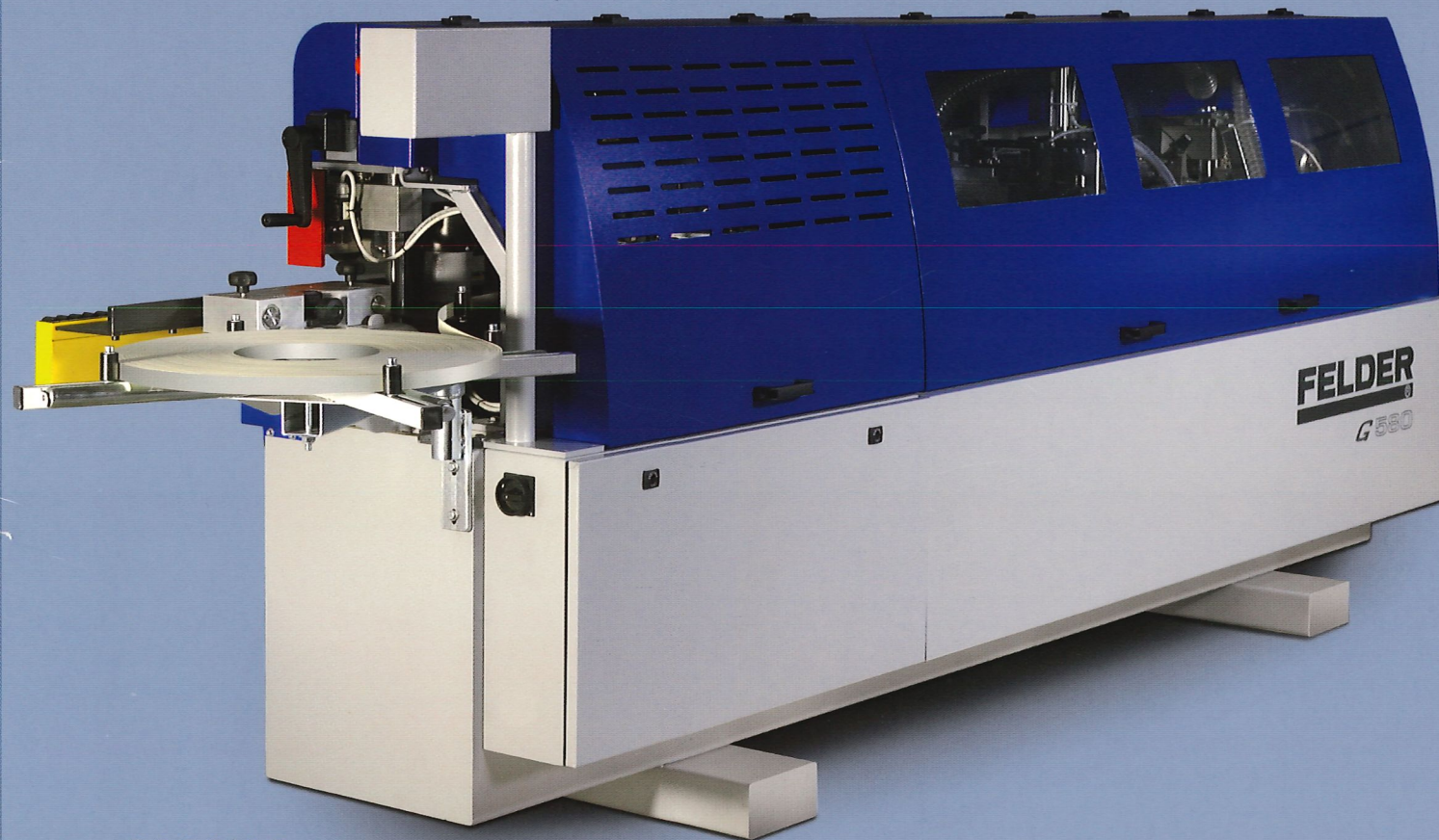


KANTENANLEIMMASCHINEN



FELDER®

FELDER Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol
Austria
Tel. +43 (0) 52 23 58 500
Fax +43 (0) 52 23 56 130
E-Mail: info@felder.at

www.felder.at

Sofort-INFO unter:

- Ⓐ ☎ +43 52 23 58 500
☎ +43 52 23 56 130
💻 www.felder.at
- Ⓓ ☎ +49 89 37 15 90 08
☎ +49 89 37 15 90 09
💻 www.felder-maschinen.de
- Ⓒ🇭 ☎ +41 44 872 51 00
☎ +41 44 872 51 21
💻 www.felder-suisse.com
- Ⓘ ☎ +39 (0) 472 83 26 28
☎ +39 (0) 472 80 23 01
💻 www.felder-italy.it

FELDER Maschinenbau · KR-Felder-Straße 1 · A-6060 HALL in Tirol · Tel. +43 (0) 5223 5850 · Fax +43 (0) 5223 56130
e-mail: info@felder.at · www.felder.at

VA/PT · © 09/2009 · FELDER® Austria · Die Maschinen sind teilweise mit Sonderausstattungen abgebildet.
Änderung der technischen Daten, Satz- und Druckfehler sowie Irrtümer jederzeit vorbehalten.





FELDER® ist eine Marke der Felder KG.
Wir entwickeln und produzieren seit
1956 erstklassige Maschinen und Werk-
zeuge für die Holzbearbeitung.

FELDER®

FELDER: Eine Entscheidung ohne Risiko

Felder-Holzbearbeitungs-
maschinen wurden speziell für
den harten täglichen Einsatz
in Handwerk und Industrie
entwickelt. Leistung, Präzision
und Vielseitigkeit, optimaler
Bedienkomfort, perfekte Detail-
lösungen und gediegene
Verarbeitung entsprechen den
höchsten Anforderungen, die
Sie an Holzbearbeitungs-
maschinen stellen können.

Überzeugen Sie sich jetzt
und treffen Sie aus unserem
Komplettprogramm die richtige
Entscheidung.

04 Kantenanleimmaschinen

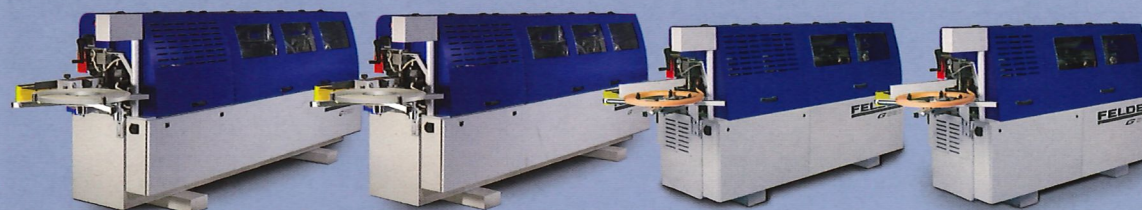
G 300
G 200
P 200



10 G 400

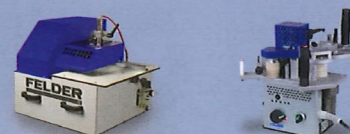


16 G 580 G 570 G 560 G 500



28 Kantenanleim-Zubehörmaschinen

ForKa 200
ERM 1050



Die Kantenanleimmaschinen in der „CLASSIC“-Klasse

Ihre Kanten sollen perfekt sein?
Mit den Felder-Kantenanleimmaschinen der „CLASSIC-Klasse“
müssen Sie keine Kompromisse mehr eingehen!

Wählen Sie zwischen Kantenanleimmaschinen für vorbe-
schichtete Kanten (P 200) oder Kantenanleimmaschinen mit
Leimbecken (G 200, G 300).

Diese Maschinen überzeugen durch die robuste Kompakt-
Bauweise, das durchdachte Maschinenkonzept und den ge-
ringeren Platzbedarf.

Die schnelle und einfache Einsatzbe-
reitschaft durch extrem kurze Aufwärm-
zeiten und die einfache Einstellung auf
Werkstück- und Kantendicke sind die
Highlights der Felder-Kantenanleimma-
schinen.



P 200 G 200 G 300

3 Modelle

FELDER®



P 200

Kantenanleimmaschine für
vorbeschichtetes Kantenmaterial

- für vorbeschichtetes Kantenmaterial
- Heizlüfter-Leistung 3000 Watt
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4-2,0 mm
- Werkstückhöhe 10-45 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 5 m/min



G 200

Kantenanleimmaschine
mit Leimbecken

- Leimauftrag mittels fein einstellbarer Leimwalze
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4-2,0 mm
- Werkstückhöhe 10-45 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 5,5 m/min



G 300

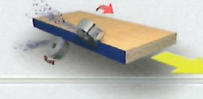
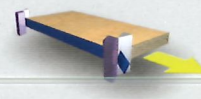
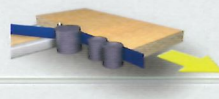
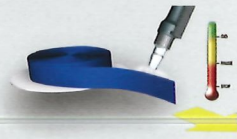
Kantenanleimmaschine
mit Leimbecken

- Leimauftrag mittels fein einstellbarer Leimwalze
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4-3,0 mm
- Werkstückhöhe 10-45 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 5,5 m/min

MODELL

GRUNDAUSSTATTUNG

OPTIONEN



Auflageteller für vorbeschichtetes
Kantenmaterial

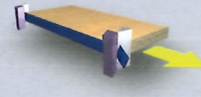
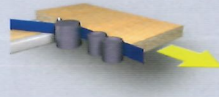
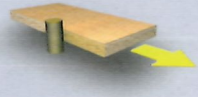
Heizlüfter

Anpress-Einheit

Pneumatische Nachlaufschere

Bündig- und Radienfräsaggregat

P 200



Auflageteller für unbeschichtetes
Kantenmaterial

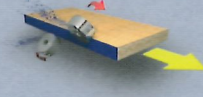
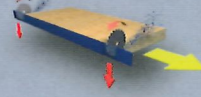
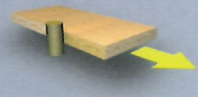
Leimwalze und Leimaggregat

Anpress-Einheit

Pneumatische Nachlaufschere

Bündig- und Radienfräsaggregat

G 200



Auflageteller für unbeschichtetes
Kantenmaterial

Leimwalze und Leimaggregat

Anpress-Einheit

Kappsägeaggregat

Bündig- und Radienfräsaggregat

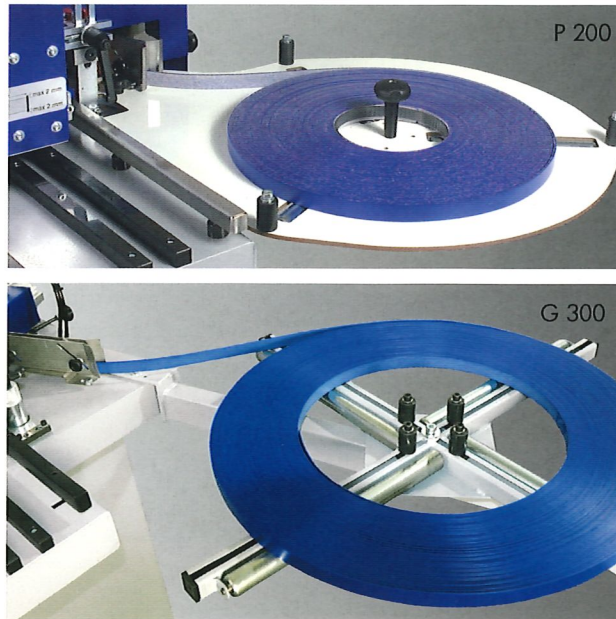
Poliereinheit

G 300

Aggregate

P 200 G 200/300

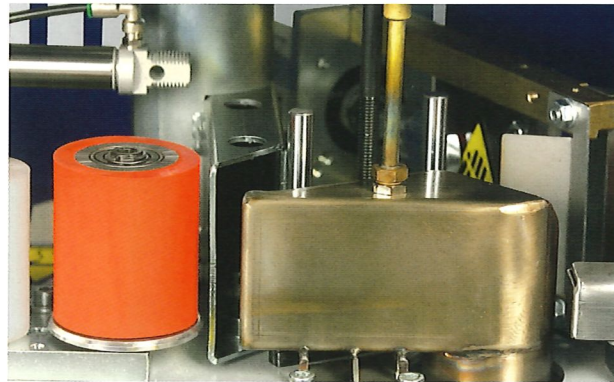
Auflageteller



Auflageteller für Rollenmaterial von 0,4–2 mm (G 300 3 mm) inkl. Rollen und Auslaufsicherung. Bei der G 300 ist der Teller schwenkbar um den Kantenzuführwinkel für 3 mm Kantenmaterial verändern zu können.



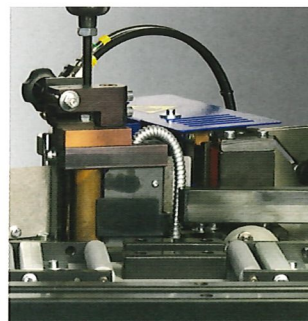
Heizlüfter (P 200)



Hochleistungs-Heizlüfter 3000 W.
Stufenlose Temperaturregelung 20–500° C.
Temperaturanzeige über Thermometer.



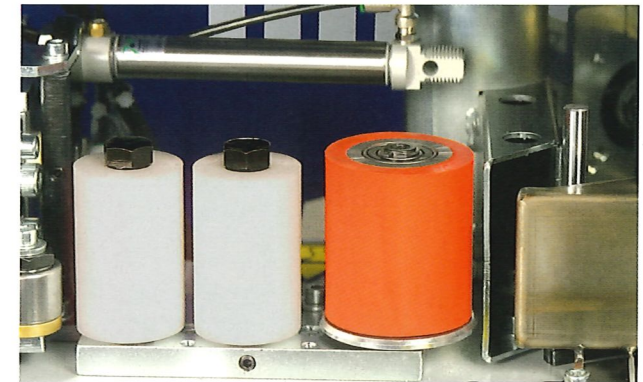
Leimwalze und Leimaggreat (G 200/300)



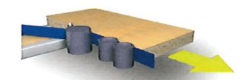
Die gerändelte Leimauftragsrolle sorgt für gleichmäßigen Leimauftrag auf die Werkstückkante.
Das 1,2 kg-Leimbecken sorgt für ausreichend Leimvorrat.



Anpress-Einheit

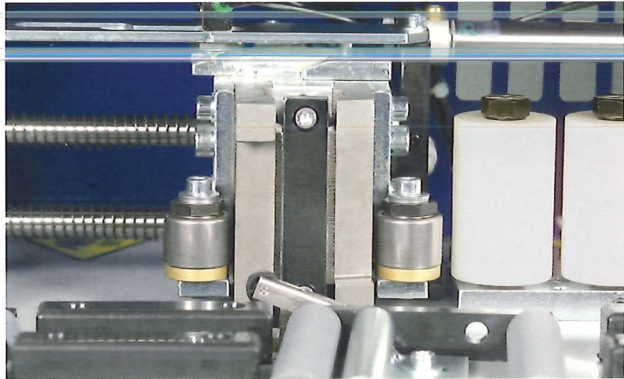


Eine große gummierte Anpressrolle und zwei Nachdruckrollen aus Kunststoff sorgen für den perfekten Anleimvorgang und perfekte Fugenbildung. (Bei der G 300 ist die Anpresszone mit Federn vorgespannt.)

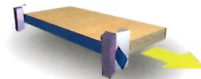


Aggregate + Optionen

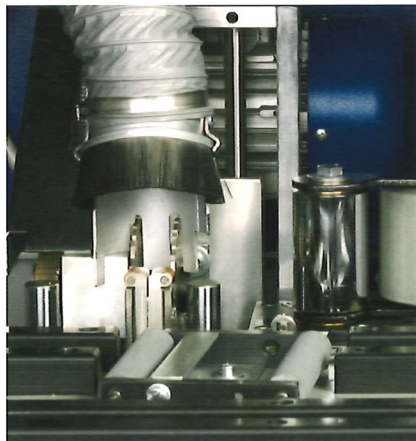
Pneumatische End-Kappschere (P 200/G 200)



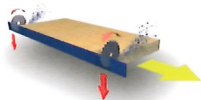
Genau am Anfang und am Ende des Werkstückes schneidet die Kappschere den Kantenüberstand flächenbündig ab.



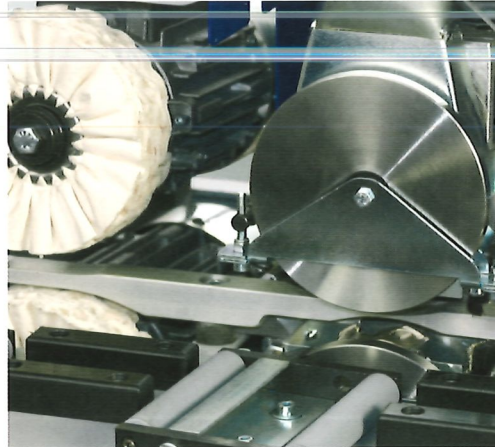
Kappsägeaggregate (G 300)



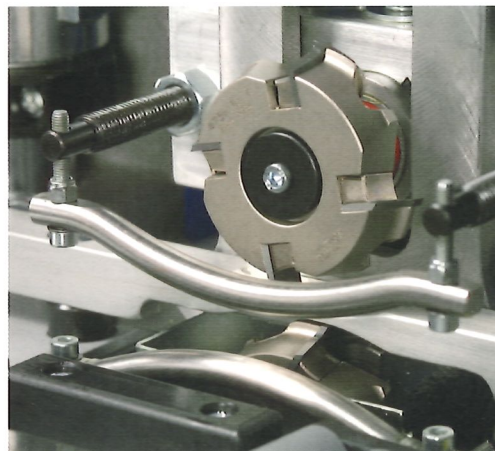
Hochpräzise Aggregateführungen sorgen für perfekte Schnitte des Kappaggregates. Die Kappsäge garantiert die Farbechtheit von ABS-Kantenmaterialien nach dem Beschnitt.



Bündig- und Radienfräsaggregate

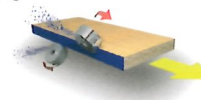


G 300

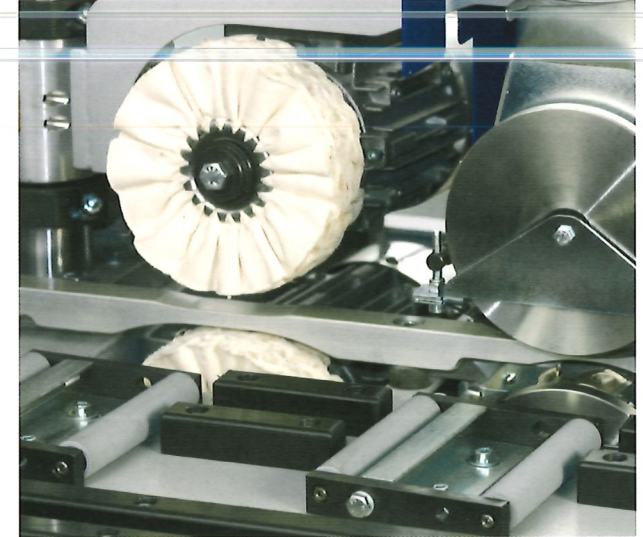


P 200
G 200

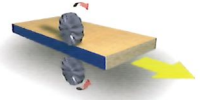
Der Kantenüberstand wird je nach Einstellung mit zwei Fräsern an Werkstück-Ober- und Unterseite bündig gefräst sowie mit Radius 2 mm oder 15° Fase fertig gefräst. P 200 und G 200 sind mit Kopierschuh, G 300 mit Kopierrolle ausgestattet.



Option: Poliereinheit

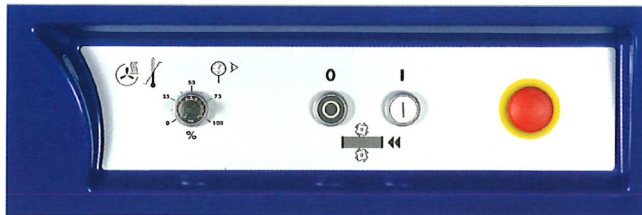


Mit dem optionalen Polieraggregate kann die G 300 ausgestattet werden.



Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:

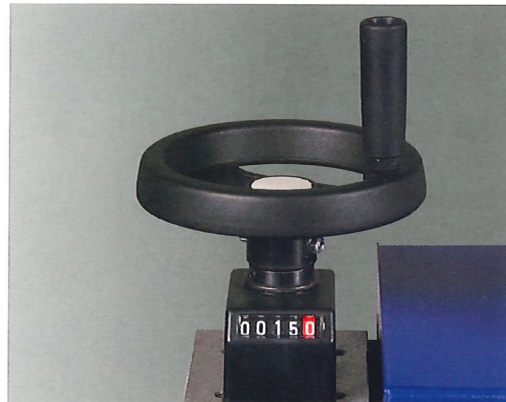
Bedienpaneel



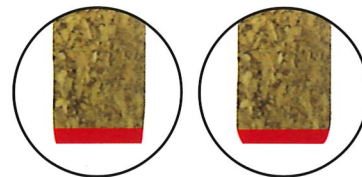
P 200 mit Temperaturregler für Gebläse.



G 200, G 300 mit Thermostat für Leimbecken.



Plattenwerkstoffe von 10–45 mm können verarbeitet werden.



Bündigfräsen, Kantenbearbeitung mit Fase oder Radius in nur einem Arbeitsgang.

		P 200	G 200	G 300
POS Elektrik				
001	3x 400 V Motorspannung	S	S	S
003	1x 230 V Motorspannung	O	O	-
004	50 Hz Motorfrequenz	S	S	S
	Arbeitsmaße			
	Kantenstärke min.–max. mm	0,4–2,0	0,4–2,0	0,4–3,0
	Werkstückdicke min.–max. mm	10–45	10–45	10–45
	Aggregate			
	Kantenkappen	S	S	S
	Bündigfräser Ø 70 mm, Z 4, α= 15°, R= 2 mm	S	S	-
	Bündigfräser Ø 70 mm, Z 6, α= 15°, R= 2 mm	-	-	S
030	Polieraggregat, 2 Motore, 1400 U/min, 900 W	-	-	O
	Allgemeines			
	Tischgröße in mm	1800 x 300	1800 x 300	2000 x 300
	Benötigter Luftdruck	6 Bar	6 Bar	6 Bar
	Vorschubgeschwindigkeit in m/min	5	5	5
	Ausziehbare Tischverbreiterung 320 mm	S	S	S
	Gewicht in kg, Netto/Brutto	210/260	260/310	380/430



	P 200/G 200	G 300
A mm	1250	1250
B mm (Transportbreite)	780	780
B mm	895	1400
C mm	2100	2800

Die Kantenanleimmaschine in der „UNIVERSAL“-Klasse

... mit Ziehklinge und Poliereinheit

In der Felder-„UNIVERSAL“-Klasse sind Sie richtig wenn Sie eine Kantenanleimmaschine mit Kettenvorschub und universellen Einsatz von ABS, PVC- und Starkholz furnier-Rollenmaterial 0,4–3 mm bis 45 mm Kantenbreite suchen.

Die Felder G 400 vereint maximale Leistung und perfekte Arbeitsergebnisse bei geringstem Platzbedarf zum absoluten Bestpreis.

Entscheiden Sie selbst über das finish Ihrer Werkstücke es stehen 2 Freiplätze für Ziehklingen- und Polieraggregat zur Verfügung.

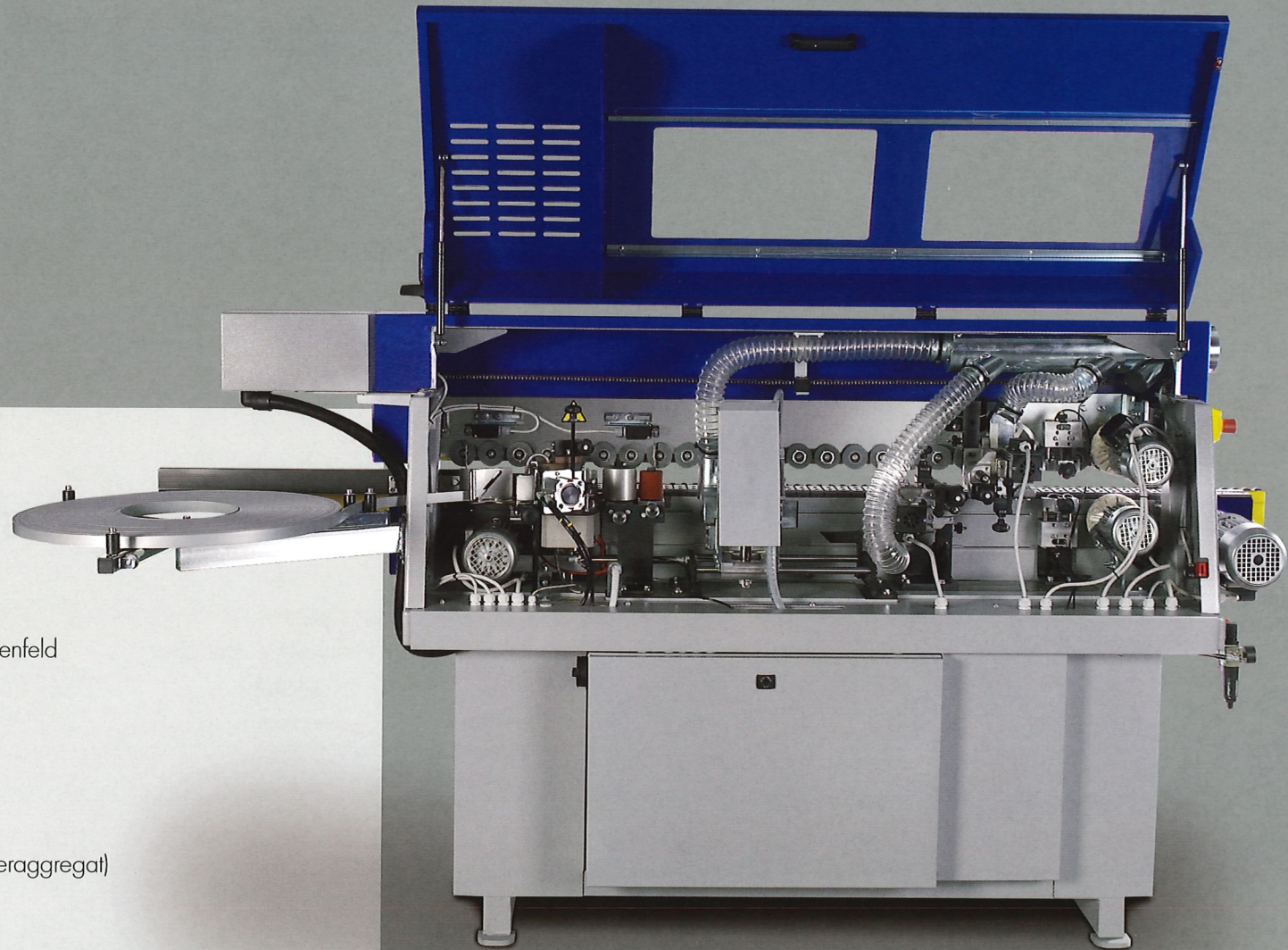


G 400

Geringster Platzbedarf - perfekte Anleimergebnisse!

G 400 Kantenanleimmaschine

- Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–3,0 mm
- Werkstückhöhe 8–45 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- 2 Freiplätze für Finish-Aggregate
(Radien- oder Flächenziehklinge, Polieraggregat)



MODELL

GRUNDAUSSTATTUNG

OPTIONEN 2 FREIPLÄTZE



G 400



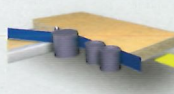
Kantenzuführung für
Rollen- und Streifen-
materialien



Leimwalze und
Leimaggreat



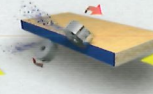
Schlagschere - Pneu-
matische Vorkappung



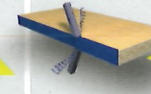
Anpress-Einheit



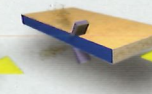
Kappsägeaggreat



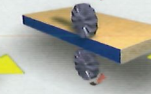
Bündig- und Radien-
fräsaggreat



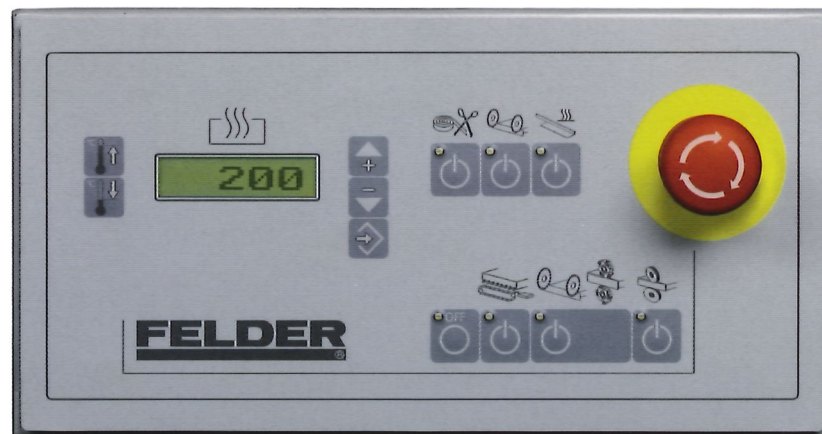
Radienziehklingen-
aggreat



Flächenziehklingen-
aggreat



Poliereinheit



G 400: Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

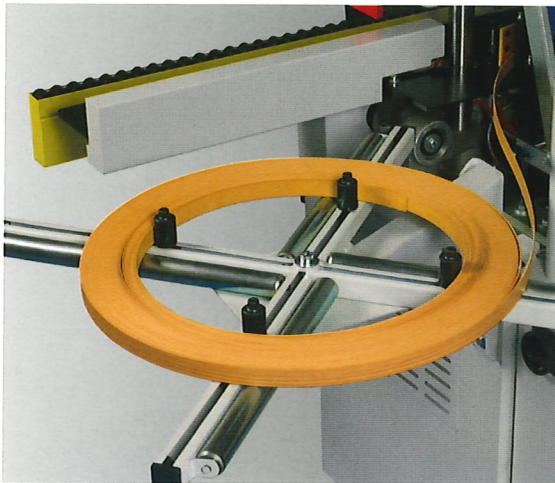
Funktionen:

- Leimtemperatur Einstellungen
- Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- Zu + Wegschalten von Aggregaten
- Laufmeterzähler
- Anzeige der Wartungsintervalle
- Klartext Fehlermeldungen

Aggregate

G 400

Kantenzuführung für Rollenmaterial

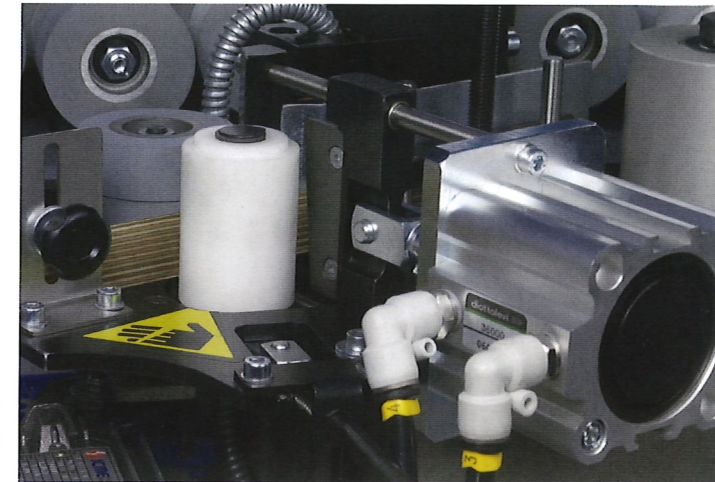


Automatische Zuführung von Rollenmaterialien 0,4–3 mm.

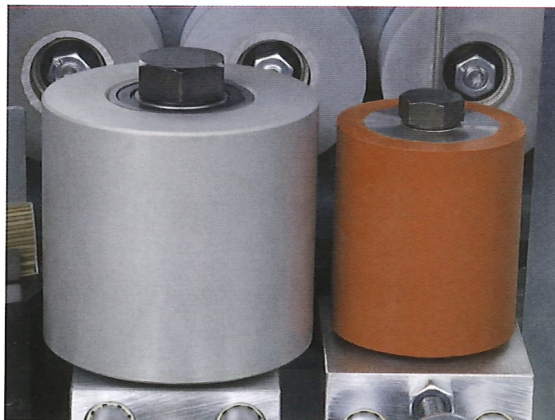


Schlagschere bis 45 mm Materialbreite

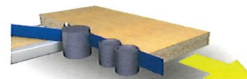
Vorkappen von Rollenmaterial, ABS, Hart-PVC bis 3 mm Kantendicke.



Anpress-Einheit für saubere Leimfugen

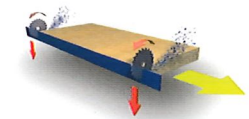
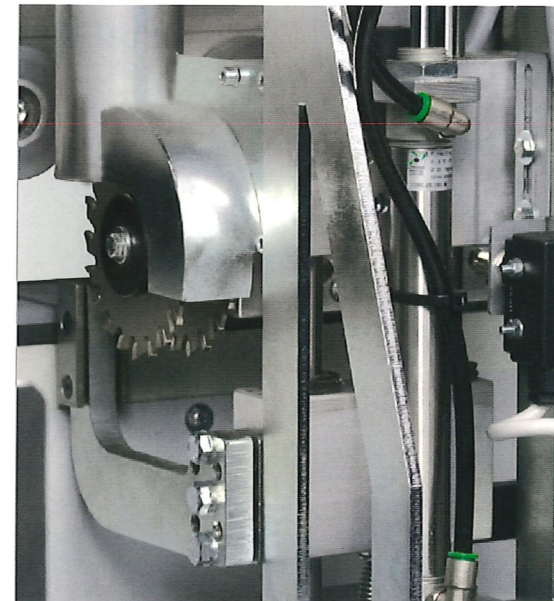


Die erste Walze presst das Kantenmaterial an das Werkstück. Die Nachdruckrolle ist mechanisch über Federn vorgespannt und schließt die Leimfuge oben und unten. Die Einstellung auf die Kantenstärke erfolgt durch einlegen eines Kantenstücks.



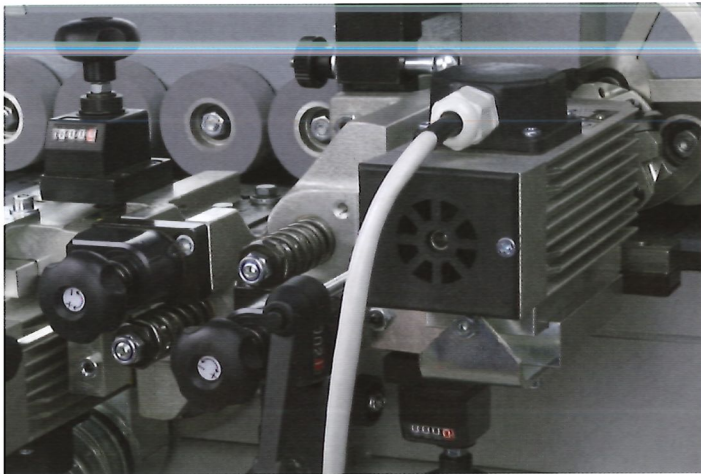
Kappaggregat perfekter Kappschnitt

Hochpräzise Linearführungen sorgen für perfekte Schnitte des Kappaggregates. 12.000 U/min und bis zu 0,27 kW Motorstärke sind dabei. Garanten für jede Herausforderung in jeder Holzart und -stärke. Das Kappaggregat ist vom Bedienfeld zu- und webschaltbar.

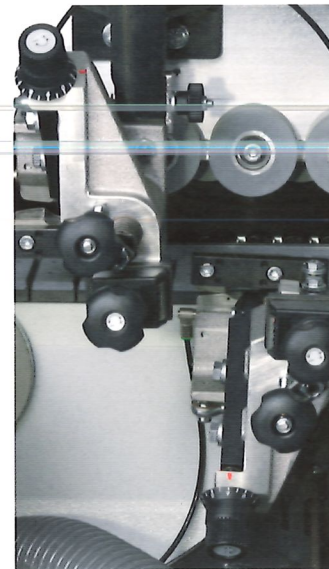
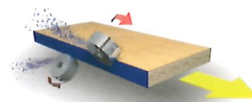


Aggregate + Optionen

Bündig- und Radienfräsaggregat für perfekte Ergebnisse

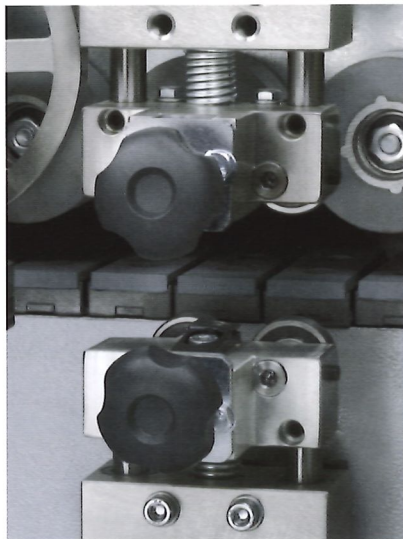
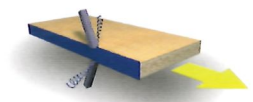


Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Radienfräsen ($R=2\text{ mm}$) und Fasefräsen für Dünnkanten ($1,5^\circ$). Zwei unabhängige Motoren mit HWWPL-Spezialfräsern sorgen für ein sauberes Fräsbild. In der Standardausstattung mit Radius-2-mm-Werkzeugen. Auf Wunsch statten wir Ihre Kantenanleimmaschine mit Radius-3-mm-Werkzeugen aus.



Radienziehklingenaggregat perfektes „finish“

Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt die Oberfläche des Kantenradius und entfernt Kleberückstände.



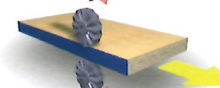
Flächenziehklingenaggregat perfektes „finish“

Die manuelles zuschaltbare Flächenziehklinge sorgt für perfektes Finish an den Werkstückflächen.



Poliereinheit perfektes „finish“

Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial.



Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:

G 400

		G 400
POS	Elektrik	
001	3x 400 V Motorspannung	S
004	50 Hz Motorfrequenz	S
Arbeitsmaße		
	Kantenstärke min.–max. mm	0,4–3,0
	Werkstückdicke min.–max. mm	8–45
	Min. Werkstückbreite mm	75
	Min. Werkstücklänge mm	210
Aggregate		
	Endloskantenzuführung über Auflageteller, Ø 800 mm, für PVC/ABS	S
	Schlagschere für Endloskantenmaterial bis 3 mm Stärke in Hart-PVC/ABS	S
	Leimaggreat für Schmelzklebergranulat, teflonbeschichtetes Leimbecken	S
	Anpresseinheit mit Federn vorgespannt, 1 gerade Anpressrolle und 1 Nachdruckrolle	S
	Kappsägeaggregat, 12.000 U/min, 0,27 kW, HW-Sägeblätter Z 24, Ø 100 mm	S
	Bündigfräsaggregat, 12.000 U/min, 0,37 kW, Radiusfräsen, Bündigfräsen, Fasefräsen	S
	Werkzeugbestückung für Radius 2 mm	S
040	Werkzeugbestückung für Radius 3 mm	W
010	Radienziehklingenaggregat, mechanisch zuschaltbar für R= 2 mm	O
020	Flächenziehklinge, mechanisch zuschaltbar (nicht möglich in Kombination mit Radienziehklingenaggregat)	O
030	Polieraggregat, 2 Motore, 1400 U/min, 900 W (nicht möglich in Kombination mit Radienziehklingenaggregat)	O
Vorschub		
	Werkstücktransport über Kettenförderung	S
	Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min	S
Bedienung		
	Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld	S
Allgemeines		
	Ansauganschluss-Ø mm	120
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	450
	Länge in mm	2800



		G 400
A	mm	1550
B	mm	2800
C	mm (Transportbreite)	770
C	mm	1100

S ... Standardausstattung, W ... Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, - ... nicht lieferbar, O ... Option

Die Kantenanleimmaschinen in der „PROFESSIONAL“-Klasse

Für das Anleimen von Endloskantenmaterial und Massivholz-Streifenmaterial bis 5 mm Dicke und bis 60 mm Plattendicke bieten vier Felder-Modelle in der „PROFESSIONAL“-Klasse perfekte Arbeitsergebnisse.

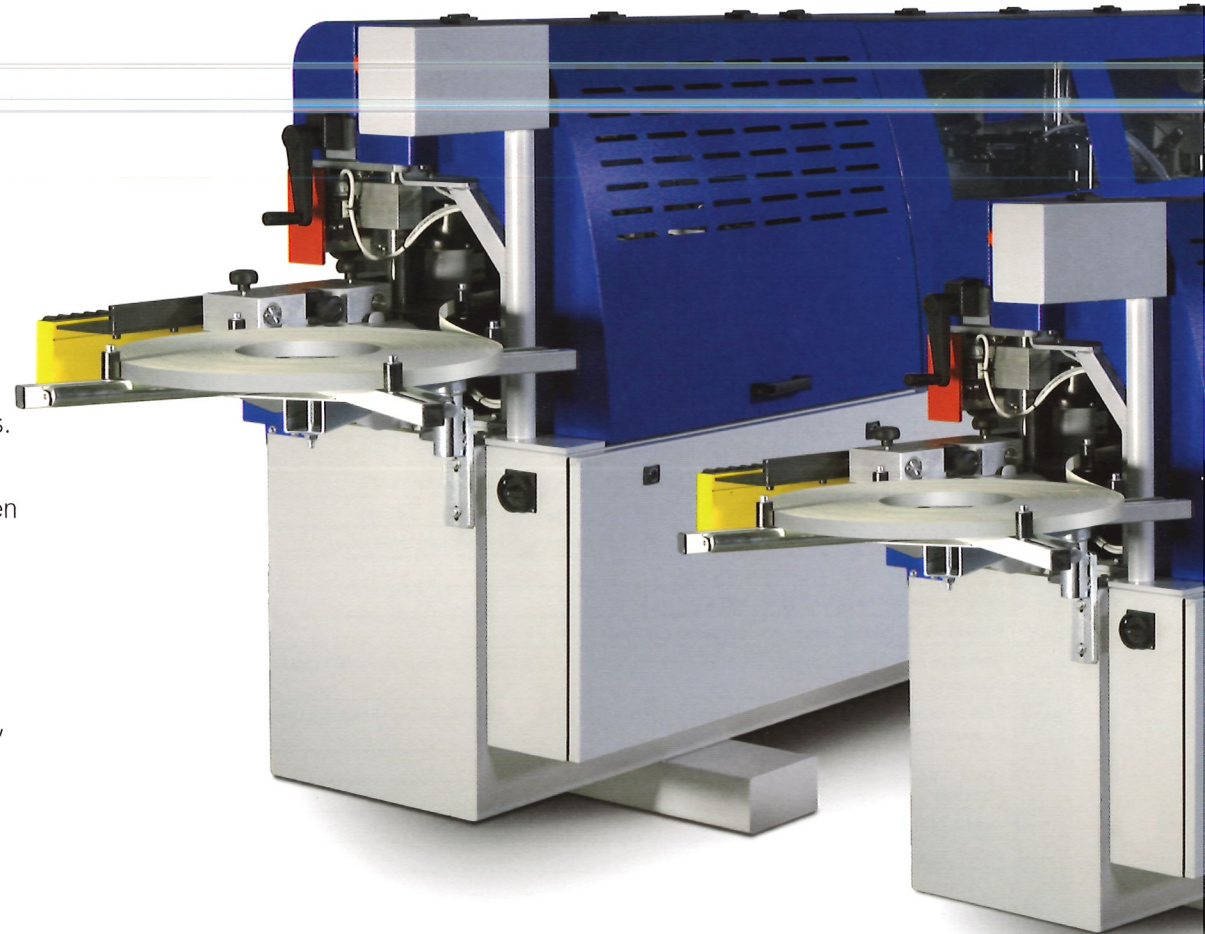
Das Startmodell G 500 verbindet herausragende Leistung und Qualität bei geringem Platzbedarf und besten Preis-Leistungsverhältnis.

Wer auf Zuschnitt mit Vorritzaggregat oder Plattenaufteilsäge verzichten muss hat mit der G 560 und der zusätzlichen Funktion „Fügen“ die erste Wahl.

Das Eckenrundungsaggregat ist das Highlight der G 570. Hier werden Ecken-Stirnkanten von geraden -, Post- oder Soffformingecken, bis zu einer Höhe von 45 cm, präzise fertig bearbeitet.

Die G 580 ist das Spitzenmodell des Felder-Quartetts und mit Fügeaggregat und mit Eckenrundungsaggregat ausgestattet.

Selbstverständlich erfüllen individuelle Wunschausstattungs-möglichkeiten wie Ziehklagenaggregat(e) und Poliereinheit bei jeder der vier Felder Modelle jeden Wunsch nach noch mehr Präzision!

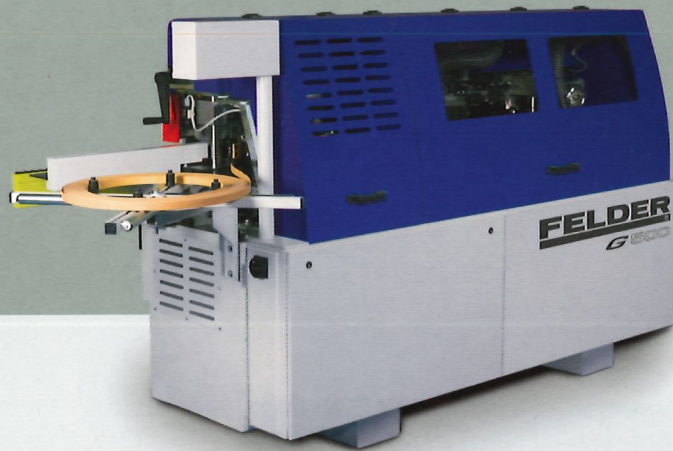


G 500 G 560 G 570 G 580

FELDER®



4 Maschinen für perfekte Anleimergebnisse



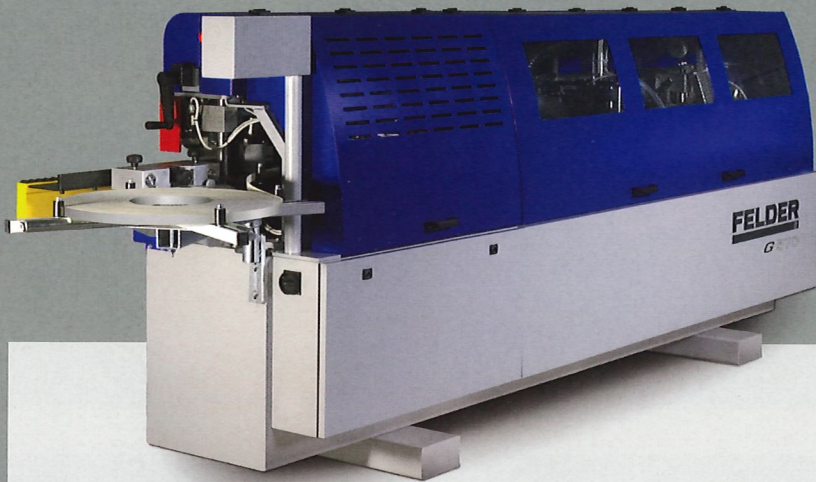
G 500 Kantenanleimmaschine

- Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–5,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min



G 560 Kantenanleimmaschine mit Fügeaggregat

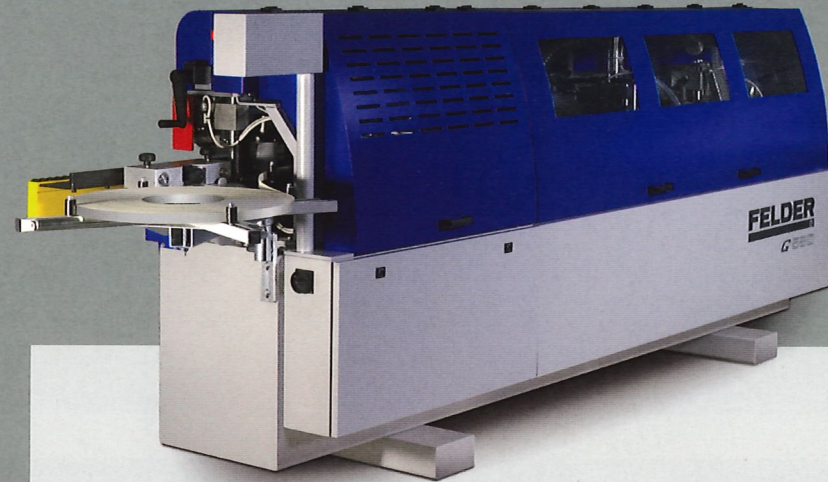
- Bedienpult Touchscreen
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–5,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- Fügeaggregat



G 570

Kantenanleimmaschine mit Eckenrundungsaggregat

- Bedienpult Touchscreen
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–5,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- Eckenrundungsaggregat



G 580

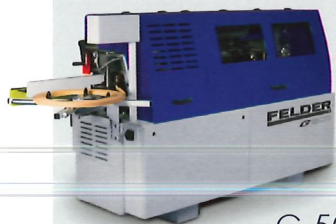
Kantenanleimmaschine mit Fügeaggregat
und Eckenrundungsaggregat

- Bedienpult Touchscreen
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–5,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- Fügeaggregat
- Eckenrundungsaggregat

MODELL

STEUERUNG

GRUNDAUSSTATTUNG



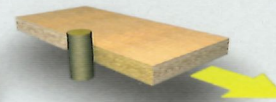
G 500



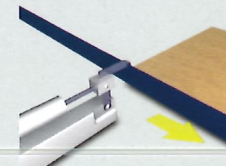
Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld



Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



Leimwalze und Leimaggregat



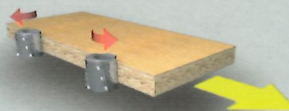
Schlagschere - Pneumatische Vorkappung



G 560



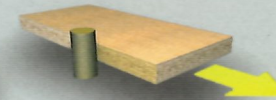
Bedienpult Touchscreen



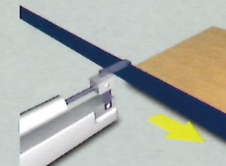
Fügeaggregat



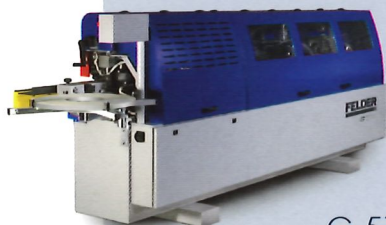
Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



Leimwalze und Leimaggregat



Schlagschere - Pneumatische Vorkappung



G 570



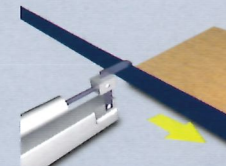
Bedienpult Touchscreen



Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien



Leimwalze und Leimaggregat



Schlagschere - Pneumatische Vorkappung



G 580



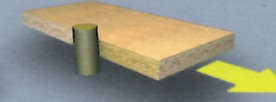
Bedienpult Touchscreen



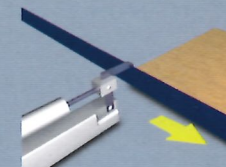
Fügeaggregat



Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien

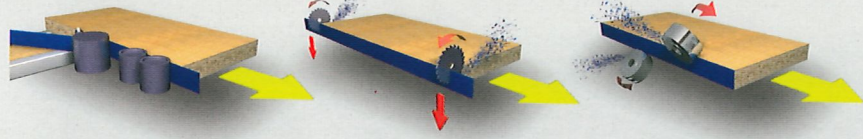


Leimwalze und Leimaggregat



Schlagschere - Pneumatische Vorkappung

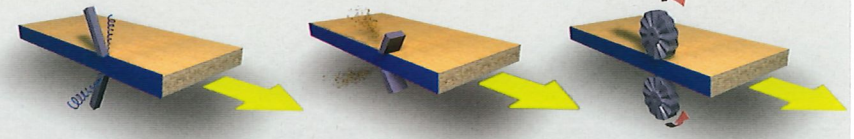
OPTIONEN FÜR 3 FREIPLÄTZE



Anpress-Einheit

Kappsägeaggregat

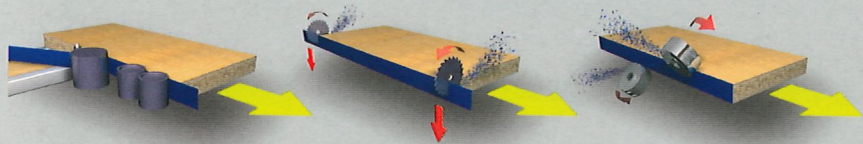
Bündig- und Radienfräsaggregat



Radienziehklingenaggregat

Flächenziehklingenaggregat

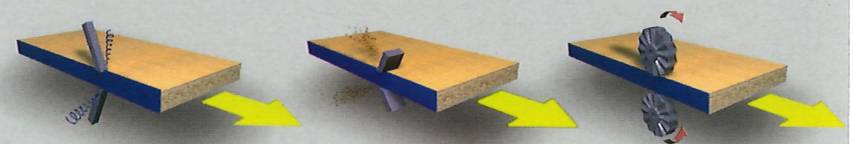
Poliereinheit



Anpress-Einheit

Kappsägeaggregat

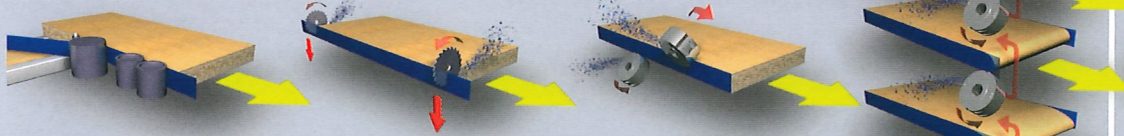
Bündig- und Radienfräsaggregat



Radienziehklingenaggregat

Flächenziehklingenaggregat

Poliereinheit

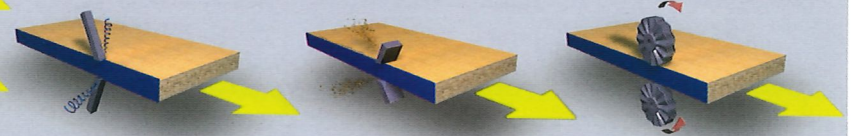


Anpress-Einheit

Kappsägeaggregat

Bündig- und Radienfräsaggregat

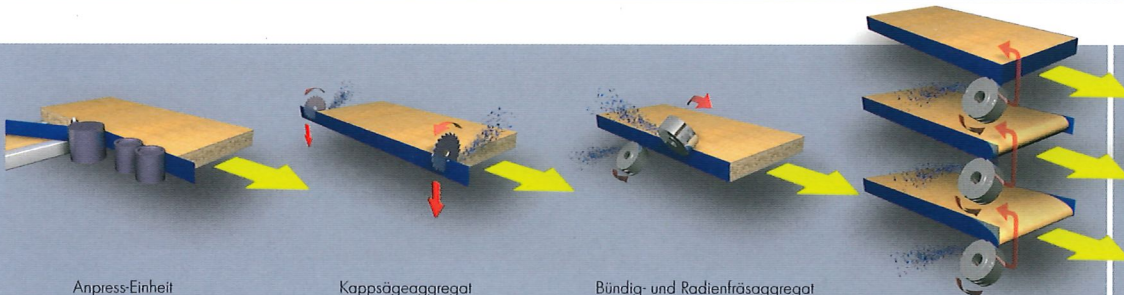
Eckenrundungsaggregat



Radienziehklingenaggregat

Flächenziehklingenaggregat

Poliereinheit

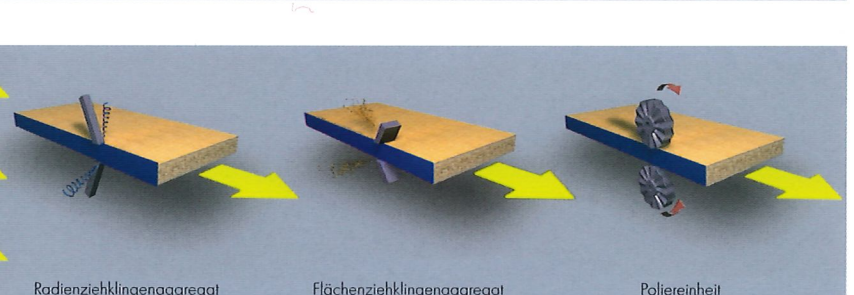


Anpress-Einheit

Kappsägeaggregat

Bündig- und Radienfräsaggregat

Eckenrundungsaggregat

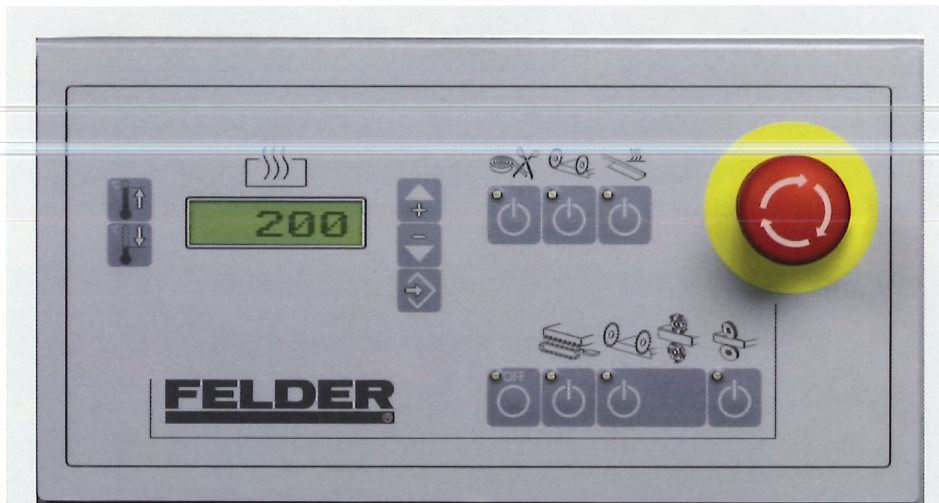


Radienziehklingenaggregat

Flächenziehklingenaggregat

Poliereinheit

Steuerung



G 500: Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

Funktionen:

- Leimtemperatur Einstellungen
- Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- Zu + Wegschalten von Aggregaten
- Laufmeterzähler
- Anzeige der Wartungsintervalle
- Klartext Fehlermeldungen



G 560/570/580: Bedienpult Touchscreen

Funktionen:

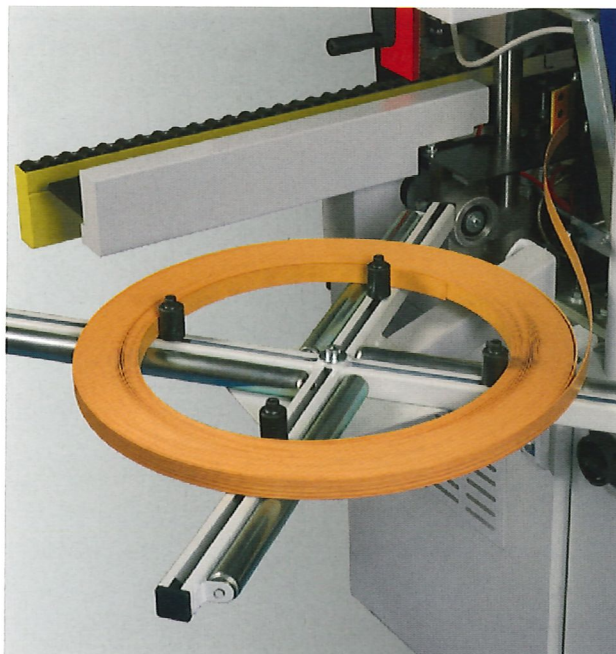
- Leimtemperatur Einstellungen
- Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- Zu + Wegschalten von Aggregaten
- Laufmeterzähler
- Anzeige der Wartungsintervalle
- KlARBild Fehlermeldungen

Aggregate

G 500/560/570/580

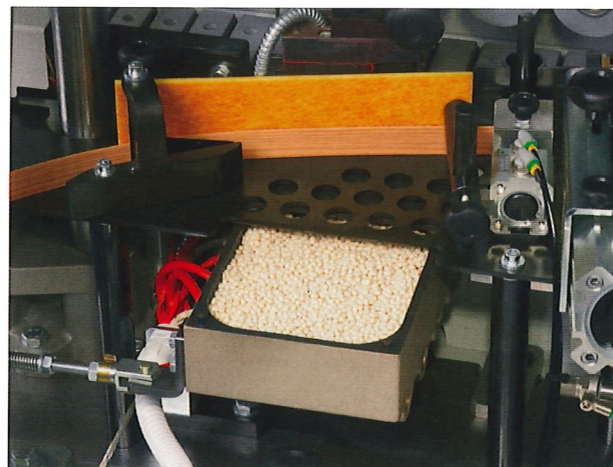
Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterial

Automatische Zuführung von Rollenmaterialien 0,4–3 mm und Streifenmaterialien über Streifenmagazin (Kapazität 120 mm).



Leimwalze und Leimaggregat Kurze Aufheizzeit

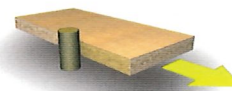
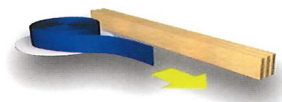
Das Teflonbeschichtete Leimbecken hat ein Fassungsvermögen von 2 kg EVA-Schmelzklebergranulat (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat). Nach nur kurzer Aufheizzeit von ca. 12 Minuten ist die Maschine einsatzbereit. Die feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des Schmelzklebers und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien. PUR (Polyurethan) Schmelzklebergranulaten können unter Berücksichtigung der Klebverarbeitungsrichtlinien verarbeitet werden.



Schlagschere bis 64 mm Materialhöhe



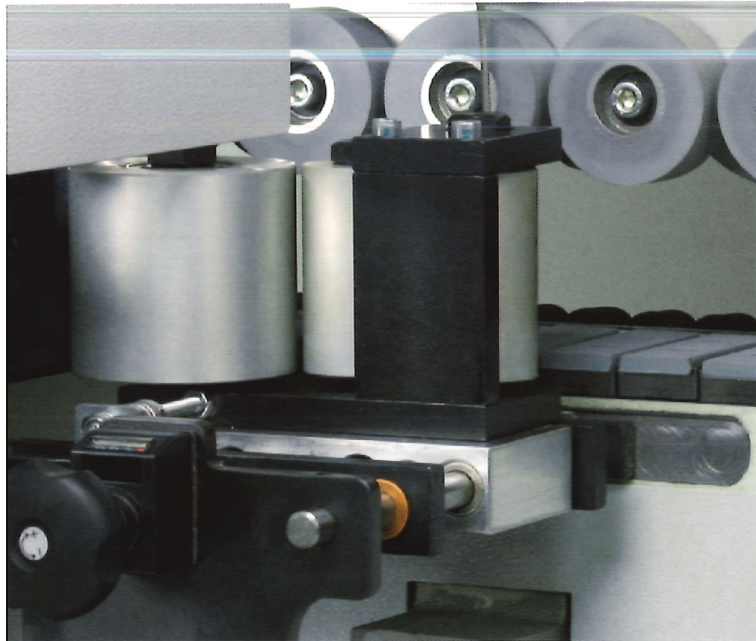
Vorkappen von Rollenmaterial, ABS, Hart-PVC bis 3 mm Kantendicke.



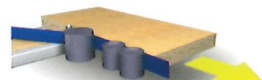
Aggregate

Anpresszone

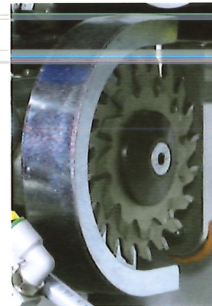
Beinahe unsichtbare Leimfugen



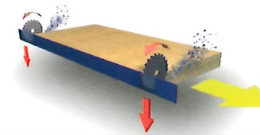
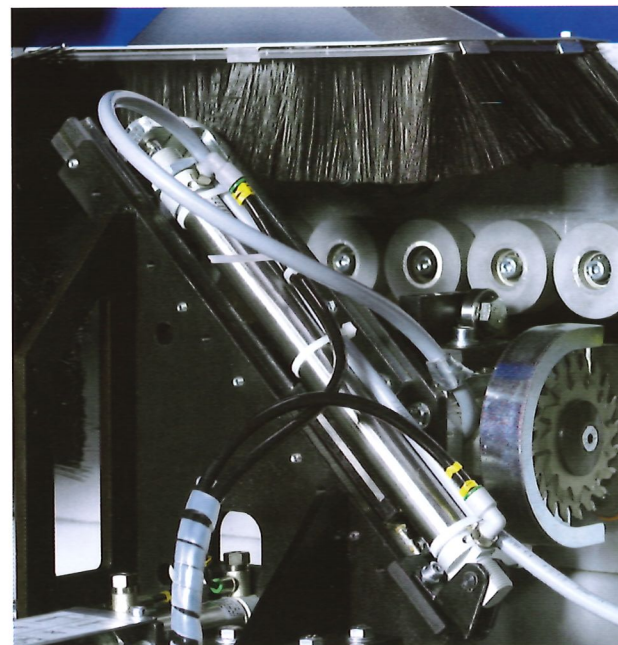
Die erste, angetriebene Walze presst das Kantenmaterial an das Werkstück. Die beiden konischen Nachdruckrollen sind mechanisch über Federn vorgespannt und schließen die Leimfuge oben und unten. Die Einstellung auf die Kantenstärke erfolgt manuell.



Kappsägeaggregat mit ziehendem Kappschnitt

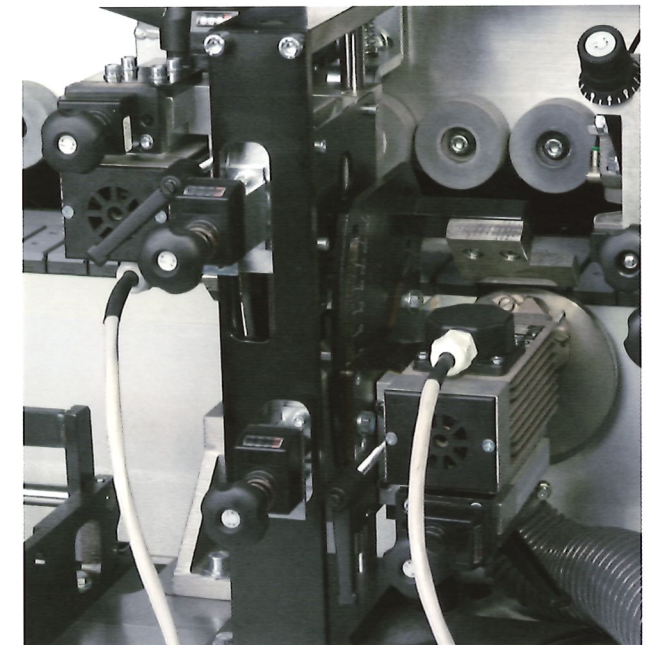


Hochpräzise Linearführungen sorgen für perfekte Schnitte des Kappsägenaggregates mit zwei Kappsägeblättern. Mit 45° Verfahrwinkel erfolgt der Kappschnitt ziehend und absolut ausrissfrei. Für das Kappen von Dünnkanten kann eine 20°-Fasenkappung eingestellt werden.



Bündig- und Radienfräsaggregat für perfekte Ergebnisse

Komfortabel, schnell und dank Einstelluhren besonders präzise erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Radienfräsen (R= 2 mm) und Fasenfräsen (30°). Zwei unabhängige Motoren mit HW-WPL-Spezialfräsern sorgen für ein sauberes Fräsbild. In der Standardausstattung mit Radius-2-mm-Werkzeugen. Auf Wunsch statten wir Ihre Kantenanleimmaschine mit Radius-3-mm-Werkzeugen aus.



Fügeaggregat (G 560/580)

Damit die „Fuge“ keine Fragen offen lässt

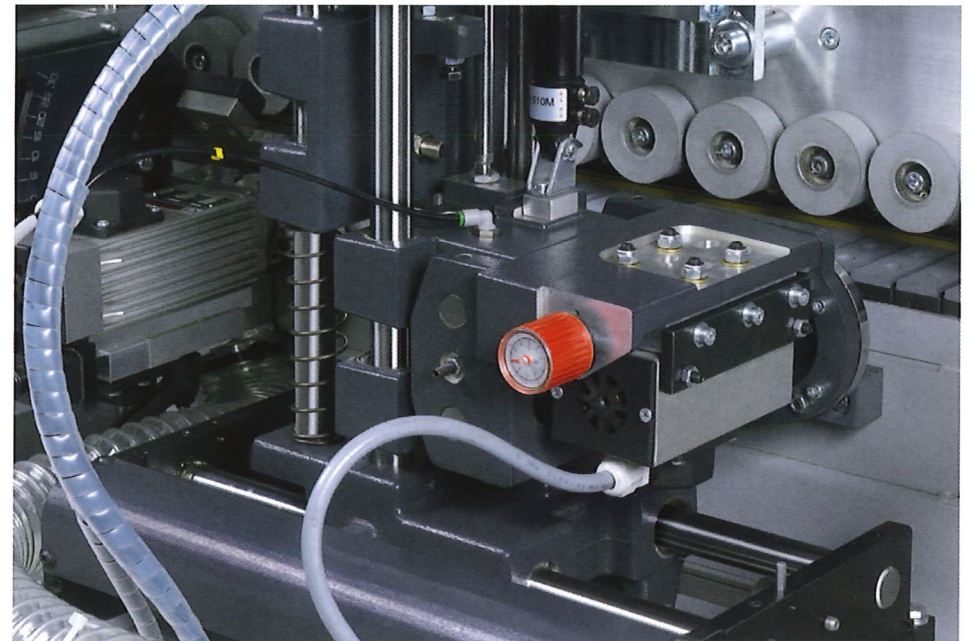


Zwei gegenläufig, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten.



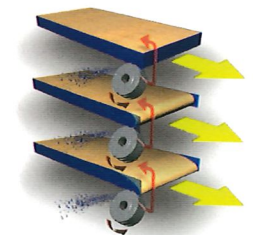
Eckenrundungsaggregat (G 570/580)

Produktivität auf die Sie nicht verzichten sollten



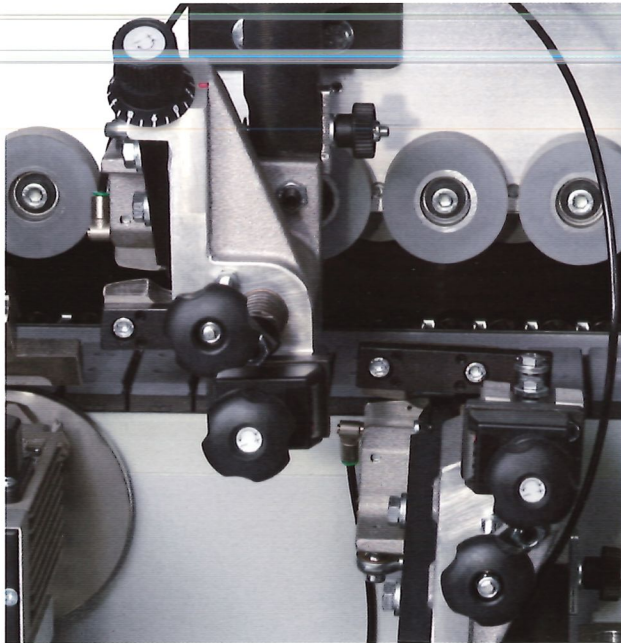
Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke! Das Felder Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Softforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 45 mm Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit.

Die massive Graugusskonstruktion, Linearführungen und HW-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für Langlebige Präzision. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über das Bedienfeld.

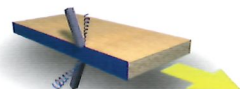


Optionen für 3 Freiplätze

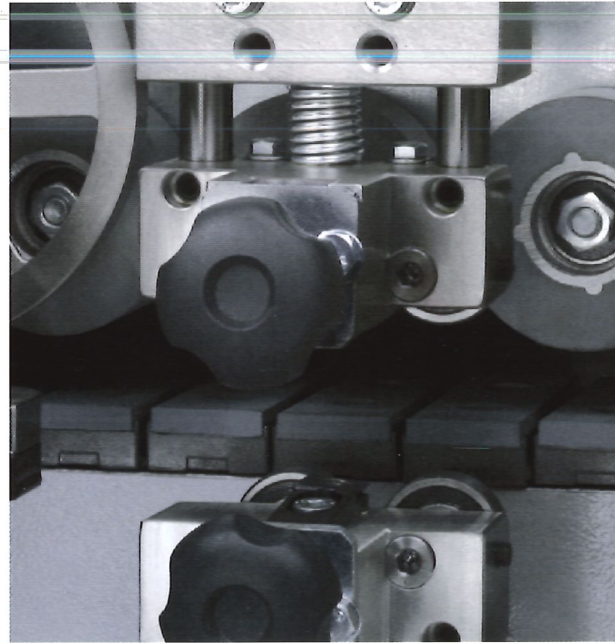
Radienziehklingenaggregat
Perfektes „finish“



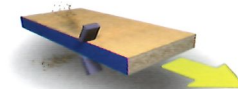
Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt die Oberfläche des Kantenradius.



Flächenziehklingenaggregat
Perfektes „finish“



Die manuelle zuschaltbare Flächenziehklinge sorgt für perfektes Finish an den Werkstückflächen und entfernt Kleberrückstände.



Poliereinheit
Perfektes „finish“



Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial.

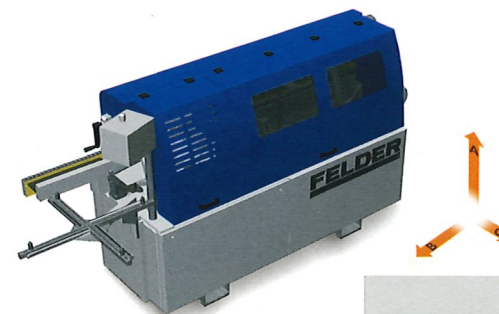


Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:

G 500/560/570/580

	G 500	G 560	G 570	G 580
POS Elektrik				
001 3x 400 V Motorspannung	S	S	S	S
004 50 Hz Motorfrequenz	S	S	S	S
Arbeitsmaße				
Kantenstärke min.-max. mm	0,4-5,0	0,4-5,0	0,4-5,0	0,4-5,0
Werkstückdicke min.-max. mm	8-60	8-60	8-60	8-60
Min. Werkstückbreite mm	70	70	70	70
Min. Werkstücklänge mm	140	140	140	140
Fügeaggregat				
Fügeaggregat einseitig gesteuert – wegschaltbar	-	S	-	S
Spanabnahme stufenlos mm	-	0-2	-	0-2
Werkzeugdurchmesser mm	-	60	-	60
max. Bearbeitungshöhe mm	-	60	-	60
Schneiden, asymmetrisch V-ziehend, Stück	-	2	-	2
Drehzahl U/min	-	12.000	-	12.000
Leistung kW/Motor	-	1,1	-	1,1
Aggregate				
Endloskantenzuführung über Auftageteller, Ø 800 mm, für PVC/ABS	S	S	S	S
Streifenmagazin mit Nadelrolle für das automatische Zuführen von Massivholzkanten	S	S	S	S
Schlagschere für Endloskantenmaterial bis 3 mm Stärke in Hart-PVC/ABS	S	S	S	S
Leimaggregat für Schmelzklebergranulat, teflonbeschichtetes Leimbecken	S	S	S	S
Anpresseinheit mit Federn vorgespannt, 1 gerade Anpressrolle und 2 konische Nachdruckrollen	S	S	S	S
Kappsägeaggregat, 12.000 U/min, 0,27 kW, HWV-Sägeblätter Z 24, Ø 100 mm	S	S	-	-
Kappsägeaggregat, 12.000 U/min, 0,27 kW, HWV-Sägeblätter Z 24, Ø 100 mm, 45° Arbeitswinkel	-	-	S	S
Bündigfräsaggregat, 12.000 U/min, 0,37 kW, Radiusfräsen, Bündigfräsen, Fasefräsen	S	S	-	-
Bündigfräsaggregat, 12.000 U/min, 0,50 kW, Radiusfräsen, Bündigfräsen, Fasefräsen	-	-	S	S

	G 500	G 560	G 570	G 580
Werkzeugbestückung für Radius 2 mm	S	S	S	S
040 Werkzeugbestückung für Radius 3 mm	W	W	W	W
010 Radienzahklingsaggregat, mechanisch zuschaltbar für R= 2 mm	O	O	O	O
020 Flächenziehklings, mechanisch zuschaltbar	O	O	O	O
030 Polieraggregat, 2 Motore, 1400 U/min, 900 W	O	O	O	O
Eckenbearbeitungsaggregat für Soft- und Posiformingwerkstücke zur Bearbeitung der Stirnkanten (Kantenstärke min.-max. 0,4-3,0 mm, max. Werkstückhöhe 45 mm)	-	-	S	S
Vorschub				
Werkstücktransport über Kettenförderung	S	S	S	S
Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min	S	S	S	S
Bedienung				
Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld	S	-	-	-
Bedienpult Touchscreen	-	S	S	S
Allgemeines				
Ansauganschluss-Ø mm	120	120 + 2x 80	120 + 2x 80	120 + 2x 80
Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	750	880	900	1050
Länge in mm	3200	3600	4250	4520



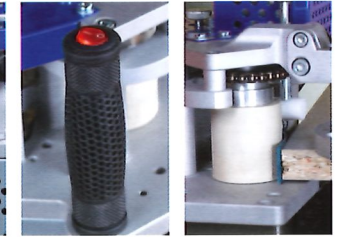
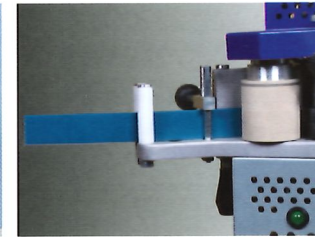
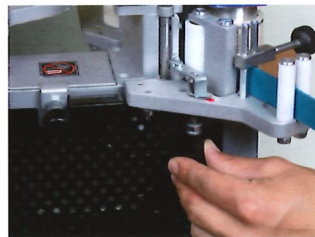
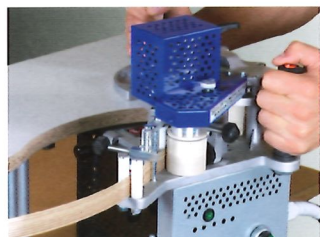
	G 500	G 560	G 570	G 580
A mm	1550	1550	1222	2300
B mm	3200	3600	4250	4520
C mm (Transportbreite)	770	770	202	360
C mm	1100	1100	1200	1500

ForKa 200 Handkantenanleimmaschine

- Flexible manuelle Handkantenanleimmaschine mit Leimtopf für stationäre und mobile Anwendungen bei Montagearbeiten
- Das ForKa 200 Handkantenanleimergerät ist geeignet für gerade Werkstückkanten als auch für geschwungene Werkstücke mit konkaver bzw. konvexer Kantenform
- Verarbeitung von ABS-, PVC- und Holzkanten
- Je nach Kantenmaterial ist ein minimaler Innenradius von 25 mm möglich
- Skaleneinstellung für Kantendicke
- Schnelle Einsatzbereitschaft durch Schnellheizbecken
- Flexibilität durch den Einsatz von Schmelzklebergranulat
- Fein justierbare Kleberabgabe



www.felder.at



Geeignet für gerade Werkstückkanten und für geschwungene Werkstücke mit konkaver bzw. konvexer Kantenform. Kleinste Innen- und Außenradien können angeleimt werden.

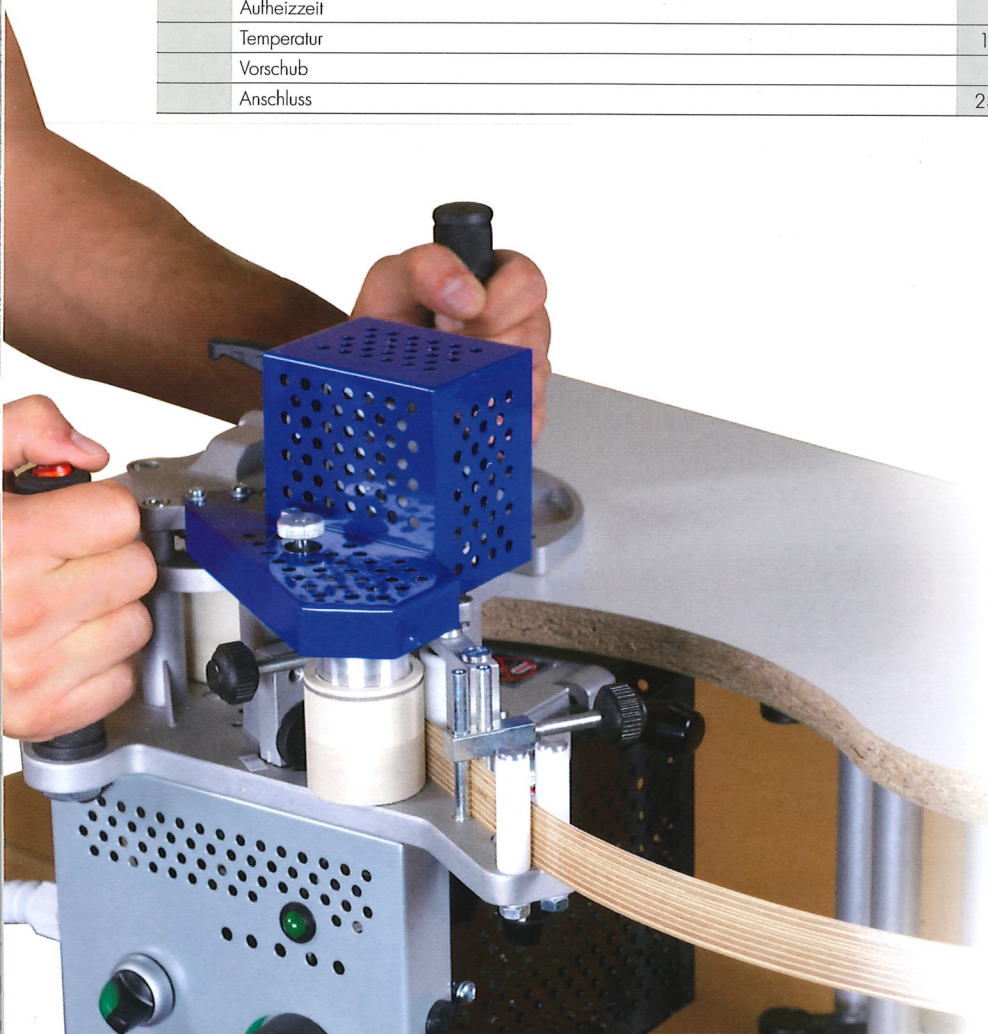
Höchste Flexibilität bei Auswahl der Kantenmaterialien durch fein einstellbaren Schmelzkleberauftrag auf das Kantenmaterial.

Erhöhung der offenen Zeit des Klebers durch Temperaturregung von 120–160°C.

Bearbeitung von Kantenmaterialien von 0,5 bis 3,0 mm Kantenstärke, 10 bis 44 mm Kantenhöhe.

Kantenzufuhr wird über Ein-/Ausschalter aktiviert.

POS	Technische Daten Kantenanleimmaschinen	ForKa 200
	Kantendicken	0,5–3,0 mm
	Kantenhöhen	10–44 mm
	Innenradien	ca. 25 mm
	Leimbecken	330 g
	Aufheizzeit	6 min
	Temperatur	120–160° C
	Vorschub	4 m/min
	Anschluss	230 V/50 Hz



Zubehör für ForKa 200

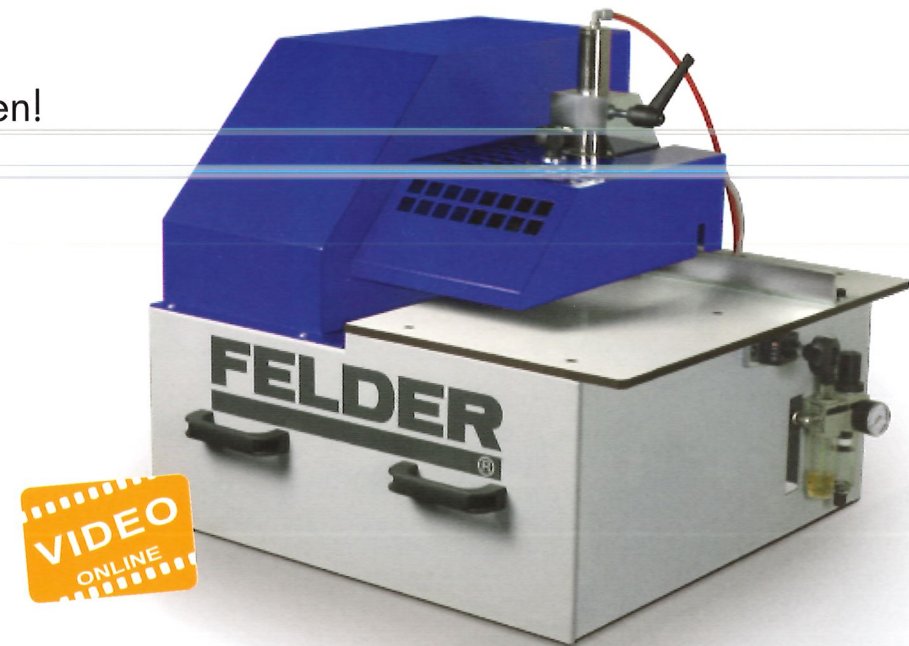


Best.-Nr.	
1	16.0.090 Kantенbearbeitungsset Bestehend aus: 1 Bündighobel + 1 Innenradius- und 1 Außenradiuszieh Klinge
2	16.0.091 Kappaggregat für Stoßverleimung
3	16.0.092 Kappaggregat für den Endbeschnitt
4	16.0.095 Säulensauger, Preis pro Stück
	16.0.093 Ersatzschneide Radiushobel R= 2 mm, 1 Stk.
	16.0.094 Ersatzschneide Bündighobel, 1 Stk.
	16.0.096 Ersatzschneide für 16.0.092, 1 Stk.

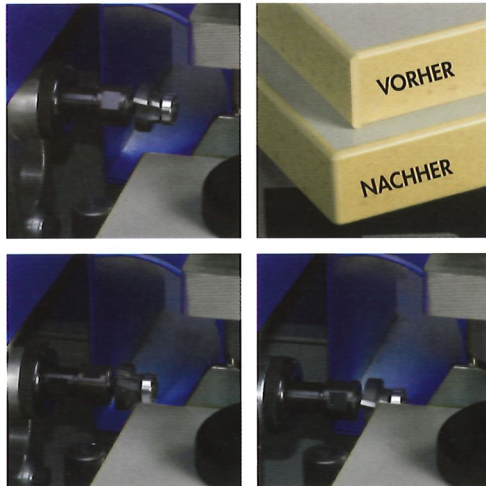
Dieser kleine „Helfer“ sollte in keiner Werkstatt fehlen!

FELDER Eckenrundungsmaschine ERM 1050,
1 – 2 – 3 – fertig gerundete Werkstückecken
jetzt in nur 3 Sekunden!

Runden Sie jetzt ABS- oder Kunststoffkanten an den Werkstückecken in nur 3 Sekunden. Werkstück einlegen – Arbeitsgang starten – fertig! So einfach, so präzise – die neue Felder Eckenrundungsmaschine bietet die professionelle Bearbeitung für alle Arten von Werkstückecken, auch für Ecken von Post- oder Soffformingmaterialien!



www.felder.at



Details, die Sie begeistern!

- Ecken runden in nur 3 Sekunden
- Schnelle, exakte Einstellung auf gewünschte Plattenstärke von/bis
- Nur Druckluftanschluss notwendig, alle Bewegungen werden durch Pneumatikbauteile durchgeführt
- Motordrehzahl 24.000 U/min für optimale Fräsergebnisse
- Wenig Platzbedarf – maximale Produktivität!
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis

		ERM 1050
POS	Elektrik	
	Betriebsdruck in Bar	6,5
	Motordrehzahl in U/min	24.000
	Motorleistung in kW	0,37
	Arbeitsmaße	
	Kantenstärke min.-max. mm	2 + 3
	Werkstückdicke min.-max. mm	10–50
	Aggregate	
	Fräser-Radius in mm (2 Schafffräser inkl.) mm	2 + 3
	Allgemeines	
	Abmessungen mm (L x B)	780 x 720
	Absauganschluss in mm	100
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	100

S ... Standardausstattung, W ... Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, - ... nicht lieferbar, O ... Option