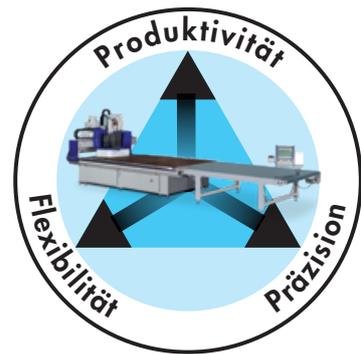


## profit H10

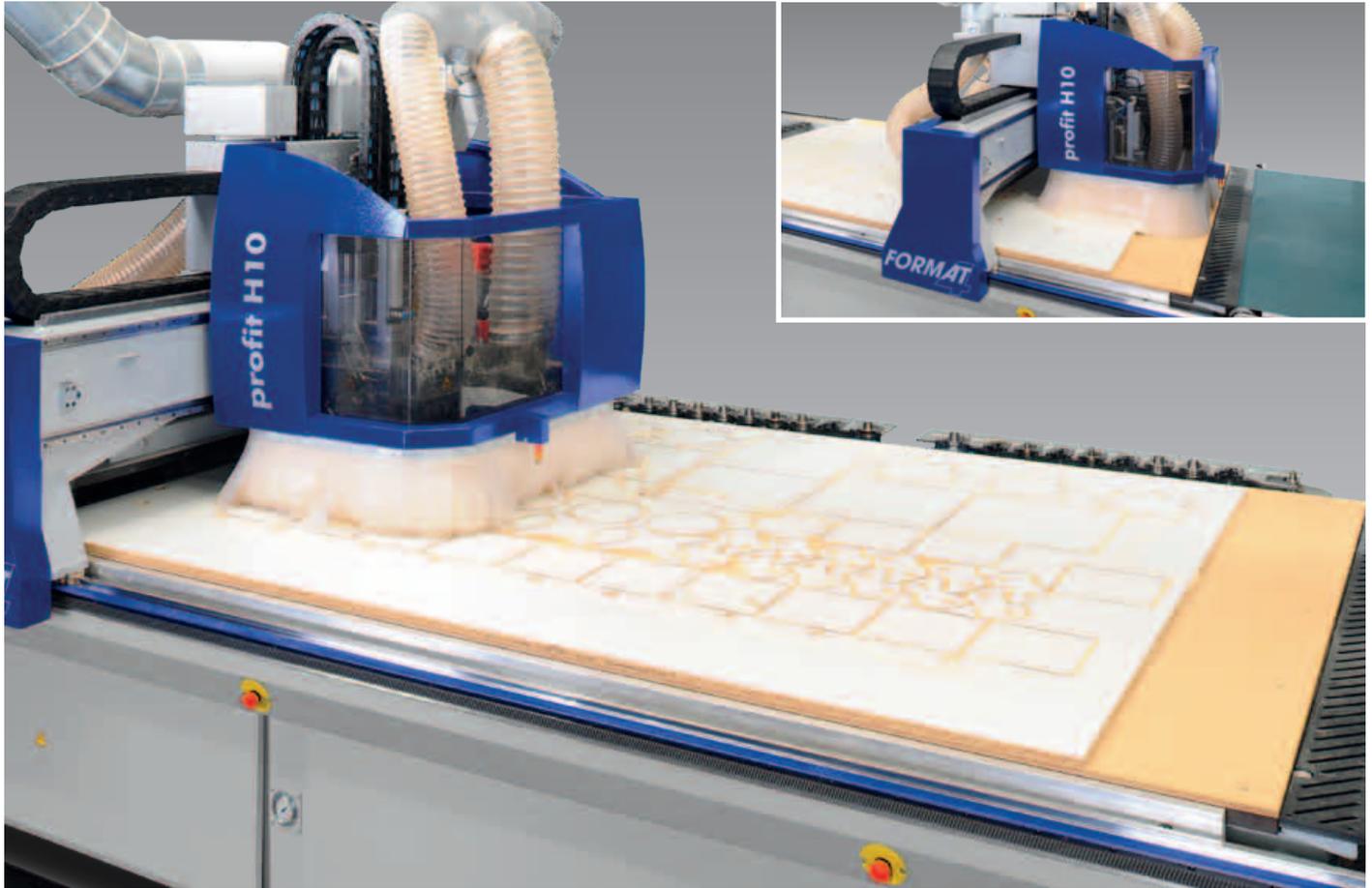
### PLATTENZUSCHNITTZENTRUM

CNC-Zuschnitt – CNC-Bohren – CNC-Nesting – CNC-Fräsen

- Minimalste Verschnitte - maximalste Werkstoffausbeute
- Höchste Schnittkanten-Qualität - sofort weiterverarbeitbar
- Maximalster Durchsatz bei individuellster Zuschnittkapazität
- Technologie von morgen für die Produktivität und den Ertrag von heute



# Zuschnitt, Bohren und Fräsen - in jeder beliebigen Form - in nur einem Arbeitsdurchgang!



## CNC-Zuschnitt

- Platte auflegen, Zuschnitt starten - die profit H10 arbeitet nach dem Belegen mannos, keine weiteren Manipulationsarbeiten notwendig
- Freiform-Zuschnitt: jede Form ist möglich
- Minimalster Materialverschchnitt dank CNC-Nesting-Technologie
- Hochpräzise Schnittkanten, Zuschnitt = Formatschnitt, bearbeitete Teile sind für Kantenanleimmaschine ohne Fügeaggregat sofort anschließend fertig bearbeitbar

## CNC-Bohren

- Material-Weitertransport zu CNC- oder Bohrmaschinen entfällt
- Hohe Zeitersparnis durch Kombination zwischen CNC-Zuschnitt und CNC-Bohren in nur einem Arbeitsgang
- Werkstücke werden vor oder nach dem Zuschnitt mit Konstruktions- und Reihenlochbohrungen versehen
- Bearbeitete Teile sind für Kantenanleimmaschine sofort anschließend fertig bearbeitbar

## CNC-Nesting (verschachteln)

- Jede beliebige Form ist möglich, dank Nestingsoftware minimalster Verschchnitt
- Hohe Zeitersparnis durch Kombination zwischen CNC-Zuschnitt, CNC-Bohren und CNC-Nesting in nur einem Arbeitsgang
- Werkstücke werden vor oder nach dem Zuschnitt mit Konstruktions- und Reihenlochbohrungen versehen
- Bearbeitete Teile sind für Kantenanleimmaschine oder Formkantenanleimmaschine sofort anschließend fertig bearbeitbar

## CNC-Fräsen

- Rastertisch ist mit Blocksaugern belegbar, CNC-Fräsarbeiten können wie bei Standard-CNC-Maschinen abgearbeitet werden
- Bis zu 36 Werkzeugplätze stehen für CNC-Fräsarbeiten zur Verfügung

Die zweiseitig angetriebene Portalbauweise der profit H10 garantiert höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit Ihrer Bearbeitung. Der Zahnstangenantrieb in X und Y Richtung sichert maximale Verfahrensgeschwindigkeiten für kürzeste Bearbeitungs-, und Werkzeugwechselzeiten.

## Ihre profit H10 - je nach Bedarf in verschiedenen Ausbaustufen

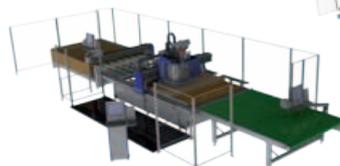
Somit kann eine individuelle, kundenspezifische Lösung getroffen werden.



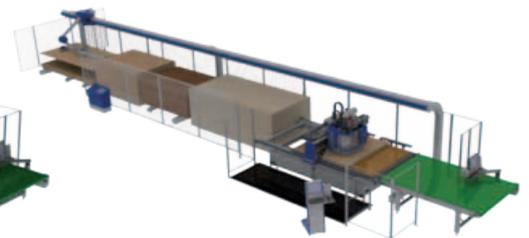
Basismodell



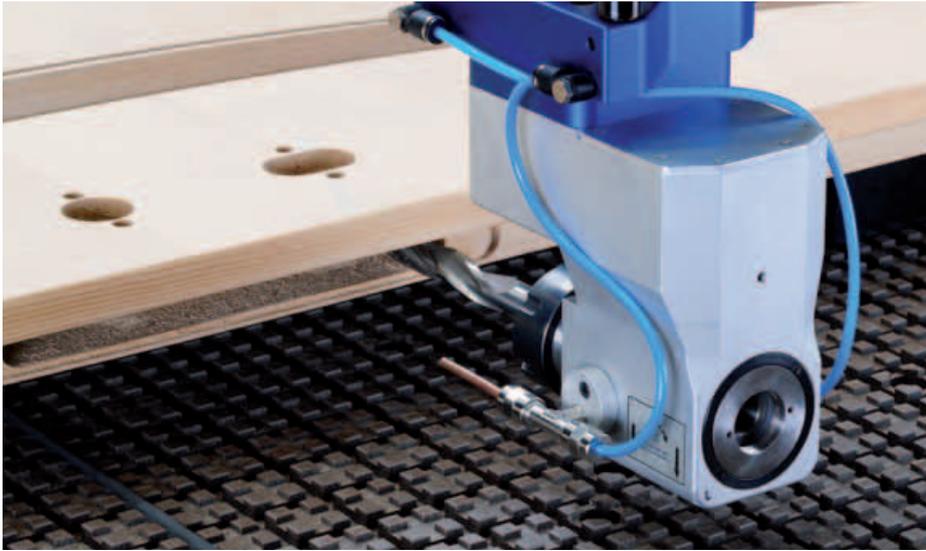
... mit Entladestation



... mit Be- und Entladestation



... in Kombination mit Plattenlager



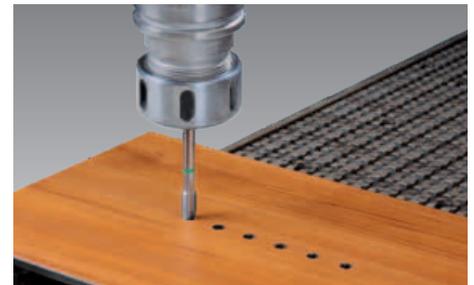
### Gravieren

Ihr zukünftiges Einsatzgebiet ist nicht nur auf Holz beschränkt. Spezielle Ausstattungsmerkmale ermöglichen Ihnen ebenso die Bearbeitung von Alucobond.



### Türblatt

Die C-Achse ermöglicht höchste Flexibilität und den optionalen Einsatz von Aggregaten. Komplettbearbeitung von Türen in kürzester Arbeitszeit möglich.



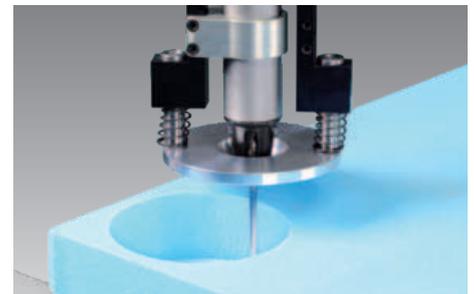
### Gewinde schneiden

Metrisches-Gewinde oder Fein-Gewinde. Einfachste Programmierung - perfekte Ergebnisse.



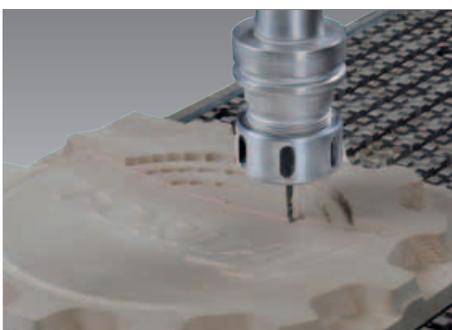
### Schablone

Mit Hilfe der Schablonenanschlüsse an der linken bzw. rechten Seite des Matrix-Tisches erweitern Sie Ihr Anwendungsspektrum. Die Schablonenanschlüsse sichern maximalste Vakuumleistung auch bei kleinsten Konturen.



### Schaumstoff schneiden

Dank des großen Z-Hubes können Spezialaggregate verwendet werden. Schaumstoffe jeglicher Art bis zu 80 mm können in höchster Qualität bearbeitet werden.



### 3D-Fräsen

Einfachste 3-Achs Anwendung mit unglaublichen Ergebnissen. Ihrer Kreativität sind keine Grenzen gesetzt.

Vorfür-Video unter [www.format-4.com](http://www.format-4.com)



### Kantenbearbeitung

Blocksauger für Konturenfräsen auf der Werkstückunterseite. Die Horizontalbohraggregate sind uneingeschränkt verwendbar.



### Lamello

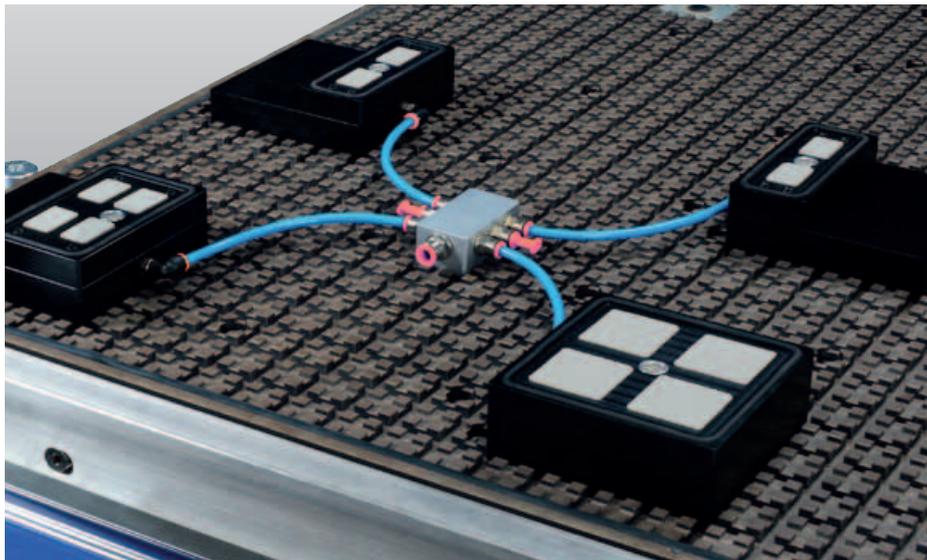
Durch den Einsatz des 5-motion<sup>plus</sup> Aggregates gehören manuelle Winkeleinstellungen der Vergangenheit an. Werkzeuge wie z. B. das Lamello-Fräswerkzeug können ebenfalls verwendet werden.

Vorfür-Video unter [www.format-4.com](http://www.format-4.com)

# Vakuumsauger, Längenmess-System, Bohrkopf

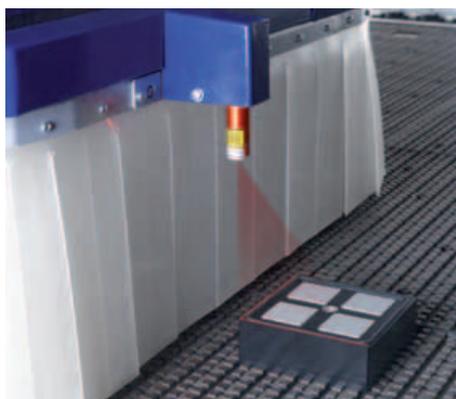
## Schnell positionierbare Vakuumsauger für jede Werkstückform!

Die Rastergeometrie des Matrixtisches erleichtert Ihnen das Handling mit den Saugern. Zusätzlich kann ein Verteiler dazu geschaltet werden, um ein 2-Kreis-Vakuum-System herzustellen.



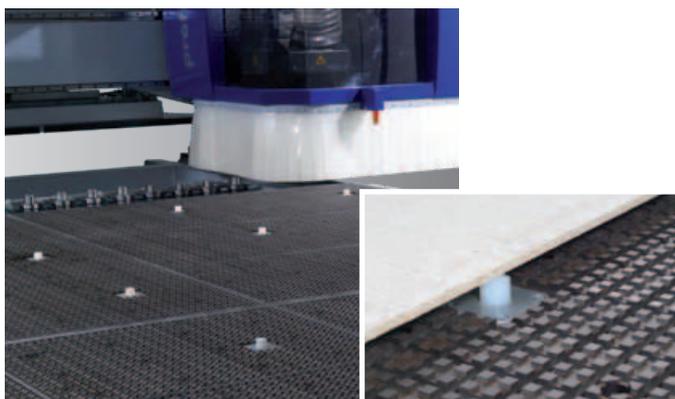
## Sauger - schnell positioniert

Mitfahrender Positionier-Laser zur exakten Vakuumsaugerpositionierung. Die Aktivierung des Positionier-Lasers erfolgt durch den Handterminal.



## Einlagehilfen

Die Verteilung der Einlagehilfen über den kompletten Tisch unterstützen Sie beim Handling der Schonplatte.



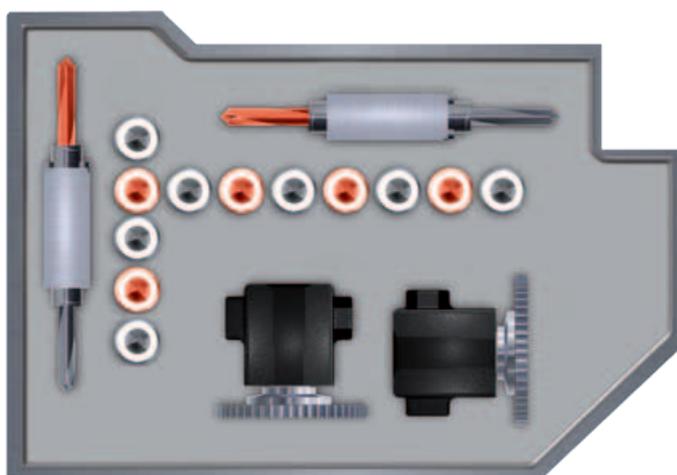
## Längenmess-System

Parametrisieren Ihres Werkzeuges leicht gemacht: jede Werkzeuglänge wird hundertstel millimeter genau in der Werkzeugdatenbank hinterlegt.



## Bohrkopf

Egal ob reiner Korpusbauer oder Allrounder: Entscheiden Sie selbst, welche Bohrkopfkonfiguration die richtige ist. Wahlweise nur vertikale Bohrspindeln oder Spindeln mit Nutsägen für vertikale und horizontale Bearbeitungen.



DH 16 4H 2S

## Werkzeugwechsel

Die linearen Werkzeugwechsler sichern extrem schnellen Werkzeugwechsel und minimieren den Druckluftverbrauch. Einsatz von Aggregaten mit großen Werkzeugdurchmessern für erhöhte Leistungsfähigkeit Ihrer profit H10. Bis zu 36 Werkzeug-, und Aggregatwechselfläche stehen Ihnen zur Verfügung.



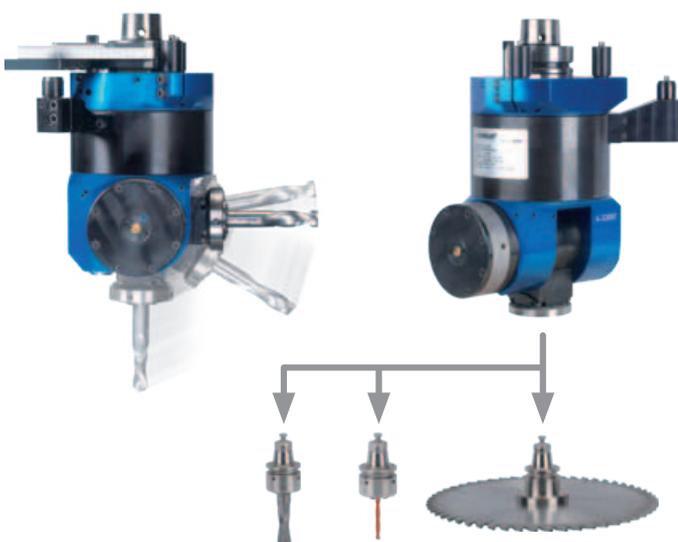
## 5-motion/5-motion<sup>plus</sup>

Automatisch stufenlos schwenkbar!  
5-motion/5-motion<sup>plus</sup> Schwenk-Aggregate und Ihr Bearbeitungszentrum wird zur 4,5-Achs-Maschine.

## Aggregate z. B.

HSK F63 Schlosskastenaggregat mit zwei Druckluftausblasdüsen  
Best.-Nr. 300-24-017

HSK F63 Tastaggregat für vertikales Tasten exakter Frästiefen  
HSK F63  
Best.-Nr. 300-24-010



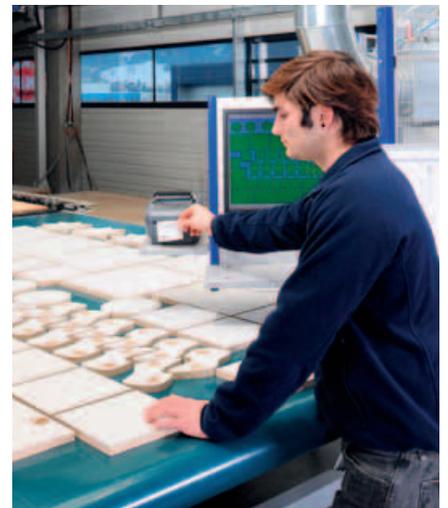
HSK F63 Zweifachwinkelkopf  
max. Ø 180 mm  
Best.-Nr. 300-24-012



HSK F63 Vierfachwinkelkopf  
Best.-Nr. 300-24-015

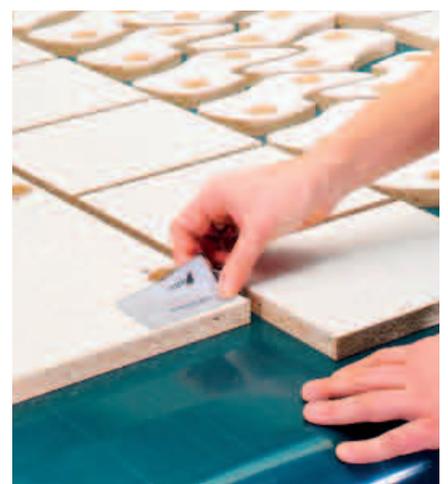


# Zuschnitt, Abschieben und Etikettieren



## Zuschnitt, Abschieben und Etikettieren

Die integrierte Entladeeinheit am Portal schiebt nach der Bearbeitung die fertigen Werkstücke ab und reinigt zeitgleich den Tisch, Restspäne werden über die Unter-tischabsaugung entfernt. Während des Abschiebevorganges wird das erste Etikett gedruckt und dem zu etikettierenden Werkstück farblich am Etikettier-Bildschirm zugeordnet. Dieser Vorgang wiederholt sich Werkstück für Werkstück.



## FORMAT-4 Software, selbsterklärende Bedienoberfläche garantiert höchste Produktivität

### Woodflash

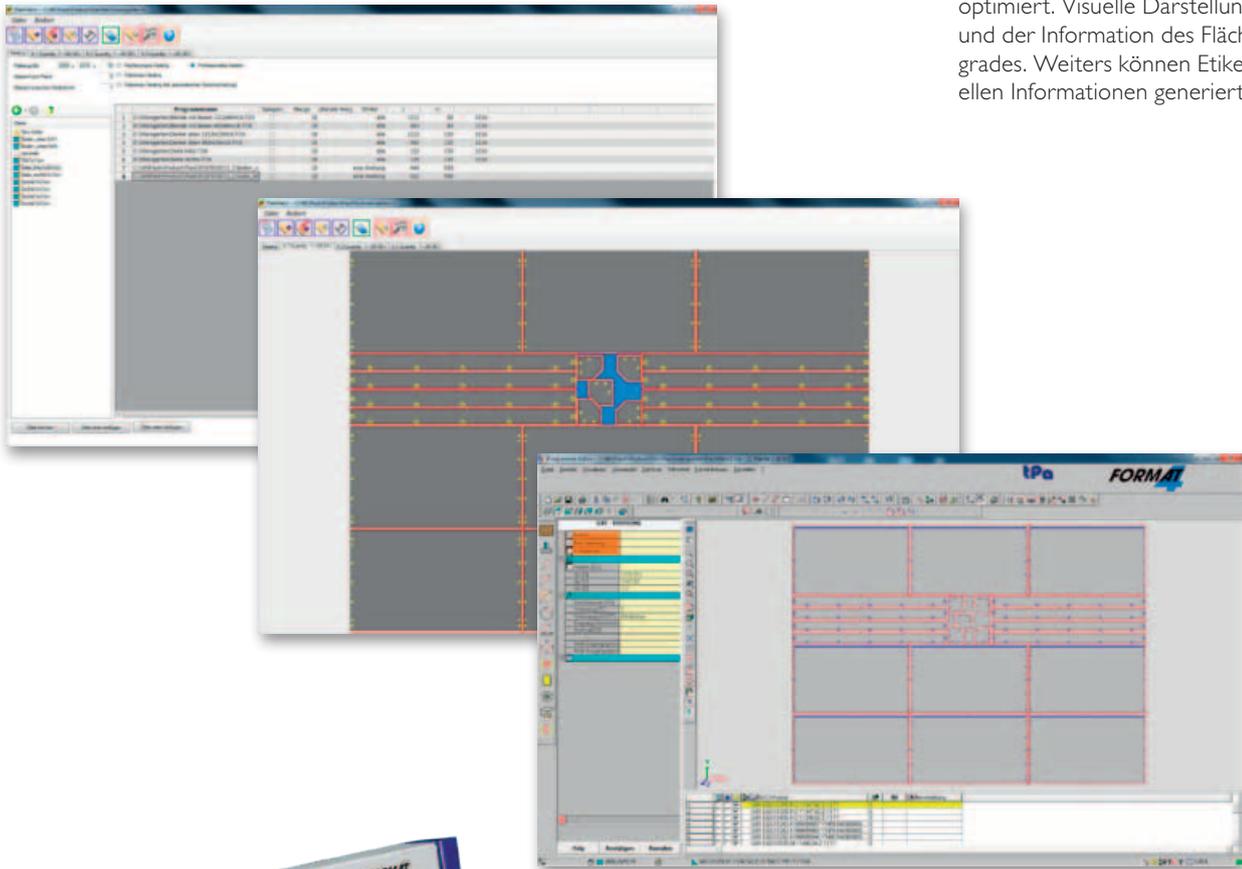
Planen, Zeichnen, Konstruieren =  
Programmieren

### Flash3D

Dreidimensionale Korpus-Möbelplanung und  
Visualisierung

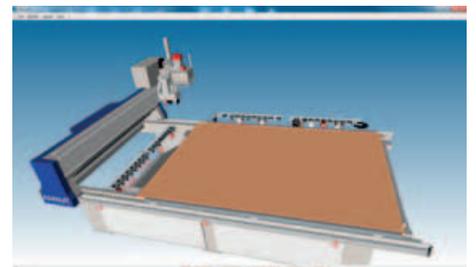
### FlashNest Pro

Import der Daten inklusive Optimierung mit  
nur wenigen Mausklicks. Beliebige Konturen  
werden verschachtelt und benutzerspezifisch  
optimiert. Visuelle Darstellung des Nestings  
und der Information des Flächenausnutzungs-  
grades. Weiters können Etiketten mit individu-  
ellen Informationen generiert werden.



### 3D Simulator

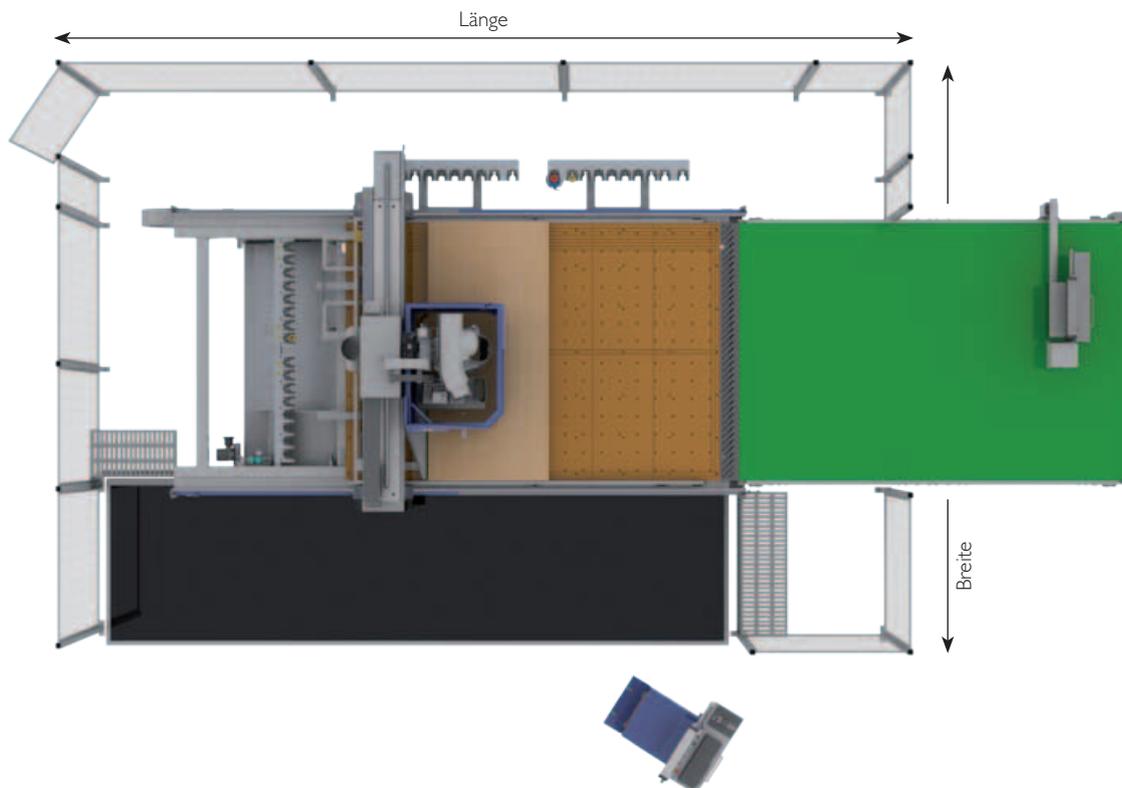
Optional, exakte Darstellung Ihrer Maschine  
als 3D-Modell inkl. Kollisionskontrolle



Standard Aufstellmaße:

<b>profit H10 (22/32)</b>	
L.....	6800 mm
B.....	4750 mm
H.....	2510 mm
<b>profit H10 (22/43)</b>	
L.....	8000 mm
B.....	4750 mm
H.....	2510 mm

L = Länge, B = Breite, H = Höhe



<b>Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:</b>			
		<b>profit H10 (22/32)</b>	<b>profit H10 (22/43)</b>
Verfahrweg	X-Achse	4050 mm	5230 mm
	Y-Achse	2560 mm	2560 mm
	Z-Achse	280 mm	280 mm
Tischgröße	X-Achse	3120 mm	4300 mm
	Y-Achse	2160 mm	2160 mm
Geschwindigkeit	X-Achse	100 m/min	100 m/min
	Y-Achse	100 m/min	100 m/min
	Z-Achse	30 m/min	30 m/min
Bohrkopf	Bohrspindeln vertikal	12/16	12/16
	Bohrspindeln horizontal	2+2	2+2
	Nutsäge	1+1	1+1
	Drehzahl stufenlos	6.000 U/min	6.000 U/min
Hauptspindel	HSK F63	10/12/12 kW FK	10/12/12 kW FK
	Drehzahl stufenlos	24.000 U/min	24.000 U/min
Pneumatik	Anschluss	½-Zoll	½-Zoll
	Druck in der Zuleitung	8 Bar	8 Bar
	Druck in der Maschine	6 Bar	6 Bar
	Luftverbrauch	400 NI/min	400 NI/min
Vakuumpumpe	Leistung	2x 250 m³/h	2x 250 m³/h
Absaugung	Absauganschluss	Ø 200 mm	Ø 200 mm
	Volumenstrom	2200 m³/h	2200 m³/h
	Luftgeschwindigkeit	20 m/sec	20 m/sec
	Unterdruck	1000 Pa	1000 Pa
Elektrik	Betriebsspannung	3x 400 V	3x 400 V
	Frequenz	50 Hz	50 Hz
	Gesamtanschlusswert	26/31 kW	26/31 kW
Software	PC	Dell Optiplex	Dell Optiplex
	Flachbildschirm	19"	19"
	Programmiersoftware	Wood Flash, Flash 3D, Optional: FlashNestPro	Wood Flash, Flash 3D, Optional: FlashNestPro
Gewicht	Maschine gesamt	ca. 5200 kg	ca. 5700 kg