



## Greda Argo Gantry 4A FT 3621

### Оснащение:

- 3-осная рабочая голова, 1 электрошпиндель на 11 Кв;
- 35-позиционный магазин смены инструмента (HSK F 63);
- рексилоновый стол (древесина + текстолитовая смола);
- ЧПУ модели ESA GV;
- электрический шкаф с уровнем защиты IP 65;
- вакуумная система с 1 вакуумным насосом 630м3/ч;

### Структура

- Прочная сварная утолщенная стальная конструкция, отвечающая за устойчивость портальной структуры.
- Вдоль прочного основания размещается подвижный мост, отвечающий за перемещения по оси Y (продольное движение). На мосту расположены каретки для перемещения по оси Z (вертикальное движение) и по оси X (поперечное движение).
- Ось Y приводится в движение с помощью системы с зубчатой рейкой. Перемещение по осям X и Z осуществляется благодаря вращению гайки с предварительным натягом и циркуляционной шариково-винтовой паре. Данное решение гарантирует точное позиционирование каждой оси, даже на самых высоких скоростях, а также исключает вибрацию и ранний износ шариково-винтовой пары.
- Перемещение по оси Z основывается на пневматических цилиндрах для балансировки веса подвижных деталей станка. Устанавливается предохранительный тормоз на случай перебоя в сети питания.
- Перемещение по осям осуществляется бесщеточными серводвигателями переменного тока, управляемыми цифровыми приводами.
- Каретки перемещаются посредством направляющих двухрядных линейных подшипников, движущихся на закаленных и шлифованных призматических направляющих.
- Панель управления и монитор установлены на электрическом шкафу.
- Подвижные части защищены специальной фальцовкой.

### 4-х осная рабочая голова

Рабочая голова размещает электрошпиндель мощностью 9 Кв, 18 000 об/мин, с воздушным

охлаждением. Инвертор на 9 Кв управляет скоростью и направлением вращения электрошпинделя.  
Рабочая голова оборудована дополнительной осью C, позволяющей совершать вращение от 0 до 220°

Электрошпиндель	1
Мощность	11 Кв – 18 000 об/мин – воздушное охлаждение
Цанги	ER 32

### Магазин смены инструмента модели CU/LINE – HSK

35-позиционный линейный магазин смены инструмента, размещается на станине по оси X. Патроны -HSK F63.

Автоматический магазин смены инструмента	12-позиционный
Тип патрона	HSK F63
Патрон	3 (включено в комплектацию)

### Рабочий стол

Рабочий стол фиксированный, литая стальная структура с рексилоновой плитой (древесина + текстолитовая смола). Электропроводка подведена к столу – M8 – для установки зажимных устройств, всасывающих и других различных фиксирующих средств.

Количество рабочих столов	1
размер	3600x2100м м

### Вакуумный насос

Вакуумный насос 630м3/ч (масляный) в сборе с фильтрами, вакуумными и электро- клапанами.

Вакуумный насос	1
Объем	630м3 /ч
Количество вакуумных зон	2

### Система смазки

Централизованная система смазки с насосом для обслуживания подвижных частей станка. Автоматическое управление на консоли (тип смазки EP 00).

### Электрический шкаф

Электрический шкаф встроен с правой стороны станка. Шкаф защищен от пыли, вмещает основные

электрические и электронные компоненты станка. Уровень защиты IP 65.

## **Числовое управление**

Центральный блок оснащен:

- высокоэффективной системой центрального процессора;
- цифровые платы управления осями;
- цифровые карты ввода/вывода системы CAN OPEN;
- карта ПЛК для управления станком;
- многозадачная операционная система;
- высокоэффективный ПК;
- цветной экран TFT;
- мышь;
- интерфейс USB;
- сетевая карта;
- операционная система Windows XP, несколько языков.

## **Управление и программирование станков**

Основные функции ЧПУ:

- современное управление 3 осями;
- современное программирование рабочего процесса;
- контроль выбора инструмента с помощью графического отображения на мониторе;
- коррекция на радиус и длину инструмента в определенной зоне;
- он-лайн руководство на нескольких языках;
- функция вращения (профиля);
- автоматическая скорость по контуру;
- функция зеркального копирования (симметричное исполнение);
- функция масштабирования;
- пробная симуляция программы раскроя для проверки правильности выполнения операции (чтобы не повредить станок).

Подключение к сети Ethernet позволяет подключать несколько обрабатывающих центров с ЧПУ либо станок к локальной сети производителя.

Программное обеспечение для программирования

Пакет программного обеспечения Alpha-CAM "Essential" (модуль для Нестинга включен).

## **ТЕЛЕСЕРВИС: 12 месяцев удаленного обслуживания через ADSL**

Описание сервиса:

- поддержка по телефону;
- удаленное обслуживание через телесервис;
- обновление программного обеспечения;
- проверка статуса ЧПУ;
- резервное копирование данных с ЧПУ и ПК;
- диагностика в режиме реального времени с помощью удаленного доступа;
- режим совместного использования удаленного ПК;
- возможность диалога (письменно в режиме реального времени);
- импорт и экспорт файлов (отправка и получение файлов);

## **Инструменты**

Следующие инструменты и оборудование поставляются в стандарте со станком:

- 3 патрона HSK
- 3 цанги ER 32

## Документация

Следующие инструкции поставляются на диске CD-ROM:

- Инструкция по эксплуатации для оператора;
- Инструкция по программированию оборудования;
- Инструкция по числовому программному управлению.

## Дополнительное оборудование

Толкатель для автоматического позиционирования панели соединенный с системой аспирации.  
Ось С для вращения инструмента

## Автоматическая система загрузки

**Максимальная длина панели 3600mm**  
**Максимальная ширина панели 2100mm**

## Технические характеристики:

Рабочая зона по оси X	3600мм
Рабочая зона по оси Y	2100мм
Линейная скорость перемещения по оси X	60 м/мин
Линейная скорость перемещения по оси Y	60 м/мин
Линейная скорость перемещения по оси Z	20 м/мин
1 электрошпиндель	11 Кв – 18 000 об/мин
1 магазин смены инструмента	35-позиционный – HSK F 63
1 вакуумный насос	630м <sup>3</sup> /ч (2 вакуумные зоны)
Пакет программного обеспечения Alpha-CAM “Essential”	Включено
Модуль для нестинга	Включено в Alpha-CAM “Essential”
Пакет обслуживания посредством телесервиса – 12 месяцев удаленной поддержки	Включено
Напряжение	380 Вольт
Атмосферное давление	6 бар
Общая мощность	20 Кв
Потребление сжатого воздуха	50 Нл/мин
Скорость аспирации и расход воздуха	30 м/сек - 5300 м <sup>3</sup> /ч
Автоматический толкатель	включено
Автоматическая аспирация	включено (требуется подключения вытяжки)
Загрузочный стол	включено