



PILARKA TARCZOWA WIELOPIŁOWA FPLA-310
DIE MEHRSÄGEBLATT-SÄGEMASCHINE FPLA-310
MULTI-SAWS EDGER FPLA-310
ДИСКОВАЯ МНОГОПИЛЬНАЯ ПИЛА FPLA-310

Application

The multi-saws edger is a modern machine which is intended for longitudinal cutting of timber with multi-saws set. If there is used 1 or 2 saws, the machine can work as a formatting machine or a two-saw edger. The machine is used at the building woodwork plants, furniture plants, timber industry plants and other woodworking factories.

Назначение

Многопильная пила это современный станок служащий для продольной распиловки древесины комплектом дисковых пил. Работая с одной или двумя пилами станок может выполнять как форматная пила или обрезной станок

Przeznaczenie

Pilarka wielopiłowa jest nowoczesną obrabiarką służącą do wzdłużnego pilowania drewna zespołem pil tarczowych. Przy pracach z jedną lub z dwiema pilami obrabiarka może pracować jako formatówka lub obrzynarka. Pilarka ma zastosowanie w przemyśle tartacznym, meblarskim, stolarnie budowlanej jak również w innych zakładach (oddziałach) obrabiających drewno.

Bestimmung

Die ehrsägeblatt-Sägemaschine ist eine moderne Werkzeugmaschine, die zum Längsschneiden von verschiedenen Holzsorten mit einem Satz von Sägeblättern dient. Bei der Arbeit mit einer oder zwei Sägeblätter kann die Sägemaschine als Format-Kreissägemaschine eingesetzt oder Besäumbandsäge werden. Die Sägemaschine wird in der Holzverarbeitungs-Möbelindustrie, Bautischlerei, sowie in anderen Betrieben, die sich mit der Holzverarbeitung beschäftigen.

Dane techniczne

Największa wysokość pilowanego materiału	mm	140
Minimalna długość pilowanego materiału	mm	600
Szerokość transportera	mm	340
Największa średnica pil tarczowych	mm	400
Największy rozstaw skrajnych pil	mm	310
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr/min	3800
Moc silnika głównego	kW	30; 45; 55; 75
Moc silnika napędu posuwu	kW	2,2
Moc silnika podnoszenia głowicy	kW	0,55
Prędkość posuwu (bezstopniowa)	m/min	7 + 36

Basic technical data

Max. height of the sawed material	mm	140
Min. length of the sawed material	mm	600
The width of the conveyor belt	mm	340
Max. diameter of the saws	mm	400
Max. gauge of edged saws	mm	310
Spindle rotational speed	r.p.m	3800
Main motor power	kW	30; 45; 55; 75
Feed motor power	kW	2,2
Head motor power	kW	0,55
Feed speed	m/min	7 + 36

Technische Hauptdaten

Max. Höhe des geschnittenen Materials	mm	140
Min. Länge des geschnittenen Materials	mm	600
Transporterbreite	mm	340
Max. Durchmesser der Sägeblätter	mm	400
Max. Abstand der äußersten Sägeblätter	mm	310
Spindeldrehzahl	U/min	3800
Leistung des Hauptmotors	kW	30; 45; 55; 75
Leistung des Antriebsmotors des Vorschubes	kW	2,2
Leistung des Antriebsmotors des Kopfanhebens	kW	0,55
Vorschubgeschwindigkeit (stufenlos)	m/min	7 + 36

Основные технические данные

Наибольшая высота пиленного материала	мм	140
Минимальная длина пиленного материала	мм	600
Ширина транспортера	мм	340
Наибольший диаметр дисковых пил	мм	400
Наибольшая расстановка крайних пил	мм	310
Число оборотов шпинделя	об/мин	3800
Мощность главного электродвигателя	кВт	30; 45; 55; 75
Мощность двигателя привода подачи	кВт	2,2
Мощность двигателя поинимания головки	кВт	0,55
Скорость подачи	м/мин	7 + 36