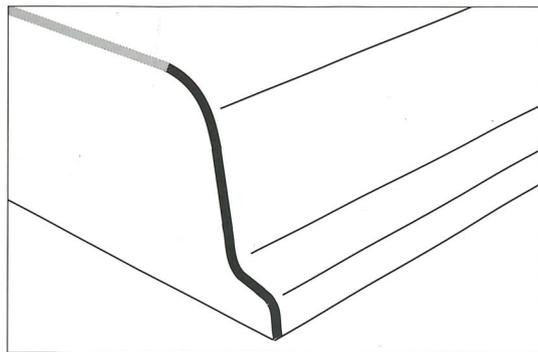


HOLZHER[®]
Spezialmaschinen



Kopierfräsgerät
1980

Die ideale Maschine zur Eckenbearbeitung:

HOLZ-HER Kopierfräsgerät 1980



Auf Wunsch auch mit Schwabbelaggregat



Pneumatische Werkstückspannung



Bedienertableau für programmierbare Ein- und Austauschpunkte

Zum Kopierfräsen von Ecken, für Radien-, Fasen- und Bündigfräsarbeiten.

- Neu am HOLZ-HER Prinzip ist, daß der Motorschlitten eine Kreisbahn um die Ecken beschreibt. Dies bedeutet bei allen zu bearbeitenden Profilen eine konstante Drehbewegung und eine gleichbleibende Tastkraft.
- Auch schwierige Formen sind dadurch ohne weitere Einstellarbeiten bearbeitbar.
- Die Einsatzpunkte des Werkzeuges sind programmierbar, so daß der Bearbeitungsvorgang an jeder beliebigen Stelle begonnen oder beendet werden kann.
- Zwei unabhängige Programme für unsymmetrische Werkstücke sind am Bedienertableau vorwählbar. Ein Taster bestimmt das Profil und wählt automatisch das notwendige Programm.



Fertig bearbeitete 5 mm Kunststoffkanten



Tischkanten Oberkante und Ecken mit Radius



Starke PVC-Kanten mit Radien an Ober- und Unterkante mit gerundeten Ecken

- Als Standmodell in 2 Ausführungen lieferbar:
 - mit einem 300-Hz-Mittelfrequenzmotor incl. integriertem Frequenzumformer – oder mit Kollektormotor, 200 – 240 V, 50/60 Hz
- Anschluß immer an 220 V – 50/60 Hz, 1-Ph
- Als Sonderzubehör ist zum bequemen Verfahren des Gerätes ein Fahrwerk lieferbar.
- Neu: Jetzt auch mit angebautem Schwabbelaggregat erhältlich.

Der Vorteil des Kopierfräsgerätes liegt darin, daß Sie die Möglichkeit haben, bis zu 1230 frei programmierbare Eintauchpunkte selbst zu bestimmen.

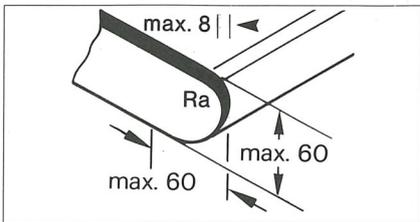
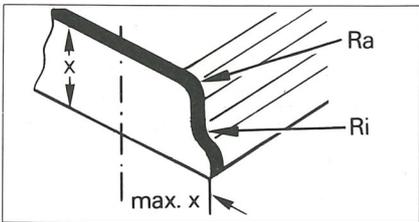
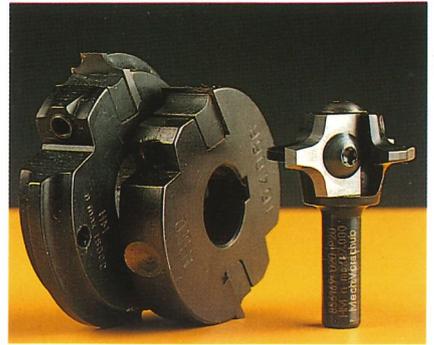
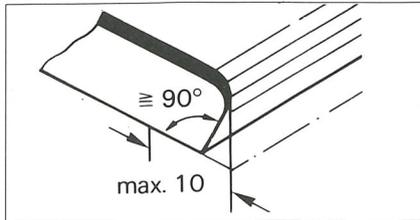
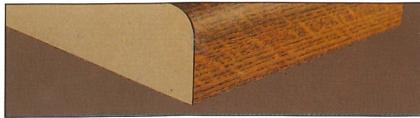
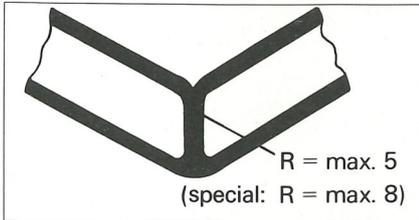
- Somit alle 0,2° wählbare einzelne Eintauchpunkte, abgestimmt auf das jeweilige Profil.
- Ansatzfrei Ecken runden, ohne Probleme.
- Unsichtbare Übergänge von Bündigfräsen zum Eckenrunden.

Qualitätsmerkmale, die auch Ihre Kunden schätzen werden.



Abbildung zeigt Gerät mit Sonderzubehör

Mögliche Bearbeitungsformen



Fräsköpfe

Zum Fasen und Radiusfräsen (MF-Ausführung – Fräser Ø 50 mm, für Innenradius von minimal $r = 25$ mm).

Schaftfräser (Wechselstrommotoren) – Fräser Ø 19 mm – für minimalen Innenradius von $r = 10$ mm).

Profiltiefe (x) = max. Plattenstärke

Technische Daten

Maschinenabmessungen:

Länge	700 mm
Tiefe	600 mm
Höhe	1270 mm
Arbeitshöhe	1000 mm

Arbeitsmaße:

Werkstück-Dicke	max. 60 mm
-Breite	min. 90 mm
-Länge	min. 140 mm

Profiltiefe =

jeweilige Werkstückdicke, aber Innenradius

Fräsradius	max. 60 mm
Außenradius	0 mm
Kantenstärke	8 mm

Elektrischer Anschlußwert:

Bei Maschinen mit eigenem Frequenzumformer oder Elektrowerkzeug: 200 – 240 V 50/60 Hz; 5,6 A

Druckluft:

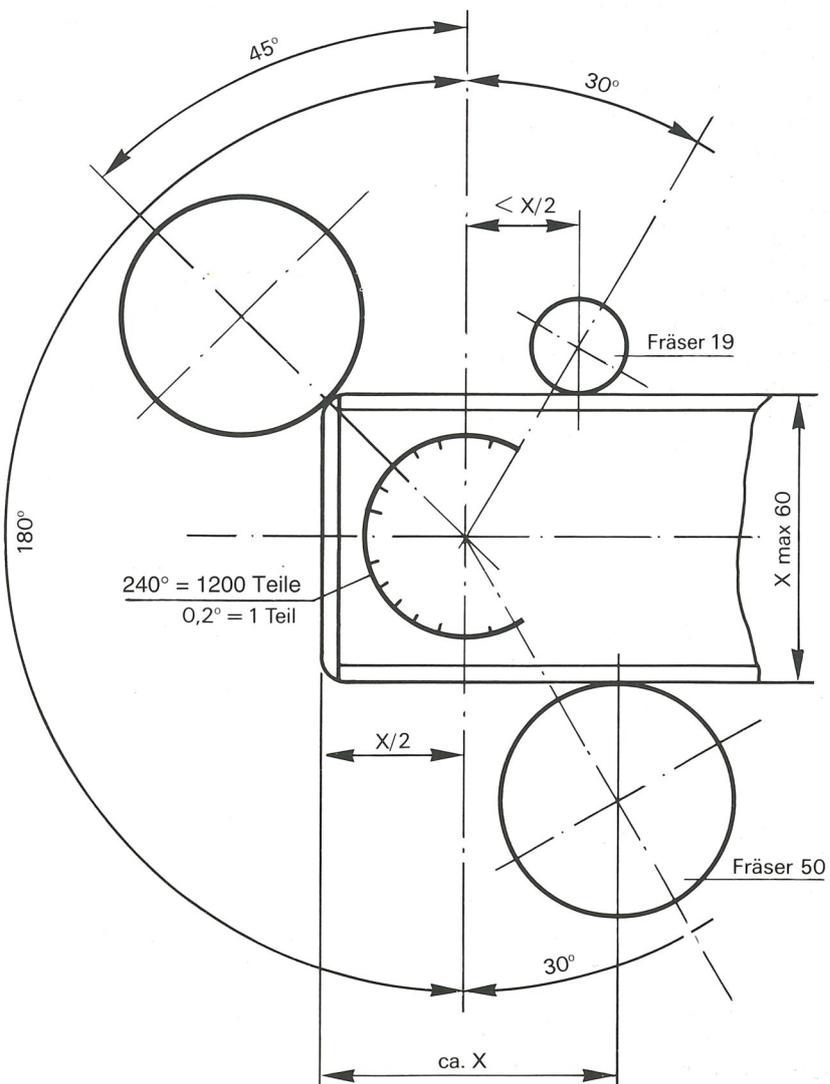
Betriebsdruck	6 bar
Verbrauch	2 NL/min
Anschluß	Stecknippel für Schnellkupplung NW 7

Normalzubehör:

Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog

Sonderzubehör:

Fahrwerk, Schwabbelaggregat



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch Abbildungen unverbindlich.

HOLZ-HER®



✂ **HOLZ-HER CANADA Inc.**
6648 Abrams
Montreal, Québec
H4S 1 Y 1 / Canada
Tel.: (514) 331-8371
Telefax: (514) 331-1484

● **REICH**
Spezialmaschinen GmbH
D-72622 Nürtingen / Germany
Plochinger Straße 65
Telefon (0 70 22) 702-0
Telefax (0 70 22) 702-101
Telex 7 267 318 rsmn d
Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen

▲ **REICH-AUSTRIA**
Spezialmaschinen
Gesellschaft m.b.H.
A-8570 Voitsberg / Austria
Grazer Vorstadt 110
Postfach 19
Telefon (0 31 42) 2 17 51
Fax 21 75 12 03

▲ **HOLZ-HER U.S. Inc.**
5120 Westinghouse Blvd.
Charlotte, N.C. 28273 / USA
Tel.: (704) 587-34 00
Telefax: (704) 587-34 12

▼ **HOLZ-HER France S.A.R.L.**
4, Rue Alexandre Dumas
F-67200 Strasbourg-Hautepierre / France
Tél. 88.27.97.90
Télécopieur 88.26.80.74
Adresse postale:
B.P. 24
F-67033 Strasbourg-Cédex