

Die Kantenanleimmaschine in der „UNIVERSAL“-Klasse

... mit Ziehklinge und Poliereinheit

In der Felder „UNIVERSAL“-Klasse sind Sie richtig, wenn Sie eine Kantenanleimmaschine mit Kettenvorschub und universellem Einsatz von ABS, PVC- und Starkholz furnier-Rollenmaterial 0,4–3 mm bis 4,5 mm Kantenbreite suchen.

Die Felder Serie 400 vereint maximale Leistung und perfekte Arbeitsergebnisse bei geringstem Platzbedarf zum absoluten Bestpreis.

Entscheiden Sie selbst über das „finish“ Ihrer Werkstücke; es stehen 2 Freiplätze für Ziehklingen- und Polieraggregat zur Verfügung.



www.hoechsmann.com **G 400 G 460**

Geringster Platzbedarf - perfekte Anleimergebnisse!

G 400

Kantenanleimmaschine

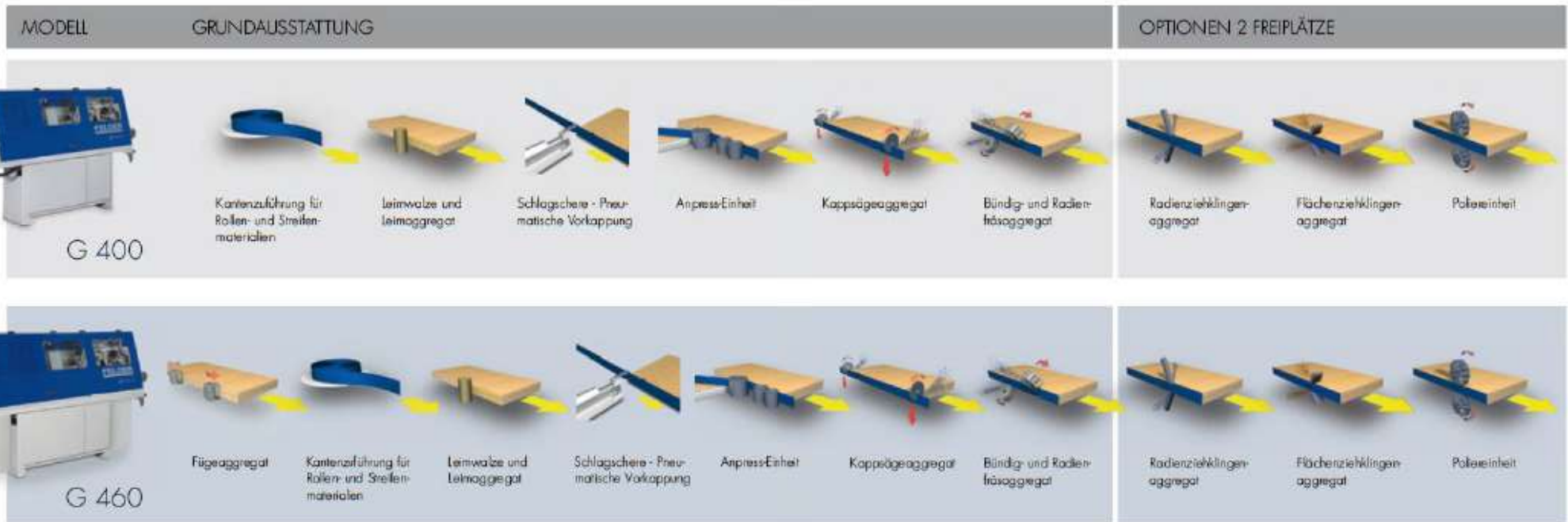
- Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–3,0 mm
- Werkstückhöhe 8–45 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- 2 Freiplätze für Finish-Aggregate
(Radier- oder Flächenziehklinge, Polieraggregat)

G 460

Kantenanleimmaschine

- Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld
- Fügeaggregat mit 2 gegenläufigen Diamantfräsern
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–3,0 mm
- Werkstückhöhe 8–45 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- 2 Freiplätze für Finish-Aggregate
(Radier- oder Flächenziehklinge, Polieraggregat)





G 460: Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

Funktionen:

- Leimtemperatur-Einstellungen
- Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- Zu- und Wegschalten von Aggregaten
- Laufmeterzähler
- Anzeige der Wartungsintervalle
- Klartext-Fehlermeldungen

Aggregate

G 400/460

Kantenzuführung für Rollenmaterial

Automatische Zuführung von Rollenmaterialien 0,4–3 mm.



Schlagschere bis 45 mm Materialbreite

Vorkappen von Rollenmaterial, ABS, Hart-PVC bis 3 mm Kantendicke.



Fügeaggregat (G 460)

Zwei gegenläufig, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten. Die Spanabnahme kann stufenlos von 0–2 mm mittels Digitalzähler eingestellt werden.



Aggregate

Leimwalze und Leimmaggregat



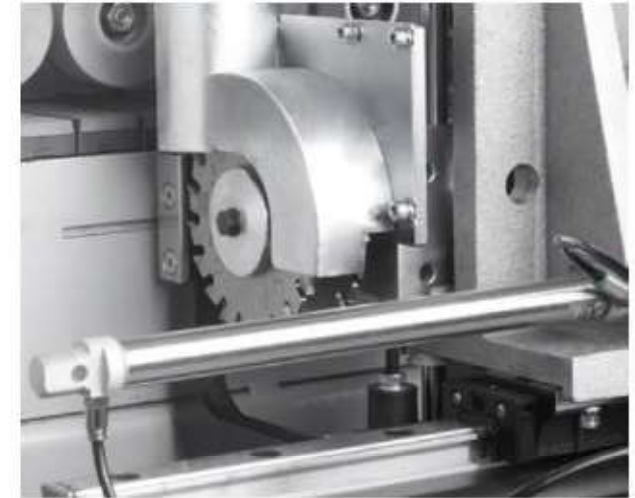
Das teflonbeschichtete Leimbecken hat ein Fassungsvermögen von 1,2 kg EVA-Schmelzklebergranulat (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat). Nach nur kurzer Aufheizzeit ist die Maschine einsatzbereit. Die feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des Schmelzklebers und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien. PUR (Polyurethan) Schmelzklebergranulaten können unter Berücksichtigung der Kleberverarbeitungsrichtlinien verarbeitet werden.

Anpress-Einheit für saubere Leimfugen



Die erste Walze presst das Kantenmaterial an das Werkstück. Die Nachdruckrolle ist mechanisch über Federn vorgespannt und schließt die Leimfuge oben und unten. Die Einstellung auf die Kantenstärke erfolgt durch Einlegen eines Kantenabschnittes.

Kappaggregat Perfekter Kappschnitt



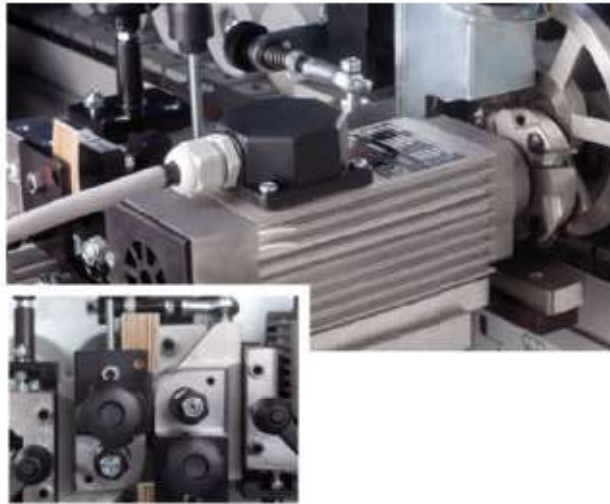
Hochpräzise Linearführungen sorgen für perfekte Schnitte des Kappaggregates. 12.000 U/min und 0,27 kW Motorstärke sind dabei Garanten für jede Herausforderung an jedem Material. Das Kappaggregat ist vom Bedienfeld aus zu- und wegschaltbar.



Aggregate + Optionen

G 400/460

Bündig- und Radienfräsaggregat für perfekte Ergebnisse



Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Radiusfräsen und Fasefräsen für Dünnkanten. Durch das neu entwickelte Einstellsystem werden Kanten toleranzen ausgeglichen und eine Fehleinstellung unterbunden. Zwei unabhängige Hochfrequenzmotoren mit Spezialfräsern sorgen für perfekte Fräsergebnisse an allen Kantenmaterialien. Als Standard ist die Maschine mit Radius 2 mm Werkzeugen ausgestattet. Auf Wunsch statten wir Ihre Kantenanleimmaschine mit Radius 3 mm Werkzeugen aus.

Radienziehklingenaggregat Perfekte Kanten



Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt die Oberfläche des Kantenradius und entfernt Kleberückstände.

Flächenziehklingenaggregat Perfektes Werkstück



Die manuell zuschaltbare Flächenziehklinge sorgt für perfektes „finish“ an den Werkstückflächen.



Aggregate + Optionen

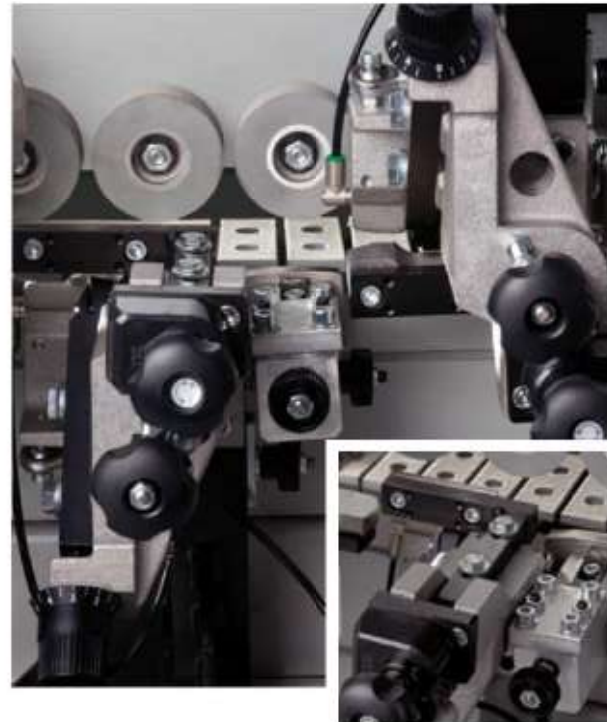
Poliereinheit Perfektes „finish“



Super„finish“ für ABS- und PVC-Kartenmaterial.

Neu: Kombiaggregate Radius- Flächenziehklinge

Veredelt den Kantenradius und entfernt etwaige Frässchläge. Die mit aufgebaute Flächenziehklinge reinigt die Leimfuge ab. Sie erzielen dadurch höchste Qualität ohne Nachreinigungsarbeiten.



Infrarot-Heizlampe und Heizlineal

Die Plattenkante wird vor dem Kleberauftrag erhitzt und sorgt somit für optimale Prozesssicherheit und garantiert optimierte Kantenhaftung speziell bei kalten Werkstücken.



Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:

	G 400	G 460
POS Elektrik		
001 3x 400 V Motorspannung	S	S
004 50 Hz Motorfrequenz	S	S
Arbeitsmaße		
Kantenstärke min.-max. mm	0,4-3,0	0,4-3,0
Werkstückdicke min.-max. mm	8-45	8-45
Min. Werkstückbreite mm	70	70
Min. Werkstücklänge mm	210	210
Fügeaggregat		
Fügeaggregat einseitig gesteuert - wegschaltbar	-	S
Spanabnahme stufenlos mm	-	0-2
Werkzeugdurchmesser mm	-	60
Max. Bearbeitungshöhe mm	-	45
Schneiden, Diamant, asymmetrisch V-ziehend, Stück	-	2+2
Drehzahl U/min	-	12.000
Leistung kW/Motor	-	1,1
Aggregate		
Endloskantenzuführung über Auflageteller, Ø 800 mm, für PVC/ABS	S	S
Kantenzuführung für Rollenmaterialien von 0,4-3 mm Stärke, Streifenanleimer mit Einzelzufuhr	S	S
Schlagschere für Endloskantenmaterial bis 3 mm Stärke in Hart-PVC/ABS	S	S
Leimaggregat, teflonbeschichtet, 1,2 kg für Schmelzklebergranulat	S	S
Anpresseinheit mechanisch vorgespannt, 1 gerade Anpressrolle und 1 Nachdruckrolle	S	S
Kappsägeaggregat, 12.000 U/min, 0,27 kW, HW-Sägeblätter Z 24, Ø 100 mm	S	S
Bündigfräsaggregat, 12.000 U/min, 0,37 kW, Radiusfräsen, Bündigfräsen, Fasenfräsen für Dünnkanten	S	S
Werkzeugbestückung für Radius 2 mm	S	S
040 Werkzeugbestückung für Radius 3 mm	O	O
010 Radienzahlingaggregat, mechanisch zuschaltbar für R= 2 mm	O	O
020 Flächenzahling, mechanisch zuschaltbar (nicht möglich in Kombination mit Radienzahlingaggregat)	O	O

	G 400	G 460
025 Kombinierte Radien- & Flächenzahlinge (nicht möglich in Kombination mit Pos. 30)	O	O
030 Polieraggregat, 2 Motore, 1400 U/min, 900 W (nicht möglich in Kombination mit Radienzahlingaggregat)	O	O
045 Infrarot-Heizlampe zum Vorheizen der Plattenkante	-	O
Vorschub		
Werkstücktransport über Kettenförderung	S	S
Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min	S	S
Ausziehbare Werkstückauflage	S	S
Bedienung		
Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld	S	S
Allgemeines		
Absauganschluss Ø mm	120	120 + 2x 80
Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	450	560
Länge in mm	2800	3200



	G 400	G 460
A mm	1550	1550
B mm	2800	3200
C mm (Transportbreite)	770	770
C mm	1100	1100