

profit H08

CNC-NESTING- TECHNOLOGIE

FORMAT[®]

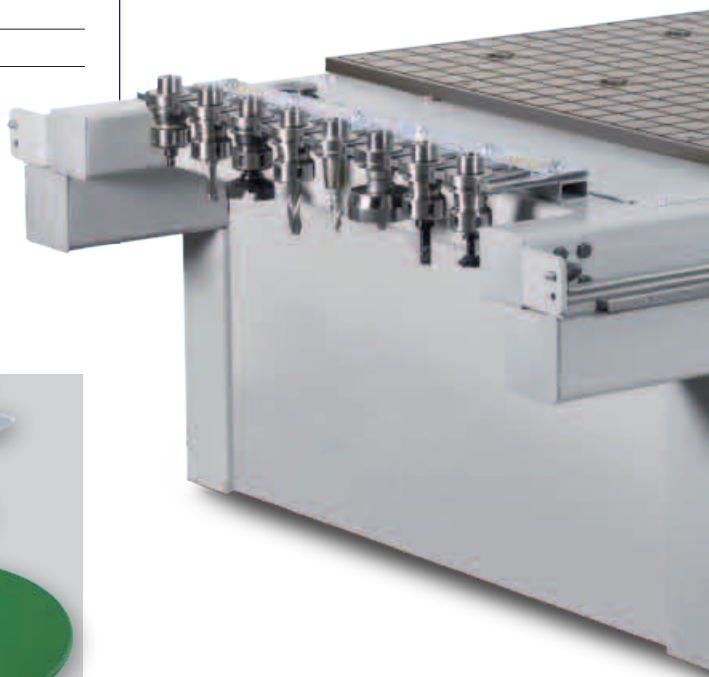
www.format-4.com

Effizienz auf kleinstem Raum

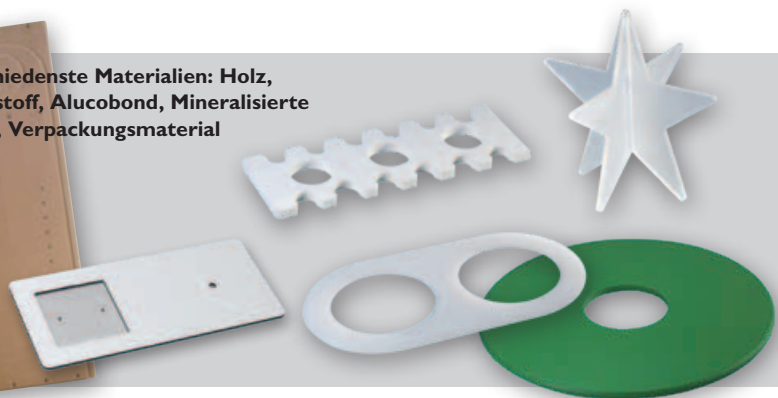
Die profit H08 von Format-4 ist das CNC-Bearbeitungszentrum für professionelle Nestinganwendungen bei geringem Platzbedarf. Speziell für die universelle Anwendung entwickelt, überzeugt das gewinnbringende Multitalent mit höchster Präzision und beeindruckender Produktivität bei der Bearbeitung verschiedenster Materialien.

Zwei Arbeitsfeldgrößen für individuelle Anforderungen:
 profit H08 13.25 mit 1250 x 2500 mm oder
 profit H08 16.31 mit 1530 x 3090 mm

profit H08 13.25 / 16.31	“Start”	“Professional”
3x 400 V Motorspannung, 50 Hz	■	■
Automatische Zentralschmierung;	■	■
Frässpindel 10 kW ER32	■	
Frässpindel 10 kW HSK F63		■
Bohrkopf DH 8; mit 8 vertikalen Spindeln		■
Anschläge links hinten am Arbeitsfeld	■	■
8- oder 10-fach Werkzeugwechsler seitlich am Maschinenständer		■
Absaugung nach oben, manuell einstellbar	■	
2 Absauganschlüsse nach oben		■
Compact - Control (1 Maschinenarbeitsplatz)	■	■
Vakuumsystem 180 m ³ /h	■	■
Automatisches Längenmesssysteme des Werkzeuges in Z	■	



Verschiedenste Materialien: Holz, Kunststoff, Alucobond, Mineralisierte Stoffe, Verpackungsmaterial

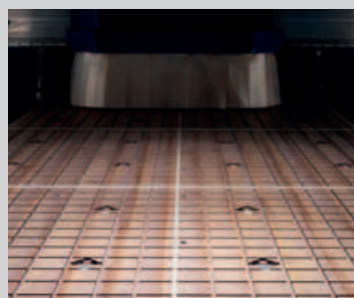


Portalbauweise mit „Gantry“-Antrieb



„Gantry“ - beidseitiger Zahnstangenantrieb: schnell, präzise und wartungsarm

FORMAT-4 Matrixtisch



Formstabil bei jeder Temperatur und ausgestattet mit zahlreichen Vakuumpfeldern bietet der Matrixtisch absolute Präzision und perfekten Halt

Vakuumpfelder



Über Drehventile steuerbare Vakuumpfelder garantieren perfekte Anpassung an unterschiedlichste Materialien und Werkstückgrößen

Automatisches Werkzeuglängen-Meßsystem



Parametrisieren Ihres Werkzeuges leicht gemacht: jede Werkzeuglänge wird hundertstel millimeter genau in der Werkzeugdatenbank hinterlegt.



FORMAT

**Ausstattungspaket
"Start"**



Für perfekte Fräsarbeiten
Frässpindel 10 kW (S6) ER32,
24.000 U/min, keramische Lager

**Ausstattungspaket
"Professional"**



Absolute Flexibilität für maximale
Produktivität
Frässpindel 10 kW (S6) HSK F63,
24.000 U/min, keramische Lager

Bohrkopf DH 8



mit 8 vertikalen Spindeln

Werkzeugwechsler



8- oder 10-fach Werkzeugwechsler
seitlich am Maschinenständer

Auf Wunsch ...



C08 Klimaanlage für Schaltschrank



C18 Handterminal zur Fernsteuerung der Achsen:



C09 Teleservicepaket über Internet:



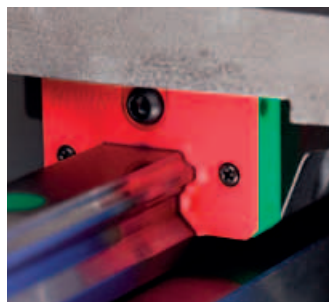
C14 Bar-Code inkl. Lesegerät, wireless



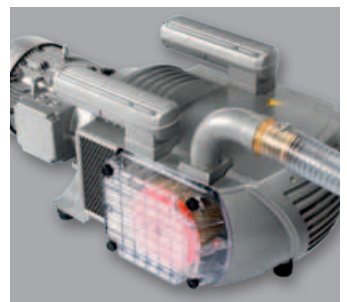
C15 Geschlossener Kabelschlepp in X und Y-Verfahrweg



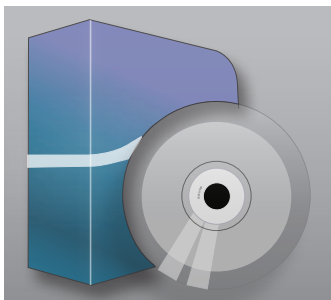
C54 Überwachung der Anschlagzylinder



C16 Zusätzliche Abdichtung aller Führungen



C62/ C61 Vakuumsystem 250 m³/h oder 500 m³/h anstelle von 180 m³/h



Verschiedene Software-Pakete:

- Flash 3D Korpuskonstruktionssoftware
- FlashNest-Software
- Etikettendruck für FlashNest
- 3D Simulator mit Kollisionskontrolle



007 Frässpindel 12 kW (S6) HSK F63, 24.000 U/min



C11 Zentralabsaughaube



C190 Bohrkopf DH 12; mit 12 vertikalen Spindeln



C12 USV - Unterbrechungsfreie Spannungsversorgung für PC

Weitere Optionen:

C342 Wood Flash - Control anstellen von Compact - Control (1 Maschinenarbeitsplatz)

C10 Ausstattungspaket für Installationshöhe 2000-3000 m Seehöhe

C228 Container-Verpackung mit Korrosionsschutzfolie



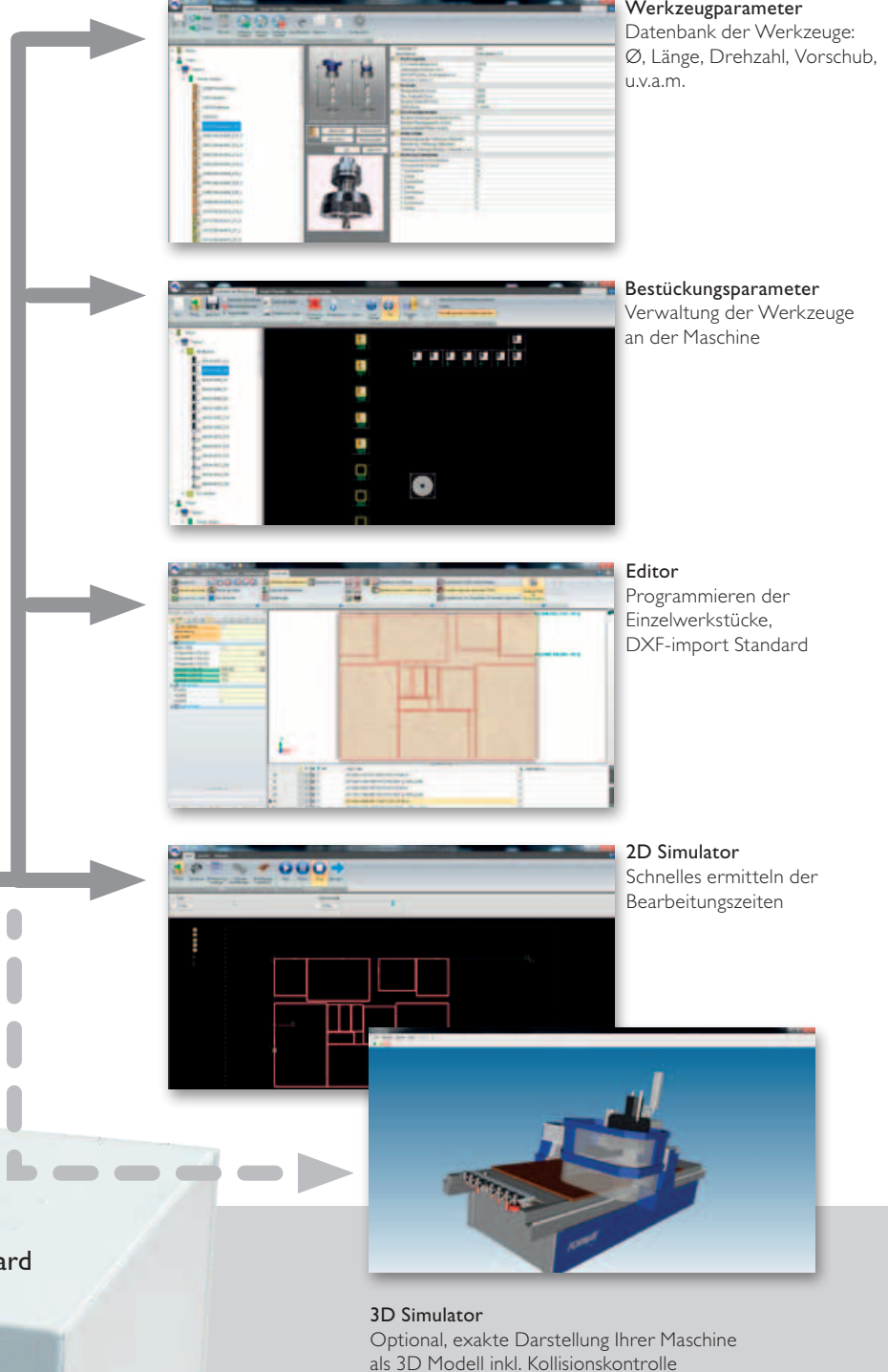
Programmieren wird zum Kinderspiel - Format-4 Software

Für professionelle CNC-Bearbeitung stehen Ihnen zwei Steuerungsvarianten zur Verfügung:

“**Compact-Control**” (standard) oder “**WoodFlash-Control**” (option)



CNC Board

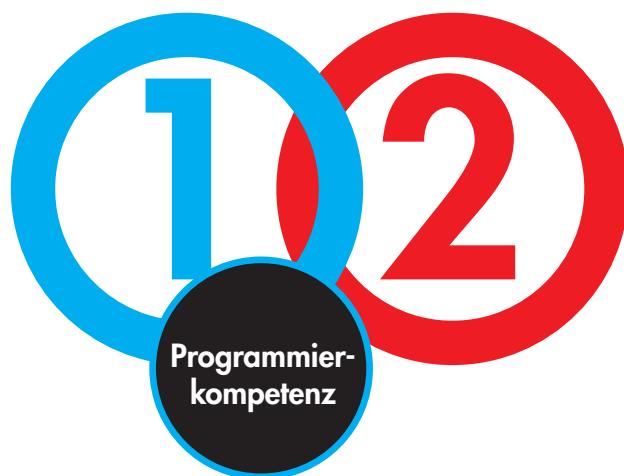


3D Simulator
Optional, exakte Darstellung Ihrer Maschine
als 3D Modell inkl. Kollisionskontrolle

Optimale Arbeitssicherheit durch Lichtschränkenkontrolle und Not-Aus

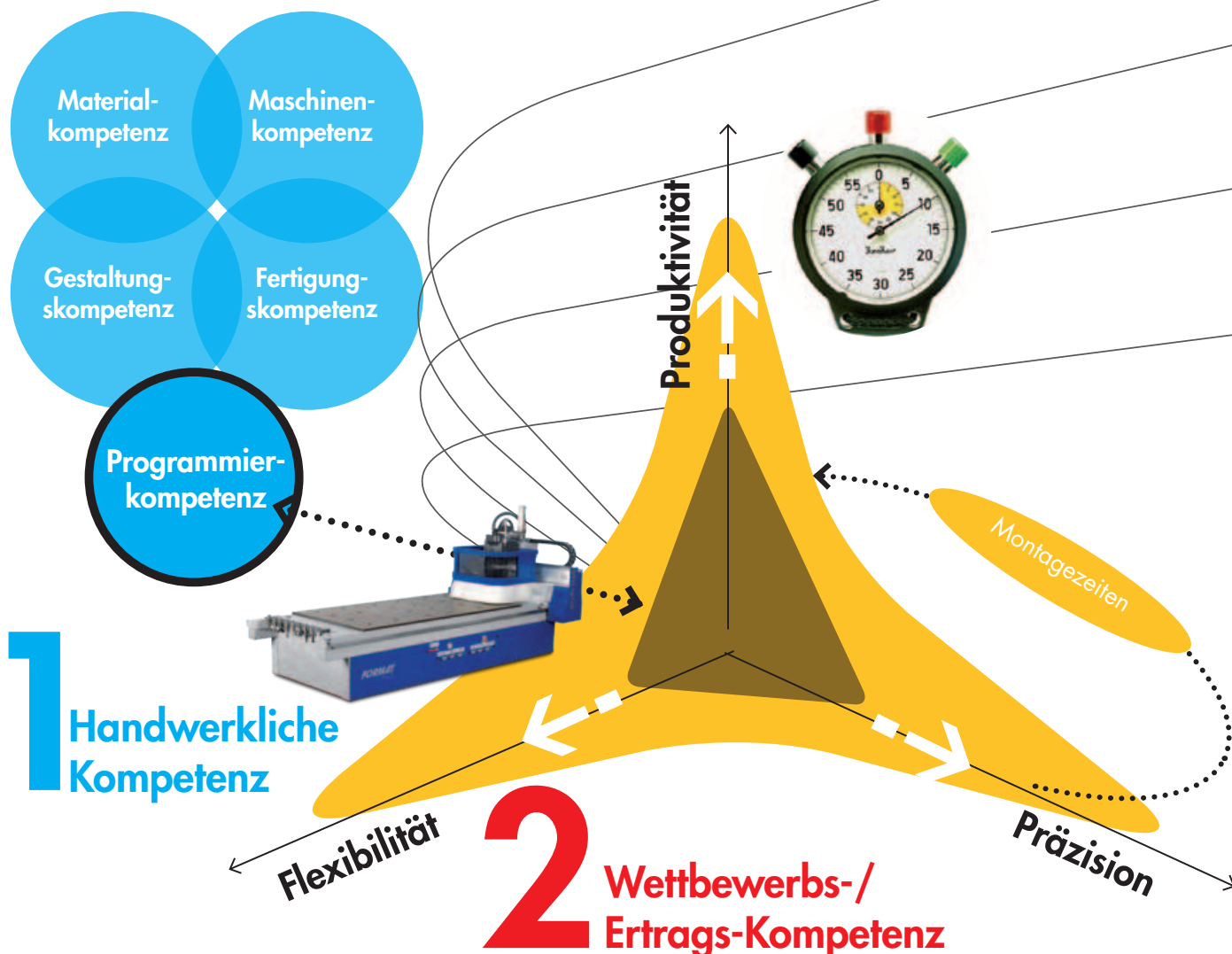
Wie „groß“ ist die Umstellung wirklich?

Handwerkliche Kompetenz



Wettbewerbs-/ Ertrags-Kompetenz

Auf der Grundlage handwerklichen Könnens vergrößert und erweitert das CNC-Dreieck die aktuelle und zukünftige Wettbewerbs- und Ertragskompetenz jeder Tischlerei, in jedem Markt, in jedem Bereich.



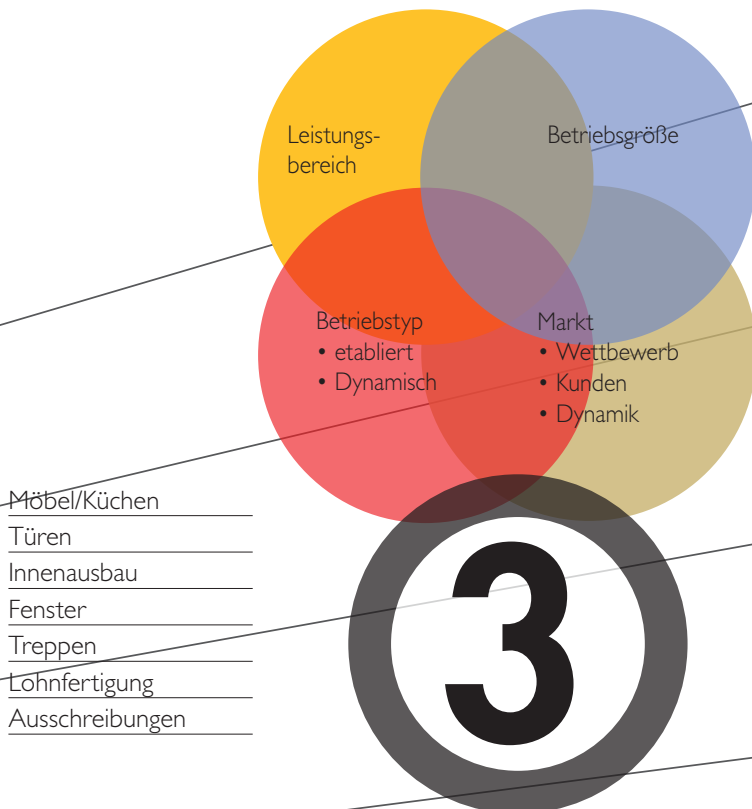
Das CNC-Dreieck eröffnet jedem Betrieb vier „Richtungen“, um Ertragspotenziale in den unterschiedlichsten Markt-Situationen auszuschöpfen.

95 von 100
rationalisieren
Fokus: Ertragspotenzial

32 von 100
expandieren
Fokus: Marktpotenzial

75 von 100
innovieren
Fokus: Leistungspotenzial

34 von 100
optimieren
Fokus: Betriebspotenzial



Für jeden Tischler ist es heute eine Selbstverständlichkeit, dass er - auf dem Weg zum fertigen Produkt - unterschiedliche Maschinen mit unterschiedlichen - richtig gewählten - Werkzeugen einstellen, steuern und bedienen muss.

Bei einer CNC ist es exakt dasselbe, mit einem Unterschied: Diese Arbeitsabläufe werden aneinandergereiht, zusammengefasst -> „programmiert“ und dann von der CNC ausgeführt.

Die Umstellung „im Kopf“ ist wahrscheinlich die Schwierigste. Die „Maschinen-Kompetenz“ ist seit Jahrzehnten eine Basis-Qualifikation des Tischler-Handwerks. Wann machen Sie den nächsten Schritt?

CNC in 6 Punkten

Heute erfüllen viele Tischler ihren Traum von einer CNC

„CNC ist die Standardmaschine von morgen.“

Was heute irritiert, ist morgen selbstverständlich! CNC-Maschinen spielen heute schon eine zentrale Rolle in jedem Handwerk. CNC darf nicht „verkrampt“, sondern muss entspannt als Chance und Herausforderung betrachtet werden.

1.

Die Standardmaschine von morgen.

Programmierung innerhalb von 3 Tagen

Wer PC-Kenntnisse hat, ein Produkt zeichnen kann und die Arbeitsabläufe kennt, kann erfahrungsgemäß in 3 Tagen eine solide Programmier-Basis aufbauen und hier arbeiten.

2.

Einfache, schnell lernbare Programmierung.

Ab Losgröße 1!, die 1-Stück-Serie ist Realität!

CNC ist in hohem Maße flexibel, individuell und extrem Kundenwunsch-fokussiert. CNC optimiert den Standardbereich genauso wie den anspruchsvollen, Design-fokussierten Nicht-Standardbereich. Einmal, dreimal, hundertmal, ...

3.

CNC = flexibel = individuell.

Das Fundament ist handwerkliches Können!

Das Fundament, auf dem Programmierung und eine effiziente CNC-Anwendung aufbaut, ist handwerkliche Kompetenz. Programmierung ist eine neue Fähigkeit, mit der die Ertrags- und Wettbewerbskompetenz verbessert wird.

4.

Handwerkliche Kompetenz & Ertragskompetenz

CNC-Power ist 3-dimensional

CNC erweitert die Wettbewerbs- bzw. Ertragskompetenz des Handwerks über drei zentrale Dimensionen. Es ist ein verbreitetes Mißverständnis CNC nur aus der Perspektive „Fertigungs-Tempo“ zu betrachten.

5.

CNC = 3-dimensional

CNC ist eine enorme Umstellung.

CNC verändert das Tischler-Handwerk umfassend. CNC hebt die Limitierungen des Handwerks auf!

6.

CNC kommt.

100 von 100 CNC-Anwender:
„... CNC ist für meine Arbeit unverzichtbar geworden.“

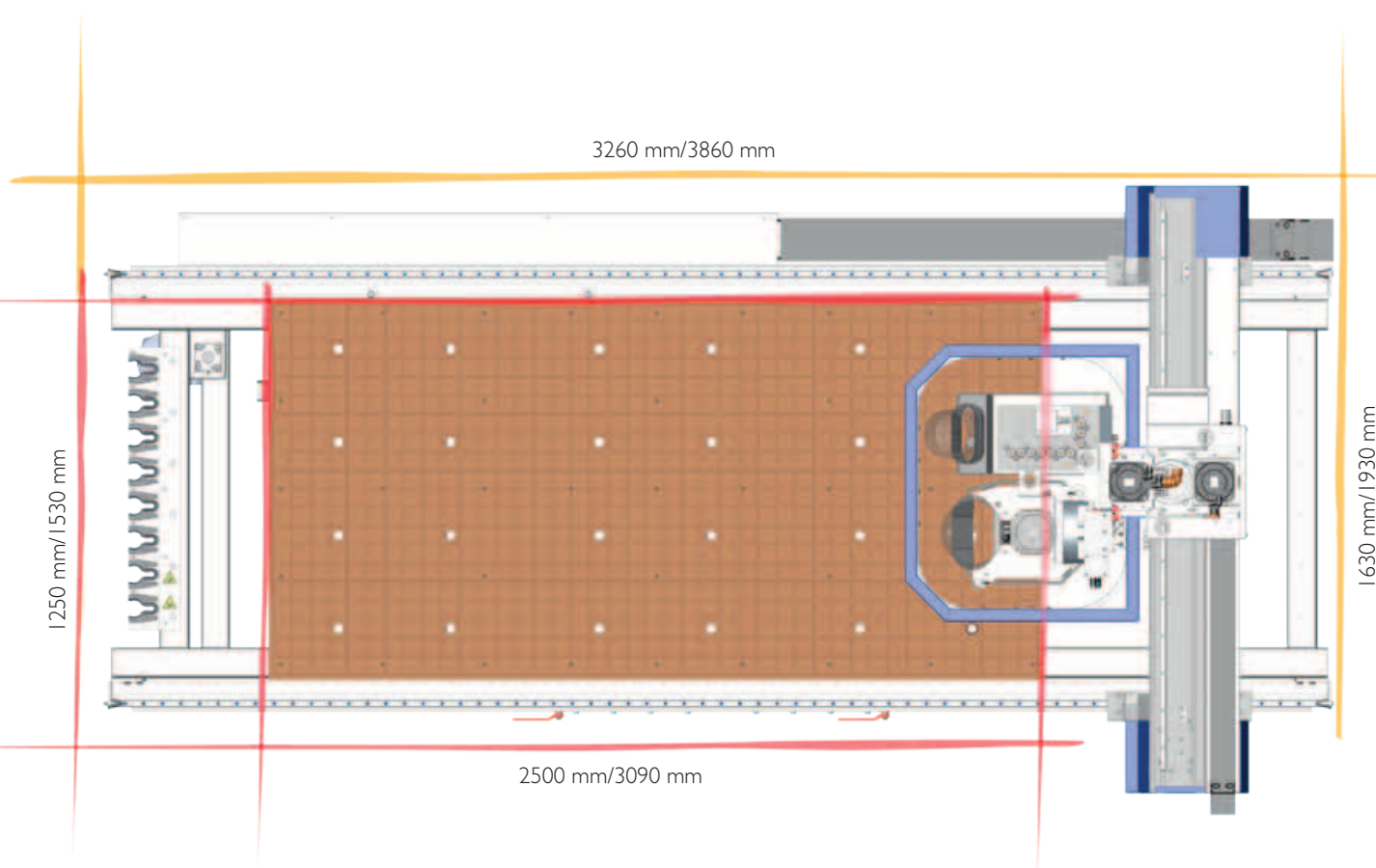
87 von 100 CNC-Anwender:
“...meine Erwartungen an CNC wurden übertroffen.”

Einfacher programmierbar als erwartet: 78 von 100



Kann man ohne CNC gegen einen CNC-Betrieb bestehen?
81 von 100 sagen nein

Platzbedarf und Technische Daten



Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:

profit H08 13.25 / 16.31

Verfahrweg	X-Achse	3260/3860 mm
	Y-Achse	1630/1930 mm
	Z-Achse	225 mm
Geschwindigkeit	X-Achse	25 m/min (50 m/min)
	Y-Achse	25 m/min (50 m/min)
	Z-Achse	15 m/min
	Vektor Geschwindigkeit \overline{XY}	70 m/min
Pneumatik	Anschluss	0–17 mm
	Druck in der Zuleitung	8 bar
	Druck in der Maschine	6 bar
	Luftverbrauch	150 NL/min
Vakuumpumpe	Leistung	2x 90 m ³ /h
	Anschlussleistung	5,5 kW
Absaugung	Absauganschluss	Ø 200 mm
	Volumenstrom	1000 m ³ /h
	Luftgeschwindigkeit	20 m/sec
	Unterdruck	1000 Pa
Gewicht	Maschine gesamt	ca. 1820 kg

FORMAT®

Das Programm

Formatkreissägen



kappe 550 e-motion



kappe 550 x-motion



kappe 550



▶ kappe 400 x-motion



▶ kappe 400

Hobelmaschinen



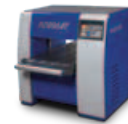
dual 51



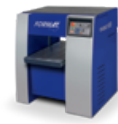
plan 51



plan 51 L



▶ exact 63



exact 51

Fräsmaschinen



profil 45



profil 45 M



profil 45 M x-motion

Absauggeräte



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 125



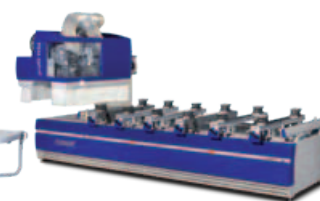
CNC-Bearbeitungszentren



profit H50
5-Achs-CNC



profit H30/H30L



profit H24/H24L



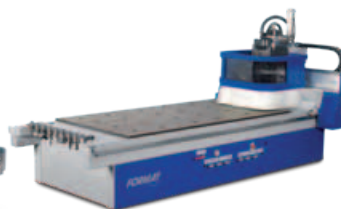
profit H22/H22L



profit H20



▶ profit H10



profit H08



▶ cexpress 920

Kantenanleimmaschinen



perfect 812 e-motion/
perfect 812 x-motion



▶ perfect 710 e-motion/
perfect 710 x-motion



▶ perfect 608
x-motion plus

Plattenaufteilsägen



kappa automatic 55/75



kappa V60



GIANT



finish 1302/1102



HVP



Made in Austria

bedeutet für Sie

Qualität, Präzision, Zuverlässigkeit



Felder; ein Familienunternehmen mit 60 Jahren Maschinenbauerfahrung



Felder Werk Hall in Tirol, ein zentraler Produktionsstandort für höchste Qualität

Format-4, die Felder Premium-Marke

FORMAT[®]

KR-Felder-Straße 1
A-6060 Hall in Tirol
AUSTRIA
Tel. +43 5223 55 306
Fax +43 5223 55 306-63
e-mail: info@format-4.com

www.format-4.com