

Kantenanleimmaschinen
Ambition / Highflex / airTec / edition
Baureihen 1600 – 2600







Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden gefertigt mit flexiblen Maschinen

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine große Materialvielfalt – das sind die Anforderungen, die in der Holzbearbeitung von heute eine große Rolle spielen. Hier ist es wichtig, flexibel und effizient zu produzieren, besonders im Handwerk und im Mittelstand.

HOMAG bietet Ihnen unschlagbare Vorteile, verfügt über internationale Produktionswerke sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften und ist mit rund 6.000 Mitarbeitern in über 100 Ländern präsent. Mit HOMAG machen Sie Ihr Unternehmen wettbewerbsfähig und Ihren Geschäftserfolg dauerhaft.

Macht in Summe: **IHRE LÖSUNG**

Inhalt

- 04 Ambition Baureihe – standardmäßig alles drin
- 06 Ambition Modelle 1600, 1800, 2200, 2400, 2600
- 34 Unser Aggregatebaukasten:
Für jede Anforderung die richtige Lösung
- 58 BOOMERANG® Rückführungen:
Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine
- 60 HOMAG Life Cycle Services
- 62 Die passende Maschine für Ihre Anforderungen:
Technische Daten im Überblick



Intuitive Bedienung mit powerTouch-Steuerung

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen. Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.



Riemenoberdruck

Der Oberdruck aus Stahl mit Doppelkeilriemen ist die Basis für höchste Qualität, denn Ihre Werkstücke sind für die Bearbeitung optimal eingespannt.



Mehrprofiltechnik

Zum einfachen Umstellen der Aggregate auf Knopfdruck. Spart Zeit und erhöht die Qualität.



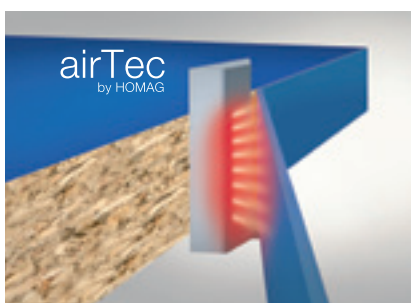
Kontrollierte Späneerfassung

Die Späne werden bereits im Innenraum abgesaugt und der Absaughaube gezielt zugeführt. Durch geringeren Verschleiß und geringere Servicekosten erhöht sich die Wirtschaftlichkeit und Standzeit. Die reduzierte Absauggeschwindigkeit senkt den Energieverbrauch und die Kosten.

Ambition Baureihe – standardmäßig alles drin

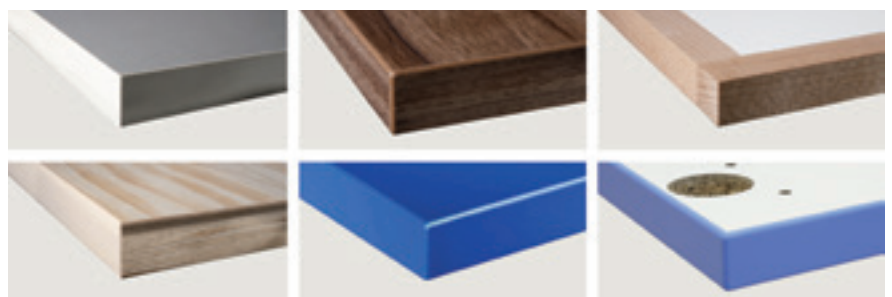
DIE WICHTIGSTEN MERKMALE DER MODELLE. Die umfassende Ausstattung zeichnet die Ambition Baureihe aus: z. B. Riemenoberdruck zur präzisen Werkstückführung, optimierte Fräswerkzeuge für eine optimale Späneentsorgung und perfekte Bearbeitungsqualität. Variabler Vorschub in verschiedenen Leistungsklassen für eine hohe Produktivität. Darüber hinaus sind alle Maschinen der Ambition Baureihe erweiterbar. Auf definierte Maschinen mit Freiplatz können weitere Aggregate wie Nuten oder Bandschleifen aufgebaut werden. HOMAG Ambition Maschinen arbeiten energiesparend und umweltfreundlich.

- **Hochwertige Möbel mit hoher Kantenqualität**
- **Mehr Output durch hohe Verfügbarkeit**
- **Geringer Energiebedarf**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**



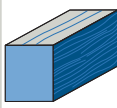
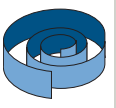
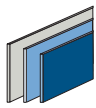
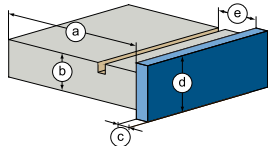
Nullfugentechnik mit HOMAG airTec

Die Aggregate sind nun mit einem Rotationsluftheritzer ausgestattet, der das Verfahren deutlich leistungsfähiger, ressourcenschonender und leiser macht.



Werkstoffarten

Große Flexibilität wird erzielt durch die Bearbeitung sämtlicher Werkstoffarten: 0,4 mm Melamin, 2 mm PVC, 20 mm Massivleiste, Furnier, Hochglanz, Nesting.

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
b	8 – 60		
c	0,4 – 12	0,4 – 3,0	
d	65		
e	max. 30 (nur Ambition 1660 FGC)		
			

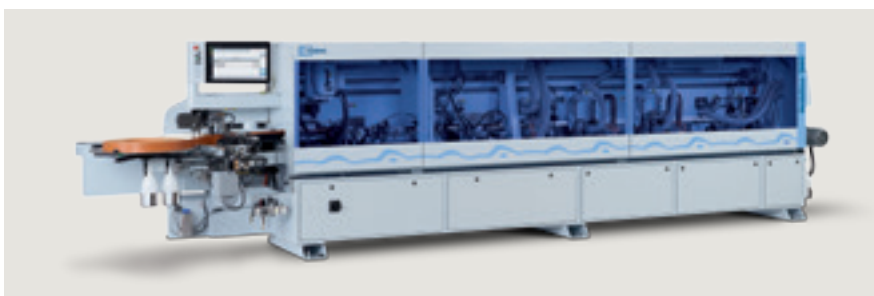
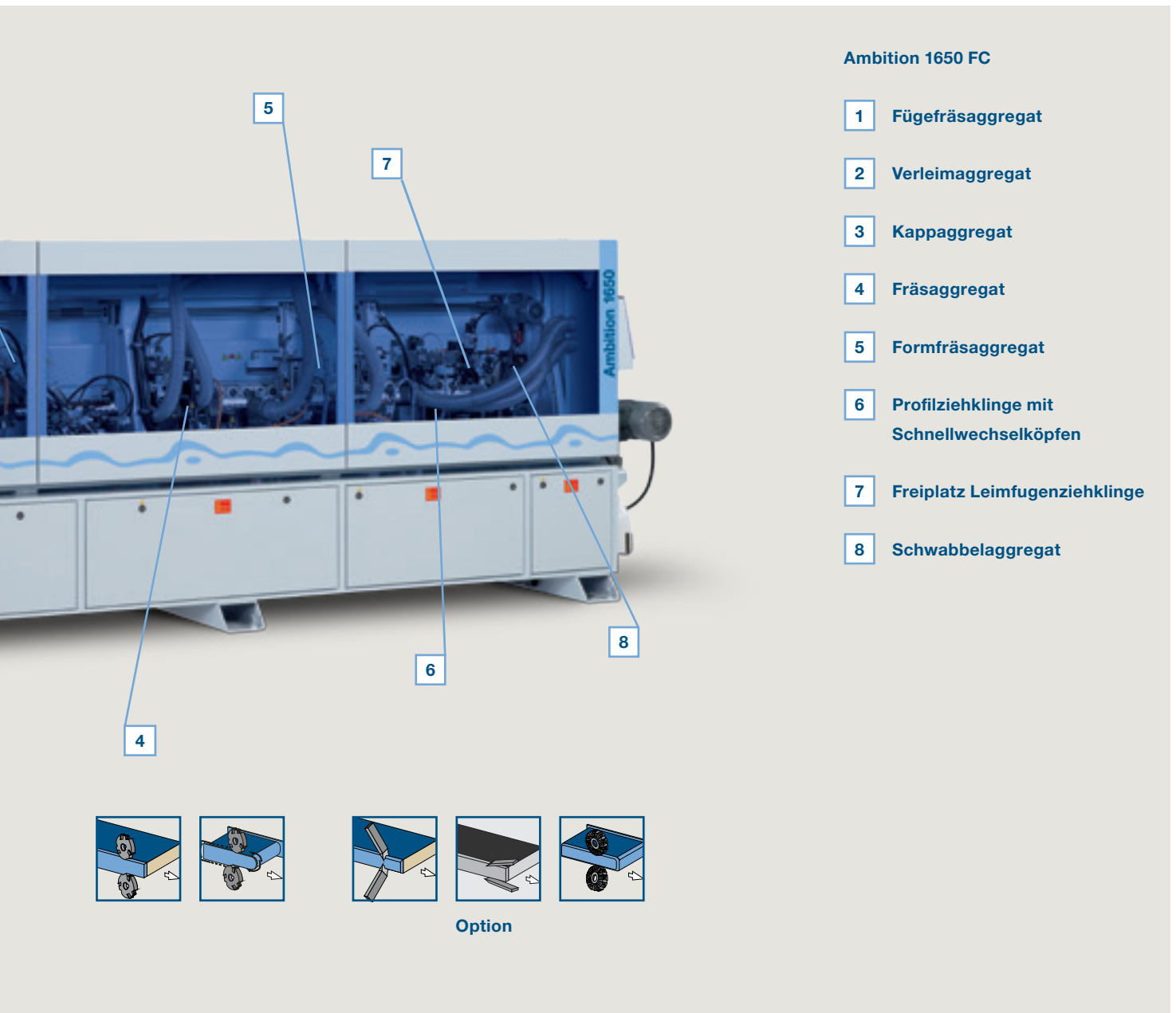


Ambition 1650 FC und 1660 FGC: Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen

Die Basismaschine ist mit einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienzahnklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird. Um stets die optimale Lösung bieten zu können, sind für die Maschinen ein

Fügefräsaggregat, ein schwenkbares Nutaggregat (Ambition 1660 FGC) und eine Leimfugenziehklinge verfügbar. Durch das optionale Quickmelt Verleimteil, die optionale Werkstücklückenoptimierung für eine noch effektivere Produktion, und das verfügbare Trenn- und Reinigungsmittel ist diese Baureihe für alle Anforderungen optimal gerüstet.

Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 18 m/min (20 optional)



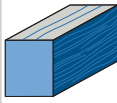
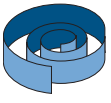
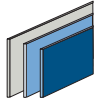
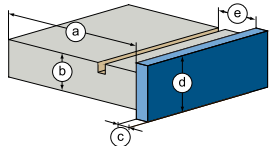
Ambition 1660 FGC

Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 1650 FC und verfügt zusätzlich über ein Nutaggregat.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 12 mm Massivleiste
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
b	8 – 60		
c	0,4 – 12	0,4 – 3	
d	65		
e	max. 30 (nur Ambition 1670 FSCG)		
			

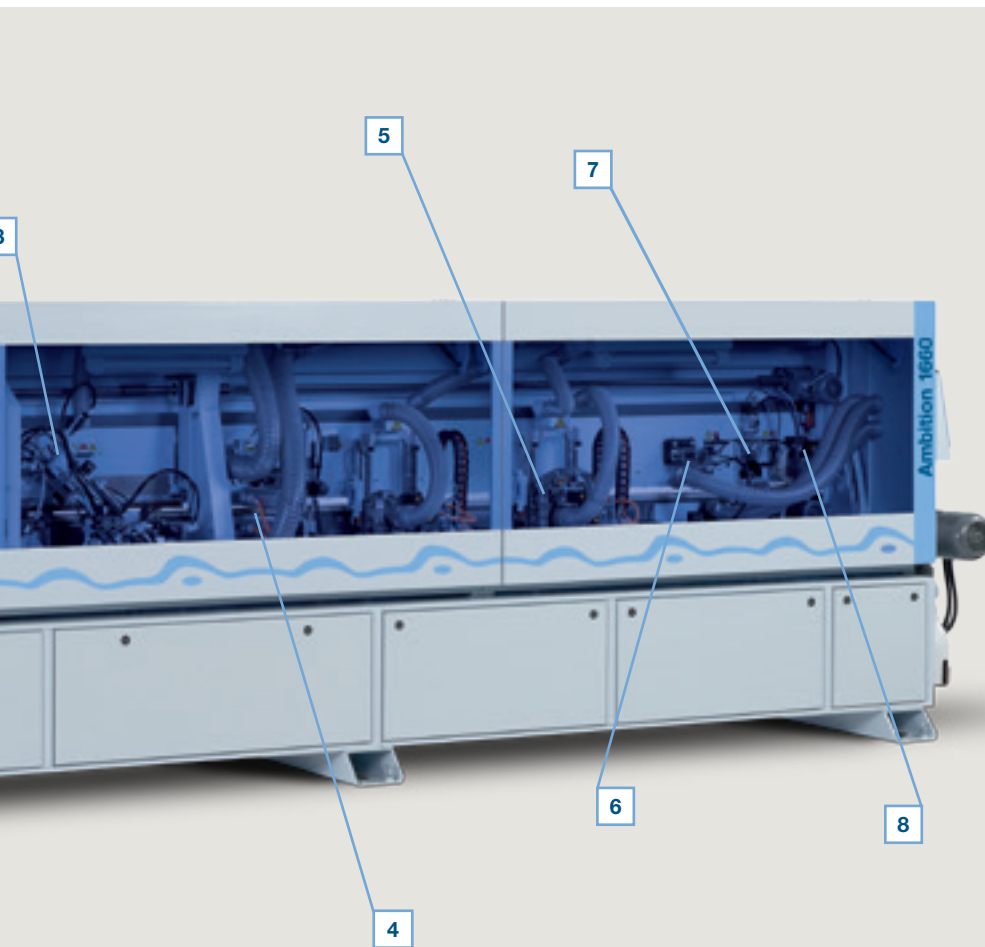


Ambition 1660 FSC und 1670 FSCG: Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen

Die Basismaschine ist mit einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Servotrim-Formfräsaggregat zum Eckenrunden und Bündigfräsen ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienzahnklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird. Um stets die optimale

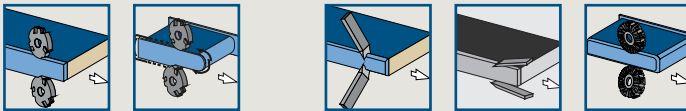
Lösung bieten zu können, sind für die Maschinen ein Fügefräsaggregat und eine Leimfugenziehklinge verfügbar. Durch das optionale Quickmelt Verleimteil, die optionale Werkstücklückenoptimierung, für eine noch effektivere Produktion, und das verfügbare Trenn- und Reinigungsmittel ist diese Baureihe für alle Anforderungen optimal gerüstet.

Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 18 m/min (20 optional)



Ambition 1660 FSC

- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** Kappaggregat
- 4** Vorfräsaggregat
- 5** Multifunktions-
Formfräsaggregat MF60
- 6** Profilizh Klinge mit
Schnellwechsellköpfen
- 7** Freiplatz Leimfugenzieh Klinge
- 8** Schwabbelaggregat



Option



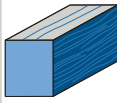
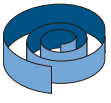
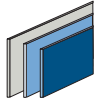
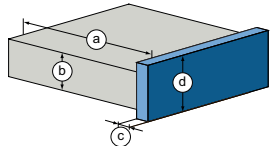
Ambition 1670 FSCG

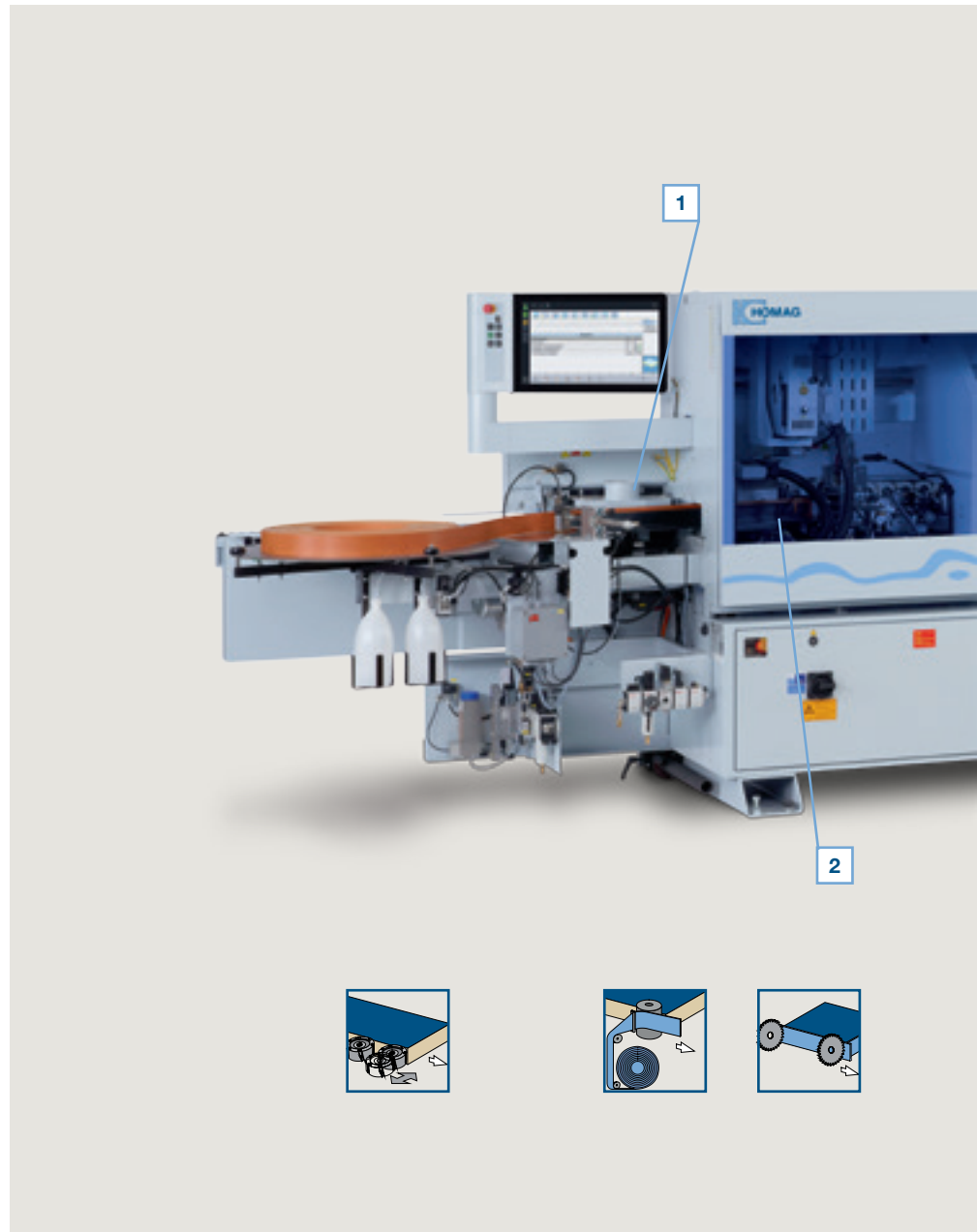
Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 1660 FSC und verfügt zusätzlich über ein Nutaggregat.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 12 mm Massivleiste
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
b	8 – 60		
c	0,4 – 15	0,4 – 3	
d	65		
			

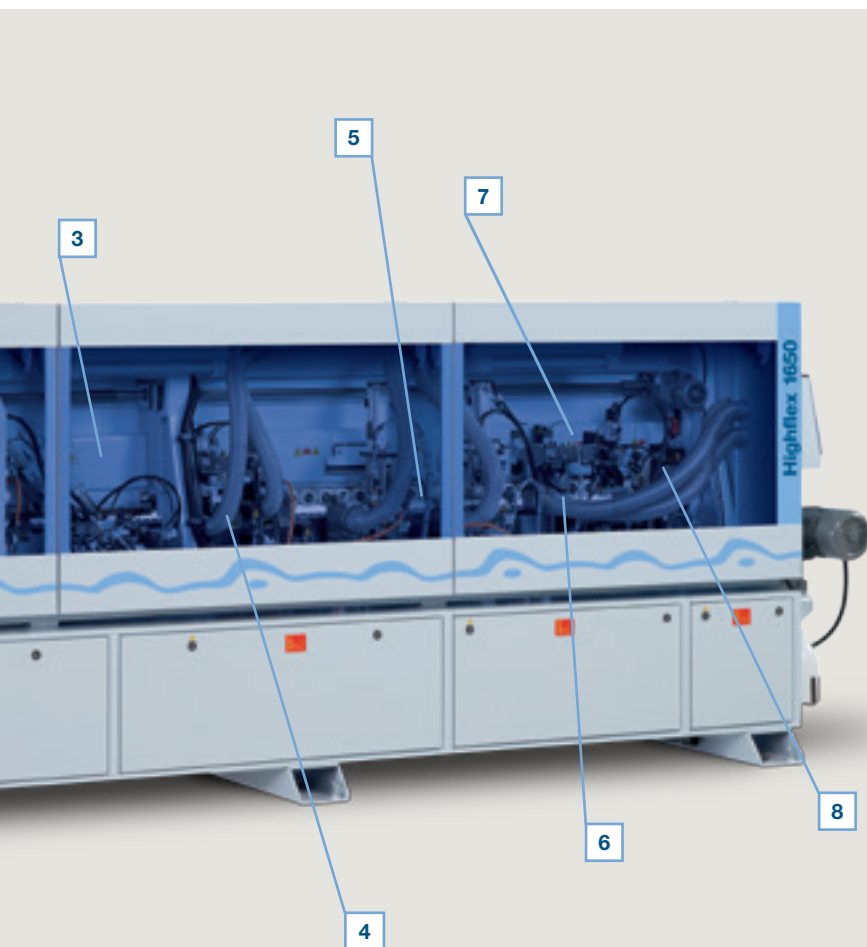


Highflex 1650 und 1660: Präzision und Leistung für hohe Ansprüche

Die Basismaschine ist mit einem Quickmelt Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Multifunktions-Formfräsaggregat zum Eckenrunden und Bündigfräsen ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienzahnklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird. Um stets die optimale Lösung bieten zu können, sind für diese Maschinen ein Fügefräsaggregat

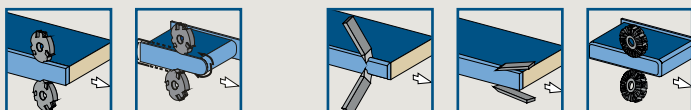
und eine Leimfugenziehklinge im Standard verfügbar. Die Highflex Baureihe zeichnet sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.

Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 18 m/min



Highflex 1650

- 1 Fügefräsaggregat
- 2 Verleimaggregat
- 3 Kappaggregat mit Pneumatikverstellung Fase/ Gerade und pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 4 Vorfräsaggregat mit pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 5 Multifunktions-Formfräsaggregat
- 6 Profilizieh Klinge mit Schnellwechselköpfen und pneumatischer Verstellung
- 7 Leimfugenzieh Klinge
- 8 Schwabbelaggregat



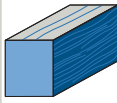
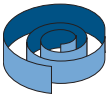
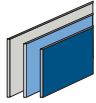
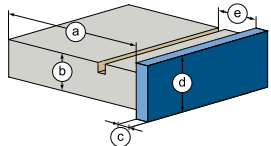
Highflex 1660

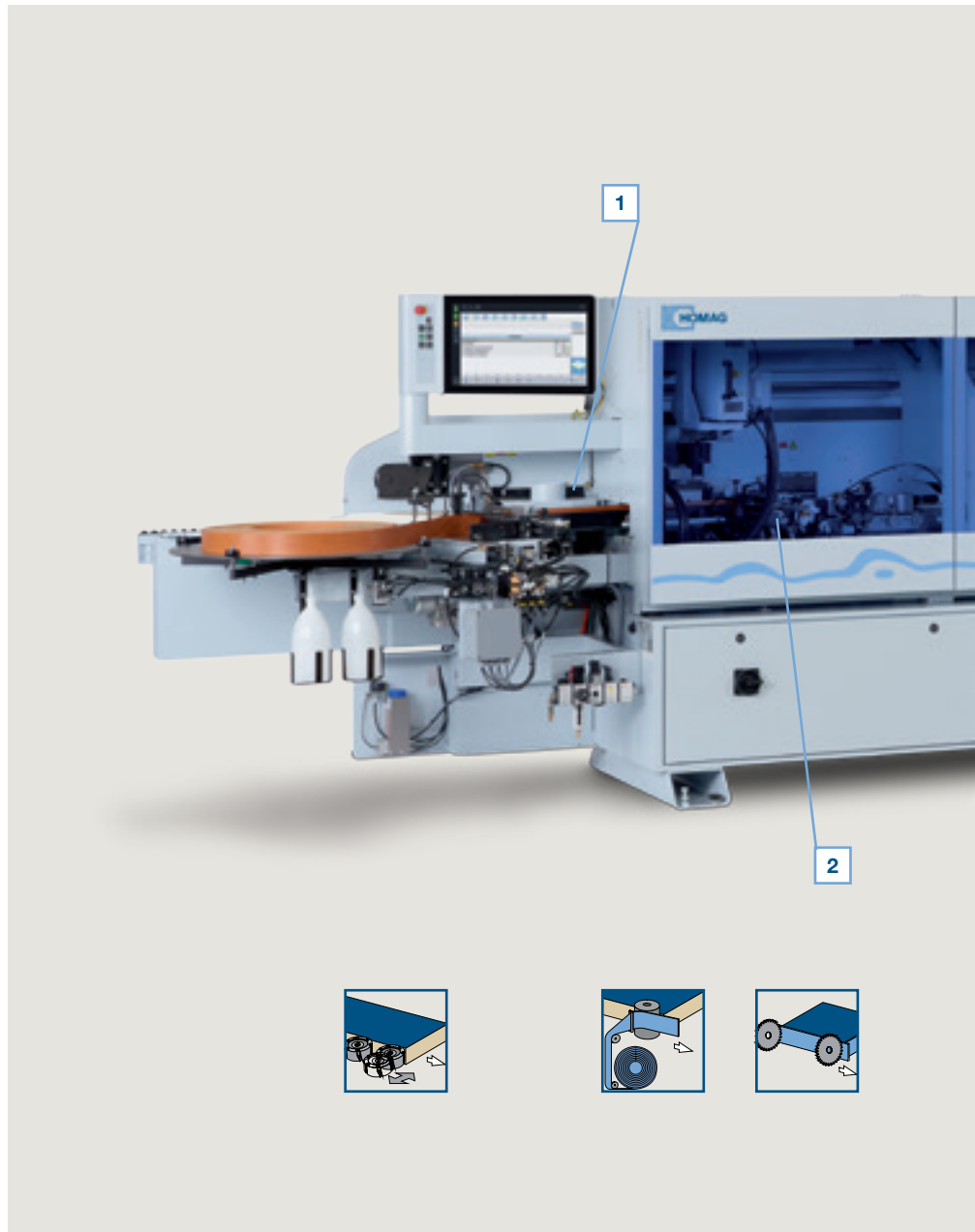
Dieses Modell ist ausgestattet wie die Highflex 1650 und verfügt zusätzlich über ein Feinfräsaggregat.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 15 mm Massivleiste (Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
b	8 – 60		
c	0,4 – 12	0,4 – 3,0	
d	65		
e	max. 30 (nur Ambition 1880 FSCU)		
			

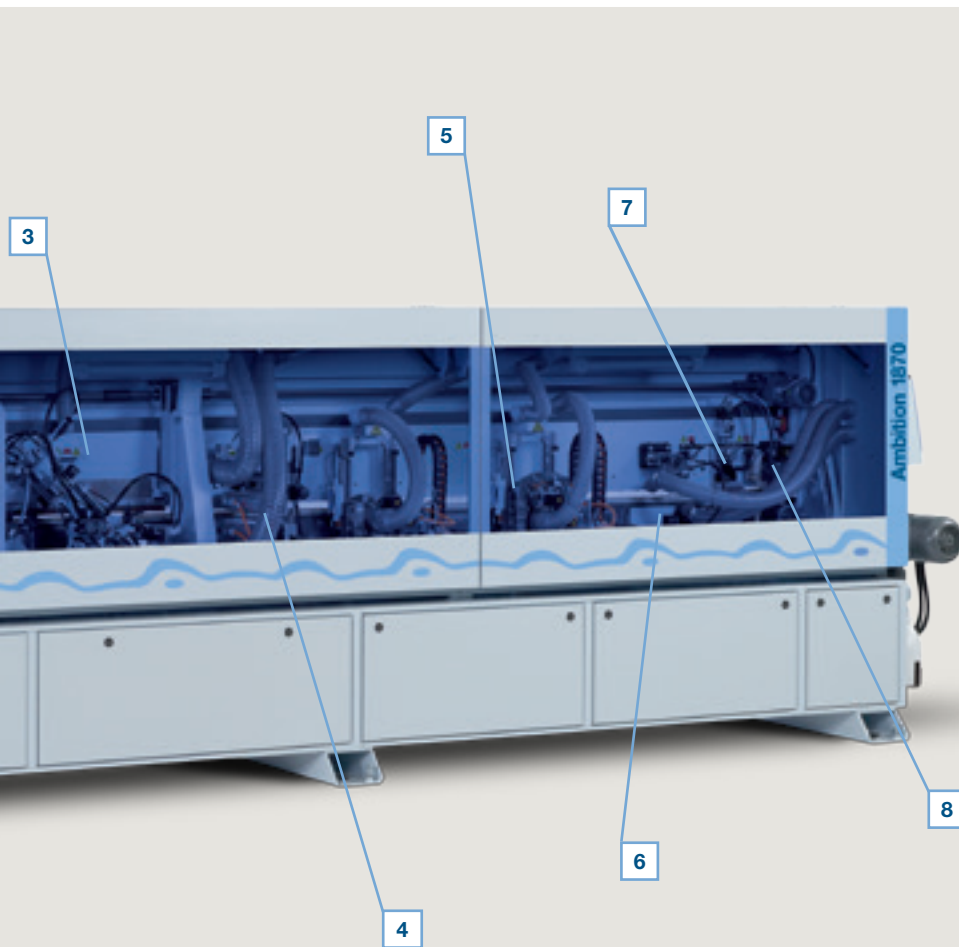


Ambition 1870 FSC, 1880 FSCU und 1880 FGC: Kompromisslose Leistung zu jeder Zeit

Die Ambition Baureihe 1800 bietet ein Leistungsspektrum, das man sonst nur von industriell genutzten Kantenanleimmaschinen kennt. Die Grundversion ist mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Verleimteil, einem zweimotorigen Kappaggregat, einer Fräse sowie einem zweimotorigen Multifunktions-Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radiusziehklinge und ein Schwabbelaggregat. Eine hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität sind durch den Einsatz eines Quickmeltverleimteils sicherge-

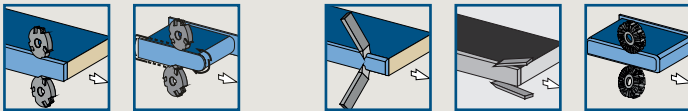
stellt. Für die kompromisslose Leistung sorgen die standardmäßige Werkstücklücken-Optimierung, ein Vorfräsaggregat für schwere Zerspanung, ein schwenkbares Nutaggregat, ein viermotoriges Formfräsaggregat (Ambition 1880 FGC) und eine Leimfugenziehklinge. Das Universalfräsaggregat auf der Ambition 1880 FSCU garantiert hohe Leistungen für das Nuten und Profilieren und ist flexibel einsetzbar.

Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 20 m/min



Ambition 1870 FSC

- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** Kappaggregat
- 4** Vorfräsaggregat
- 5** Multifunktions-
Formfräsaggregat MF60
- 6** Profilizh Klinge mit
Schnellwechselköpfen
- 7** Freiplatz Leimfugenzieh Klinge
- 8** Schwabbelaggregat



Option

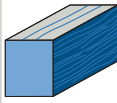
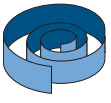
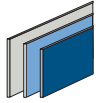
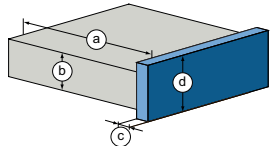


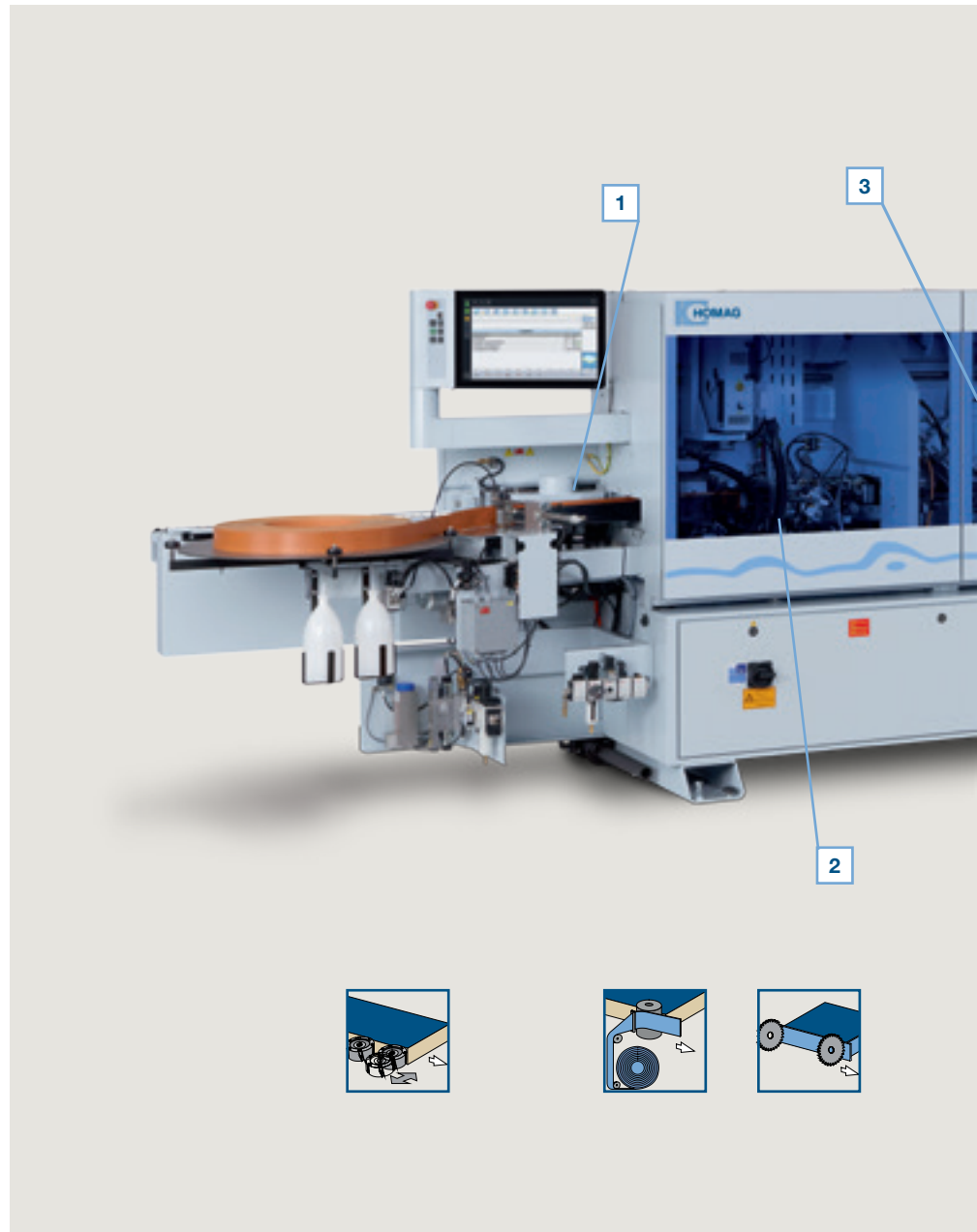
Ambition 1880 FSCU

Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 1870 FSC und verfügt zusätzlich über ein Universalfräsaggregat.

**WERKSTOFF-
ARTEN**

- z. B.:
- 0,4 mm Melamin
 - 2 mm ABS
 - Furnier (Rolle)
 - 20 mm Massivleiste (Option)
 - Hochglanz (Option)
 - Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
b	8 – 60		
c	0,4 – 15	0,4 – 3	
d	65		
			

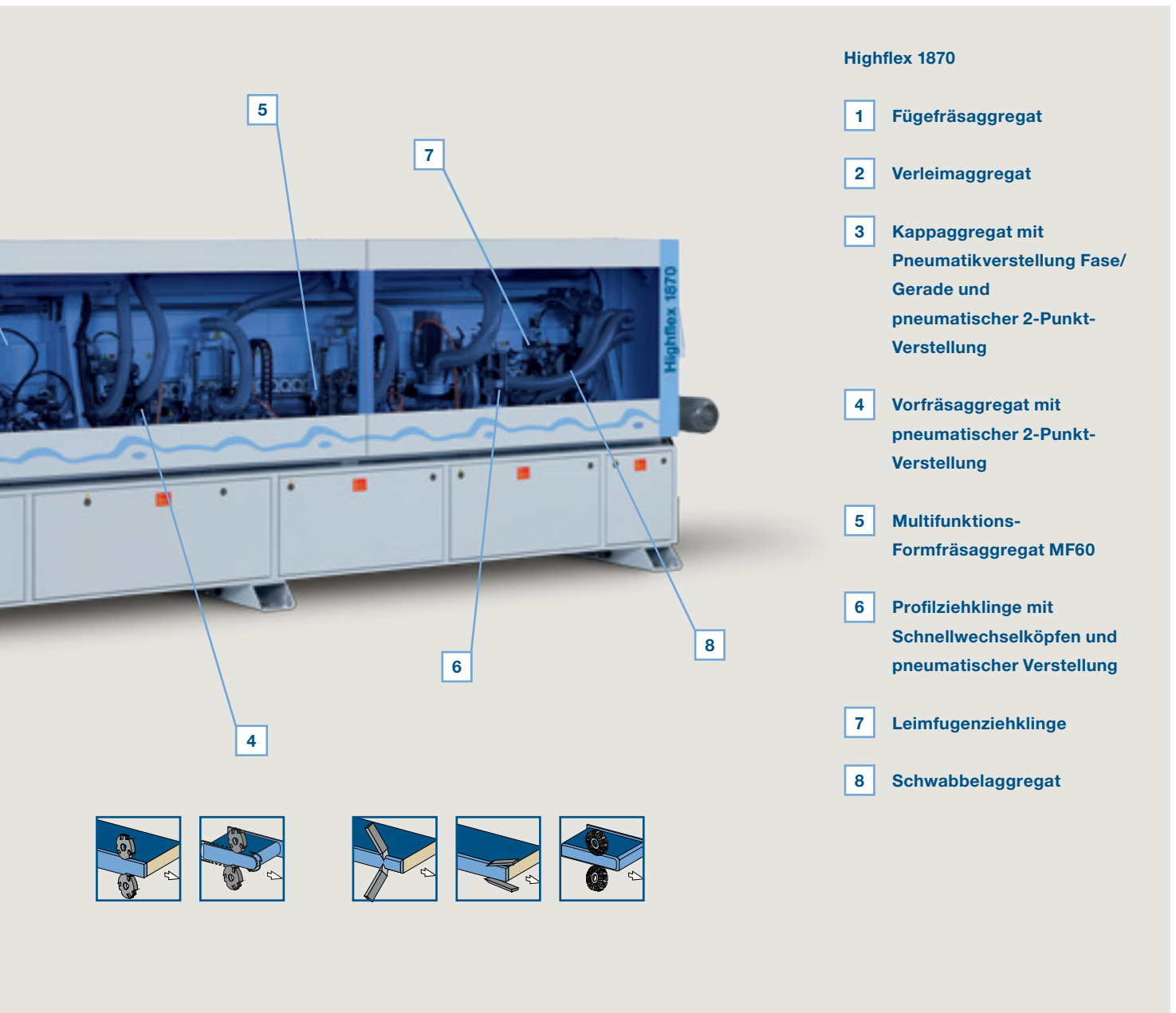


Highflex 1870 und 1880: Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen

Die Basismaschine ist mit einem Quickmelt Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Formfräsaggregat zum Eckenrunden und Bündigfräsen ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienzahnklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird. Um stets die optimale Lösung bieten zu können, sind bei diesen Maschinen ein Fügefräsaggregat

und eine Leimfugenziehklinge im Standard verfügbar. Die Highflex Baureihe zeichnet sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.

Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 20 m/min



Highflex 1870

- 1 Fügefräsaggregat
- 2 Verleimaggregat
- 3 Kappaggregat mit Pneumatikverstellung Fase/ Gerade und pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 4 Vorfräsaggregat mit pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 5 Multifunktions-Formfräsaggregat MF60
- 6 Profilizieh Klinge mit Schnellwechselköpfen und pneumatischer Verstellung
- 7 Leimfugenzieh Klinge
- 8 Schwabbelaggregat



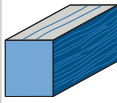
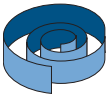
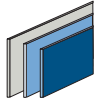
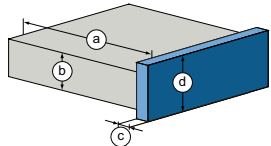
Highflex 1880

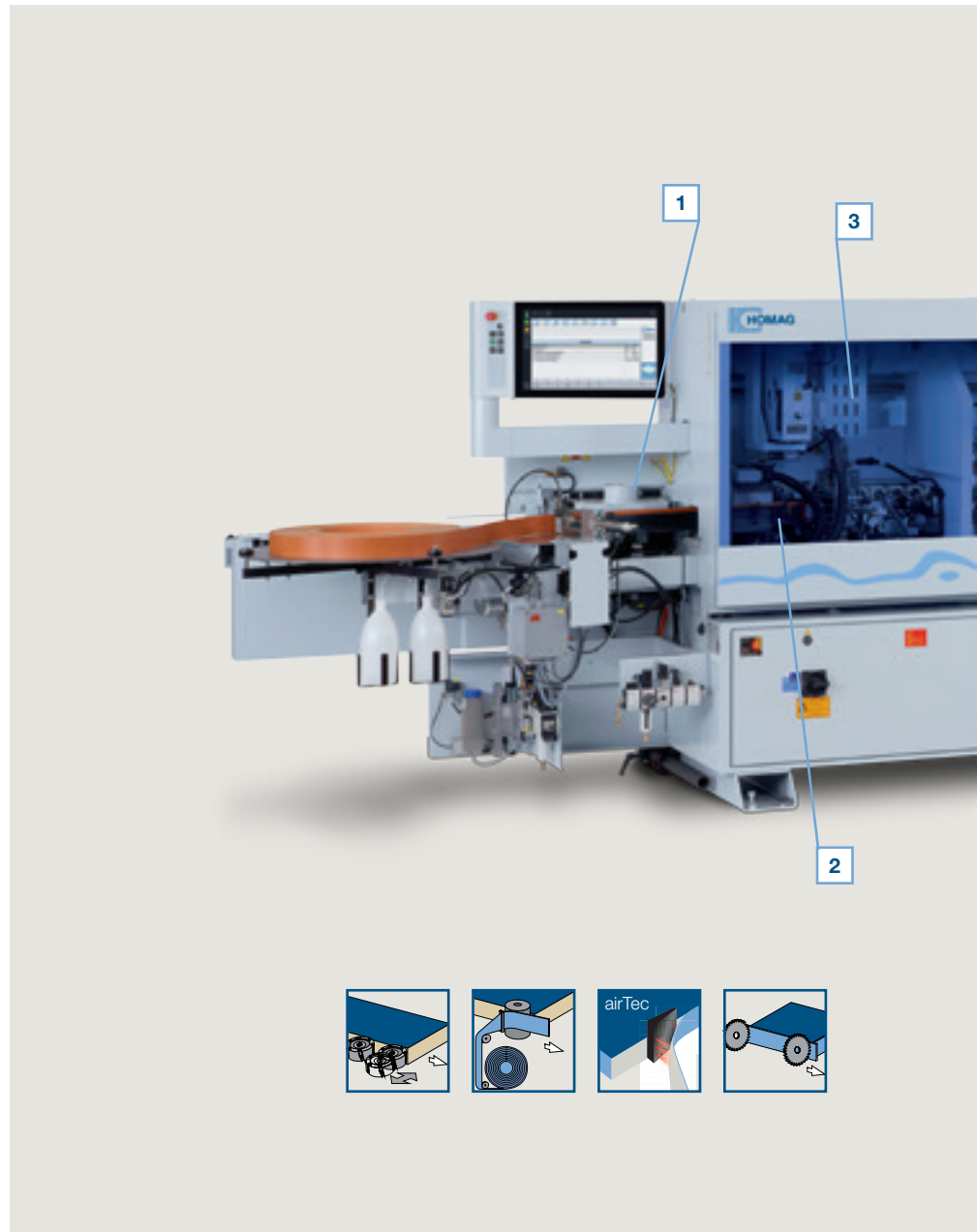
Dieses Modell ist ausgestattet wie die Highflex 1870. Sie verfügt über ein 4-motoriges Formfräsaggregat und hat zusätzlich noch ein Feinfräsaggregat.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 20 mm Massivleiste (Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
b	8 – 60		
c	0,4 – 12	0,4 – 3	
d	65		
			

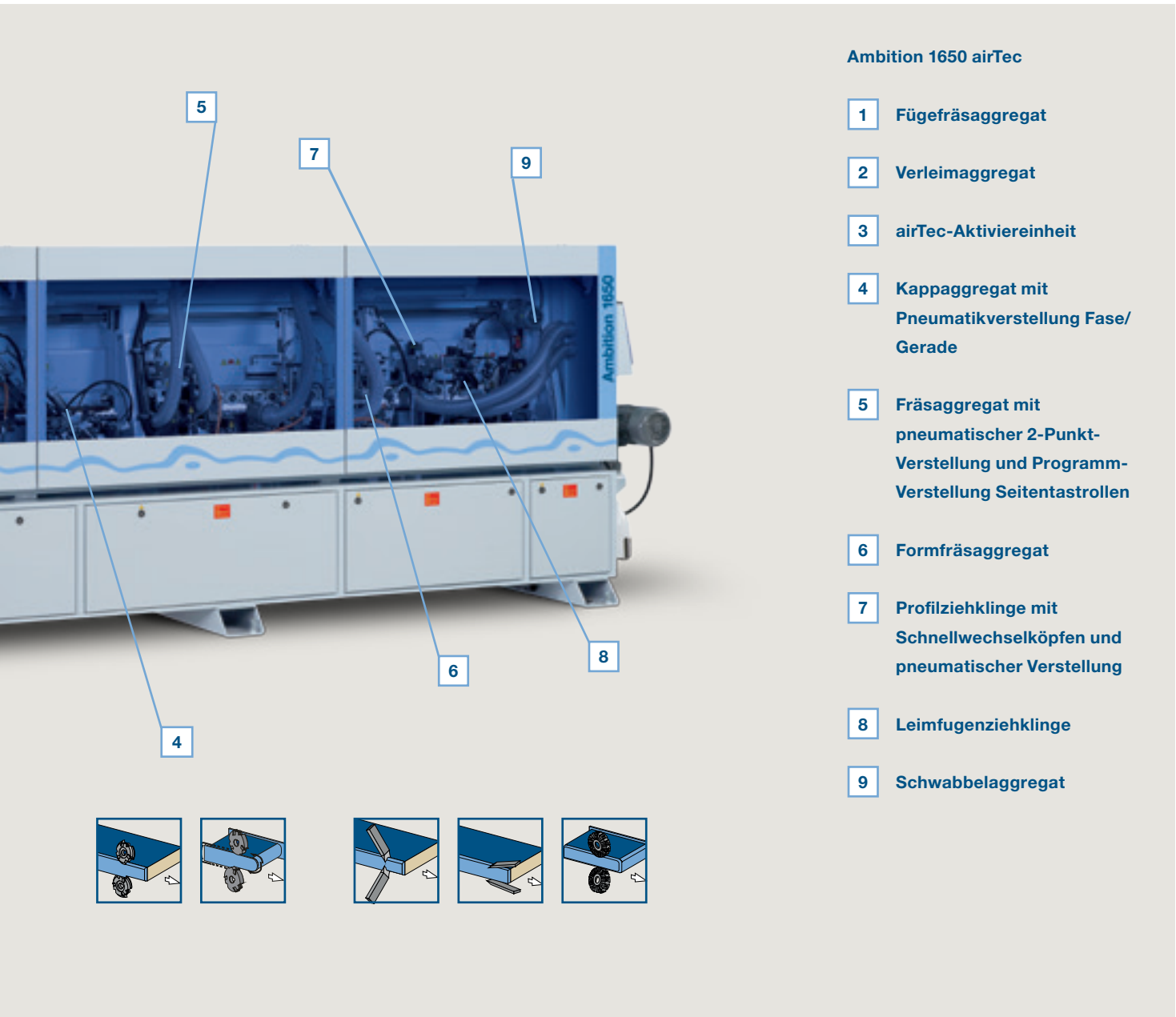


Ambition 1650 airTec und 1860 airTec: Mit neuer Generation der Nullfugentechnik

Für Schreiner mit hohen Anforderungen sind die Ambition 1650 airTec und Ambition 1860 airTec die richtigen Maschinen. Zur Produktion der optimalen Nullfuge oder anderen Kantenbearbeitungen bieten sie stets die optimale Lösung. Das Herzstück der Maschinen bildet das Verleimteil das neben der airTec-Aktiviereinheit als Doppellösung fungiert und Ihnen somit hohe Flexibilität garantiert. Die Ambition 1650 airTec und Ambition 1860 airTec sind neben dem Magazin mit einem Fügefräsaggregat,

einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienzahnklinge, Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die airTec-Modelle zeichnen sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus.

Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 20 m/min



Ambition 1650 airTec

- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** airTec-Aktiviereinheit
- 4** Kappaggregat mit Pneumatikverstellung Fase/ Gerade
- 5** Fräsaggregat mit pneumatischer 2-Punkt-Verstellung und Programm-Verstellung Seitentastrollen
- 6** Formfräsaggregat
- 7** Profilizieh Klinge mit Schnellwechselköpfen und pneumatischer Verstellung
- 8** Leimfugenzieh Klinge
- 9** Schwabbelaggregat

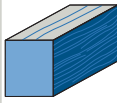
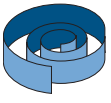
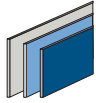
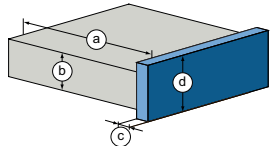


Ambition 1860 airTec

Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 1650 airTec. Sie verfügt alternativ über ein 4-motoriges Formfräsaggregat für höhere Vorschübe.

WERKSTOFF-ARTEN

- z. B.:
- 0,4 mm Melamin
 - 2 mm ABS
 - Furnier (Rolle)
 - 12 mm Massivleiste (Option)
 - Hochglanz (Option)
 - Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
b	8 – 60		
c	0,4 – 12	0,4 – 3	
d	65		
			

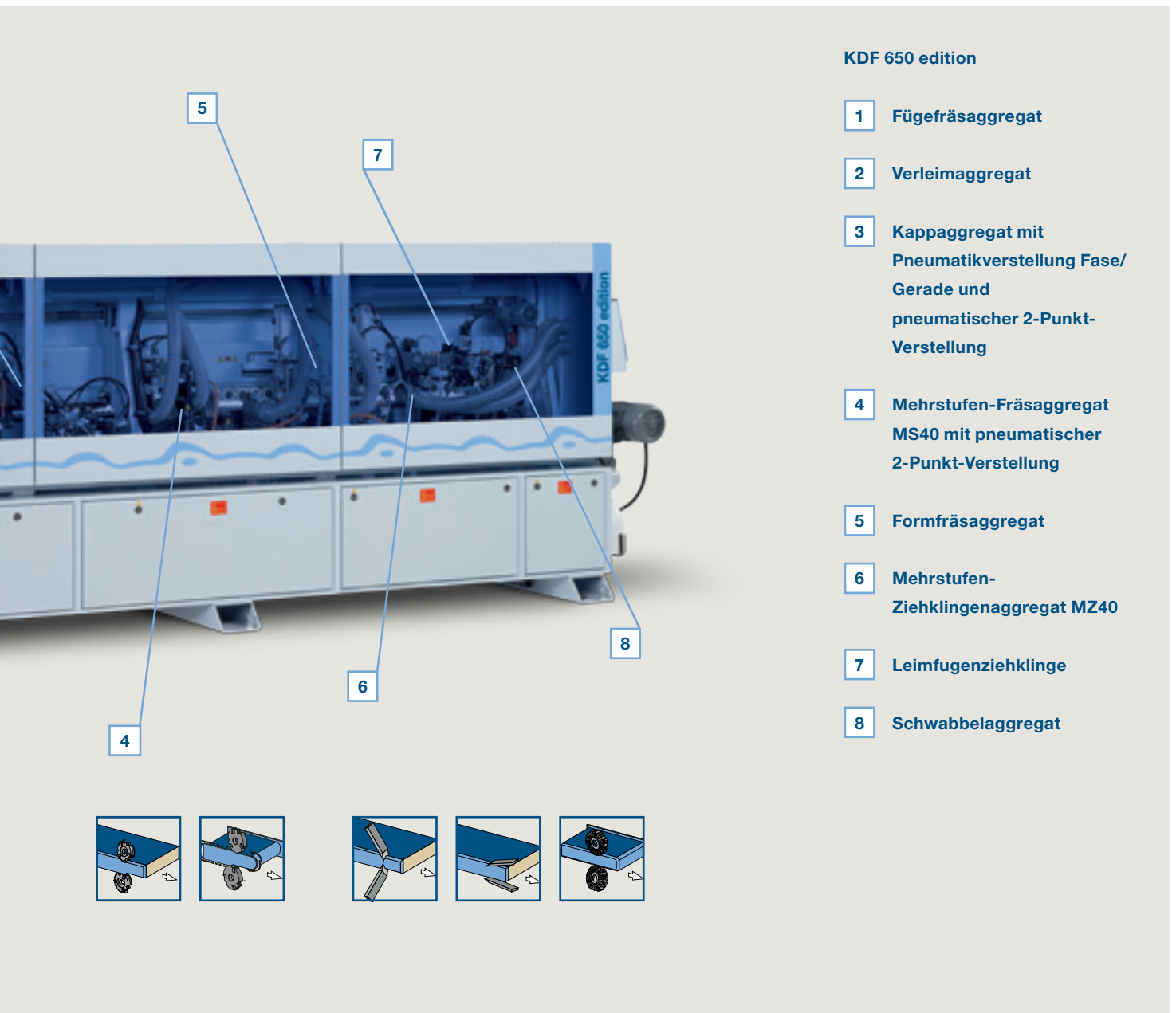


KDF 650 edition und KDF 860 edition: Die leistungsstarke Kompaktklasse

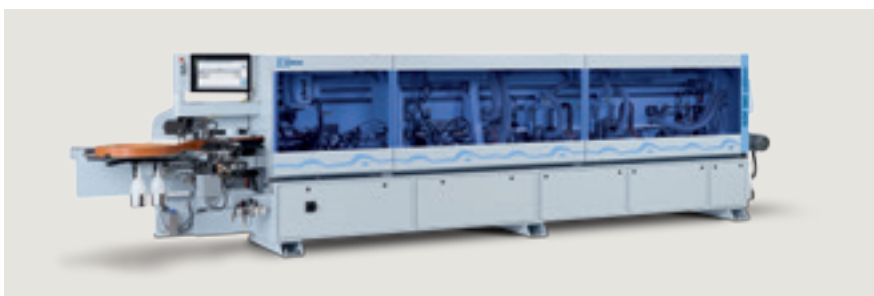
Die edition-Modelle bieten bereits in der Grundausstattung eine hohe Automatisierung und die einfache Bearbeitung von mehreren Radien im Standard. Die Grundversionen sind mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Quickmelt-Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Mehrstufen-Fräse sowie einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Mehrstufen-Ziehklänge, Leimfugenziehklänge und ein Schwabbelaggregat.

Die edition-Modelle zeichnen sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad aus. Das Mehrstufen-Fräsaggregat und die Mehrstufen-Ziehklänge bieten bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.

Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 20 m/min

**KDF 650 edition**

- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** Kappaggregat mit Pneumatikverstellung Fase/ Gerade und pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 4** Mehrstufen-Fräsaggregat MS40 mit pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 5** Formfräsaggregat
- 6** Mehrstufen-Ziehklingenaggregat MZ40
- 7** Leimfugenziehklinge
- 8** Schwabbelaggregat

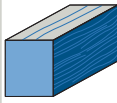
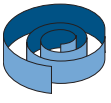
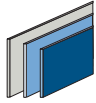
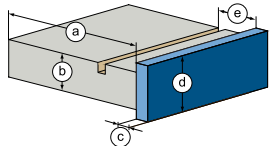
**KDF 860 edition**

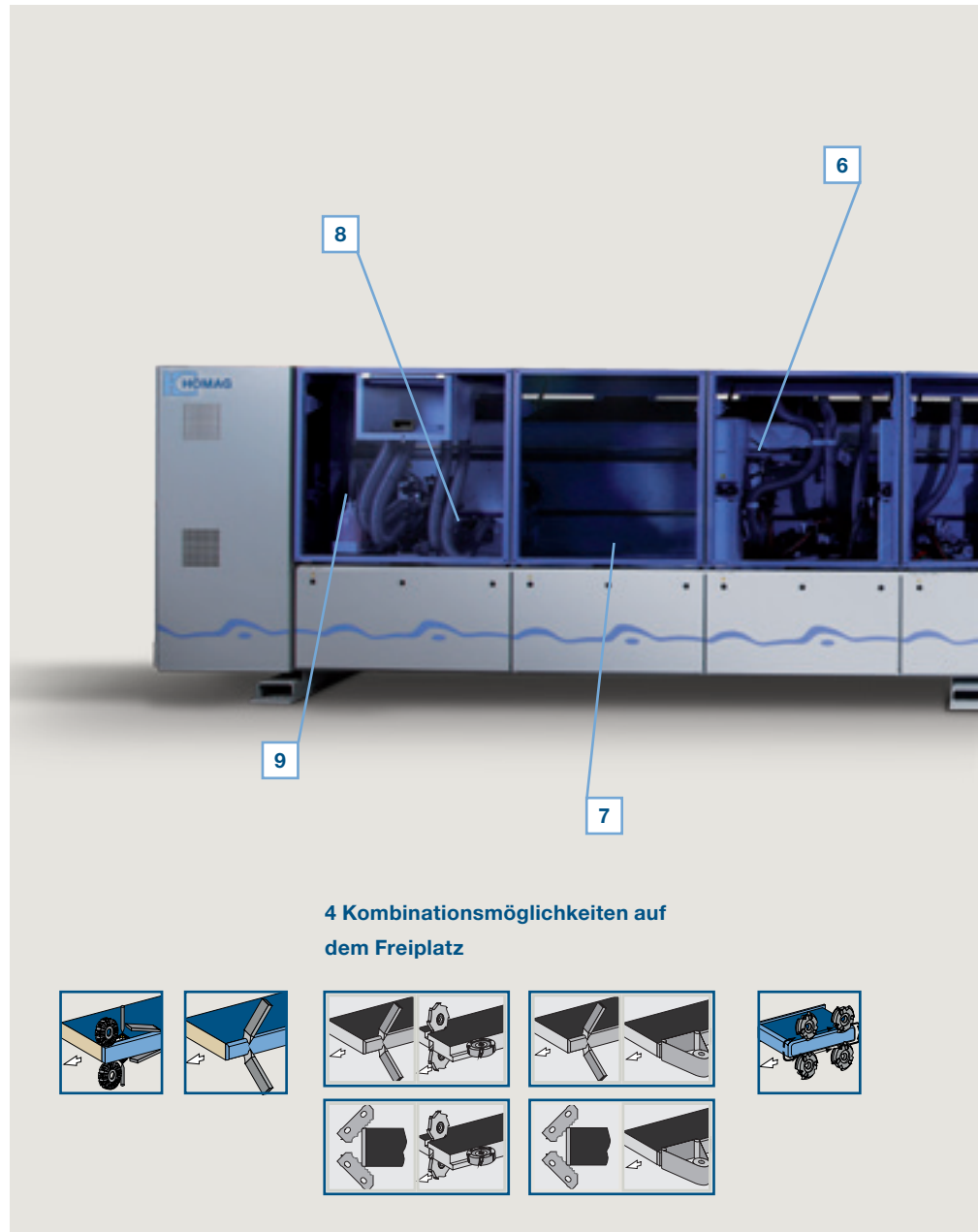
Dieses Modell ist ausgestattet wie die KDF 650 edition und verfügt zusätzlich über einen Riemenoberdruck im Standard.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 12 mm Massivleiste
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Ambition 2280)		
			

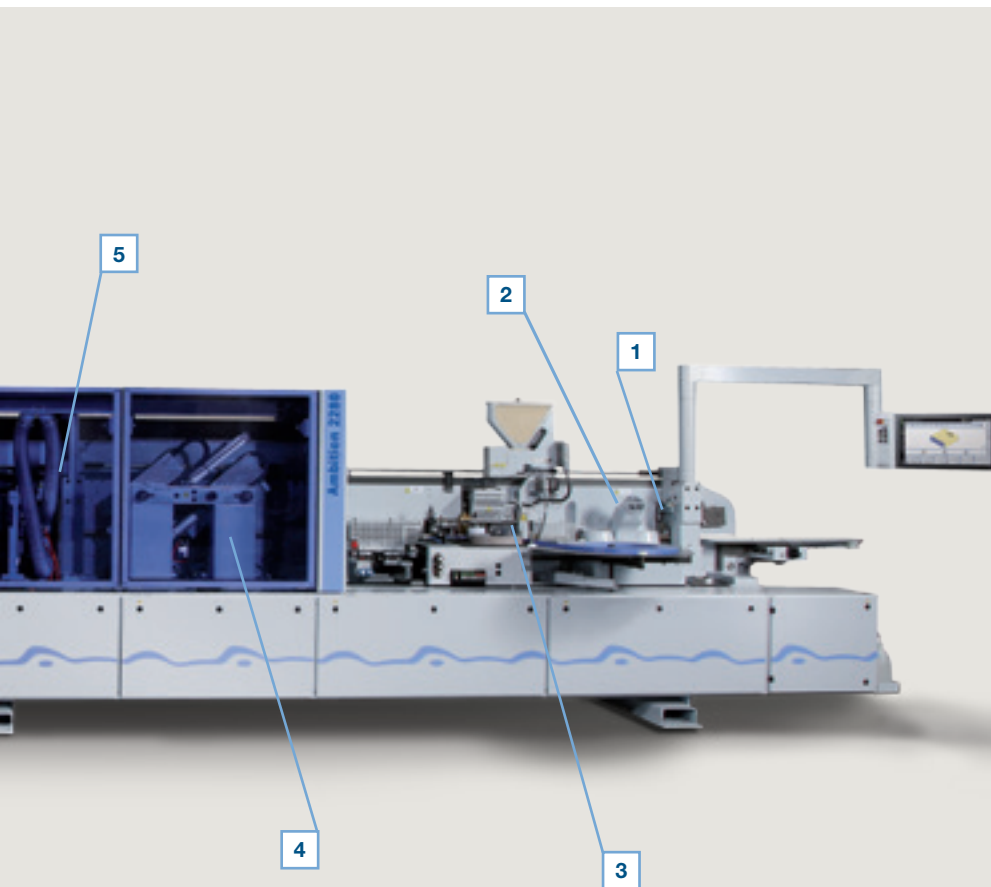


Ambition 2270 und 2280: Variable Kantenverleimung

Mit den Ambition-Modellen 2270 und 2280 können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Das Finishaggregat am Auslauf entfernt mögliche Leimreste und macht Ihre Kanten griffig. Auf Wunsch ist zusätzlich PU einsetzbar. Mit dem 4-motorigen Formfräsen können auch Furnierkanten ohne

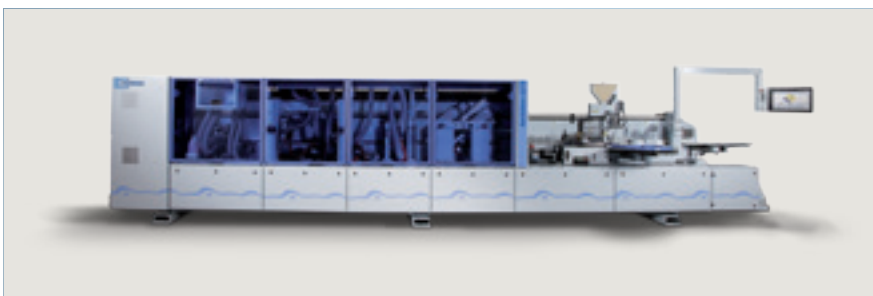
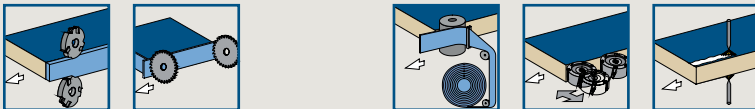
Ausrisse gerundet werden. Der Vorschub bis 20 m/min verleiht der Maschine die für das Handwerk optimale Produktivität. Die Ambition 2280 verfügt zusätzlich über einen Freiplatz für weitere Aggregate.

Vorschubgeschwindigkeit: 16 – 20 m/min



Ambition 2280

- 1** Trennmittelsprühaggregat
- 2** Fügefräsaggregat
- 3** Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4** Kappaggregat HL81
- 5** Vorfräsaggregat BF10
- 6** Formfräsaggregat FF30
- 7** Freiplatz für 2 Aggregate:
Standardfräsaggregat SF21
oder Bandschleifaggregat
KS10 und Profilziehklinge
MN21 automatisch (PN10
entfällt)
- 8** Profilziehklinge PN10
- 9** Finishaggregat FA21



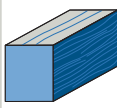
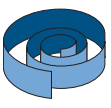
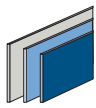
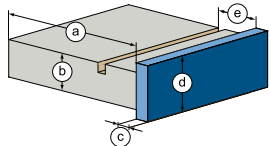
Ambition 2270

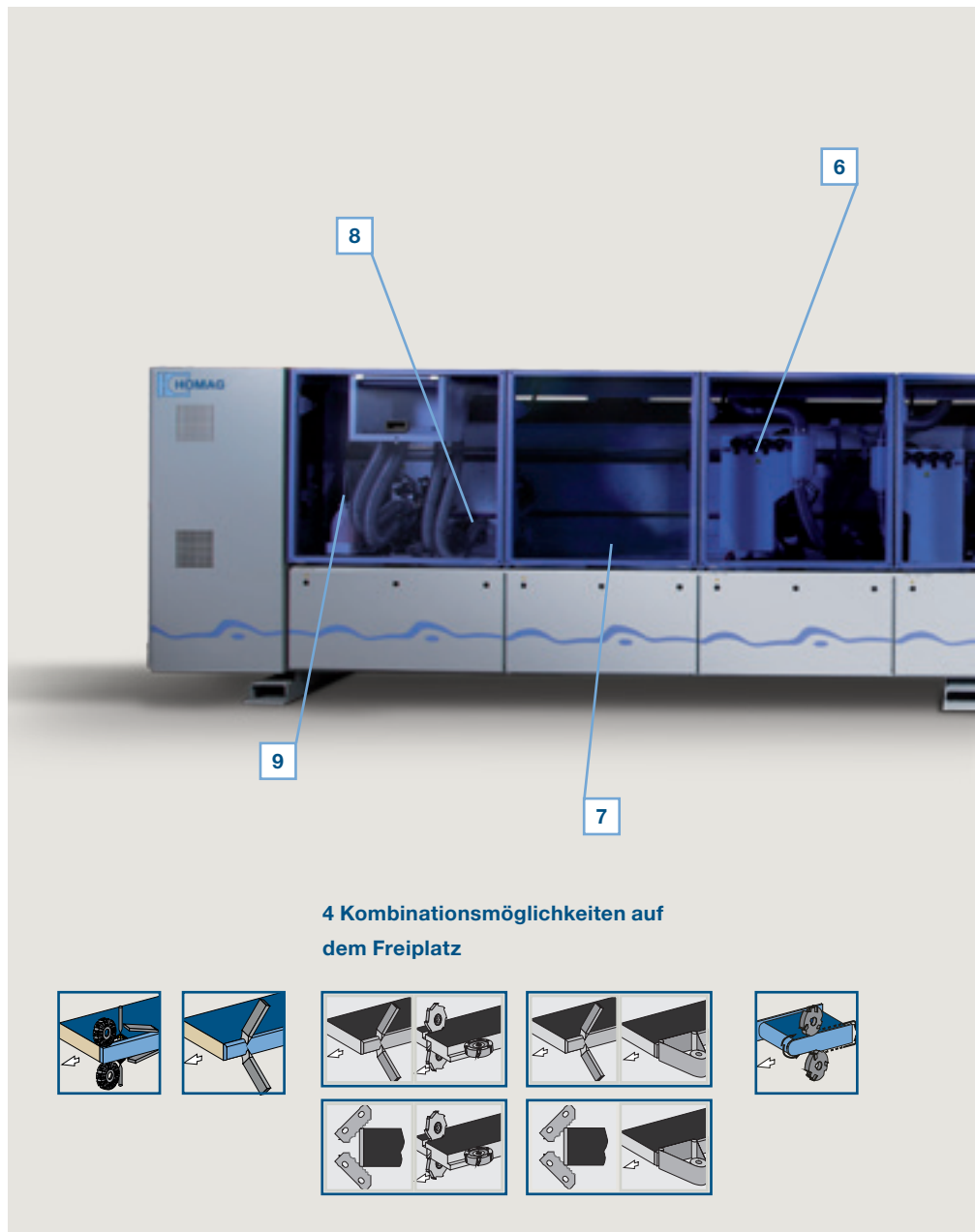
Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 2280, jedoch **ohne Freiplatz**.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm PVC
- Furnier (Rolle)
- 20 mm Massivleiste (Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Ambition 2284)		
			

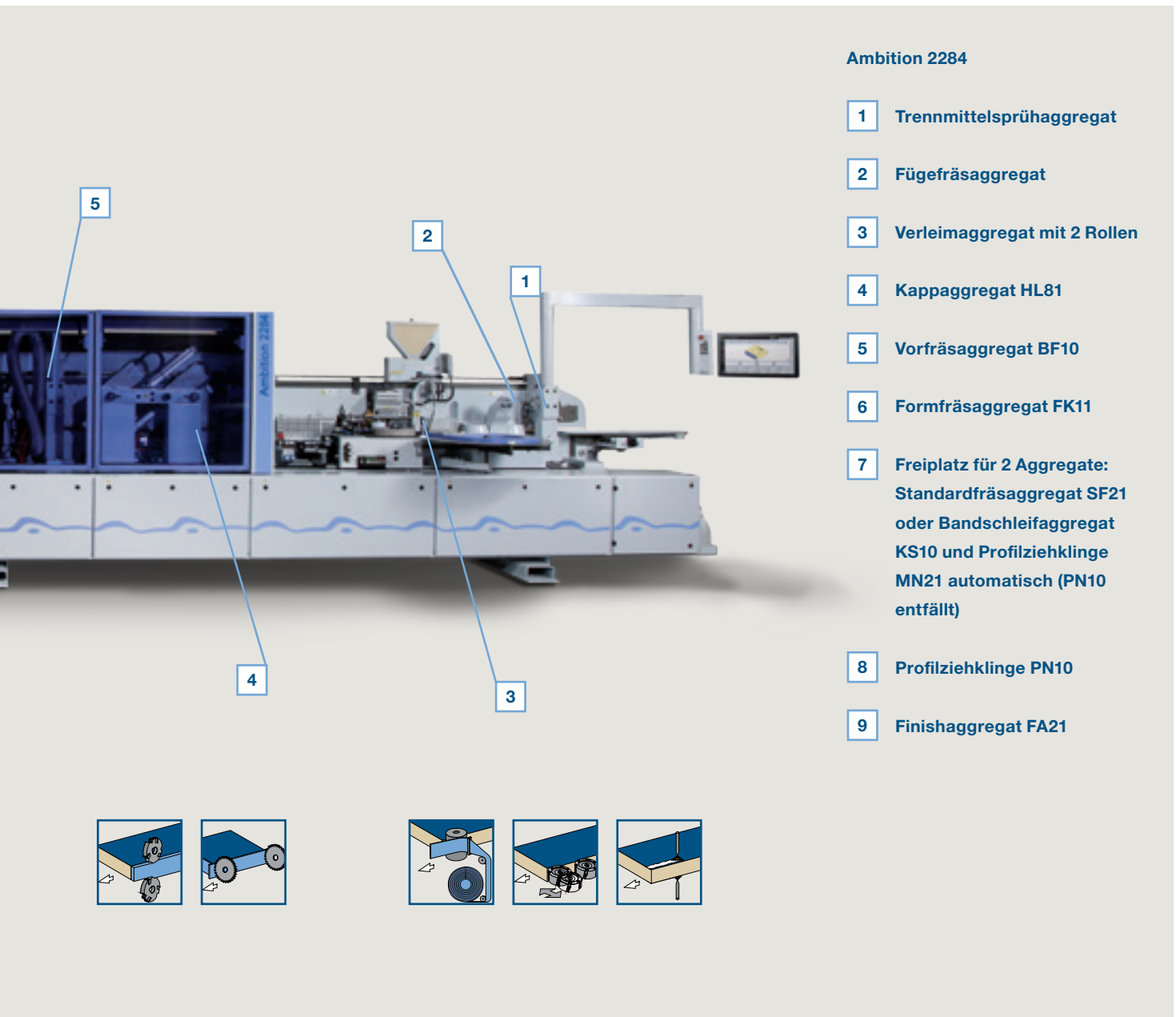


Ambition 2274 und 2284: Überzeugende Technik

Mit den Ambition-Modellen 2274 und 2284 können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Auf Wunsch ist auch die Einsatzmöglichkeit von PU erhältlich. Zum Fahren von unterschiedlichen Profilen können Sie die Bearbeitungsköpfe am Formfräsaggregat und an der Profilizh Klinge schnell

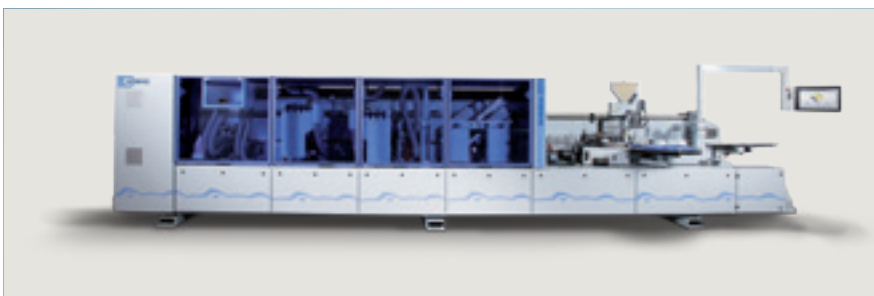
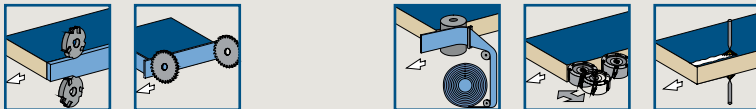
wechseln. Sie machen keine Kompromisse. Und das bei einem unglaublichen Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Ambition 2284 verfügt zusätzlich über einen Freiplatz für weitere Aggregate.

Vorschubgeschwindigkeit: 16 – 20 m/min



Ambition 2284

- 1 Trennmittelsprühaggregat
- 2 Fügefräsaggregat
- 3 Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4 Kappaggregat HL81
- 5 Vorfräsaggregat BF10
- 6 Formfräsaggregat FK11
- 7 Freiplatz für 2 Aggregate:
Standardfräsaggregat SF21
oder Bandschleifaggregat
KS10 und Profilziehklinge
MN21 automatisch (PN10
entfällt)
- 8 Profilziehklinge PN10
- 9 Finishaggregat FA21



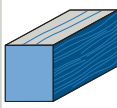
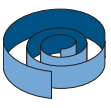
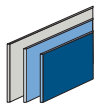
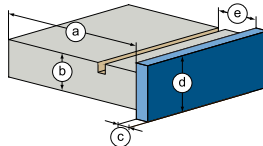
Ambition 2274

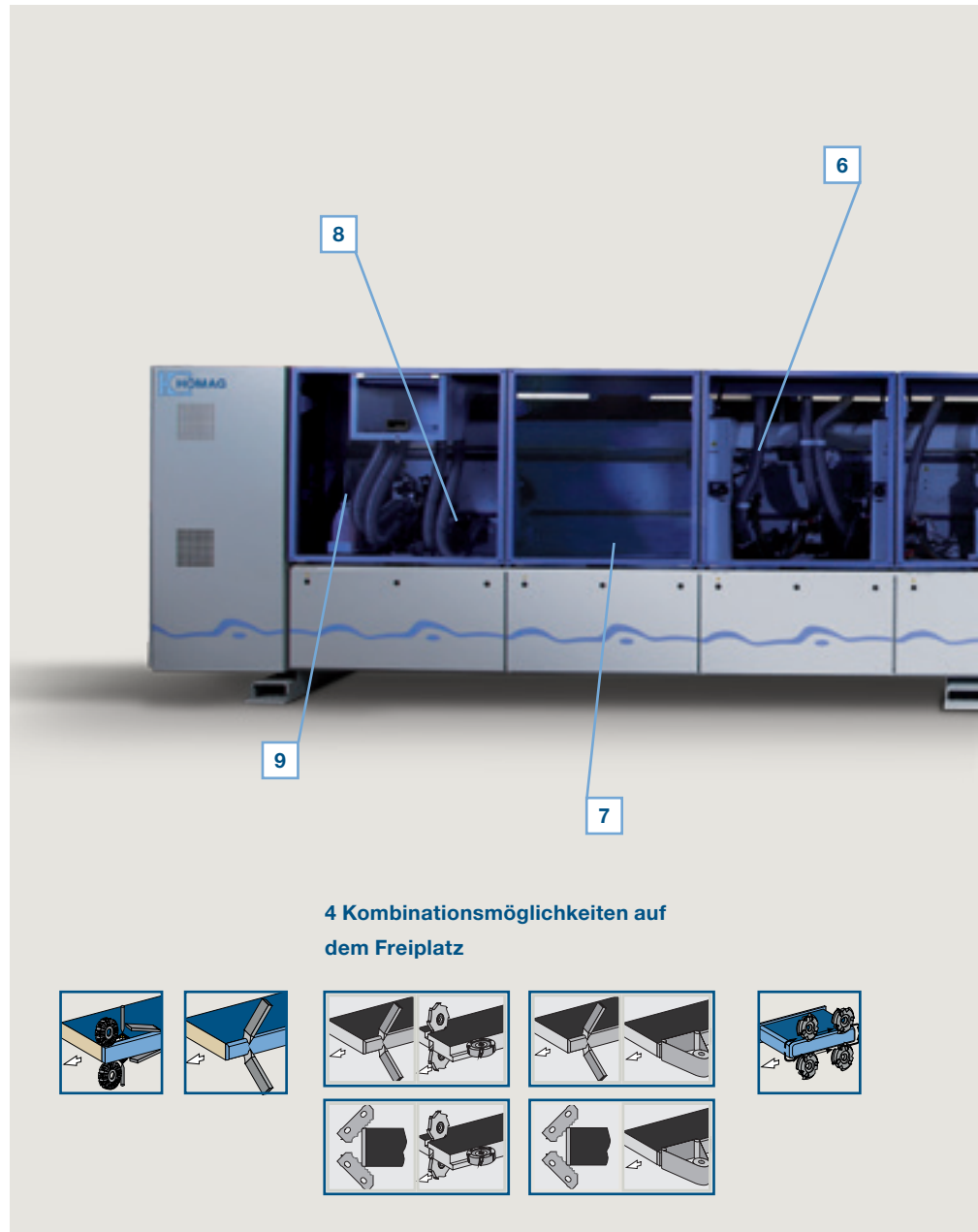
Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 2284, jedoch **ohne Freiplatz**.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm PVC
- 20 mm Massivleiste (Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Ambition 2480)		
			

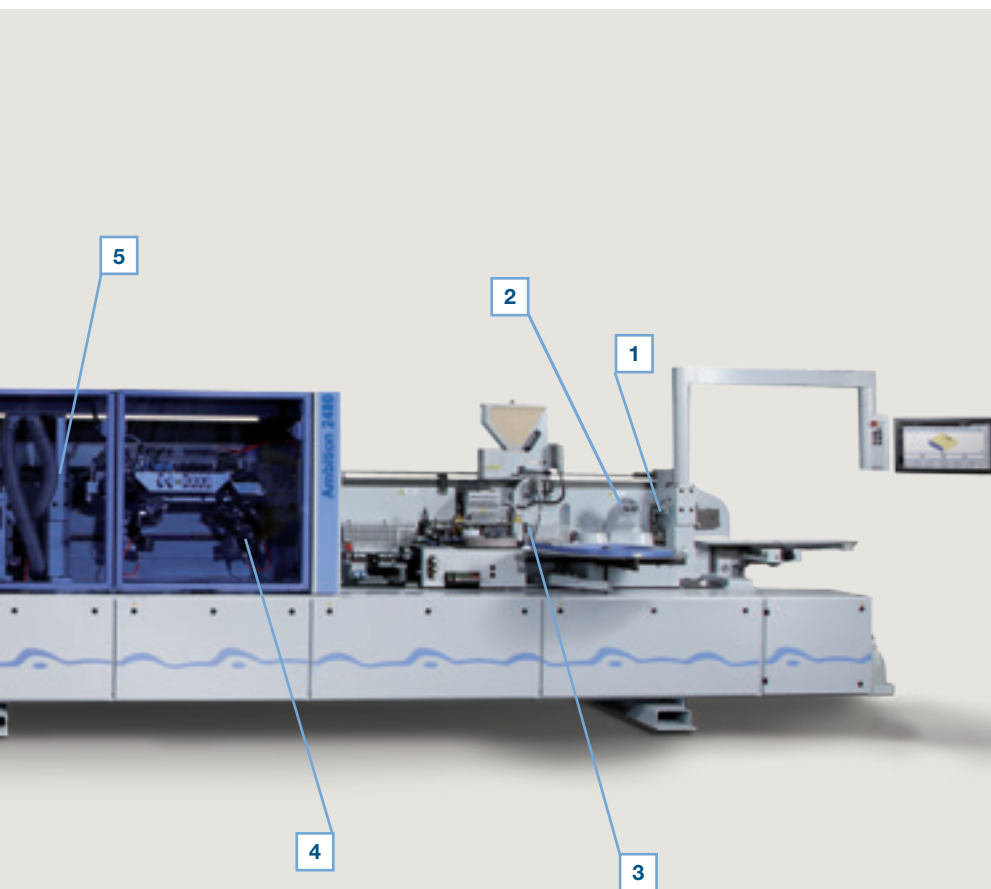


Ambition 2470 und 2480: Flexible Kantenbearbeitung

Mit der Ambition 2470 und der Ambition 2480 können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Auf Wunsch ist zusätzlich PU einsetzbar. Selbst Furnierkanten werden mit dem 4-motorigen Formfräsen ohne Ausrisse gerundet. Durch die unterschiedlichen Ausstattungspakete passen die Maschinen

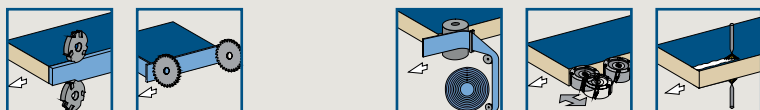
für viele Anforderungen. Der Vorschub bis 25 m/min erlaubt eine bedarfsgerechte Produktivität für Betriebe mit höheren Leistungszielen. Die Ambition 2480 verfügt zusätzlich über einen Freiplatz für weitere Aggregate.

Vorschubgeschwindigkeit: 16 – 25 m/min



Ambition 2480

- 1** Trennmittelsprühaggregat
- 2** Fügefräsaggregat
- 3** Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4** Kappaggregat PK25
- 5** Vorfräsaggregat BF10
- 6** Formfräsaggregat FF32
- 7** Freiplatz für 2 Aggregate:
Standardfräsaggregat SF21
oder Bandschleifaggregat
KS10 und Profilziehklinge
MN21 automatisch (PN10
entfällt)
- 8** Profilziehklinge PN10
- 9** Finishaggregat FA21



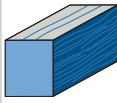
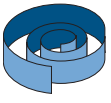
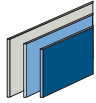
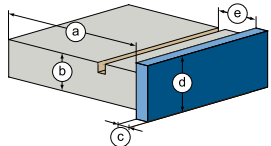
Ambition 2470

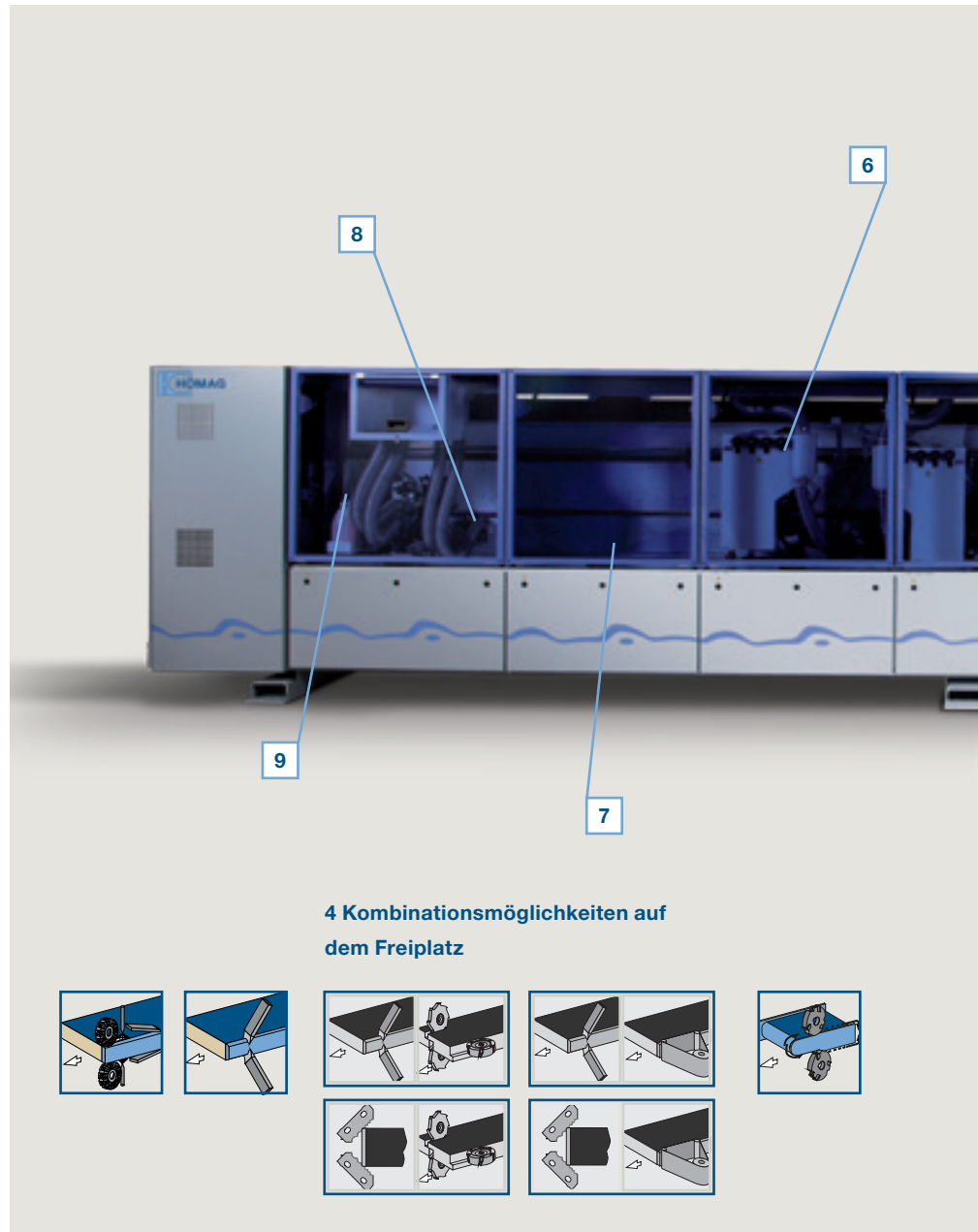
Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 2480, jedoch **ohne Freiplatz**.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm PVC
- Furnier (Rolle)
- 20 mm Massivleiste (Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Ambition 2484)		
			

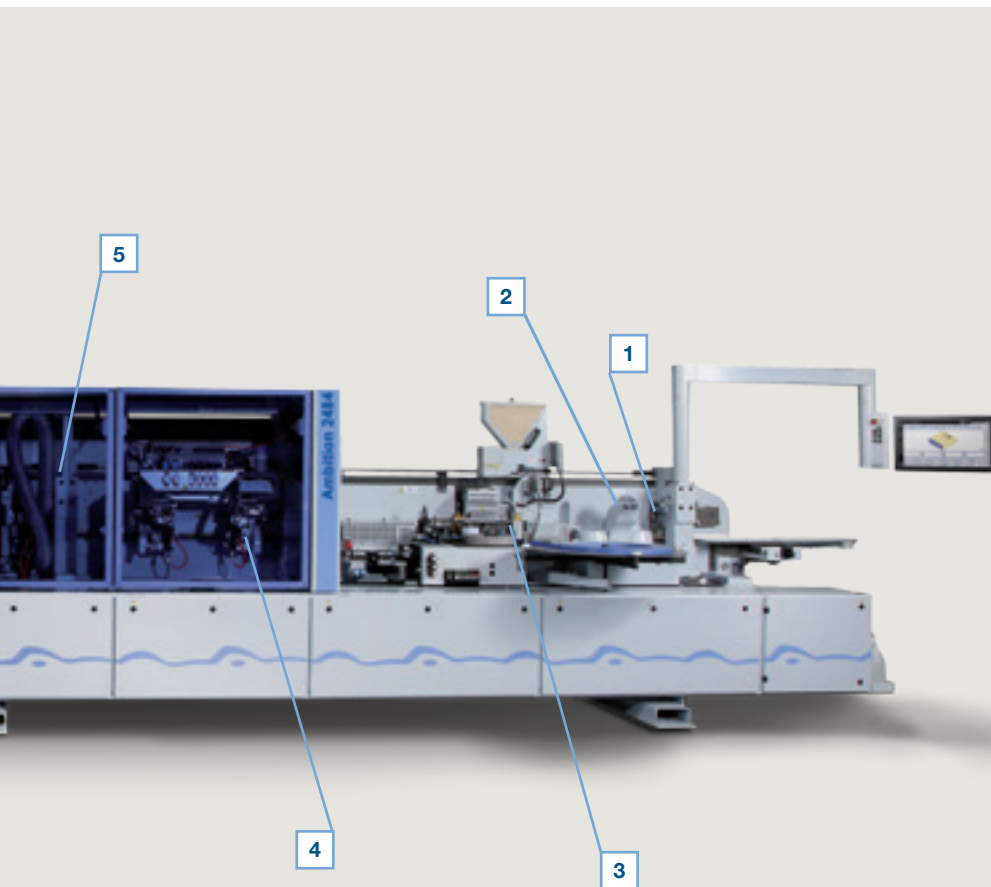


Ambition 2474 und 2484: Mit patentierter Technik

Mit diesen Ambition-Modellen können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Das Finishaggregat am Auslauf entfernt mögliche Leimreste und macht Ihre Kanten griffig. Auf Wunsch können Sie auch PU einsetzen. Mit patentierter Lösung am Formfräsen ist auch ein Profilwechsel im Handumdrehen erledigt. Der Vorschub bis 25 m/min erlaubt

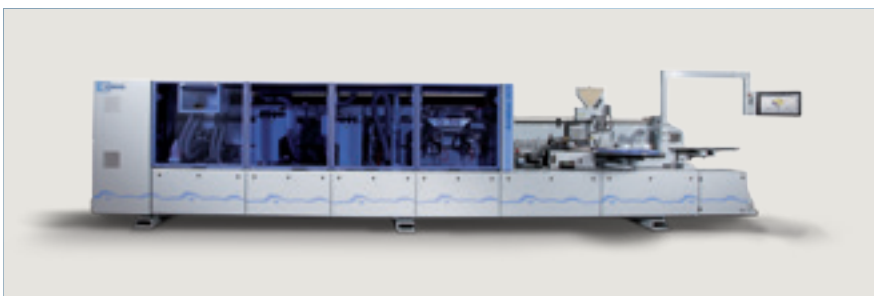
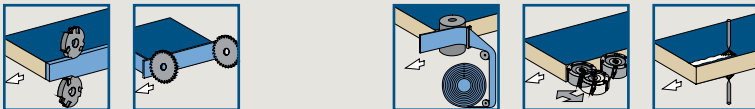
eine bedarfsgerechte Produktivität für Betriebe mit höherer Leistungsanforderung. Hier machen Sie keine Kompromisse. Die Ambition 2484 bietet Ihnen durch den zusätzlichen Freiplatz zum Aufbau eines Nutaggregates noch mehr Flexibilität.

Vorschubgeschwindigkeit: 16 – 25 m/min



Ambition 2484

- 1 Trennmittelsprühaggregat
- 2 Fügefräsaggregat
- 3 Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4 Kappaggregat PK25
- 5 Vorfräsaggregat BF10
- 6 Formfräsaggregat FK11
- 7 Freiplatz für 2 Aggregate:
Standardfräsaggregat SF21
oder Bandschleifaggregat
KS10 und Profilziehklinge
MN21 automatisch (PN10
entfällt)
- 8 Profilziehklinge PN10
- 9 Finishaggregat FA21



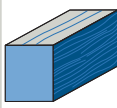
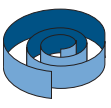
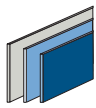
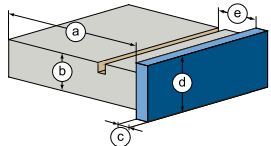
Ambition 2474

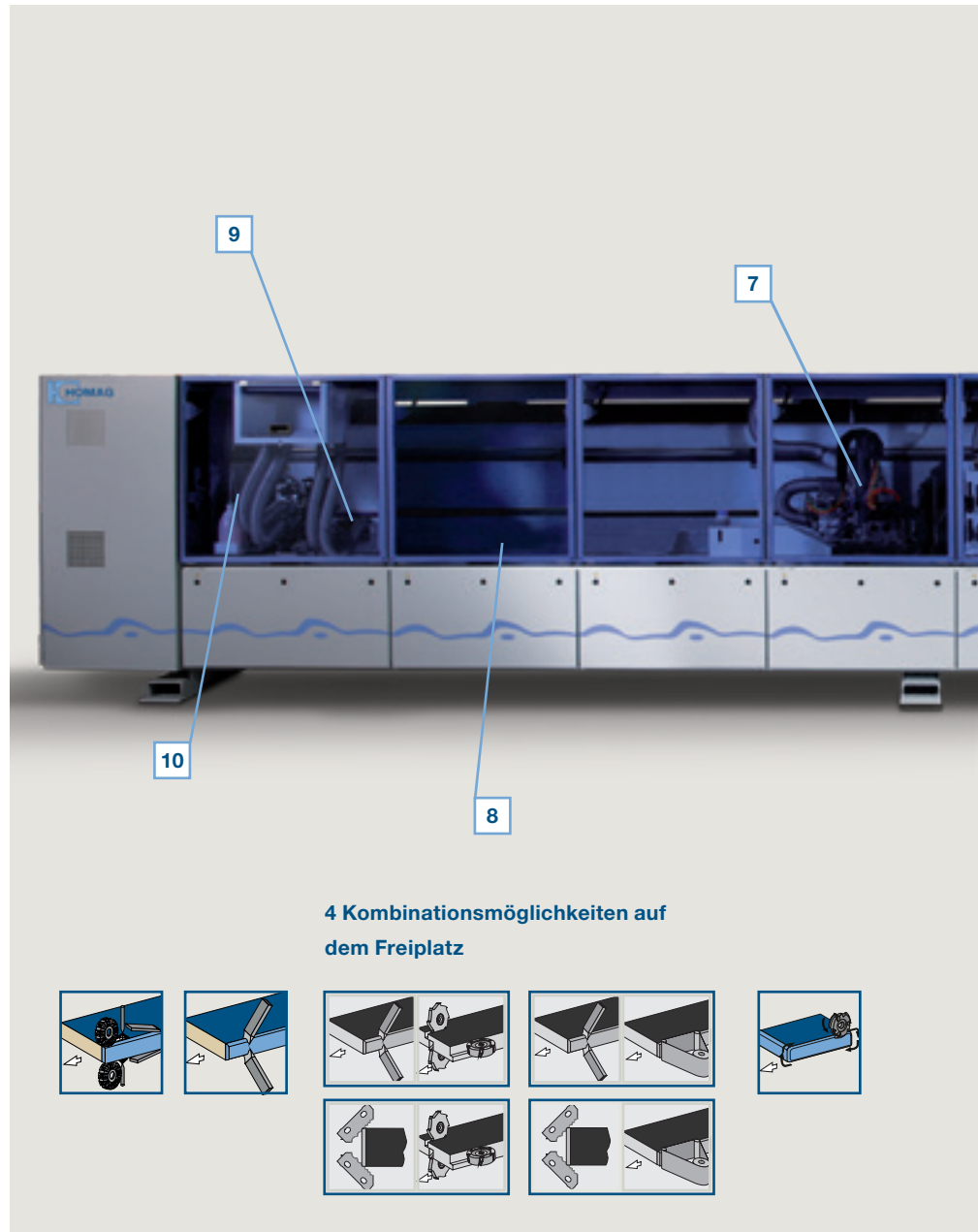
Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 2484, jedoch **ohne Freiplatz**.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm PVC
- 20 mm Massivleiste (Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Ambition 2492)		
			

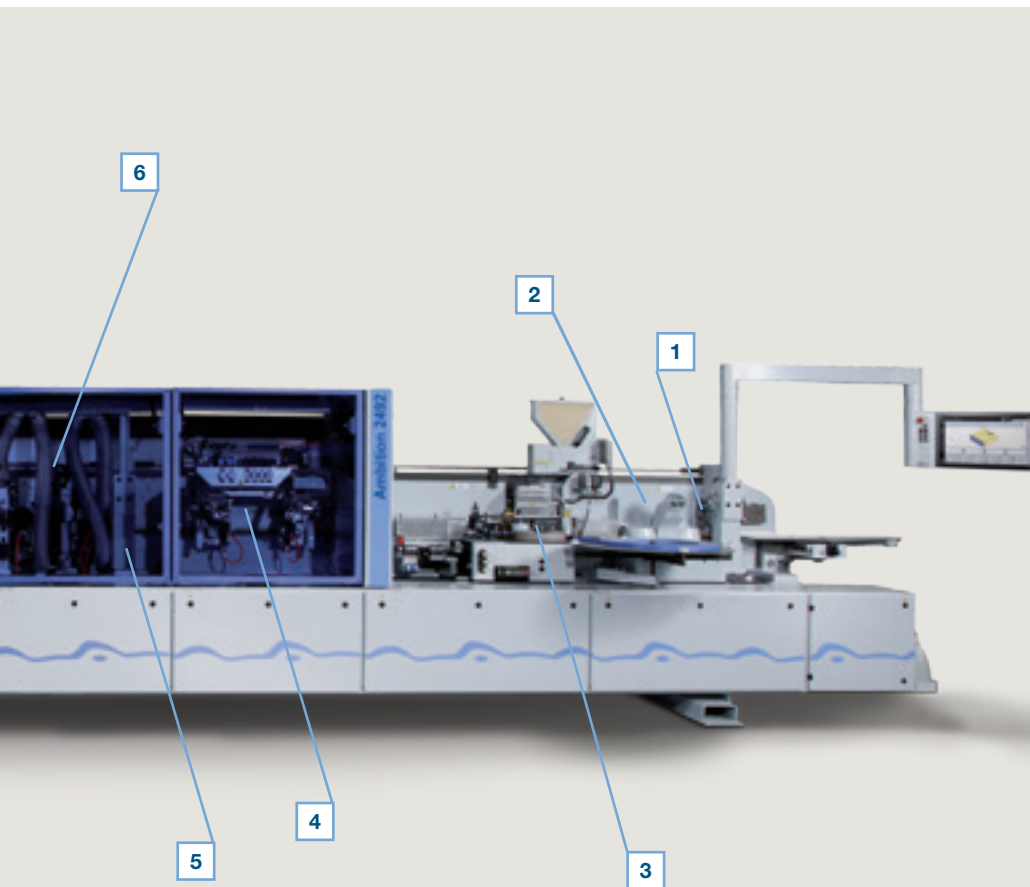


Ambition 2482 und 2492: Wirtschaftlichkeit für erhöhte Ansprüche

Mit der Ambition 2482 und der Ambition 2492 können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Das Formfräsaggregat mit linearem Servoantrieb bietet Ihnen eine Bearbeitungsqualität auf höchstem Niveau. Diese Ambition-Modelle bieten Ihnen auch im Handumdrehen die Möglichkeit zum automatischen Wechsel zwischen zwei Profilen, z. B. Radius 2 mm und

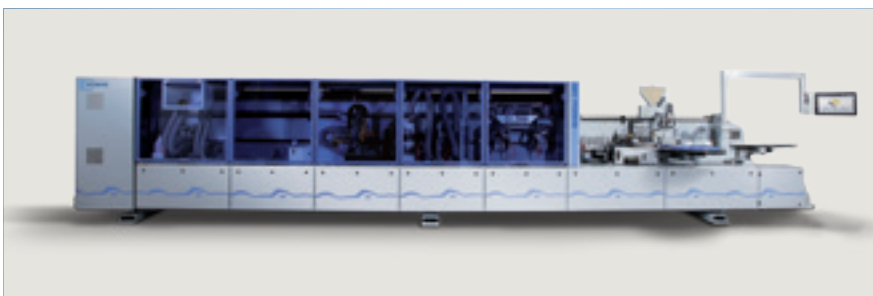
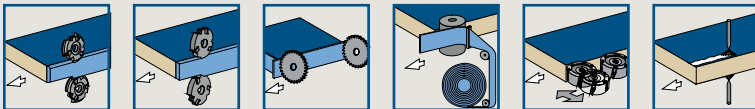
Radius 3 mm. Der Vorschub bis 25 m/min erlaubt eine bedarfsgerechte Produktivität für Betriebe mit höherer Leistungsanforderung. Die Ambition 2492 bietet Ihnen durch den zusätzlichen Freiplatz noch mehr Flexibilität.

Vorschubgeschwindigkeit: 16 – 25 m/min



Ambition 2492

- 1 Trennmittelsprühaggregat
- 2 Fügefräsaggregat
- 3 Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4 Kappaggregat PK25
- 5 Vorfräsaggregat BF10
- 6 Fase-/Radiusfräsaggregat PF 20
- 7 Formfräsaggregat FK30
- 8 Freiplatz für 2 Aggregate:
Standardfräsaggregat SF21
oder Bandschleifaggregat
KS10 und Profilziehklinge
MN21 automatisch (PN10
entfällt)
- 9 Profilziehklinge PN10
- 10 Finishaggregat FA21



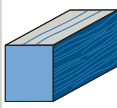
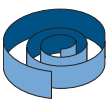
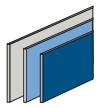
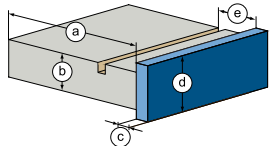
Ambition 2482

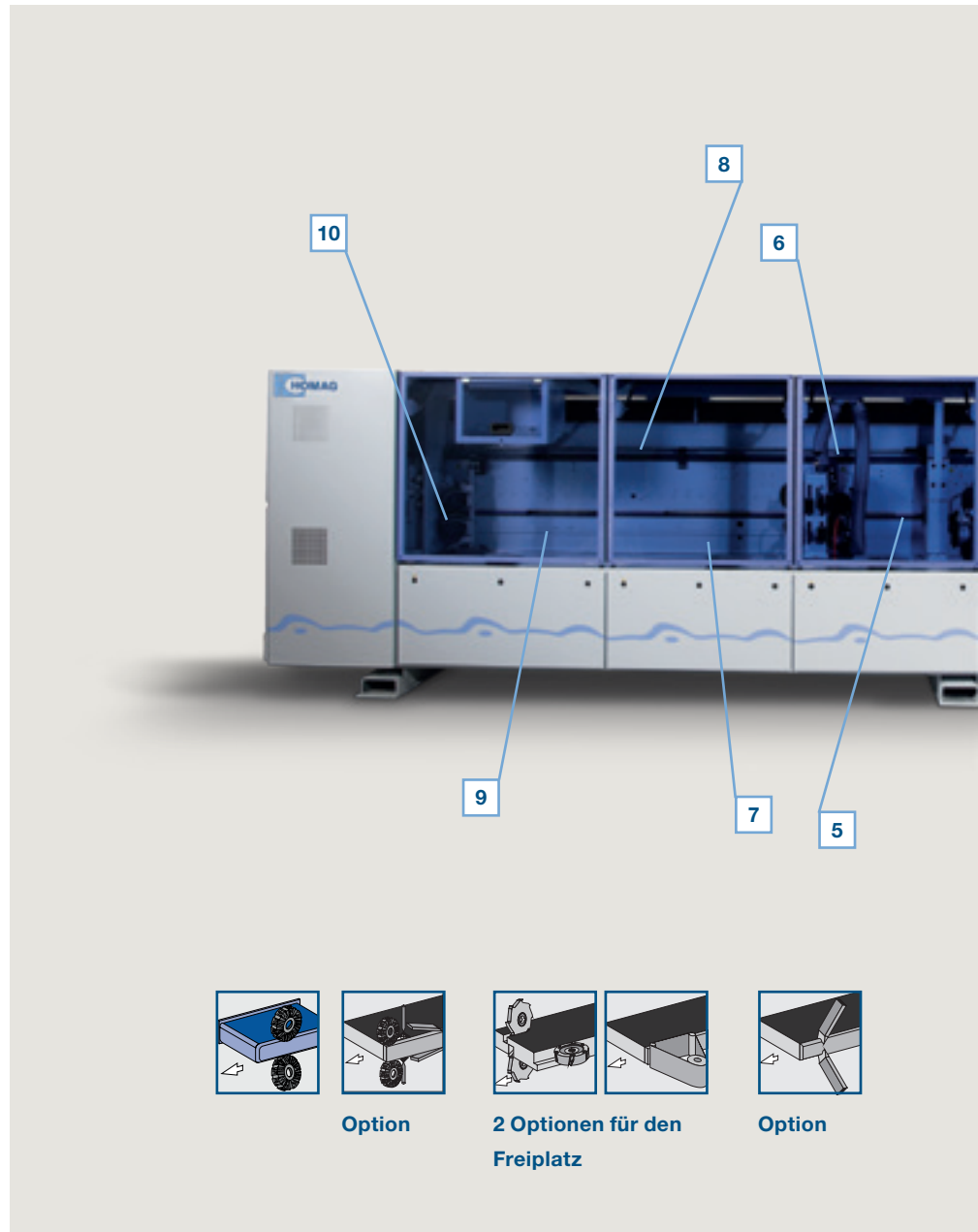
Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 2492, jedoch **ohne Freiplatz**.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm PVC
- 20 mm Massivleiste (Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Ambition 2670)		
			

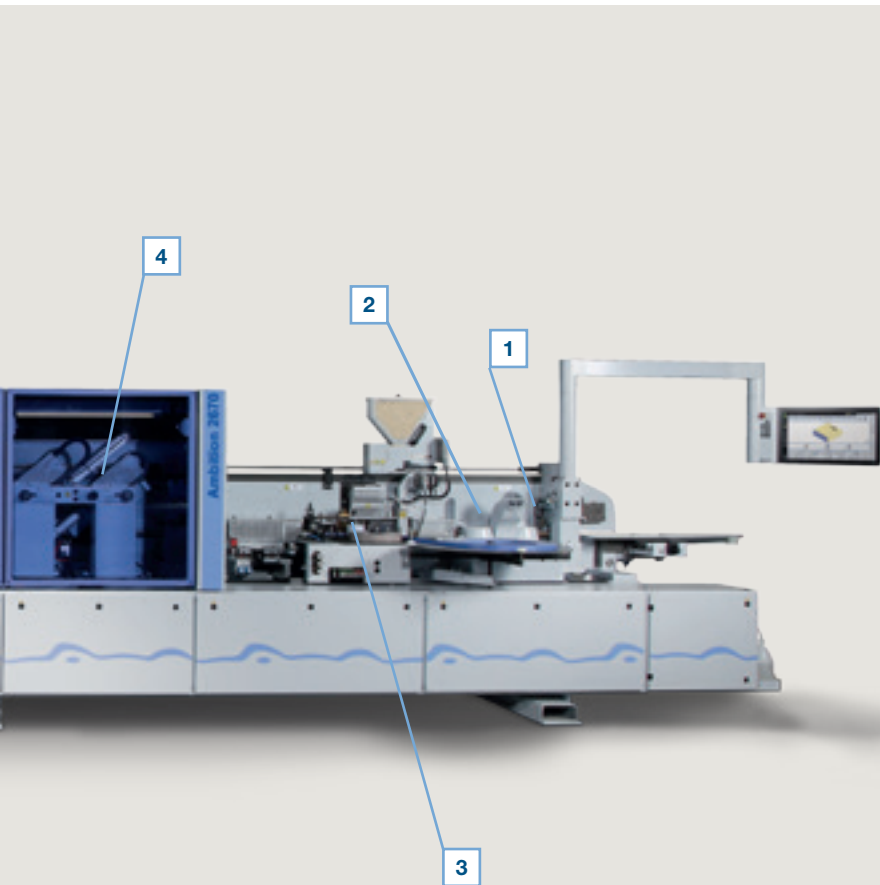


Ambition 2660 und 2670: Mehr als nur Fräsen

Mit diesen Ambition-Modellen können Sie Kanten verleimen, präzisekappen und nachbearbeiten. Das Schwabbelaggregat am Auslauf macht Ihre Kanten griffig. Bei einem Vorschub von max. 28 m/min erhöht sich Ihre Produktivität. Die Ambition 2670 verfügt über einen zusätzlichen Freiplatz

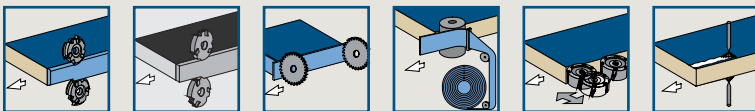
z. B. zum Aufbau eines Nutaggregates. Ausgestattet mit Massivholz-Paket und Nutaggregat können Fälze an Massivholzkanten gefahren werden.

Vorschubgeschwindigkeit: 16 – 28 m/min

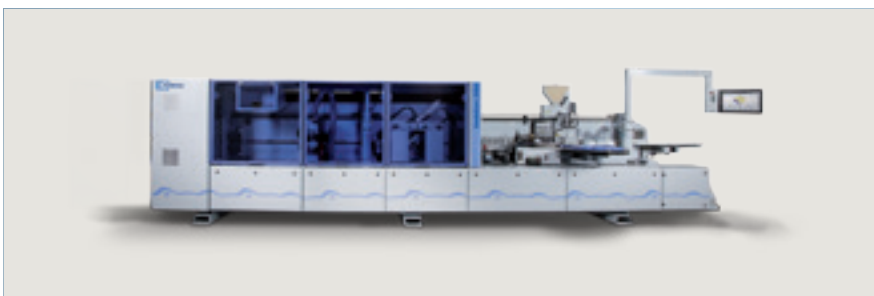


Ambition 2670

- 1** Trennmittelsprühaggregat
- 2** Fügefräsaggregat
- 3** Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4** Kappaggregat HL81
- 5** Freiplatz Vorfräsaggregat BF10
- 6** Fase-/Radiusfräsaggregat PF 20
- 7** Freiplatz Profilizieh Klinge PN10
- 8** Freiplatz für 2 Aggregate: Standardfräsaggregat SF21 oder Bandschleifaggregat KS10
- 9** Freiplatz Finishaggregat FA20 Basic
- 10** Schwabbelaggregat



Option



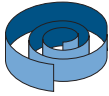

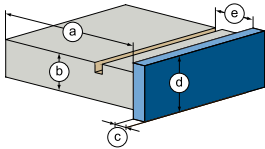
Ambition 2660

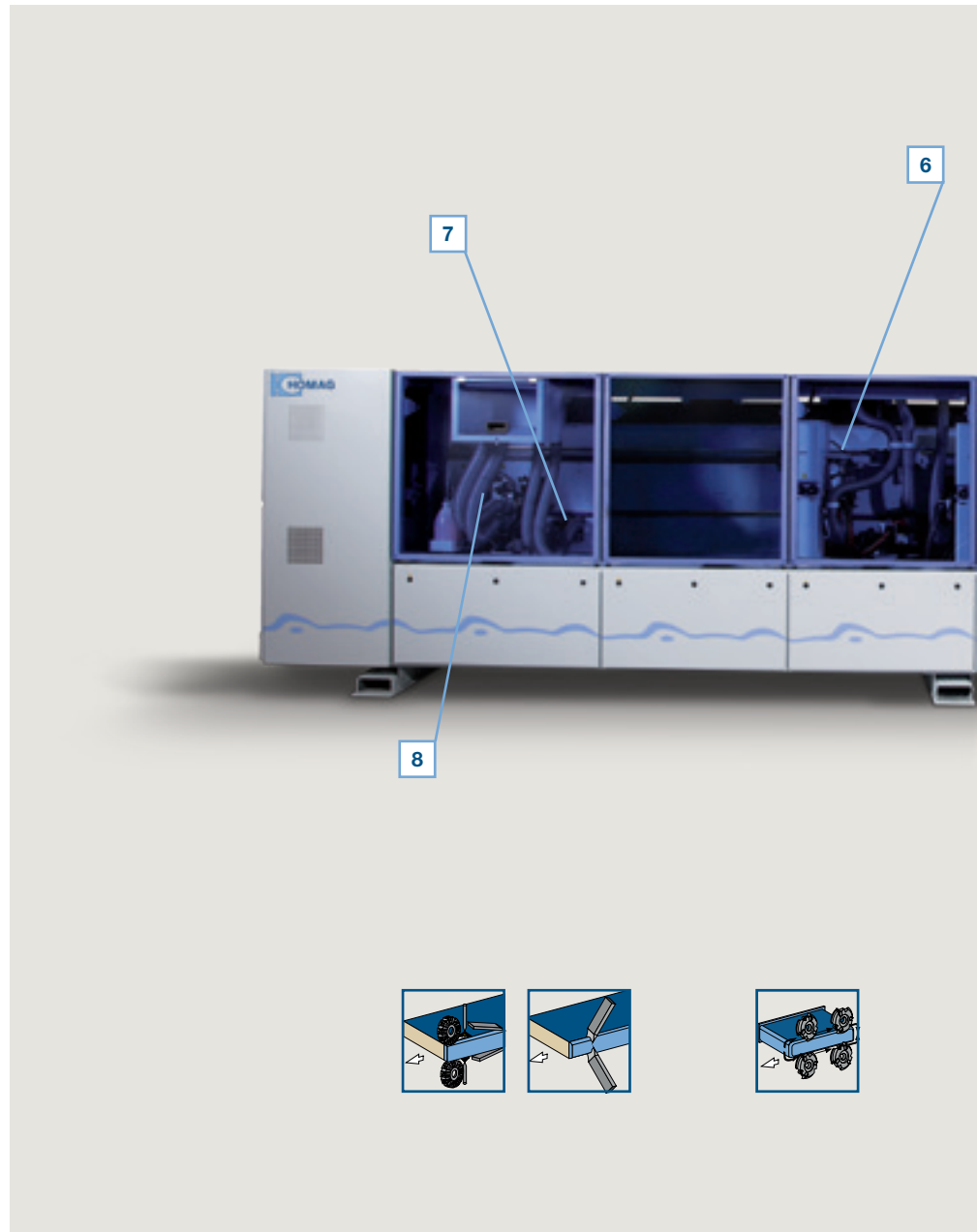
Dieses Modell ist ausgestattet wie die Ambition 2670, jedoch **ohne Freiplatz**.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm PVC
- Furnier (Rolle)
- 20 mm Massivleiste (Option)

	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
		
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105	
b	8 – 60	
c	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65	
e	max. 25	
		

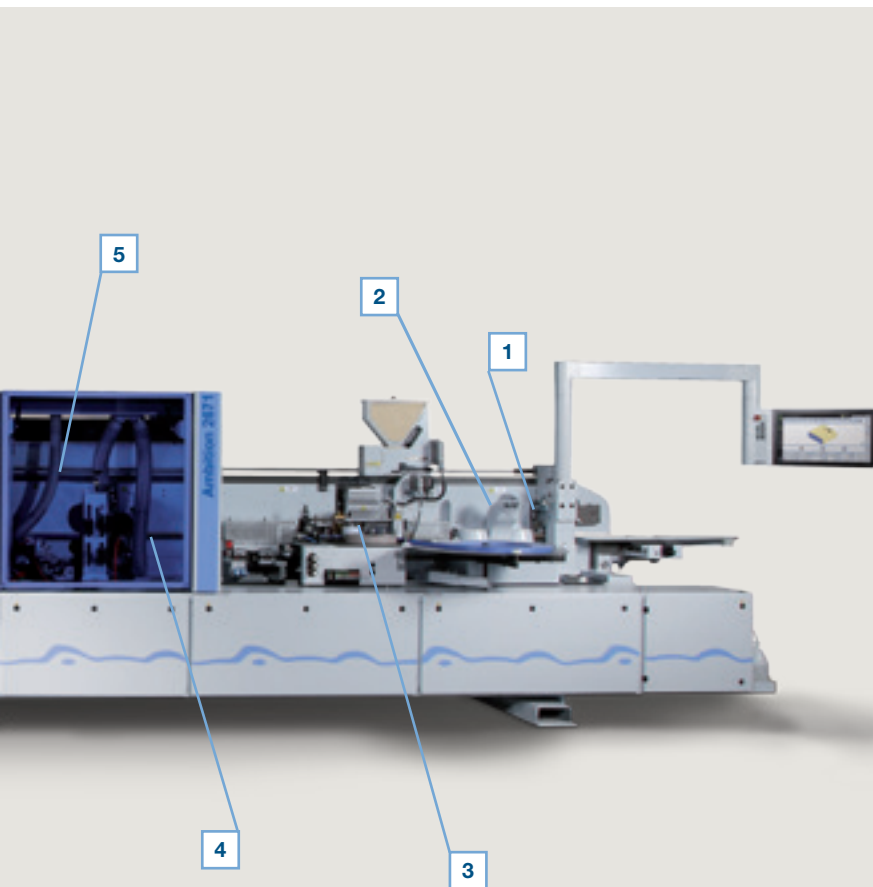


Ambition 2671: Alles was Sie brauchen

Kantenbänder können Sie mit der Ambition 2671 verleimen und nachbearbeiten, inklusive runden der Stirnseiten. Auf Wunsch kann auch PU eingesetzt werden. Das Schwabbelaggregat am Auslauf macht Ihre Kanten griffig. Auf den Freiplatz kann ein Schleif- oder Nutaggregat aufgebaut

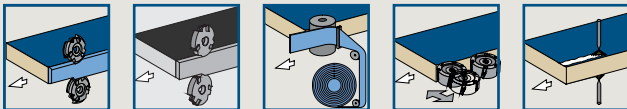
werden. Sie haben die Wahl. Der Vorschub von 30 m/min gibt Ihnen eine hohe Produktivität.

Vorschubgeschwindigkeit: 16 – 30 m/min



Ambition 2671

- 1** Trennmittelsprühaggregat
- 2** Fügefräsaggregat
- 3** Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4** Freiplatz Vorfräsaggregat BF10
- 5** Fase-/Radiusfräsaggregat PF 20
- 6** Formfräsaggregat FF30
- 7** Profilziehkling PN10
- 8** Finishaggregat FA21

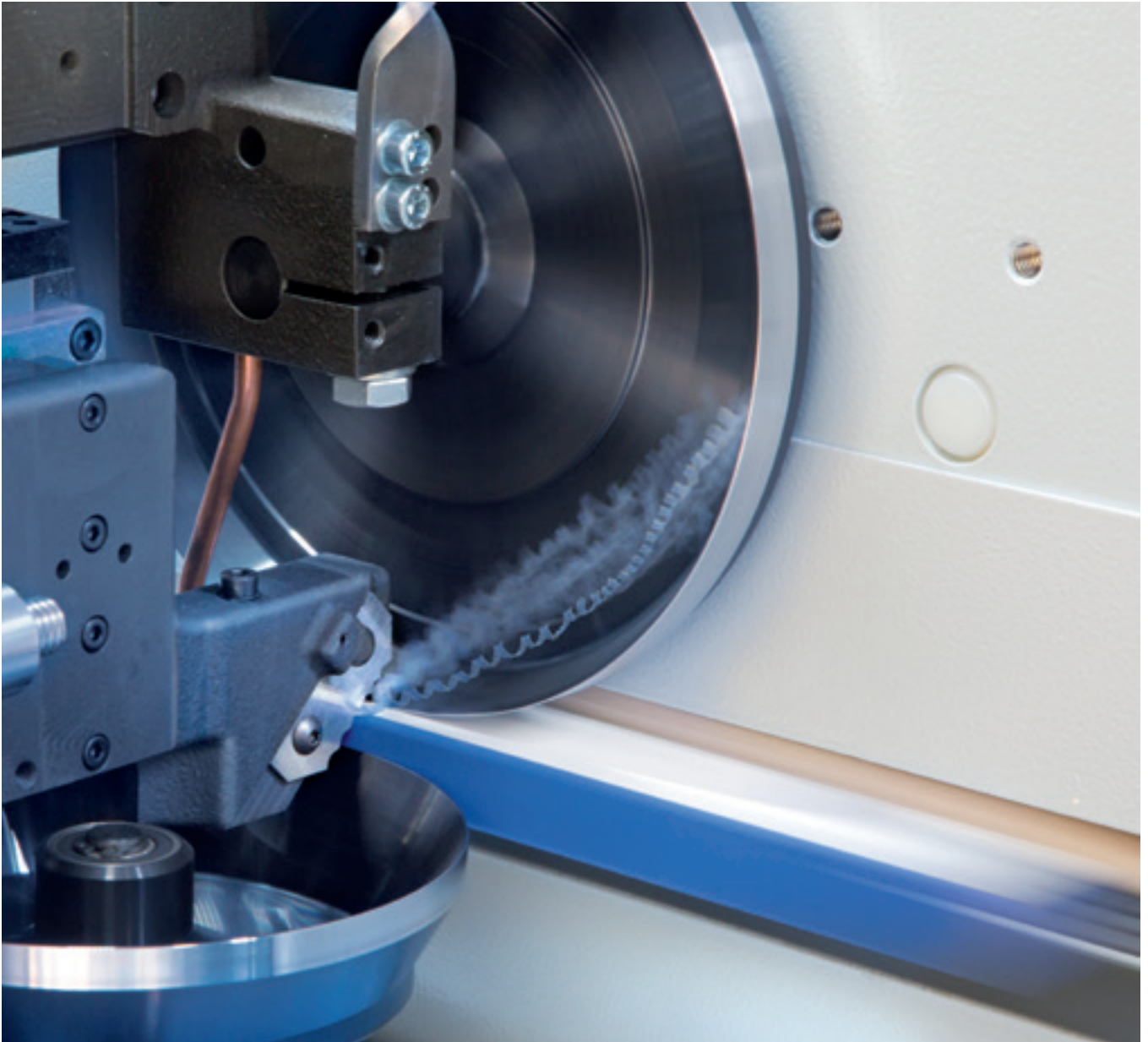


Option

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,4 mm Melamin
- 2 mm PVC
- Furnier (Rolle)



Unser Aggregatebaukasten: Für jede Anforderung die richtige Lösung

Für vielseitige, unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben verwenden wir Aggregate aus unserem erprobten Aggregatebaukasten. Wir erweitern unsere Funktionen ständig, um Ihnen auch für neue Trends die richtige Lösung zu bieten. So stellen wir Ihnen nun Aggregate in den

Bereichen Fügefräsen, Verleimen, Kappen, Formfräsen, Nuten und Finish vor. Sie profitieren von hoher Präzision und moderner Technik und sind in der Lage, flexibel und effizient zu produzieren.

Zuführung der Werkstücke

Die präzise Zuführung der Werkstücke ist eine Voraussetzung für perfekte Kantenqualität. Nutzen Sie die Vorteile unserer

Lösungen wie Einlauflineal, Einlaufsperr, Schiebeschlitten oder Werkstückauflage.



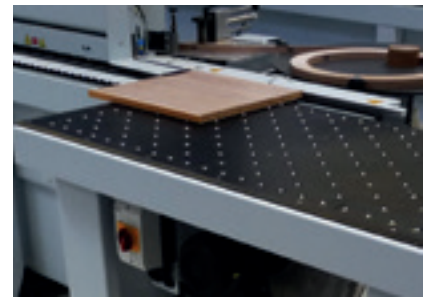
Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.
Bei Ambition 1600 – 1800.



Einlaufsperr

Pneumatisch gesteuert.
Bei Ambition 2200 – 2600.



Luftkissentisch

Luftkissentisch zum sicheren Beschicken der Maschine.



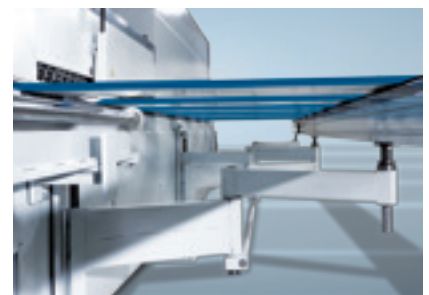
Automatische Verstellung Einlauflineal

Programmgesteuerte, präzise und wiederholgenaue Verstellung des Einlauflineals über stufenlose Achse.
Bei Ambition 1600 – 2600.
Abbildung = Ambition 2200 – 2600.



Schiebeschlitten

Robuste Linearführung zum rechtwinkligen Einführen der Werkstücke.
Bei Ambition 1600 – 2600,
Abbildung = Ambition 2200 – 2600.



Werkstückauflage in Scherenausführung

Durch die Scherenausführung ist die Werkstückauflage bis 1.000 mm bequem ausziehbar.
Bei Ambition 1600 – 2600.

Sprühaggregate

Sprühaggregate erhöhen die Kantenqualität während des gesamten Bearbeitungsprozesses. Trennmittel verhindern das Anhaften von Schmelzkleberresten und Antistatikmittel das Anhaften von Kunststoffspänen. Das einfache Entfernen

von Leimresten wird durch Reinigungssprühmittel erzielt. Gleitmittel verhindern Glanzspuren auf den Werkstücken und schützen empfindliche Oberflächen vor dem Fräsen.



Sprüheinrichtung zum Auftragen von Gleitmittel

Für ein optimales Bearbeitungsergebnis auch bei empfindlichen Oberflächen.

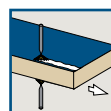
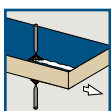
Bei Ambition 1600 – 2600.



Sprühaggregate zum Auftragen von Trennmittel, Antistatikmittel und Reinigungsmittel

Verhindern das Anhaften von Schmelzkleberresten bzw. lösen sie auf Werkstückober- und -unterseite.

Bei Ambition 1600 – 2600.



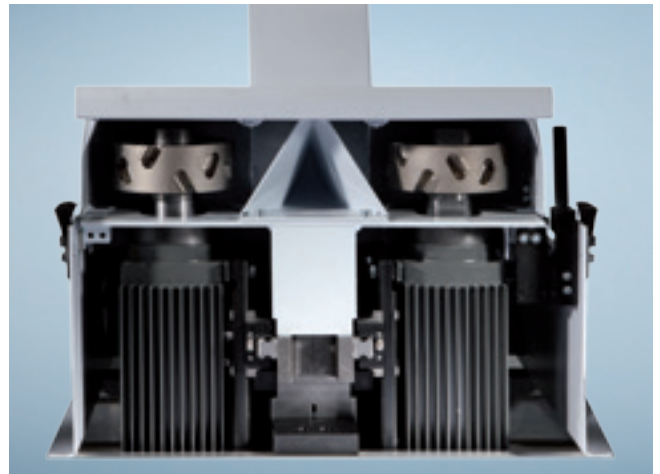
Fügefräsaggregate

Mit unseren Fügefräsaggregaten schaffen Sie die Basis für eine präzise, absolut gerade und ausrissfreie Werkstückkante sowie eine Klebefuge mit gleichbleibend hoher Produktqualität.



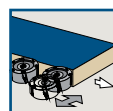
Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität. Der Durchmesser beträgt 100 mm. Bei Ambition 1600 – 1800.



Fügefräsaggregat

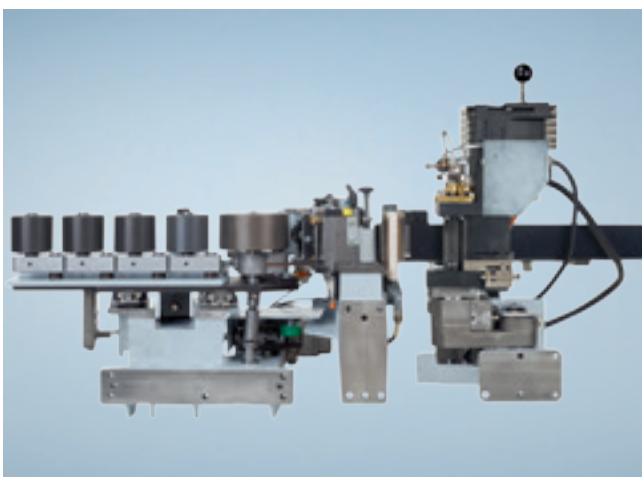
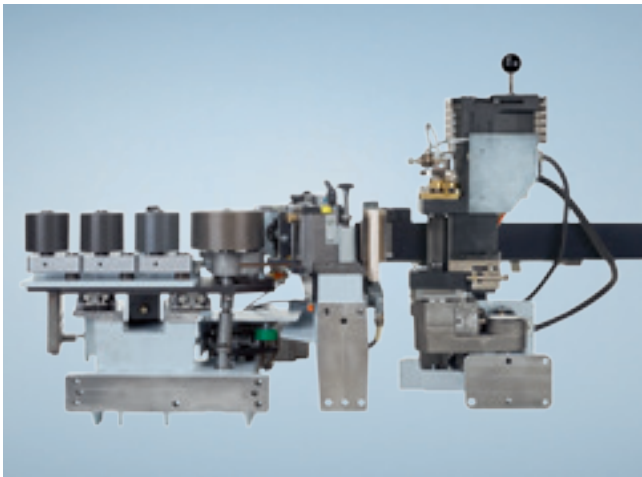
Dieses Aggregat ermöglicht eine hohe Bearbeitungspräzision, ist äußerst robust und für eine überdurchschnittlich lange Standzeit geeignet. Der Durchmesser des lärmarmen, spanflugoptimierten Werkzeugs (I-System) beträgt 125 mm. Bei Ambition 2200 – 2600.



Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Standard ist ein EVA-Vorschmelzer (ab Highflex 1600). Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur. Die Magazin Höhenverstellung (Ambition 2200 – 2600) ermöglicht das

Bearbeiten von Werkstücken unterschiedlicher Dicken mit einer Kantenhöhe. Auf Wunsch kann das Verleimaggregat für Sie auch mit einem PU-Vorschmelzer ausgestattet werden – zum schnellen Wechsel von zwei unterschiedlichen Farben oder PU.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

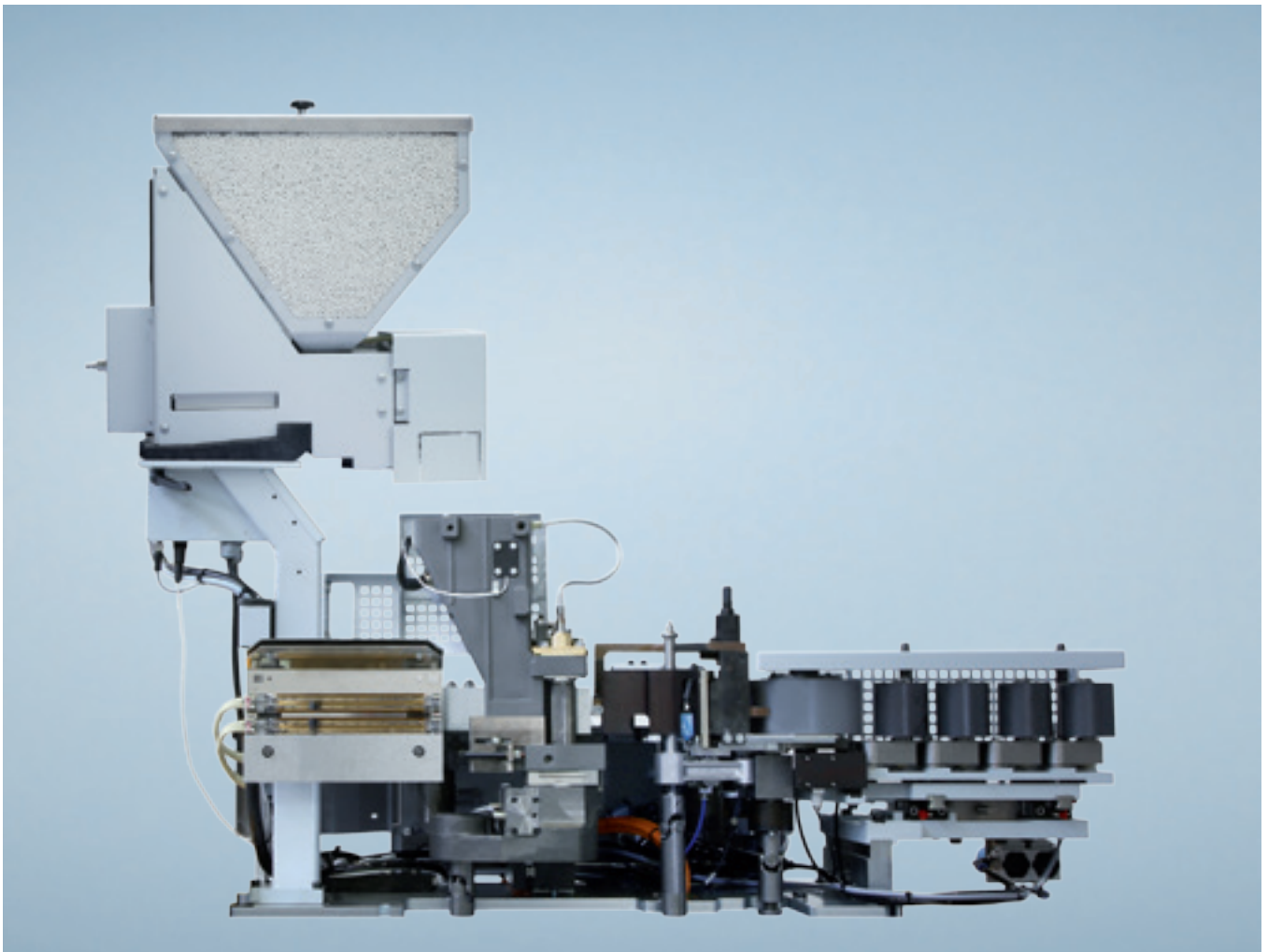
- Kurze Aufheizzeit durch sensorgesteuerte Niveauregulierung (2 Niveaus auswählbar)
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss
- Vorschmelzer für das Aufschmelzen von Schmelzkleber nach Bedarf automatisch oder manuell
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken
- Elektropneumatische Klemmung der Leimrolle und des Behälters verhindert Leimverschmutzung an der Hinterkante des Werkstücks
- Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke
- Leimrollenabhub bei Vorschubstopp

Verleimaggregat

Schnellwechselbare, oben liegende Auftragseinheit.
Verarbeitung von PU-Granulat möglich.

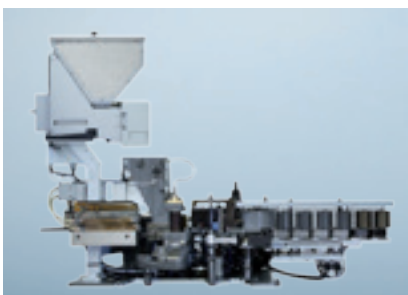
Abbildung oben: bei Ambition 1600

Abbildung unten: bei Ambition 1800



Schmelzkleber Verleimteil

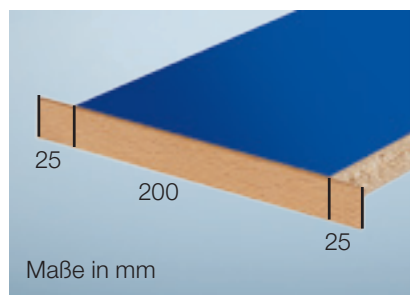
Zur Verarbeitung von Rollenware von 0,3 – 3 mm. Bei Ambition 2200 – 2600.



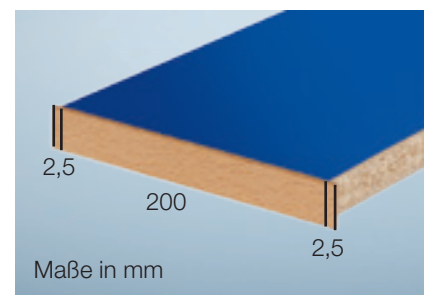
Schmelzkleber-Verleimteil mit Massivholzpaket

Zur Verarbeitung von Rollenware von 0,3 – 3 mm und Massivholzleisten bis 20 mm.

Bei Ambition 2200 – 2600.



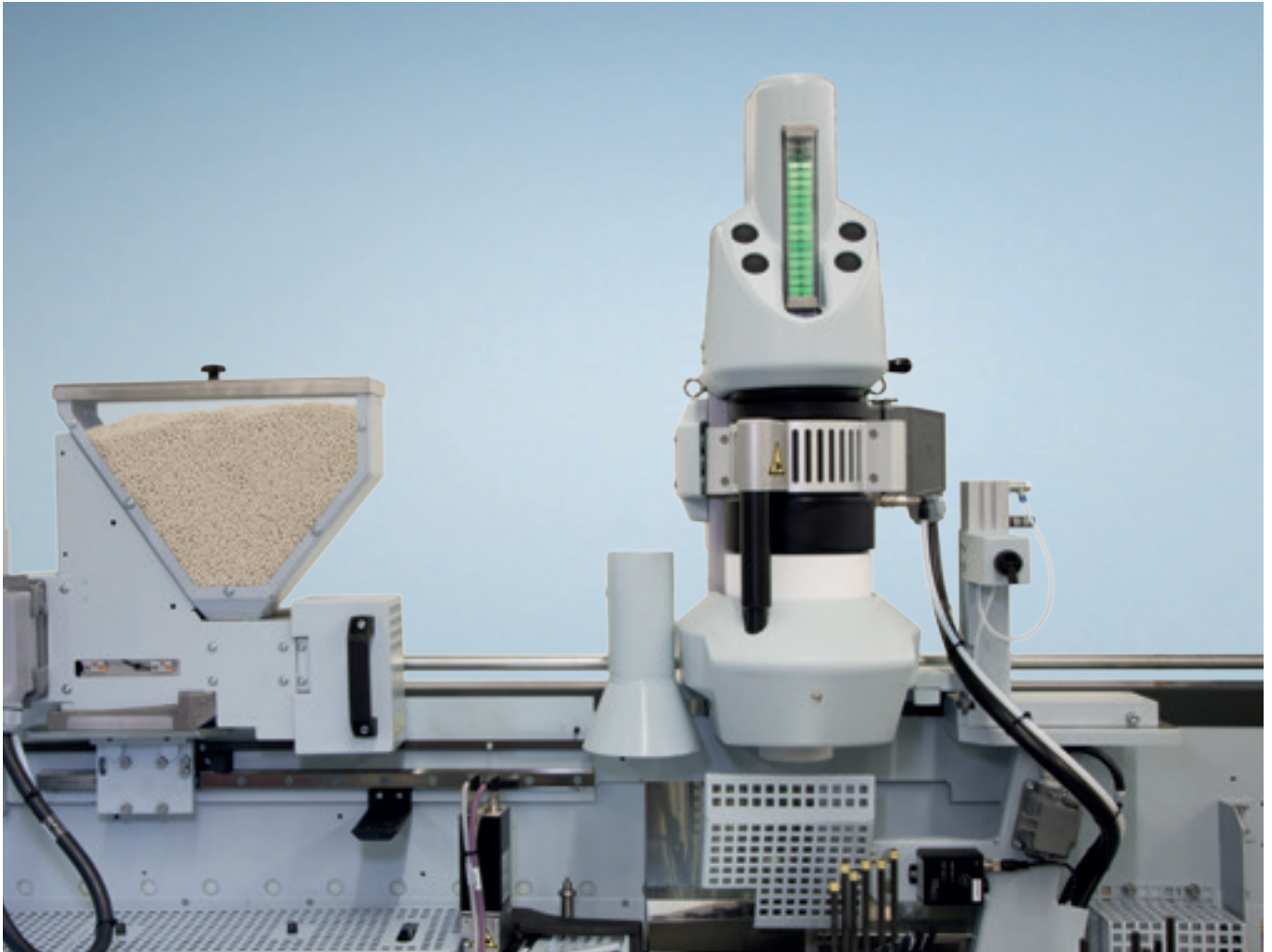
Bisherige Verleimtechnik



Optimierte Verleimtechnik mit Servokantenzuführung

Kantenzuführung mit einer Genauigkeit an der Vorder- und Hinterkante von +/- 2–3 mm zur Reduzierung von Kantenabfällen.

Bei Ambition 2200 – 2600.



Verarbeitung von PU-Kleber

Um spezielle Anforderungen hinsichtlich Feuchte- und Hitzebeständigkeit optimal zu erfüllen, kann auf den Ambition-Modellen PU-Kleber verarbeitet werden. Dafür steht ein einheitliches, obenliegendes Kleberauftragungssystem zur Verfügung.

Abbildung = Ambition 2200 – 2600.



PU-Pakete

Auf den Ambition-Modellen 2200–2600 stehen zwei PU-Pakete zur Verfügung

- PU-Paket zur Verarbeitung von PU-Kleber anstelle von Schmelzkleber
- PU-Paket zur wahlweisen Verarbeitung von Schmelzkleber oder PU



PU-Vorschmelzer

Aufschmelzleistung 2,5 kg/h.
Bei Ambition 1600 – 1800.



Servicestation

Einfache Reinigung, Befüllung und Entleerung der Auftragseinheit.

- Haltevorrichtungen für 2 Auftrags-einheiten
- Eine Vorwärmeinheit mit Temperaturregelung und Leimrollenantrieb

Verleimung mit System

Beim kraftschlüssigen Verleimen ist es ausschlaggebend, dass ganz unterschiedliche Faktoren optimal zusammenspielen. Werkstückvorwärmung, Auftragseinheit, Schnell-

spannsystem, Aufschmelzeinheit, Magazin und Druckzone sind bei HOMAG perfekt aufeinander abgestimmt.

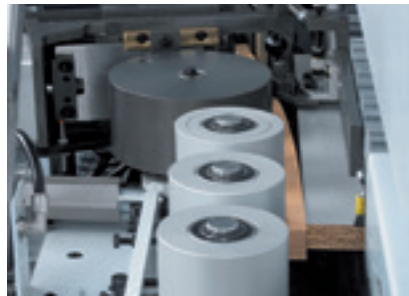


Werkstückvorwärmung

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.

Bei Ambition 1600 – 2600.

Abbildung = Ambition 1600 – 1800.



Druckzone

Druckzone (bis 20 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.

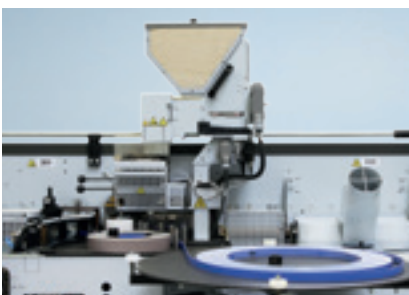
Bei Ambition 1800 – 2600.



Einlegen breiter Massivleisten

Breites Magazin mit hoher Kapazität für Fixlängen und optimalen Zugang zum Befüllen.

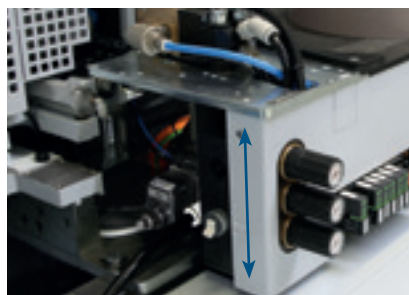
Bei Ambition 1600 – 2600.



Aufschmelzeinheit mit Granulatbehälter

Zur Bevorratung und zum Vorschmelzen von Schmelzkleber-Granulat.

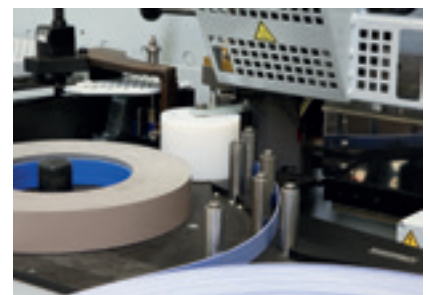
Bei Ambition 2200 – 2600.



Magazinhöhenverstellung

Zur Verarbeitung von Rollenware von 0,3 – 3 mm und Massivholzleisten bis 20 mm. Mit einer Kantenhöhe können unterschiedliche Werkstückdicken gefahren werden.

Bei Ambition 2200 – 2600.



Magazin mit 2 Rollen

Kantenzuführung und 2 horizontale Rollenaufnahmen. Kantenzuführung über Servoantrieb zur Reduzierung von Kantenabfällen.

Bei Ambition 2200 – 2600.

airTec – idealer Einstieg in die Nullfugentechnik

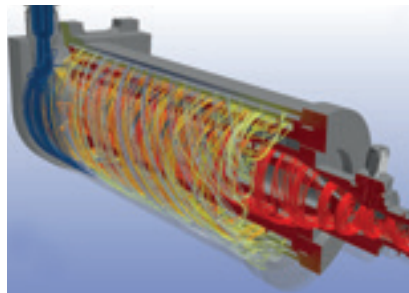
Das airTec-Verfahren hat sich als Nullfugenlösung bei Handwerk und Mittelstand durchgesetzt. Die Antwort von HOMAG auf die wachsende Nachfrage ist eine innovative, leistungsfähigere und ressourcenschonendere airTec-Lösung. Herzstück des neuen airTec-Aggregates ist ein Rotationsluftheritzer, der sich neben der Effizienzsteigerung

auch durch eine wesentlich reduzierte Geräusentwicklung auszeichnet. Mit airTec lassen sich sämtliche derzeit marktüblichen, lasertauglichen Kantenarten verarbeiten. Dies bedeutet eine große Flexibilität bei allen Materialien und Farben.



Kanten anleimen „ohne Fugen“

Beim airTec-Verfahren werden Kante und Platte durch Heißluft verbunden. Dabei kommen spezielle Kanten zum Einsatz. Diese bestehen aus einer Dekorschicht und einer Funktionsschicht. Mit dem HOMAG airTec-Aggregat wird die Funktionsschicht bei gleichmäßiger Temperatur und Volumenausströmung aufgeschmolzen und optimal mit der Schmalfläche verbunden.

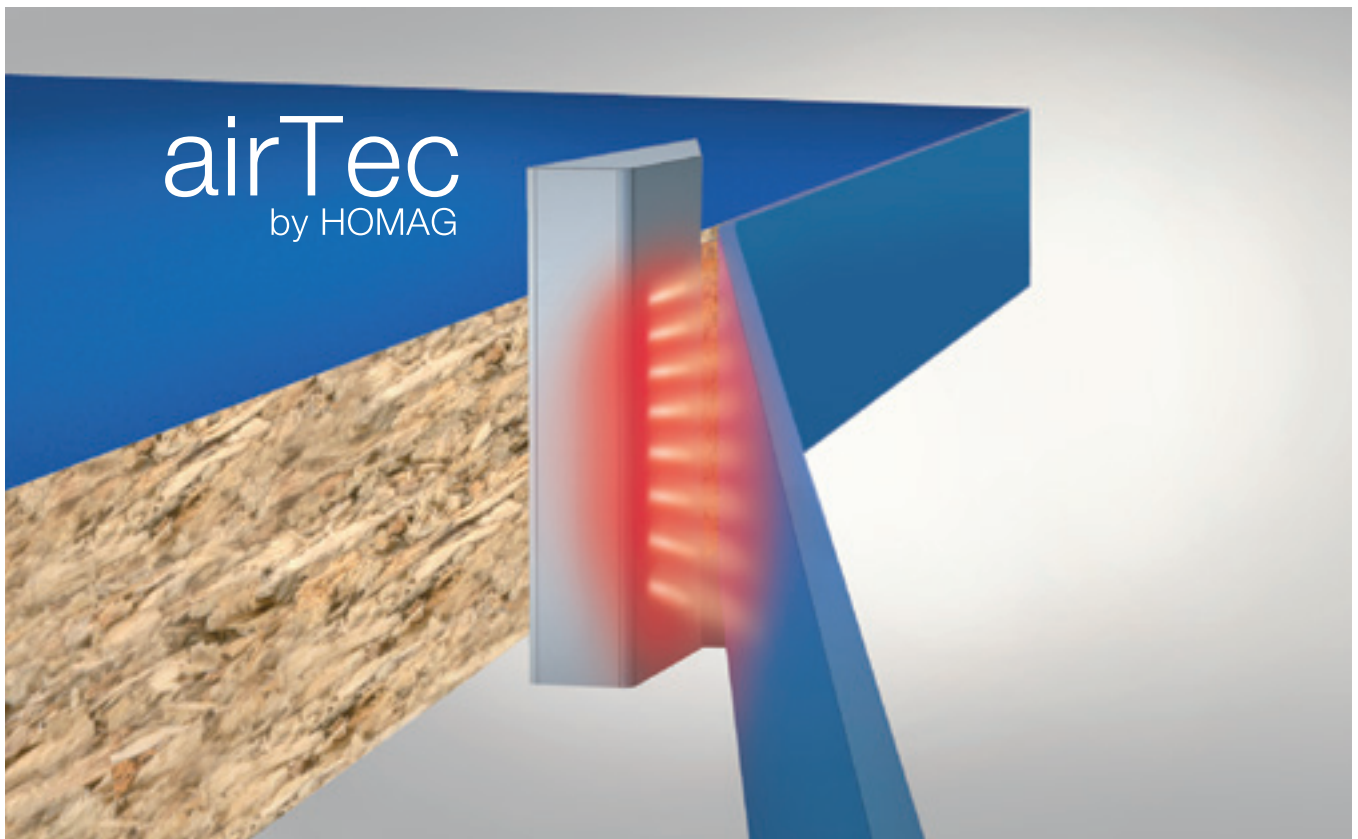


Innovativer Rotationsluftheritzer

Die neue Energiequelle erhitzt die Luft und dient gleichzeitig als Wärmespeicher für die erneute, spätere Erwärmung der Luft. Zusätzlich wird eine geringere Luftmenge verbraucht und das Umfeld weniger erwärmt. Geräusche entstehen fast ausschließlich beim Aktivier-Prozess und liegen dann unter dem Geräuschniveau der anderen Bearbeitungsaggregate.

DIE VORTEILE

- Reduzierung der Lautstärke
- Effizienter und ressourcenschonender
- Gleichmäßiger Luftstrom für hohe Qualität
- Schneller Wechsel zwischen airTec und traditioneller Verleim-Technik
- Einfache Bedienung mit powerTouch-Steuerung



airTec-Aggregat

Bei den Ambition-Modellen 1600 – 1800 wird airTec so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem airTec-System gearbeitet werden kann.

Die Anti-Statik-Sprüheinrichtung für ein optimales Bearbeitungsergebnis ist bei allen airTec-Aggregaten im Standard enthalten.

Standardmäßig ist das airTec-Aggregat auf den Modellen Ambition 1650 airTec und Ambition 1860 airTec aufgebaut.



airTec-Aggregat

Bei den Ambition-Modellen 2200 – 2600 ist das airTec-Aggregat auch für Schichtbetrieb einsetzbar.



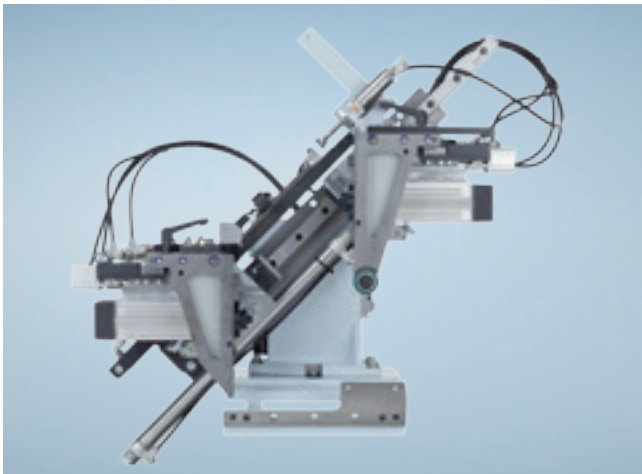
sealTec – HOMAG Hydrophobierung

HOMAG sealTec wurde speziell für den Einsatz in Verbindung mit der optischen Nullfuge wie airTec entwickelt. Die bereits vorhandene hohe Qualität der Nullfugenverleimung wird durch HOMAG sealTec hinsichtlich Feuchte- und Wasserbeständigkeit weiter gesteigert. Bei Ambition 2200 – 2600.

Kappaggregate zum Kappen der Überstände an den Stirnseiten

Die Kappaggregate bereiten die Werkstücke für die nachfolgende Fräsbearbeitung perfekt vor.

Die Stirnseite kann gerade oder mit Fase gekappt werden.



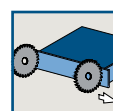
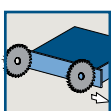
Kappaggregat

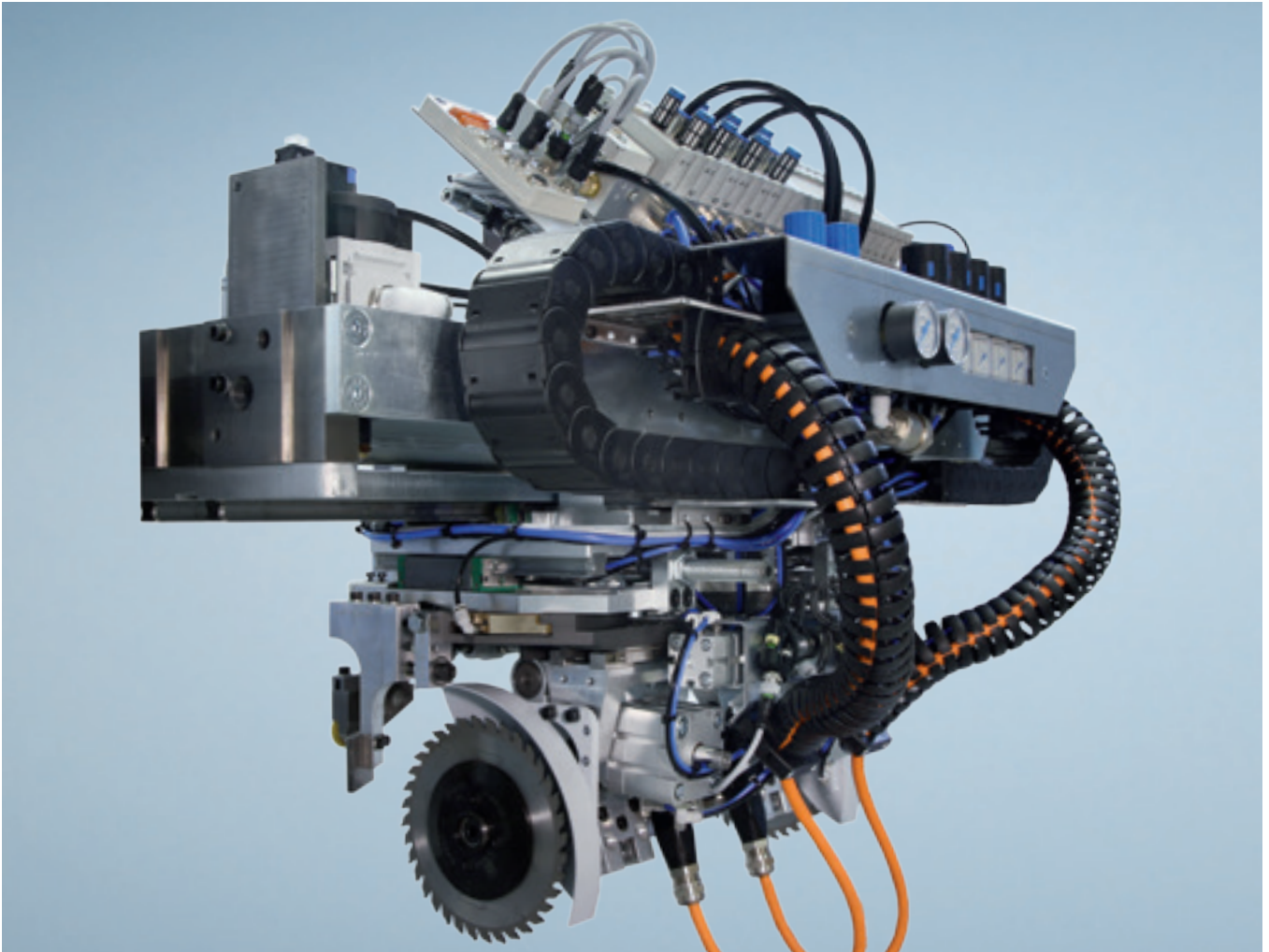
Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung und Werkstücklückenoptimierung (optional) für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit. Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten. Bei Ambition 1600 – 1800.



Kappaggregat HL81

Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit ziehendem Schnitt für saubere Kappschnitte. Bei Ambition 2200 – 2600.





Kappaggregate PK25 und PK 30

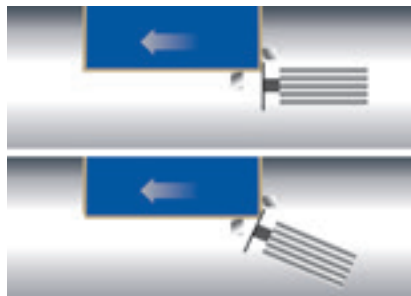
Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit stehendem Kappanschlag, damit auch empfindliche Werkstücke nicht beschädigt werden.



Kappaggregate PK25 und PK30

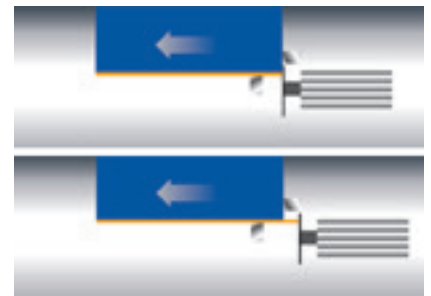
Die Vorschubgeschwindigkeiten

- PK25 = 25 m/min
- PK30 = 30 m/min.



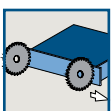
Automatisierung im Standard

Programmierbare Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade zum schnellen Wechsel zwischen Geradekappen und Kappen mit Fase.



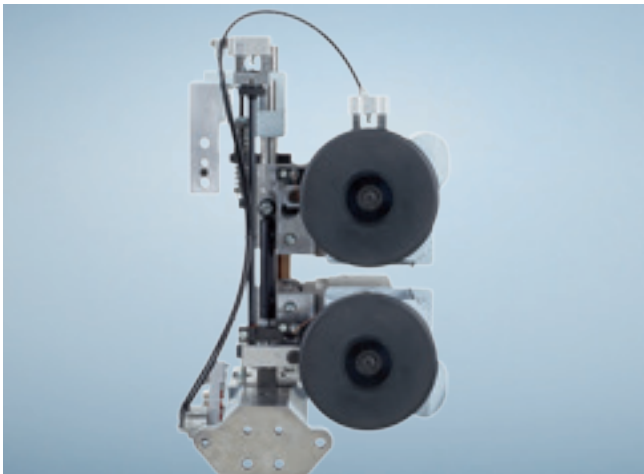
Automatisierung nach Bedarf

Zum schnellen Wechsel zwischen Bündigkappen, z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden, und Kappen mit Überstand, z. B. zum Nachfräsen mit Formfräsaggregate.



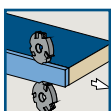
Fräsaggregate zum Bündigfräsen

Zur Bearbeitung der Kantenüberstände bieten wir Ihnen mit Vor- und Feinfräsaggregaten die passenden Lösungen. Die Fräsaggregate sind ausschließlich mit Werkzeugen bestückt, welche die Späne kontrolliert erfassen. Dies und die von HOMAG patentierte HSK-Schnittstelle (Ambition 2200 – 2600) sichern eine hohe Bearbeitungsqualität und Werkzeugstandzeit.



Vorfräsaggregat

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.
Bei Ambition 1600 – 1800.

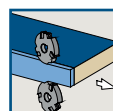


Vorfräsaggregat

Zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands.
Bei Ambition 2200 – 2600.

Automatisierung nach Bedarf

Automatischer Wechsel von Bündigfräsen auf Fräsen mit Kantenüberstand mit 2-Punkt-Verstellung.





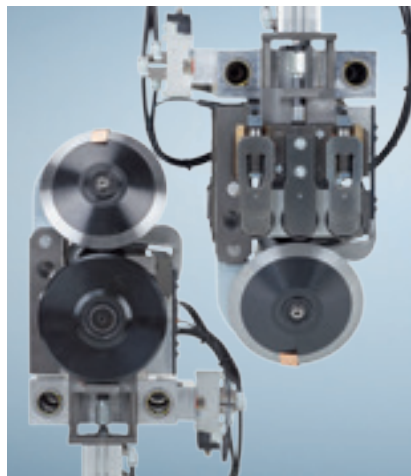
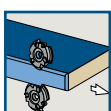
Feinfräsaggregat

Zum Fräsen von Fase und Radien mit optimierter Späneabsaugung und manueller Verstellung.

Bei Ambition 1600 – 2600.

Automatisierung nach Bedarf

Stufenlose Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante.

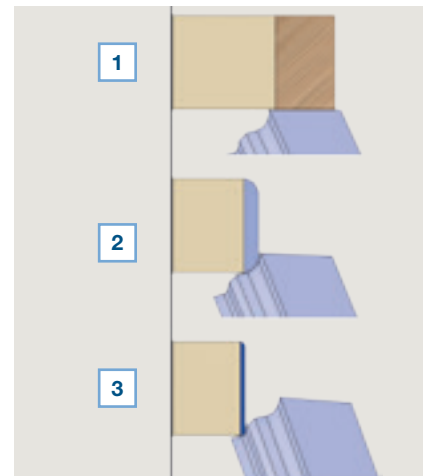
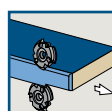


Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren.

Foto zeigt Nestingpaket.

Bei Ambition 1600 – 1800.



1 Plan (MS 40/45)

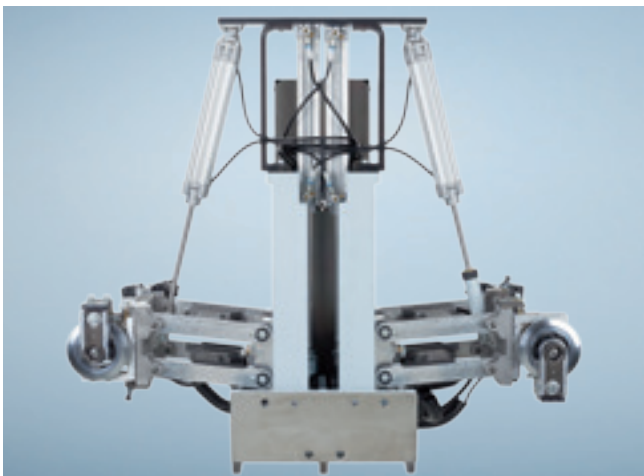
2 Profil 1

3 Profil 2

Formfräsaggregate für Ambition 1600 – 1800

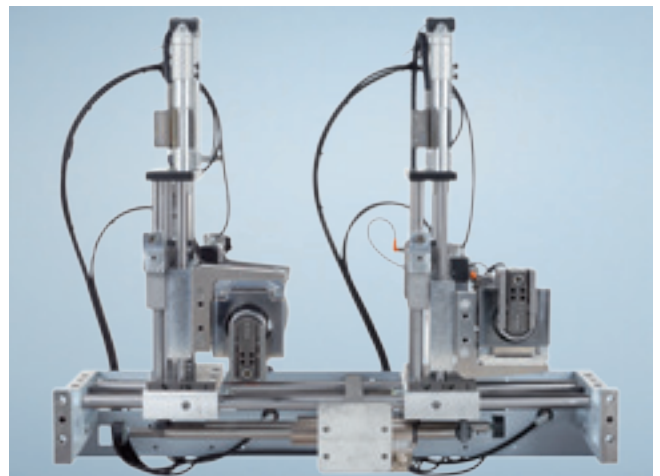
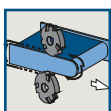
Die Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender haben Sie die Wahl, die Aggregate manuell von Hand zu verstellen, oder eine Programmierung über die Steuerung vorzunehmen. Die Ausführung erfolgt dann bis zu einer Geschwindigkeit von

20 m/min in äußerster Präzision. Unsere Formfräsaggregate ermöglichen sowohl das Eckenrunden, als auch das Fräsen der oberen und unteren Kantenüberstände.



Formfräsaggregat FF20

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Soffformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm. Bei Ambition 1600.

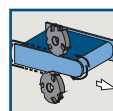


Multifunktions-Fräsaggregat MF 50

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und -unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm. Bei Ambition 1600.

Automatisierung nach Bedarf

Verstellung auf zwei unterschiedliche Radien sowie automatische Verstellung der Tastrollen.



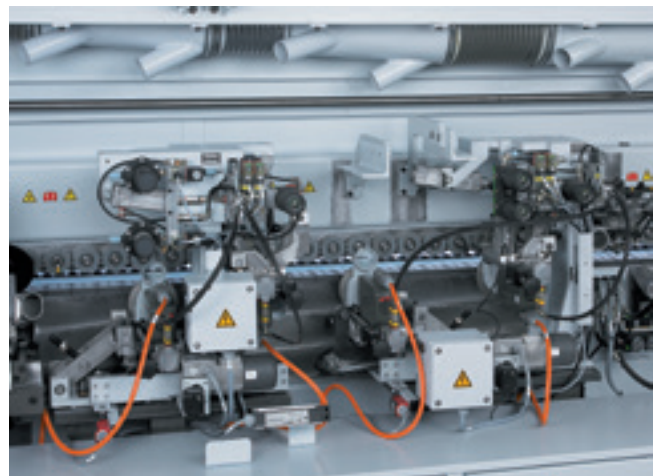
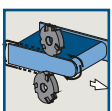


Multifunktions-Formfräsaggregat MF 60 Servotrim

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und -unterkante sowie zum Eckenrunden der Vorder- und Hinterkante. Servogesteuerter Bewegungsablauf mit Soft-Touch-Funktion, zur optimalen Bearbeitung von z.B. Hochglanzoberflächen oder Leichtbauplatten. Werkstückdicke 100 mm.
Bei Ambition 1600 – 1800.

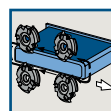
Automatisierung nach Bedarf

Verstellung auf zwei unterschiedliche Radien sowie automatische Verstellung der Tastrollen.



Formfräsaggregat FF12

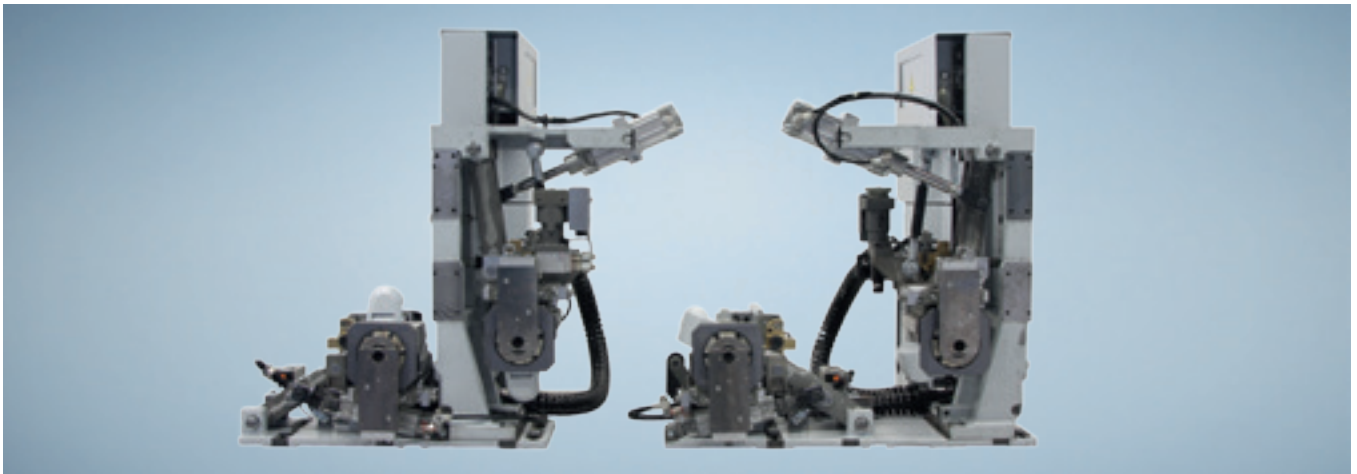
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken. Werkstückdicke bis 60 mm.
Bei Ambition 1800.



Formfräsaggregate für Ambition 2200 – 2600

Die Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender können Sie sämtliche Aufgaben programmieren, die Ausführung erfolgt dann in höchster Geschwindigkeit und mit äußerster Präzision. Dabei führt die effiziente Arbeitsweise zu höherer

Produktivität. Unsere Formfräsaggregate ermöglichen sowohl das Eckenrunden, als auch das Fräsen der oberen und unteren Kantenüberstände.

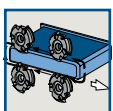


Formfräsaggregat FF30

Zum Runden von Kanten an der Werkstückvorder- und -hinterkante oben und unten bei konstantem Vorschub.
Bei Ambition 2200 – 2600.

Automatisierung nach Bedarf

Fase-/Radiusverstellung (2-Punkt-Verstellung) zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante.

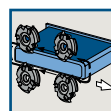


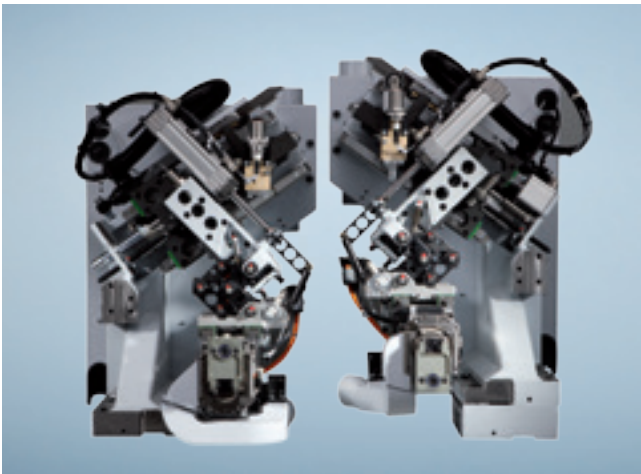
Formfräsaggregat FF32

Zum Runden von Kanten an der Werkstückvorder- und -hinterkante oben und unten bei unterschiedlichen Vorschubgeschwindigkeiten. Durch die Schnittaufteilung auf vier Motoren kann jede Ecke im Gleichlauf bearbeitet werden. Dadurch erhalten Sie eine perfekte Fräsqualität für alle Kantenarten – selbst bei Furnier. Werkstückdicken und Vorschubgeschwindigkeiten werden ohne manuellen Eingriff automatisch angepasst.
Bei Ambition 2200 – 2600.

Automatisierung nach Bedarf

Stufenlose Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante.



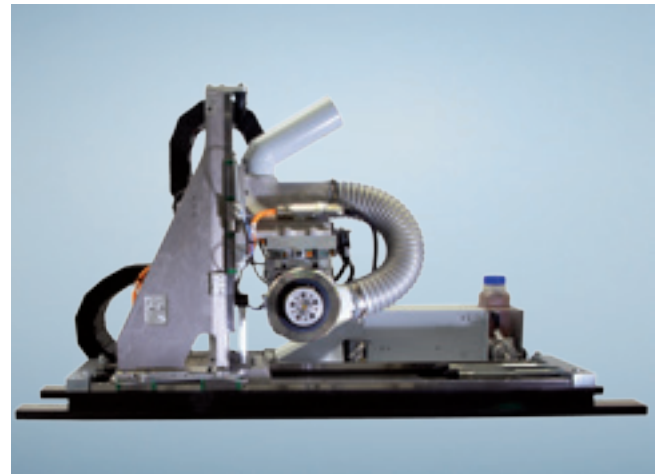
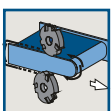


Formfräsaggregat FK11

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände und zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante.
Bei Ambition 2200 – 2600.

Automatisierung nach Bedarf

Stufenlose Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante.

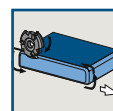


Formfräsaggregat FK30

Zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante.
Bei Ambition 2200 – 2600.

Automatisierung nach Bedarf

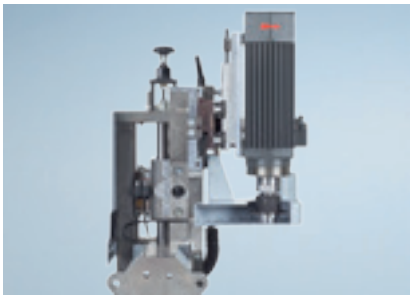
Verstellung auf zwei unterschiedliche Radien sowie automatische Verstellung des Tastrollendurchmessers.



Nutfräsaggregate und Bandschleifaggregate

Zum Nuten stehen Ihnen je nach Anforderung und Ambition Modell verschiedene Nutfräsaggregate zur Verfügung. Bei Ambition 2200–2600 kann das Nutaggregate eingesetzt

werden, wenn Sie ein Modell mit Freiplatz wählen. Das Bandschleifaggregate ist auf Ambition Modellen mit Freiplatz ebenfalls einsetzbar.



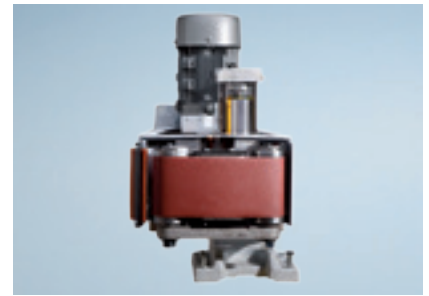
Schwenkbares Nutfräsaggregate

Zum Nuten der Werkstückunterseite und der Stirnseiten. Zur Produktion von durchgehenden, nicht durchgehenden und unterbrochenen Nuten.
Bei Ambition 1600 – 1800.



Universalfräsaggregate

Universelles Aggregate mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.
Bei Ambition 1800.



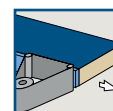
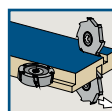
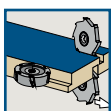
Bandschleifaggregate KS10

Zum Schleifen gerader Furnier- und Massivkanten inklusive Oszillation im Standard.
Bei Ambition 2200 – 2600 mit Freiplatz.



Nutaggregate SF21

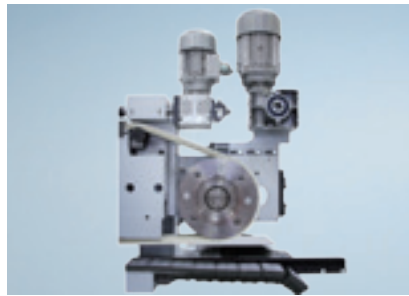
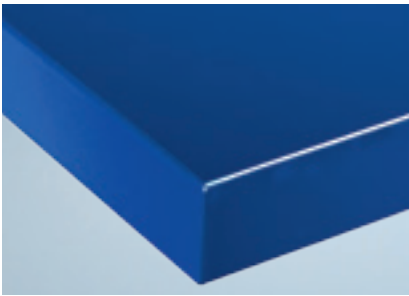
Zum Nuten, Falzfräsen und Profilieren.
Bei Ambition 2200 – 2600, mit Freiplatz.



Aggregate für spezielle Bearbeitungen

Zur individuellen Erweiterung des Funktionsumfangs der Maschinen bieten wir Ihnen die Pakete „Folien/Hochglanz“,

für perfekte Hochglanzteile, sowie „Nesting“ für die Bearbeitung von z. B. Teilen mit Topfbandbohrungen.

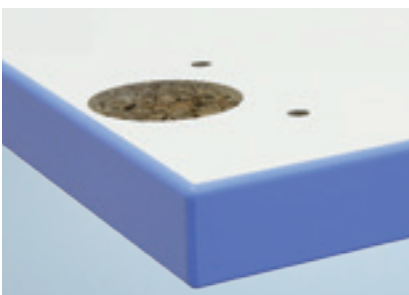


Folien-/ Hochglanz-Pakete

Für perfekte Hochglanzteile kommen hier wichtige Komponenten wie der motorisch angetriebene Oberdruck und die automatische Verstellung der Leimfugenziehklinge zum Einsatz.

Wählen Sie zwischen den beiden Folien-/Hochglanz-Paketen zum Bearbeiten an der

- Werkstückober- und/oder -unterkante
- Werkstückunterkante



Nesting-Paket

Je nach Aggregate-Bestückung werden unterschiedliche Tastelemente aufgebaut. Sie sind ideal zum Bearbeiten von spitz- oder stumpfwinkligen Teilen oder Teilen mit Topfbandbohrungen, wie sie im Nesting gefertigt werden.

Tastelemente Nesting-Paket

Bei Ambition 1600 – 1800.

Tastelemente Nesting-Paket

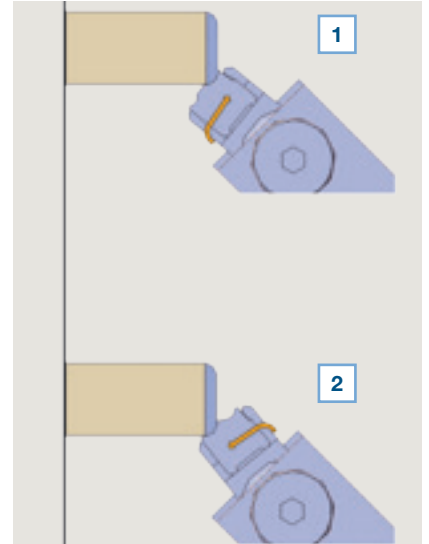
Bei Ambition 2200 – 2600.

Mehrstufen Ziehklingenaggregat

MZ40

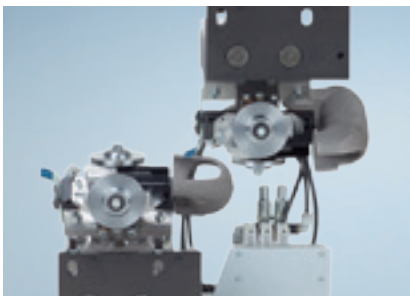
Vollautomatische Umstellung auf zwei unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren mit einer stufenlosen Verstellung.

Bei Ambition 1600 – 1800.



1 Profil 1

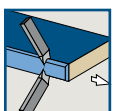
2 Profil 2



Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.

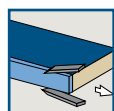
Bei Ambition 1600 – 1800.



Leimfugenziehklingenaggregat

Für das perfekte Finish.

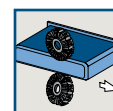
Bei Ambition 1600 – 1800.



Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.

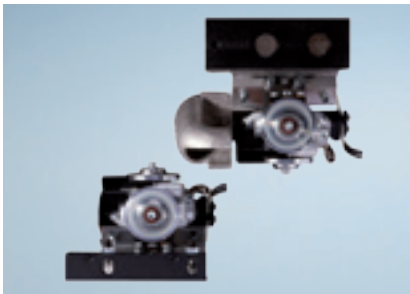
Bei Ambition 1600 – 1800.



Finishaggregate

Die Qualität Ihrer Produkte wird durch perfekt aufeinander abgestimmte Finishaggregate erhöht. Mit optimal aufeinander

abgestimmten Finish-Aggregaten macht HOMAG die Qualität Ihrer Produkte perfekt.



Profilziehlinge PN10

Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik.

Bei Ambition 2200 – 2600.



Finishbearbeitung

Bestehend aus Leimfugenziehlinge zur Leimrestentsorgung oben und unten an Kunststoff-Kanten sowie Schwabbelaggregate.

Bei Ambition 2200–2600.



Multiziehlinge MN21

Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik. Automatische Umrüstung von verschiedenen Profilen, Korrekturen im Hundertstelbereich. Reproduzierbare Qualität auf höchstem Niveau.

Bei Ambition 2200–2600 mit Freiplatz.

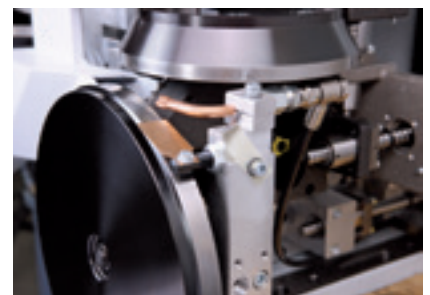
Automatisierung nach Bedarf

Wegfahren aus dem Arbeitsbereich.



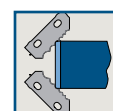
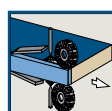
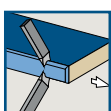
Automatisierung nach Bedarf

Automatisches Ein- und Ausrücken aus dem Arbeitsbereich durch pneumatische Verstellung.



Automatisierung

Automatische Umrüstung von verschiedenen Profilen, Korrekturen im Hundertstelbereich. Reproduzierbare Qualität auf höchstem Niveau.





Steuern mit powerTouch

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen. Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.



Einheitlich

Einheitliche Bedienelemente, Softwarebausteine und einheitliches Design kennzeichnen die powerTouch-Steuerung der HOMAG Maschinen. Damit lassen sich unterschiedliche HOMAG Maschinen auf die gleiche Weise steuern.



Ergonomisch

Intuitive, direkte Bedienung über den berührungsempfindlichen Touchscreen-Monitor.



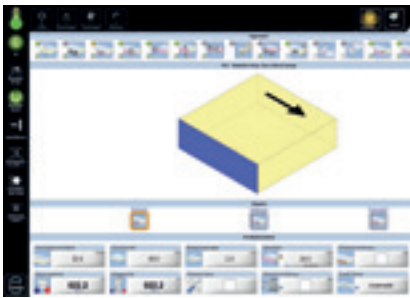
Evolutionär

Design und Funktion sind in einer Steuerung vereint. Die zukunftsweisende powerTouch-Maschinensteuerung ist mit modernsten Bedienkonzepten von Smartphones und Tablet-PCs kombiniert.

powerTouch – die innovative Steuerung: einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär

HOMAG Maschinen sind so konstruiert, dass eine einfache Bedienung und sichere Steuerung selbstverständlich sind. Unsere innovative Touchscreen-Bedienphilosophie vereint Design und Funktion in einer Steuerung.

Der Full-HD Multitouch-Monitor, die ergonomische Touchbedienung, die einfache Navigation und die einheitliche Benutzeroberfläche erhöhen die Effizienz der Bearbeitung.



Programmieren mit woodCommander

Bedienerfreundliches Programmiersystem durch grafisch unterstützte Eingabemasken.

Bei Ambition 2200 – 2600.



Support über TeleServiceNet Soft

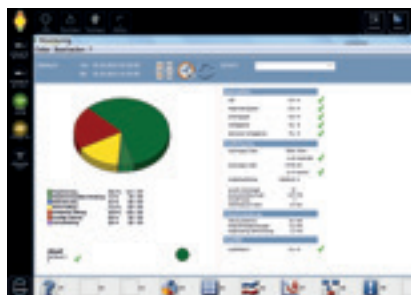
Schnellster Service und Hilfe durch gezielte Fehleranalyse und Support über das Internet.



Auswerten mit MMR Basic

Die Software wertet die Produktivität Ihrer Maschine aus und liefert nutzungsabhängige Wartungshinweise.

Bei Ambition 2200 – 2600.



MMR Professional (Option)

Die Erweiterung von MMR Basic wertet zusätzlich Schichten aus, analysiert Fehlermeldungen und ermöglicht die Anbindung an die zentrale Datenauswertung im Büro.

Bei Ambition 2200 – 2600.



Diagnosesystem woodScout (Option)

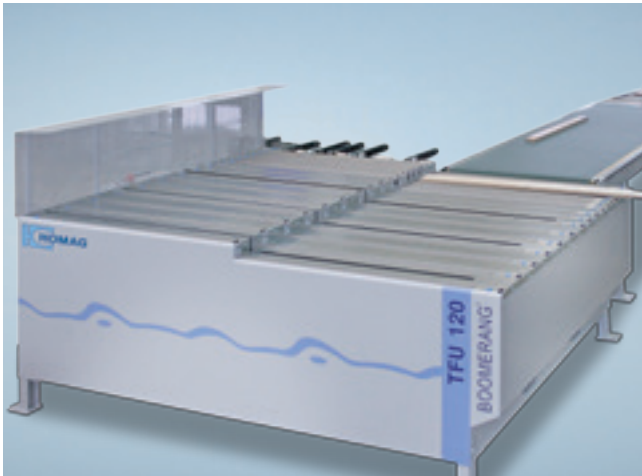
Neben Klartextfehlermeldungen stellt woodScout den Störungsort an der Maschine grafisch dar. Zusätzlich zum Expertenwissen des Systems können Sie eigene Maßnahmen zur Fehlerbehebung abspeichern.

Bei Ambition 2200 – 2600.

BOOMERANG® Rückführungen: Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

Werkstückrückführungen der BOOMERANG® Serie ergänzen die Maschinen der Ambition Baureihen 1600 – 2600 optimal. Mit der 1-Mann-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstückrückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten Produktionsprozess. Je nach

Anforderung können Sie Ihre Ambition mit einer TFU 120 oder einer TFU 140/20 kombinieren. Die TFU 521 edition lässt sich bei den Ambition Baureihen 2200 – 2600 in die HOMAG Steuerung integrieren.



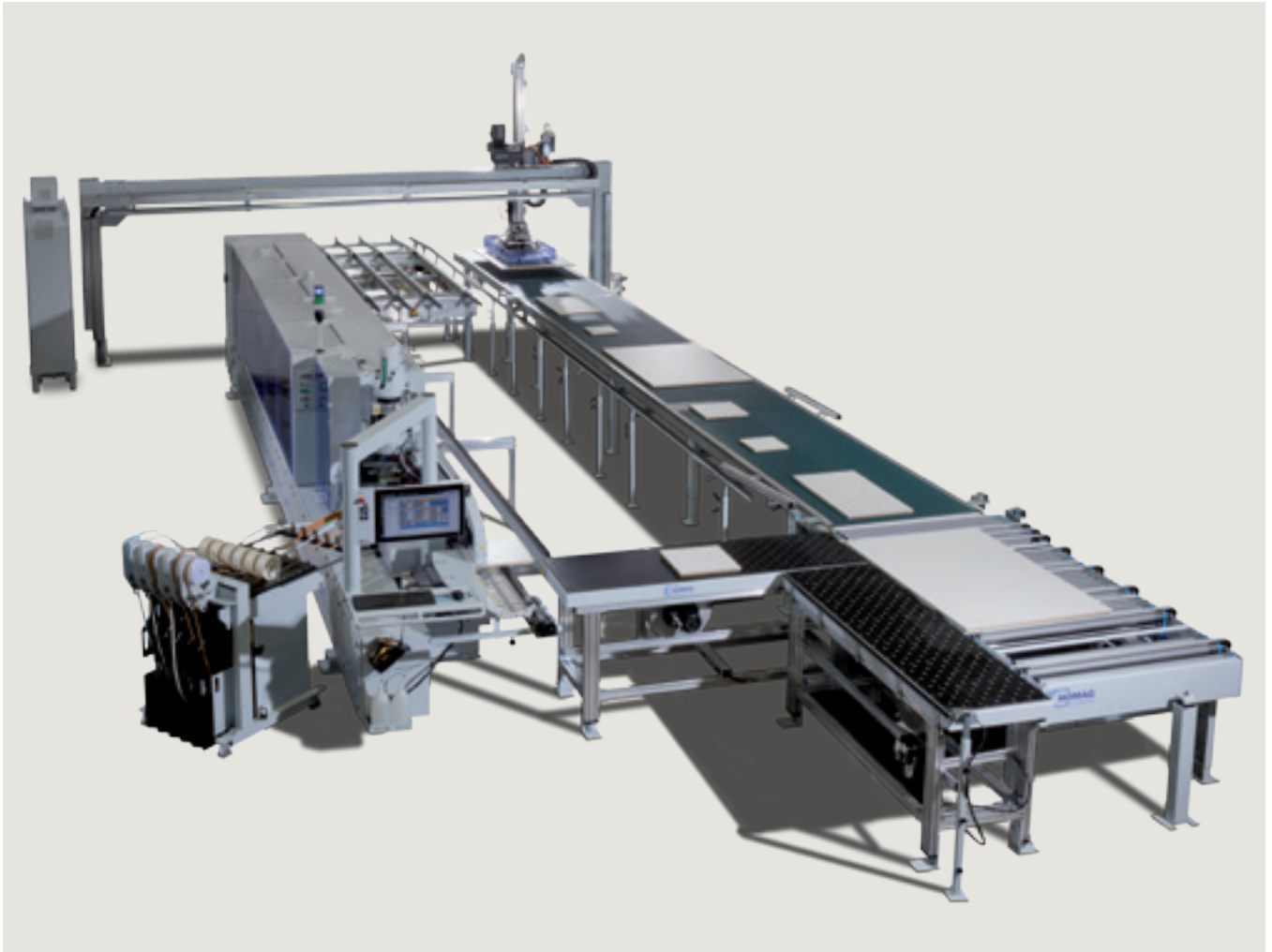
BOOMERANG® TFU 120 – ideal für kleine, schmale und mittelgroße Werkstücke

- Schnelle Amortisation – Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Schulung nicht notwendig – BOOMERANG® aufstellen, anschließen, loslegen
- Flexible Personalorganisation – Dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomisches Arbeiten – Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- Bessere Qualitätskontrolle – Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen



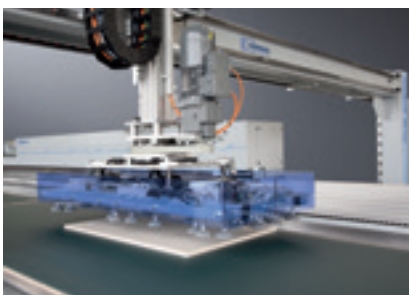
BOOMERANG® TFU 140/20 – ideal für hohe Teilevielfalt, von kleinen und leichten bis großen und schweren Werkstücken

- Schnelle Amortisation – Rechnet sich ab 15 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Geringe Qualitätskosten – Schonendes Werkstückhandling mit Luftkissentisch
- Schulung nicht notwendig – BOOMERANG® aufstellen, anschließen, loslegen
- Flexible Personalorganisation – Dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomische Bedienung – Personal wird von schwerer körperlicher Arbeit entlastet



BOOMERANG® TFU 521 edition

Der hohe Automatisierungsgrad macht die BOOMERANG® TFU 521 edition mit Werkstück-Handling zum echten Multitalent. Fertige Werkstücke können ausgeschleust oder gestapelt werden.

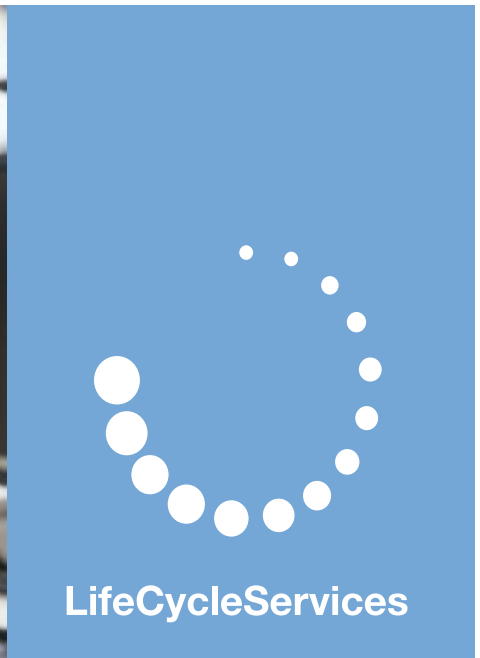


Integriertes Werkstück-Handling mit TFU 521 edition

- Verketteter Materialfluss mit hoher Leistung
- Definierte Drehung für prozessorientierte Rückführung der Teile
- Schonendes Handling über Vakuum-Traverse
- Wirtschaftliche 1-Mann-Bedienung
- Personal wird von körperlicher Arbeit entlastet

DIE VORTEILE

- Geringe Qualitätskosten
- Flexible Personalorganisation
- Ergonomische Bedienung
- Intelligente Automatisierung
- Effizienzsteigerung



HOMAG Life Cycle Services

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind.

Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort Service-Einsätze
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Modernization

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



HOMAG Finance
– Passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel

1.200

Servicemitarbeiter weltweit.

650

bearbeitete Ersatzteilaufträge / Tag.

85,2%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
 erfolgreiche Ferndiagnosen.

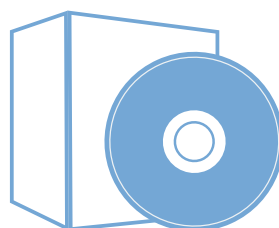
>150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch
 dokumentiert in eParts.



Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit



Die passende Maschine für Ihre Anforderungen: Technische Daten im Überblick

Die Maschinen der Baureihen 1600 bis 2600 bieten Ihnen umfassende Lösungen zur flexiblen und wirtschaftlichen Fertigung Ihrer Produkte. Ob Wohn-, Schlaf- und Küchenmöbel, funktionelle Büroeinrichtungen, anspruchsvoller Ladenbau oder Losgröße-1-Fertigung

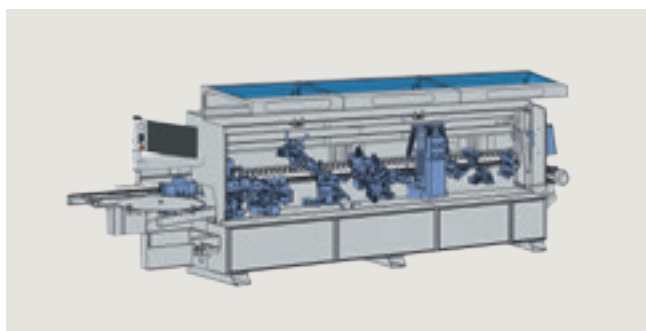
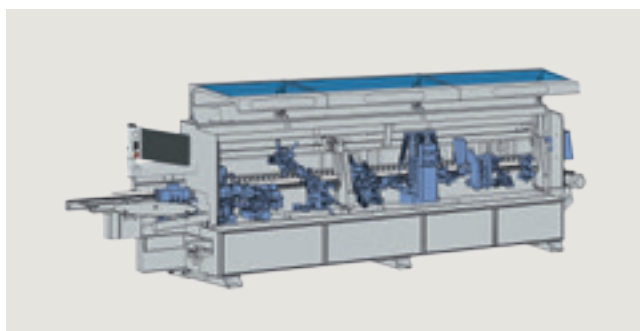
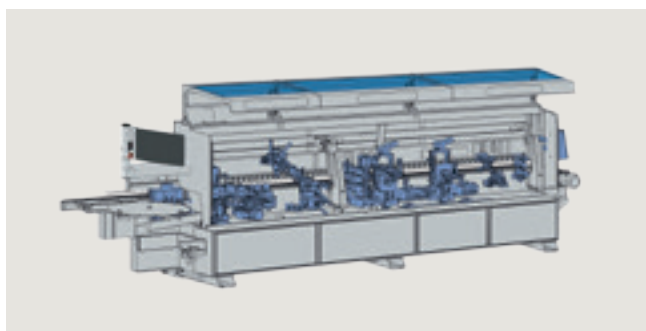
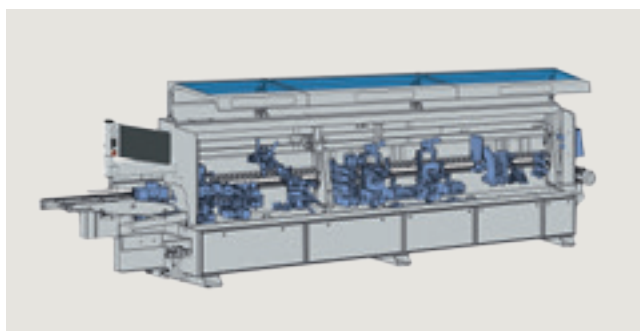
für individuelle Wünsche – bei HOMAG finden Sie ein durchdachtes Angebot. Auch aktuelle Trends sind für Sie und Ihre Mitarbeiter mit diesen Maschinen leicht umsetzbar. Die folgenden technischen Daten geben Ihnen einen detaillierten Überblick.



Bildquellen: Kettner GmbH & Co. KG (Wohnen), Fotolia (Küche und Bad)

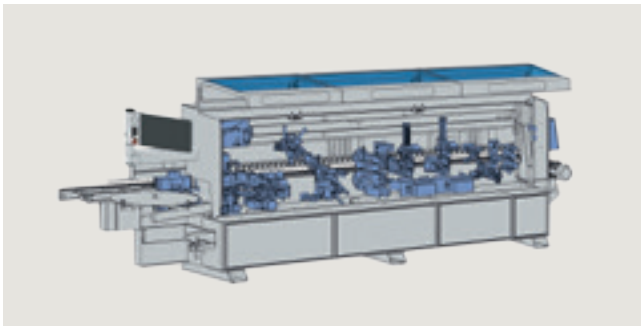
TECHNISCHE DATEN AMBITION BAUREIHE 1600

MASCHINENABMESSUNGEN	AMBITION 1650 FC	AMBITION 1660 FGC	AMBITION 1660 FSC	AMBITION 1670 FSCG
Gesamtlänge (mm)	5.760	6.260	6.260	6.760
Arbeitshöhe (mm)	950	950	950	950
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite (mm)				
bei Werkstückdicke 8–22 mm	70	70	70	70
bei Werkstückdicke 23–40 mm	120	120	120	120
bei Werkstückdicke 41–60 mm	150	150	150	150
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 12	0,4 – 12	0,4 – 12	0,4 – 12
SONSTIGES				
Vorschub regelbar (m/min)	8 – 18 (optional 20)	8 – 18 (optional 20)	8 – 18 (optional 20)	8 – 18 (optional 20)
Gewicht (kg)	2.600	3.000	3.000	3.400
Pneumatik (bar)	6	6	6	6
Elektrik	für alle Versorgungsnetze weltweit			

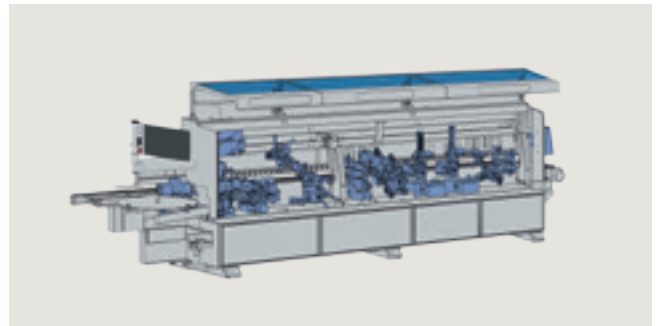
**Ambition 1650 FC****Ambition 1660 FGC****Ambition 1660 FSC****Ambition 1670 FSCG**

TECHNISCHE DATEN AMBITION BAUREIHE 1600

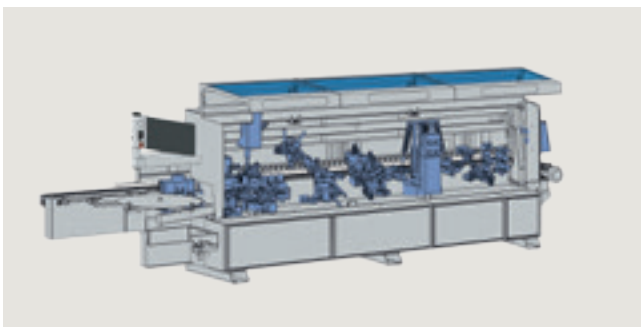
MASCHINENABMESSUNGEN	HIGHFLEX 1650	HIGHFLEX 1660	AMBITION 1650 AIRTEC	KDF 650 EDITION
Gesamtlänge (mm)	5.760	6.260	6.060	6.060
Arbeitshöhe (mm)	950	950	950	950
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite (mm)				
bei Werkstückdicke 8–22 mm	70	70	70	70
bei Werkstückdicke 23–40 mm	120	120	120	120
bei Werkstückdicke 41–60 mm	150	150	150	150
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 15	0,4 – 15	0,4 – 12	0,4 – 12
SONSTIGES				
Vorschub regelbar (m/min)	8 – 18	8 – 18	8 – 20	8 – 20
Gewicht (kg)	2.600	3.000	2.600	2.600
Pneumatik (bar)	6	6	6	6
Elektrik	für alle Versorgungsnetze weltweit			



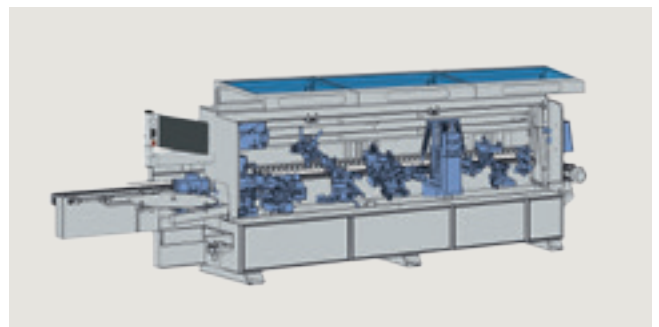
Highflex 1650



Highflex 1660



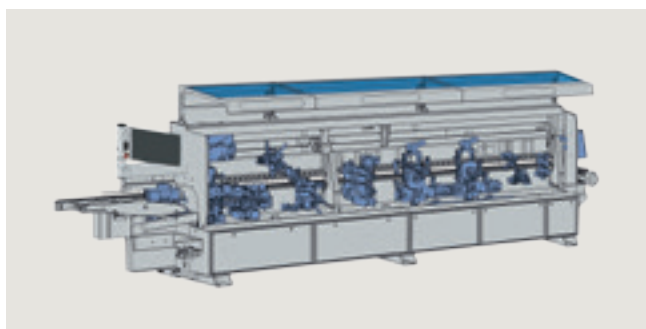
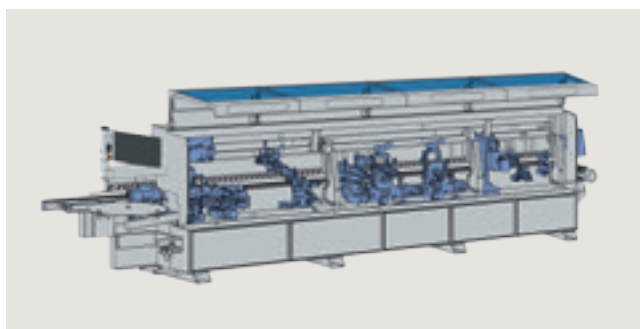
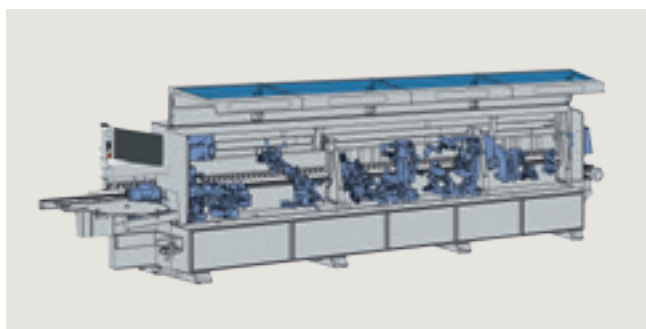
Ambition 1650 airTec



KDF 650 Edition

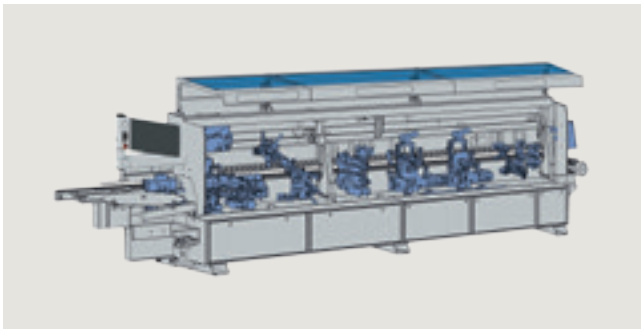
TECHNISCHE DATEN AMBITION BAUREIHE 1800

MASCHINENABMESSUNGEN	AMBITION 1870 FSC	AMBITION 1880 FSCU	AMBITION 1880 FGC
Gesamtlänge (mm)	6.760	7.260	7.260
Arbeitshöhe (mm)	950	950	950
ARBEITSMASSE			
Werkstückbreite (mm)			
bei Werkstückdicke 8–22 mm	70	70	70
bei Werkstückdicke 23–40 mm	120	120	120
bei Werkstückdicke 41–60 mm	150	150	150
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 12	0,4 – 12	0,4 – 12
SONSTIGES			
Vorschub regelbar (m/min)	8 – 20	8 – 20	8 – 20
Gewicht (kg)	3.400	3.600	3.600
Pneumatik (bar)	6	6	6
Elektrik	für alle Versorgungsnetze weltweit		

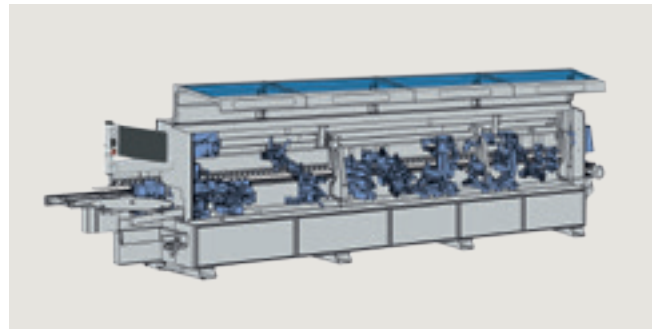
**Ambition 1870 FSC****Ambition 1880 FSCU****Ambition 1880 FGC**

TECHNISCHE DATEN AMBITION BAUREIHE 1800

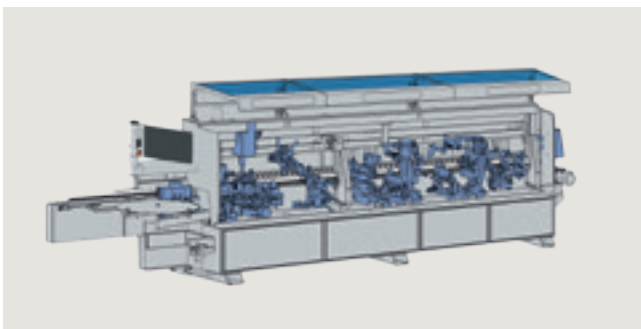
MASCHINENABMESSUNGEN	HIGHFLEX 1870	HIGHFLEX 1880	AMBITION 1860 AIRTEC	KDF 860 EDITION
Gesamtlänge (mm)	6.760	7.260	6.560	6.560
Arbeitshöhe (mm)	950	950	950	950
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite (mm)				
bei Werkstückdicke 8–22 mm	70	70	70	70
bei Werkstückdicke 23–40 mm	120	120	120	120
bei Werkstückdicke 41–60 mm	150	150	150	150
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60 (8 – 40 bei airTec)	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 12	0,4 – 15	0,4 – 12	0,4 – 12
SONSTIGES				
Vorschub regelbar (m/min)	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20
Gewicht (kg)	3.400	3.600	3.000	3.000
Pneumatik (bar)	6	6	6	6
Elektrik	für alle Versorgungsnetze weltweit			



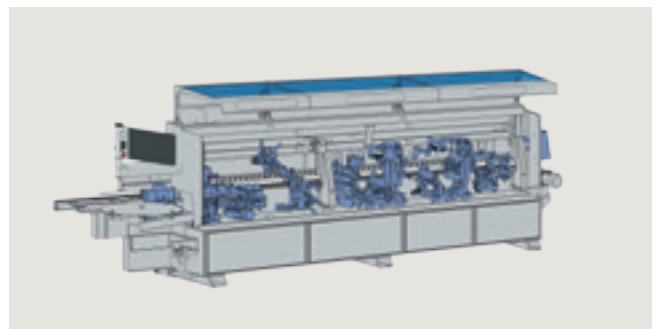
Highflex 1870



Highflex 1880



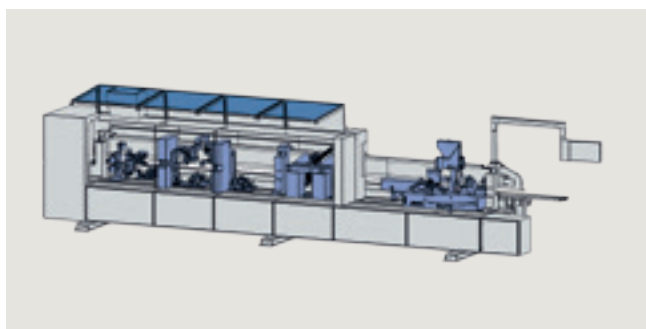
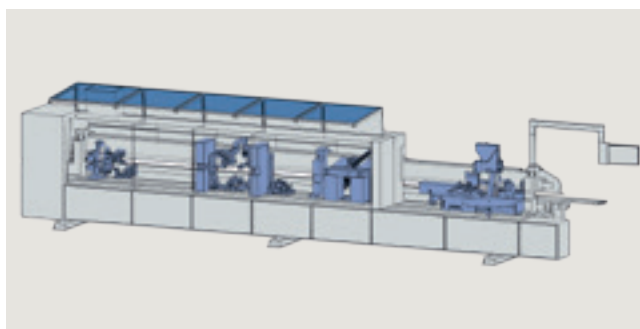
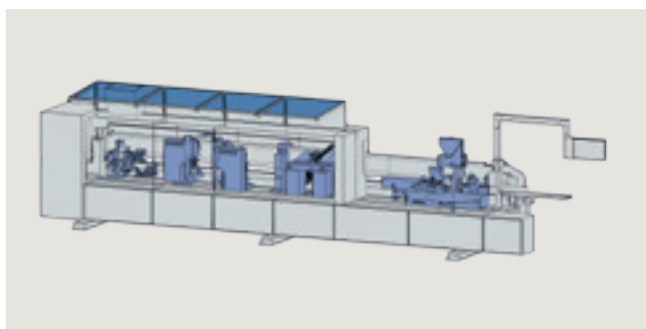
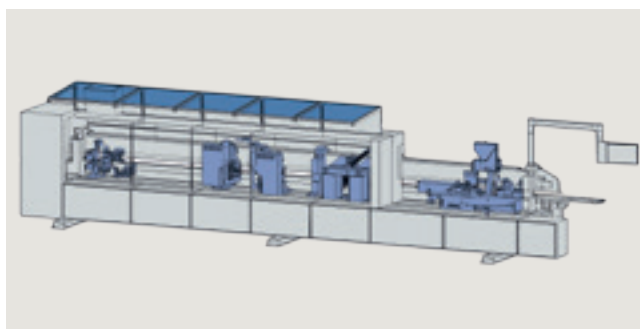
Ambition 1860 airTec



KDF 860 Edition

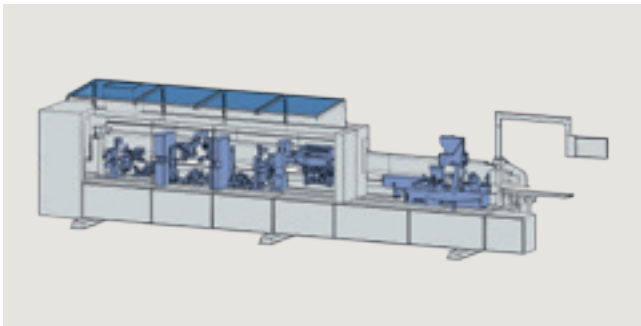
TECHNISCHE DATEN AMBITION BAUREIHE 2200

MASCHINENABMESSUNGEN	AMBITION 2270	AMBITION 2280	AMBITION 2274	AMBITION 2284
Gesamtlänge (mm)	8.365	9.365	8.365	9.365
Arbeitshöhe (mm)	950	950	950	950
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite (mm)				
bei Werkstückdicke 12–22 mm	min. 60, abhängig von Werkstücklänge			
bei Werkstückdicke 23–40 mm	min. 105, abhängig von Werkstücklänge			
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20
SONSTIGES				
Vorschub regelbar (m/min)	16 – 20	16 – 20	16 – 20	16 – 20
Gewicht (kg)	4.000	4.500	4.000	4.500
Pneumatik (bar)	6	6	6	6
Elektrik	für alle Versorgungsnetze weltweit			

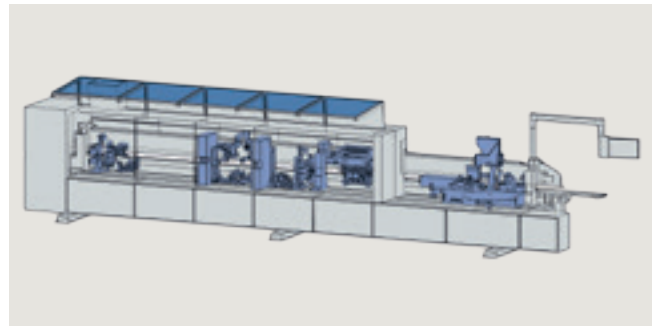
**Ambition 2270****Ambition 2280****Ambition 2274****Ambition 2284**

TECHNISCHE DATEN AMBITION BAUREIHE 2400

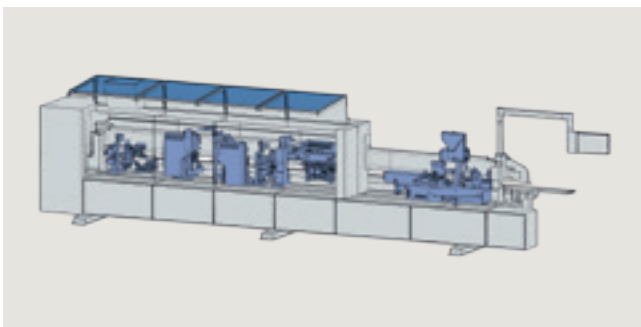
MASCHINENABMESSUNGEN	AMBITION 2470	AMBITION 2480	AMBITION 2474	AMBITION 2484
Gesamtlänge (mm)	8.365	9.365	8.365	9.365
Arbeitshöhe (mm)	950	950	950	950
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite (mm)	min. 60, abhängig von Werkstücklänge			
bei Werkstückdicke 12–22 mm	min. 105, abhängig von Werkstücklänge			
bei Werkstückdicke 23–40 mm				
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20
SONSTIGES				
Vorschub regelbar (m/min)	16 – 25	16 – 25	16 – 25	16 – 25
Gewicht (kg)	4.000	4.500	4.000	4.500
Pneumatik (bar)	6	6	6	6
Elektrik	für alle Versorgungsnetze weltweit			



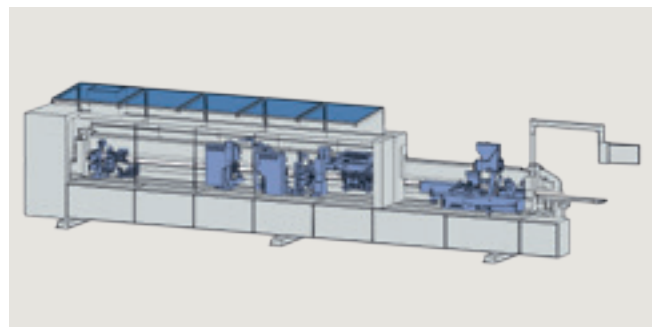
Ambition 2470



Ambition 2480



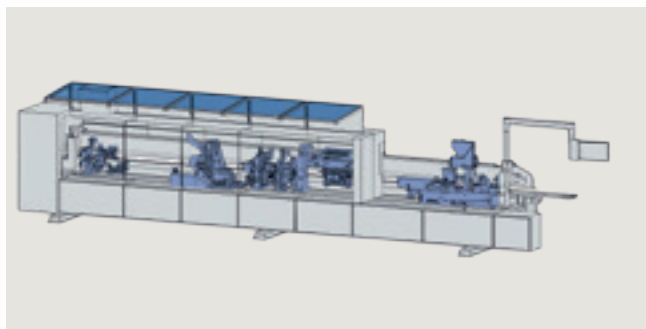
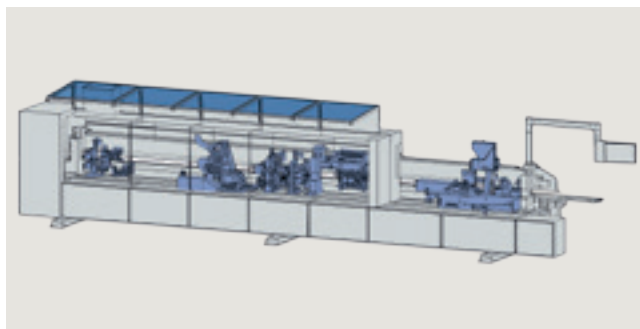
Ambition 2474



Ambition 2484

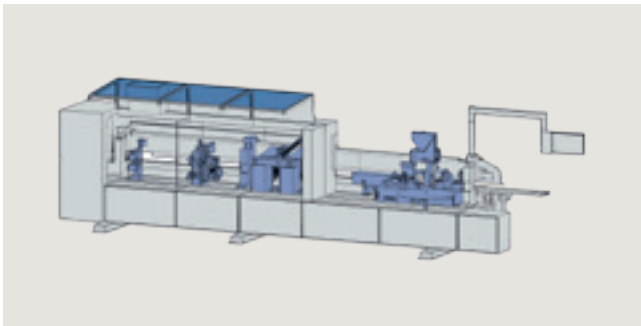
TECHNISCHE DATEN AMBITION BAUREIHE 2400

MASCHINENABMESSUNGEN	AMBITION 2482	AMBITION 2492
Gesamtlänge (mm)	9.365	10.365
Arbeitshöhe (mm)	950	950
ARBEITSMASSE		
Werkstückbreite (mm)		
bei Werkstückdicke 12–22 mm	min. 60, abhängig von Werkstücklänge	
bei Werkstückdicke 23–40 mm	min. 105, abhängig von Werkstücklänge	
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20
SONSTIGES		
Vorschub regelbar (m/min)	16 – 25	16 – 25
Gewicht (kg)	4.500	5.000
Pneumatik (bar)	6	6
Elektrik	für alle Versorgungsnetze weltweit	

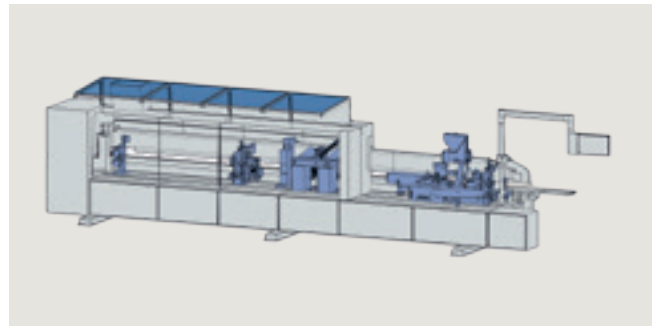
**Ambition 2482****Ambition 2492**

TECHNISCHE DATEN AMBITION BAUREIHE 2600

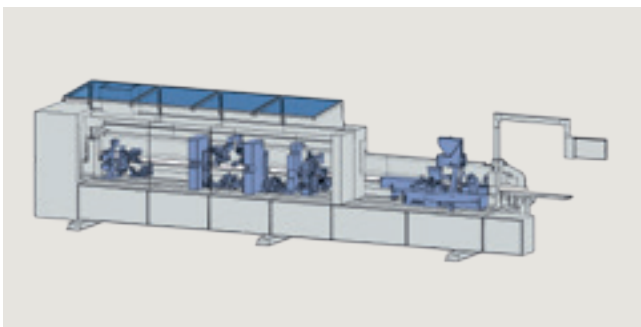
MASCHINENABMESSUNGEN	AMBITION 2660	AMBITION 2670	AMBITION 2671
Gesamtlänge (mm)	7.365	8.365	8.365
Arbeitshöhe (mm)	950	950	950
ARBEITSMASSE			
Werkstückbreite (mm)			
bei Werkstückdicke 12–22 mm	min. 60, abhängig von Werkstücklänge		
bei Werkstückdicke 23–40 mm	min. 105, abhängig von Werkstücklänge		
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20
SONSTIGES			
Vorschub regelbar (m/min)	16 – 28	16 – 28	16 – 30
Gewicht (kg)	3.500	4.000	4.000
Pneumatik (bar)	6	6	6
Elektrik	für alle Versorgungsnetze weltweit		



Ambition 2660



Ambition 2670



Ambition 2671

HOMAG GmbH

Homagstraße 3-5
72296 Schopfloch
Deutschland
Tel. +49 7443 130
info@homag.com
www.homag.com



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der
Originaltechnologie. Eine
Kampagne des VDMA