

## UNO 1304

Präzises Fügen – perfektes Kantenanleimen

Mit  
Fügefräsaggregat



Kantenanleimmaschinen

Ihr Partner für Produktivität und Präzision

**HOLZ-HER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen

UNO 1304

## Präzision von Beginn an

Die UNO 1304 bietet ein Novum: Fügefräsen in der Kompaktklasse. Die Grundidee, auf kleinstem Raum hervorragende Ergebnisse zu erzielen, steckt in der gesamten UNO-Baureihe. Auch die UNO 1304 wurde konzipiert, um schnell wirtschaftlich arbeiten zu können – sie ist sofort einsatzbereit. Mit 3,55 Meter extrem kompakt verfügt sie über ein starkes Aggregatpaket für perfekte Kanten. Wie bei den großen Baureihen werden die Platten bei der UNO 1304 mit einem Fügefräsaggregat auf das Kantenanleimen vorbereitet.

- Fügefräsen mit verstellbarem Einlauflineal und zwei leistungsstarken Fräsmotoren.
- Die acht starken, zum Teil tastend ausgelegten Aggregate verarbeiten Rollen- und Streifenware bis 3 mm.
- Einfache Höhenpositionierung auf Werkstückstärke und stabile mechanische Klemmung der Druckbrücke über zwei Stellhebel.
- Starker Vorschubmotor zum Antrieb der Transportkette.
- Gut haftende Oberflächenpads auf der Kette transportieren das Werkstück akkurat durch die Maschine.



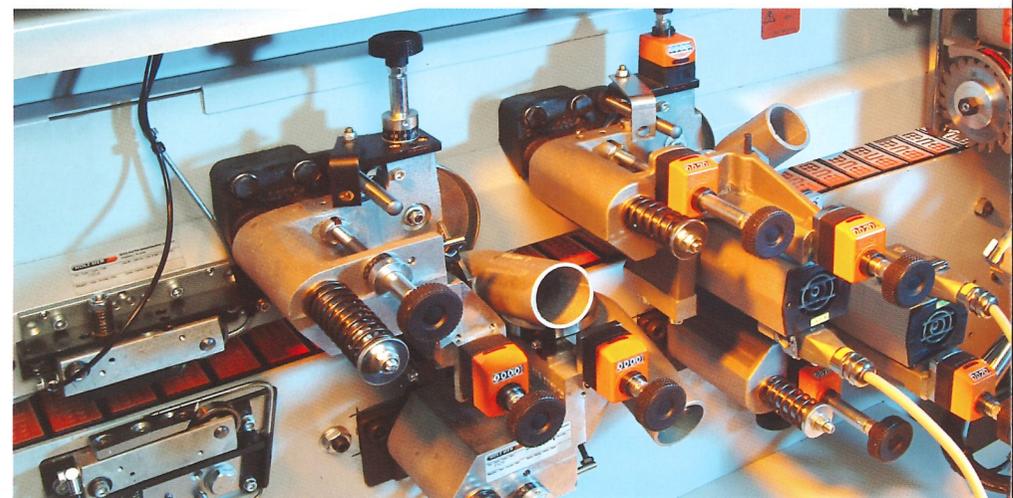
## Bis zu neun Aggregate für perfekte Kanten

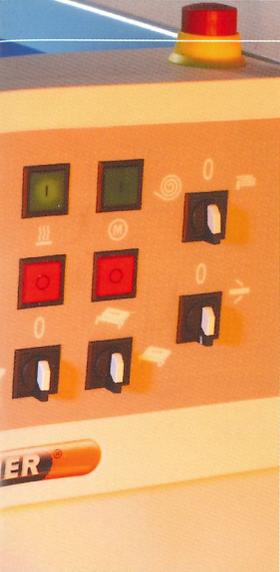
### Nachbearbeitung

Nachbearbeitung nach Wunsch durch die Wahl von Ziehlingenaggregat oder Flächenziehklinge für Fasen und Radien oder Schwabbelaggregat (zwei Aggregate möglich). Freiplatz 1 für Ziehlingenaggregat. Freiplatz 2 für Flächenziehklinge oder Schwabbelaggregat.

### Fräsaggregat

Fräsaggregat 1825, ausgestattet mit Radiusfräser (max. R 3), diamantbestückt, oder Fasefräser (15 Grad), diamantbestückt, oder Bündigfräser (HM-bestückt).





## Moderne Steuerung für die UNO 1304

Das Konzept der UNO 1304 spiegelt sich auch in der Steuerung wider.

- Schnelle Einsatzbereitschaft
- Übersichtliches Display
- Grafischorientierte Bedienelemente, intuitiv und einfach zu bedienen
- Temperaturregelte Heizsysteme für eine gleichmäßige Klebertemperatur
- Wahlschalter für Rollen- oder Streifenware
- Wahlschalter AN/AUS bei Option Flächenziehklinge



## Fügefräsen auf kleinem Raum

Das speziell für die UNO 1304 entwickelte Fügefräsaggregat 1801 baut auf kleinem Raum und ist groß in der Leistung – zwei starke Fräsmotoren. Gleich- und Gegenlaufräsen mit diamantbestückten Werkzeugen ( $Z = 1$ ) garantieren ein perfektes Ergebnis. Der erste Fräskopf ist pneumatisch eintauchgesteuert. Für den schnellen Werkzeugwechsel sorgt der patentierte ProLock-Einschraubspanner. Das Einlauflineal lässt sich abhängig von der Werkstückdicke bis 3 mm verstellen.

## ten

### Kappaggregat

Manuell schwenkbare Kappaggregat 1822 zum Gerade- oder Fasekappen; optional auch mit pneumatischer Entriegelung zum Schwenken oder mit leistungsstärkerem Kappaggregat 1918 mit zwei HM-Wechselkreissägeblättern für Werkstückdicken bis 50 mm.

### Druckwerk

Hochwertiges 2-Rollen-Druckwerk für saubere Verklebung; erste Rolle motorisch angetrieben; Option: 3-Rollen-Druckwerk.

### Kleberauftrag

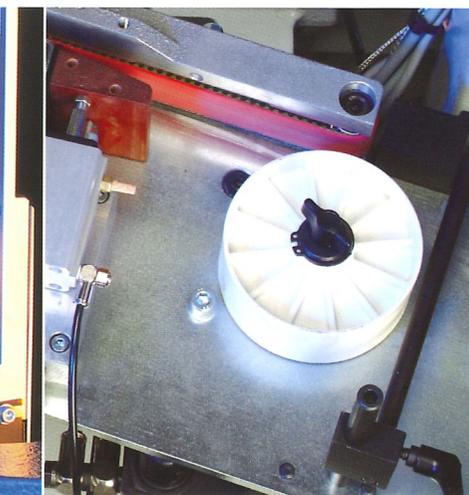
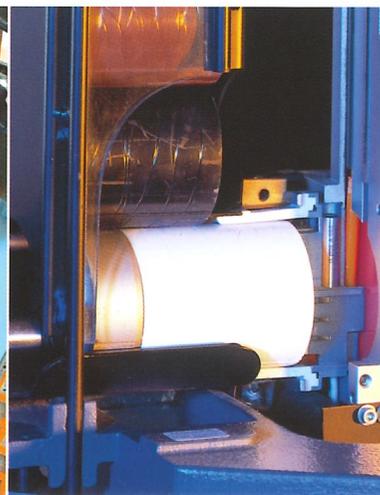
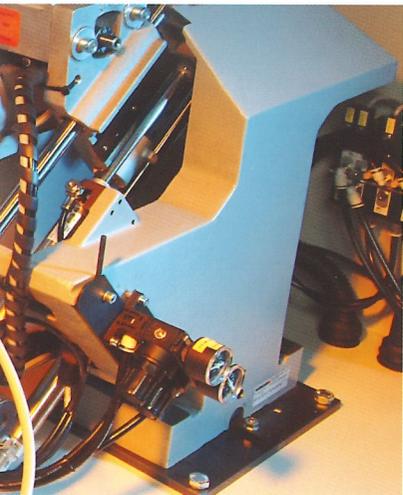
Sicherer Halt und saubere Fugen mit dem patentierten HOLZ-HER Patronensystem (Düsenteknik) für EVA- und PUR-Kleber (optional) oder über neue, unten liegende Leimrolle. Elektronische Regelung der Klebstofftemperatur.

### Kantenzuführung

Vollautomatische, bedienerfreundliche Zuführung von Rollenware und Streifenware. Werkzeuglose Umstellung.

### Fügefräsen

Geschnittene Kanten haben oft kleine Ausrisse in der Deckschicht. Das Fügefräsaggregat sorgt für plane Klebeflächen und bereitet die Platten auf das Anleimen vor. Ausgestattet mit dem Schnellwechselflansch ProLock.



## Aggregate – optionale Bestückung

	Serie	Option
<b>Fügefräsaggregat 1801</b>	✓	–
Zwei Fräsmotoren (1 x 1,2 kW, 1 x 0,8 kW), max. Fügestärke 3 mm		
<b>Kantenzuführung 1806-1</b>	✓	–
Für Rollenware und Streifenware		
<b>Kleberauftragssystem 1813</b>	✓	–
Rolle im Gleichlauf		
<b>Kleberauftragssystem 1906 M</b>	–	✓
Patronensystem für EVA- und PUR-Kleber		
<b>Druckwerk 1912-1</b>	✓	–
Zwei Andruckrollen, erste Rolle angetrieben		
<b>Druckwerk 1912-3</b>	–	✓
Drei Andruckrollen, erste Rolle angetrieben		
<b>Kappaggregat 1822</b>	✓	–
Manuell schwenkbar 0/10 Grad – optional mit pneumatischer Entriegelung zum Fasekappen (0/10 Grad)		
oder		
<b>Kappaggregat 1918</b>	–	✓
2 x 0,22 kW, 200 Hz, 9000 min <sup>-1</sup> , zwei HM-Wechselkreissägeblätter mit pneumatischer Verstellung zum Fasekappen (0/10 Grad)		
<b>Fräsaggregat 1825</b>	✓	–
2 x 0,6 kW, 300 Hz, 18000 min <sup>-1</sup> , Fräsen der oberen und unteren Längskante bündig, Radius oder Fase		
<b>Freiplatz 1 für Ziehklingenaggregat 1929</b>	–	✓
Glättung von Radien und Fasen an Kunststoffkanten		
<b>Freiplatz 2 für Flächenziehklinge 1964</b>	–	✓
Oben und unten einsatzgesteuert		
oder		
<b>Schwabbelaggregat 1940</b>	–	✓
Zwei Textilscheiben, schwenkbar		

Option: Grundmaschine mit ausziehbarer Werkstückauflage bis 600 mm

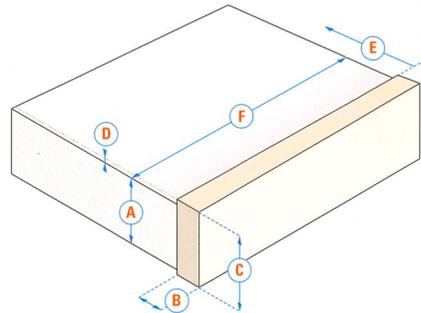
Alle Produktbroschüren  
zum Download unter  
[www.holzher.de](http://www.holzher.de)

## Technische Daten

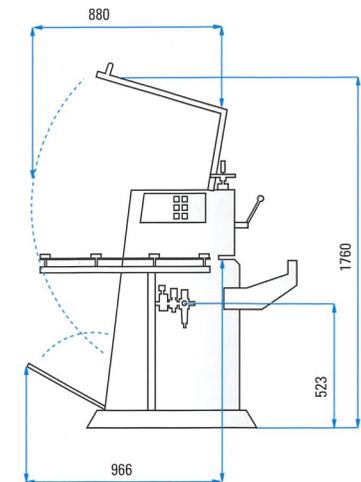
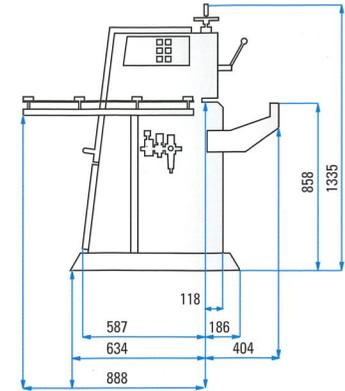
<b>Maschinenabmessungen</b>	1304
Gesamtlänge in mm	3550
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	
Vorschubgeschwindigkeit in m/min	10
<b>Absaugung</b>	
Luftbedarf in m <sup>3</sup> /h	570
Statischer Unterdruck in Pa	1650
Minimale Luftgeschwindigkeit in m/s	20
Anschluss Ø in mm	1 x 100
Anschluss Ø in mm mit Ziehklingenaggregat 1929 (optional)	1 x 80
<b>Druckluft</b>	
Druckluftanschluss in bar	6

## Arbeitsmaße

Alle Maße in mm



<b>A</b>	6 – 45	mit Kappaggregat 1822
<b>A</b>	6 – 50	mit Kappaggregat 1918
<b>B</b>	0,4 – 3	
<b>C</b>	50	mit Kappaggregat 1822
<b>C</b>	55	mit Kappaggregat 1918
<b>D</b>	2,5	pro Seite
<b>E</b>	65	minimum
<b>F</b>	210	mit Kappaggregat 1822
<b>F</b>	160	mit Kappaggregat 1918



## Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen-Händler



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten zum Teil auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

**REICH**  
Spezialmaschinen GmbH  
D-72608 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0  
Fax: +49 (0) 70 22 702-101  
[www.holzher.de](http://www.holzher.de)

**HOLZ-HER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen