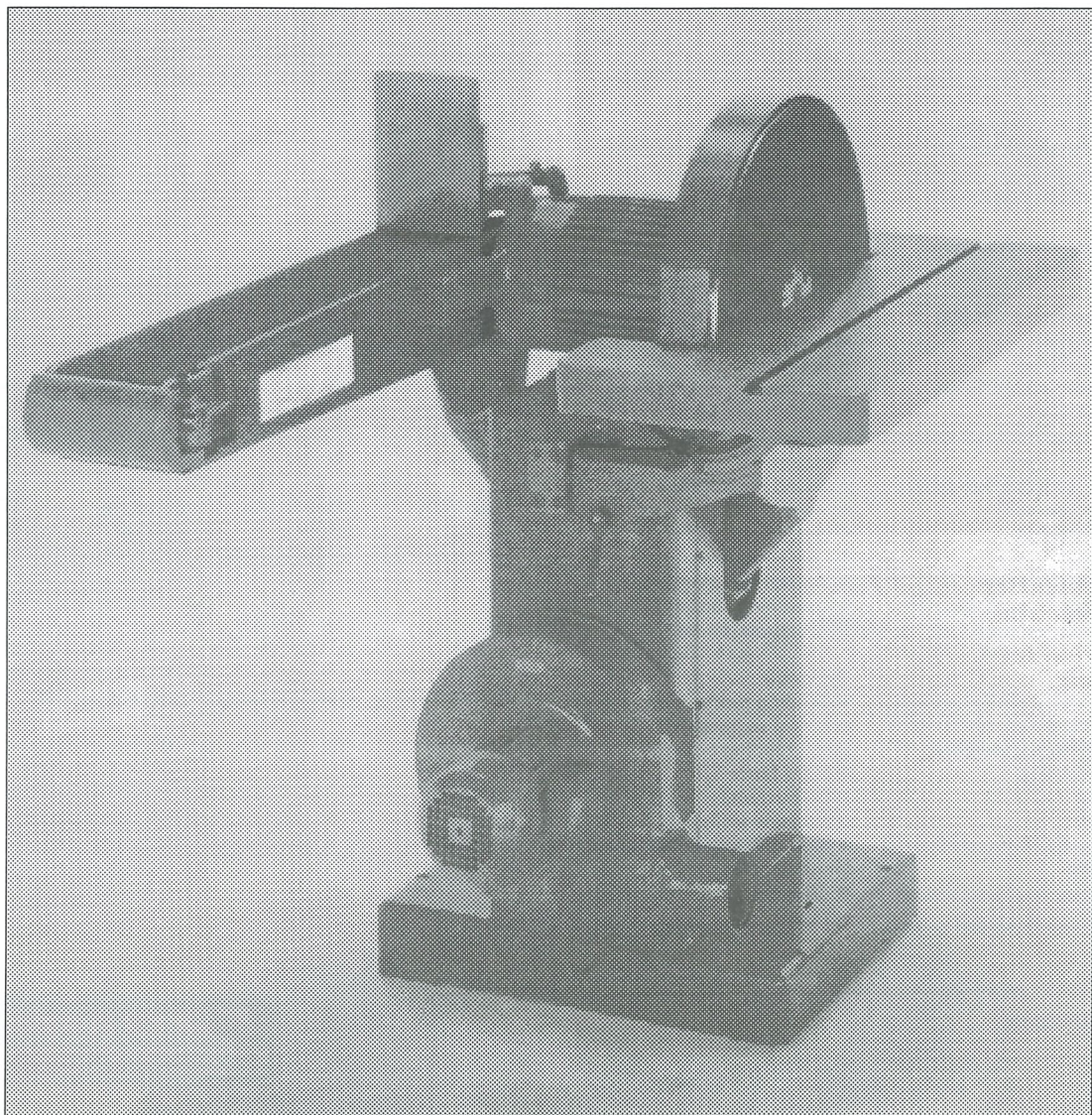


**Scheiben- und
Bandschleifmaschine
805**

**Disk and Belt sander
805**



Scheiben- und Bandschleifmaschinen 805

Maschinenständer

Großer, schwerer Maschinenständer in verwindungs- und vibrationsfreier Bauweise. Extrem standsicher, so daß auch große Werkstücke problemlos bearbeitet werden können.

Maschinentisch

Der Maschinentisch kann mit der Schwenkeinrichtung nach unten bis 45° und nach oben bis 30° stufenlos verstellt werden. Der Tisch ist für ein müheloses Wechseln der Schleifscheibe nach vorne verschiebbar.

Schleifscheibe

Die Schleifscheiben Ø 500 mm sind optimal ausgewuchtet und direkt auf der Motorwelle angeflanscht.

Bandschleifarm

Der Bandschleifarm ist im Verstellbereich von 90° beliebig einsetzbar. Die Schleifunterlage mit 750 mm nutzbarer Schleiflänge kann jederzeit ausgetauscht werden. Der Winkeltisch ist nach beiden Seiten schwenkbar. Zum Schleifen langer Werkstücke kann er abgenommen werden.

Motor

Ein durchzugsstarker Motor mit Wendeschaltung für Rechts- und Linkslauf garantiert lange Standzeiten des Schleifpapiers und minimiert die Kosten.

Technische Daten

- Standard
- Schleifscheibe
- Schleiftisch Abmessungen
- Breite vor Scheibe
- Neigung nach unten/oben
- Schleifarm Abmessungen
- Schleifband Abmessungen
- Winkeltisch Abmessungen
- Neigung
- Bandwalze Abmessungen
- Motor
- Vorne
- Drehstrommotor KW (PS)
- Drehzahl U/min
- Geschwindigkeit
- Schleifscheibe außen/Band
- Absaugstutzen
- Erforderliche Absaugleistung
- Luftgeschwindigkeit
- Arbeitsplatzbezogener Emissionswert im Leerlauf
- Nettogewicht ca.
- Platzbedarf
- Motorschutzschalter
- Betriebsspannung 220 oder 380 V, 50 Hz, 3phasig

Extras

- Schleifscheibe mit Spannring
- Schwenksegment mit Feineinstellung, Ablesegenauigkeit
- Winkelanschlag
- Exhaustor
- Fahrwerk
- Anschlagschiene verstellbar für Längsschliffe
- 60 Hz resp. Sonderspannung

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Technical Data

- Standard
- Sanding disk
- Sanding table dimensions
- Width in front of disk
- Inclination down/up
- Sanding arm dimensions
- Sanding belt dimensions
- Angle table dimensions
- Inclination
- Sanding belt roller
- Motor
- Front
- 3-phase A. C. motor KW (HP)
- rev/min
- Speed of
- outer sanding disk/belt
- Suction nozzle
- Extracting capacity required
- Air speed
- Sound pressure level/SPL no-load
- Net weight approx.
- Space required
- Protective motor switch
- Operating current 220 or 380 V, 50 Hz, three-phase

Optionals

- Sanding disk w. clamping ring
- Swivel segment with fine adjustment, reading accuracy
- Mitre fence
- Exhaust unit
- Machine trolley
- Stop rail, adjustable for sanding longitudinally
- 60 Hz resp. special voltage

Subject to engineering changes.

Disk and Belt sanders 805

The Main frame

A rigid, heavy-duty machine stand featuring virtually vibrationless operation. Extremely stable: thus even large workpieces can be processed without a problem.

The Machine table

The machine table is infinitely adjustable. Using the swivel unit, it can be slanted downwards max. 45° and upwards max. 30°. When changing the sanding paper the working table can easily be slid forward.

The Sanding disk

The sanding disks Ø 500 mm are optimally balanced and are flangemounted directly to the motor shaft. The dynamic balancing insures the sanding surfaces to remain free of chatter marks. Even the inner corners of workpieces can be sanded.

The Sanding arm

The sanding arm is infinitely adjustable in a 90° range. The sanding base plate, which has an effective sanding length of 750 mm, can be replaced at any time. The angle table can be swivelled in both directions and can be removed for sanding long workpieces.

The Motor

The motor has high lugging capacity and a reversing for cw + ccw running. This insures the abrasive's long service life and minimizes costs.

	805 SE	805 SD	805 SB	805 SB
Standard				
● Sanding disk	500 mm Ø	500 mm Ø	500 mm Ø	
● Sanding table dimensions	800×410 mm	800×410 mm	800×410 mm	
Width in front of disk	250 mm	250 mm	250 mm	
Inclination down/up	45°/30°	45°/30°	45°/30°	
● Sanding arm dimensions			750×160 mm	750×160 mm
● Sanding belt dimensions			2000×150 mm	2000×150 mm
● Angle table dimensions			210×160 mm	210×160 mm
Inclination			45°	45°
● Sanding belt roller				
Motor			120×160 mm	120×160 mm
Front			90×160 mm	90×160 mm
● 3-phase A. C. motor KW (HP)	2,2 (3)	2,2 (3)	2,2 (3)	3 (4)
rev/min	1500	1500	1500	3000
● Speed of				
outer sanding disk/belt	39 m/s	39 m/s	39/9,5 m/s	19 m/s
● Suction nozzle	100 mm Ø	100 mm Ø	100 mm Ø	100 mm Ø
● Extracting capacity required	13 m³/min	13 m³/min	13 m³/min	13 m³/min
Air speed	27 m/s	27 m/s	27 m/s	27 m/s
● Sound pressure level/SPL no-load	75,8 dB (A)	75,8 dB (A)	83 dB (A)	83 dB (A)
● Net weight approx.	200 kg	280 kg	260 kg	190 kg
● Space required	720×946×1137	940×1011×1137	922×1365×1137	702×1120×1147
● Protective motor switch				
● Operating current 220 or 380 V, 50 Hz, three-phase				
Optionals				
● Sanding disk w. clamping ring	500/430 mm Ø	500/430 mm Ø	500/430 mm Ø	
● Swivel segment with fine adjustment, reading accuracy	10'	10'	10'	
● Mitre fence				
● Exhaust unit				
● Machine trolley				
● Stop rail, adjustable for sanding longitudinally				
● 60 Hz resp. special voltage				

Überreicht durch:

FROMMIA
Präzisionsmaschinen GmbH

Liststraße 19
71336 Waiblingen-Neustadt
Telefon 071 51/90 24 10
Telefax 071 51/8 30 86