

FORMAT[®]

DIE NEUE DIMENSION



2012|2013

www.format-4.com

FORMAT-4, erstklassige Qualität und langlebige Präzision made in Austria

Unsere Erfahrung – Ihre Entscheidungssicherheit!

Seit mehr als 50 Jahren beschäftigen wir uns mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb erstklassiger Holzbearbeitungsmaschinen. Heute zählen Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder zu den meistgekauften. Weltweit.

Unsere Konzepte erhöhen Ihren Profit!

Maßgeschneiderte Maschinenkonzepte und Dienstleistungen aus dem Hause Felder sorgen für mehr Produktivität und mehr Ertrag in Handwerk, Gewerbe und Industrie. Testen Sie uns, wir sind der richtige Ansprechpartner für Sie.

Unsere Qualität und Präzision sorgen für langjährige Zufriedenheit!

Format-4-Produkte werden ausschließlich im Felder-Werk Hall in Tirol entwickelt und produziert. Hochqualifizierte Mitarbeiter, modernste Fertigungstechnologien und Qualitätssicherungsprozesse nach Six-Sigma sichern die Einsatzbereitschaft und langlebige Präzision jeder Format-4.

Alles aus einer Hand!

Die Felder-Gruppe ist Ihr Ansprechpartner – von der kleinen Kreissäge bis hin zum vernetzten High-End-Maschinenpark! Rufen Sie uns jetzt an – Sie werden begeistert sein.



FORMAT-4® ist eine Marke der Felder KG. Wir entwickeln und produzieren seit 1956 erstklassige Maschinen und Werkzeuge für die Holzbearbeitung.



Felder-Werk Hall in Tirol  Qualität und Präzision aus Österreich

NEU



Formatkreissägen

kappa 400/400 x-motion 5



Schwenkspindel-Fräsmaschine

profil 45 26



Dickenhobelmaschinen

exact 63 38

exact 51 46



Abricht-Dicken-Hobelmaschine

dual 51 52



Abricht-Hobelmaschinen

plan 51L 58



plan 51 64

Zubehör 70

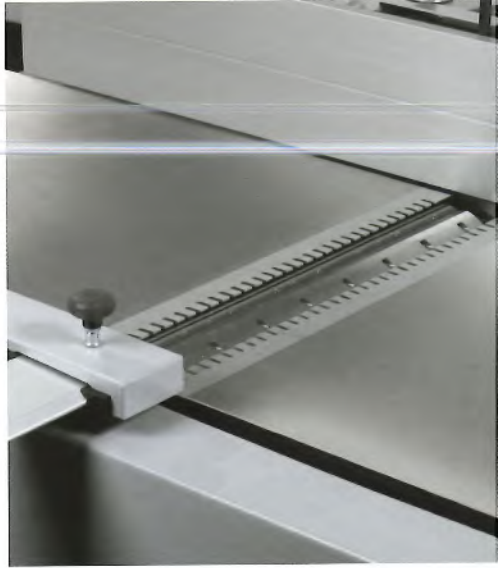
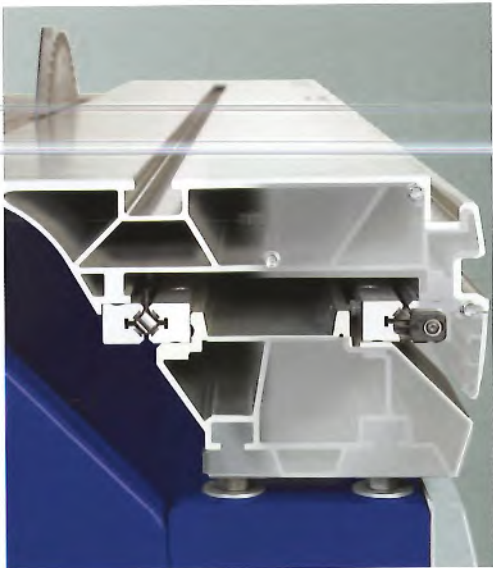
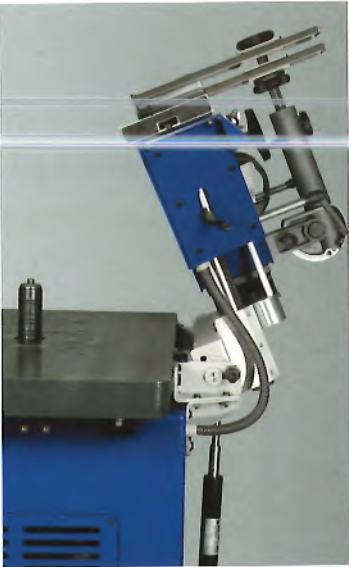
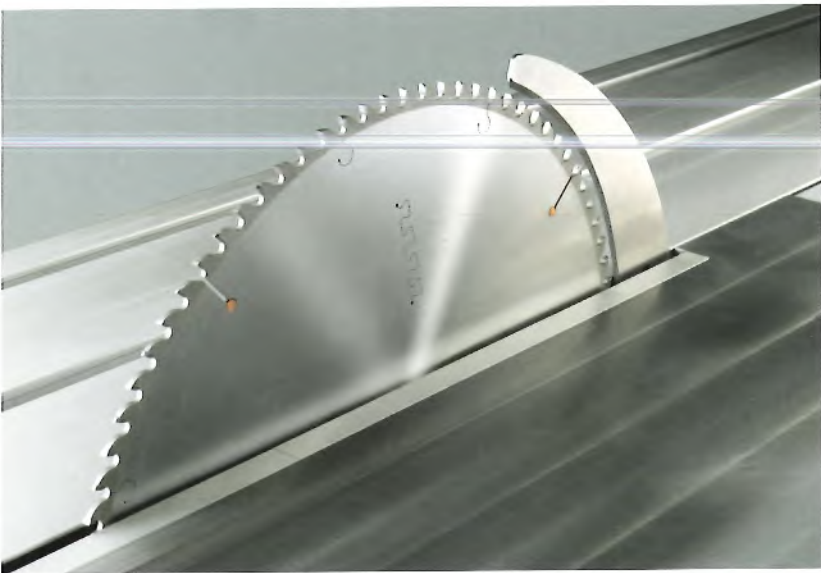
CNC, Kantenanleimmaschinen, Breitbandschleifmaschinen, Plattenzugschnittsägen, Reinluftabsauggeräte, Brikettierpresse und Zubehör & Werkzeug finden Sie im Internet unter www.format-4.com oder in unseren weiteren Katalogen!



Format-4-Holzbearbeitungsmaschinen sind von führenden europäischen Instituten geprüft und werden in der jeweilig vorgeschriebenen Landes-Sicherheitsausstattung mit den entsprechenden Schutzvorrichtungen ausgeliefert.

Die Abbildungen enthalten teilweise Sonderausstattungen und Zubehörteile, die nicht im Standard-Lieferumfang beinhaltet sind. Die Änderungen der technischen Daten, Satz- und Druckfehler sind jederzeit vorbehalten. Die jeweilige Standardausstattung und Preise entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.

Alles aus einer Hand!



Die wichtigsten Highlights auf einem Blick

kappa 400/x-motion



Bestleistung bis 133 mm Schnitthöhe!

Format-4-Formatkreissägen spiegeln das Streben nach Perfektion und den Mut nach neuen Lösungen auf den ersten Blick wider:

Unter der dynamisch gestalteten Maschinenhülle verbirgt sich fortschrittliche Technik und vorbildlicher Arbeitskomfort! Das bedeutet für Sie einfache und bequeme Bedienung bei höchster Arbeitssicherheit.

Kompromissloser Standard und damit Leistung ohne Aufpreis: die elektrische Höhen- und Winkeleinstellung des Sägeaggregates, Bedienpaneel mit rotem LED-Display für Sägeblatthöhe und Sägeblattschwenkung, für Gehrungsschnitte schwenkbarer Teleskopablänganschlag am Auslegertisch und vieles mehr.

kappa 400





kappa 400

FORMAT

ROLL

Überzeugend in allen Bereichen

Die Format-4 kappa 400 x-motion überzeugt in allen Bereichen. Das Preis- und Leistungsverhältnis ist extrem stimmig, es passt einfach alles perfekt zusammen: 3-Achsensteuerung, schweres Kreissägeaggregat, Formatschiebetisch, Bedienkomfort und Präzision.

- Überkopfbedienpult in Augenhöhe mit 5,7" (145 mm) Touch-Farbbildschirm
- 2-Achs Vorritzer auf Wunsch
- Werkzeugdatenbank für bis zu 99 Werkzeuge
- 9x 99 Programmspeicherplätze
- Berechnung der richtigen Position des Anschlagbackens bei geschwenktem Ablänganschlag durch die Steuerung
- Zusatzfunktionen: Falzen, Nuten, Nutenreihe, falsche Gehrung und Gehrungsschnitte mit jeweils 99 Speicherplätzen
- Positioniersteuerung für Sägeblatthöhe
- Positioniersteuerung für Sägeblattwinkel (0°–46°)
- Positioniersteuerung für Parallelanschlag (Option)

x-motion

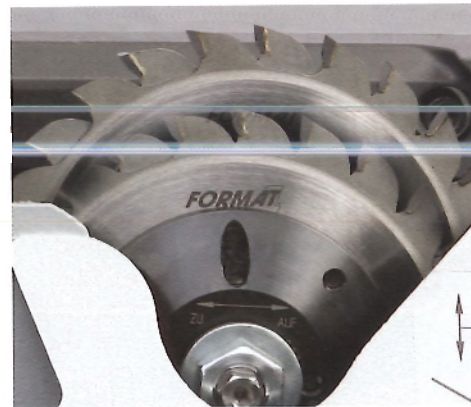




Präzisions-Kreissäge-Aggregat, 133 mm Schnitthöhe

Das neu entwickelte Format-4 TOP-Aggregat aus Grauguss bietet neben maximaler Leistung und Präzision extreme Laufruhe und Effizienz:

- Schnitthöhe 133 mm bei Sägeblatt-Durchmesser 400 mm
- Option: Einsatz von Nutwerkzeugen bis 19,5 mm
- Elektrische Höhenverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- Elektrische Winkelverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- Null-Punkt-Schwenkung
- Groß dimensionierte, doppelt gelagerte Kreissägewelle
- Maximale Kraftübertragung durch großflächige Poly-V-Riemen-Auflagefläche
- 3 Drehzahlen: 3500/4500/5500 U/min
- Optimales Absaugergebnis durch ein „unter Tisch“ vollkommen umschlossenes Kreissägeaggregat
- Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Schwalbenschwanzführung
- Präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung
- **6 Jahre Garantie** auf „Easy-Glide“, der Format-4-Schwenksegmentführung!
 - Höchste Belastbarkeit
 - Spielfreie Schwenkung
 - Unempfindlich gegen Staub
 - Absolut wartungsfrei
 - Absolut schmierstofffrei



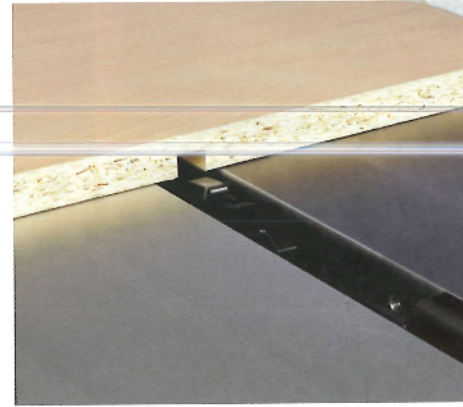
Je nach Wunsch ermöglichen wir Ihnen die Bedienung des Vorritzsägeaggregates Classic, Automatic oder 2-Achs gesteuert.

Classic: Die Höhen- und Seiteneinstellung des Vorritzsägeblattes erfolgt manuell von der Kreissägetischseite aus.

Automatic: Die Höheneinstellung des Vorritzsägeblattes stellen Sie per Drehknopf bequem elektrisch ein, die Seiteneinstellung erfolgt manuell. Beim Einschalten des Vorritzsägeblattes hebt sich dieses automatisch in die zuvor eingestellte Höhenposition und taucht nach Ausschalten wieder vollständig unter den Kreissägetisch. Das ist Komfort der Extraklasse!

NEU: Vorritzaggregat mit 2 gesteuerten Achsen für kappa 400 x-motion:

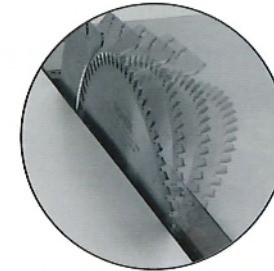
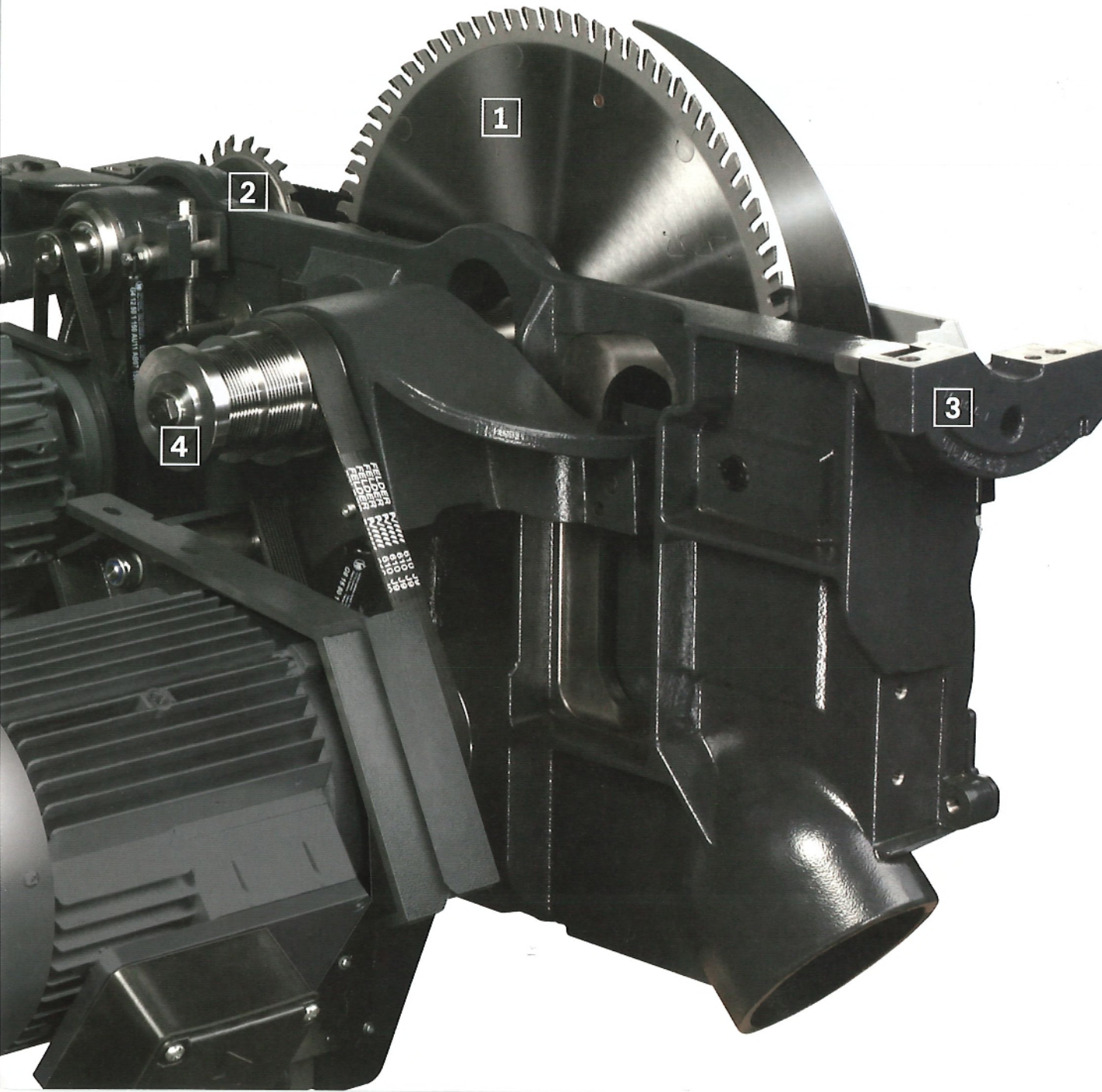
- Vorritzsägeblatthöhe und seitliche Position zum Sägeblatt bequem vom Bedienfeld aus positionieren.
- Die Daten des Vorritzers können in der Werkzeugdatenbank zum passenden Sägeblatt abgespeichert werden. Beim nächsten Aufrufen des Sägeblattes positioniert sich der Vorritzer dann automatisch zum Sägeblatt.



Format-4-Formatkreissägen ermöglichen Ihnen auch die Durchführung von Nutarbeiten. Dank abnehmbarem Kreissägeflansch und herausnehmbarem Tischeinlage können Sie speziell von Format-4 entwickelte Verstellnutwerkzeuge einsetzen.



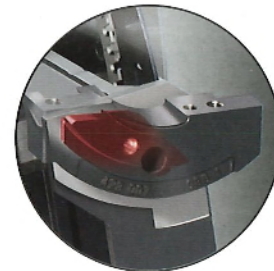
Die Kreissägewelle im massiven Graugussgehäuse ist doppelt gelagert und garantiert schwingungsfreies Arbeiten. Die Kraftübertragung erfolgt durch modernste Poly-V-Antriebstechnologie.



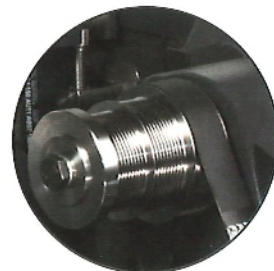
1
Null-Punkt-Schwenkung,
Schnitthöhe 133 mm



2
Vorritzsägeaggregat
Classic, Automatic oder
2-Achs gesteuert



3
6 Jahre Garantie
auf „Easy-Glide“, der
Format-4-Schwenk-
segmentführung!



4
Poly-V-Antriebstechnologie
Maximale Kraftübertragung

kappa 400, hoher Standard zum Bestpreis



kappa 400: „Power-Drive“ – Elektrische Höhen- und Winkelverstellung per Drehknopf

Mit „Power-Drive“ erhalten Sie eine elektrische Sägeblatt-Höhenverstellung und eine Sägeblattschwenkung der Extraklasse. Über Drehknöpfe für Schnelleinstellung wählen Sie Schnitthöhe und Schnittwinkel. Für die Feineinstellung steht Ihnen ein Tastknopf zur Verfügung. Rote LED-Ziffern zeigen Ihnen am Bedienfeld exakt Ihre Einstellwerte. Beim Schwenken wird die Höheneinstellung kompensiert - die LED-Ziffern zeigen Ihnen immer die IST-Schnitthöhe an. Den Einstell-Ist-Wert lesen Sie leicht und übersichtlich am roten LED-Display ab. Das ist wertvoller Standard und garantiert ein Höchstmaß an Bedienungsfreundlichkeit. Ebenfalls über Drehknopf höhenverstellbar: das Vorritzsägeblatt.

bis zu 3-Achsen elektrisch verfahrbar

- Schnitthöhensteuerung
- Schnittwinkelsteuerung
- Vorritzerhöhenverstellung

Der Parallelanschlag



Leichtgängig und präzise verstellen Sie den Parallelanschlag per Einhand-Schnellklemmung. Beim präzisen Justieren hilft die integrierte Feineinstellung. Die Parallelschnittbreite beträgt in der Standardausstattung 800 mm, auf Wunsch 1250 mm. Die Parallelschnittskala ist groß dimensioniert und perfekt im Kreissägetisch integriert. Das Alu-Kreissägeineal lässt sich für Absetzarbeiten oder zum besseren Zuführen von Werkstücken nach hinten verschieben.

Elektronische Digitalanzeige von jeder Position perfekt ablesbar

Perfekt am Parallelanschlag integriert, zeigt Ihnen die elektronische Digitalanzeige die Schnittbreite zehntelmillimetergenau an. Das Display kann je nach Arbeitsposition um 90° gedreht werden. Zusätzliche Funktionen, wie z.B. das Einstellen von Kettenmaßen, erleichtern Ihnen die tägliche Arbeit.

Weitere Highlights elektronische Digitalanzeige:

- Gut ablesbare Werte durch hell leuchtende, rote LED-Anzeige
- Keine Batterie notwendig dank Anbindung der Stromversorgung an die Maschine
- Automatisches Erkennen, ob sich das Lineal in der Hoch- oder Liegendposition befindet
- Maßkompensation der Zahnbreite des Kreissägeblattes



Digitalanzeige für Parallelanschlag mit automatischer Maßkompensation bei geschwenktem Sägeblatt.



Parallelschnitte vom Feinsten

Tolle Standards

sind die übersichtliche Skala am Kreissägetisch für exakte Einstellarbeiten und die Abschwenkfunktion des Parallelanschlages.

- Tischskala Standard
- Feineinstellung Standard



Für die Bearbeitung von besonders schmalen Werkstücken bei geschwenktem Kreissägeblatt kann das Alu-Kreissägeineal in die liegende Position gebracht werden.

kappa 400 x-motion, bis zu 5-Achsen gesteuert



kappa 400 x-motion – TFT-Farbbildschirmsteuerung mit Touch-Funktion

Die Kombination zwischen Touch-Screen und Bildschirm ermöglicht dem Anwender alle dargestellten automatisierten Funktionen mittels leichten Fingerdrucks einfach und übersichtlich auszuwählen. Auf der Haupt-Bedienoberfläche werden die Achsanzeigen, die Werkzeugdatenbank und alle möglichen Funktionen selbsterklärend und übersichtlich dargestellt.

bis zu 5-Achsen gesteuert

Neue Maßstäbe mit der neuen kappa 400 x-motion

- Schnittflächensteuerung
- Schnittwinkelsteuerung
- Positioniersteuerung für Parallelanschlag
- 9x 99 Schnittprogramme, Kettenmaßfunktion – nur zwei der zahlreichen einzigartigen Steuerungsdetails einer vollwertig 3-Achs-gesteuerten Maschine mit Überkopfbedienpaneel
- 2-Achs Vorritzer auf Wunsch



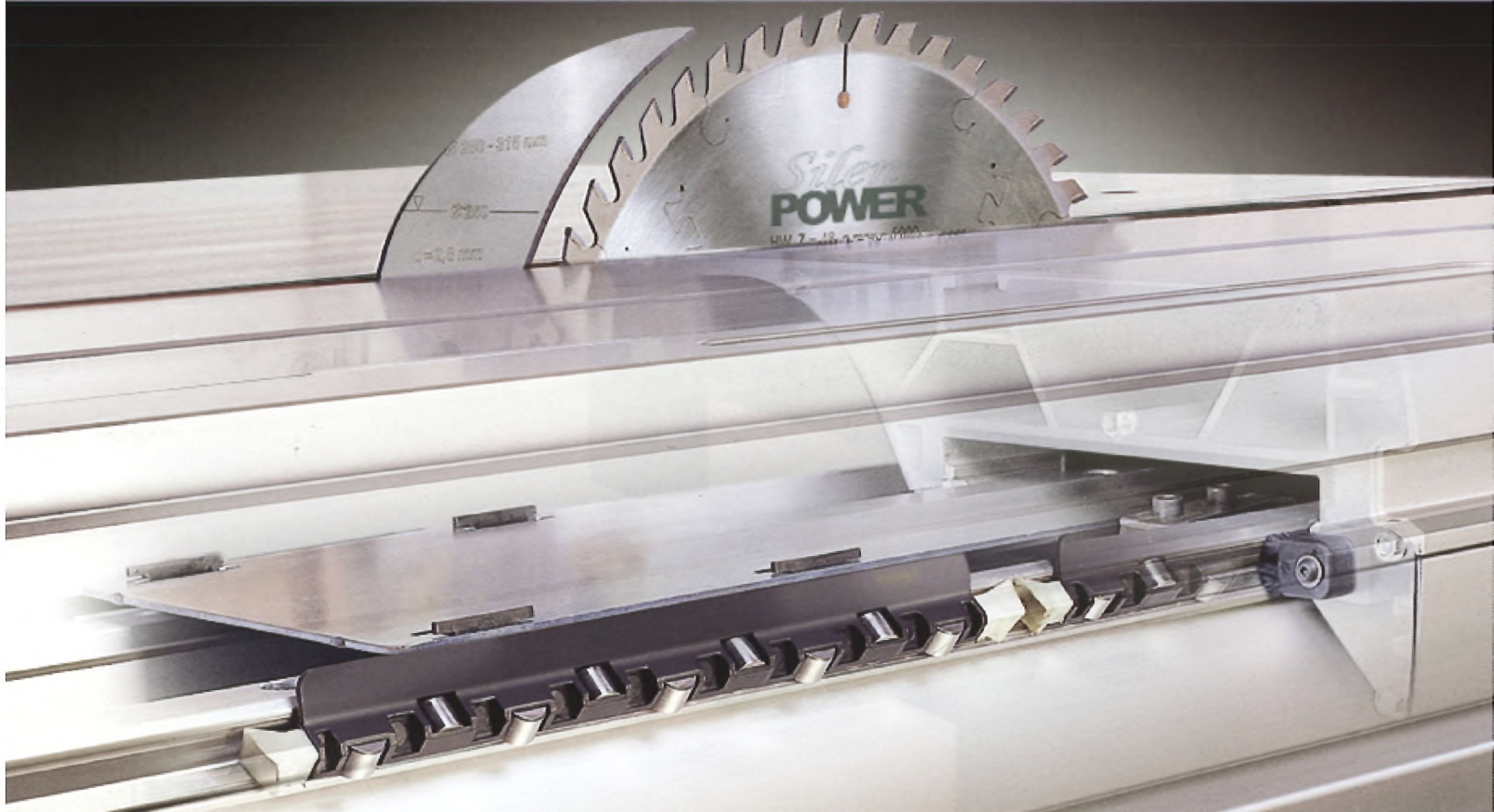
Positioniersteuerung für Parallelanschlag

Die Positionierung des Parallelanschlags erfolgt elektromotorisch über eine im Kreissägetisch staubfrei integrierte Kugelumlaufspindel.

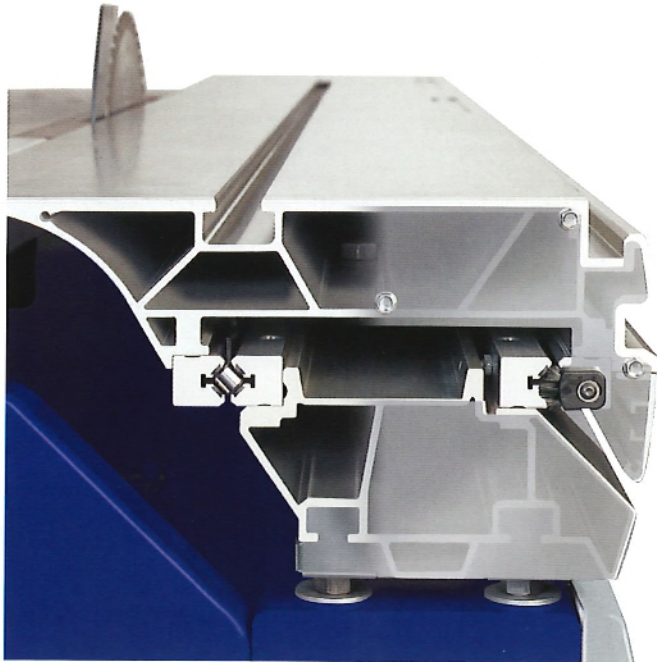
Die 1/10 mm genaue Präzision, die hohe Verfahrensgeschwindigkeit sowie die gleichzeitige Positionierung von Parallelanschlag, Sägeblatthöhe und Sägeblattwinkel sichern Präzision und sparen wertvolle Arbeitszeit.

- Automatische Maßkorrektur bei liegendem Anschlaglineal
- Parallelanschlag-Parkposition
- Keine Kollision mit Sägeblatt durch Abstimmung von Werkzeugdatenbank mit Positioniersteuerung
- Parallelanschlag über die gesamte Schnittbreite abschwenkbar

X-Roll



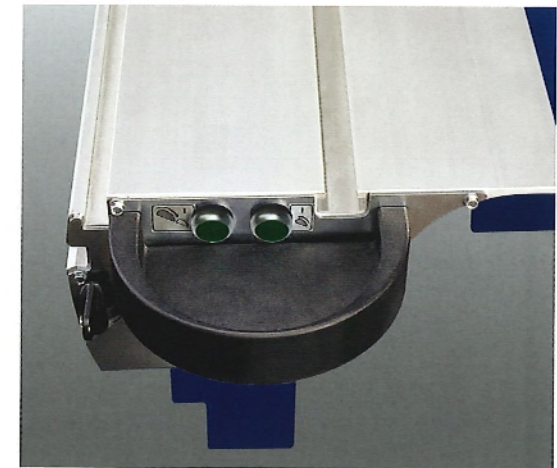
Formatschiebetisch „X-Roll“, 6 Jahre Garantie



Meisterstück Schiebetisch. Unerreichte Präzision und Laufruhe!

Groß dimensioniert und auf höchste Belastungen konzipiert, „schwebt“ der Alu-Formatschiebetisch auf „X-Roll“, einer hochentwickelten, modernen Führungstechnologie für Format-4-Formatschiebetische. Durch die x-förmige („X-Roll“) Anordnung der Laufrollen verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal nach allen Seiten. Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe.

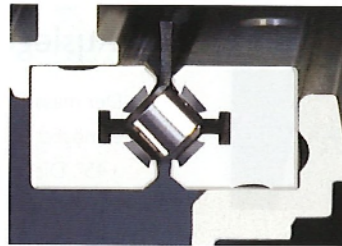
„X-Roll“ sichert Ihnen die Qualität und Präzision, die Sie von Ihrer neuen Formatkreissäge erwarten. Und hier noch ein weiterer Grund, sich für Format-4 zu entscheiden: Sechs Jahre Werksgarantie unterstreichen die Zuverlässigkeit von „X-Roll“.



Auf Wunsch statten wir Ihre Format-4 mit den Einschalttasten für Haupt- und Vorritzsägeblatt direkt am Formattisch aus – genießen Sie diesen Vorteil!

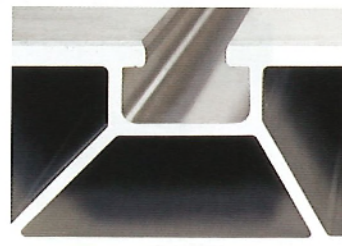
Darauf kommt's an:

- Extrem leichtgängiges, langlebiges Führungssystem! Durch Rollenführung keine Punktbelastung!
- „Staubabweisende“ Konstruktion des Führungssystems, daher staubfreie, saubere Führungen.
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen.
- **6 Jahre Garantie:** auf „X-Roll“, das Format-4-Formattischführungssystem!



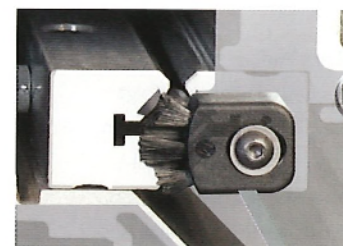
Die Langlebigkeit:

Langlebige Führungen mit dem Format-4-Linearführungssystem, durch diese Rollen-Zwangsführung keine Punktbelastung!



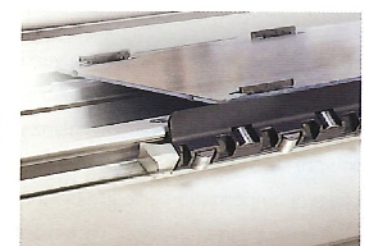
Die Stabilität:

Absolut verwindungssteif durch den massiven Profilbau.



Schutz vor Verschmutzung:

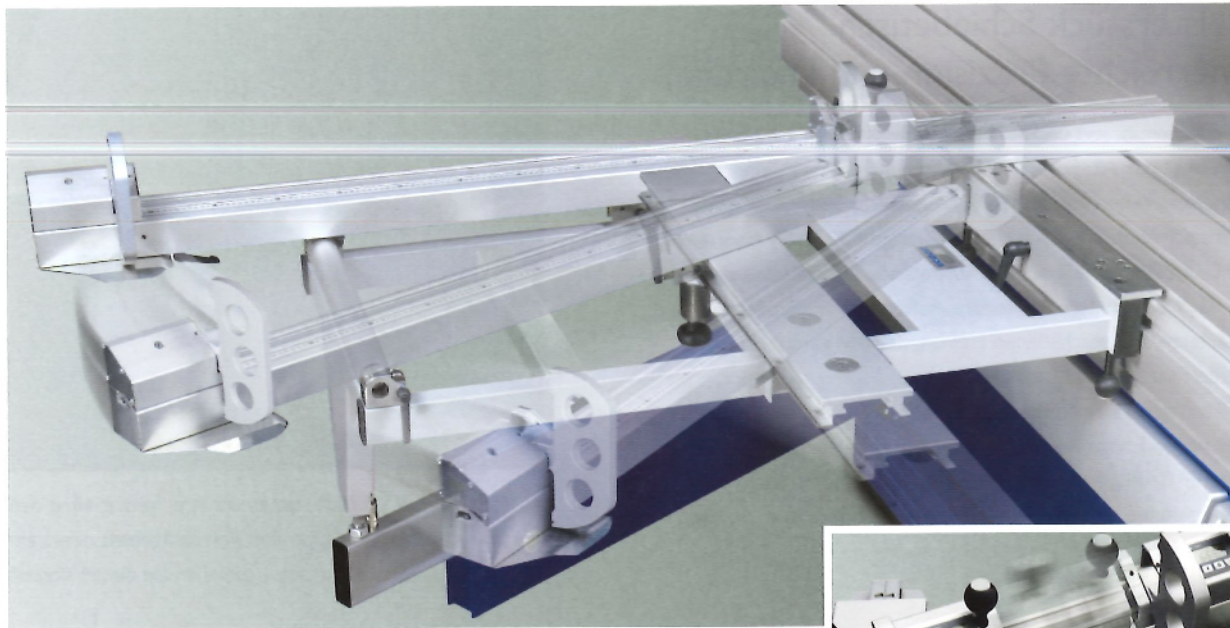
Staubgeschützt durch das spezielle Abstreifersystem „I2-fach“
→ 4 Abstreifbürsten
→ 8 Silikonabstreifer



Wartungsfrei:

Wartungsfrei und staubgeschützt durch die verdeckten und seitlich innenliegenden Führungsbahnen.

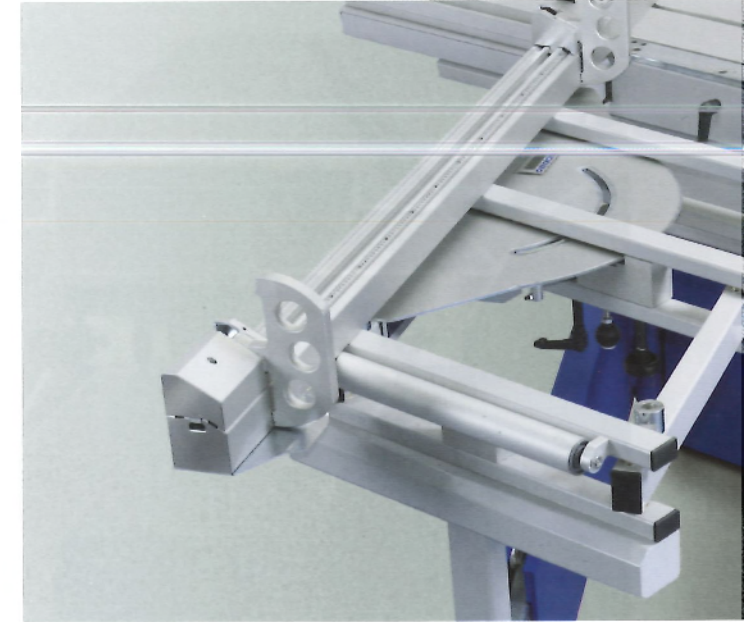
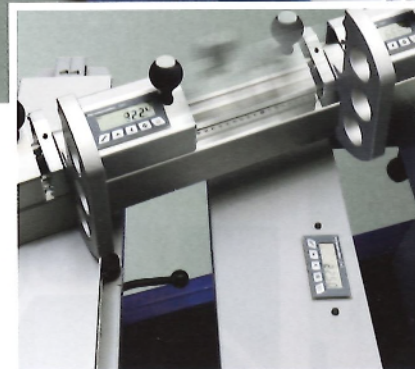
Auslegertische, Sie haben die Wahl ...



NEU: Auslegertisch „X-Roll“

Die über eine „X-Roll“-Führung verschiebbare Auflageschiene ist schnell- und feineinstellbar. Das Ablesen des Einstellwinkels erfolgt 1/100 gradgenau über die Digitalanzeige. Der Teleskopanschlag kann sowohl stoß- als auch schubseitig eingesetzt werden. Die Winkel-Längenkompensation erfolgt über Nonius oder „digi-compensation“. Der Auslegertisch „X-Roll“ verbindet die Vorteile des Standard-Auslegers und des Parallelogramm-Auslegers zum absoluten Bestpreis.

- Exakter 90°-Anschlag
- Einfaches Einstellen des Gehrungswinkels
- Große Auflagefläche
- Größte Stabilität durch verschweißte Rahmenkonstruktion

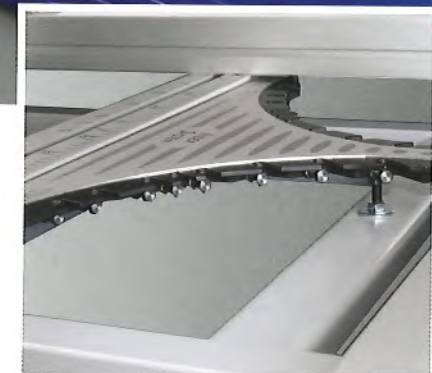
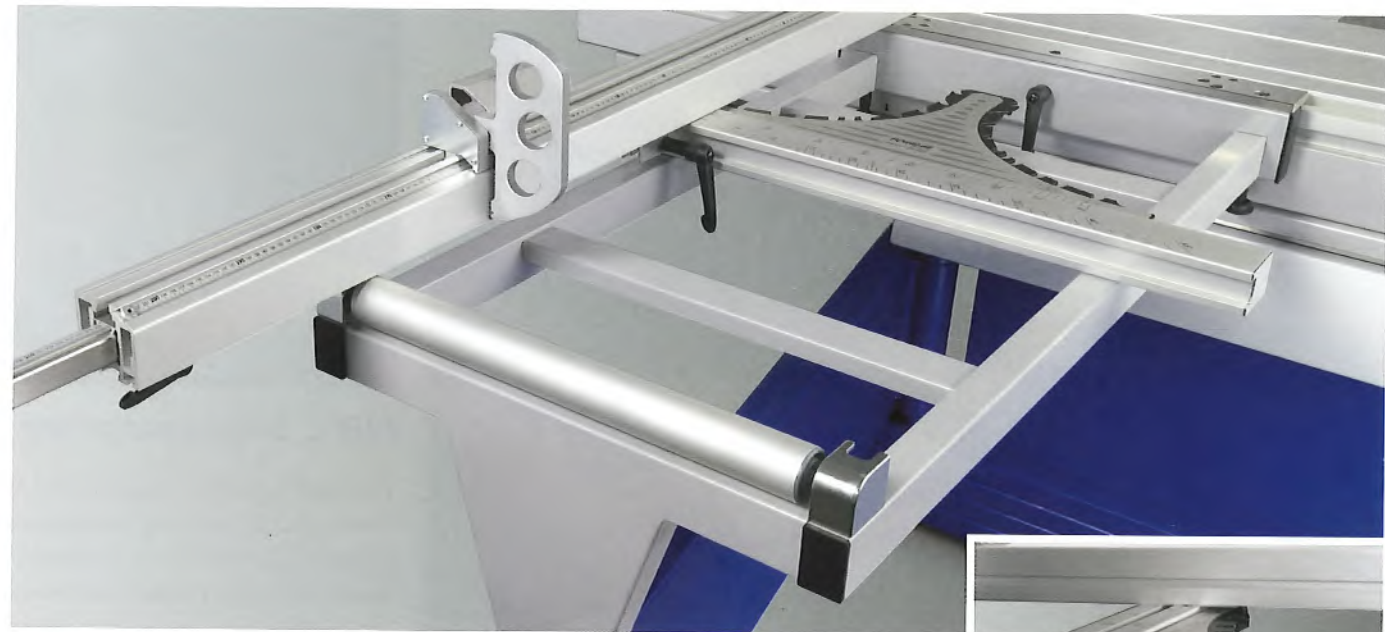


NEU: Parallelogramm-Auslegertisch

Der massiv ausgeführte, neue Parallelogramm-Auslegertisch ermöglicht stufenlos einstellbare Gehrungsschnitte von -45° bis $+45^\circ$. Die Werkstückauflagefläche bleibt in jeder Winkelseinstellung erhalten. Das Ablesen des Einstellwinkels erfolgt 1/100 gradgenau über die Digitalanzeige. Die Winkel-Längenkompensation erfolgt über Nonius oder „digi-compensation“.

NEU: „digi-compensation“ - Digitale Winkel-Längenkompensation

Bei „X-Roll“- oder Parallelogramm-Auslegertischen wird anhand der jeweilig eingestellten Winkelwerte der exakte Längeneinstellwert berechnet und auf den Längsanschlagbacken über eine Funkverbindung übertragen.



Auslegertisch mit Gradraster-Indexsystem

Keine Ablesefehler durch Skalen und Nonius. Kein Zeitverlust durch mühevolleres Herantasten an den Winkelwert. Hundertprozentig genaues Justieren und Fixieren ohne Zeitverlust und Ablesefehler sind die Vorteile des Format-4-Gradrasterindex. Hochpräzise Rastpunkte erlauben so die maßgenaue Anfertigung von Vielecken wie z. B. $5,625^\circ$ (32eck), $11,25^\circ$ (16eck), $22,5^\circ$ (8eck). Zusätzliche Rastpunkte bei 15° , 20° , 25° , 30° , 35° , 40° und 45° können sowohl auf Schub als auch auf Stoß gewählt werden. Jeder Rastpunkt ist mit einer Längenkompensation ausgestattet.

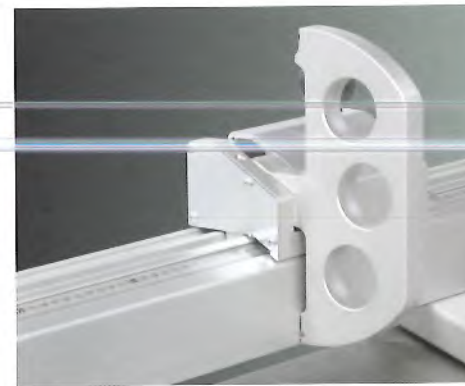
Der Auslegertisch

Der Auslegertisch mit Werkstückrolle ist groß dimensioniert, die acht kugelgelagerten Führungsrollen im Auslegerarm sorgen für extreme Laufruhe auch bei größter Belastung.



90°-Garantie

Der Teleskopanschlag wird mit nur einem Handgriff in der 90°-Position fixiert. Für die Wiederholgenauigkeit des rechten Winkels sorgt dabei der am Auslegertisch integrierte Bajonettverschluss.



NEU: Teleskopanschlag

Der Teleskopanschlag ermöglicht Ihnen Ablängschnitte bis 3200 mm. In der Standardausstattung erhalten Sie bereits Technik und Komfort der Spitzenklasse. Die zur Bedienseite stehende Skala und die Ableseoptik am Anschlagbacken gewährleisten präzise Einstellarbeit.



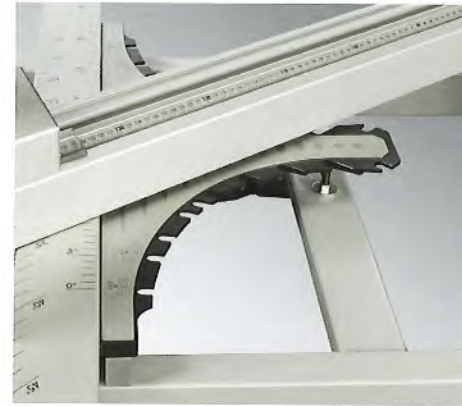
Digital-Zehntelgenau

Auf Wunsch statten wir Ihre Format-4 mit dem Digital-Teleskopanschlag aus. Dabei zeigt Ihnen die formschön integrierte elektronische Digitalanzeige den zehntelmillimetergenauen Einstellwert an. Zusatzfunktionen wie z. B. die Feineinstellung und die Einstellung von Kettenmaßen erleichtern Ihnen Ihre tägliche Arbeit.

Gradraster-Index-System

kappa 400/x-motion

Punktgenaue Winkeleinstellung mit dem Gradraster-Index-System mit Anschlag-Längenkompensation

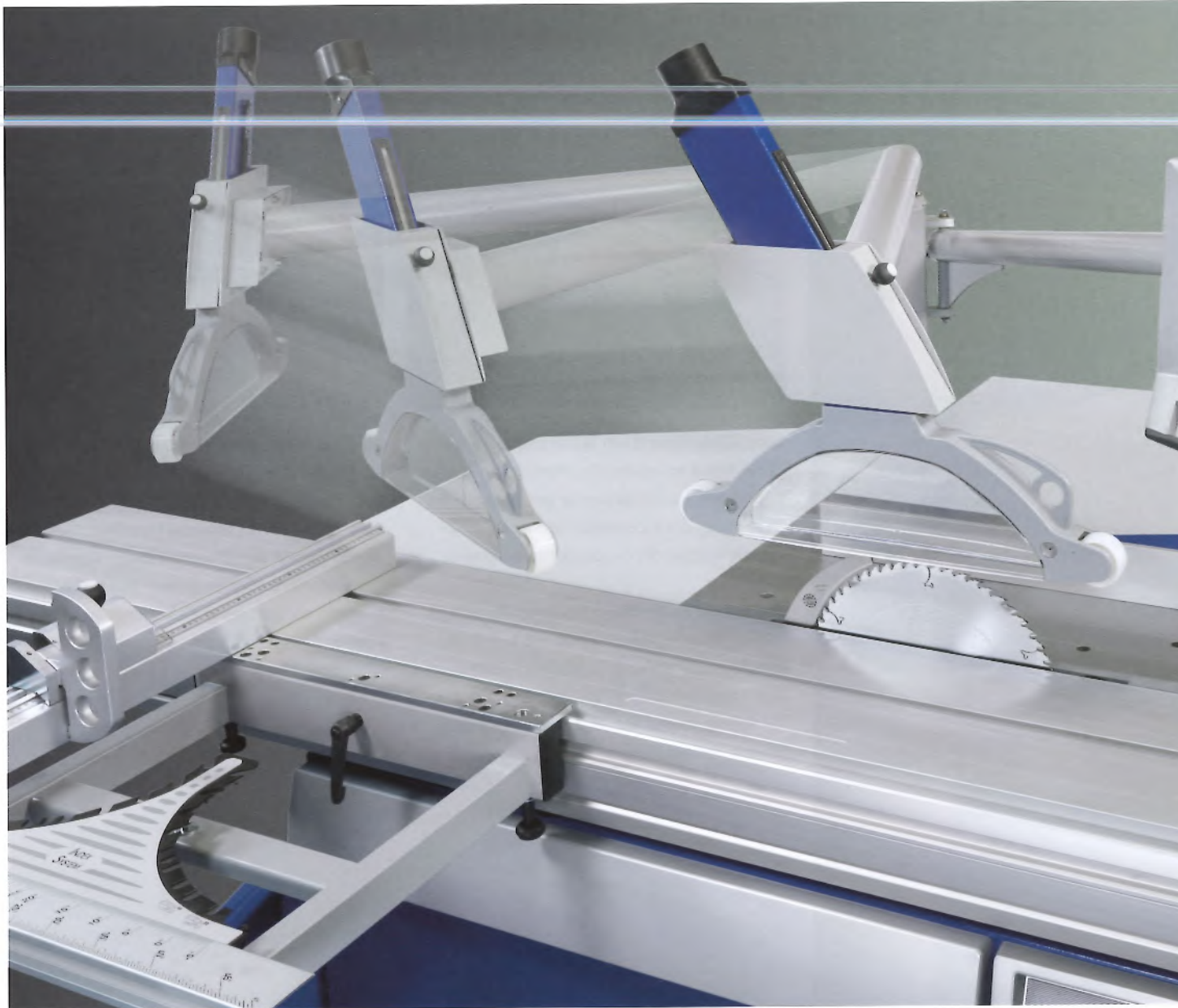


Keine Ablesefehler durch Skalen und Nonius. Kein Zeitverlust durch mühevolleres Herantasten an den Winkelwert. Hundertprozentig genaues Justieren und Fixieren ohne Zeitverlust und Ablesefehler sind die Vorteile des Gradraster-Index-Systems.

Hochpräzise Rastpunkte erlauben so die maßgenaue Anfertigung von Vielecken wie z. B. 5,625° (32eck), 11,25° (16eck), 22,5° (8eck). Zusätzliche Rastpunkte bei 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° und 45° können sowohl auf Schub als auch auf Stoß gewählt werden.

Jeder Rastpunkt ist mit einer Längenkompensation ausgestattet. Das hochpräzise Gradraster-Index-System ist werkseitig eingestellt. Jeder Rastpunkt kann zudem einzeln feinjustiert werden. Das formschön dem Maschinendesign angepasste Gradraster-Index-System steigert Ihre Produktivität, zu einem einzigartigen Preis-Leistungs-Verhältnis. (Option für Auslegertisch „1300“ und „1500“)

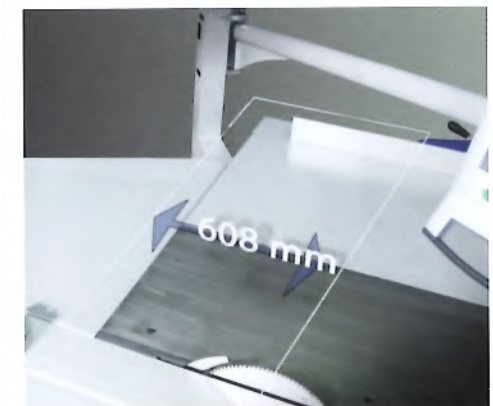
Details, die Sie begeistern!



Wegschwenkbarer Oberschutz

Der Oberschutz ist höhenverstellbar und schwenkbar ausgeführt.

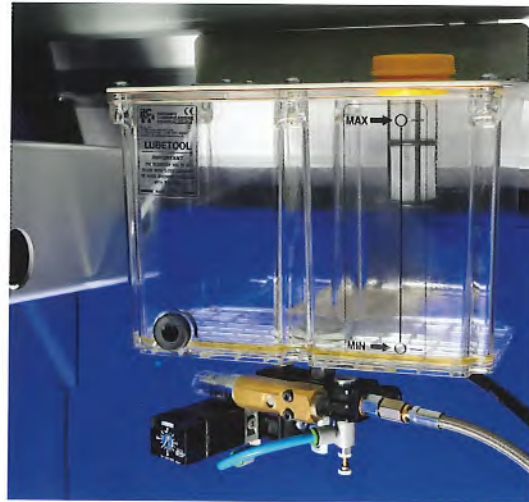
Die Durchsichttiefe für besonders breite Werkstücke beträgt 608 mm.





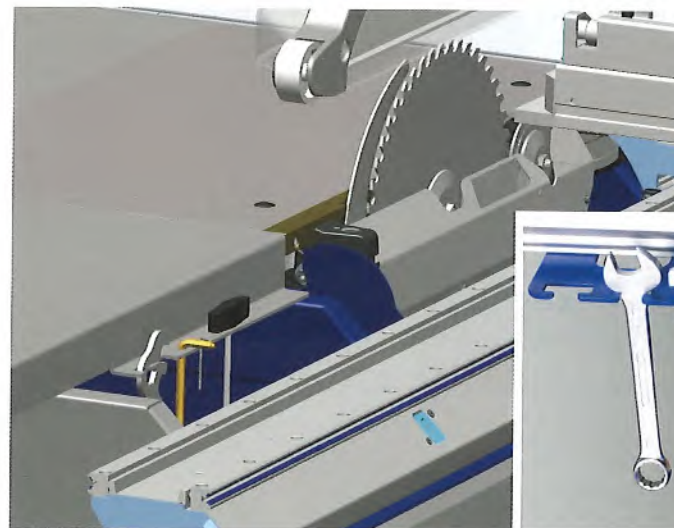
NEU: Sprüheinrichtung

Für die Bearbeitung von NE-Metallen kann Ihre Format-4 mit einer Sprüheinrichtung ausgestattet werden. Dabei wird über den Sprühmittelbehälter Hochleistungsschmieröl über Leitungen direkt zur Sprühdüse am Sägeblatt befördert.



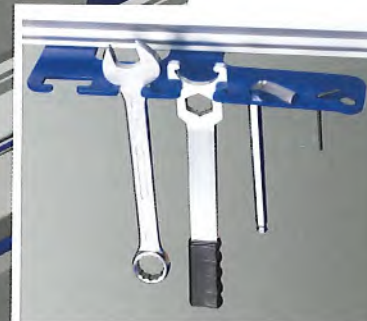
NEU: Werkzeugfach

- Werkzeugfach im Maschinenständer integriert
- Stauraum für 5 Stück Sägeblätter, max. Ø 400 mm



NEU: Werkzeugablage

Werkzeugablage links vom Sägeblatt integriert - in Griffweite für komfortables arbeiten.



Technische Daten

POS	Elektrik	kappa 400	kappa 400 x-motion
001	Elektrik 3x 400 V mit E-Bremse	S	S
002	Elektrik 3x 230 V mit E-Bremse	W	W
004	50 Hz Motorfrequenz	S	S
007	Motor 4,0 kW (5,5 PS) SI	S	S
008	Motor 5,5 kW (7,5 PS) SI	O	O
	3 Drehzahlen 3500/4500/5500 U/min	S	S
16	Stufenlose Drehzahl bei 4 kW SI 2000–6000 U/min	-	O
10	Stern-Dreieck-Start	S	S
13	Betriebsstundenzähler	O	S
12	Potentialfreier Kontakt für Absaugung	O	O
Kreissäge Triebwerk			
	Kreissägeaggregat 90°–45°	S	S
	Elektrische Winkelverstellung mit Digitalanzeige	S	S
	Elektrische Höhenverstellung mit Digitalanzeige	S	S
	Sägeblattdurchmesser 250–400 mm, Schnitthöhe max. 133 mm	S	S
82	Abnehmbarer Flansch für Schlitzwerkzeuge inkl. Flanschsatz	O	O
71	Werkzeugfach für 5 Sägeblätter mit max. Durchmesser von 400 mm	O	O
73	Sprüheinrichtung für die Bearbeitung von Leichtmetallen und Kunststoffen	O	O
76	Flanschsatz für Vorritzer mit Wellendurchmesser 22 mm anstatt 20 mm für Vorritzer „Classic“ und „Automatic“	W	W
Vorritzsägeaggregat			
75	Vorritzsägeaggregat „Classic“, 1,1 kW (1,5 PS), Vorritzer höhen- und seiteneinstellbar	O	O
88	Vorritzerhöhenverstellung „Automatic“, elektrisch mit Automatik beim Ein- und Ausschalten	O	O
89	Vorritzsägeaggregat 2-Achs gesteuert, Höhe und seitliche Position	-	O
Steuerungen			
	„Steuerung kappa x-motion 1250“ Triebwerkssteuerung mit programmierbarer Winkel- und Höhenpositionierung und Positioniersteuerung für Parallelanschlag, 99 Speicherplätze abrufbar	-	S
	Bedienpaneel in Augenhöhe mit Stücklistenhalter A4 für Schnittbreite 1250 mm. Das Paneel ist auf den Arbeitsbereich des Anwenders optimal einstellbar und aus dem Arbeitsbereich wegschwenkbar. Mit TFT-Touchscreen 5,7" (145 mm).	-	S
23	Steckverbindung zur Abnahme des Oberschutzes und Überkopfbodenpaneels für Sondertransporte (in Verbindung mit Pos 022 und 021)	-	O

		kappa 400	kappa 400 x-motion
Schnittbreite und Parallelanschlag			
76	Schnittbreite 800 mm, Feineinstellung	S	-
77	Schnittbreite 1250 mm, Feineinstellung	U	S
85	Parallelanschlag mit Digitalanzeige und automatischer Längenkompensation bei geschwenktem Sägeblatt, Anschlaglineallänge 1200 mm, abschwenkbar	O	-
80	Oberschutz, Haube für 90° und Haube für Winkelschnitte höhenverstellbar und aus dem Arbeitsbereich wegschwenkbar	S	S
Formatschiebetische eloxiert, Führungssystem „X-Roll“			
132	Formatschiebetisch „X-Roll“, Schnittlänge 2050 mm	O	O
133	Formatschiebetisch „X-Roll“, Schnittlänge 2500 mm	S	S
134	Formatschiebetisch „X-Roll“, Schnittlänge 2800 mm	O	O
135	Formatschiebetisch „X-Roll“, Schnittlänge 3200 mm	O	O
140	Formatschiebetisch „X-Roll“, Schnittlänge 3700 mm	O	O
139	Schaltstelle am Schiebetisch	O	O
Auslegertische und Längsanschläge			
160	Auslegertisch 1500 mm mit Ablänganschlag 3200 mm	S	S
161	Auslegertisch „X-Roll“ 1250 x 650 mm mit verfahrbarer Auflageschiene und digitaler Winkelanzeige	O	O
162	Ausleger 1250 x 650 mm mit Parallelogrammverstellung und digitaler Winkelanzeige (nicht möglich mit Schnittlänge 3700 mm)	O	O
173	Gradrastindex für Ablänganschlag-Schwenkung mit Schnittlängenkompensation	O	O
164	Ausziehrahmen für Ausleger mit Werkstückrolle bis 500 mm (nicht möglich mit Parallelogrammausleger)	O	O
169	Ablänganschlag 3200 mm, schwenkbar 90°–45°, 2 Anschlagbacken	S	S
171	Ablänganschlag digital 1900 mm, 1 digitaler Anschlagbacken, ausziehbar auf 3200 mm für Ausleger 1300/1500	O	O
172	Ablänganschlag digital 3200 mm, 2 digitale Anschlagbacken, für Ausleger 1300/1500	O	O
174	Ablänganschlag mit einem Digitalem Backen inkl. Berechnung der Längenkompensation bei geschwenktem Anschlag	O	O
175	Ablänganschlag mit zwei Digitalen Backen inkl. Berechnung der Längenkompensation bei geschwenktem Anschlag	O	O
Allgemeines			
	Absauganschluss-Ø in mm (Aggregat/Kreissägeschutz EURO II Standard Kreissägeoberschutz)	80/120	80/120
	Verpackungsabmessungen Maschine (L x B x H) 2100 x 2400 x 1800 mm	-	S
	Verpackungsabmessungen Maschine (L x B x H) 2100 x 1500 x 1100 mm	S	-
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	930	930

S= Standardausstattung, O= Individuelle Ausstattung gegen Aufpreis, W= Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, Z= Zubehör gegen Aufpreis



Formatschnittlänge	A mm	B mm	C mm	Höhe mm	
2050 mm	4640	1900 (3200)	kappa 400 x-motion	1672	
2500 mm	5540	1900 (3200)	kappa 400 Schnittbreite 800 mm	1074	
2800 mm	6344	1900 (3200)	kappa 400 Schnittbreite 1250 mm	1509	
3200 mm	7144	1900 (3200)			
3700 mm	8144	1900 (3200)			
				Oberschutz, höchste Position	1777
				Arbeitshöhe	888

profil 45

Schwenkspindel-Fräsmaschine profil 45.

Ein Kraftpaket an Eleganz, Leistung und Präzision.

Die Standardausstattung der profil 45 bietet Ihnen Maschinenteknik und Präzision vom Feinsten:

- Elektrische Frässpindel-Höhenverstellung
- Elektrische Frässpindel-Winkelverstellung
- Elektrische Fräsanschlagverstellung
- LED-Anzeigen am Bedienpult
- LED-Anzeige am Fräsanschlag
- Untertisch-Späneabsaugung
- Frästischöffnung 320 mm
- Frässpindel-Schnellwechselsystem
- Zapf- und Schlitztisch u. v. a. m.

Für noch mehr Arbeitskomfort sorgen umfangreiche Wunschausstattungs-Details wie z.B. die 2-Achs-Steuerung für Frässpindel-Höhe und -Winkel.

Überzeugen Sie sich nun auf den folgenden Seiten oder sehen Sie sich die profil 45 in „natura“ an. Wir beraten Sie gerne!



Das Fräsaggregat

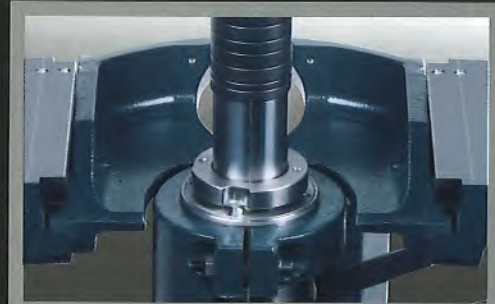
Das profil 45-Frässpindel-Triebwerk lässt keine Wünsche offen!

In jedem Detail des schweren profil 45-Frässpindel-Triebwerkes spiegeln sich jahrzehntelange Maschinenbau-Erfahrung, verbunden mit modernsten Produktionstechniken.

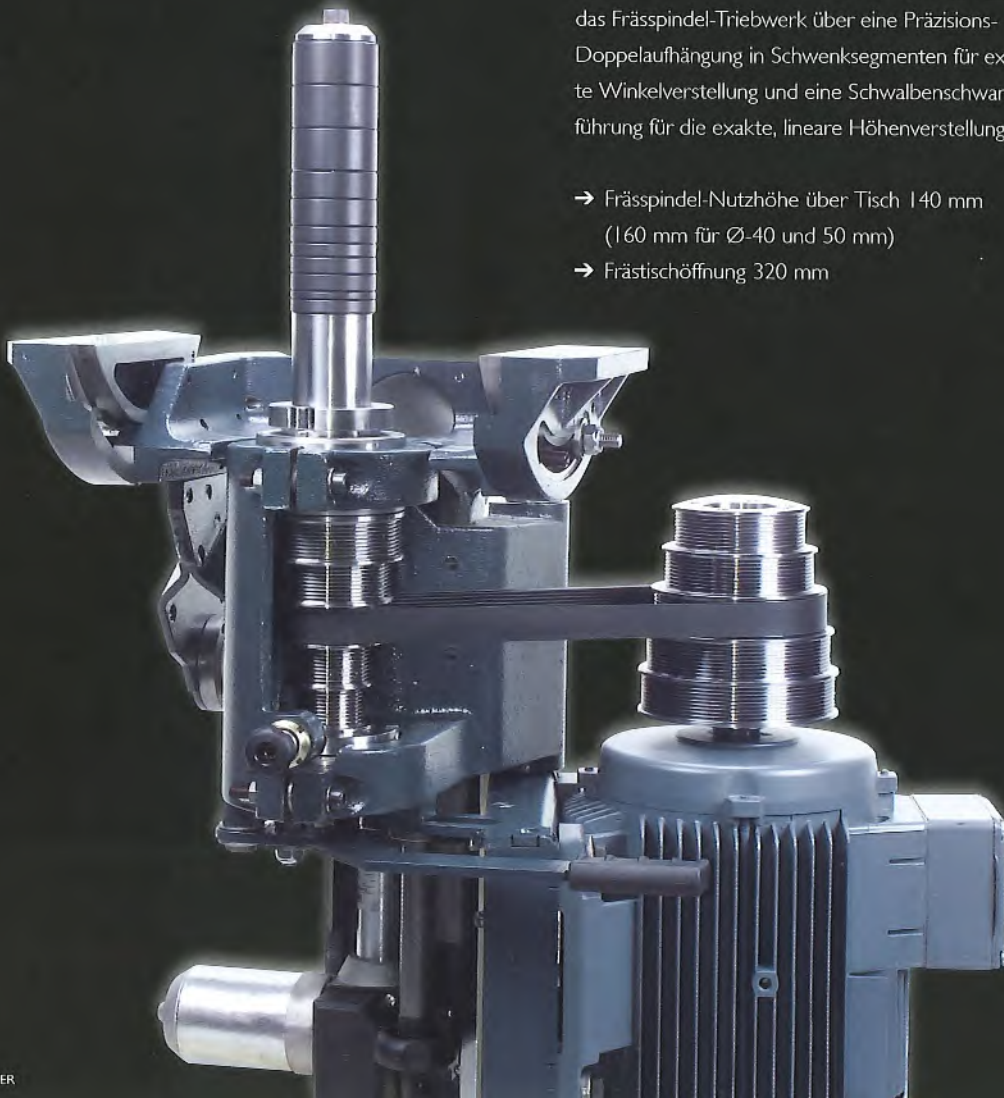
Speziell für den Industrie-Einsatz entwickelt, verfügt das Frässpindel-Triebwerk über eine Präzisions-Doppelaufhängung in Schwenksegmenten für exakte Winkelverstellung und eine Schwalbenschwanzführung für die exakte, lineare Höhenverstellung.

- Frässpindel-Nutzhöhe über Tisch 140 mm (160 mm für Ø-40 und 50 mm)
- Frästischöffnung 320 mm

- Frässpindel-Schnellwechselsystem
- Einfacher Drehzahlwechsel von vorne
- Spannzangenfutterspindel für Oberfräser mit 16.000 U/min (Option)
- Elektrische Höhenverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- Elektrische Winkelverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- Schwenkung nach „hinten“ 0° bis 45° (-5° bis 45° bei „Digi-Drive“)
- Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Schwalbenschwanzführung
- Maximale Kraftübertragung durch großflächige Poly-V-Riemen-Auflagefläche
- 3-fach gelagerte Frässpindel
- Optimale Vibrationsdämmung durch schweres Graugussaggregat



Das Frässpindel-Triebwerk mit Präzisions-Doppelaufhängung ist in Schwenksegmenten aus massivem Grauguss geführt. Die so herbeigeführte „Zwangs-führung“ unterstützt nochmals die Präzision und Einstellgenauigkeit.



Schwenksegmente aus Grauguss
Präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung



Maximale Kraftübertragung durch großflächige Poly-V-Riemen-Auflagefläche



Extremste Anforderungen und höchster Bedienkomfort: die stufenlose Drehzahlregelung von 1500–11.000 U/min.

Frässpindel

Werkzeugloser Frässpindel-Schnellwechsel



Der unbegrenzte Einsatz Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräse profil 45 wird zusätzlich mit dem Frässpindel-Schnellwechselsystem unterstützt. Sie können Frässpindeln mit fest vormontierten Fräs Werkzeugen für Serien-Fräsarbeiten, aber auch Frässpindeln mit unterschiedlichen Frässpindel-Durchmessern sekundenschnell einsetzen. Ein Highlight der besonderen Art ist die Hochgeschwindigkeits-Frässpindel für Schaftfräser mit 16.000 U/min.

Für höchste Belastung und längste Lebensdauer sind Format-4-Frässpindeln mit Präzisions-Maschinenlager 3-fach gelagert!

Vorteile Frässpindel-Schnellwechselsystem:

- Einfaches, schnelles Wechseln verschiedener Frässpindelarten
- Einsatz von verschiedenen Frässpindeldurchmessern 30, 32, 35, 40 und 50 mm, 1 1/4"
- Einsatz der Format-4-Hochgeschwindigkeits-Frässpindeln für Schaftfräser oder Hochgeschwindigkeitswerkzeuge mit 16.000 U/min
- Automatische Wiederholeinstellung für Serienfräsarbeiten



Die Hochgeschwindigkeits-Frässpindel nimmt alle Schaftfräser mit Schaft-Ø 6–16 mm auf. Drehzahl 16.000 U/min, mit voller Motorkraft bis zu 10 PS.



Frässpindelschwenkung nach hinten: Ihr großer Bedienvorteil beim Bearbeiten jedes Werkstückes!



Mit dem Frässpindel-Schnellwechselsystem und „Digi-Drive“ können Sie jetzt wertvolle Produktionszeit sparen!

Machen Sie sich die Format-4-Technologie zu Nutze und sparen Sie bei Serienfräsarbeiten wertvolle Zeit beim Umspannen von Werkzeugen und Wiedereinstellen der Frässpindel. Die Frässpindeln wechseln Sie werkzeuglos in Sekunden, „Digi-Drive“ (2-Achs-Steuerung für Frässpindel-Höhe und -Winkel) bietet Ihnen die Möglichkeit, 99 Fräsprogramme zu speichern und abzurufen.

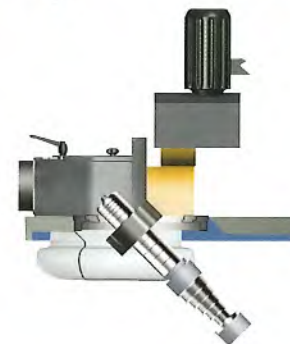
Zusätzlich unterstützt Sie der elektrisch einstellbare Format-4-Fräsanschlag (lesen Sie mehr auf Seite 30).

Mit Format-4-Maschinentechologien sind Sie immer einen Schritt voraus!



Gefährliche Frässpindelschwenkung „nach vorne“ mit schweren Bediennachteilen:

- Erhöhte Unfallgefahr
- Begrenzte Werkstückhöhe
- Vorschubapparateinsatz nicht möglich
- Schlechtes Fräsbild
- Späneabfuhr schlecht oder gar nicht möglich

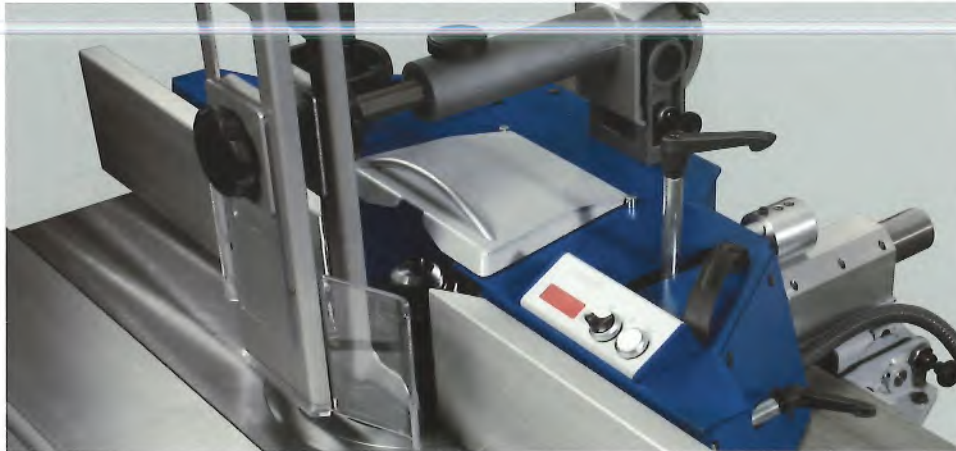


Richtige Frässpindelschwenkung bei Format-4 „nach hinten“ mit großem Bedienungskomfort:

- Sicheres Arbeiten
- Jede Werkstückgröße möglich
- Vorschubapparateinsatz problemlos möglich
- Präzises Fräsbild
- Beste Späneabfuhr

Fräsanschlag

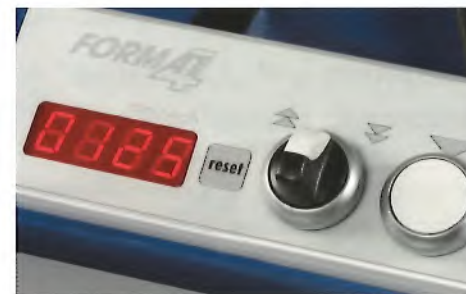
Noch nie war präzises Einstellen so einfach.
Der FORMAT-4-Fräsanschlag, Präzision auf Knopfdruck.



Harteloxierte Alu-Fräsanschlagschienen sind Standard. Die abnehmbare Anschlagsschiene lässt sich nach Skala von -10 bis +35 mm exakt feineinstellen.

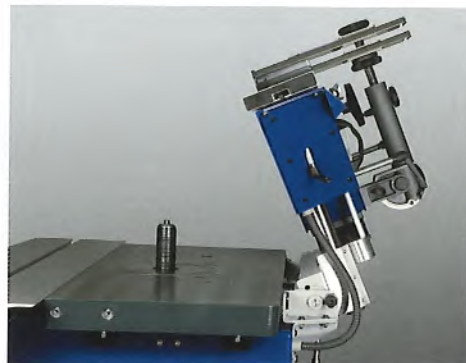
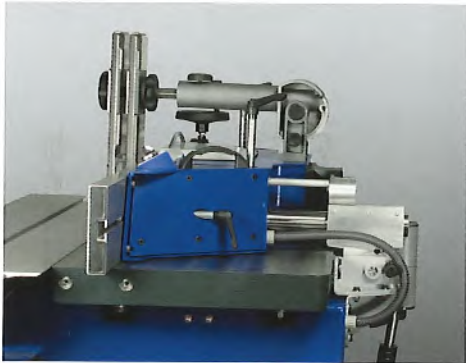
Die hohe Standard-Ausstattung garantiert Ihnen höchste Präzision, hervorragenden Bedienkomfort und kürzeste Einstellzeiten:

- Elektrisches, paralleles Einstellen des Fräsanschlages mit Drehknopf
- Elektrische Feineinstellung, zehntelmillimetergenau, auf Knopfdruck
- Ablesen des Einstellwertes über LED-Display, Reset-Funktion
- Abnehmende Fräsanschlagschiene -10 bis +35 mm einstellbar
- Werkzeuge-Ø bis 250 mm
- Gesamter Fräsanschlag unter die Frästischebene abklappbar
- Centrex-Frässchutz
- Duale Absaugung: am Fräsanschlag und Untertisch



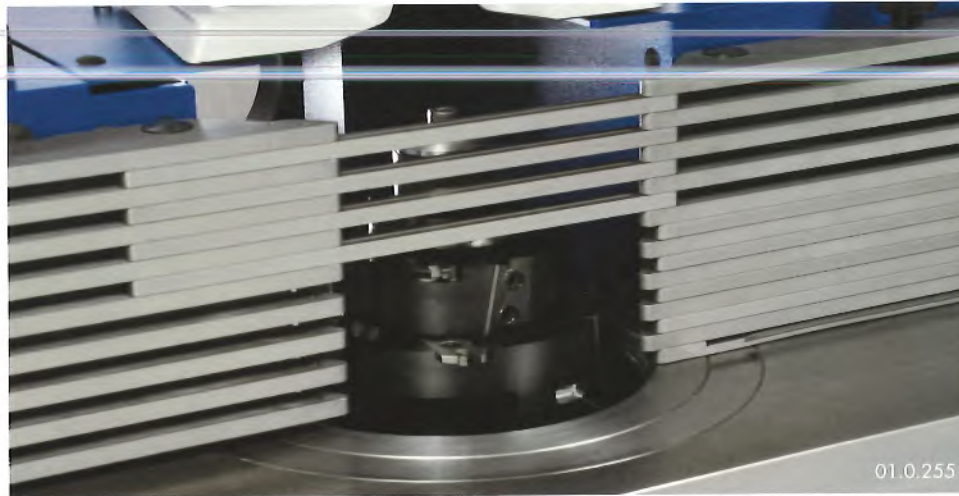
Standard: Fräsanschlag-Abklappeinrichtung

Wichtig für rationales, schnelles Wechseln von Fräs-
werkzeugen, Frässpindeln und beim Bogenfräsen.



Details, die Sie begeistern!

Sicherheitslineale



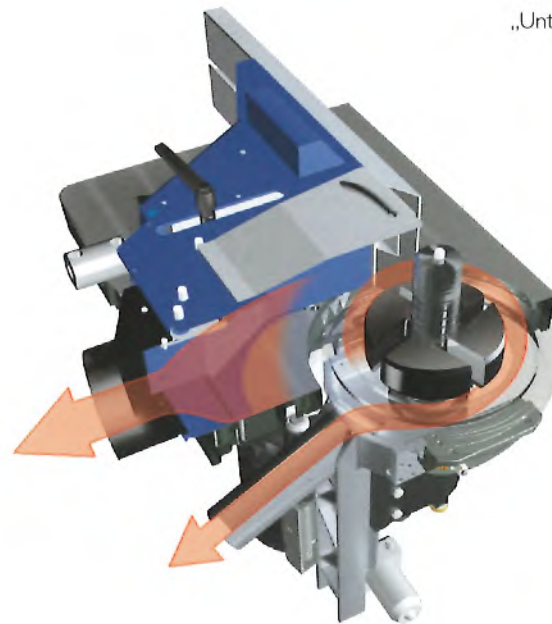
Sicherheitslineale für durchgehende Werkstückführung am Fräsanschlag (Wunschausstattung).

Frästischöffnung: 320 mm



Die große Frästischöffnung ermöglicht Ihnen hohe Arbeitssicherheit: Groß dimensionierte Abplattfräswerkzeuge, Zapf- und Schlitzwerkzeuge können „Unter-Tisch“ eingesetzt werden.

Die duale Fräsabsaugung aus dem Fräsanschlag und dem Spänefangbehälter unter dem Frästisch sorgt für eine saubere Maschine und gute Arbeitsergebnisse.



Zapfen und Schlitzen

Format-4-Schwenkspindel-Fräsmaschinen sind Standard bereits mit Zapf- und Schlitztisch ausgestattet.

Groß dimensioniert und auf höchste Belastung konzipiert, „schwebt“ der Zapf- und Schlitztisch auf „X-Roll“, einer hochentwickelten, modernen Führungstechnologie. Durch die x-förmige Anordnung der Laufrollen („X-Roll“) verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal nach allen Seiten.

Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe. „X-Roll“ sichert Ihnen die Qualität und Präzision, die Sie von Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräsmaschine erwarten. Und noch ein weiterer Grund, sich für Format-4 zu entscheiden: 6 Jahre Werksgarantie unterstreichen die Zuverlässigkeit von „X-Roll“.



Wegschwenkeinrichtung



Ein Höchstmaß an Bedienkomfort bietet Ihnen die Wegschwenkeinrichtung für Vorschubapparate.



Der Auslegertisch

Für das Bearbeiten von großen Werkstücken
stehen 2 Auslegertische zur Auswahl



Auslegertisch 1300 mm

Der Auslegertisch 1300 bietet auch für sehr große Werkstücke eine optimale Auflagefläche. Die Werkstückrolle am Ende garantiert das leichte Zuführen von Werkstücken.

In Kombination mit dem Zapf- und Schlitztisch 2500 mm können so zum Beispiel große Türen auf allen Seiten optimal bearbeitet werden.



Auslegertisch 1100 mm

Der Auslegertisch ermöglicht die Bearbeitung großer, schwerer Werkstücke mit dem Formatschiebetisch. Für höchste Präzision und Laufruhe sorgen acht kugelgelagerte Führungsrollen im Ausleger-Teleskoparm.

Steuerung



Überkopf-Bedienpanel

Auf Wunsch statten wir Ihre Format-4 profil 45 auch mit der „Digi-Drive“-Steuerung auf einem Überkopf-Bedienpanel in Augenhöhe aus.

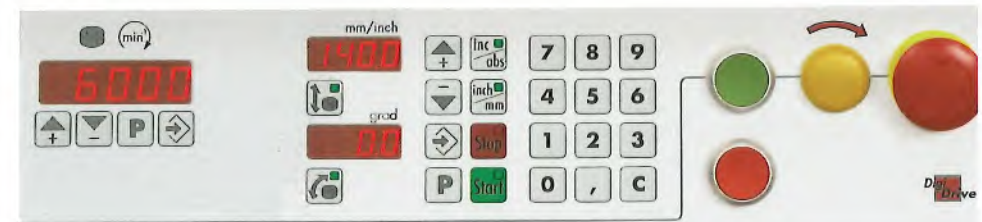
Standardausstattung „Power-Drive“: elektrische Frässpindel-Höhen- und -Winkelverstellung

Drehknöpfe für Frässpindelhöhe und Frässpindelschwenkung, Schnell- und Feineinstellung.
Rote LED-Displays zeigen Ihnen die Ist-Werte von Frässpindel-Höhe und -Winkel an.



Wunschausstattung „Digi-Drive“: noch mehr Präzision auf Tastendruck

Gewünschte Frässpindelhöhe und -schwenkung eingeben, Start drücken und das Fräsaggregat stellt sich exakt in die von Ihnen gewünschte Position. LED-Displays für Soll- und Ist-Werte. Weitere Funktionen: Kettenmaße, 99 programmierbare Frässpindelpositionen.



Technische Daten

profil 45

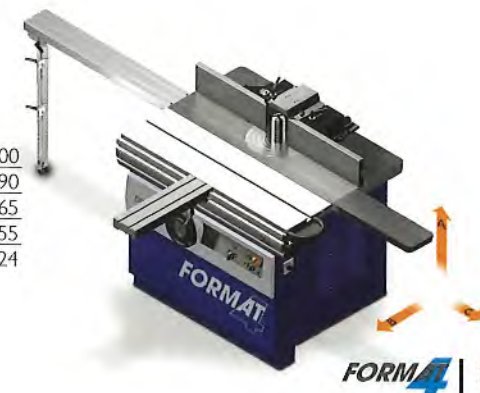
profil 45

POS	Elektrik	
001	3x 400 V Motorspannung	S
002	3x 230 V Motorspannung	W
004	50 Hz Motorfrequenz	S
007	Motor 4,0 kW (5,5 PS) SI	S
008	Motor 5,5 kW (7,5 PS) SI	O
009	Motor 7,35 kW (10,0 PS) SI	O
	5 Drehzahlen 3500/4500/6000/8000/10.000 U/min	S
18	Stufenlose Drehzahl 1500-11.000 U/min nur bei 5,5 kW (7,5 PS) SI	O
10	Stern-Dreieck-Start	S
	Drehrichtungsschalter	S
13	Betriebsstundenzähler	O
12	Potenzialfreier Kontakt	O
14	3-Phasen-CEE-Kupplung für Zusatzgeräte mit zeitverzögerter Zuschaltung (z. B. Vorschubapparat)	O
	Fräseinheit und Fräsanschlag	
110	Elektrische Frässpindelschwenkung 90°-45°	S
118	Elektrische Frässpindel-Höhenverstellung	S
119	Digitale Anzeige für Frässpindelwinkel und -höhe	S
103	Frässpindel-Ø 30 mm, 140 mm Nutzhöhe über Tisch	S
105	Frässpindel-Ø 1 1/4", 140 mm Nutzhöhe über Tisch, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O
106	Frässpindel-Ø 35 mm, Nutzhöhe 140 mm	O
101	Frässpindel-Ø 40 mm, 160 mm Nutzhöhe über Tisch, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O
102	Frässpindel-Ø 50 mm, 160 mm Nutzhöhe über Tisch, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O
108	Hochgeschwindigkeitsspindel 16.000 U/min, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O
	Manuelle Spindelblockierung	S
121	Frässpindelblockierung von außen	O
112	Fräsanschlag 250 für Werkzeug-Ø max. 250 mm	S
123	Centrex-Fräsenschutz	S
113	Elektromotorisches MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag 250 zur Parallelführung und Schnelleinstellung, mit Digitalanzeige	S
116	Anschlaglineale 550 mm ALU eloxiert	S
117	Anschlaglineale 550 mm ALU eloxiert mit Sicherheitslinealen	O
125	Sicherheitslineale „Integral“ 500 mm	O
126	Vorbereitung für Schlitzscheibenabdeckung für Werkzeuge bis Ø max. 350 mm mit Drehzahlüberwachung lt. CE-Vorschriften	O

profil 45

	Steuerungen	
203	2-Achs-Steuerung für Winkel und Höhe	O
21	Überkopfbedienpaneel für Steuerung Digi-Drive	O
	Zapf- und Schlitztische	
137	Zapf- und Schlitztisch 1300, eloxiert	S
138	Zapf- und Schlitztisch 2050, eloxiert	O
133	Zapf- und Schlitztisch 2500 mm eloxiert inkl. Abstützfüße	O
	Auslegertische, Zapf- und Schlitzlineal	
159	Auslegertisch 1100 mm	O
160	Auslegertisch 1300	O
164	Zapf- und Schlitzlineal 1100 mm	O
165	Teleskopanschlagverlängerung für Ablänganschlag von 1100 mm auf 2000 mm	O
166	Ausleger-Ablänganschlag 2600 mm	O
	Wichtiges Zubehör	
210	Koppelsystem für Tischverlängerung Fräse	O
209	Überschubplatte für Formatschiebetisch	O
211	Schlitzscheibenabdeckung für Werkzeuge bis Ø max. 270 mm (350 mm nur in Komb. mit Pos. 126)	O
212	Wegschwenkvorrichtung für Vorschub	O
	Allgemeines	
	Absauganschluss-Ø in mm	140 + 80
	Verpackungsabmessungen Maschine (L x B x H) 1470 x 1160 x 1230 mm (2100 x 1200 x 1230 mm)	S
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	650

Zapf- und Schlitztisch mm	1300	2050	2500
A mm (Arbeitshöhe)	890	890	890
B mm	865	865	865
B mm (mit Auslegertisch)	1655	1655	1655
C mm	3090	4624	5524



S= Standardausstattung, O= Individuelle Ausstattung gegen Aufpreis, W= Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, Z= Zubehör gegen Aufpreis

exact 63

630 mm Hobelbreite für jeden Anspruch!

Egal ob in der Zimmerei, in der Massivholz-Tischlerei oder im modernen Möbelbau – die neue Format-4 Dickenhobelmaschine exact 63 überzeugt in allen Bereichen. Maximale Leistung, einfachste Bedienung und individuelle Ausstattungsmöglichkeiten bei nur minimaler Investitionsgröße sichern für jeden Anspruch perfekte Hobelergebnisse.



Video jetzt auf
www.format-4.com
gratis downloaden!

Steuerung

exact 63

Maschinensteuerung



... mit „Power-Drive“ – alles elektrisch

Drehknopf für Schnellverstellung, Feineinstellung mit Tastknopf. Das LED-Display zeigt Ihnen den Ist-Wert an.



... und mit „Digi-Drive“ – nur tippen

Gewünschtes Maß eingeben, Start drücken und der Dickentisch verstellt sich exakt in die von Ihnen gewünschte Position. LED-Displays für Soll- und Ist-Wert. Weitere Funktionen: Kettenmaße, 4 programmierbare Dickentischpositionen.



Vorschub

Die Format-4 exact 63 verfügt in der Grundausstattung bereits über einen stufenlosen Vorschub von 5–20 m/min. Somit kann für jede Bearbeitung die optimale Vorschubgeschwindigkeit gewählt und immer das bestmögliche Hobelbild erzielt werden. Sollte die Maschine wegen zu großer Spanabnahme oder zu schneller Vorschubgeschwindigkeit überlastet werden, reduziert sich die Vorschubgeschwindigkeit automatisch. Damit ist ein Überlasten der Maschine praktisch nicht möglich.

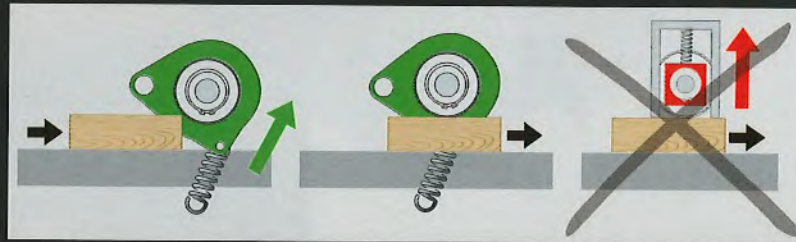
Ein weiteres Sicherheitsmerkmal der Maschine ist die elektronische Spandickenbegrenzung. Wird z.B. ein keilförmiges Werkstück in die Maschine gegeben und die max. Spanabnahme von 10 mm überschritten, schaltet sich der Vorschub automatisch ab.

Der Hobelwellen-Lagerblock

Der Hobelwellen-Lagerblock aus Grauguss ist jeder Beanspruchung gewachsen. Auf Wunsch sorgen gummierte Ein- und Auszugswalzen für problemloses Bearbeiten dünner oder unterschiedlich dicker Werkstücke.

- 1 Rückschlagsicherung
- 2 Gliederdruckbalken am Einzug
- 3 Segmentierte Einzugswalze
Stahl, spiralverzahnt \varnothing 85 mm
(Option)
- 4 Hobelwelle \varnothing 120 mm
- 5 Gefederter Gliederdruckbalken am Auszug
- 6 Gummierte Transport-Auszugswalze \varnothing 85 mm (Option)
- 7 zweite gummierte Auszugswalze \varnothing 85 mm (Option)





Einzugswalzen

sind „pendelnd“ gelagert. Dadurch erfolgt ein sanftes Anheben der Einzugswalze bei großen Spanabnahmen.

Es stehen Ihnen 3 verschiedene Einzugswalzen zur Auswahl:

- Die spiralverzahnte Einzugswalze gewährleistet einen ruckfreien Transport des Werkstückes bei maximaler Durchzugskraft.
- Die gummierte Einzugswalze ist für einen besonders schonenden Transport, speziell bei geringen Spanabnahmen oder dünnen Werkstücken ideal. Werkstücke mit kleinen Höhenunterschieden können gleichzeitig bearbeitet werden.
- Die segmentierte Stahl-Einzugswalze kann problemlos unterschiedliche Holzstärken ausgleichen. Die Spiralverzahnung gewährleistet eine sehr hohe Transportleistung und ist praktisch verschleißfrei.

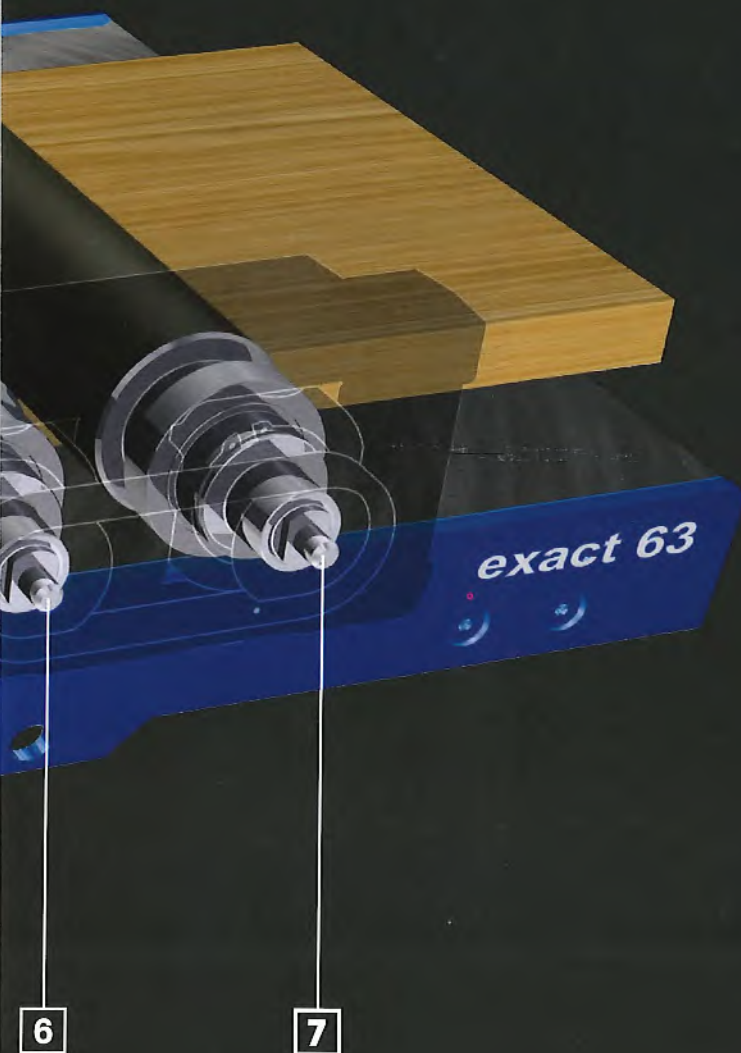
Der Einzugsdruckbalken ist segmentiert. Jedes Glied ist gefedert und präzise einstellbar. Dies garantiert einen optimalen Anpressdruck für jede Werkstückgröße.

Auszugswalzen

Am Auszug sorgt eine sandgestrahlte Transportwalze für einen optimalen Anpressdruck und Transport des Werkstückes.

Für große Querschnitte und breite Werkstücke ist eine zweite angetriebene Auszugswalze optional erhältlich. Durch den Einsatz einer zweiten Auszugswalze kann der Werkstücktransport von großen Werkstücken oder problematischen Materialien (Werkstoffe mit großem Reibungswiderstand) – insbesondere wenn kein Gleitmittel verwendet wird – erheblich verbessert werden.

Für eine perfekte Oberfläche empfehlen wir gummierte Transportwalzen am Auszug.



6

7

Hobelmesser

Vier verschiedene Messersysteme zur Auswahl:

→ 4-Messer-Systemhobelwelle

Hobelmesser-Einstellung ohne Werkzeug – zehntelmillimetergenau, bei Format-4 Standard!

- 4-Messer-Hobelwelle
- Messerwechsel unter zwei Minuten
- Selbsteinstellende Messer, daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel
- Keine Verharzung der Klemmschrauben
- Extreme Laufruhe durch Formschluss
- Maximale Schneidenstandzeit
- Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis

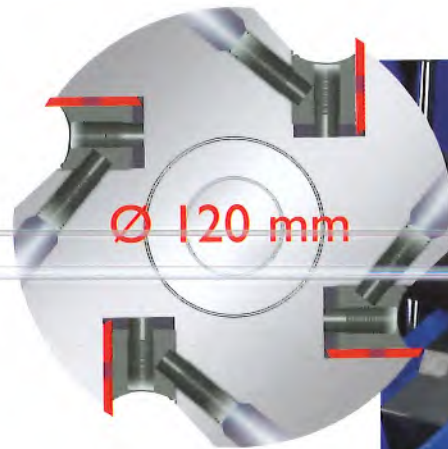
→ NEU: Die patentierte „Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle mit ziehendem Schnitt für perfekte Hobelergebnisse!

- Hörbarer Arbeitskomfort, 10 dB(A) Lärmreduktion. Dank Spiralmessertechnologie
- Bis zu 20-fache Standzeit durch Hartmetall-Schneiden
- Hartmetall-Schneiden für schwierigste Anwendungen, 4 Schneidfasen pro Messer für maximalen Profit
- Zeit und Geld sparen - einzelne Messer drehen oder tauschen
- Ziehende Schneiden - perfekte Hobelergebnisse
- Weniger oft Spänesäcke tauschen - kurze Schneidfasen sorgen für ein bis zu 2/3 geringeres Spänevolumen in Ihrem Absaugsystem
- Optimaler Hobespänetransport durch große Spanräume, selbst bei nassen und harzreichen Hölzern

→ 4-Messer-TERSA-Systemhobelwelle

- Sekundenschneller Messerwechsel durch präzises Fliehkraftspannsystem
- Verfügbar auch mit HW-Messern zum Bearbeiten von tropischen Harthölzern.

→ 4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle





Silent
POWER

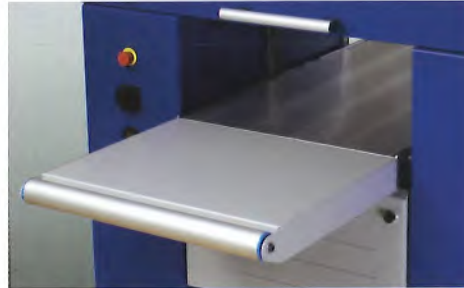
Details, die Sie begeistern!

Tischverlängerungen

Zusätzlich zu der beachtlichen Länge von 1050 mm kann der Dickentisch auf der Abnahmeseite noch verlängert werden.



Koppelsystem für die Aufnahme von Tischverlängerungen mit F-Koppelung.



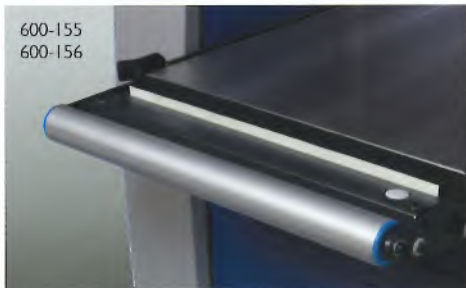
Tischverlängerung aus Stahl mit Werkstückrolle, 630 x 570 mm.

Scherenhubtisch

Für besonders lange und schwere Werkstücke steht ein Scherenhubtisch mit einer Länge von 1150 mm zur Verfügung. Der Scherenhubtisch verfährt mit dem Dickentisch und bietet eine gesamte Auflagefläche von 2200 mm.



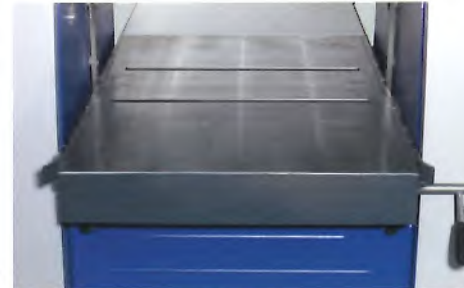
600-153



600-155
600-156

Zusätzlich zu der beachtlichen Länge von 1050 mm kann der Dickentisch mit einer Werkstück-Auflagerolle und auf der Abnahmeseite mit Format-4-Tischverlängerungen flexibel erweitert werden.

Für die Bearbeitung von nassen und harzreichen Hölzern lässt sich die Werkstück-Auflagerolle mit einer automatischen Gleitmittelaufbringung ergänzen.



Untertischwalzen

Auf Wunsch: Einstellbare Untertischwalzen für die Verarbeitung von nassen oder harzreichen Hölzern.

		exact 63
POS	Elektrik	
001	3x 400 V Motorspannung	S
002	3x 230 V Motorspannung	W
004	50 Hz Motorfrequenz	S
007	Motor 5,5 kW (7,5 PS) S1	S
008	Motor 7,35 kW (10,0 PS) S1	O
009	Motor 11,0 kW (15,0 PS) S1 (nur möglich bei 3x 400 V)	O
10	Stern-Dreieck-Start	S
13	Betriebsstundenzähler	O
12	Potenzialfreier Kontakt	O
Hobelwelle		
	Schneidenflugkreis in mm	120
	Drehzahl 5000 U/min	S
39	4-Messer-Systemhobelwelle (Messerlänge 635 mm)	S
40	4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle (Messerlänge 635 mm)	O
41	4-Messer-TERSA/MBM-Systemhobelwelle (Messerlänge 635 mm)	O
44	„Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle	O
Dickeneinheit und Vorschubgetriebe		
50	Dicken-Hobelbreite in mm	630
	Dickentischgröße in mm	630 x 1050
	Spanabnahme max. in mm	10
	Dickenhöhe min.-max. in mm	3-300
55	Elektronische Digitalanzeige für Dickentischverstellung „Power-Drive“ D1	S
60	Positioniersteuerung für Dickentischhöhe „Digi-Drive“ D1	O
	Gliederdruckbalken am Einzug	S
	Gefederter Druckbalken am Auszug	S
	Einzugswalze Stahl, spiralverzahnt Ø 85 mm	S
62	Segmentierte Einzugswalze Stahl, spiralverzahnt	O
59	2 einstellbare Untertischwalzen im Dickentisch, Einstellbereich 0-0,5 mm	O
61	Gummierte Transport-Einzugswalze Ø 85 mm	O
	Auszugswalze Stahl, microverzahnt Ø 85 mm	S
63	Gummierte Transport-Auszugswalze Ø 85 mm	O
64	Zweite Auszugswalze Stahl, microverzahnt Ø 85 mm (nicht möglich mit POS 063)	O
65	Zweite gummierte Auszugswalze Ø 85 mm (nur in Kombination mit POS 063)	O

		exact 63
58	Automatische Gleitmittelaufbringung am Dickentischeinzug mit einzugsseitiger Werkstückrolle	O
57	Einzugsseitige Werkstückrolle für Dickentisch 630 mm	O
	Vario-Vorschubgetriebe 5-20 m/min.	S
Wichtiges Zubehör		
223	Koppelsystem für Tischverlängerung mit F-Koppelung (auszugsseitig)	O
224	Tischverlängerung mit Werkstückrolle für Dickentisch (630 x 570 mm)	O
225	Scherenhubtisch für Montage am Dickentisch	O
Allgemeines		
	Absauganschluss-Ø in mm (links oder rechts montierbar)	160
	Verpackungsabmessungen Maschine (L x B x H) in mm	1470 x 1160
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	1050



A mm	1195
B mm	1050
B mm (mit Werkstückrolle)	1262
C mm	1225

S= Standardausstattung, O= Individuelle Ausstattung gegen Aufpreis, W= Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, Z= Zubehör gegen Aufpreis

exact 51

510 mm Hobelbreite für jeden Anspruch!

Wenn Sie höchste Ansprüche an perfekt gehobelte Holzoberflächen stellen, sind Sie bei Format-4 Dicken-Hobelmaschinen genau richtig.

Funktionalität und Bedienfreundlichkeit, ausgereifte Technik, perfekte Verarbeitung und einzigartige Hobel-Eigenschaften müssen nicht teuer sein. Machen Sie sich selbst ein „Bild“ und sehen Sie sich die Maschinen genauer an!



Exakte Dicke und sensationelles Hobelbild!

Die Format-4 exact 51 bietet Ihnen mehr Präzision und Qualität, als Sie bisher von Dickenhobelmaschinen erwarten durften.

Mit den exakten Dickentisch-Einstellmöglichkeiten, dem langen Dickentisch, der Hobelwelle mit 120 mm Messerflugkreis, 4 Messer und der einzigartigen System-Hobelmesserwellen-Technologie hebt Format-4 die Hobelbildqualität in neue Dimensionen.

Seit Jahrzehnten bewährt sich das Format-4-System mit den beidseitig verwendbaren Einweg-Hobelmessern. Werksseitig hochpräzise produziert und eingestellt, entfallen für Sie lästige Einstellarbeiten beim Hobelmesserwechsel ebenso wie die Anschaffung von teuren Einstell-Lehren.

Der Hobelmesserwechsel wird zum Kinderspiel – in nur wenigen Minuten ist jede 4-Messer-Hobelwelle wieder mit scharfen Format-4-Hobelmessern einsatzbereit.

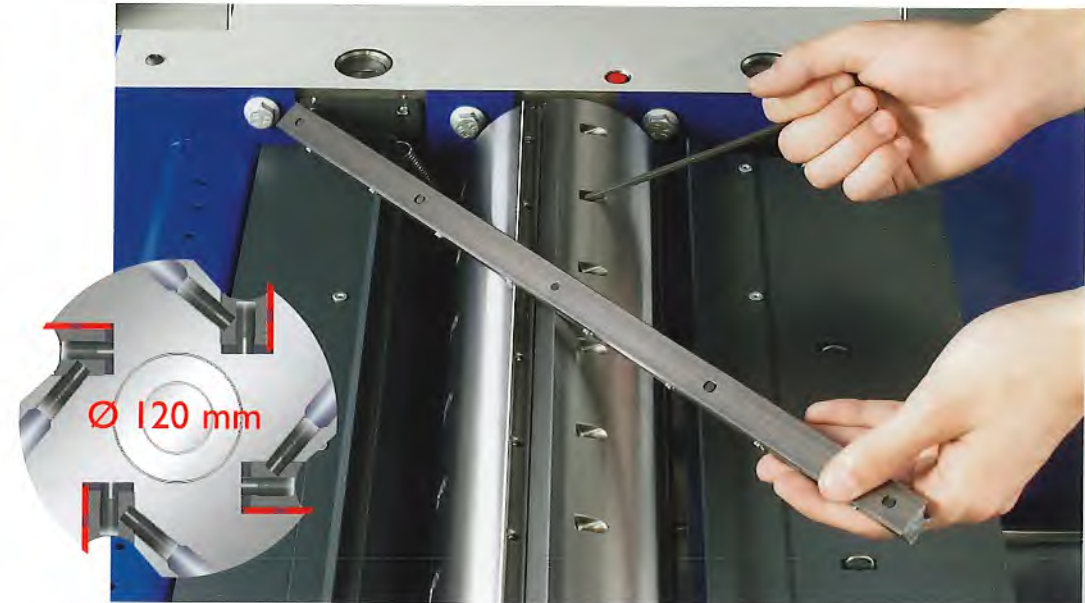
Optional statten wir Ihre Format-4 mit „Silent-Power“-Spiralmesser-Hobelwelle, Streifen- oder Torsa-Messerwelle aus.

System-Hobelmesser-Einstellung ohne Werkzeug – zehntelmillimetergenau, bei Format-4 Standard!

- 4-Messer-Hobelwelle
- Messerwechsel unter zwei Minuten
- Selbsteinstellende Messer, daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel
- Keine Verharzung der Klemmschrauben
- Extreme Laufruhe durch Formschluss
- Maximale Schneidenstandzeit
- Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis

NEU: Die patentierte „Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle mit ziehendem Schnitt für perfekte Hobelergebnisse!

- Hörbarer Arbeitskomfort, 10 dB(A) Lärmreduktion. Dank Spiralmessertechnologie
- Bis zu 20-fache Standzeit durch Hartmetall-Schneiden
- Hartmetall-Schneiden für schwierigste Anwendungen, 4 Schneidfasen pro Messer für maximalen Profit
- Zeit und Geld sparen - einzelne Messer drehen oder tauschen
- Ziehende Schneiden - perfekte Hobelergebnisse
- Weniger oft Spänesäcke tauschen - kurze Schneidfasen sorgen für ein bis zu 2/3 geringeres Spänevolumen in Ihrem Absaugsystem
- Optimaler Hobelspänetransport durch große Spanräume, selbst bei nassen und harzreichen Hölzern



Details, die Sie begeistern!

Perfekte Hobeltechnik. Kräfte richtig abgeleitet!



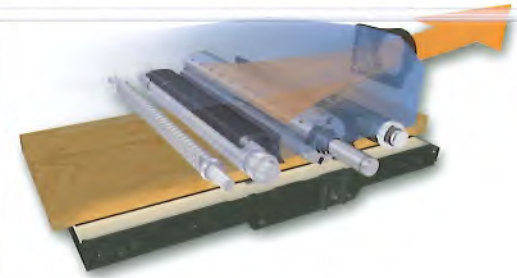
4 Trapez-Gewindespindeln gewährleisten Verstellpräzision und höchste Dickentischbelastung. Seitlich gleitet der Dickentisch präzise in Längsführungen (A + B). Diese Längsführungen fangen auch den beim Dicken auftretenden Vorschubdruck in Richtung der Abnahmeseite auf.



Auf Wunsch: Glieder-Druckbalken in Kombination mit Gummi-Einzugswalze für gleichzeitiges Bearbeiten unterschiedlich dicker Hölzer.



Auf Wunsch: Einstellbare Untertischwalzen für die Verarbeitung von nassen oder harzreichen Hölzern.



Absaughaube. Dank ablufttechnisch exakt gebauter, großzügiger Spanräume ist die Späneabsaughaube jeder Herausforderung gewachsen.



Zusätzlich zu der beachtlichen Länge von 900 mm kann der Dickentisch mit einer Werkstück-Auflagerolle und auf der Abnahmeseite mit Format-4-Tischverlängerungen flexibel erweitert werden. Die Gesamt-Auflagefläche können Sie so auf 1500 mm erweitern.



Der Hobelwellen-Lagerblock

Der Hobelwellen-Lagerblock aus Grauguss ist jeder Beanspruchung gewachsen. Auf Wunsch sorgen gummierte Ein- und Auszugswalzen für problemloses Bearbeiten dünner oder unterschiedlich dicker Werkstücke.

Scherenhubtisch

600-153 + 600-151

Auf Wunsch kann der Dickentisch mit einem Scherenhubtisch um 1150 mm erweitert werden.



Steuerung

... mit „Power-Drive“ – alles elektrisch

Drehknopf für Schnellverstellung, Feineinstellung mit Tastknopf. Das LED-Display zeigt Ihnen den Ist-Wert an.



... und mit „Digi-Drive“ – nur tippen

Gewünschtes Maß eingeben, Start drücken und der Dickentisch verstellt sich exakt in die von Ihnen gewünschte Position. LED-Displays für Soll- und Ist-Wert. Weitere Funktionen: Kettenmaße, 4 programmierbare Dickentischpositionen.



Standard: stufenlose Vorschubgeschwindigkeit 4–16 m/min, für jede Holzart und jede Maserung.

Technische Daten

exact 51

		exact 51
POS	Elektrik	
001	3x 400 V Motorspannung	S
002	3x 230 V Motorspannung	W
004	50 Hz Motorfrequenz	S
007	Motor 4,0 kW (5,5 PS) S1	S
008	Motor 5,5 kW (7,5 PS) S1	O
009	Motor 7,35 kW (10,0 PS) S1	O
10	Stern-Dreieck-Start	S
13	Betriebsstundenzähler	O
12	Potenzialfreier Kontakt	O
Hobelwelle		
	Schneidenflugkreis in mm	120
39	4-Messer-Format-4-Systemhobelwelle	S
40	4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	O
41	4-Messer-TERSA-Systemhobelwelle	O
44	„Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle	O
	Spanabnahme max. in mm	8
Dickeneinheit und Vorschubgetriebe		
50	Dicken-Hobelbreite in mm	504
	Spanabnahme max. in mm	8
53	Elektrische Höhenverstellung für Dickentisch	S
55	Elektronische Digitalanzeige für Dickentischverstellung „Power-Drive“ D1	S
60	Positioniersteuerung für Dickentischhöhe „Digi-Drive“ D1, Maße vorwählbar	O
59	2 einstellbare Untertischwalzen im Dickentisch, Einstellbereich 0–0,5 mm	O
63	Gefederter Gliederdruckbalken einzugsseitig	O
61	Gummierte Transport-Einzugswalze 510 mm	O
62	Gummierte Transport-Auszugswalze 510 mm	O
57	Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min	S

		exact 51
Wichtiges Zubehör		
211	Einzugsseitige Werkstückrolle für Dickentisch	O
Allgemeines		
	Absauganschluss-Ø in mm	140
	Verpackungsabmessungen Maschine (L x B x H) 1470 x 1160 x 1230 mm	S
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	650



A mm	1080
B mm	1000
B mm (mit Werkstückrolle)	1047
B mm (verlängerbar bis max.)	1547
C mm	1050

S= Standardausstattung, O= Individuelle Ausstattung gegen Aufpreis, W= Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, Z= Zubehör gegen Aufpreis

dual 51

Kompromisslos stark: FORMAT-4 dual 51, die Abricht-Dickenhobelmaschine für extreme Ansprüche



Wenn eine kombinierte Abricht-Dickenhobelmaschine gehobene, professionelle Ansprüche erfüllt, dann ist es die dual 51 von Format-4!

Heute wird in modernen Tischlereien jeder Quadratmeter wertvolle Produktionsfläche mit großer Sorgfalt verplant. Logisch, dass die Ansprüche von Gewerbe und Industrie an eine „Kombinierte“ sehr hoch liegen. Die dual 51 von Format-4 ist ein richtiges „Raumwunder“, dafür sorgt schon die platzsparende Konstruktion des Fügeanschlages über Parallelogrammsystem.

Dank modernster Bedientechnik, wie z.B. dem dualen, federunterstützten Aufklappen der Abrichttische und der elektrischen Dickentischverstellung, sind die Umrüstzeiten von Abricht- zu Dickenarbeiten sehr gering. Sie stehen jetzt vor der Entscheidung, in eine kombinierte Abricht-Dickenhobelmaschine zu investieren? – Dann ist die dual 51 genau die Richtige für Sie! Sehen Sie sich auf den folgenden Seiten die zahlreichen Details an – Sie werden erstaunt sein!

Sehen und fühlen Sie sensationelle Hobelbilder!

Seit Jahrzehnten bewährt sich das Format-4-System mit den beidseitig verwendbaren Einweg-Hobelmessern. Werksseitig hochpräzise produziert und eingestellt, entfallen für Sie lästige Einstellarbeiten beim Hobelmesserwechsel ebenso wie die Anschaffung von teuren Einstell-Lehren.

Der Hobelmesser-Wechsel wird zum Kinderspiel – in nur wenigen Minuten ist jede 4-Messer-Hobelwelle wieder mit scharfen, Format-4-Hobelmessern einsatzbereit.

Mit 120 mm Messerflugkreis, 4-Messern und der einzigartigen System-Hobelmesserwellen-Technologie hebt Format-4 die Hobelbildqualität in neue Dimensionen.

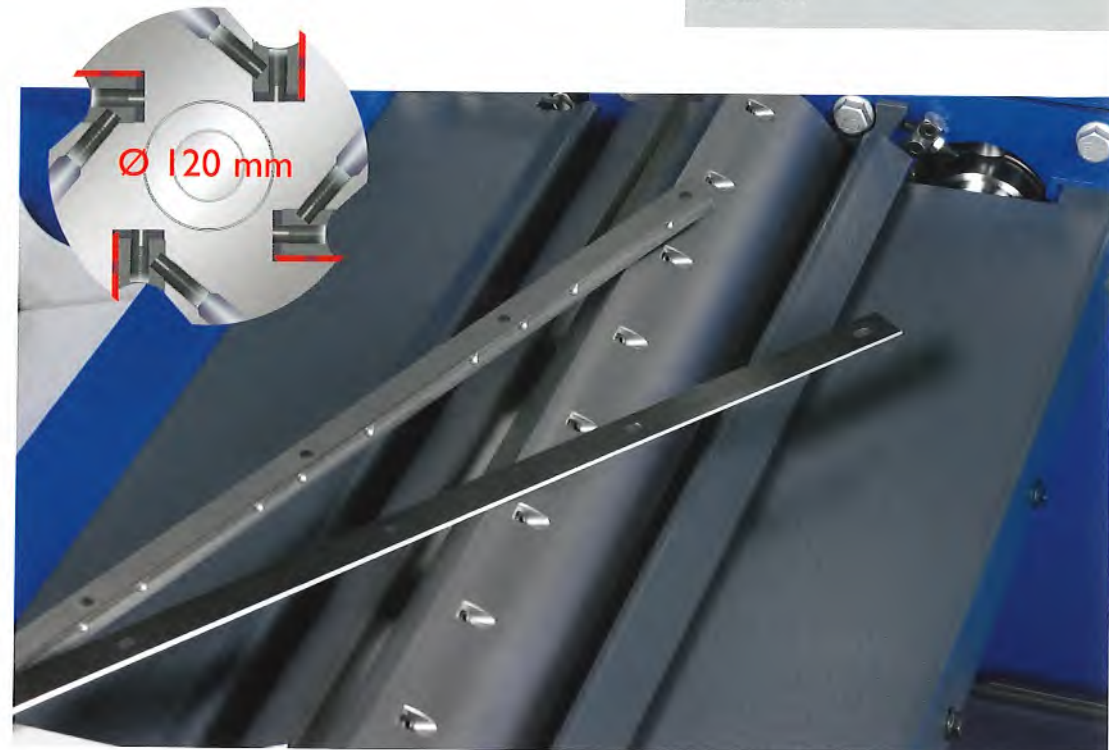
Optional statten wir Ihre Format-4 mit „Silent-Power“-Spiralmesser-Hobelwelle, Streifen- oder Tersa-Messerwelle aus.

System-Hobelmesser-Einstellung ohne Werkzeug – zehntelmillimetergenau, bei Format-4 Standard!

- 4-Messer-Hobelwelle
- Messerwechsel unter zwei Minuten
- Selbststellende Messer, daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel
- Keine Verharzung der Klemmschrauben
- Extreme Laufruhe durch Formschluss
- Maximale Schneidenstandzeit
- Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis

NEU: Die patentierte „Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle mit ziehendem Schnitt für perfekte Hobelergebnisse!

- Hörbarer Arbeitskomfort, 10 dB(A) Lärmreduktion. Dank Spiralmessertechnologie
- Bis zu 20-fache Standzeit durch Hartmetall-Schneiden
- Hartmetall-Schneiden für schwierigste Anwendungen, 4 Schneidfasen pro Messer für maximalen Profit
- Zeit und Geld sparen - einzelne Messer drehen oder tauschen
- Ziehende Schneiden - perfekte Hobelergebnisse
- Weniger oft Spänesäcke tauschen - kurze Schneidfasen sorgen für ein bis zu 2/3 geringeres Spänevolumen in Ihrem Absaugsystem
- Optimaler Hobelspänetransport durch große Sparräume, selbst bei nassen und harzreichen Hölzern



Details, die Sie begeistern!

Duales Aufklappen der Abrichttische

Angenehm und schnell wechseln Sie bei Ihrer Maschine von der Abrichtarbeit zur Dicktenarbeit. Zugfedern unterstützen das duale Aufklappen der Abrichttische.



Patentiertes, formschlüssiges Abrichttisch-Verstellungssystem

Verstellpräzision. Dafür sorgt das patentierte, formschlüssige Abrichttisch-Verstellungssystem über Prismenführungen.

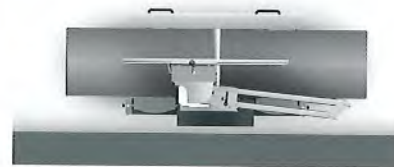
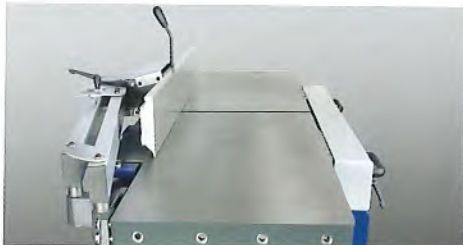


Präzise und bequem erfolgt die Schnelleinstellung der Spanabnahme am zuführenden Abrichttisch von der Bedienseite aus.



Die Spanabnahme lässt sich stufenlos bis 8 mm einstellen. Die Lupe garantiert das exakte Ablesen auf der Skala.

Der Fügeanschlag: Das Meisterwerk sorgt für Stabilität, Präzision und Raumersparnis!



Der Fügeanschlag ist von 90° nach 45° stufenlos schwenkbar. In 90°- und 45°-Position befinden sich Endanschläge. Die besonders platzsparende Konstruktion des Fügeanschlages sorgt dafür, dass Ihre Abricht-Dicke direkt an der Werkstattwand steht und Sie die gesamte Hobelbreite nutzen können.

Aigner Kombianschlag

Im Aigner-Kombianschlag ist der Hilfsanschlag völlig versenkt und behindert deshalb nicht bei Schrägstellung. Wird er gebraucht, ist er sofort zur Hand.

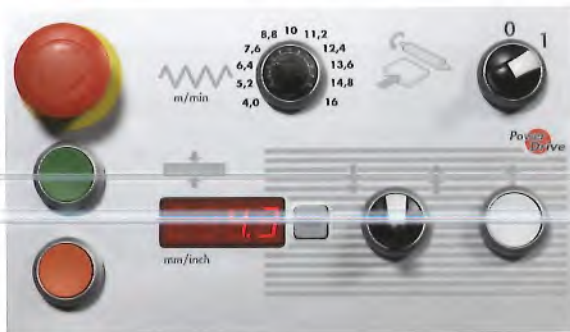


Perfekte Hobeltechnik für perfekte Holzoberflächen!

Perfekt gehobelte Holzoberflächen sind durch eine Reihe von Details in Format-4-Hobelmaschinen garantiert: die massiv verrippten Abricht- und Dickentische aus Maschinenguss und das perfekte Zusammenspiel von Format-4-Systemhobelwelle mit 4 oder 6 Messern, dem Hobelwellendurchmesser, der Drehzahl und der stufenlos wählbaren Vorschubgeschwindigkeit.

- 1 Mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeuge vergrößern Sie die Auflagefläche Ihrer Format-4 um bis zu 1000 mm.
- 2 Auf Wunsch: Einstellbare Untertischwalzen für die Verarbeitung von nassen oder harzreichen Hölzern.





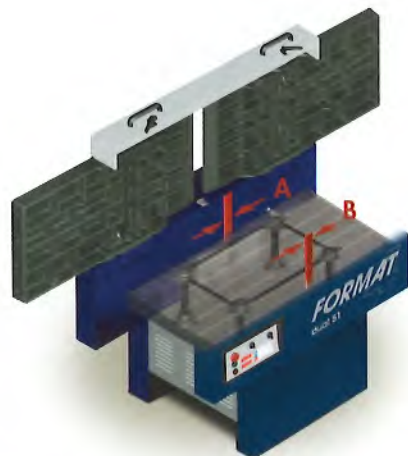
... mit „Power-Drive“ – alles elektrisch

Drehknopf für Schnellverstellung, Feineinstellung mit Tastknopf. Das LED-Display zeigt Ihnen den Ist-Wert an.

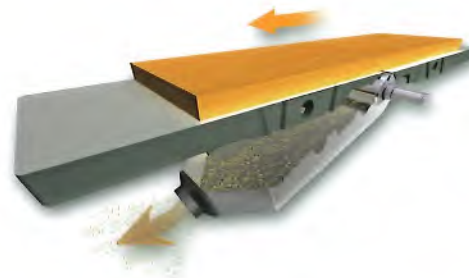


... und mit „Digi-Drive“ – nur tippen

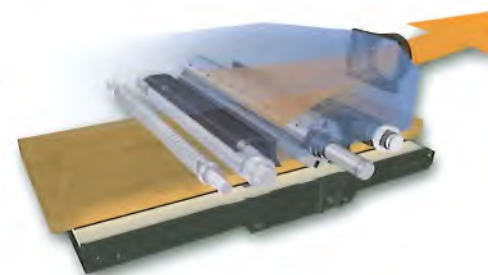
Gewünschtes Maß eingeben, Start drücken und der Dickentisch verstellt sich exakt in die von Ihnen gewünschte Position. LED-Displays für Soll- und Ist-Wert. Weitere Funktionen: Kettenmaße, 4 programmierbare Dickentischpositionen.



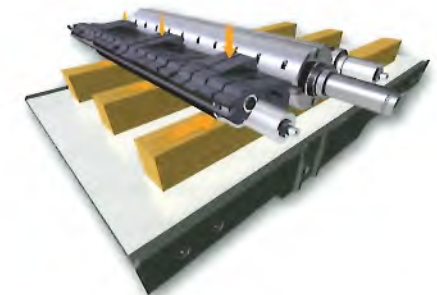
4 Trapez-Gewindespindeln gewährleisten Verstellpräzision und höchste Dickentischbelastung. Seitlich gleitet der Dickentisch präzise in Längsführungen (A + B). Diese Längsführungen fangen auch den beim Dicken auftretenden Vorschubdruck in Richtung der Abnahmeseite auf.



Absaughaube. Dank ablufttechnisch exakt gebauter, großzügiger Spanräume ist die Späneabsaughaube jeder Herausforderung gewachsen.



Zwei Druckbalken verhindern das „Flattern“ besonders dünner Werkstücke beim Dickenhobeln.



Empfehlenswert bei geringer Spanabnahme, sehr dünnen oder unterschiedlich dicken Werkstücken: gummierte Ein- und Auszugswalzen (Option). Auf Wunsch: Glieder-Druckbalken in Kombination mit Gummi-Einzugswalze für gleichzeitiges Bearbeiten unterschiedlich dicker Hölzer.

Technische Daten

dual 51

POS	Elektrik	dual 51
001	3x 400 V Motorspannung	S
002	3x 230 V Motorspannung	W
004	50 Hz Motorfrequenz	S
007	Motor 4,0 kW (5,5 PS) S1	S
008	Motor 5,5 kW (7,5 PS) S1	O
009	Motor 7,35 kW (10,0 PS) S1	O
10	Stern-Dreieck-Start	S
13	Betriebsstundenzähler	O
12	Potenzialfreier Kontakt	O
14	Abnehmbarer Schaltkasten für Transportbreite 780 mm	O
Abrichteinheit und Hobelwelle		
30	Abricht-Hobelbreite in mm	510
	Abrichtschlänge gesamt in mm	2250
	Tischlänge zuführender Abrichttisch in mm	1100
	Spanabnahme max. in mm	8
32	Profi-Abrichtanschlag mit Parallelogrammverstellung, Lineal 1300 x 170 mm	S
34	Aigner Kombi-Abrichtanschlag mit Hilfslinial und Parallelogrammverstellung, Lineal 1300 mm	O
36	Abrichtschutz EURO Standard	S
37	Abrichtschutz EURO Komfort	O
39	4-Messer-Format-4-Systemhobelwelle	S
40	4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	O
41	4-Messer-TERSA-Systemhobelwelle	O
44	„Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle	O
Dickeneinheit und Vorschubgetriebe		
50	Dicken-Hobelbreite in mm	504
	Spanabnahme max. in mm	8
53	Elektrische Höhenverstellung für Dickentisch	S
55	Elektronische Digitalanzeige für Dickentischverstellung „Power-Drive“ D1	S
60	Positioniersteuerung für Dickentischhöhe „Digi-Drive“ D1, Maße vorwählbar	O
59	2 einstellbare Untertischwalzen im Dickentisch, Einstellbereich 0–0,5 mm	O

	dual 51	
63	Gefederter Gliederdruckbalken einzugsseitig	O
61	Gummierte Transport-Einzugswalze 510 mm	O
62	Gummierte Transport-Auszugswalze 510 mm	O
57	Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min	S
Wichtiges Zubehör		
210	Koppelsystem für Tischverlängerung für Abrichttische 510 mm	O
211	Einzugsseitige Werkstückrolle für Dickentisch	O
212	Sockel für Vorschubmontage	O
Allgemeines		
	Absauganschluss-Ø in mm	140
	Verpackungsabmessungen Maschine (L x B x H) 2300 x 1200 x 1100 mm	S
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	900



A mm (Arbeitshöhe)	890
B mm (Transportbreite)	780
B mm	895
C mm	2250
C mm (verlängerbar bis max.)	3250

S= Standardausstattung, O= Individuelle Ausstattung gegen Aufpreis, W= Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, Z= Zubehör gegen Aufpreis

plan 51L

FORMAT-4 plan 51L,
die Abrichthobelmaschine mit 3000 mm Abrichttischlänge!



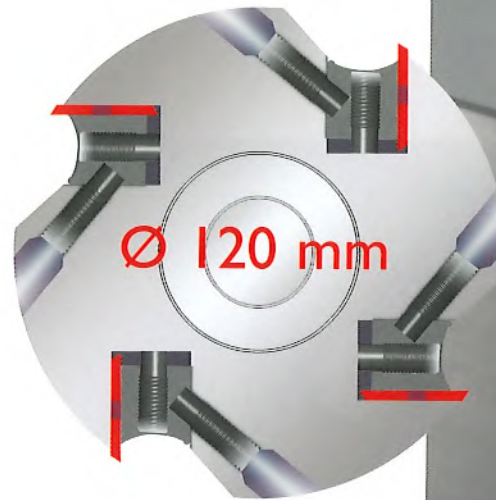
Der zuführende Abrichttisch der 920 kg schweren Format-4 Abrichthobelmaschine ist 1800 mm lang - insgesamt haben die massiven, asymmetrisch angeordneten Abrichttische eine Gesamtlänge 3000 mm. Mit der neuen Premium-Abrichthobelmaschine plan 51L erweitern die Tiroler Maschinenbauer ihr Komplett-Lieferprogramm um ein weiteres Spitzenmodell. brichthobelmaschine „plan 51L“ mit L A N G E M, zuführenden Abrichttisch!

- Motorstärke 4,0 kW oder 5,5 kW SI mit Stern-Dreieck-Anlauf
- Abrichthobelbreite 510 mm
- Abrichttischlänge 3000 mm
- Zuführender Abrichttisch 1800 mm
- Spanabnahme max. 8 mm
- 4-Messer-System-Hobelwelle (Streifen- oder Tersahobelwelle auf Wunsch)
- Gewicht 920 kg

Hobelmesser

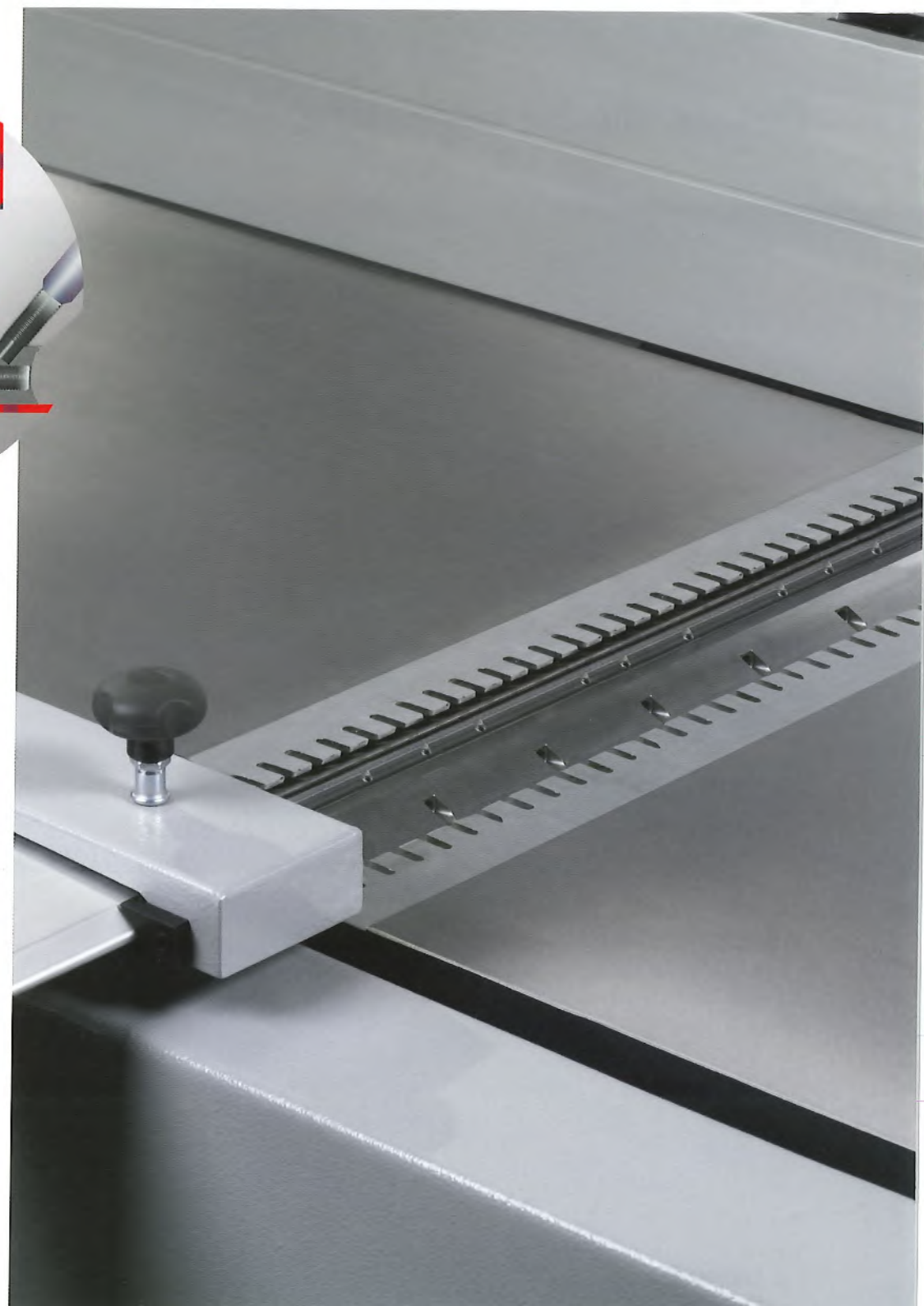
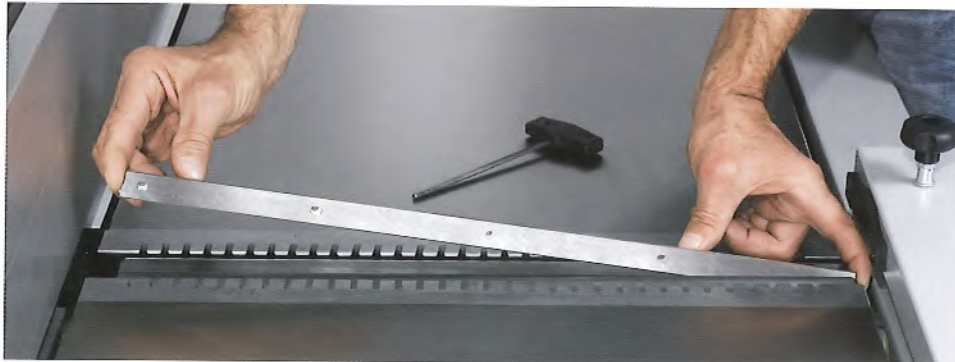
Messerwechsel ohne Einstellwerkzeuge

Standard wird die Format-4 plan 5 IL Abrichte mit 4-Messerwelle und dem jahrzehntelang bewährten Systemhobelmessersystem aus dem Hause Felder ausgeliefert. Auf Wunsch stehen Streifen- oder Tersahobelwelle zur Verfügung.



Hobelmesser-Einstellung ohne Werkzeug – zehntelmillimetergenau, bei Format-4 Standard!

- 4-Messer-Hobelwelle
- Messerwechsel unter zwei Minuten
- Selbsteinstellende Messer, daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel
- Keine Verharzung der Klemmschrauben
- Extreme Laufruhe durch Formschluss
- Maximale Schneidenstandzeit
- Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis



Details, die Sie begeistern!



Präzise und bequem erfolgt die Schnelleinstellung der Spanabnahme am zuführenden Abrichttisch von der Bedienseite aus.

Abrichttischverstellung mit „Power-Drive“

Die Einstellung der Spanabnahme bis zu 8 mm über den zuführenden Abrichttisch erfolgt auf Wunsch per „Power-Drive“ elektromotorisch auf Knopfdruck!

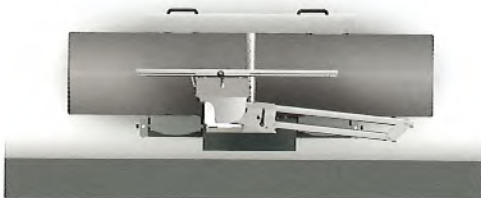


Profi-Fügeanschlag



Meisterwerk Fügeanschlag

Der Fügeanschlag ist ein Meisterwerk an Stabilität, Präzision und Raumersparnis. Dank der platzsparenden Konstruktion kann die Format-4 plan 51L direkt an der Werkstattwand aufgestellt und die gesamte Hobelbreite genutzt werden.



plan 51L



Aigner Kombianschlag

Im Aigner-Kombianschlag ist der Hilfsanschlag völlig versenkt und behindert deshalb nicht bei Schrägstellung. Wird er gebraucht, ist er sofort zur Hand.



Das ideale Maschinenpaar

plan 51L + exact 63

Tipp: Die Kombination der Dickenhobelmaschine exact 63 mit der platzsparenden Konstruktion des Hobelanschlags der Abrichthobelmaschine plan 51L ergibt eine ideale Maschinenpaarung.



Technische Daten

plan 51L

		plan 51L
POS	Elektrik	
001	3x 400 V Motorspannung	S
002	3x 230 V Motorspannung	W
004	50 Hz Motorfrequenz	S
005	60 Hz Motorfrequenz	W
007	Motor 4,0 kW (5,5 PS) S1	S
008	Motor 5,5 kW (7,5 PS) S1	O
10	Stern-Dreieck-Start	S
12	Potenzialfreier Kontakt	O
Abricheinheit und Hobelwelle		
30	Abriecht-Hobelbreite in mm	510
	Abrichttischlänge gesamt in mm	3000
	Tischlänge zuführender Abrichttisch in mm	1800
	Spanabnahme max. in mm	8
50	Elektrische Höhenverstellung für zuführenden Abrichttisch mit Digitalanzeige „Power-Drive“	O
32	Profi-Abrichtanschlag mit Parallelogrammverstellung, Lineal 1300 x 170 mm	S
34	Aigner Kombi-Abrichtanschlag mit Hilfslineal und Parallelogrammverstellung, Lineal 1300 mm	O
37	Abrichtschutz EURO Komfort	S
39	4-Messer-Format-4-Systemhobelwelle	S
40	4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	O
41	4-Messer-TERSA-Systemhobelwelle	O
Allgemeines		
	Absauganschluss-Ø in mm	140
	Verpackungsabmessungen Maschine (L x B x H) 3100 x 830 x 1100 mm	S
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	920



A mm (Arbeitshöhe)	1100
B mm (Transportbreite)	830
B mm	830
C mm	3100

S= Standardausstattung, O= Individuelle Ausstattung gegen Aufpreis, W= Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, Z= Zubehör gegen Aufpreis

plan 51

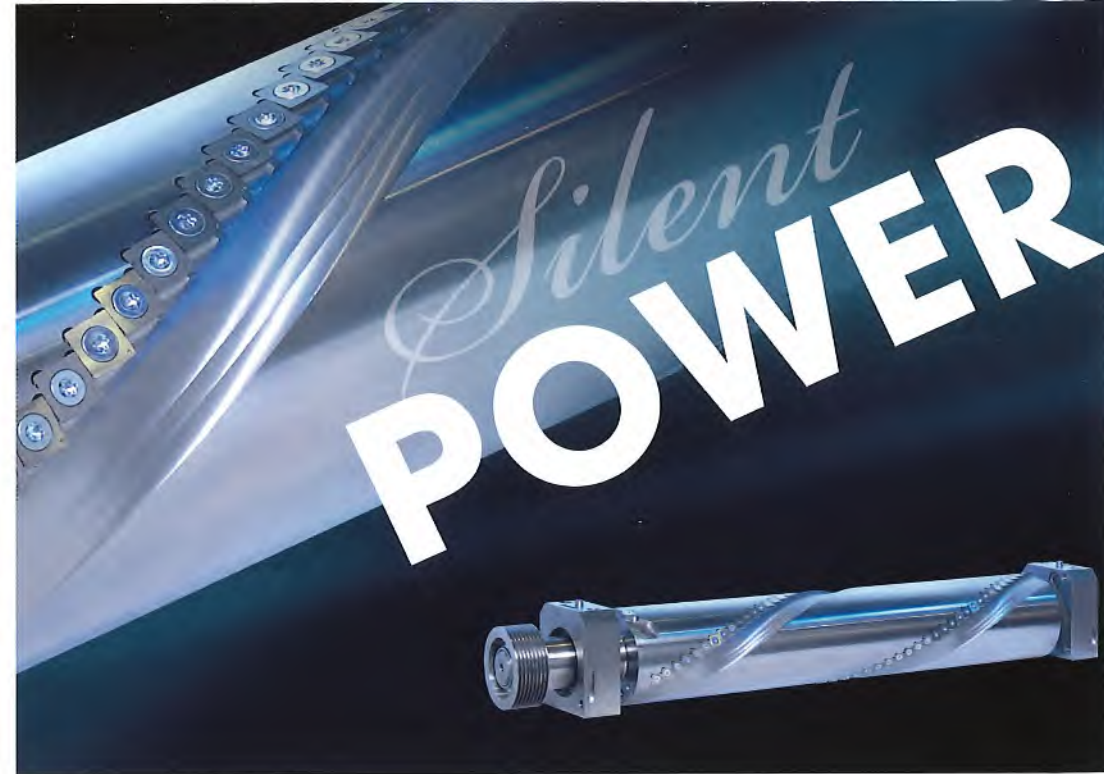
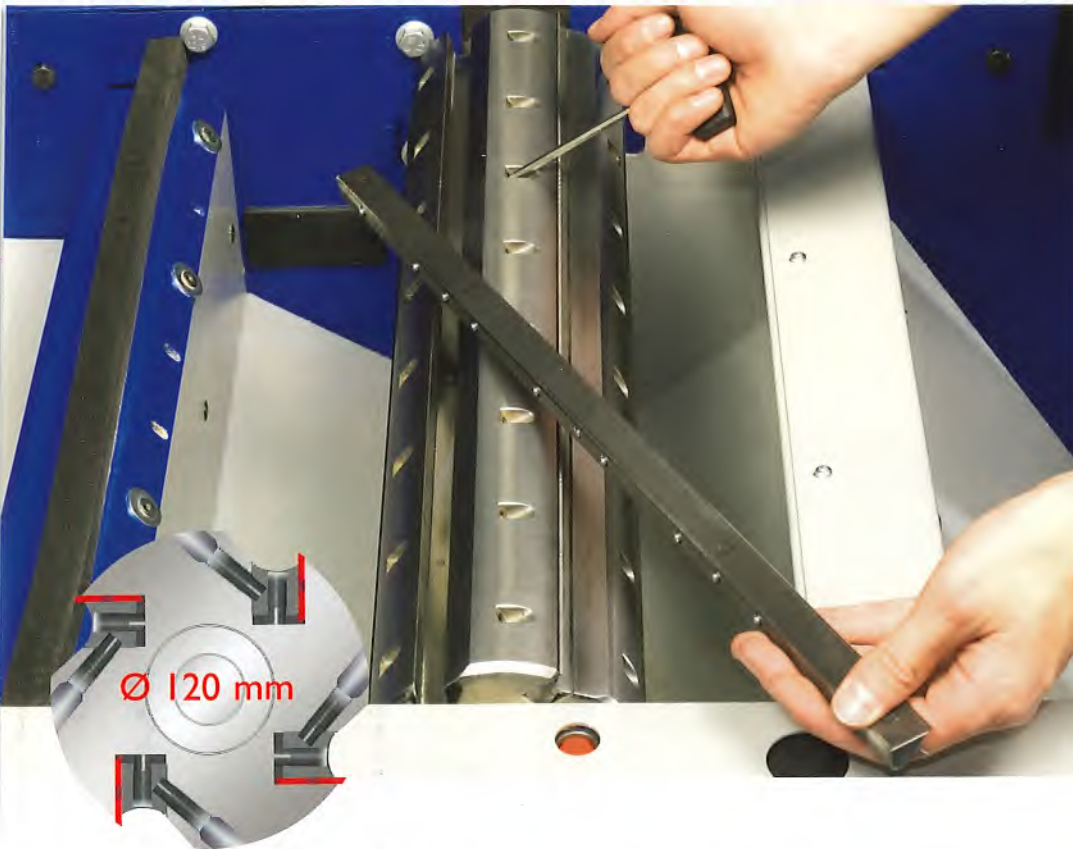
Technische Daten

FORMAT-4 plan 51, die Abrichthobelmaschine



Lange, massive Abrichttische aus Maschinenguss, komfortable Schnelleinstellung der Spanabnahme am zuführenden Abrichttisch, schwenkbarer Fügeanschlag und die Format-4-Systemhobelmesserwelle machen die plan 51 zur Abrichthobelmaschine der Spitzenklasse.

- Schwere, massive Abrichttische, Abrichttischlänge 2250 mm
- Nur 780 mm Transportbreite
- Geringer Platzbedarf durch optimal integrierten, schweren Hobelanschlag (Raumersparnis)
- Spanabnahme-Schnelleinstellung am Abrichttisch
- 4- oder 6-Messer-Hobelwelle mit selbsteinstellenden Hobelmessern
- Späneabsaugung (Absaughaube) lufttechnisch optimal gestaltet



Abrichthobeln mit 4-Messer-Hobelwelle

Die Abricht-Hobelmaschine plan 51 mit der Format-4-System-Hobelwelle, 120 mm Messerflugkreis, 4 Messer bietet Leistung, Präzision und Bedienfreundlichkeit in einem Stück.

Seit Jahrzehnten bewährt sich das Format-4-System mit den beidseitig verwendbaren Einweg-Hobelmessern. Werksseitig hochpräzise produziert und eingestellt, entfallen für Sie lästige Einstellarbeiten beim Hobelmesserwechsel ebenso wie die Anschaffung von teuren Einstell-Lehren.

Der Hobelmesserwechsel wird zum Kinderspiel – in nur wenigen Minuten ist jede 4-Messer-Hobelwelle wieder mit scharfen Format-4-Hobelmessern einsatzbereit.

Optional statten wir Ihre Format-4 mit „Silent-Power“-Spiralmesser-Hobelwelle, Streifen- oder Tersa-Messerwelle aus.

System-Hobelmesser-Einstellung ohne Werkzeug – zehntelmillimetergenau, bei **Format-4 Standard!**

- 4-Messer-Hobelwelle
- Messerwechsel unter zwei Minuten
- Selbsteinstellende Messer; daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel
- Keine Verharzung der Klemmschrauben
- Extreme Laufruhe durch Formschluss
- Maximale Schneidenstandzeit
- Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis

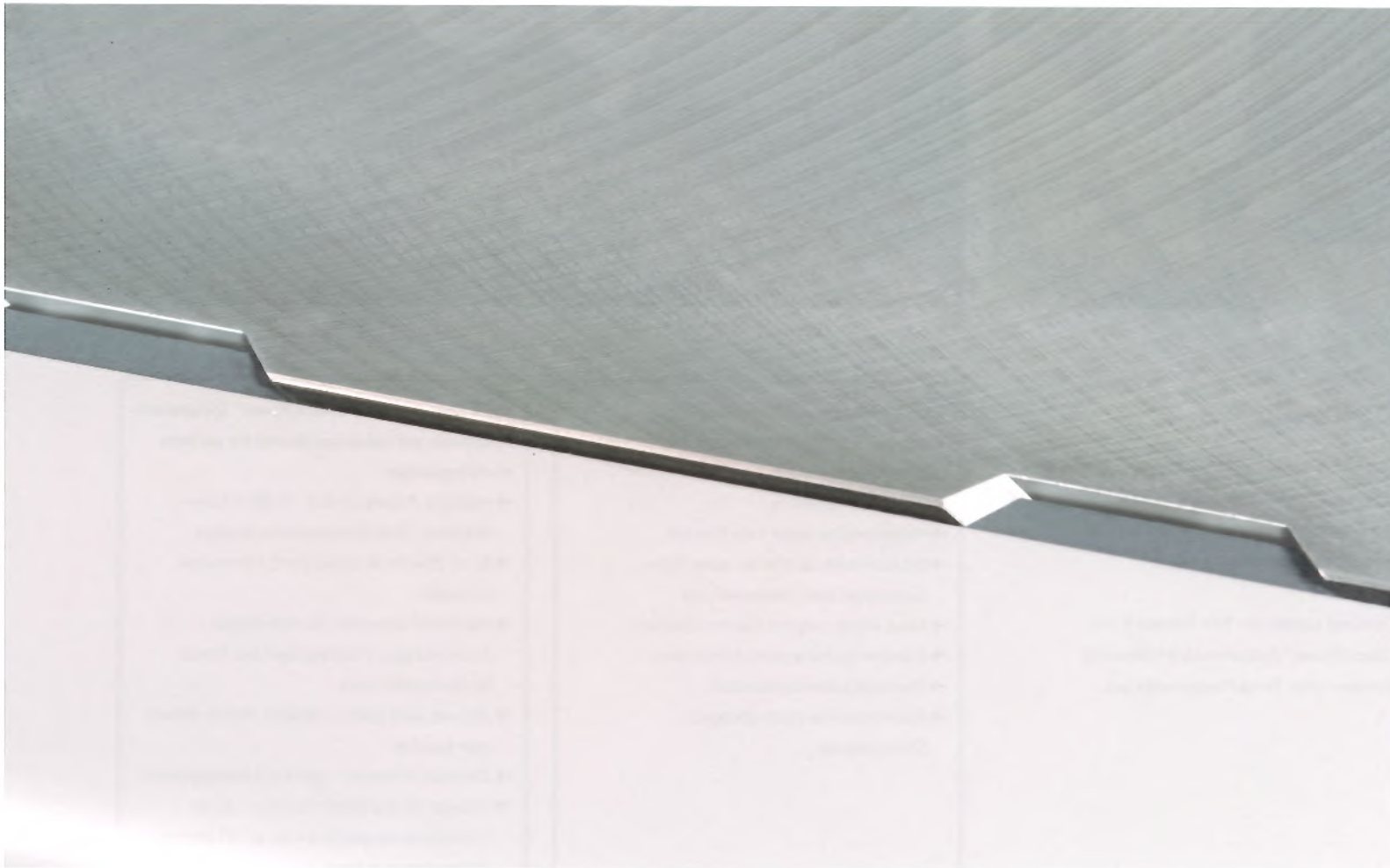
NEU: Die patentierte „Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle mit ziehendem Schnitt für perfekte Hobelergebnisse!

- Hörbarer Arbeitskomfort, 10 dB(A) Lärmreduktion. Dank Spiralmessertechnologie
- Bis zu 20-fache Standzeit durch Hartmetall-Schneiden
- Hartmetall-Schneiden für schwierigste Anwendungen, 4 Schneidfasen pro Messer für maximalen Profit
- Zeit und Geld sparen - einzelne Messer drehen oder tauschen
- Ziehende Schneiden - perfekte Hobelergebnisse
- Weniger oft Spänesäcke tauschen - kurze Schneidfasen sorgen für ein bis zu 2/3 geringeres Spänevolumen in Ihrem Absaugsystem
- Optimaler Hobelspänen transport durch große Spänräume, selbst bei nassen und harzreichen Hölzern

Details, die Sie begeistern!

Patentiertes, formschlüssiges Abrichttisch-Verstellsystem

Verstellpräzision. Dafür sorgt das patentierte, formschlüssige Abrichttisch-Verstellsystem über Prismenführungen.



Präzise und bequem erfolgt die Schnelleinstellung der Spanabnahme am zuführenden Abrichttisch von der Bedienseite aus.

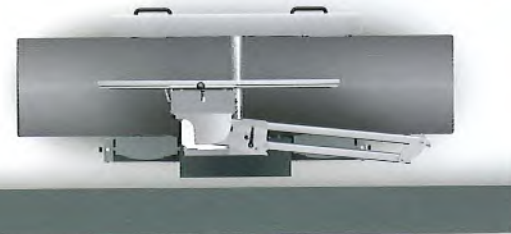
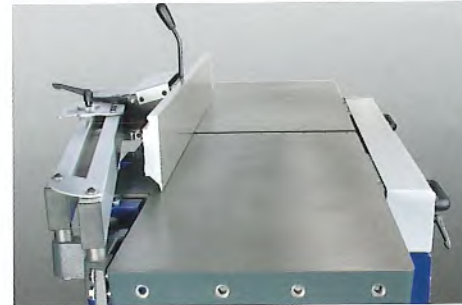


Die Spanabnahme lässt sich stufenlos bis 8 mm einstellen. Die Lupe garantiert das exakte Ablesen auf der Skala.

Profi-Fügeanschlag

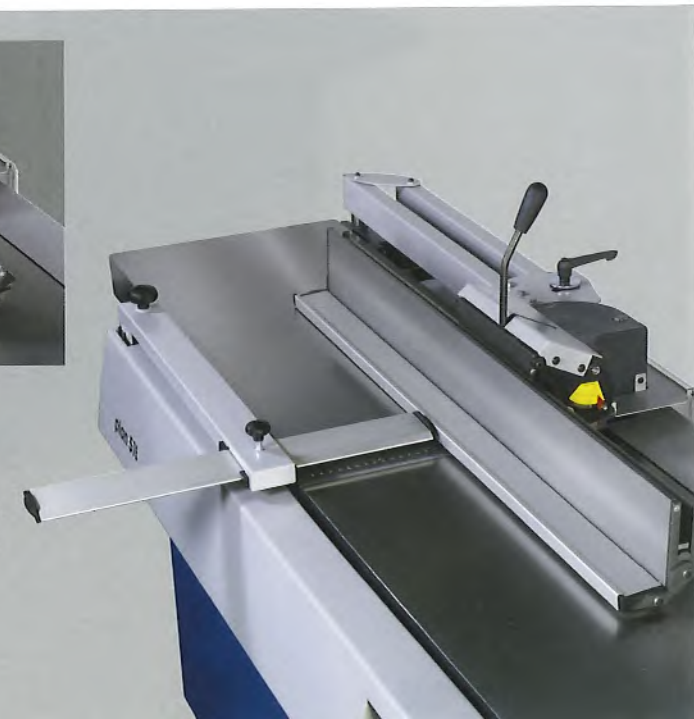
Der Fügeanschlag: Das Meisterwerk sorgt für Stabilität, Präzision und Raumersparnis!

Der Fügeanschlag ist von 90° nach 45° stufenlos schwenkbar. In 90°- und 45°-Position befinden sich Endanschläge. Die besonders platzsparende Konstruktion des Fügeanschlages sorgt dafür, dass Ihre Abrichte direkt an der Werkstattwand steht und Sie die gesamte Hobelbreite nutzen können.



Aigner Kombianschlag

Im Aigner-Kombianschlag ist der Hilfsanschlag völlig versenkt und behindert deshalb nicht bei Schrägstellung. Wird er gebraucht, ist er sofort zur Hand.



Das ideale Maschinenpaar

plan 51 + exact 51/63

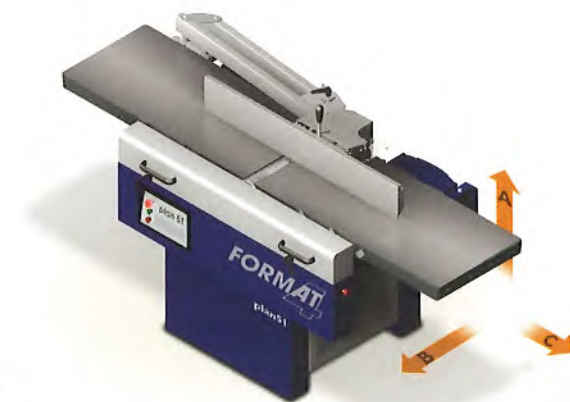
Tip: Die Kombination der Dickenhobelmaschine exact 51/63 mit der platzsparenden Konstruktion des Hobelanschlags der Abricht-
hobelmaschine plan 51 ergibt eine ideale Maschinenpaarung.



Technische Daten

plan 51

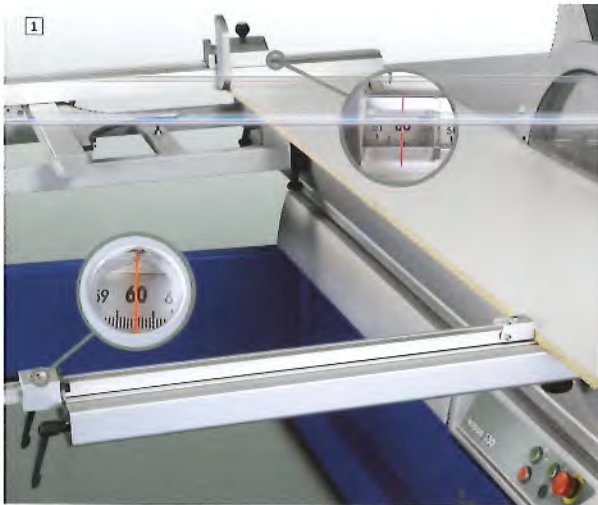
		plan 51
POS	Elektrik	
001	3x 400 V Motorspannung	S
002	3x 230 V Motorspannung	W
004	50 Hz Motorfrequenz	S
007	Motor 4,0 kW (5,5 PS) S1	S
008	Motor 5,5 kW (7,5 PS) S1	O
009	Motor 7,35 kW (10,0 PS) S1	O
10	Stern-Dreieck-Start	S
13	Betriebsstundenzähler	O
12	Potenzialfreier Kontakt	O
14	Abnehmbarer Schaltkasten für Transportbreite 780 mm	O
Abrichteinheit und Hobelwelle		
30	Abricht-Hobelbreite in mm	510
	Abrichttischlänge gesamt in mm	2250
	Tischlänge zuführender Abrichttisch in mm	1100
	Spanabnahme max. in mm	8
32	Profi-Abrichtanschlag mit Parallelogrammverstellung, Lineal 1300 x 170 mm	S
34	Aigner Kombi-Abrichtanschlag mit Hilfslinial und Parallelogrammverstellung, Lineal 1300 mm	O
36	Abrichtschutz EURO Standard	S
37	Abrichtschutz EURO Komfort	O
39	4-Messer-Format-4-Systemhobelwelle	S
40	4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	O
41	4-Messer-TERSA-Systemhobelwelle	O
44	„Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle	O
Wichtiges Zubehör		
210	Koppelsystem für Tischverlängerung für Abrichttische 510 mm	O
212	Sockel für Vorschubmontage	O
Allgemeines		
	Absauganschluss-Ø in mm	140
	Verpackungsabmessungen Maschine (L x B x H) 2300 x 1200 x 1100 mm	S
	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	700



A mm (Arbeitshöhe)	890
B mm (Transportbreite)	780
B mm	895
C mm	2250
C mm (verlängerbar bis max.)	3250

S= Standardausstattung, O= Individuelle Ausstattung gegen Aufpreis, W= Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, Z= Zubehör gegen Aufpreis

Schiebetischzubehör



1 430-149



1 430-149

Parallelanschlag für Formatschiebetische

Das ideale Zubehör für Parallelschnitte am Formatschiebetisch! Sie nutzen die Auflagefläche Ihres Format- und Auslegertisches in Verbindung mit dem Parallelanschlag und garantieren so ein exaktes Aufliegen des zu bearbeitenden Werkstückes. Der Parallelanschlag wird am Schiebetisch angekoppelt, die integrierte Skala 25–1000 mm lässt sich über Lupe exakt ablesen.

2 430-130+I



3 430-134

4 431-031+I



2 430-130+I

Ablänganschlag

Ablänganschlag 1100 mm zur Montage am „X-Roll“-Schiebetisch mit Längserschlagbacken und integrierter Ableseoptik.

3 430-134

Die Ablänganschlagverlängerung

Sie lässt sich in den Standard-Ablänganschlag 1100 mm stirnseitig in das Aluminiumprofil einschieben. Die Skala ermöglicht präzise Ablängschnitte bis 2000 mm.



5 430-030

4 431-031+I

Der Besäumschuh

Aus massivem Stahlblech lässt sich auf jeden „X-Roll“-Formatschiebetisch in den T-Nuten montieren. Der Besäumschuh kann auch als Rückschlagsicherung beim Einsatzfräsen eingesetzt werden.

5 430-030

Seitenhandhebel für Alu-Formatschiebetische „X-Roll“

Der Seitenhandhebel mit der P-Koppelung lässt sich an jeden „X-Roll“-Alu-Formatschiebetisch seitlich montieren. Die Klemmung erfolgt durch Drehen direkt am Handgriff und sichert damit schnelle Positionswechsel des Seitenhandhebels am Alu-Formatschiebetisch.



6 430-132



7 601-128

8 601-129

6 430-132

Doppelgehungs-Schnellklemmsystem

für Ablänganschlag an Alu-Formatschiebetischen. Gehrungsschnitte zwischen +45° und -45° sind für Profis eine absolute Notwendigkeit. Mit dem Doppelgehungs-Schnellklemmsystem können Sie leichtgängig und präzise den Ablänganschlag stufenlos in jeder beliebigen Gradeinstellung justieren und klemmen. Die mitgelieferte Gradskala ist in 1°-Schritte unterteilt.

7 601-128

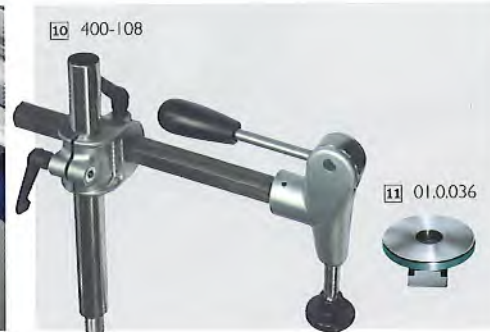
Zusätzlicher Ausleger mit Bodenstützrolle für Schiebetisch „X-Roll“

8 601-129

Einstellbare Bodenschiene für Ausleger mit Bodenstützrolle Gesamtlänge 4,5 m – bestehend aus 3 Segmenten



9 601-124



10 400-108

11 01.0036



12 400-220

9 601-124

Zweite Auflageschiene am Auslegertisch 1300 + 1500

10 400-108, 11 01.0036

Exzenterniederhalter + Klemmsset für Schiebetisch

Der Exzenterniederhalter lässt sich individuell horizontal und vertikal auf die beliebige Werkstückgröße einstellen. Der hohe Klemmdruck und die einfache Bedienung sichern Ihnen Arbeitskomfort und Arbeitssicherheit. Der Exzenterniederhalter kann in eine Gewindeaufnahme M 20 eingesetzt werden. Beim Einsatz an Alu-Formattischen benötigen Sie das Klemmsset für Alu-Formattische.

Spannhöhe max.: 140 mm

Spanntiefe max.: 300 mm

Exzenterniederhalter M20 ohne Klemmsset

12 400-220

Nutenstein M10

für alle Alu-Formattischbetische



13 401-152

13 401-152, 14 430-154

Elektronische Doppelschnitt-Gehrungslehre EGL 1350 + „X-Roll“-Aufnahme

EINZIGARTIG! Die patentierte Doppelschnitt-Gehrungslehre von Format-4 ermöglicht Ihnen Gehrungsschnitte verschieden breiter Werkstücke in jedem beliebigen Winkel!

So einfach funktioniert's: Geben Sie per Tastatur am integrierten Computer den gewünschten Gesamt-Winkel γ , die Werkstückbreiten A und B ein – Einstellwerte $a + b$ ablesen und die Doppelgehrungslehre einstellen!

Die Anschlagbacken an den Anschlaglinealen können bis 1350 mm per Skala eingestellt werden.

Je nach eingestelltem Winkel stehen Ihnen zur Längenkompensation Noniusskalen zur Verfügung – damit Sie auch bei Winkelschnitten exakt die Werkstücklänge einstellen können.

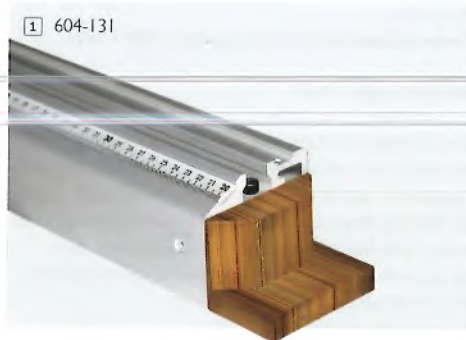
15 400-155, 14 430-154

Doppelschnitt-Gehrungslehre DGL 690 + „X-Roll“-Aufnahme

Mit der Doppelschnitt-Gehrungslehre DGL 690 werden präzise Gehrungsschnitte ab sofort zum Kinderspiel. Zwei gegenläufig über Lupe ablesbare Gradskalen ermöglichen Ihnen das präzise Einstellen jedes Winkelschnittes zwischen 0° – 90° . Rechtwinkelige Rahmen-Eckverbindungen mit unterschiedlichen Rahmenstückbreiten können nach errechneter Winkelseinstellung (mit der Formel $\tan a = B/A$) mit nur einer Einstellung an der Doppelschnitt-Gehrungslehre DGL 690 bearbeitet werden.

Die Doppelschnitt-Gehrungslehre kann mit dem jeweilig passenden Aufnahmesystem auf jeden Formattisch montiert werden.

Schiebetischzubehör



1 604-131



4 604-102



4 604-102



2 604-116



3 604-118



5

1 604-131
NEU: Splitterzunge
 Für Teleskopanschlag
 → Aus Schichtholz

2 604-116
Zusätzlicher Ablänganschlagbacken Standard

3 604-118
**Zusätzlicher Ablänganschlagbacken Digital für Ablänganschlag
 3200 mm Digital mit Klappe links**

4 604-102
**NEU: Pneumatischer Druckbalken für Schiebetischlänge
 3200 mm**
 Die beiden Drucksegmente (1/2, 1/2) sind getrennt steuerbar.
 Die Spannlänge beträgt 3000 mm, die Spannhöhe 80 mm.
 Besonders geeignet für lange und dünne Materialien wie
 z.B. Furniere.

5 420-230
Transport- und Montagewagen für Auslegertisch
 Endlich: Schnell, komfortabel und ohne Kraftaufwand können
 Sie nun mit Hilfe des Transport- und Montagewagens Ihren
 Auslegertisch ab- und aufbauen. Und noch ein positiver Neben-
 effekt: Ihr Auslegertisch ist aufgeräumt!



5 420-230



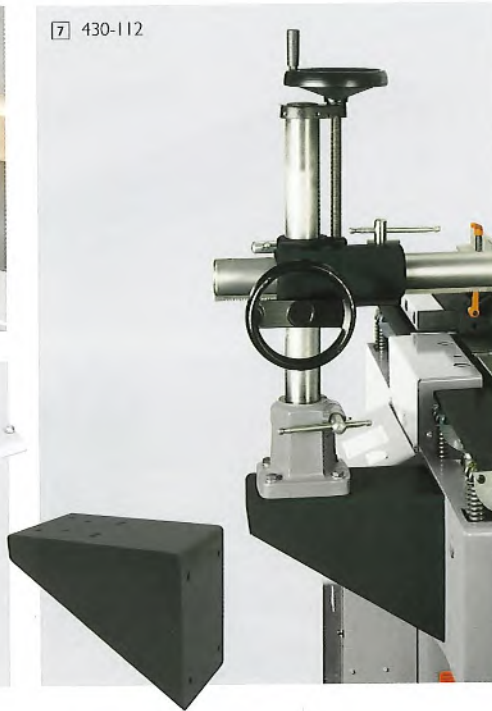
6 11.0.493

6 11.0.493

EURO-Komfort-Abrichtschutzbrücke

An zwei Stellen abklappbar. Dadurch keine Behinderung bei der Abrichtarbeit. B = 510 mm

7 430-112



7 430-112

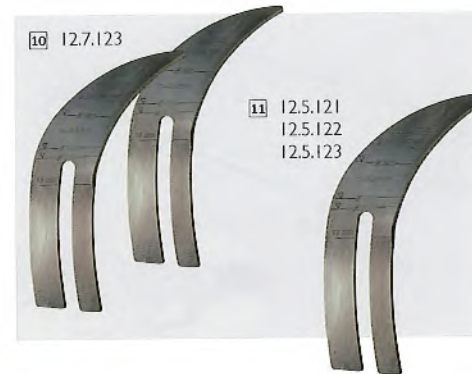
Sockel für Vorschubapparate für dual 51 + plan 51

8 600-101



9 410-099

10 12.7.123



11 12.5.121
12.5.122
12.5.123

8 600-101

Zusätzliches Kreissägeanschlaglineal 1200 mm

9 410-099

Absetzlineal für Kreissägeanschlag

mit Aufnahmebohrung für Kreissäge-Zusatzanschlag. Ideal für Absetzarbeiten kurzer Werkstücke, passend für Format-4-Maschinen. Lineallänge = 500 mm

10 12.7.123

Standard-Spaltkeil

Spaltkeil für Kreissägeblätter mit $\varnothing = 350-400$ mm; Spaltkeilstärke 2,8 mm

11

Standard-Spaltkeil

für Kreissägeblätter mit $\varnothing 250$ bis 315 mm; wird bei Maschinen mit Kreissägeoberschutzhülse und aufgrund seiner Segmentform bei verdeckten Schnitten eingesetzt.

	Ø mm
12.5.121	2,0
12.5.122	2,4
12.5.123	2,8

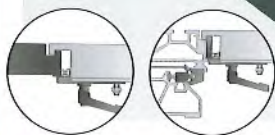
Tischverlängerungen



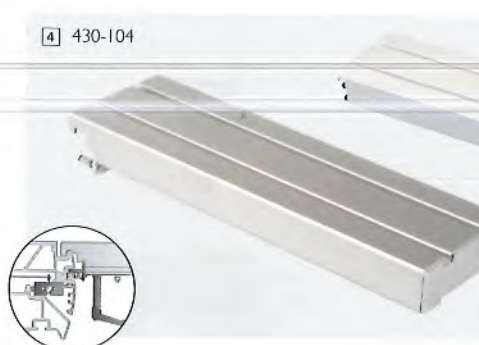
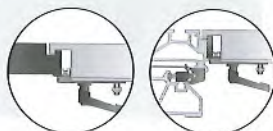
1, 2 430-150, 430-151, 440-104



1 01.1.001



3 01.2.140



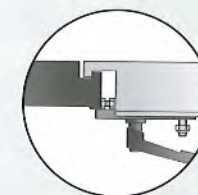
4 430-104



4



5 400-104



1 01.1.001

Tischverlängerung mit F-Koppelung

(F = „flach“) aus massivem Maschinenguss hat ein „Einhebel“-Klemmsystem. Sie können daher schnell und ohne Werkzeug die Tischverlängerung an Ihrer Maschine an- und abbauen. Die stirnseitig am Koppelteil angebrachten Justierschrauben ermöglichen die optimale Einstellung der Tischverlängerung flächenbündig und flächenfluchtend zum verlängerten Maschinentisch. Breite 150 mm, Länge 500 mm

2

Aufnahmesystem für Tischverlängerungen

Nach Montage des Aufnahmesystems können Sie Alu-Tischverlängerungen mit Flachkoppelung sowie Hobel- und Parallelschläge mit Flachkoppelung auf jeden Maschinentyp mühelos klemmen.

430-150: Länge 510 mm

430-151: Länge 160 mm, 2 Stück

440-104: Länge 306 mm

3 01.2.140

Alu-Tischverlängerung mit F-Koppelung

(F = „flach“) aus eloxiertem Aluminium hat durch ihr Zweikammersystem eine enorm hohe Stabilität. Ein „Zweihebel“-Klemmsystem garantiert das schnelle Auf- und Abbauen der Tischverlängerung in Sekunden ohne Werkzeug. Breite 300 mm, Länge 500 mm

4 430-104

Alu-Tischverlängerung mit P-Koppelung

(P = „Prisma“) aus eloxiertem Aluminium ist stark verrippt und kann an allen „X-Roll“-Formattischen verwendet werden. Das Einhebel-Klemmsystem garantiert das schnelle Auf- und Abbauen der Tischverlängerung in Sekunden. Die stirnseitig am Koppelteil angebrachten Justierschrauben ermöglichen die optimale Einstellung der Tischverlängerung flächenbündig und flächenfluchtend zum Formattisch. Breite 150 mm, Länge 500 mm

5 400-104

Tischverlängerung mit Abstützfuß, Länge 1000 mm

Ohne Hilfe und ohne Kraftaufwand ist es nun möglich, lange und schwere Werkstücke zu bearbeiten! Das groß dimensionierte, dickwandige, 1000 mm lange und eloxierte Aluminiumprofil erlaubt höchste Belastungen. Der Abstützfuß ist auf verschiedenste Arbeitshöhen von 450 bis 1000 mm sekundenschnell einstellbar. Breite 150 mm, Länge 1000 mm

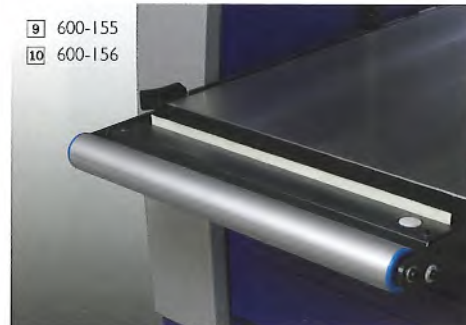


6 503-156

6 503-156
Tischverlängerung für Rundwelle
 Tischverlängerung mit Abstützfuß für Aufnahme auf allen Maschinen mit Rundwellenführung ($D_{min} = 46 \text{ mm}$, $D_{max} = 54 \text{ mm}$). Höheneinstellung über Teleskopabstützfuß von 510 bis 930 mm.
 Breite 150 mm, Länge 800 mm



7 600-153
 8 600-151



9 600-155
 10 600-156

7 600-153
Scherenhubtisch exact 63, exact 51
 Auf Wunsch kann der Dickentisch mit einem Scherenhubtisch um 1150 mm erweitert werden. (Siehe exact 63)

8 600-151
Koppelsystem für Scherenhubtisch exact 51

9 600-155
Einzugsseitige Werkstückrolle für Dickentisch 630 mm

10 600-156
Einzugsseitige Werkstückrolle mit automatischer Gleitmittelaufbringung am Dickentischeinzug
 (Siehe exact 63)



11 430-103



12 01.1.300

11 430-103
Werkstückrolle für Dickentisch 510 mm
 nur in Kombination mit elektrischer Tischverstellung

12 01.1.300
Kreisschneide-, Kreisfräs-Einrichtung
 für die Anfertigung exakter Bögen, Segmentbögen oder Kreise mit $\varnothing 250\text{--}820 \text{ mm}$ (1600 mm). Einfach montierbar auf Bandsäge, Fräs- oder Schleifmaschine u. v. a. mehr. Vorbereitet für die Montage auf Alu-Tischverlängerung 400-104 (F-Koppelung) und 430-104 (P-Koppelung).



13 400-105



13 400-105
Rückschlagsicherung
 Die Rückschlagsicherung für Einsatzfräsarbeiten wird in den T-Nuten der Tischverlängerung geführt und geklemmt. Bei Serienfräsarbeiten ist die Rückschlagsicherung ein hilfreiches Zubehör. Länge 200 mm

Fräszubehör



1

Frässpindeln

Wechsel der Frässpindeln mit fest eingestellten Fräs Werkzeugen: Mehrere Frässpindeln mit fest gespannten Fräs Werkzeugen ermöglichen Serienfräsarbeiten mit nur einer Frässpindel-einstellung in Sekunden.

Wechsel der Frässpindeln mit verschiedenen Durchmessern: Verschiedenste Fräsarbeiten werden oft erst mit dem erweiterten Frässpindel-einsatz möglich. (5 Drehzahlen)

	Ø mm	Nutzhöhe mm
430-113	30	140
430-114	40	160
430-115	50	160
430-116	1 1/4"	140
430-118	35	140
430-119	32	140

2 430-117

Hochgeschwindigkeits-Frässpindel

kann in Format-4-Maschinen mit Poly-V-Riemenantrieb statt der Standardfrässpindel eingesetzt werden. Die eingesetzten Schaftfräser werden von den auswechselbaren Spannzangen gehalten.

Die Drehzahl von 15.000 U/min eignet sich für die Aufnahme von Schaftfräsern jeder Art mit einem Schaftdurchmesser von 6 bis 16 mm.



1 430-113, 430-114, 430-115, 430-116, 430-118, 430-119



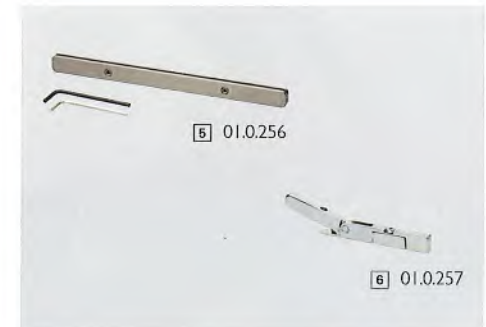
2 430-117



3 01.4.217, 01.4.218, 01.4.219, 01.4.222, 01.4.223, 01.4.225, 01.4.226, 01.4.228, 01.4.229

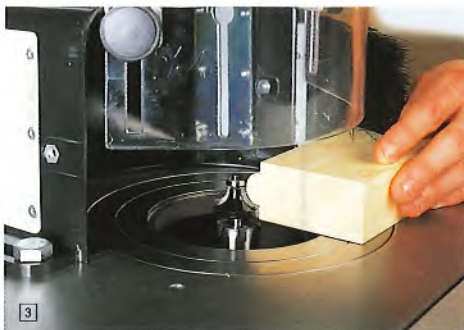


4 01.1.250, 01.0.251, 01.0.252



5 01.0.256

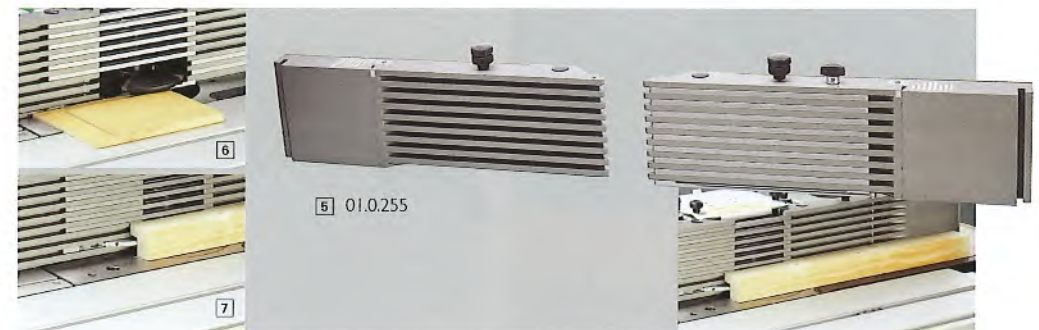
6 01.0.257



3



4



5 01.0.255

6

7

3 Präzisions-Spannzangen

Diese Spannzangen werden mit einem Ring in der Überwurfmutter zusätzlich geführt. Diese Zusatzführung löst die Spannzange beim Öffnen mit dem Klemmschlüssel automatisch.

	Ø mm
01.4.217	6,00
01.4.218	6,35 (1/4")
01.4.219	8,00
01.4.222	9,53 (3/8")
01.4.223	10,00
01.4.225	12,00
01.4.226	12,70 (1/2")
01.4.228	14,00
01.4.229	16,00

4 Anschlagsschienen Alu eloxiert mit Sicherheitslinealen

Die Sicherheitslineale werden an der T-Profilschiene aufgenommen und fixiert, die Höheneinstellung mit den Klemmschrauben erfolgt einfach und schnell. Je 2 Stück 3 mm und 6 mm starke Sicherheitslineale sind im Lieferumfang.

- 01.1.250
- 01.0.251: 3,0 mm
- 01.0.252: 6,0 mm

5 01.0.255 Fräs-Anschlagsschienenersatz „Integral“

Hart-Coat beschichtet. Passend für Felder-Fränschlag 180 und 240! Leichte Anpassung an Werkzeugdurchmesser und Werkzeughöhe durch stufenlose Verstellbarkeit. Die „unverlierbaren“ integrierten Führungsstege garantieren stets eine durchgehende Werkstückführung. Anschlaglineallänge je 500 mm

6 01.0.256 Füllstab

zum sicheren Führen dünner Werkstücke am „Integral“-Fränschlag. Der Füllstab schließt die unterste Aussparung in der linken Kassette. Die Oberfläche ist durch eine Hart-Coat-Schicht vergütet.

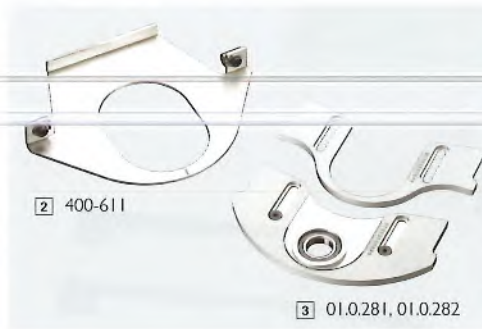
7 01.0.257 Abstandhalter

Unentbehrlich beim Fräsen von leicht kippenden Werkstücken! Der Abstandhalter wird in der gewünschten Nut am „Integral“-Fränschlag angeklemt. Die gewünschte Profiltiefe lässt sich exakt zwischen 1–40 mm einstellen.

Fräszubehör

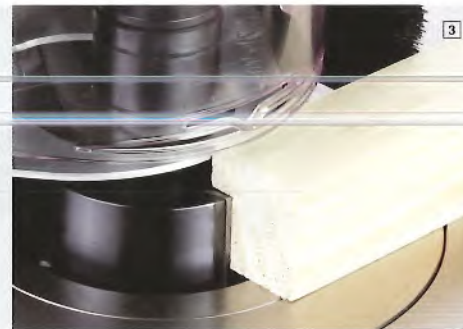


1 01.0.280



2 400-611

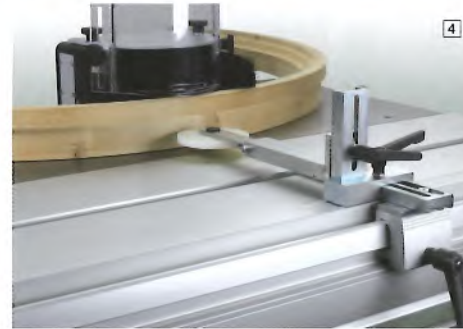
3 01.0.281, 01.0.282



3



4 01.1.286



4



5 430-620



6 430-124

1 01.0.280

Exklusiv-Bogenfräseinrichtung

Alu mit Hart-Coat-Beschichtung, transparenter Sichtschutz ist in der Höhe auf die jeweilig verschiedene Werkstückhöhe einstellbar, Absauganschluss-Ø 120 mm, Höhenverstellung der Fräsbrillen erfolgt durch die Höheneinstellung der Frässpindel. Stufenlose Einstellung der Frästiefe (100 mm), Skala für Einstellwert, Werkzeug-Ø bis max. 220 mm, kleinstmöglicher Werkstück-Innenradius $r = 195$ mm, Befestigungsbohrungen sind mittels Bohrschablone selbst hinzuzufügen.

2 400-611

Anlaufbrille

Anlaufbrille für EURO-Anlauffrässchutz (Best.-Nr. 400-610), passend für Werkzeug-Ø 100–160 mm, kleinstmöglicher Werkstück-Innenradius $r = 160$ mm.

3

Fräsbrillen für Exklusiv-Bogenfräseinrichtung

01.0.281: Ø 30 mm

01.0.282: Ø 1¼"

4 01.1.286

Fräsdruckvorrichtung

mit verstellbarer, federnder Rolle. Verstellbereich 380 mm, Höhenverstellung 80 mm. Lässt sich sekundenschnell ohne Werkzeug an „X-Roll“-Formattischen mit P-Koppelung (Zapf- und Schlitztischen) einsetzen.

Ideal beim Fräsen von geraden und runden Werkstücken!

5 430-620

Zapf- und Schlitzzubehör

Überschubplatte aus Aluminium, beidseitig einsetzbar: für rechtwinkelige und Gehrungs-Zapf- und Schlitzverbindungen.

6 430-124

Schlitzscheibenabdeckung Ø 350 mm und Zugriffsschutz

Maximaler Werkzeug-Ø 350 mm

Späneabsaug-Anschluss-Ø 120 mm

Besuchen Sie jetzt unsere neue Internetseite!

FORMAT[®]



Nutzen Sie die tollen Vorteile:

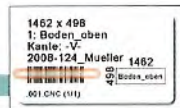
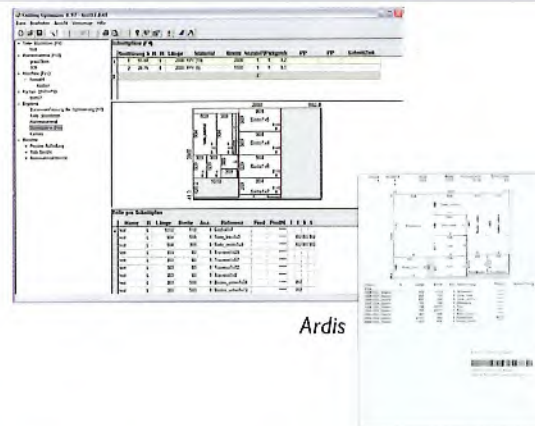
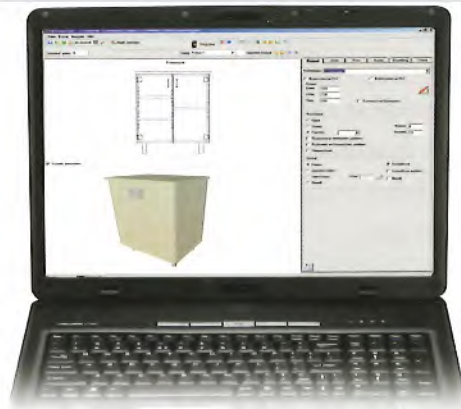
- Sehen Sie das gesamte Format-4-Maschinenprogramm online und nutzen Sie die zahlreichen Zusatzfunktionen für noch mehr Informationen!
- Wir informieren Sie über Neuigkeiten und Aktivitäten rund um Format-4 und die Holzbearbeitung.
- Neuer Online-Shop mit besserer und übersichtlicheren Darstellungen!

Klicken Sie sich rein auf
www.format-4.com



Die vernetzte Werkstatt

Extreme Produktivitätssteigerung mit „Flash 3D“ und Format-4-Maschinen im Daten-Netzwerk!



Planen mit „Flash 3D“

Mit der Eingabe von nur wenigen Parametern in „Flash 3D“ werden individuelle Korpusmöbel in kürzester Zeit und von höchster Professionalität z.B. direkt während des Verkaufsgespräches erstellt. „Flash 3D“ generiert automatisch die Daten für:

- Präsentation
- Konstruktion
- Kalkulation
- Produktion (CNC und Kantenleimmaschine)

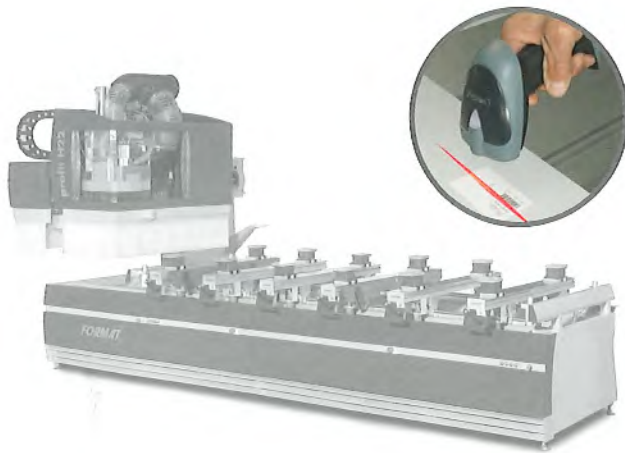
Zuschnittoptimierung mit Ardis

Ab sofort gelingt die Zuschnittoptimierung mit Format-4-Formatkreissägen besonders einfach. Ermöglicht wird dies durch die Integration der Ardis Schnittoptimierung in das Format-4-Bedienkonzept. Alle Funktionen sind auf der Bedienoberfläche übersichtlich dargestellt. So werden z.B. die Werkzeugbreite und der Saum (Anschnitt) wie auch die laut Stückliste vorgegebene Laufrichtung der Maserung bei Dekorspanplatten – das spart Zeit, Material und damit schlussendlich Geld.

Zu- und Formatschnitte

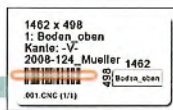
Die optimierten Produktionsdaten kommen von der Arbeitsvorbereitung über das Daten-Netzwerk zur Formatkreissäge. Der Arbeitsablauf wird am TFT-Bildschirm der Formatkreissäge dargestellt. Anschläge und Schnittwinkel positionieren sich automatisch. Für jedes Werkstück wird ein Etikett mit Barcodeinformation zur weiteren Bearbeitung für die CNC gedruckt.

Die Tischlerei von heute: alle Maschinen sind untereinander vernetzt. Nutzen Sie das zusätzliche Potenzial zur Produktivitätssteigerung und verbinden Sie „Flash 3D“ und „Wood-Flash“ von der Arbeitsvorbereitung zu Formatkreissäge, CNC und Kantenanleimmaschine in Ihrer Werkstätte.



4

Datenübernahme mit
Barcodescanner



5

6

CNC-Bearbeitung

Nach Einlesen des Barcodes an der CNC wird das entsprechende Programm geladen. Dieser Prozess wird in der EDV-Fachsprache als „Datenübernahme“ bezeichnet. Datenübernahmen eliminieren Fehlerquellen und tragen so zur Qualitätssicherung bei – jedes einzelne zu bearbeitende Werkstück ist ein Qualitätsprodukt.

Kanten anleimen

Informationen, welche Kantenart und Kantendicke auf welche Seite des Werkstückes aufgeleimt werden sollen, sind auf dem Etikett grafisch dargestellt, das spart wieder wertvolle Produktionszeit!

Das fertige Werkstück in sensationell kurzer Produktionszeit

Die Produktivitätssteigerung mit Format-4-Maschinen im Daten-Netzwerk ist, egal wie komplex ein Werkstück aufgebaut ist, sensationell. Fakt ist, dass – egal bei welchem Werkstück – mit dem Einsatz eines Format-4-Maschinenparks die Produktionszeit massiv gesenkt wird.

kappa 400

Formatkreissäge



kappa 400 x-motion

Formatkreissäge



exact 51

Dicken-Hobelmaschine



exact 63

Dicken-Hobelmaschine



kappa 550

Premium-Formatkreissäge



kappa 550 x-motion

Premium-Formatkreissäge



kappa 550 e-motion

Premium-Formatkreissäge



profit H10/H20/H22/H22L/H24/H24L/H20MT/H24MT/H30/H30L

CNC-Bearbeitungszentren



perfect 608/710

Kantenanleimmaschinen



dual 51

Abricht-Dicken-Hobelmaschine



plan 51

Abrichthobelmaschine



plan 51L

Abrichthobelmaschine



profil 45

Schwenkspindel-Fräsmaschine



kappa V60

Plattensäge vertikal



kappa automatic 55/75

Plattensäge horizontal



GIANT 1350

Breitbandschleifmaschine



finish 1102/1302

Breitbandschleifmaschinen



RL 125/160/200

Reinluft-Absauggeräte



RL 250/300

Reinluft-Absauggeräte



HVP

Heizplattenpresse



Werkzeug für CNC- und Standard-Holzbearbeitungsmaschinen



Zubehör und Vorschubapparate



Unser gesamtes Maschinenprogramm finden Sie in unseren neuen Katalogen.



GRATIS-Katalog
jetzt anfordern!

www.format-4.com



FORMAT-4 Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1

A-6060 HALL in Tirol

AUSTRIA

Tel. +43 52 23 55 306

Fax +43 52 23 55 306-63

e-mail: info@format-4.com

www.format-4.com

Sofort-INFO unter

Ⓐ Tel. +43 52 23 55 306; Fax +43 52 23 55 306-63

Ⓓ Tel. +49 89 383 804-68; Fax +49 89 383 804-69

ⒸⒽ Tel. +41 44 872 51 00; Fax +41 44 872 51 21

Ⓘ Tel. +39 0472 83 26 28; Fax +39 0472 80 23 01

Ihr FORMAT-4 Partner

