



CNC 353 - 353N

CNC WORKING CENTRES
CNC- GESTEUERTES BEARBEITUNGSZENTRUM
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ
ЦЕНТРЫ С ЧПУ



STANDARD



CNC 353
CNC 353/N

8 positions tool changer
Zuführungsmagazin mit 8 Positionen
магазин 8 положений

OPTION



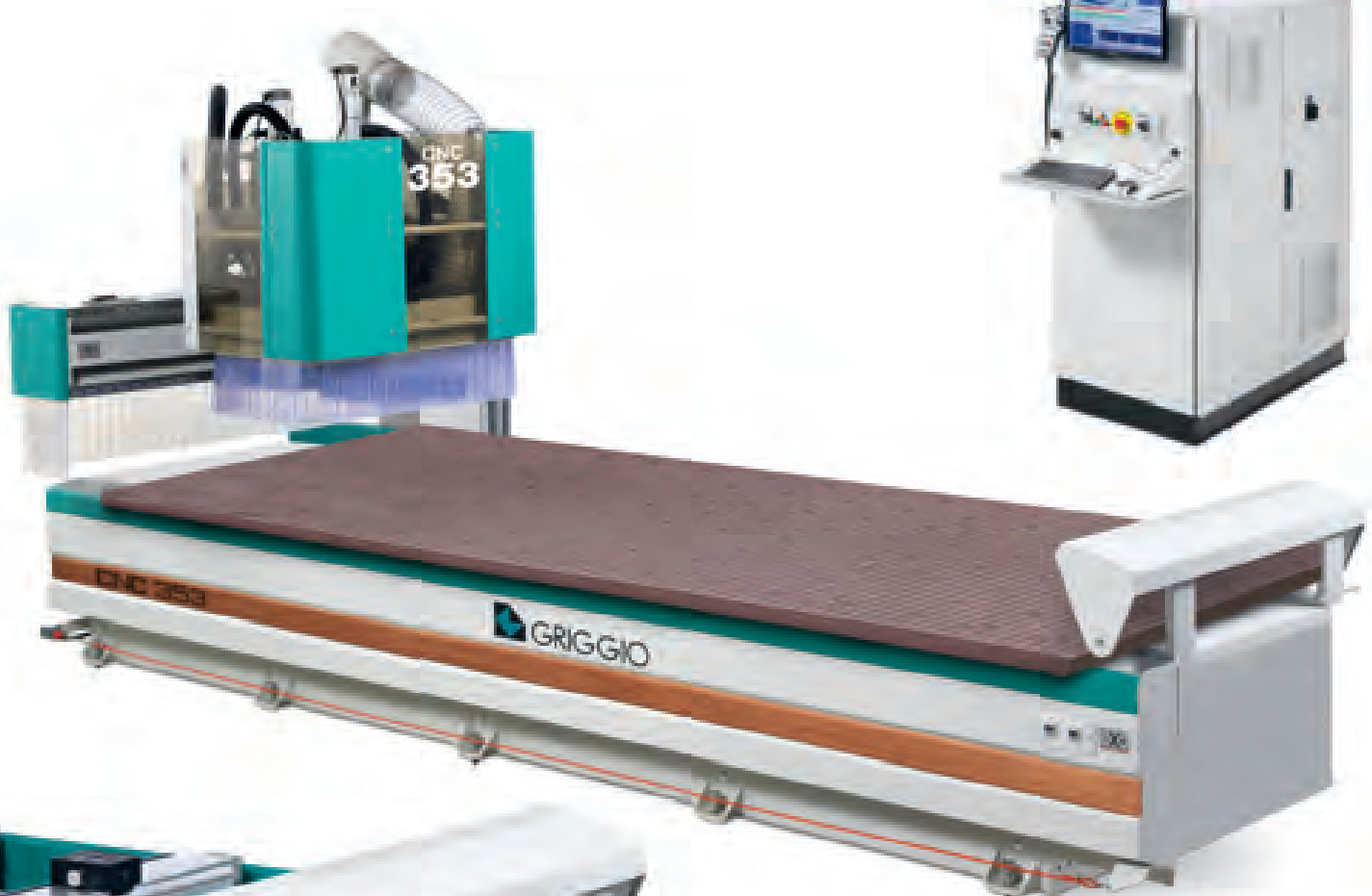
HSK63
Aggregate
Aggregate
Агрегаты



Machinings of inside doors
Bearbeitungen der Innentüren
Обработка межкомнатных
дверей



Machinings of furniture components
Bearbeitungen der Möbelbestandteile
Обработка мебельных деталей



CNC 353 N



CNC 353

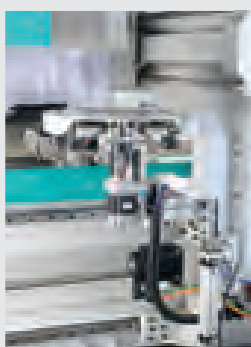
p 163

Technical data

Technische Daten - Технические характеристики

| | | CNC 353 | CNC 353N |
|--|----------|-----------|-----------|
| Working table dimensions <i>Abmessungen des Arbeitstisches</i> Размеры рабочего стола | mm MM | 3050x1250 | 3056x1256 |
| Useful working height <i>Nutzarbeitshöhe</i> Полезная рабочая высота | mm MM | 80 | 80 |
| 8 position linear tool changer on the beam edge <i>Linearzuführungsmagazin an der Traverse 8 Positionen</i> 8- позиционный магазин для инструмента на балке станка HSK F63 | n. | 1 | 1 |
| 10 position rotating tool changer on the beam edge-HSK F63 <i>Werkzeugwechsellmagazin an Seite des Kopfes BT 10 Positionen - HSK F63</i> 10- позиционный магазин для инструмента на балке станка HSK F63 | n. | - | - |
| 1 station on the beam edge for 'aggregate' - HSK F63 <i>1 Werkzeugstation an der Traverse für Aggregat - HSK F63</i> Место для монтажа агрегата HSK F63 на балке станка | n. | 1 | - |
| vacuum cups SCHMALZ <i>Vakuumsauger SCHMALZ</i> вакуумных присосок SCHMALZ | n. | 12 | - |
| front line "0" <i>Vorderdrah*0*</i> 1 передняя линия "0" | n. | 1 ant | 1 ant |
| working tables <i>Arbeitsauflagen</i> Размеры рабочего стола | n. | 6 | - |
| 'SC' electrochuck - 24000 rpm - HSK F63 <i>Elektrospindel *SC* - 24000 RPM - HSK F63</i> Электршпиндель SC - 24000 RPM - HSK F63 | Kw | 10,5 | 10,5 |

Option



OPTION