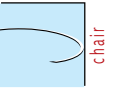




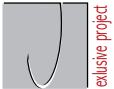
window



furniture



chair

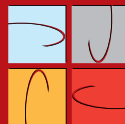


exclusive project



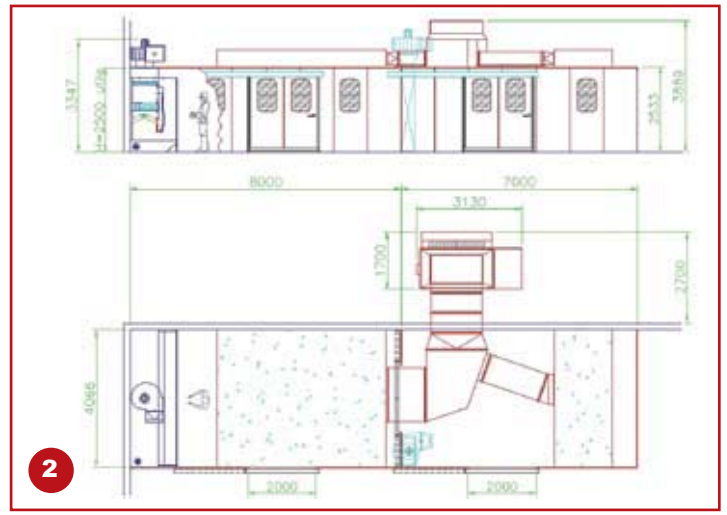
Pressurized spraying booths

Cabine di verniciatura pressurizzate
Cabines de vernissage pressurisées



finiture[®]
finishing engineering

PRESS



1) In the pressurized booths the air is properly filtered, heated and is kept in slight overpressure to prevent powder incursion from the outside: the ideal environment for quality paint.

2) Every pressurized booth is custom designed to meet the production needs of the end user. Normally it consists of a room for painting and a separate room for drying.

3) The air is introduced into the booth through a plenum with high efficiency filters, class EU5 - 98%. The large surface of the plenum reduces the inlet air speed and, as a consequence, the turbulence inside the booth.

4) The pressurization units are installed externally and they are generously sized to reduce, as far as possible, noise and vibrations. The air can be heated by means of hot water, steam, or by gas or oil generators.

1) Nelle cabine pressurizzate l'aria è opportunamente filtrata, riscaldata ed in leggera sovrappressione per impedire l'ingresso di polvere dall'esterno: un ambiente ideale per una verniciatura di qualità.

2) Ogni cabina pressurizzata viene progettata su misura per rispondere al meglio alle esigenze produttive dell'utilizzatore. Normalmente è costituita da un locale per la verniciatura ed uno, separato, per l'essiccazione dei pezzi.

3) L'aria viene immessa in cabina mediante un plenum con filtri ad alta efficienza in classe EU5 - 98%. L'elevata superficie del plenum riduce la velocità di immissione e, di conseguenza, le turbolenze all'interno della cabina.

4) I gruppi di pressurizzazione sono montati esternamente e generosamente dimensionati per ridurre al minimo rumori e vibrazioni. L'aria può essere riscaldata con acqua calda, vapore o mediante generatori alimentati a gas o a gasolio.

1) Dans les cabines pressurisées l'air est opportunément filtré, chauffé et sous légère surpression pour empêcher l'entrée de la poussière de l'extérieur: un milieu idéal pour un vernissage de qualité.

2) Chaque cabine pressurisée est projetée sur mesure pour répondre au mieux aux exigences productives de l'utilisateur. Normalement elle est composée d'une pièce pour le vernissage et d'une autre, séparée, pour le séchage des pièces.

3) L'air est injecté dans la cabine par un plénum avec filtres à haute efficacité en classe EU5 - 98%. La grande surface du plénum réduit la vitesse d'injection et, par la suite, les turbulences à l'intérieur de la cabine.

4) Les groupes de pressurisation sont montés extérieurement et généreusement dimensionnés pour réduire au minimum les bruits et les vibrations. L'air peut être chauffé à l'eau chaude, à la vapeur ou à l'aide de générateurs alimentés au gaz ou au gasoil.



Finiture s.r.l.

Viale Veneto 13/15 ■ 35020 Saonara (PD) ■ tel +39 049 8792458 ■ fax +39 049 8797561

www.finiture.it ■ info@finiture.it