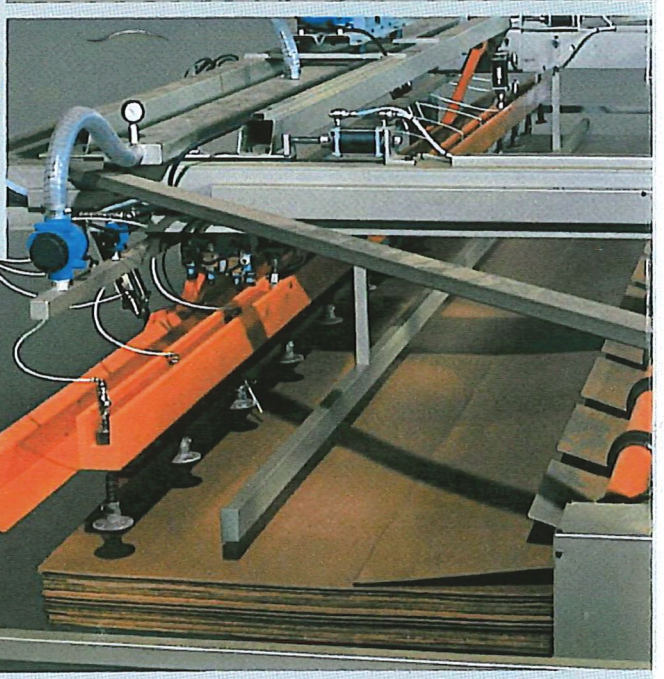
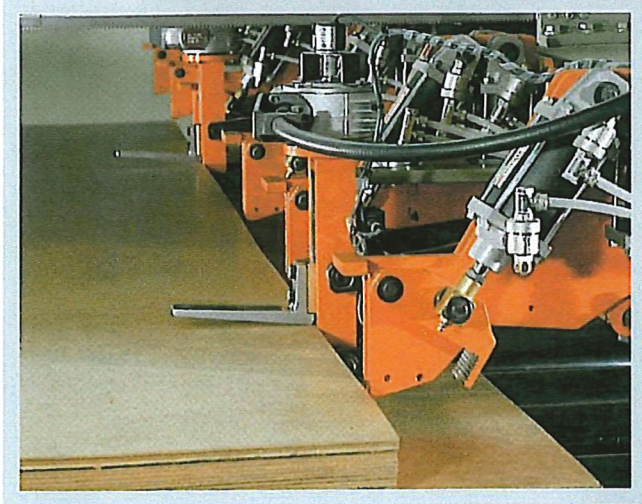
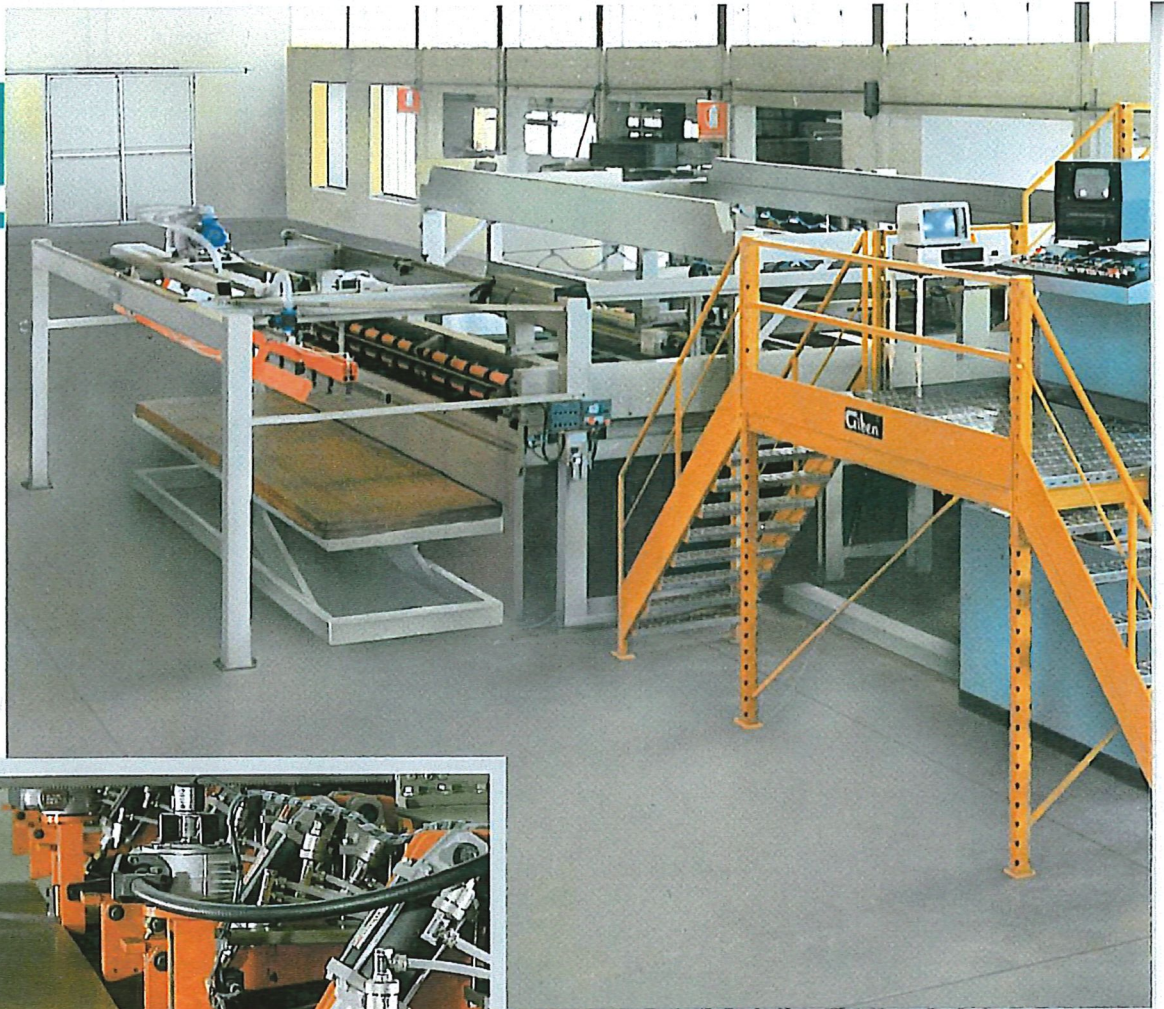


19 3 AX



19 STD

17 S

I grandi impianti angolari di sezionatura della serie MATIC 17 e 19, a due o più linee di taglio, sono provvisti dei più nuovi e più evoluti sistemi di controllo computerizzato Giben, per la programmazione degli schemi di taglio e la gestione totale dell'impianto, con:

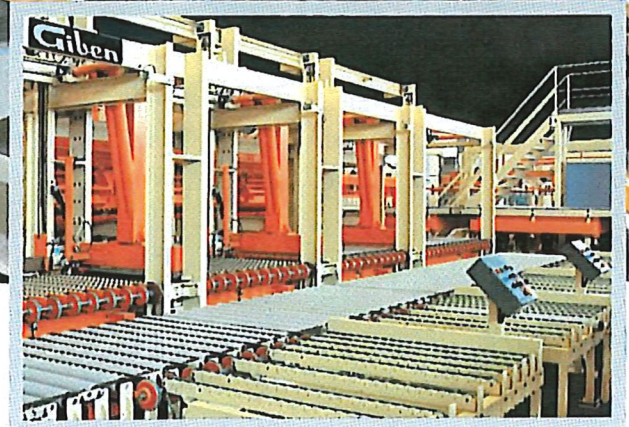
- display elettroluminescente ad alta affidabilità
- diagnostica in linea

The big angular panel sizing systems type MATIC 17 and 19, with two or more cutting lines, are equipped with the Giben most advanced computerized control units, for the programming of the cutting patterns and the total control of the system.

- electroluminescent LCD graphic display
- on-line diagnostic

Die große Giben Winkelaufteilanlage, mit einer oder mehreren Schnittlinien, sind mit der Giben neuesten und weiterentwickelten basierten Computer-Steuerungen ausgerüstet, die die Programmierung der Schnittbilder und die ganze Kontrolle der Anlage erlauben.

- elektrolumiszierender graphischer LCD Anzeiger
- Fehlerdiagnose "on-line"



- "HELP" in linea
- visualizzazione grafica dello stato della macchina
- posizionamenti ottimizzati di tutti gli organi in movimento
- programma di manutenzione
- velocità di taglio ottimizzata
- logica di lavoro ABBA e SP
- trasmissione dati on-line
- ritorno dati di produzione (a richiesta).

- *on-line help*
- *graphic display of cutting patterns*
- *graphic display of machine status*
- *optimized positioning of all moving parts*
- *maintenance programme*
- *optimized cutting speed*
- *AB.BA and SP logic*
- *on-line data transmission*
- *production data query (upon request)*

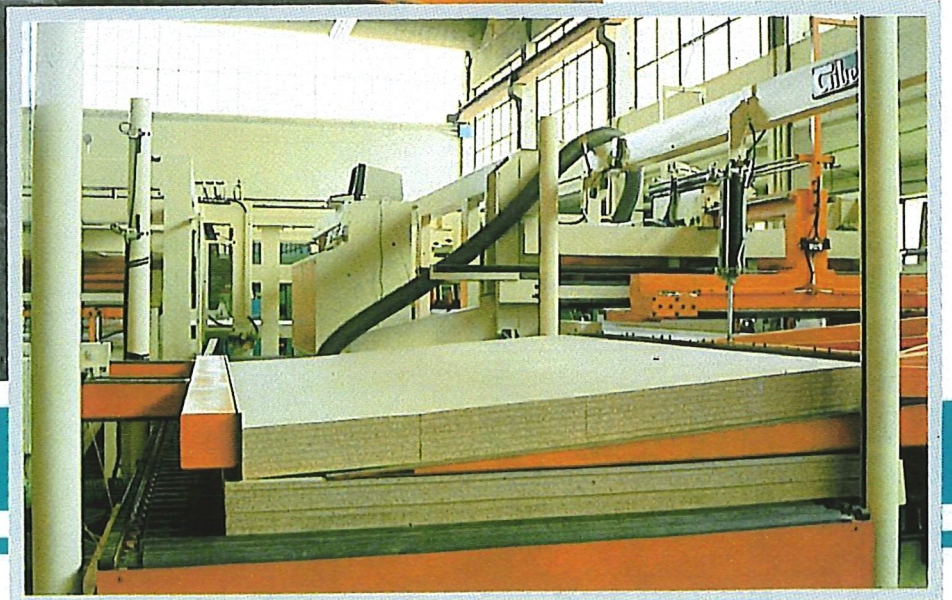
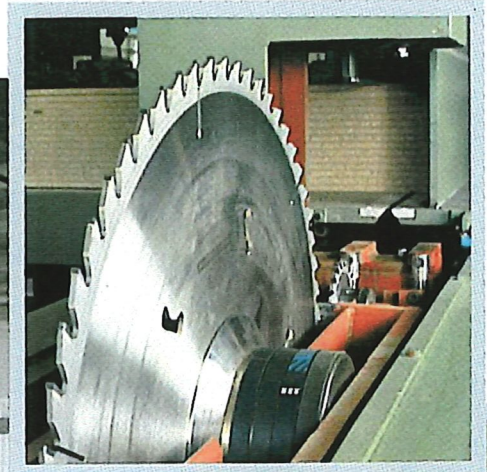
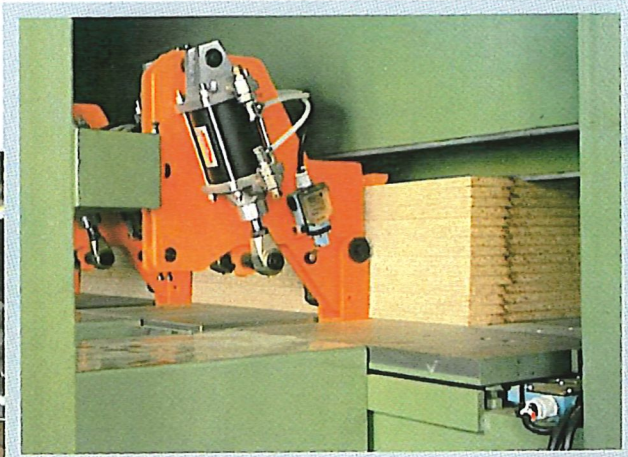
- "Help on-line"
- graphische Anzeige der Schnittpläne
- graphische Anzeige des Maschinenzustandes
- Optimierung der Maschinenbewegungsläufe
- Wartungsprogramm
- optimierte Schnittgeschwindigkeit
- AB.BA und SP Logik
- Datenübertragung "on-line"
- Rückgabe der Produktionsdaten (auf Wunsch)

9 SP1

GIBENIMPIANTI_{spa}
MACCHINE E IMPIANTI DI SEZIONATURA

40065 PIANORO - BOLOGNA - ITALIA - Tel. 051/77035 - Fax 051/775601/774824 - Telex 510437

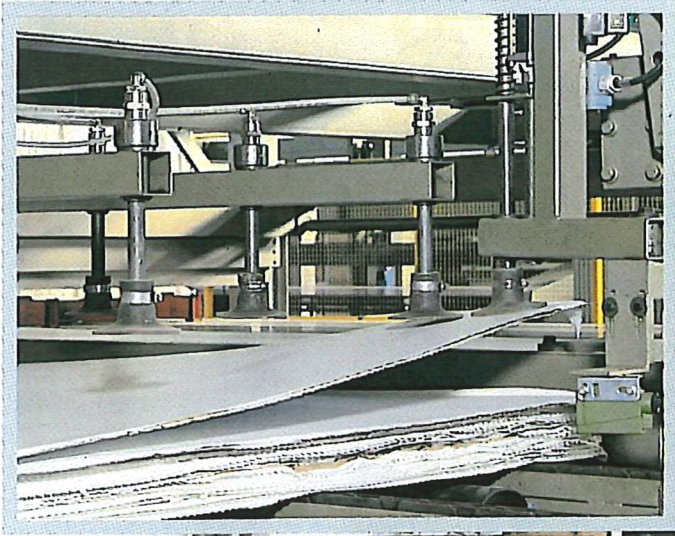
17 STD



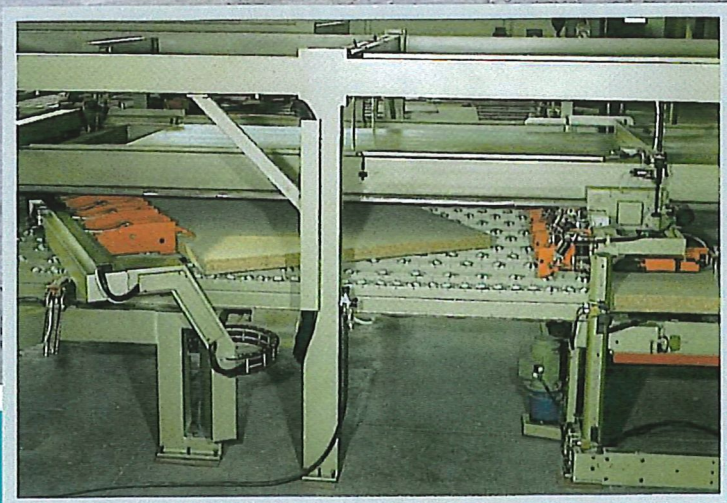
17

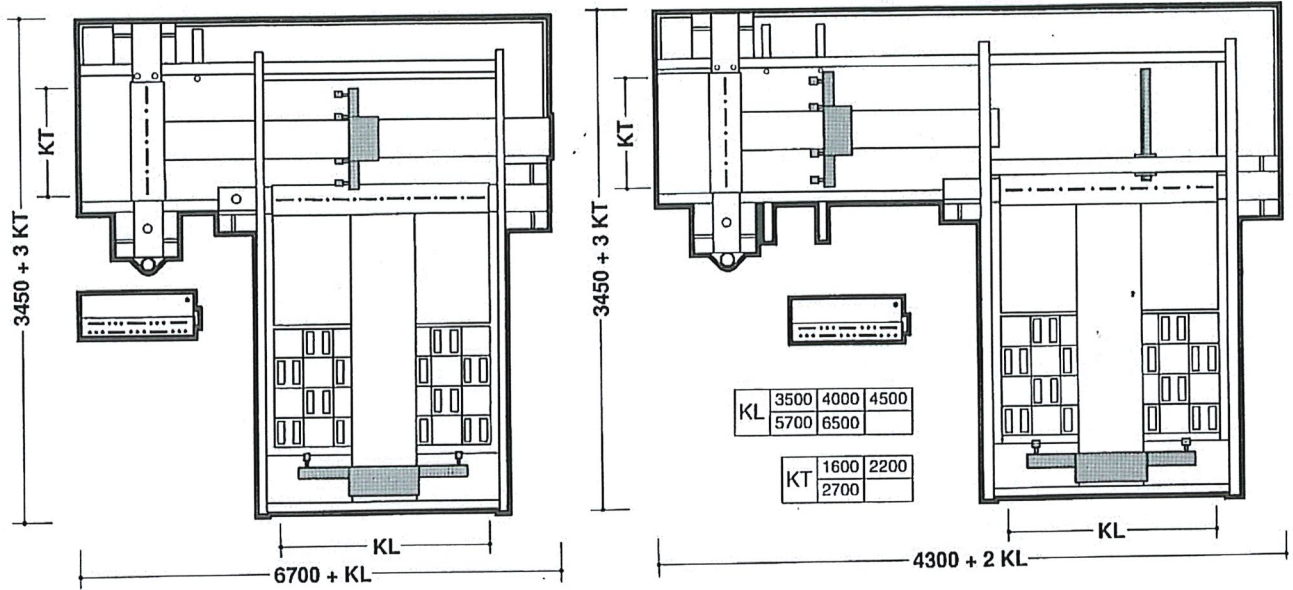
19 SS

17 SP1



19 4AX





Caratteristiche tecniche

Sporgenza lama

Carro porta lame

- velocità di avanzamento
- velocità di ritorno

Lama principale

- motore

Incisore

- motore

Spintori

- avanzamento (*)
- ritorno (*)

Bocche aspirazione

Aspirazione

- velocità aria aspirata

Aria compressa

- pressione
- consumo

(*)Le velocità spintore con motorizzazione D.C. sono modificabili. Il valore indicato corrisponde ad un dato parametrico prefissato in fase di collaudo.

Technical specification

Saw projection

Saw carriage

- feed speed
- return speed

Main saw

- motor

Scoring saw

- motor

Pushers

- fast feed (*)
- return (*)

Dust extraction outlets

Suction

- sucked air speed

Compressed air

- pressure
- consumption

(*)The feed speed of the pusher equipped with D.C. drive motor can be modified. The value stated above corresponds to a parametric data set during running tests.

Technische Daten

Sägeblattüberstand

Sägeblattwagen

- Vorschubgeschwindigkeit
- Rücklaufgeschwindigkeit

Hauptsägeblatt

- Motor

Vorritzer

- Motor

Schieber

- Eilvorschub (*)
- Rücklauf (*)

Absaugstutzen

Absaugung

- Angesaugte Luftgeschwindigkeit

Druckluft

- Druck
- Konsum

(*) Die Schiebergeschwindigkeit mit Gleichstrommotor kann verändert sein. Der angegebene Wert entspricht einem Parameter, der bei Prüfung der Maschine zu bestimmen ist.

Hz 50	Hz 60
127 mm. (137 mm.) (170 mm.)	5" (5,4") (6,7")
1±70 m/min. 70 m/min.	4±230 ft/min. 230 ft/min.
18 Kw (22 Kw)	21,6 Kw (26,4 Kw)
2,2 Kw	2,6 Kw
1±40 m/min. 40 m/min.	4±131 ft/min. 131 ft/min.
Ø 250 mm. Ø 140 mm.	Ø 9,8" Ø 5,5"
30±35 m/sec.	98±115 ft/sec.
5±6 atm 100±120 l/min.	5±6 bar 100±120 l/min.