

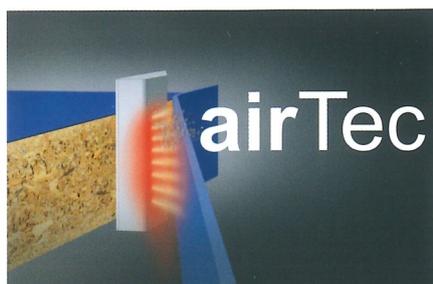
**Wir sind erst zufrieden,
wenn Sie nichts sehen.**



airTec – Kanten anleimen „ohne Fugen“

Da stellt nicht nur der Hase die Ohren auf!

BRANDT und HOMAG nutzen mit ihren airTec-Verfahren den Einsatz von Heißluft und bieten insbesondere dem Handwerk und den mittelständischen Unternehmen mit fünf Modellen den Einstieg in die Nullfugentechnik. Das Ergebnis: Möbel, bei denen keine Fuge mehr zu sehen ist. Unschlagbare Sonderpreise gibt's noch dazu.



airTec – der ideale Einstieg in die Nullfugentechnik

Beim **airTec**-Verfahren werden Kante und Platte durch den Einsatz von Heißluft verbunden. Dabei kommen spezielle Kanten zum Einsatz. Diese bestehen aus einer „harten“ Dekorschicht und einer aufschmelzbaren Funktionsschicht. Mit der **airTec**-Aktiviereinheit wird die Funktionsschicht aufgeschmolzen und die Kante auf das zu bearbeitende Werkstück gepresst.

Erstklassige Kantenqualität bei günstiger Ressourcenbilanz

Der Ressourceneinsatz ist beim **airTec**-Verfahren überraschend niedrig. So ist der Energie- und Luftverbrauch, je nach Werkstück- und Kantenspektrum, 20–40 % pro Werkstück geringer als bei den bisher am Markt verfügbaren Heißluftsystemen.

airTec und Ambition – die optimale Kombination

Die **airTec**-Aktiviereinheit ist fester Bestandteil bei

- BRANDT Ambition 1440 **airTec**
- BRANDT Ambition 1650 **airTec**
- BRANDT Ambition 1860 **airTec**
- HOMAG Ambition 2272 **airTec**
- HOMAG Ambition 2274 **airTec**

Steuern mit powerTouch – einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär

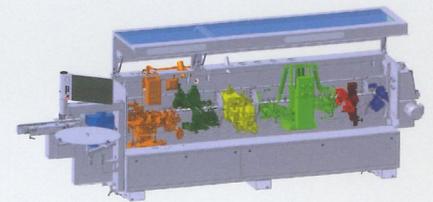
Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen.

- Die intuitive Bedienung erhöht die Geschwindigkeit und Sicherheit der Eingaben
- Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich
- Einheitliche Bedienelemente, Softwarebausteine und einheitliches Design kennzeichnen die **powerTouch**-Steuerung der HOMAG Group Maschinen
- Bei den **airTec**-Modellen von BRANDT und HOMAG können Sie sich optional für **powerTouch** entscheiden

Inhalte, technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen vor. Bilder können Optionen darstellen, die nicht im Grundmodell enthalten sind.



BRANDT Ambition 1440 airTec



BRANDT Ambition 1440 airTec

Die Ambition 1440 airTec ist der Einstieg in die Nullfugentechnik und bietet Ihnen eine langfristige Sicherung von Wettbewerbsvorteilen und eine Vielzahl von Innovationen. Neben der airTec-Aktiviereinheit für die perfekte Nullfuge ist sie in der Grundversion mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Verleimteil, einem zweimotorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem zweimotorigen Formfräsaggregat ausgestattet. Für die Nachbearbeitung stehen eine Radienzwehklinge, eine Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat zur Verfügung.

Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung. Fase-/ Gerade-Einstellung durch einfaches Schwenken (optionale Verstellung mittels Pneumatik möglich).



Ambition 1440 airTec – Ihr Nutzen

- Hoher Automatisierungsgrad
- Flexibel und nach Kundenwünschen optimierbar
- Kompakte Abmessungen aber kompromisslose Leistung
- Geringere Energiekosten mit **ecoPlus**

Ambition 1440 airTec – Technische Daten

Gesamtlänge [mm]	5 573
Arbeitshöhe [mm]	950
Maschinenmaße geöffnet B x H [mm]	1 575 x 2 183
Werkstückdicke [mm]	8–60
Kantendicke [mm]	0,4–8
Vorschubgeschwindigkeit [m/min]	11 (opt. var. 8–14)



BRANDT Ambition 1650 airTec



BRANDT Ambition 1650 airTec

Für Kunden mit hohen Anforderungen ist die Ambition 1650 airTec die richtige Maschine. Zur Produktion der optimalen Nullfuge oder anderen Kantenbearbeitungen bietet sie stets die optimale Lösung. Die Ambition 1650 airTec ist mit einem Fügefräsaggregat, einem Quickmelt-Verleimteil, der airTec-Aktiviereinheit, einem zweimotorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen Radienzahnklinge, Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat.

Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



Mehrstufigen Fräsaggregat MS40/45 (Option)

Vollautomatische Umstellung auf drei unterschiedliche Profile durch den Einsatz von Servomotoren.

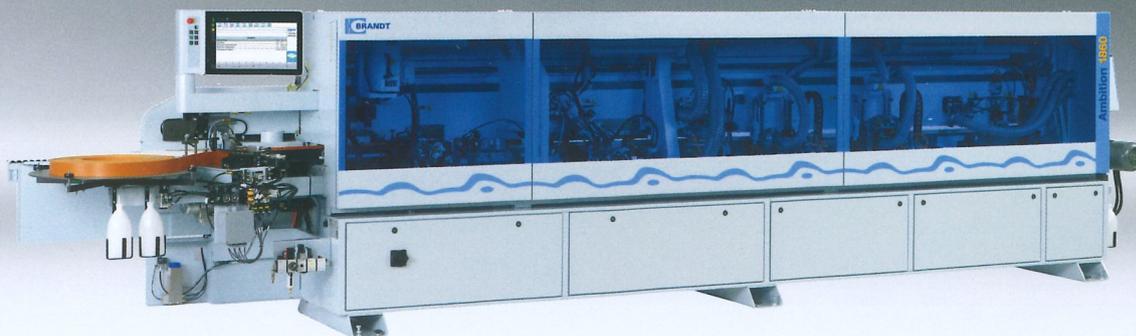


Ambition 1650 airTec – Ihr Nutzen

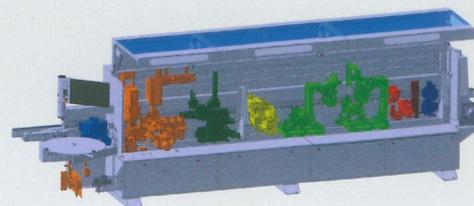
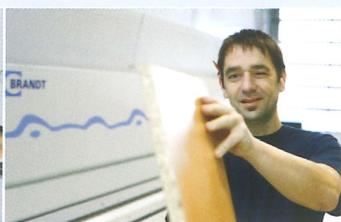
- Volle Automatisierung
- Uneingeschränkte Kraft dank starker Motoren
- Hohe Flexibilität dank wahlweisem Einsatz von EVA und PU
- Mehrstufigentechnologie für einen optimalen Einsatz bei wechselnden Materialien

Ambition 1650 airTec – Technische Daten

Gesamtlänge [mm]	6 060
Arbeitshöhe [mm]	950
Maschinenmaße geöffnet B x H [mm]	1 555 x 2 300
Werkstückdicke [mm]	8–60 (opt. 80)
Kantendicke [mm]	0,4–12
Vorschubgeschwindigkeit [m/min] in Verbindung mit airTec	var. 8–18 (opt. var. 8–20) max. 15



BRANDT Ambition 1860 airTec

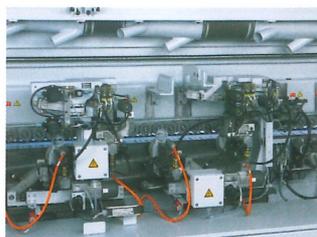


BRANDT Ambition 1860 airTec

Die Ambition 1860 airTec gehört zur Oberklasse bei BRANDT. Das Herzstück der Maschine bildet das Quickmelt-Verleimteil das neben der airTec-Aktiviereinheit als Doppellösung fungiert und Ihnen somit hohe Flexibilität garantiert. Die Grundversion ist mit einem Fügefräsaggregat, einem Quickmelt-Verleimteil, einem zweimotorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem viermotorigen Formfräsaggregat ausgestattet. In der Nachbearbeitung kommen zwei Ziehklängen und ein Schwabbelaggregat zum Einsatz.

Formfräsaggregat FF12

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min.



Mehrstufiges Ziehklängenaggregat MZ40 (Option)

Vollautomatische Umstellung auf zwei unterschiedliche Profile durch den Einsatz von Servomotoren.

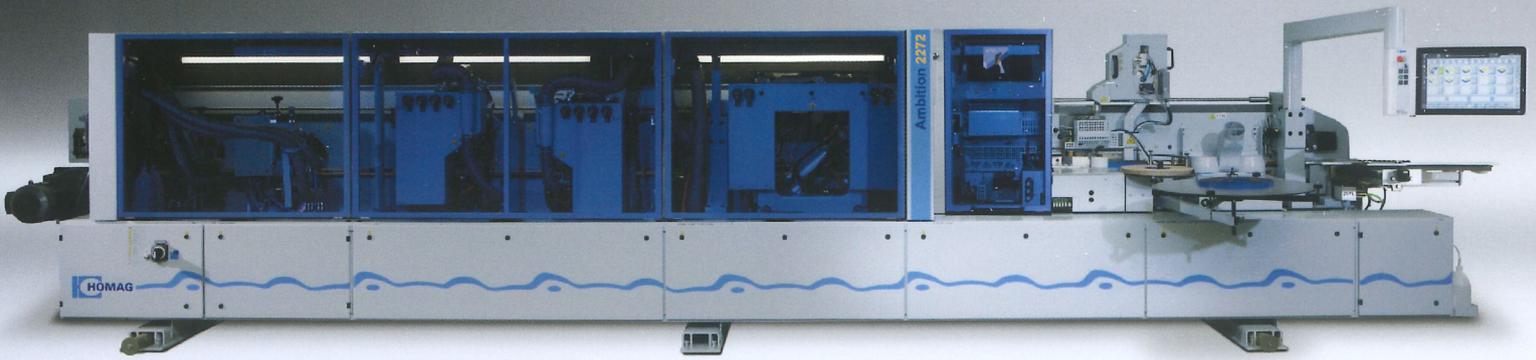


Ambition 1860 airTec – Ihr Nutzen

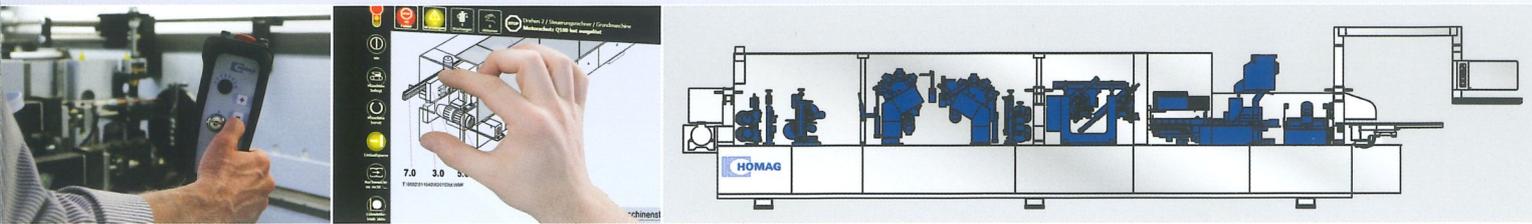
- Industrielle Eigenschaften im Handwerk
- Riemenoberdruck im Standard
- Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschüben
- Werkstücklückentoptimierung – für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit

Ambition 1860 airTec – Technische Daten

Gesamtlänge [mm]	6 260
Arbeitshöhe [mm]	950
Maschinenmaße geöffnet B x H [mm]	1 555 x 2 300
Werkstückdicke [mm]	8–60 (opt. 80)
Kantendicke [mm]	0,4–12
Vorschubgeschwindigkeit [m/min]	var. 8–20



HOMAG Ambition 2272 airTec

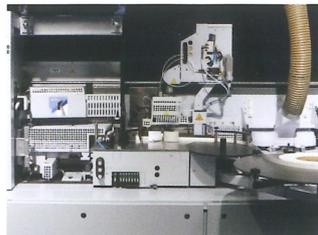


HOMAG Ambition 2272 airTec und Ambition 2274 airTec

Mit den Modellen Ambition 2272 airTec und Ambition 2274 airTec können Sie Kanten ohne sichtbare Fuge anbringen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Möglich ist der Einsatz von EVA oder PU – auch für Massivleisten bis 20 mm. Das Plus: Sie sparen sowohl beim Kauf durch den attraktiven Sonderpreis als auch bei den Rüstzeiten und beim Energieverbrauch. Darüber hinaus bietet Ihnen die Ambition 2272 airTec zusätzliche Automatisierung und die Ambition 2274 airTec mehr Flexibilität.

airTec-Aktiviereinheit plus Schmelzkleberaggregat

Zum wahlweisen Einsatz von coextrudierten Kanten, vorbeschichteten Kanten oder Standardkanten.



Profilziehklinge PN21 flexBlade

Zum Glätten der gefrästen Kanten mit automatischem Wechsel zwischen zwei Profilen z. B. R2 und R3.

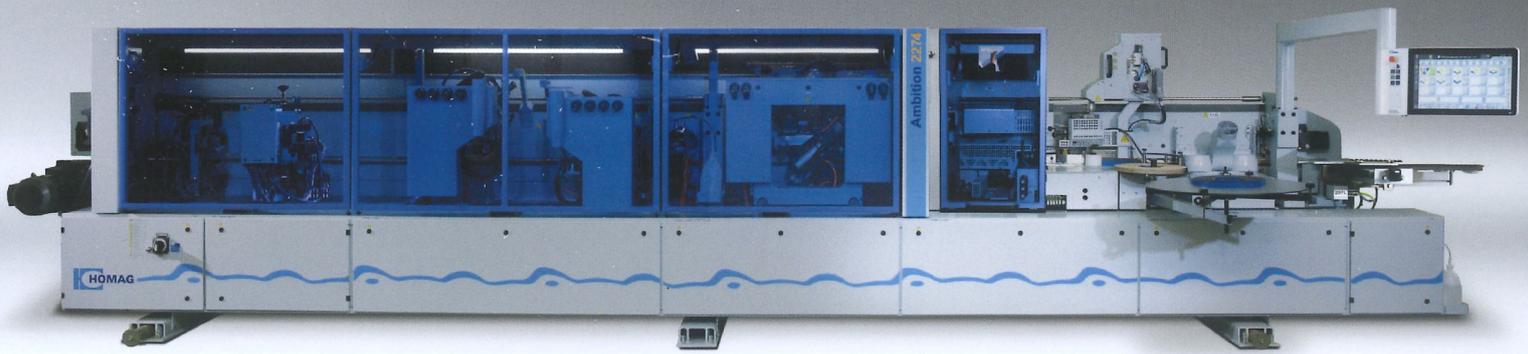


Ambition 2272 airTec / 2274 airTec – Ihr Nutzen

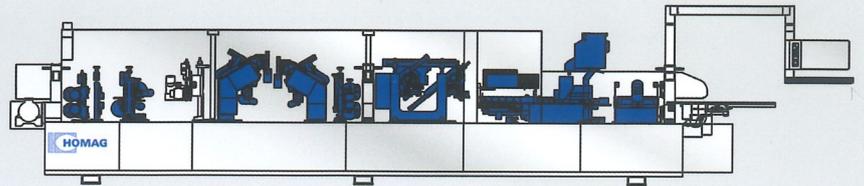
- Nullfugentechnik zu einem Super-Preis
- Automatisierungspaket inklusive – präzise Verstellung, schnelle Umrüstung und höhere Produktivität
- Mehr Output durch hohe Verfügbarkeit
- Perfekte Bearbeitungsqualität durch exakte Werkstückführung mit Verbundriemen am Oberdruck
- Geringe Energiekosten mit **ecoPlus**

Ambition 2272 airTec / 2274 airTec – Technische Daten

Gesamtlänge [mm]	8 635
Arbeitshöhe [mm]	950
Maschinenmaße B x H geöffnet [mm]	1 540 x 2 250
Werkstückdicke [mm]	8-60
Kantendicke [mm]	0,4–20
Vorschubgeschwindigkeit [m/min]	var. 18-25



HOMAG Ambition 2274 airTec



Zusätzliche Vorteile mit der Ambition 2272 airTec

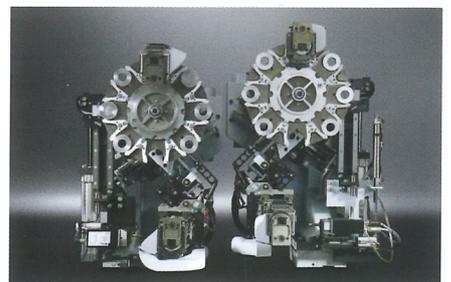
- Automatischer Profilwechsel am Formfräsaggregat FK13 und bei der Profilizh Klinge PN21 flexBlade über den Touch-Monitor in wenigen Sekunden
- Deutlich geringere Rüstzeiten und Rüstkosten
- Alle Bearbeitungseinheiten und Werkzeuge für zwei Profile enthalten

Zusätzliche Vorteile mit der Ambition 2274 airTec

- Einfacher Profilwechsel in einer halben Minute durch manuellen Wechsel über das Schnellspannsystem am Formfräsaggregat FK11 und vollautomatischen Wechsel an der Profilizh Klinge PN21 flexBlade
- Ein zusätzlicher Freiplatz zum Aufbau eines Nutaggregates
- Höhere Flexibilität bei der Bearbeitung Ihrer speziellen Aufgaben

Formfräsaggregat FK11

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände und zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante.



Formfräsaggregat FK13

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände und zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante. Mit 8-fach Werkzeugwechsler für den automatischen Wechsel auf verschiedene Profile.

Die HOMAG airTec-Modelle im Überblick

	Ambition 2272	Ambition 2274
Trennmittelsprühaggregat	✓	✓
Fügefräser	✓	✓
airTec-Aktiviereinheit und Schmelzklebverleimteil A20	✓	✓
Kappaggregat HL84	✓	✓
Vorfräsaggregat	✓	✓
Formfräsaggregat	FK13	FK11
Freiplatz	-	✓
Profilizh Klinge PN21 flexBlade	✓	✓
Finishbearbeitung	✓	✓
Automatisierungspaket	✓	✓



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie

Eine Kampagne des VDMA

© www.HOMAG.com / www.BRANDT.de DE DE 02/2014

Weltweit präsent

www.homag-group.com



BRANDT
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 LEMGO
DEUTSCHLAND
Tel. +49 5261 974 0
Fax +49 5261 6486
info@brandt.de
www.brandt.de



HOMAG
Holzbearbeitungssysteme GmbH
Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7443 13 0
Fax +49 7443 13 2300
info@homag.de
www.homag.com

PRACTIVE

Alles, was das Handwerk braucht