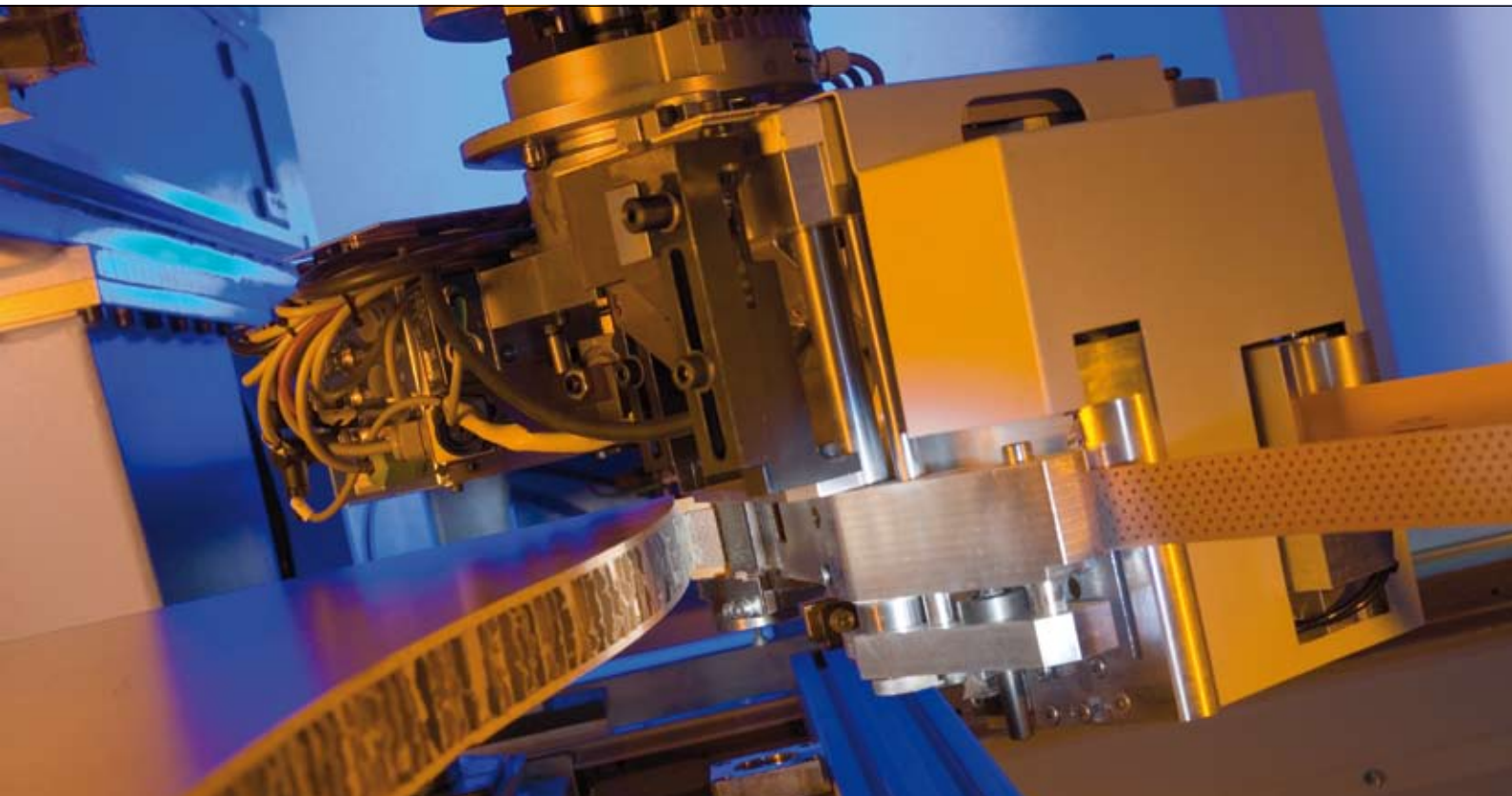
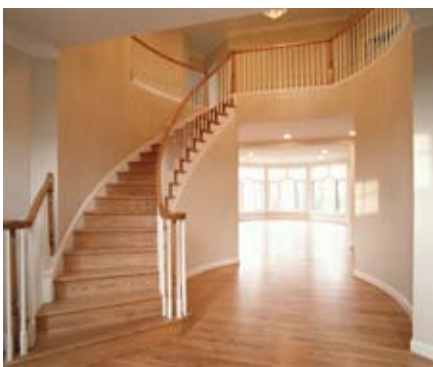
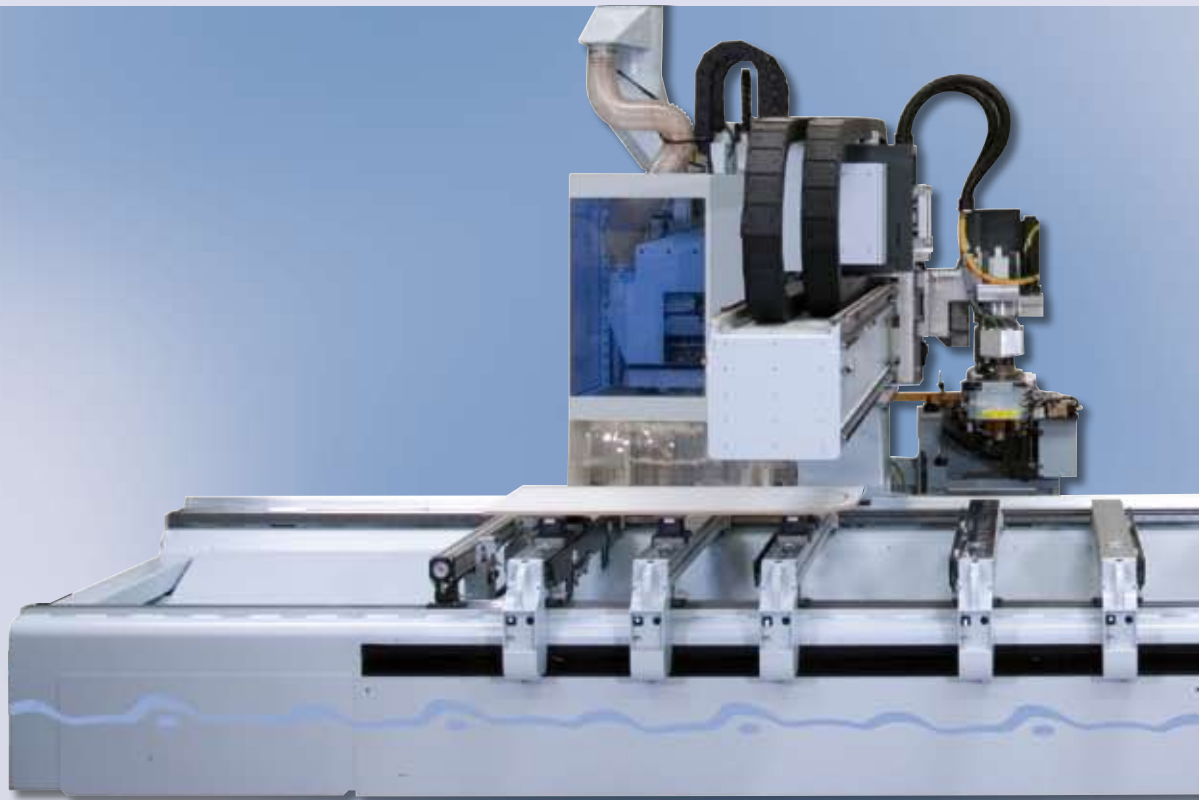


Centros de mecanizado B200/300



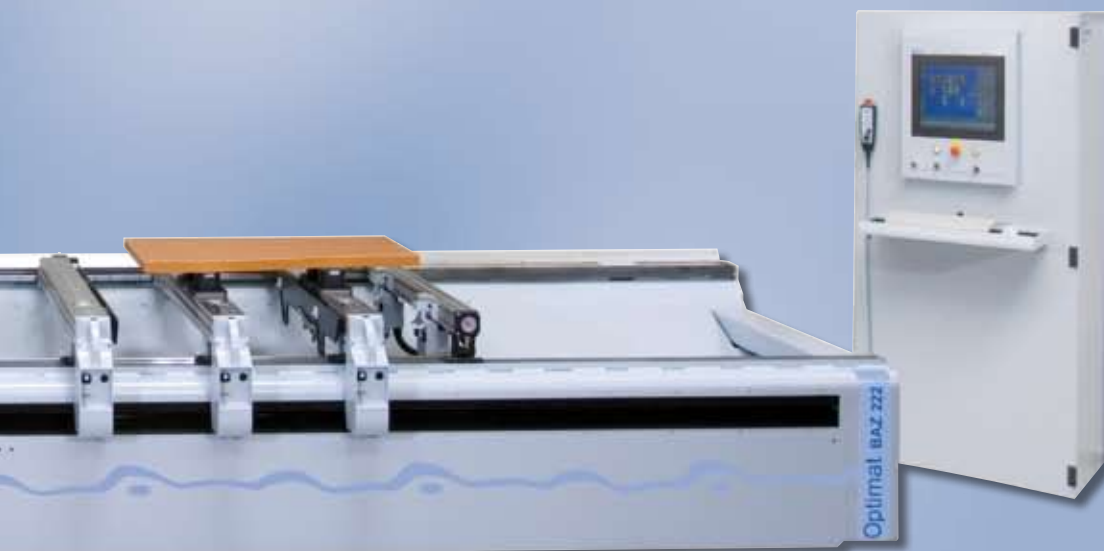
Mejore su competitividad con mayor rendimiento y flexibilidad

Hoy fabricar piezas para muebles, mañana una pieza para obras interiores y pasado mañana una pieza de madera maciza para una escalera: esto no representa ningún problema para los centros de mecanizado y pantógrafos de estas series. Y es precisamente esta versatilidad la que convierte a estas máquinas en multitalentos muy eficaces y de gran rendimiento, es decir, en los garantes del éxito de una producción competitiva.



Un diseño conceptual de máquina: innumerables ventajas

- Para las más variadas piezas de la fabricación de muebles y de obras interiores
- Para numerosos mecanizados: P. ej., escuadrado, perfilado, taladrado, ranurado, seccionado y aplacado de cantos
- Para todos los materiales: P. ej., tableros de MDF, de partículas y de carpintería, madera maciza, etc.
- Alcance funcional ampliable sin problemas gracias a numerosos grupos auxiliares
- Rentables gracias a un mecanizado eficiente y preciso
- Larga vida útil y fiabilidad gracias a una construcción robusta y a unos elevados estándares de calidad



Con HOMAG se sentirá en el lado seguro

- A la hora de invertir en una máquina o sistema nuevo, déjese de experimentos. Apueste por el nivel de profesionalidad, experiencia y fiabilidad de un socio sólido: Apueste por HOMAG.
- Know-how único en su género en el mecanizado de la madera
- Profesionalidad y experiencia acumulada a lo largo de unos 50 años
- Producción de más de 1.000 centros de mecanizado al año en el Grupo HOMAG
- Más de 2000 empleados motivados producen en 80.000 m² la auténtica calidad de HOMAG



Perfectamente equipados para requisitos futuros: ya desde hoy mismo

Con los centros de mecanizado de las series 200 y 300 cubrimos todos los requisitos que usted exige a sus sistemas de producción. El diseño conceptual inteligente de nuestras máquinas garantiza su seguridad, rentabilidad y flexibilidad a lo largo de muchos años. Invierta con visión de futuro y haga sus éxitos planificables.



Drive5+: Opcionalmente husillos de fresado en 3, 4 ó 5 ejes con acceso a un total de hasta 72 herramientas y grupos



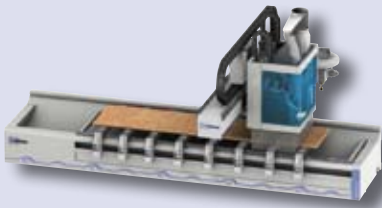
Diferentes cabezales de taladrado de alta velocidad con sierra integrada y con husillo de fresado que, de forma exclusiva, puede pivotar 360°

Beneficiérese de las ventajas

- Solución completa ahorradora de espacio que sustituye a varias máquinas
- Gracias a la compactación del proceso se eliminan los almacenes intermedios y las complicaciones de manipulación

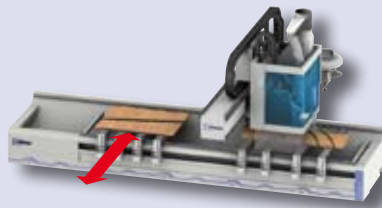
- Flexibilidad y obtención de beneficios duraderas gracias a la posibilidad de adquirir grupos si surge la necesidad
- Rentables incluso para pequeñas cantidades de piezas
- Concebidas para una elevada diversidad de formas y materiales

- El mecanizado completo en una misma máquina reduce los desperdicios, aumentando la calidad
- Selección individualizada de grupos de mecanizado: totalmente según sus requisitos de producción
- Posibilidad de cambio de herramienta durante el encolado (centro de mecanizado BAZ 222/322)



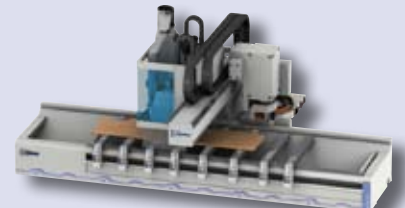
Mecanizado individual

- En piezas de grandes dimensiones se aprovecha toda la longitud de la mesa de la máquina



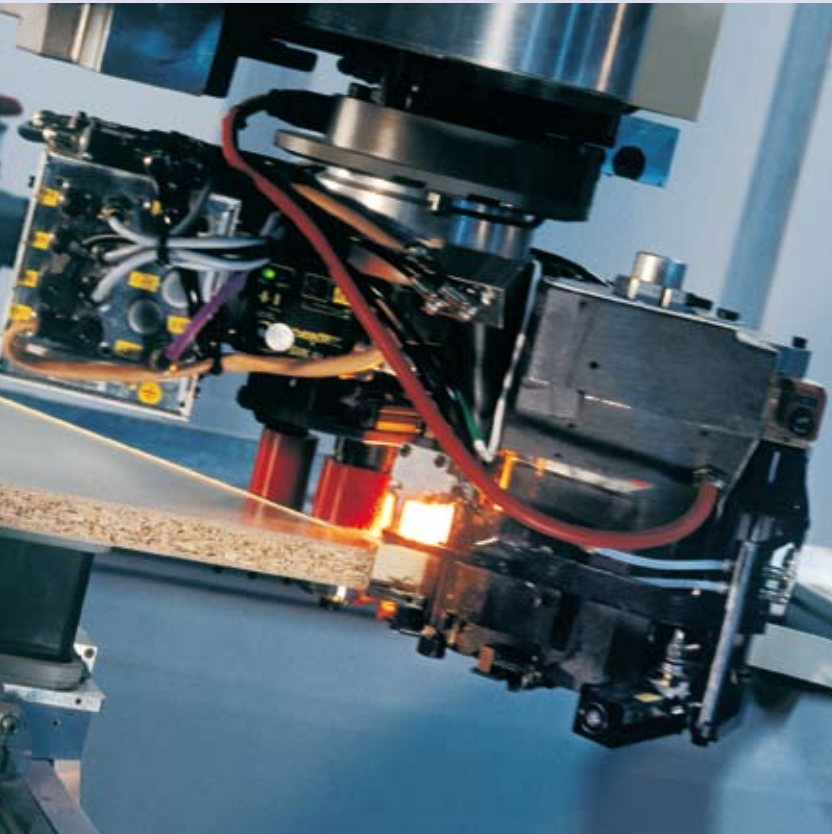
Mecanizado en modo alterno

- Es posible realizar simultáneamente un cambio de herramienta y la producción de piezas utilizando ambos lados de la mesa

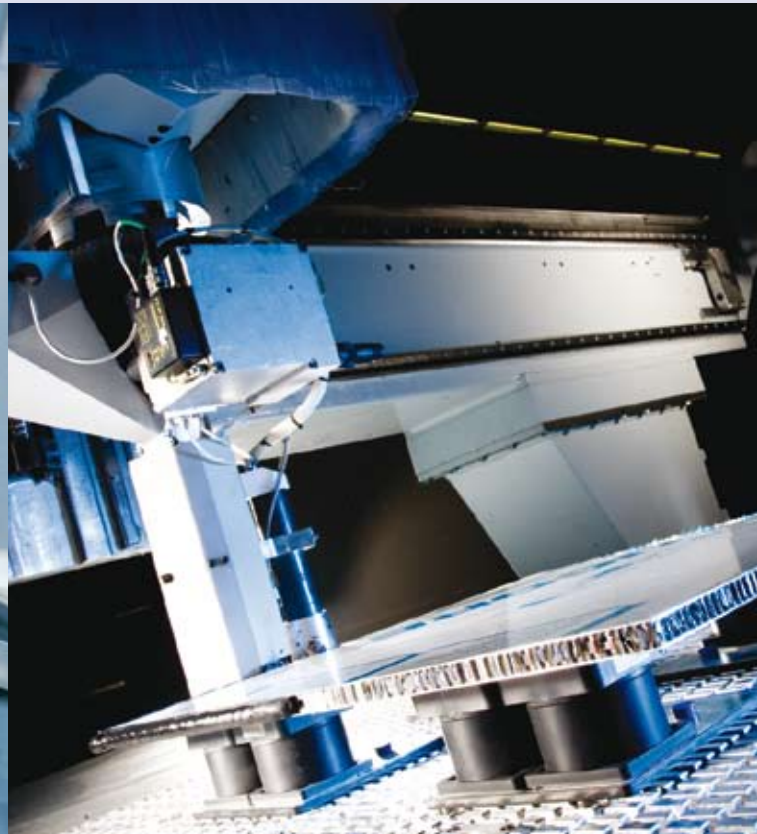


Cambio rápido

- El husillo de fresado y la sección de encolado se utilizan de manera alterna
- Durante el aplacado de cantos se sustituye ya la siguiente herramienta
- Enorme reducción de los tiempos muertos



Convierta su centro de mecanizado en una aplacadora de cantos: para cantos de plástico, contrachapados y nervados así como láminas de acabado por transfer



Extrusión de cantos, p. ej., en tableros alveolares de aluminio en la construcción de vehículos, sin juntas, con buenas propiedades de sollicitación mecánica, posibilidades de diseños singulares

La innovadora tecnología de grupos permite ampliar las funciones o áreas de aplicación, garantizando de este modo una alta seguridad para sus inversiones



Eficiencia extrema: alimentación de material automatizada para lograr un rendimiento claramente superior

Aproveche nuestra ventaja tecnológica y sitúese por delante del pelotón de la competencia: con el alimentador TBA 330.

Una innovación de HOMAG que mejora el confort de uso, la flexibilidad y la fiabilidad. Beneficiarse de las siguientes ventajas:

- Gran rendimiento con un espacio necesario ínfimo
- Flexibilidad elevadísima gracias a la posibilidad de ampliar posteriormente el equipamiento según sus necesidades individuales
- Alivio para los operadores
- Accesibilidad óptima, p. ej., en el caso de alimentación manual de piezas especiales
- Producción más rápida y rentable gracias a la automatización
- Ampliación del tiempo de aprovechamiento del equipo, p. ej., gracias a la producción sin operadores en los descansos del personal

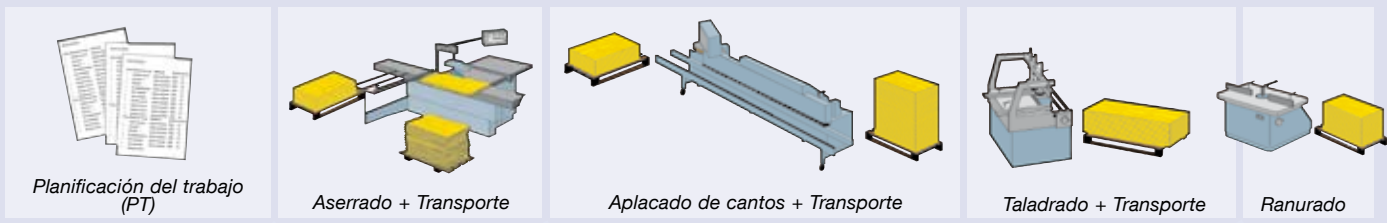


Seguridad de manipulación

- Equipamiento auxiliar que hace posible una mayor seguridad en el proceso
- Un sensor óptico de goteo detecta además los tableros que se adhieren

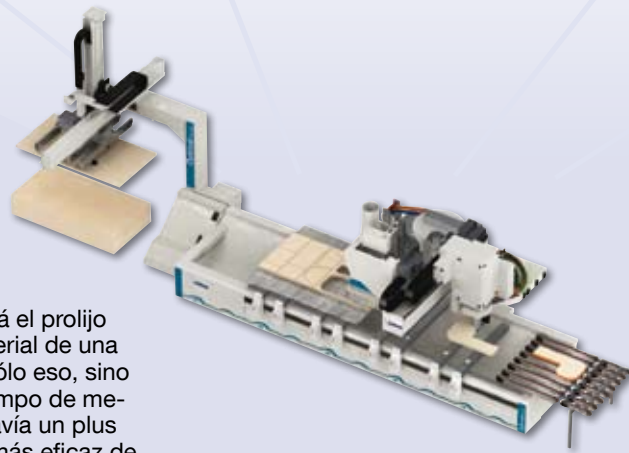
Posicionamiento de la pieza

- Cinemática de topes patentada para asegurar un amarre exacto de las piezas

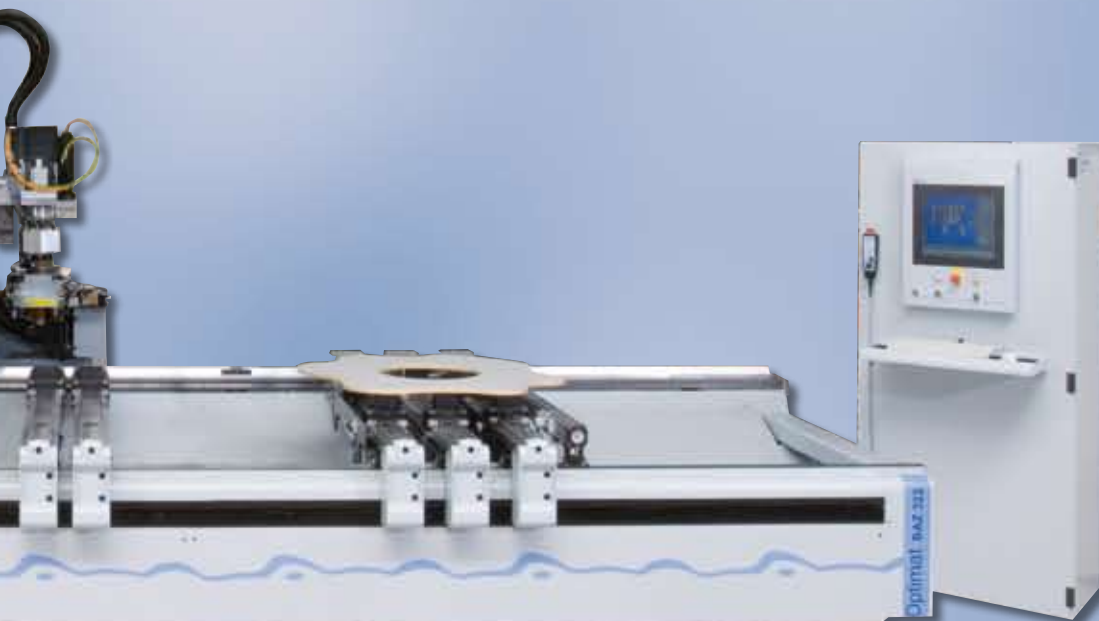


Más rápidos, más flexibles, más eficaces

Con la LeanFactory se ahorrará el prolijo reapilado y transporte del material de una máquina a la siguiente. Y no sólo eso, sino también aprox. el 30 % del tiempo de mecanizado convencional. Y todavía un plus más: Podrá hacer un empleo más eficaz de su personal. De este modo su producción será más rápida y con menor coste.



Hasta ahora: cuatro máquinas:
100 % del tiempo de producción
Una para todo: la **LeanFactory**
trabaja con una rentabilidad un 30 % superior



Función de limpieza

- Antes del apilado se realiza una limpieza de la superficie de la pieza mediante toberas de aire comprimido para limpieza integradas en el sistema de alimentación



Placa adaptadora matricial

Su centro de mecanizado se convierte en un "centro seccionador de tableros" con la placa adaptadora matricial y un manipulador de piezas adicional (los cuales pueden equiparse también posteriormente). Todos los mecanizados típicos de las piezas de muebles en una "fábrica esbelta" (ligera): la **LeanFactory**

Para cada tarea la mesa adecuada

HOMAG ofrece variantes de mesa innovadoras que se ajustan a las exigencias prácticas para los más distintos requisitos. De este modo, la fijación exacta de las piezas se convierte en un juego de niños. El resultado son una precisión de mecanizado máxima y una calidad de producto perfecta.



Limpia y rápida: la mesa de consolas

- Regulación rápida de las consolas con una sola maniobra
- Número variable de ventosas gracias al uso de un sistema de vacío sin mangueras
- Consolas de alta rigidez que aseguran una fijación de las piezas con precisión y un mecanizado exacto

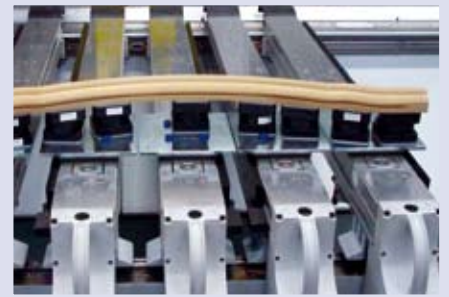
- Las consolas no se agarrotan al desplazarlas gracias a un sistema especial de inmovilización de las mismas
- Gran espacio libre para acumulación de restos de debajo de las consolas
- Ubicación de los pernos tope dentro de la bancada de la máquina, con lo cual los restos y las virutas caen al interior del evacuador de restos

LEDs indicadores para el posicionamiento sencillo y rápido de los sistemas de amarre y las consolas

Mesa de consolas que asegura una fijación exacta de las piezas



El sistema de sujeción Maxi-Flex hace posible crear un plano continuo que permite un libre posicionamiento de los dispositivos de amarre



El sistema de sujeción Maxi-Flex permite sujetar incluso piezas curvadas estrechas



Sistema de sujeción flexible: Bulones tope con topes orientables para piezas con capas protectoras salientes (opción)



Mayor rendimiento con sistemas de sujeción flexibles

La plataforma exclusiva de dispositivos de amarre por vacío con doble pestaña obturadora patentada para los sistemas de sujeción sobre consolas:

- Para el desplazamiento en continuo de los dispositivos de amarre por vacío sin mangueras a lo largo de la consola

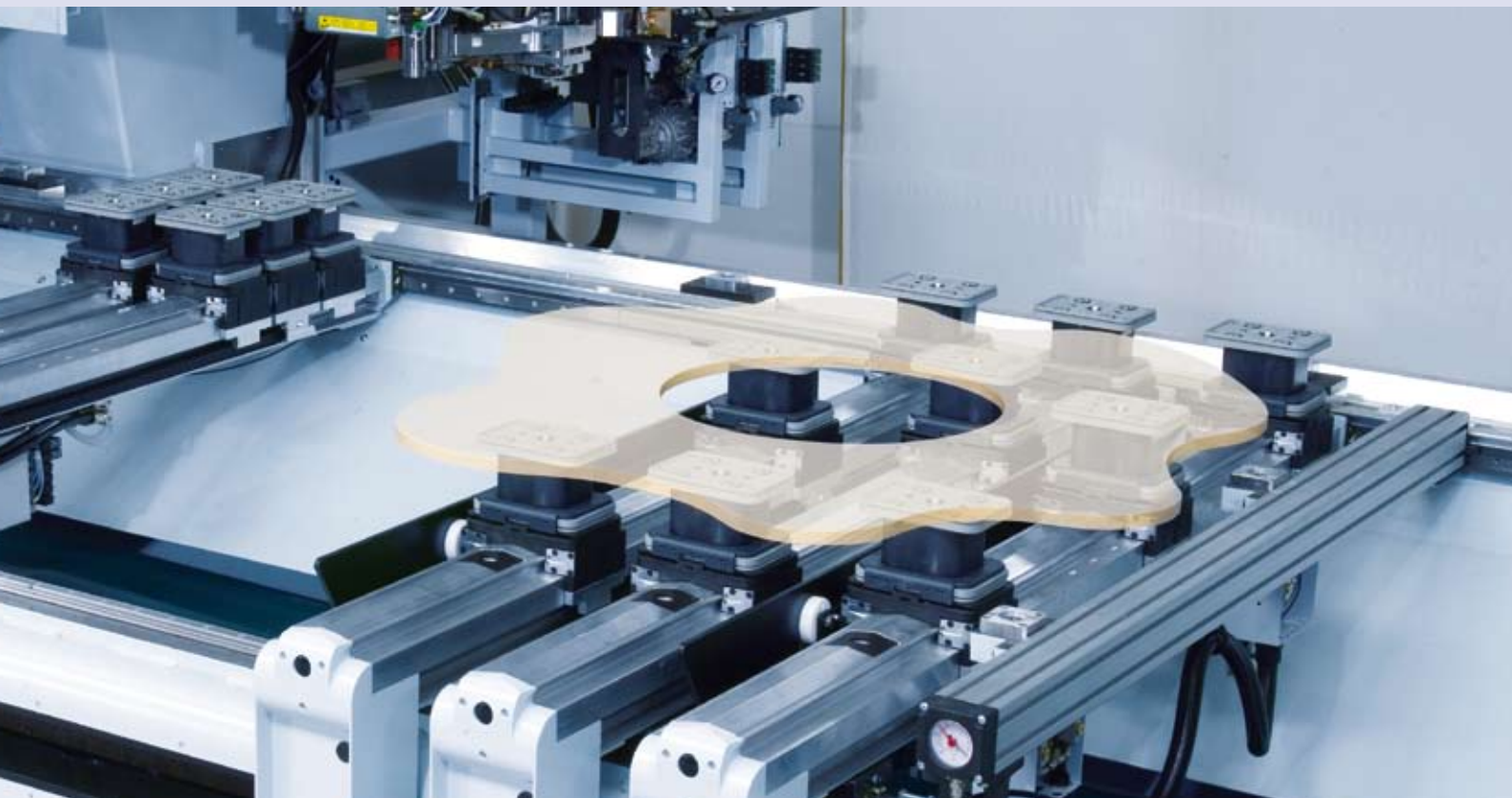
- Independiente de los puntos de aspiración en la consola
- El sistema de vacío de doble circuito impide un corrimiento involuntario de los dispositivos de amarre por vacío al colocar las piezas

Dispositivo de amarre manual para piezas rectas y curvadas. Ideal para la fabricación de ventanas



Ahorra tiempo y aumenta la flexibilidad: la mesa AP de puesta a punto automática

AP (Automatic Positioning o Posicionamiento Automático) constituye la clave de un mayor confort, una puesta a punto más rápida y de la optimización de las operaciones de mecanizado. Gracias al posicionamiento automático de los dispositivos de amarre pueden desplazarse las piezas, por ejemplo, también después de un corte de sección.



Menos tiempo de puesta a punto, mayor rendimiento: la mesa AP

- Puesta a punto totalmente automática de la mesa, incluido el posicionamiento exacto de los elementos de sujeción
- Posibilidad de readaptación de la mesa de trabajo durante el cambio de pieza
- Reducción considerable de los tiempos muertos
- Alto rendimiento y eficiencia incluso en lotes de tamaño 1
- Ampliable para convertirla en una célula de producción con escaso personal necesario
- Pueden utilizarse dispositivos de amarre por vacío de distintas formas
- Para las más variadas geometrías de pieza

*Mesa AP totalmente
automática patentada*



Los distintos elementos de amarre por vacío y neumáticos garantizan un mecanizado exacto de distintas piezas y materiales



Desplazamiento lateral de las consolas tras el seccionado de los tableros brutos para el aplacado de cantos

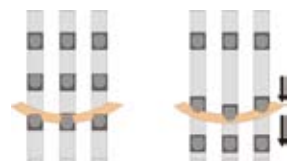
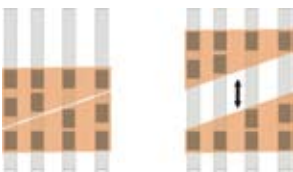


La mesa AP ofrece numerosas y variadas posibilidades para distintas aplicaciones. Por ejemplo, en la producción de escaleras, los peldaños pueden desplazarse tras su seccionado para

realizar el mecanizado completo. En la producción de ventanas puede realizarse el mecanizado por 5 lados sin intervención manual gracias a un reamarre automático de las piezas.

Desplazamiento de los peldaños tras su seccionado para el mecanizado completo.

Reamarre automático de palos para ventanas



Aplicación versátil: la mesa modular

La mesa modular de aluminio acanalada hace posible una fijación con cierre positivo de dispositivos de amarre y, de este modo, la inmovilización de las piezas incluso con esfuerzos elevados durante el corte por arranque de viruta. La transmisión de vacío a través de la construcción de la mesa optimiza la distribución del vacío, reduce las fugas y las pérdidas de transmisión y hace innecesarias unas instalaciones costosas. Gracias a los distintos elementos de amarre con alturas de sujeción variables, la mesa modular es idónea también para el uso de grupos.



Mesa modular: la solución estándar universal

- Adaptación flexible exacta de la superficie de aspiración por vacío a los contornos de las piezas
- Cordón obturador para su inserción en las acanaladuras, permitiendo de este modo un apoyo de las piezas en toda su superficie
- Posibilidad de mecanizado de cantos estrechos mediante el uso de dispositivos de amarre por vacío enchufables
- Posicionamiento exacto de las piezas mediante bulones o reglas tope
- Fijación segura de las piezas incluso con esfuerzos elevados en el corte con arranque de viruta gracias a acanaladuras de cola de milano
- Posibilidad de sujetar la pieza con tablero martir en la técnica de nesting (optimización del corte con minimización de desperdicios)

Dispositivos de amarre por vacío y cordones obturadores que hacen posible un amarre flexible de las piezas



Mecanizado de las zancas de escalera en el sistema FLEX



Producción de ventanas con dispositivos de amarre múltiples



La mesa modular de aluminio acanallada garantiza una fijación con precisión gracias al uso de elementos de sujeción mecánicos posicionables en cualquier punto



Función de colchon de aire que facilita la manipulación de piezas de gran formato

Resultado perfecto con el husillo de mecanizado

Con la tecnología de nuestros husillos principales establecemos estándares que aumentan el rendimiento y la flexibilidad de nuestras máquinas. Así, un husillo principal regulado con vigilancia electrónica de velocidad de giro ofrece enormes ventajas. Otras características destacadas son la interfaz de electrónica patentada, el sistema palpador Senso-Flex y la tecnología de 5 ejes. Elija el husillo que mejor se adapte a su espectro de productos actuales y futuros.



Palpación

Beneficiarse del nuevo sistema SENSO-FLEX con las siguientes características:

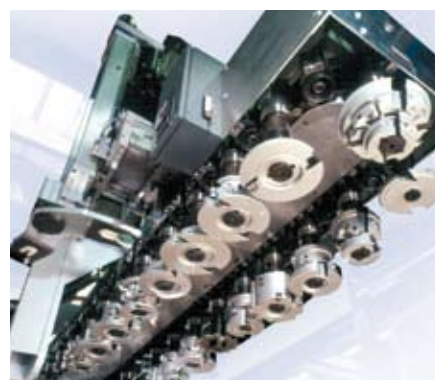
- Calidad perfecta de las piezas; El husillo con palpación compensa desigualdades y tolerancias
- Flexibilidad máxima gracias a la posibilidad de uso de la palpación para diferentes herramientas
- Ampliación de funciones gracias a las posibilidades de uso de un gran número de grupos

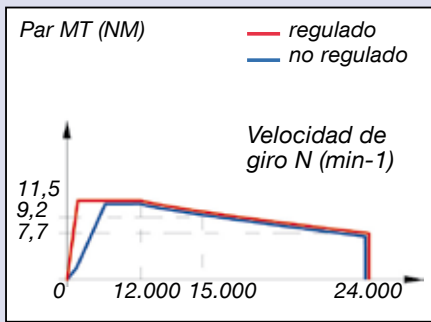
Cambiador de herramientas:

prestaciones según necesidades:

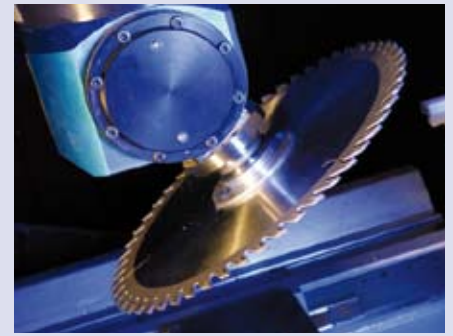
HOMAG ofrece un amplio abanico de potentes cambiadores de herramientas para los más variados requisitos:

- Un gran número de cambiadores de plato rápidos con 5 hasta 18 puestos para herramientas y grupos
- Cambiador de cadena de 30 ó 72 puestos para agilizar todavía más el cambio (tiempo de cambio aprox. 8 s.) y reducir los tiempos de preparación





Fijación para cuerpos abrasivos con tobera de aire comprimido integrada para limpieza continua



Grupo FLEX5: ajuste automático del ángulo de basculación, p. ej., para cortes de uniones por ensambles

Husillo regulado con vigilancia electrónica de velocidad

- Protege de daños provocados por materiales no homogéneos
- Avances elevados y calidad de acabado superficial óptima
- Velocidad de corte constante, calidad de acabado superficial elevada constante

- Par máximo disponible incluso a bajas velocidades de giro
- Refrigeración líquida para crear unas condiciones térmicas óptimas en los rodamientos del husillo de modo que sea posible la máxima precisión y una larga vida útil

- Interfaz de herramientas de alta precisión del tipo cono de gran inclinación HSK 63
- Interfaz tridimensional para lograr una transmisión de potencia con alta rigidez en mecanizados pesados y para la transmisión de aire comprimido a los grupos sustituidos



Husillo de fresado de 5 ejes DRIVE5+ : la perfección en todas sus dimensiones

- Hace posible un mecanizado en 5 ejes flexible y con alto rendimiento gracias al acceso directo a cambiadores de herramientas

- Numerosas opciones de aplicación: P. ej., sustitución de sierras para cortes de uniones por ensambles, de herramientas de taladrado y fresado para grabados o para mecanizado de piezas abombadas
- Interfaz de grupos con transmisión de aire comprimido para el uso de grupos con palpación, p. ej., para el perfilado exacto de peldaños de escaleras

DRIVE5+: husillo de fresado con grupo con palpación vertical



Tecnología de encolado y grupos para obtener cantos de la mejor calidad

Nuestros grupos de encolado garantizan un aplacado de cantos rentable, incluido el posmecanizado con una calidad elevada constante. Con un grupo de encolado sustituible, una máquina compacta con un husillo principal puede utilizarse de manera flexible como pantógrafo y como aplacadora de cantos. Una sección de encolado independiente con almacén de cantos con desplazamiento simultáneo permite el aplacado y fresado de las piezas con alto rendimiento.

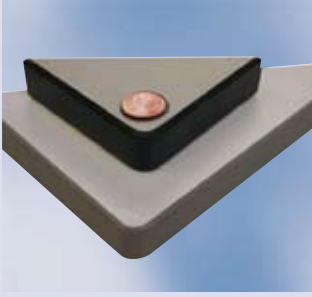


Unidad de encolado DoubleEdge

Nuevas libertades en el encolado

La interfaz de electrónica patentada de HOMAG ofrece opciones únicas en su género y numerosos detalles prácticos tras los cuales se esconde la experiencia de más de 1.000 usuarios: p. ej., QuickService para hacer posible un mantenimiento sencillo simplemente abriendo la sección de encolado

- Uso de distintos grupos de encolado para diversas aplicaciones y tipos de cantos que van desde la solución de principiantes EasyEdge hasta la tecnología DoubleEdge para tableros alveolares
- Las secciones de encolado pueden retirarse con facilidad para realizar operaciones de mantenimiento, siendo posible continuar utilizando el centro de mecanizado durante las mismas.



Sistemas de encolado totalmente perfectos

Una de las muchas características destacadas de las secciones de encolado de HOMAG: Gracias al precalentamiento combinado de los cantos puede realizarse la colocación y aplacado de cantos gruesos (en función del tipo de cantos) incluso en radios de esquina pequeños, sin junta en esquina en una sola operación



Sección de encolado EasyEdge: la solución para cantidades de piezas reducidas, sustituible directamente desde el cambiador de herramientas

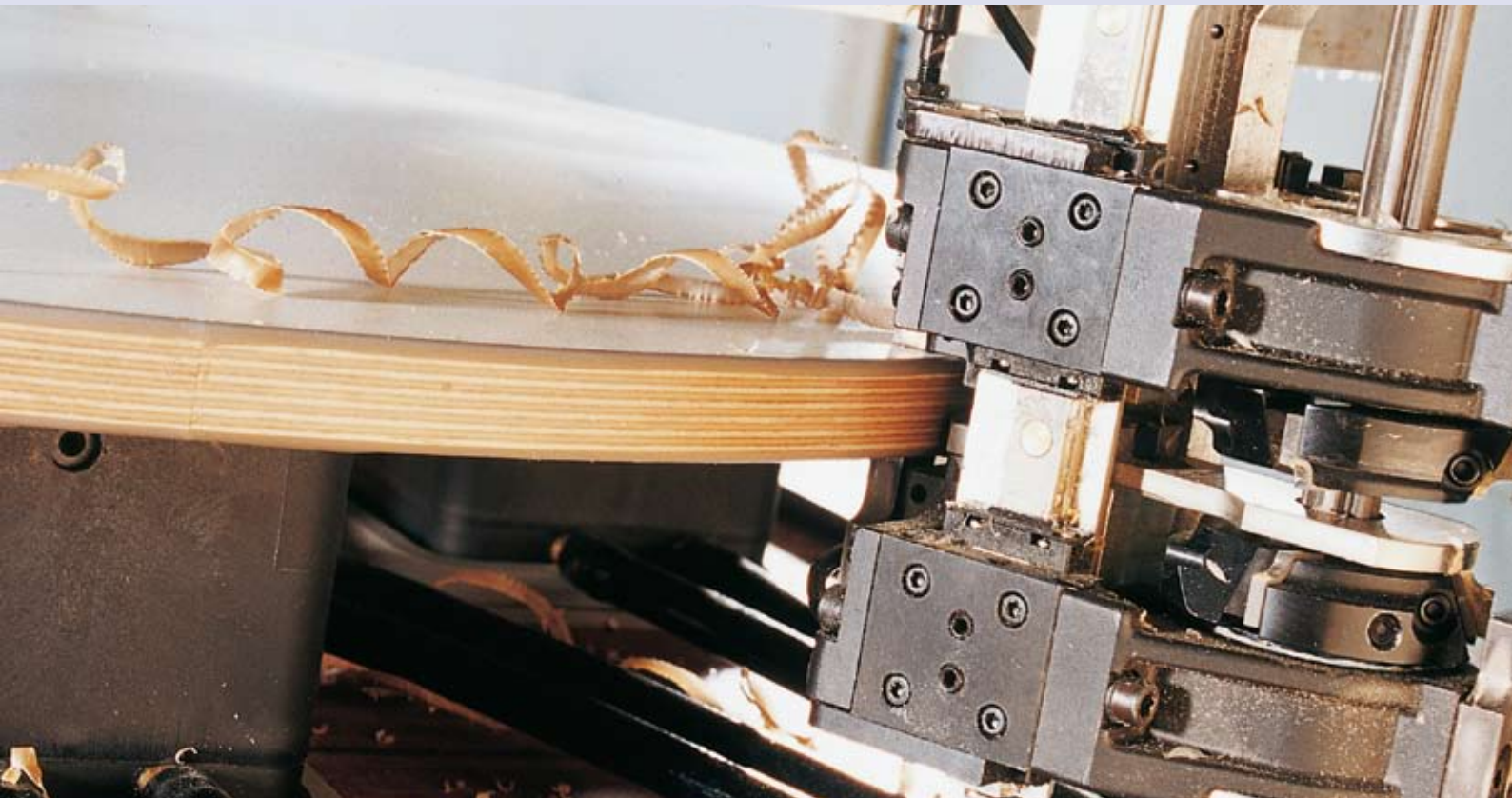


Sólo en HOMAG: Grupo combinado de retestado y redondeado de esquinas con palpación

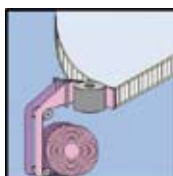
Este grupo con palpación asegura un retestado y redondeado de esquinas con alta precisión. Su resultado: ¡Piezas acabadas de calidad única en su género!



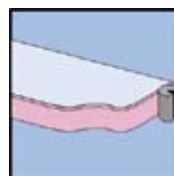
Para hacer posible una producción flexible están disponibles almacenes de cantos para 1, 2 ó 6 bobinas que se desplazan simultáneamente



PowerEdge: Aplacado de cantos a una velocidad de hasta 30 m/min, incluida la junta de impacto a 360°

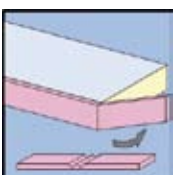


Double Edge: Aplacado de tableros de construcción ligera en una sola operación, hasta una altura de canto de 105 mm

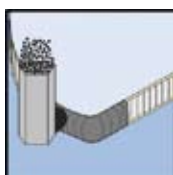


EasyEdge: La aplacadora de cantos más pequeña del mundo: económica, sencilla y eficiente

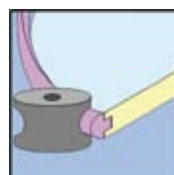
Acabado perfecto de los cantos gracias al grupo combinado con palpación de fresado enrasado/repulido: de manera económica sin cambio de herramienta



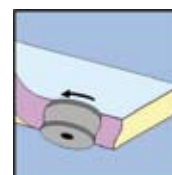
EdgeFolding: Aplacado de piezas rectangulares en una sola operación, con una sola junta de impacto



Exka: Extrusión de cantos para cierre de tableros de construcción ligera con diseño de perfil «libre» (p. ej., perfil tipo barril)



T-Edge: Aplacado de cantos nervados, el tipo de cantos robustos p. ej., para muebles escolares o de oficina



Acabado por transfer: Recubrimiento fino con la ventaja del diseño «libre» del perfil

Algo más que un simple taladrado

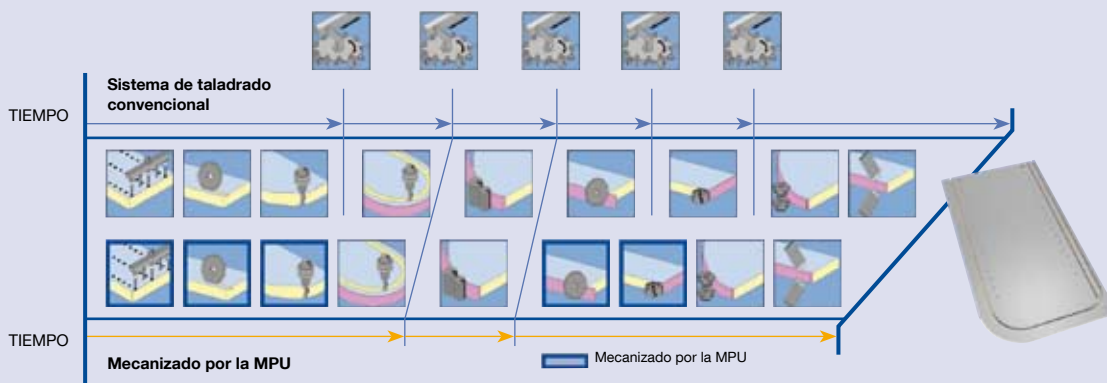
Nuestra tecnología de taladrado de construcción modular ofrece posibilidades adicionales. Gracias a su robusta construcción, al número variable de husillos y a funciones adicionales como fresado y aserrado, dicha construcción combina de manera ideal una flexibilidad y rentabilidad elevadas.



Tecnología de taladrados sin rivales:

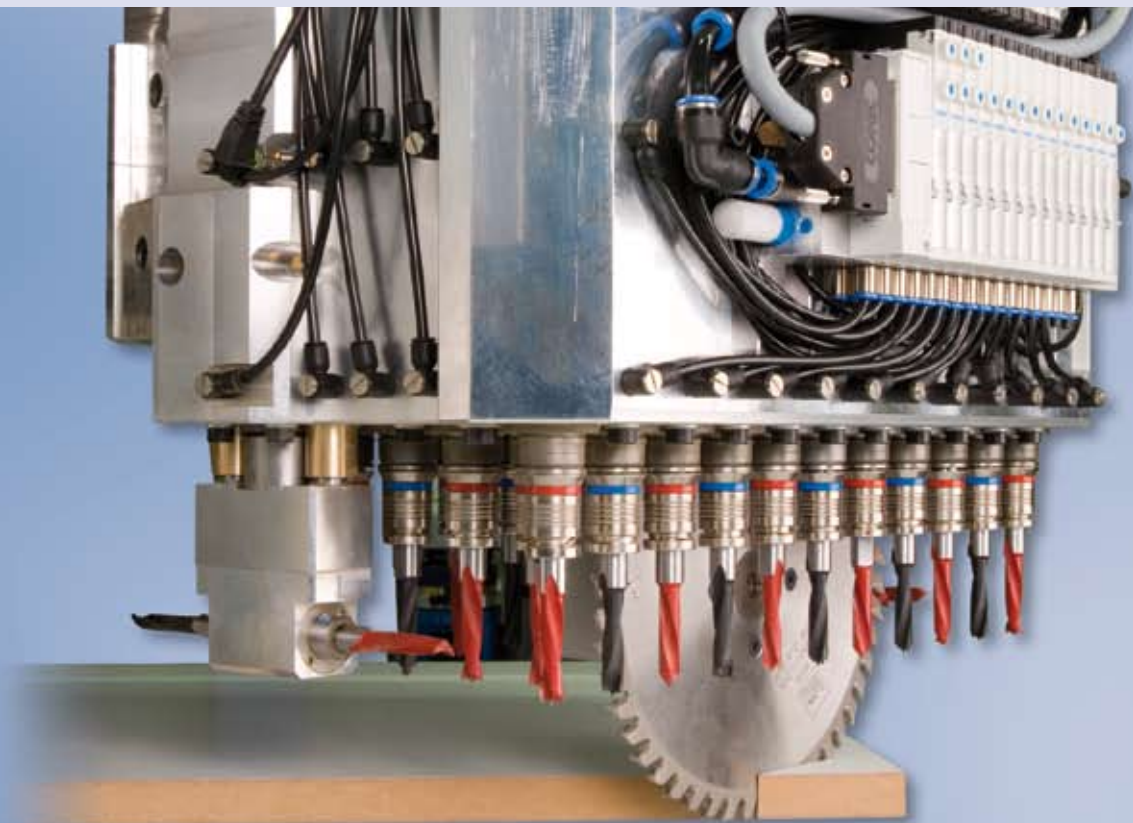
- Taladrado a alta velocidad con hasta 7.500 1/min. Para avances elevados incluso con diámetros de taladrado pequeños
- Inmovilización mecánica del husillo para profundidades de taladrado exactas incluso con materiales «duros» (patentada)
- Sistema cambiador rápido que permite cambiar las brocas sin herramientas auxiliares (patentado)
- Sierra ranuradora giratoria a 0/90° para ranurado sin cambio de herramienta





La multifuncionalidad de la Unidad Multiproceso permite el escuadrado, aserrado y taladrado sin cambio de herramienta. Dado que la MPU puede pivotar hasta 360°, las operaciones de mecanizado pueden realizarse incluso en «cualquier» ángulo.

Durante el uso de la MPU pueden sustituirse herramientas en el husillo principal. Los tiempos muertos se reducen enormemente, propiciado una productividad superior y unos costes por pieza inferiores.



Unidad multiproceso: la nueva dimensión de la tecnología de taladrado. Es posible pivotar el conjunto de esta unidad 360° en continuo. De este modo

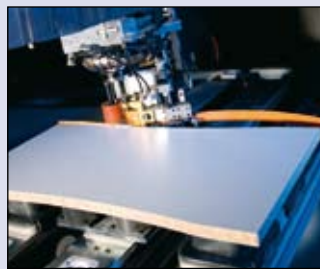
pueden utilizarse en cualquier ángulo tanto la sierra como los 20 husillos verticales y los 10 husillos horizontales.

Un potente husillo auxiliar con una potencia de 6 kW y una valiosísima interfaz de herramientas HSK63 permiten realizar mecanizados adicionales sin cambio de herramienta. Además, la anchura de mecanizado aumenta

El equipamiento: Detalles innovadores que aseguran el éxito del sistema



El diseño con brazo de alta rigidez se ha concebido para el husillo de fresado de 5 ejes DRIVE5+ con una altura máxima de pieza de 300 mm y esto incluso con longitudes de herramienta de 230 mm (incluida fijación con cono de gran inclinación HSK)



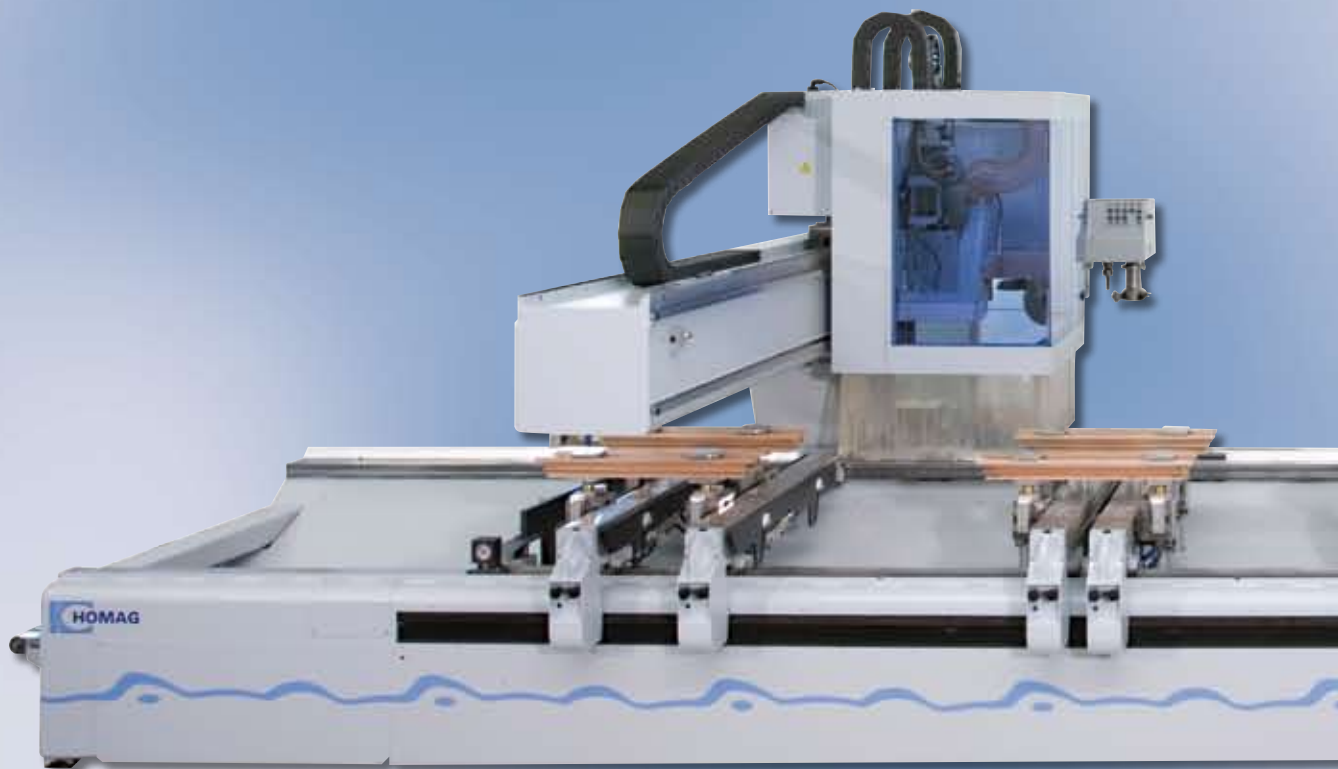
La interfaz para electrónica patentada permite el uso de los grupos aplacadores de cantos sustituibles EasyEdge y PowerEdge para el aplacado perfecto de cantos en piezas conformadas. Acabado de cantos de primera categoría mediante grupos de posmecanizado. HOMAG: benefíciense de la experiencia acumulada en miles de casos



La extrusión de cantos ofrece nuevas posibilidades de diseño sin juntas, aumentando la sollicitación mecánica admisible, p. ej., en los tableros alveolares de aluminio en la fabricación de vehículos



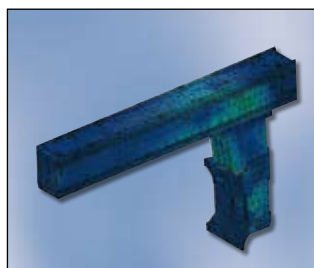
Puesta a punto más rápida gracias a unos tiempos de cambio reducidos, encargándose de ello los cambiadores de cadena de 30 ó 72 puestos en aprox. 8 s.



Bancada de máquina de alta rigidez con evacuador integrado de restos en toda la profundidad de mecanizado. No se acumulan restos delante de la máquina (opcionalmente con cinta transportadora de virutas)



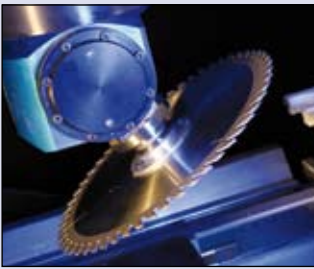
Accionamientos del tipo cremallera-piñón, de dinámica extremadamente alta, que aseguran una calidad de mecanizado óptima, incluso con avances y esfuerzos de corte con arranque de viruta elevados



Construcción de brazo extremadamente rígida: Diseñado y optimizado para el equipamiento bilateral patentado



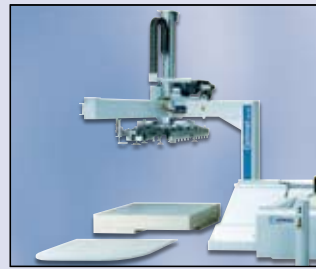
La mesa de consolas con dispositivos de amarre por vacío patentados permite la fijación segura de piezas diferentes



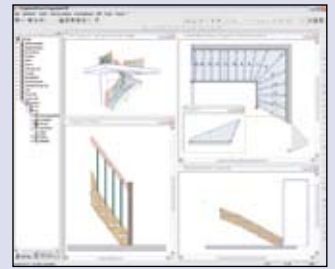
Flexibilidad pura: gracias a la interfaz FLEX5 integrada puede equiparse posteriormente en todo momento el quinto eje. Una singular característica para la ejecución con precisión de cortes de uniones por ensambles o para el taladrado y fresado en «cualquier» ángulo sin necesidad de ajustes manuales



La unidad multiprocesamiento (MPU) reduce el número de cambios de herramienta, minimizando el tiempo de mecanizado



Con el alimentador automático TBA 330, el centro de mecanizado se convierte en una célula de producción, pudiendo equiparse dicho alimentador también posteriormente



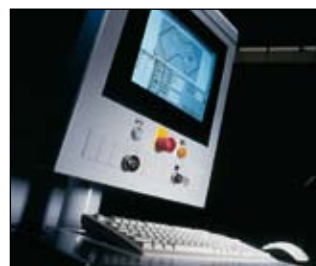
Un amplísimo espectro de paquetes de software acreditados, p. ej., para la producción de escaleras (woodStairs) o de ventanas (woodWindows), complementa el centro de mecanizado convirtiéndolo en un sistema completo suministrado por un único proveedor



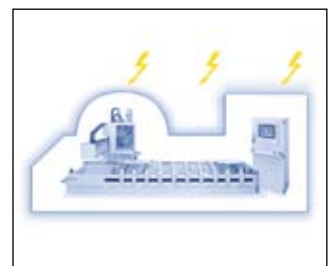
La mesa de puesta a punto automática ofrece más confort, menos tiempos de preparación y funciones auxiliares como, p. ej., el desplazamiento de piezas después de los cortes de seccionado



Tecnología de sujeción flexible para el sistema de mesa modular de aluminio de HOMAG



control power control PC 85: con pupitre de mando para el manejo sencillo de la máquina gracias a características como la base de datos gráfica de herramientas y el registro de datos de máquinas (MDE)



Sistema de alimentación eléctrica ininterrumpida (SAI) para evitar las pérdidas de datos en el caso de corte de corriente y las oscilaciones de la tensión de la red

El control: de manejo sencillo, programado rumbo hacia el éxito

Con el power control PC 85, HOMAG dispone de un sistema de control flexible y abierto. Para máquinas de alta flexibilidad con manejo sencillísimo. Permite la conversión de varios modos de mecanizado como mecanizado alterno o individual y cambios rápidos de herramientas, disponiendo también de un control integrado de listas de trabajo. Esto significa: Producción económica, ya a partir del tamaño de lote 1.

1 woodWOP: Racional gracias a una programación rápida

- El sistema de programación de uso más frecuente en el sector de la madera a nivel mundial
- Programación rapidísima y sencillísima gracias a numerosos macros
- Macros de fácil manejo para la programación en 5 ejes como servoeje
- Cálculo automático de las posiciones de ventosas y ménsulas
- Selección gráfica de herramientas con acoplamiento integrado a la base de datos de herramientas

3 Registro de datos de máquinas (RDM): creación de un entorno productivo

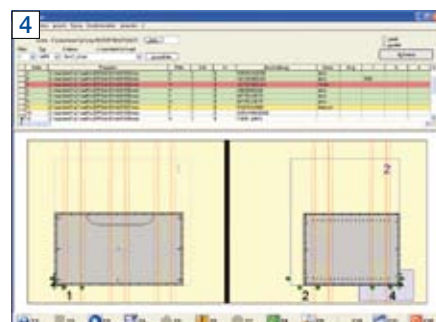
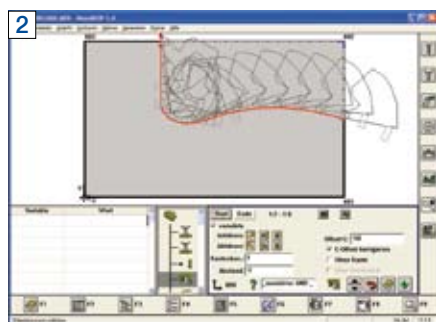
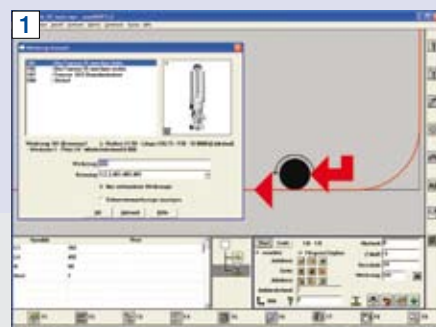
- Captación de cantidades de piezas y tiempos de servicio REALES en la máquina
- Indicaciones de mantenimiento integradas para la planificación óptima y ejecución de los trabajos de mantenimiento necesarios
- La versión profesional opcional permite una codificación y protocolización detalladas de los datos captados

2 Asistente de woodWOP: el canto perfecto por la vía automática

- Generación automática de la secuencia de mecanizados para la colocación y aplacado de cantos
- Creación de todas las operaciones de mecanizado como predebaste, fresado de escuadrado, aplacado, retestado, fresado enrasado y repaso con rasqueta
- Tiene presente la geometría de pieza, las transiciones entre cantos y el tipo de cantos
- De serie en todos los centros de mecanizado de HOMAG: ¡Participe de esta maravilla!

4 Asignación gráfica de puestos de pieza: haga trabajar a la máquina

- La visualización gráfica de las piezas colocadas ofrece el máximo de seguridad y confort
- Ocupación múltiple con piezas diferentes
- Modo de funcionamiento conmutable entre mecanizado individual/alterno
- Lista de producción integrada para la configuración y procesamiento automáticos de programas de woodWOP

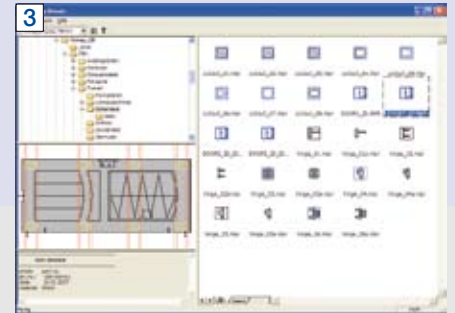




- 1 woodScout: ayuda en su idioma**
- Potente sistema de diagnóstico opcional
 - Visualización gráfica de la ubicación de la avería en la máquina
 - Mensajes de error en texto explícito comprensibles en diferentes idiomas
 - Sistema de aprendizaje gracias a la asignación de causas y soluciones (conocimientos expertos)



- 2 Cálculo de vidas útiles consumidas de las herramientas: para mantener un control absoluto**
- Módulo de supervisión y documentación de usos de herramientas
 - La sustitución a tiempo de las herramientas permite aumentar la disponibilidad de la máquina y la calidad reflejada en la pieza
 - Reducción de costes gracias a una planificación óptima del uso de herramientas y comparación de vidas útiles de herramientas

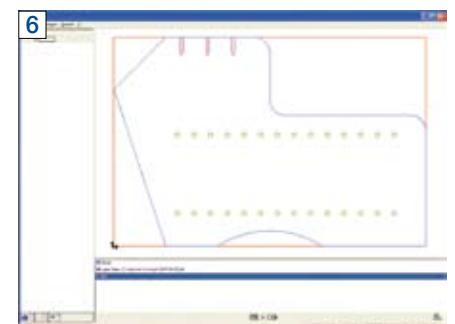


- 3 Biblioteca de programas de woodWOP**
- Gran biblioteca de programas ejemplo para contornos, cascos, encimeras, puertas, etc.
 - Programación rápida y segura

- 4 Puesto de planificación del trabajo con woodWOP: realice la programación con toda tranquilidad en la oficina**
- Realización de la programación mientras en la máquina ya se procesan los programas creados
 - Transmisión de datos mediante interfaz USB de serie en la máquina o mediante conexión por red directamente desde la oficina

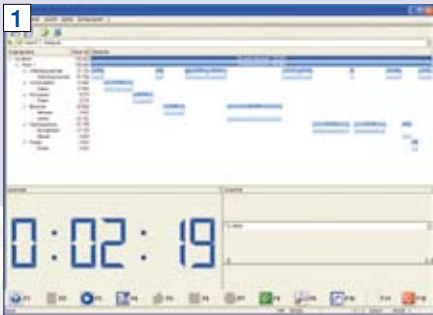
- 5 woodDesign: simplifica la planificación y el diseño**
- Software ameno para el usuario para la creación gráfica de muebles de cascos
 - Generación automática de programas de woodWOP, listas de corte y listas de producción

- 6 Importación de archivos DXF en woodWOP: la interfaz con sistemas CAD**
- Para aprovechar las geometrías de pieza y mecanizados definidos
 - Transferencia de datos desde sistemas CAD en el formato internacional DXF



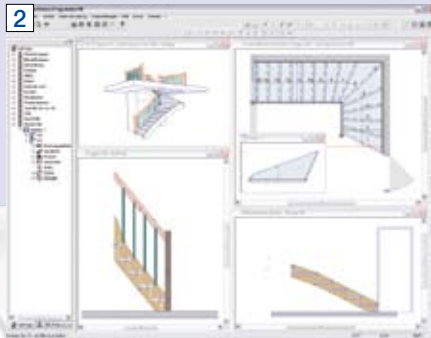
Llegue a la meta antes de lo previsto con el software adecuado

Beneficiarse de nuestra oferta de módulos de software que se integran de manera óptima en el entorno de la máquina. Ya se trate de una organización y acondicionamiento de datos, de una programación rápida y sencilla, de soluciones sectoriales específicas o de la integración sin interfaces en el hardware existente, p., ej., para el registro de datos de máquinas, HOMAG le ofrece siempre la solución adecuada.



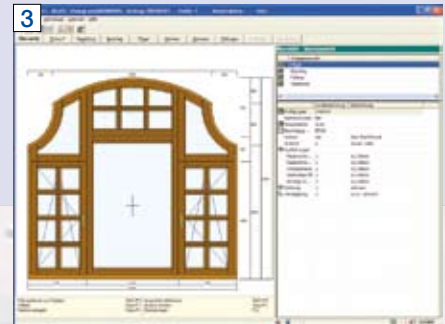
1 woodTime: ¡Ahora ya es hora!

- Simulación de tiempos de producción de programas woodWOP
- Precisión muy elevada de los tiempos por simulación de los datos de control originales
- Simulación con salida de mensajes de error ya en el puesto de trabajo, p. ej., al sobrepasar los finales de carrera por software o en el caso de infracciones de contorno



2 woodStairs: Programación de escaleras de lo más exquisito

- Software para escaleras de Compass especialmente adecuado a las máquinas de HOMAG
- Para la definición técnica de escaleras incluida la transferencia de datos a los centros de mecanizado



3 woodWindows: Diseño de ventanas sin fronteras

- Diseño individualizado de ventanas, incluida la generación de los programas para los centros de mecanizado de HOMAG, del líder del mercado, Klaes: N° 1 Mundial
- Completo con los datos maestros de un sistema de ventanas (IV68 ó V78 o madera-aluminio) y un sistema de herrajes de los fabricantes más corrientes

4 woodNest: Reduce los desperdicios

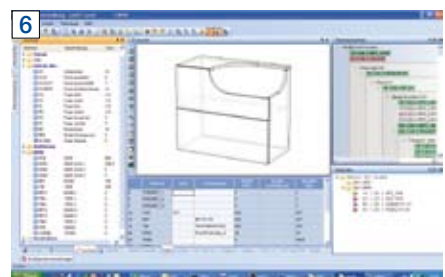
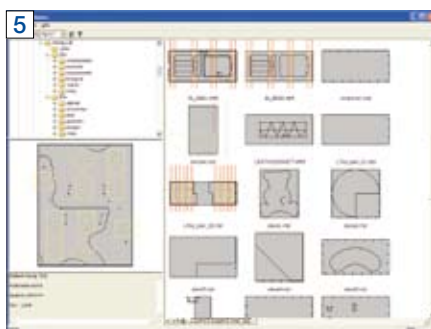
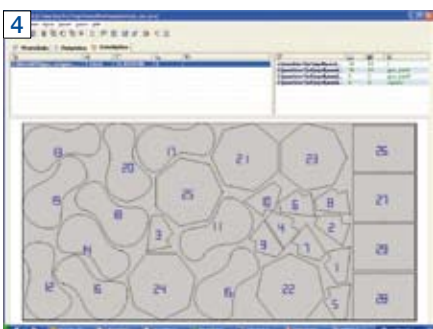
- Software de nesting para la imbricación automática de piezas en un tablero bruto
- La técnica de nesting (optimización del corte con minimización de desperdicios) agrupa el corte a medida y el mecanizado final
- Reducción de costes de material y tiempos de mecanizado totales

5 woodWOP Tools: simplifican la programación

- Fresado de textos con woodType
- woodNest basic para la disposición automática de piezas sobre un tablero bruto
- Mosaic: Vista preliminar de archivos woodWOP y empalme de programas Arrastrando y Soltando

6 Interface con software sectorial: para facilitar la integración

- Para acoplamiento sin problemas de paquetes de software sectoriales
- Para el aprovechamiento de datos ya existentes en el departamento de planificación del trabajo
- Innumerables interfaces de acoplamiento a todos los sistemas de planificación de espacios de renombre, software sectorial de ventanas, software de escaleras, sistemas CAD/CAM y sistemas ERP/PCP



Disfrute del éxito sin parar: con el paquete de servicio de HOMAG

Independientemente de qué máquina o qué sistema nos compre estará invirtiendo en una productividad elevada y éxito seguros a largo plazo. Esto queda garantizado por nuestra tecnología puntera avanzada así como nuestro suministro completo sin lagunas con el cual le cubrimos siempre las espaldas y mantenemos sus sistemas de producción continuamente en marcha. Todo ello se traduce en un aumento de su productividad y competitividad: está ahorrando un valioso tiempo y, en resumidas cuentas, también dinero contante y sonante.

Éxito gracias a una planificación perfecta

- Le asesoramos de manera competente; desde el comienzo
- Tiene a su disposición la mejor solución y la más rentable

Éxito gracias a una financiación a medida

- Le ofrecemos atractivas opciones de financiación
- Con ello protege su capital propio

Éxito gracias a una rápida puesta en marcha

- Nos encargamos del montaje y de la puesta en servicio
- Puede comenzar inmediatamente la producción

Éxito gracias a un manejo seguro

- Formamos a sus empleados y los ponemos en forma
- Puede aprovechar plenamente los potenciales de la máquina

Éxito gracias a un soporte continuado

- Estamos a su lado durante la producción y optimizamos sus máquinas
- Se beneficia de la máxima productividad

Éxito gracias a un funcionamiento fiable

- Ofrecemos mantenimiento preventivo por videodiagnóstico/telediagnóstico
- Gozará de la máxima seguridad en la producción

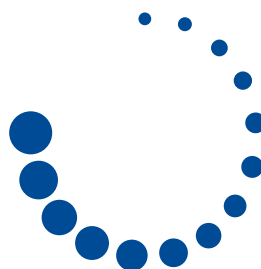
Éxito gracias a un potente soporte

- Nos encargamos de un servicio de reparación y recambios seguro y rápido
- Evitará paralizaciones innecesarias de la producción

Éxito en todos los continentes

- Garantizamos la disponibilidad mundial de nuestras prestaciones
- Estará siempre en buenas manos: allí donde nos necesite

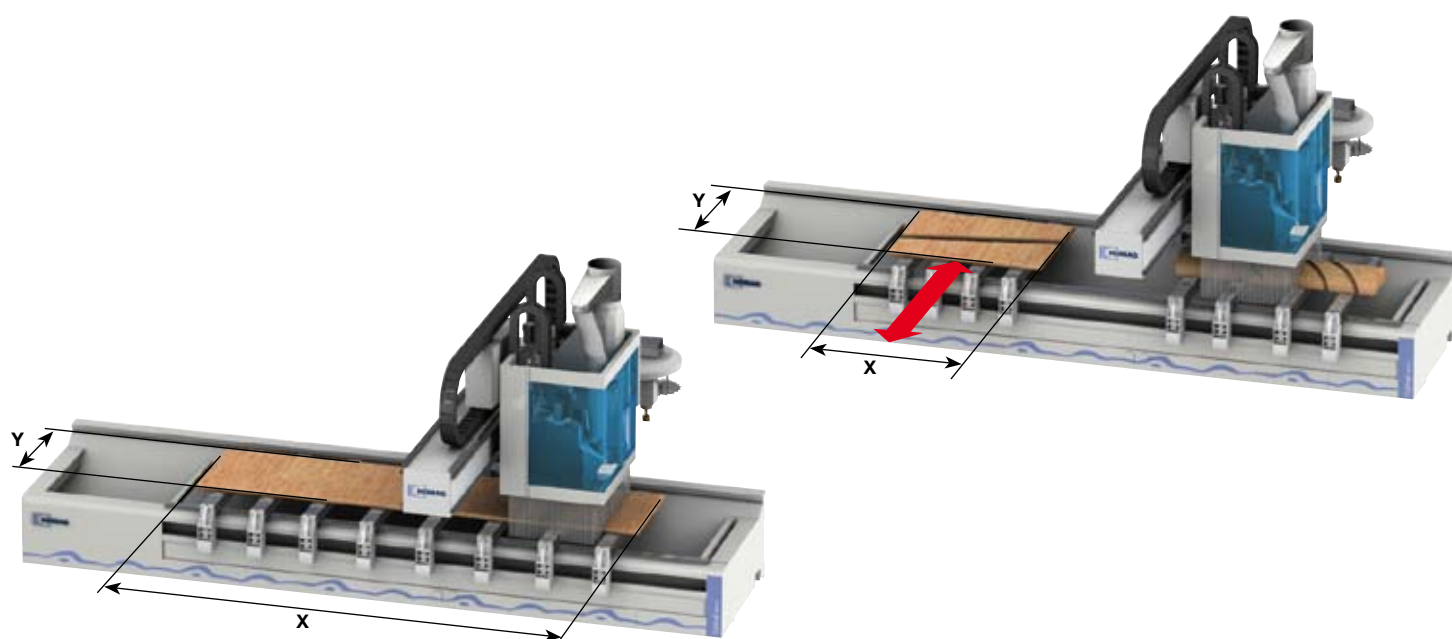
El servicio **lifeline | service** de HOMAG asegura una alta disponibilidad y una producción rentable: en todo el ciclo de vida de la máquina.



lifeline | service

Detalles técnicos: Cifras y datos convincentes

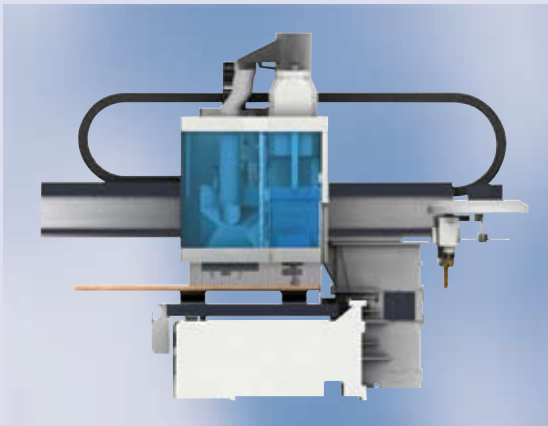
Los nuevos centros de mecanizado B 200/300 le ofrecen, con sus 14 modelos, una extensa gama de productos a elegir. Para dimensiones de mecanizado más grandes, solicite información sobre nuestros centros de mecanizado B 700.



Trabajo individual

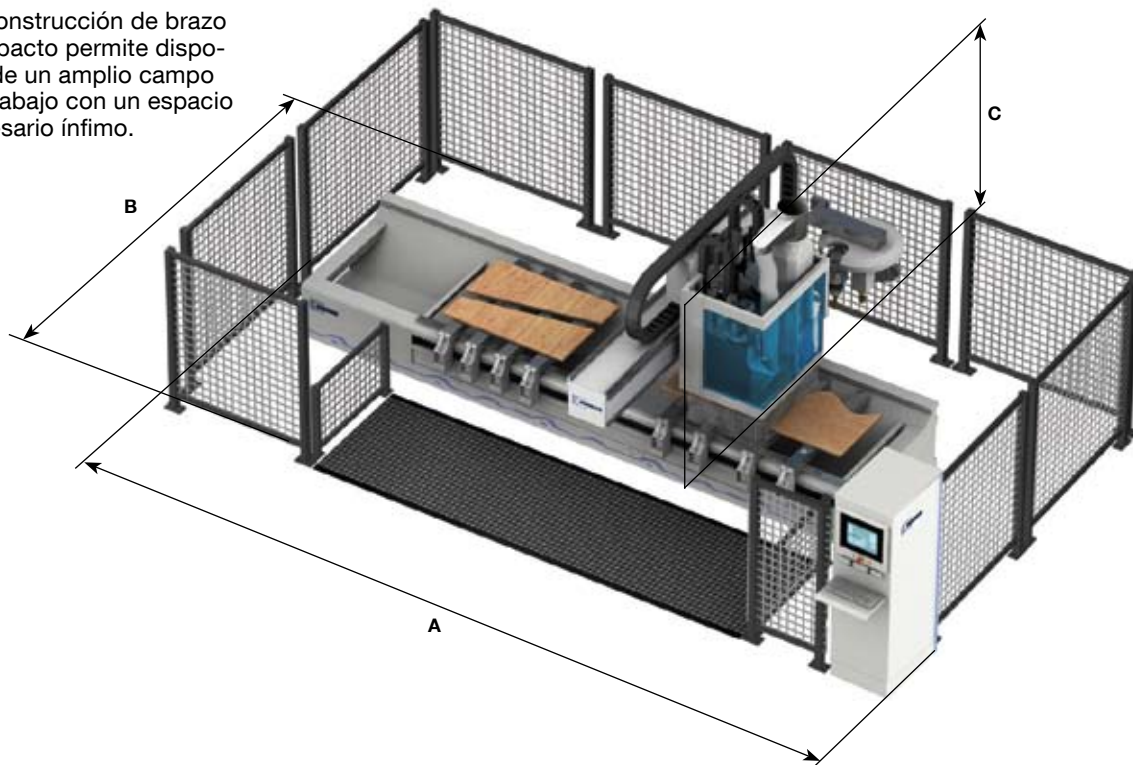
Trabajo pendular

Cotas útiles		BOF 211/BAZ 211	BAZ 222	BOF 311/BAZ 311	BAZ 322
X = Ancho de mecanizado máx. [mm]					
Mecanizado individual	Modelo 30	3.050 (120,1")	-	3.050 (120,1")	-
	Modelo 40	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")
	Modelo 52	5.200 (204,7")	-	5.200 (204,7")	-
	Modelo 60	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")
	Modelo 72	7.200 (283,5")	-	7.200 (283,5")	-
Mecanizado alterno	Modelo 30	900 (35,4")	-	900 (35,4")	-
	Modelo 40	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")
	Modelo 52	1.975 (77,8")	-	1.975 (77,8")	-
	Modelo 60	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")
	Modelo 72	2.975 (117,1")	-	2.975 (117,1")	-
Y = Profundidades de mecanizado máximas [mm]					
Fresado con diámetro de fresa 25 mm		1.550 (61,0")		1.850 (72,8")	
Fresado con husillo auxiliar, diámetro de fresa 25 mm		2.140 (84,3")		2.440 (96,1")	
Aplacado de cantos incluido posmecanizado		1.500 (59,1")		1.800 (70,9")	



Debido al sistema de seguridad compacto y transparente, las piezas extragrandes pueden sobresalir hacia adelante más allá de la bancada de la máquina, pudiendo el operador efectuar un seguimiento visual de las operaciones de mecanizado. Esto significa: Más posibilidades con una seguridad elevada: como cabe imaginar conforme a la Norma CE de seguridad de las máquinas

La construcción de brazo compacto permite disponer de un amplio campo de trabajo con un espacio necesario ínfimo.



Dimensiones de instalación		BOF 211	BOF 311	BAZ 211	BAZ 311	BAZ 222	BAZ 322
A = Longitud [mm]	Modelo 30	6.500 (255,9")	6.500 (255,9")	7.250 (285,4")	7.250 (285,4")	-	-
	Modelo 40	7.500 (295,3")	7.500 (295,3")	8.250 (324,8")	8.250 (324,8")	8.750 (344,5")	8.750 (344,5")
	Modelo 52	8.750 (344,5")	8.750 (344,5")	9.500 (374,0")	9.500 (374,0")	-	-
	Modelo 60	9.500 (374,0")	9.500 (374,0")	10.250 (403,5")	10.250 (403,5")	10.750 (423,2")	10.750 (423,2")
	Modelo 72	10.750 (423,2")	10.750 (423,2")	11.500 (452,8")	11.500 (452,8")	-	-
B = Anchura [mm]		5.000 (196,9")	5.250 (206,7")	5.750 (226,4")	6.000 (236,2")	5.250 (206,7")	5.500 (216,5")
C = Altura [mm] (Husillo de 5 ejes)		2.950 (116,1")	2.950 (116,1")	-	-	2.950 (116,1")	2.950 (116,1")
		3.450 (135,8")	3.450 (135,8")			3.450 (135,8")	3.450 (135,8")

Los datos técnicos y las fotografías no son vinculantes en todos sus detalles. Nos reservamos el derecho de realizar cambios destinados al perfeccionamiento de los productos.



Una empresa del Grupo HOMAG



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALEMANIA

Tel.: +49 7443 13-0
Fax: +49 7443 13-2300
E-Mail: info@homag.de
Internet: www.homag.com