

Standard Hjo

LAMELLSÅG



Typ SM

SM 80

SM 90

SM 105

SM 130

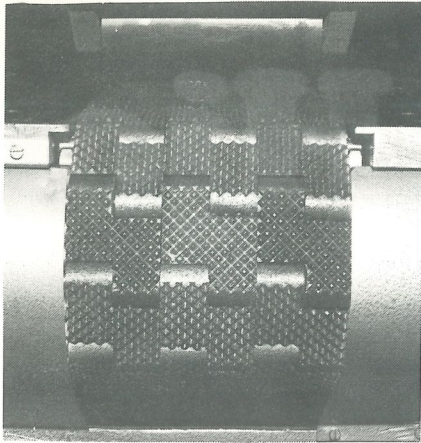
Typ SM/TC

med överliggande kutter

SM 90 TC

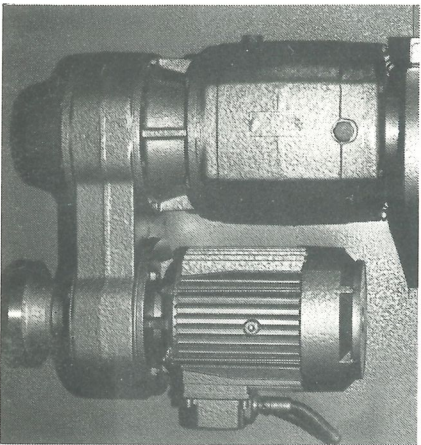
SM 105 TC

- **Hög kapacitet**
- **Utmärkt bearbetningsresultat**
- **Enkel, robust konstruktion**



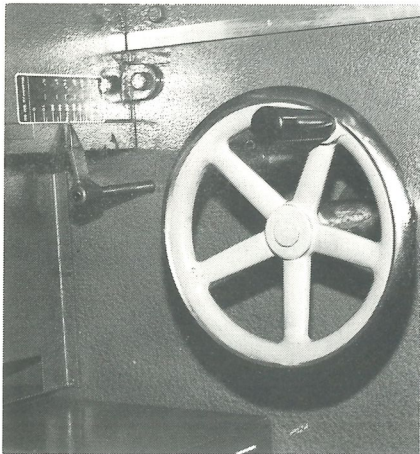
MATARMATTAN

Matarmattan består av gjutna länkar tillverkade i speciellt slitstark gjutjärnslegering. Ovansidan på mattan är försedd med pyramidformade nabbar för att garantera en jämn genommatning vid sågningen. Mattan är flistät och glider på dubbla härdade V-styrningar. Under sågklingorna gör matarmattan en nedböjning för att medge genomsågning.



MATARMATTANS DRIVNING

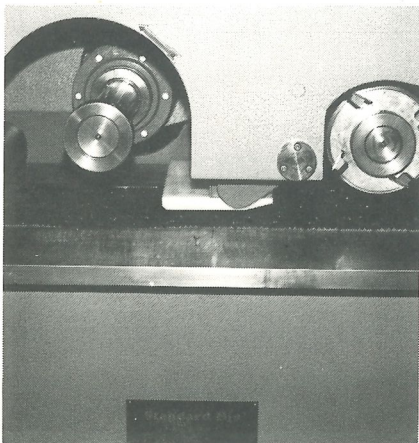
Drivningen sker via en mekanisk variator. Matningshastigheten inställes med en ratt och är steglöst variabel från 7–45 m/min.



TRYCKORGANEN

Tryckorganen utgöres av tre valsar och en släpkloss och är lagrade i stativets överdel. Tryckorganen är individuellt fjädrande genom torsionsstavar. Släpklossen, som håller ner virket vid sågningen, sitter framför klingpaketet och är lätt utbytbar.

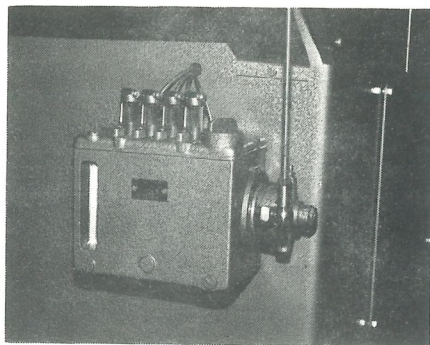
Inställningen av tryckorganen sker med en handratt på maskinens inmatningssida. Valsarnas och släpklossens fjädring kompenserar normala tjockleksvariationer på det inmatade virket.



SÅGSPINDELN, KUTTERSPIDELN

Spindlarnas höjdställning sker med rattar på maskinens ovasida. Spindlarna är tillverkade av speciallegerat stål, slipade och dynamiskt balanserade och lagrade i SKF kul- och rullager med stort inbördes avstånd.

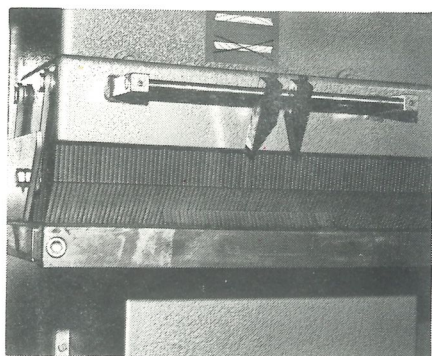
Den stabila spindelkonstruktionen utgör en garanti mot vibrationer, vilket är en förutsättning för gott bearbetningsresultat.



SMÖRJNINGEN

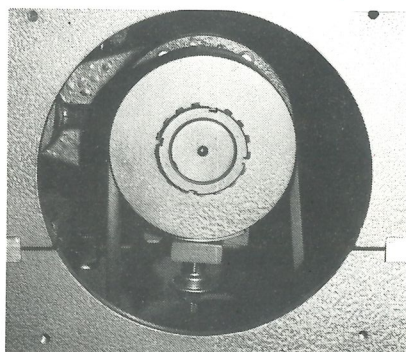
Maskinerna är försedda med centralsmörjning dels från en tryckoljepump som kontinuerligt smörjer matarmattans glidytor och dels från centralt utvändigt placerade fettnipplar via vilka man smörjer spindlarnas och tryckorganens lagringar.

Övriga lager är permanentsmorda.



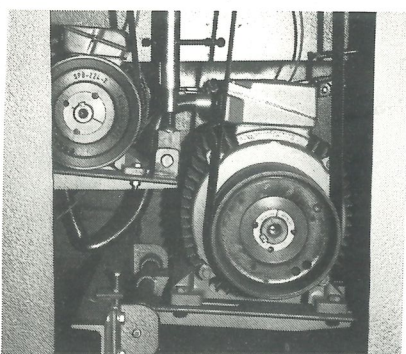
BACKSLAGSSKYDD

På maskinens inmatningssida finns ett effektivt backslagsskydd som täcker bordets hela bredd. Skyddet har tre separata rader stålspetsar, två överliggande och en underliggande, samt ett parallelllyftande sidoskydd. Skyddet är så tätt att det effektivt stoppar eventuellt utslungade träflisor.



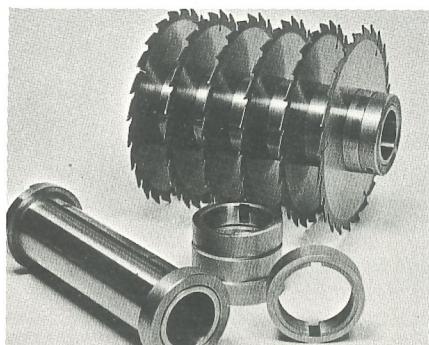
SPINDELBROMS

Maskinerna är försedda med effektiva pneumatiska spindelbromsar vilka snabbt stoppar spindelrotationen då strömmen bryts.



EL-UTRUSTNINGEN

De helkapslade motorerna för såg resp. kutterspindel är placerade på ledade motorhyllor som håller remmen spänd även vid omställning av spindelns höjdläge. Kraftöverföringen sker med tunn plattrem för sågspindeln samt dubbla kilremmar för kutter-spindeln. Det helkapslade elskåpet med alla för maskinen nödvändiga säkringar är placerat på maskinens inmatningssida. Maskinen är i standardutförandet utrustad med automatisk Y-D start för huvudmotorerna.

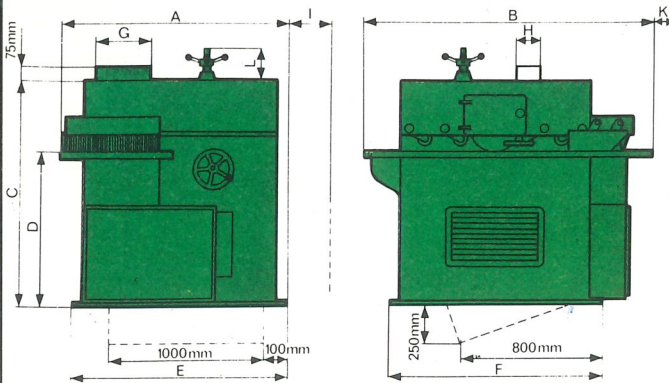


POSTNING AV SÅGKLINGOR

Klingorna kan postas direkt på sågspindeln, men det finns också separata postningshylsor. Hylsorna har den fördelen att de kan förpostas utanför maskinen, vilket innebär att man kan ha en färdigpostad hylsa för varje önskad dimension.

Avståndet mellan klingorna bestäms enkelt med hjälp av särskilda distansringar.

Tekniska data

Dimensioner	SM80	SM90	SM105	SM130	SM90 TC	SM105 TC
	A 1150 B 1785 C 1230 D 890 E 1040 F 1060 G 220 H 145 I 540 K 210 L 365	1370 1955 1360 955 1270 1250 330 150 700 250 525	1370 1955 1420 930 1270 1250 330 150 700 250 535	1370 1955 1430 910 1270 1250 330 150 700 250 535	1370 1955 1360 955 1270 1250 330 ¹⁾ 150 ¹⁾ 700 250 525	1370 1955 1420 930 1270 1250 330 ¹⁾ 150 ¹⁾ 700 250 535
Kapacitet						
Max. såghöjd vid postning på spindel mm	80	90	105	130	90	105
Max. såghöjd vid postning på hylsa mm	80	90	105	130	90	105
Min. såghöjd mm	0	0	25	50	0	25
Max. hyvlingshöjd mm	—	—	—	—	90	105
Min. hyvlingshöjd mm	—	—	—	—	10	25
Spindel och hylsornas längd för klingor mm	200 ²⁾	300 ²⁾	300 ²⁾	300 ²⁾	300	300
Matarmattans bredd mm	200 ²⁾	300 ²⁾	300 ²⁾	300 ²⁾	300	300
Utrymme till höger om innersta klingan mm	200	200	200	200	200	200
Utrymme till vänster är obegränsat						
Kortaste virkeslängd ca. mm	300	400	600	1000	500	600
Sågklingor						
Max. klingdiameter mm	280	300	350	400	300	350
Min. klingdiameter mm	225	250	300	350	250	300
Spindeldiameter mm	60	70	70	70	70	70
Postningshylsans diameter mm	80	90	90	90	90	90
2 motstående kilspår bredd × djup mm	—	13×5	13×5	13×5	13×5	13×5
Kutter						
Diameter mm	—	—	—	—	180	180
Längd mm	—	—	—	—	300	300
Antal skär mm	—	—	—	—	4	4
Motorer och matning						
Huvudmotor sågspindel kW	18,5, 30, 37,5	45, 55, 75	45, 55, 75	75	45, 55	45, 55
Huvudmotor kutter-spindel kW	—	—	—	—	7,5	7,5
Matningsmotor kW	1,8	1,8	1,8	4	1,8	1,8
Spindelvarvtal sågspindel r/min	4500	4500	3700	3700	4500	3700
Spindelvarvtal kutter-spindel r/min	—	—	—	—	3700	3700
Matningshastighet steglöst variabel m/min	7–45	7–45	7–45	5–35	7–45	7–45
Spånutsug						
Lufthastighet vid anslutningsdon m/s	30	30	30	30	30	30
Luftbehov m ³ /h	3500	5400	5400	5400	9000	9000
Vikter						
Nettovikt kg	1500	2350	2400	2450	2650	2750

¹⁾ Två spånutsug.

²⁾ Maskiner med bredare matarmatta och längre spindel offereras på begäran.

Vi reserverar oss för ändringar i konstruktion och tekniska data

Stanwood AB
Standard Hjo

WOODWORKING MACHINERY

STANDARD HJO AB
P.O. Box 7
S-544 00 HJO
Sweden
Telephone 0503
Telex 67015 Stand S

OFFSET-KARTONG HJO