

HPP 300 multiTec – Sciage, perçage, fraisage



Innovation HOLZMA pour les fabricants de façades et de cloisons.

Réduisez vos coûts de plus de 60 % !

HPP 300 multiTec

Version 2016/1

Innovation HOLZMA pour les fabricants de façades et de cloisons

La scie à panneaux HPP 300 multiTec réalise trois opérations en un seul passage – de façon automatique et précise : sciage, perçage et fraisage. Le résultat : des éléments prêts à être montés – convenant tout particulièrement aux constructeurs de façades et de cloisons ainsi qu'à la production de coffrages.



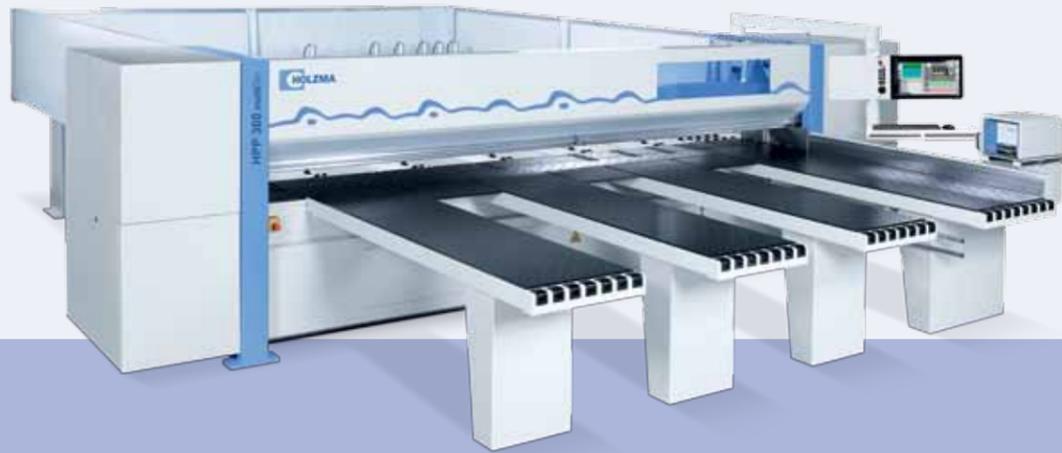
multiTec en action

„La HPP 300 multiTec est une scie qui sait percer et fraiser – le tout en un seul passage. Vous gagnez du temps et faites des économies. Nous avons développé la HPP 300 multiTec pour les fabricants de façades et de cloisons et pour tous ceux qui ont besoin de perçages précis. Grâce à la HPP 300 multiTec, ces clients peuvent désormais se passer complètement d'usines CN complémentaires. Le post-usinage sur le chantier disparaît également.“

Christian Galambos, ingénieur logiciels chez HOLZMA



La technique – une synergie intelligente et précise



„La HOLZMA HPP 300 multiTec est idéale pour la construction de façades – utilisable de façon universelle, elle offre un usinage rapide. Qu’il s’agisse de panneaux en fibrociment, en bois, Alucobond ou HPL.“

Walter Leopold,
Propriétaire Holzbau Leopold GmbH & Co. KG

La scie HPP 300

La HOLZMA HPP 300 se charge de la coupe automatique des panneaux. Un pousseur programmé équipé de pinces de serrage positionne le matériau à la ligne de coupe. Il y est maintenu par la poutre de pression et coupé de façon précise.



Agrégat de perçage et fraisage

Le nouvel agrégat de perçage et de fraisage multiTec est intégré dans la table arrière de la scie sous le niveau de la table. L'agrégat de perçage dispose de 9 broches de perçage. Des mèches d'un diamètre de 2 à 35 mm sont à disposition. A cela s'ajoute un agrégat de fraisage. La scie décide de façon automatique de l'utilisation de l'agrégat selon le plan de coupe.



Système de pression et de maintien séparé

Equippé de pinces de serrage, le pousseur programmé prend le panneau à usiner et le positionne pour le perçage ou le fraisage au-dessus de l'agrégat multiTec. Il y est fixé à l'aide d'un système de serrage et de maintien spécial avec une aspiration intégrée, puis usiné par le bas.

multiTec – les avantages

- Sciage, perçage et fraisage automatiques
- Éléments précis prêts à être montés
- Production rapide grâce à des temps d'usinage réduits, l'usinage sur la machine CN étant supprimé
- La poussière ne se dépose pas sur le panneau
- Commande par logiciel avec de nombreuses options comme par exemple optimisation de plans de coupe avec le logiciel d'optimisation Cut Rite HOLZMA ou fonctions CADmatic comme „Paramètres matériaux“ pour un réglage automatique de la scie selon les panneaux
- Convient à tous les matériaux en bois et matière synthétique et possible pour les panneaux en plâtre et les matériaux composites
- Travail plus ergonomique et plus précis qu'avec une scie circulaire ou verticale
- La suppression des opérations de manutention réduit considérablement les risques d'endommagement

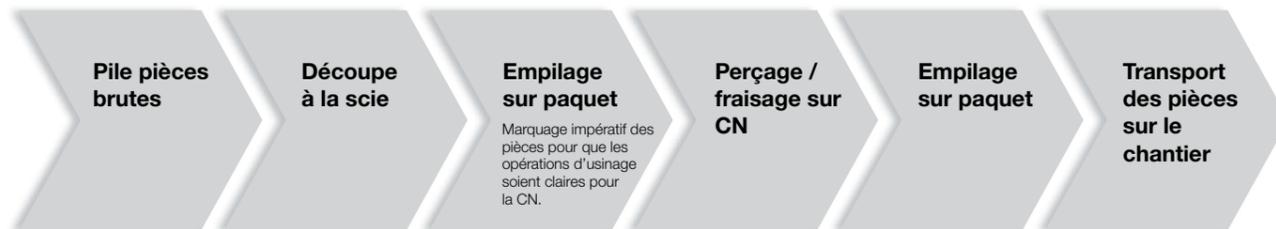
HPP 300 multiTec – économie de travail, de temps et de coûts sur toute la ligne

Avec multiTec, vous produisez des éléments prêts à être montés en un seul passage. Vous évitez le changement de machine, les opérations de manutention multiples et les opérations de perçage sur le chantier.

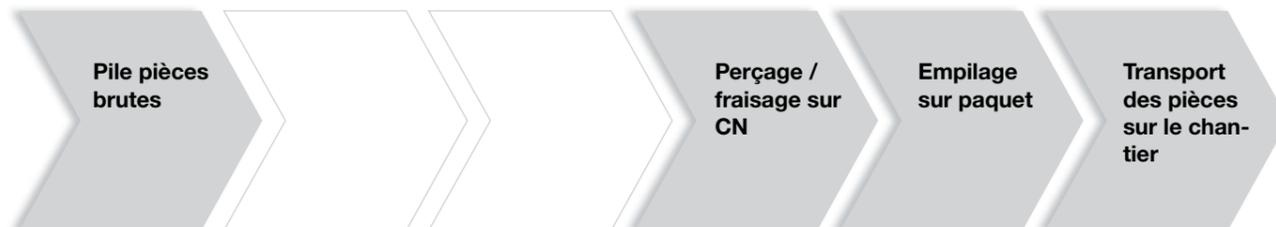
„Le coût du perçage à la scie est **inférieur de 60 %** par rapport aux perçages habituels. De plus, la HPP 300 multiTec est beaucoup moins chère à l'achat que les machines pour l'usinage des métaux, par exemple.“

Walter Leopold,
Propriétaire Holzbau Leopold GmbH & Co. KG

Sans multiTec version 1



Sans multiTec version 2



Inconvénients : manutention (risque d'endommagement), nettoyage des pièces, etc.

Avec multiTec



Monsieur Leopold, pourquoi avez-vous choisi HOLZMA et la nouvelle HPP 300 multiTec ?

„Je connaissais HOLZMA de nom, mais n'avais aucune expérience avec les produits HOLZMA. La HPP 300 multiTec m'a surtout convaincu par sa vitesse d'usinage élevée. Autre avantage conséquent : une faible formation de poussière – qui est due à une aspiration puissante et à la réalisation des perçages par le bas, il y a donc très peu de poussière sur le panneau.“

Quels matériaux usinez-vous avec la nouvelle machine ?

„La HPP 300 multiTec est utilisée à 80 pourcent pour la fabrication de façades et à 20 pourcent pour la construction bois. Nous utilisons une large gamme de matériaux pour la fabrication de façades : des panneaux en fibrociment et HPL en aggloméré synthétique, mais aussi des panneaux en Alucubond et bien sûr tous types de matériaux dérivés du bois. Notre multiTec maîtrise parfaitement cette diversité.“

Combien coûte un perçage ?

„Le coût de production d'un perçage manuel est d'env. 1,10 à 1,20 euro. Avec multiTec, nous perçons désormais de façon automatique et avons divisé par deux le coût du perçage – actuellement, il n'est plus que de 60 cents env. Sans oublier d'autres avantages : je n'ai plus besoin, par exemple, de nettoyer la surface des pièces usinées, elles sortent propres de la machine. Avant, les perçages étaient faits sur le chantier – aujourd'hui, les panneaux sortent prêts à être montés. Ce qui accélère le montage et nous rend indépendant des conditions météorologiques pour la production et pour le montage.“

Un équipement de pointe

Les scies à panneaux horizontales **HOLZMA** sont la référence en matière de technologie actuelle pour la découpe. Nous vous présentons quelques points forts. Vous en trouverez d'autres dans le prospectus sur la série 3 et nos prospectus sur la manutention et les logiciels.

„Avec la HPP 300 multiTec, vous disposez d'un pack complet et innovant. Outre une technique de perçage et de fraisage moderne, elle offre presque toutes les possibilités d'équipement d'une série 3 HOLZMA largement éprouvée. Vous pouvez donc composer votre scie de A à Z de façon individuelle selon vos besoins.“

Martin Kress, gestionnaire de produits HOLZMA



CADmatic avec powerTouch

Le logiciel de commande CADmatic HOLZMA permet une commande simple et intuitive de la HPP 300 multiTec.

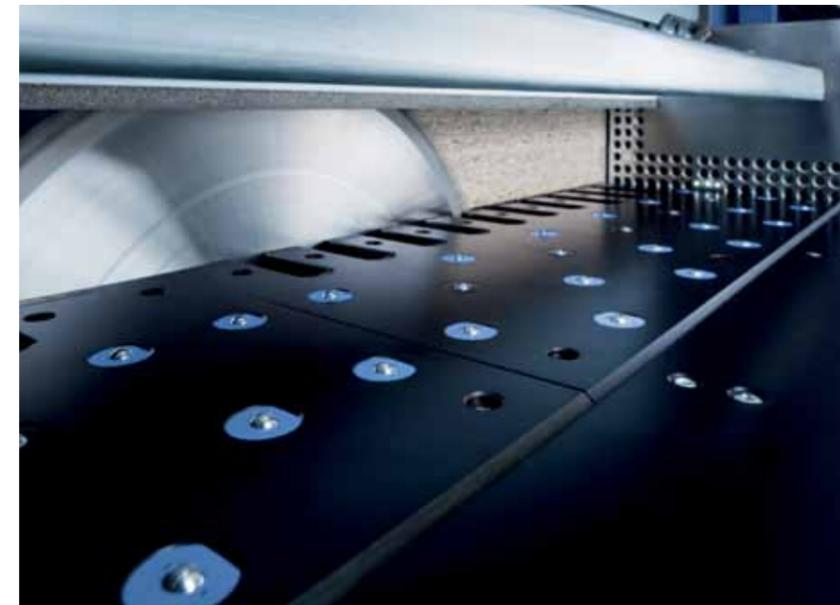
- Ecran full-HD multitouch en format 16:9
- Interface opérateur powerTouch homogène au sein du Groupe HOMAG
- Logiciel de commande intuitif

- Graphique de déroulement 3D en temps réel
- Diagnostic d'erreurs visuel
- Accès permanent à toutes les fonctions pour le sciage, perçage et fraisage



Rideau de protection bilatéral*

- Fixation avant et arrière sur la poutre de pression. Avec l'étiqueteuse sur la poutre de pression, rideau anti-poussière uniquement à l'arrière
- Protège le personnel contre la poussière
- Améliore l'aspiration
- Idéal pour les coupes d'abrasement



dustEx*

La table de la machine est équipée de buses combinées dustEx qui guident la poussière et les copeaux directement vers l'aspiration de la règle d'équerrage.



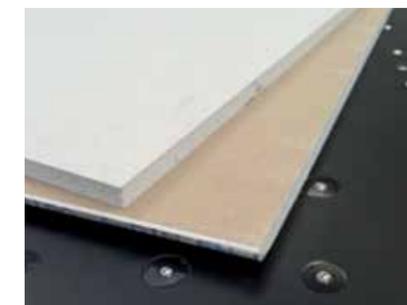
dustEx

Disponible en vidéo



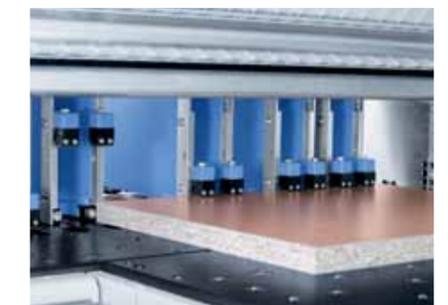
Dispositifs de fermeture de la ligne de coupe*

S'ouvrent et se ferment de façon automatique selon la cadence de la machine, ce qui empêche les bandes étroites ou les découpes de s'accrocher dans la ligne de coupe.



Pack pour plâtre

Le pack plâtre permet l'usinage aisé et précis de matériaux en plâtre délicats.



Libération des pinces de serrage*

Préserve les matériaux aux chants fragiles ou dépassants et évite de façon fiable l'endommagement des chants.

Un équipement de pointe

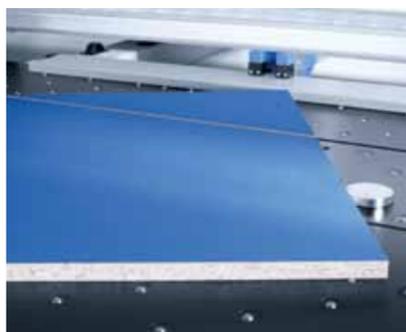
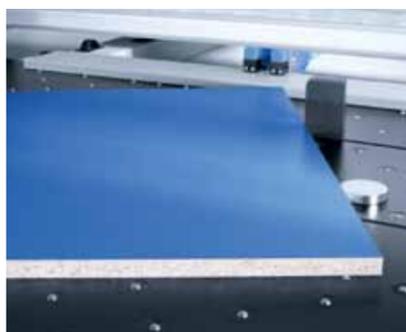
Retrouvez les informations sur les équipements de base et complémentaires dans les prospectus HOLZMA „Gamme 3“, „Manutention“, „CADmatic“ et „Cut Rite“.

Alimentation automatique*

HOLZMA offre différentes solutions d'alimentation, du portique simple à des solutions complexes reliées à un stockeur. Pour les exigences les plus diverses.

- Alimentation automatique pour les scies à panneaux de petite et grande dimension
- Le stockeur, l'alimentation et la scie sont parfaitement adaptés les uns aux autres
- Manutention ergonomique – même avec un seul opérateur
- Commande simple

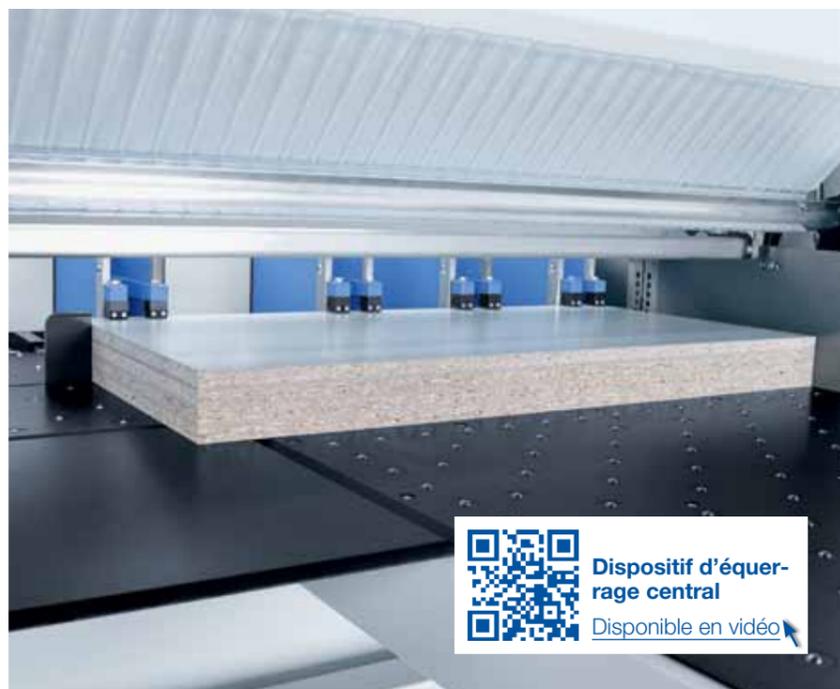
Retrouvez nos informations détaillées sur l'alimentation automatique dans le prospectus sur la manutention HOLZMA.



 **Coupes d'angle manuelles**
Disponible en vidéo

Coupes d'angle manuelles*

Le dispositif de coupe d'angle permet la commande des coupes d'angle par le logiciel CADmatic.



 **Dispositif d'équerrage central**
Disponible en vidéo

Brevet HOLZMA : dispositif d'équerrage central

- Le dispositif d'équerrage HOLZMA est intégré dans le chariot porte-scie, ce qui réduit le temps des cycles de près de 25 % par rapport aux systèmes habituels
- Réglage continu de la force de pression – selon l'épaisseur de pièce. Ce qui permet un usinage aisé des panneaux fins, stratifiés et des matériaux fragiles. S'y ajoute la nouvelle commande de pression adaptée à la hauteur de paquet : plus le paquet est haut, plus la pression est importante.



 **Un étiquetage automatique**
Disponible en vidéo

Un étiquetage automatique*

L'étiquetage HOLZMA assure des processus efficaces. Une imprimante à commande manuelle permet la réalisation d'étiquettes individuelles directement à la scie avec code-barres, texte et graphiques. Si en plus, vous utilisez le logiciel d'optimisation Cut Rite, on passe directement des instructions imprimées à la suite de l'usinage. Et vous intégrez parfaitement la scie dans votre flux de production.

L'étiquetage automatique dans la zone de la poutre de pression, c'est à dire dans votre champ de vision, va encore plus loin. Il étiquete les (paquets de) pièces finies de façon automatique. L'alimentation peut se faire par l'avant ou par l'arrière. Si vous le souhaitez, la position de l'étiquette peut être commandée de façon individuelle.

- Prévu pour les panneaux, restes et pièces finies
- Indications précises pour la zone d'empilage
- Prescriptions pour la suite de l'usinage
- Gain de temps
- Evite les erreurs
- Guide l'opérateur

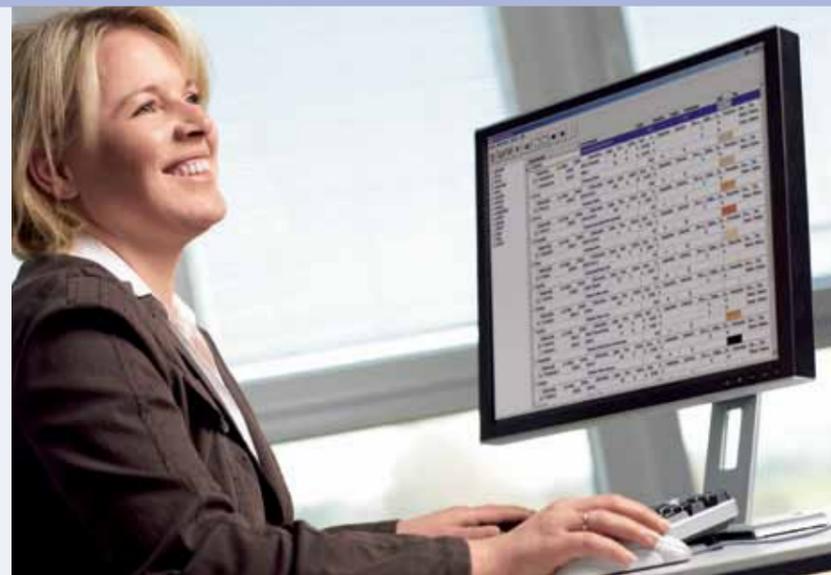


 **Rainurage**
Disponible en vidéo

Rainurage et rainurage turbo*

Cette fonction permet d'économiser une opération de finition. Puisque votre HOLZMA rainure de suite les panneaux. Et avec la fonction rainurage turbo plus rapidement que sur un centre d'usinage. La lame de scie se déplace en va et vient et scie les rainures dans les deux sens. Ce qui assure un rainurage à vitesse maximale.

Un équipement de pointe



Optimisation de coupe au bureau

Avec le programme d'optimisation Cut Rite, HOLZMA assure depuis des décennies un rendement élevé et une technique de découpe efficace.

- Commande de projet optimisée
- Processus de découpe efficaces
- Contrôle des coûts
- Calculs rapides

En alternative à l'optimisation Cut Rite, le module CADmatic CADplan peut être utilisé directement à la scie pour les petites optimisations.



Bouton marche-arrêt supplémentaire*

Permet un démarrage de programme indépendant du tableau de commande

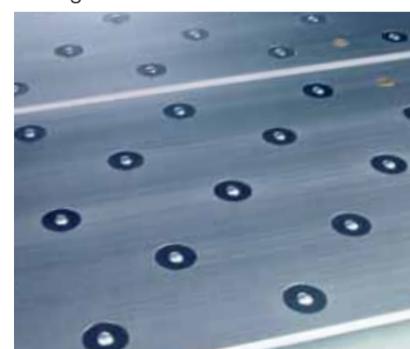
- Equipé d'un bouton-poussoir d'arrêt d'urgence



Table à coussin d'air rabattable*

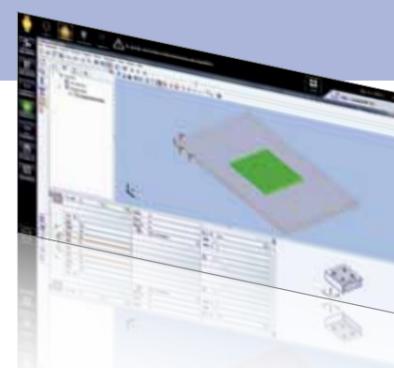
(les photos montrent le principe)

- Empêche le cintrage des matériaux minces
- Augmente la surface de travail
- Principalement pour les grands panneaux
- Rabattable : accès aisé à la ligne de coupe



Surface de table en aluminium anodisé*

Ce revêtement spécial assure un transport en douceur. Idéal pour les matériaux aux surfaces fragiles.



woodWOP

woodWOP est un logiciel éprouvé du Groupe HOMAG qui permet de réaliser l'ensemble des programmations CN. woodWOP est utilisé sur la scie HPP 300 multiTec pour le perçage, le perçage de contre-dépouilles et le fraisage de découpes ou de poches.

.mpr



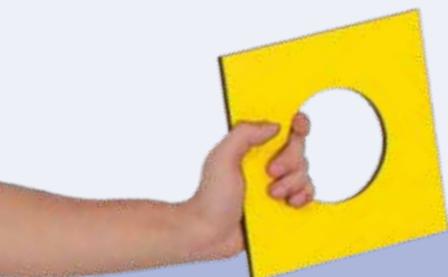
Liste de pièces Cut Rite

- Saisie manuelle
- Insertion de fichiers woodWOP
- Insertion à partir de la bibliothèque de pièces
- Insertion de DXF
- Insertion à partir de la bibliothèque CN
- Import de CSV, Excel, ... avec jusqu'à 50 variables
- Edition et traitement libre de la liste



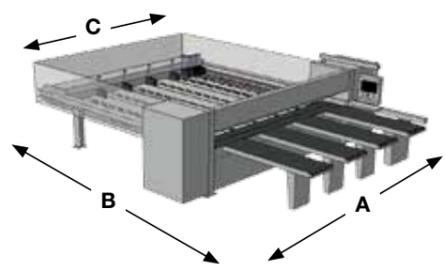
Aperçu de la scie HOLZMA HPP 300 multiTec

Dimension, rendement, équipement : vous trouverez ici un aperçu des caractéristiques techniques de la HPP 300 multiTec. Vous souhaitez en savoir davantage ? N'hésitez pas à contacter votre conseiller HOLZMA. Il vous informera de façon détaillée.



Caractéristiques techniques*	HPP 300 multiTec
Dépassement de la lame de scie	80 mm (option : 95 mm)
Longueur de coupe	4300/5600**** mm
Vitesse pousseur programmé**	90 m/min
Vitesse chariot porte-scie	jusqu'à 130 m/min (option : 150 m/min)
Moteur scie principale	11 kW (option 13,5 ou 18 kW)
Moteur de l'inciseur	1,5 kW (option : 2,2 kW)
Moyenne besoin en air global	140 NI/min
Besoin en air comprimé	6 bar
Aspiration	4 400 m ³ /h pour longueur de coupe 4 300 mm, 30-32 m/sec 6 000 m ³ /h pour longueur de coupe 5 600 mm, 30-32 m/sec
Hauteur de travail	920 mm
Tables à coussin d'air	4/5 x 2 160 mm

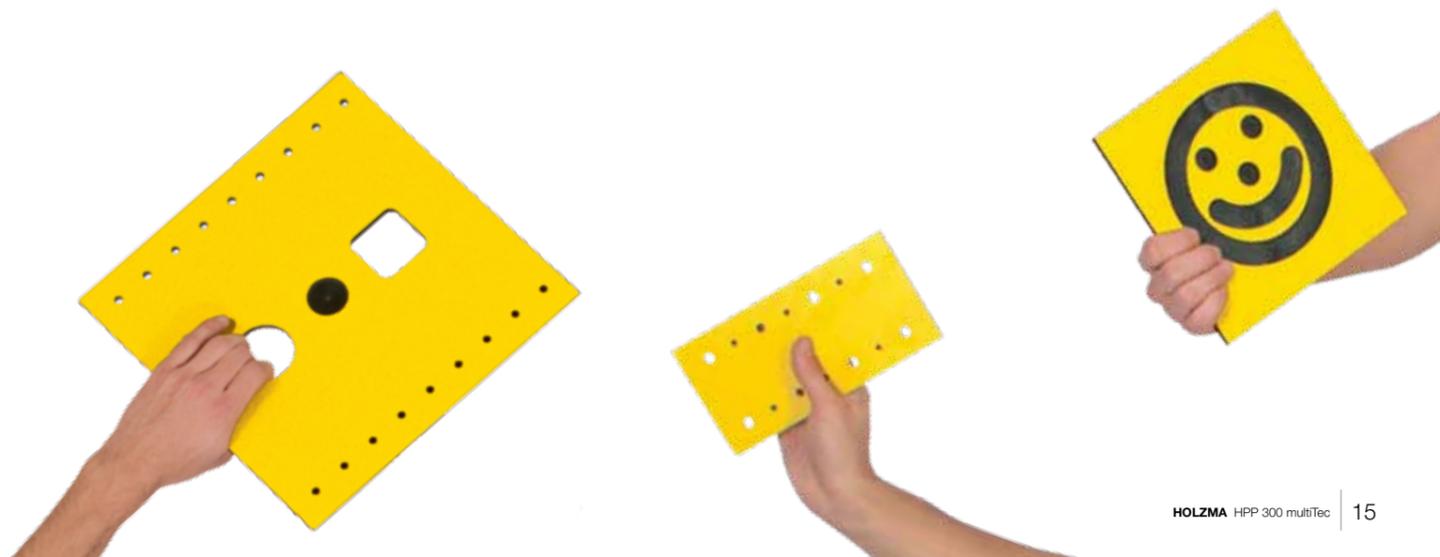
Dimensions de la machine***			
HPP 300 multiTec	A	B	C
HPP 300/43/59	6514 mm	9417 mm	4786 mm
HPP 300/56/72	7864 mm	10757 mm	6136 mm



* Relatif à l'équipement de base
 ** Dans les pays Européens, la Suisse et le Liechtenstein avance 25 m/min
 *** Mesure A : avec support d'aspiration 64 mm.
 Mesure C : mesure de référence largeur pousseur programmé
 **** Uniquement en exécution à droite

Dimensions sous réserve de modifications

Données techniques agrégat de perçage	HPP 300 multiTec
Vitesse d'avance axe X	45 m/min
Vitesse d'avance axe Z	20 m/min
Nombre de broches de perçage verticales	9, dont : 3 dans le sens de la coupe, 5 dans le sens du pousseur programmé, 1 broche d'angle
Entraxe broches	32 mm
Diamètre des mèches	max. 35 mm, min. 2 mm
Épaisseur de panneau pour le perçage (profondeur de perçage selon l'outil)	max. 40 mm, min. 6 mm
Hauteur de paquet pour le perçage	max. 30 mm, min. 12 mm
Largeur de bande	max. 1 600 mm, min. 100 mm

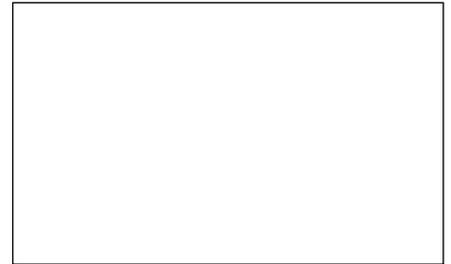




**Choose the Original
Choose Success!**

Pour le succès de la technologie originale
Une campagne de VDMA

Cette brochure vous a été remise par :



01/16. Numéro 4-099,70-0219
Sous réserve de modifications.
Les photos peuvent représenter des équipements spéciaux.



Une entreprise HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastrasse 3
75365 CALW-HOLZBRONN
ALLEMAGNE

Tél. +49 7053 69-0
Fax +49 7053 6174
info@holzma.de
www.holzma.com

www.youtube.com/holzma
www.twitter.com/holzma
www.facebook.com/holzma