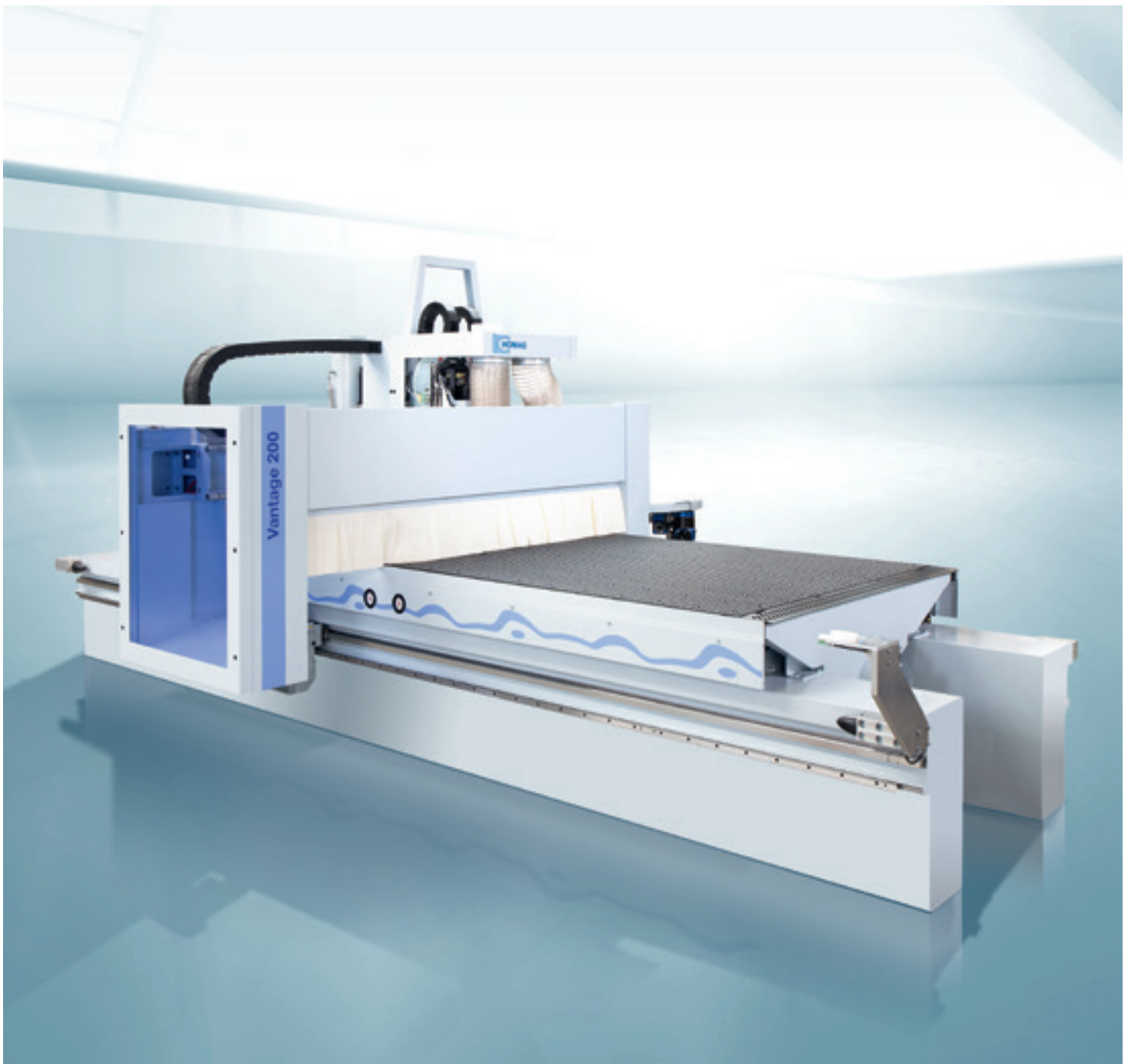


CNC-Portalbearbeitungszentren Vantage 200







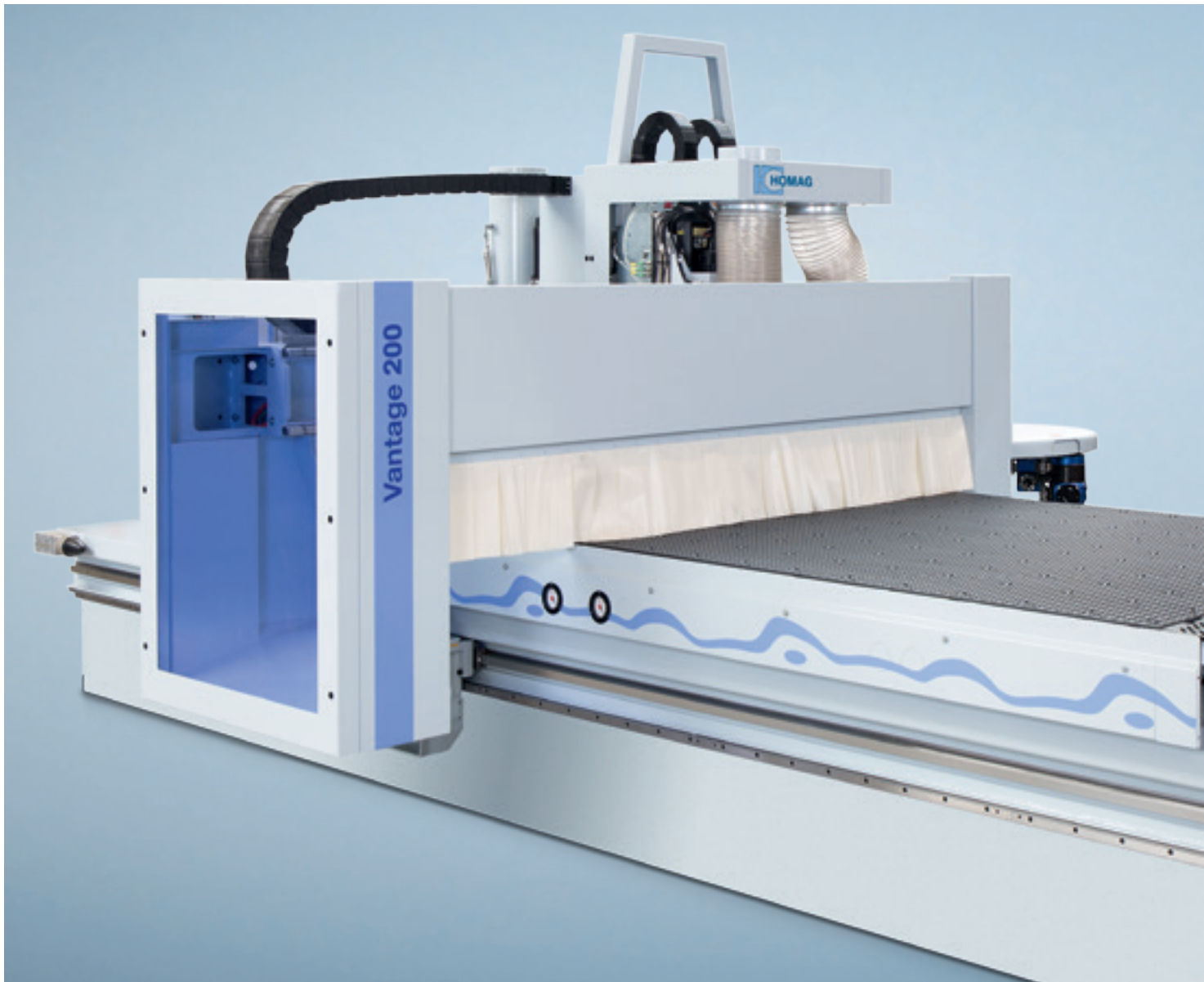
Vantage 200 – das Kraftpaket unserer Nestinglösungen Macht in Summe: **IHRE LÖSUNG**

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition. »Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche. Wir erfüllen sie.

Hier erfahren Sie mehr: www.homag.com

Inhalt

- 04 Vantage 200 | Highlights
- 06 Optionen
- 08 Bereiche des Nestings
- 10 Software Maschine
- 11 Prozessoptimierung
- 12 Aggregate
- 14 Nesting-Solutions
- 15 Technische Daten



Konfiguration

- Standard: 10 kW HSK-Frässpindel
- Option: 13,2 kW HSK-Frässpindel



Werkzeugwechselsystem

- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- Werkzeugeinlegeplatz



MATRIX-Tisch PRO

- Hohe Flexibilität
- Individuell Aufteilung in unterschiedliche Vakuumbereiche durch manuell zu setzende Stopfen

Vantage 200

DAS KRAFTPAKET UNSERER NESTINGLÖSUNGEN

Unser Nestingmaschinen ermöglichen ein verschnittoptimiertes Bearbeiten und Aufteilen von plattenförmigen Werkstoffen.

Die klassischen Einsatzbereiche des Nestings:

- Erstellen von Komponenten für den Korpusmöbelbau
- Aufteilen und Veredelung von Möbelfronten
- Bearbeitungen für den Gestellmöbelbau
- Erstellen von Komponenten für den Caravan- und Fassadenbau

Verschiedene Möglichkeiten zur Automatisierung des Materialhandlings sorgen für eine hohe Zeitersparnis und ein noch effektiveres Arbeiten.

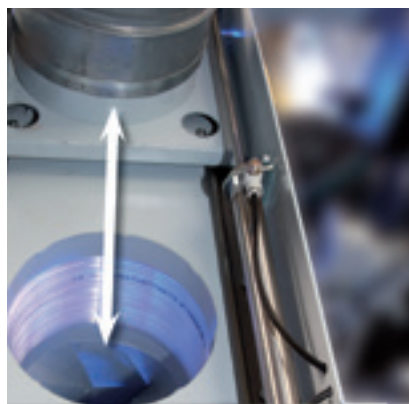
Highlights:

- Portalbauweise – für höchste Genauigkeit auf der gesamten Arbeitsbreite
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem
- Hohe Beschleunigung
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 130 m/min
- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- Energieeffizient durch hohe Vakuulleistungen bei geringem Stromverbrauch
- Optimierungssoftware
- Restteilehandling



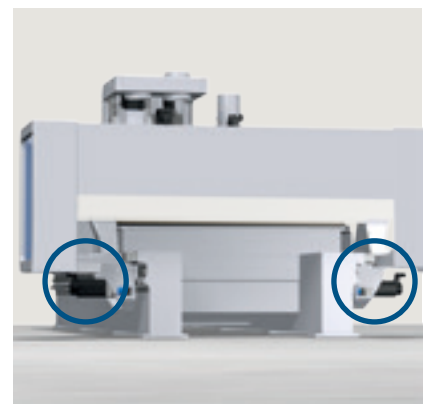
2 CNC-gesteuerte Z-Achsen in Kombination mit Bohrgetriebe

- Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen = mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



Programmgesteuerter Absaugstutzen

- Für ein optimiertes Absaugergebnis und das Einsparen von Energie (ecoPlus)

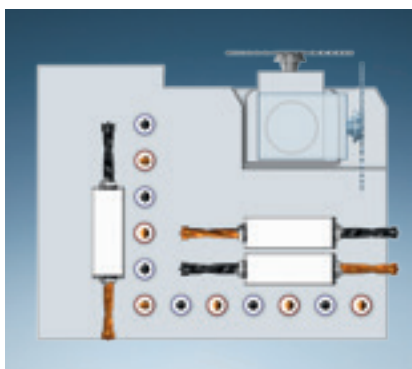


Synchronantrieb

- 2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Bearbeitungsqualität

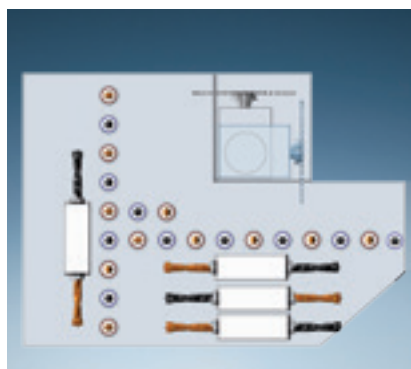
Optionen

DARF ES ETWAS MEHR SEIN? Mit unseren Optionen haben Sie alle Möglichkeiten, Ihre Nesting-Maschine Ihren Bedürfnissen perfekt anzupassen.



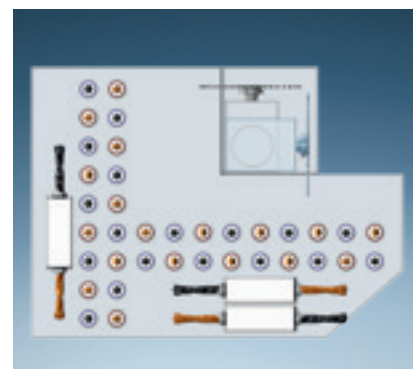
High-Speed 7500 Bohrgetriebe | 12 Spindeln

- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0°/90°)



High-Speed 7500 Bohrgetriebe | 21 Spindeln

- 21 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0°/90°)



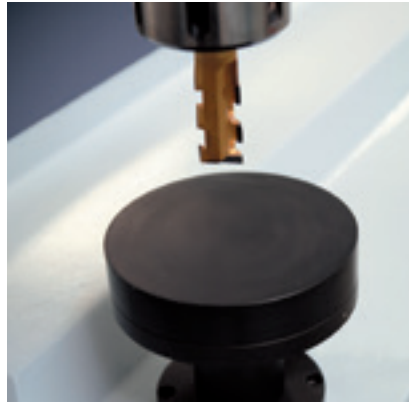
High-Speed 7500 Bohrgetriebe | 36 Spindeln

- 36 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0°/90°)



High-Speed 7500

- Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem



Werkzeuflängenkontrolle

- Nach einem Werkzeugwechsel wird die Länge des Werkzeuges abgefragt und mit der integrierten Werkzeugdatenbank abgeglichen



Werkzeugkoffer „STARTER KIT“

- Von Anfang an top ausgerüstet



Werkzeugwechselsysteme

- Werkzeugwechslersystem, fest hinter der Maschine positioniert, 28, 42 oder 56 Plätze verfügbar



Spannmittелеlemente

- Verschiedene Spannmittелеlemente sind optional erhältlich



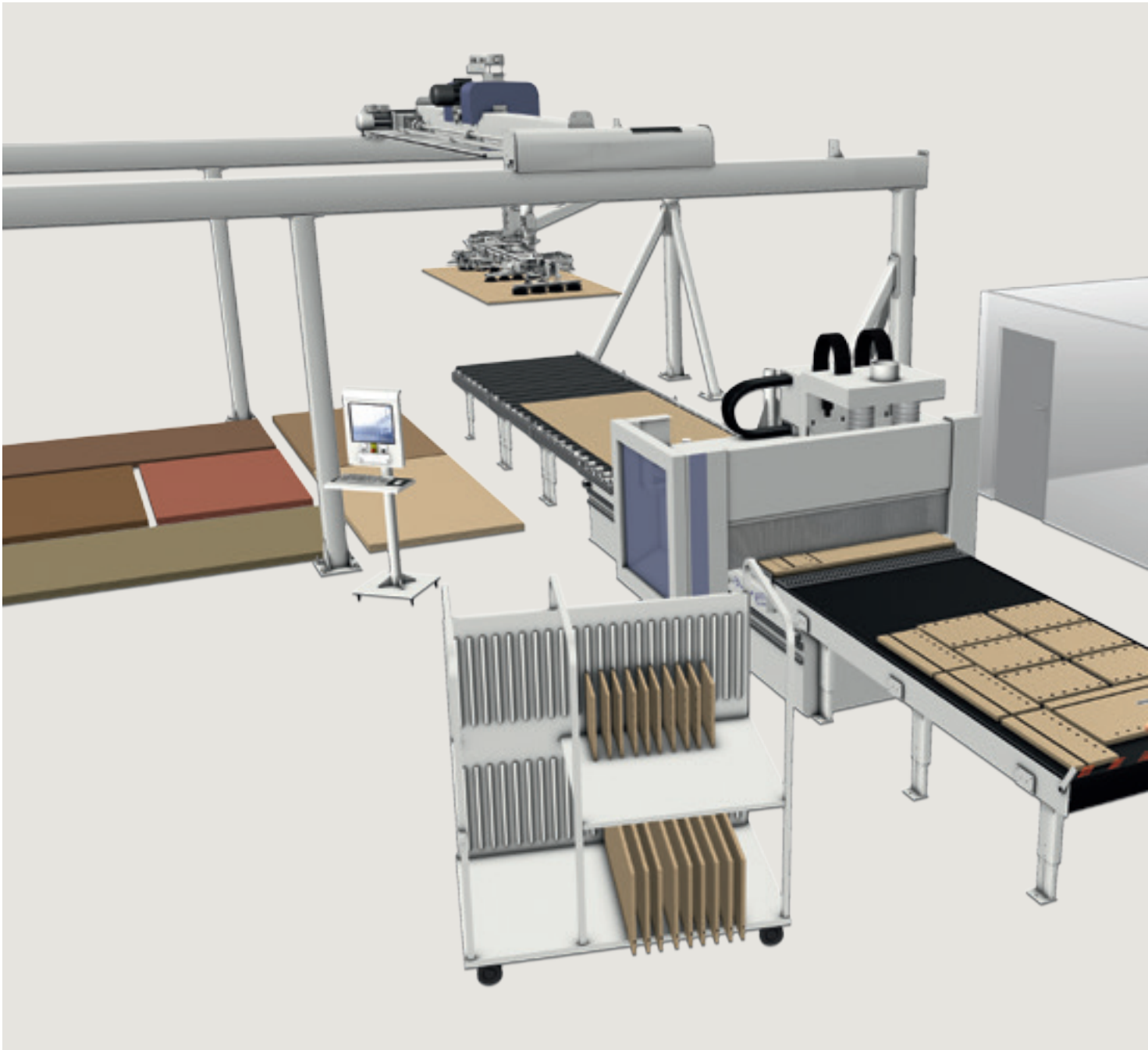
Vakuarm für Rohplattenpositionierung

- Zur automatischen Positionierung der Rohplatten gegen das Anschlaglineal



Barcodeanbindung

- Barcodescanner / -software
- Unterstützte Barcodes:
 - 1D – Strich Code,
 - 2D – Data Matrix Code
- Jedes Werkstück wird für den weiteren Teilefluss konkret identifiziert



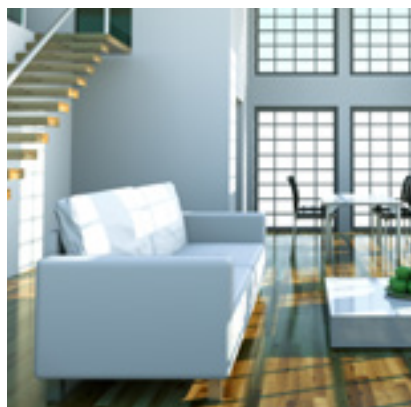
Nesting: ein Verfahren – viele Möglichkeiten...

DIE KLASSISCHEN EINSATZBEREICHE DES NESTINGS liegen in der Möbelherstellung, sowie im Caravan- und Fassadenbau. Dabei können unterschiedliche Materialien wie z.B. Plexiglas, Kunststoffplatten, Schaumstoff, Teppich, Furnier oder Holzwerkstoffe bearbeitet und veredelt werden.



MÖBELHERSTELLUNG

- Fräsen aller Bauteile, die für einen Korpus benötigt werden
- Bohren, Nuten in nur einem Durchlauf
- Durch Spannmittel auch horizontales Bohren möglich
- Schnelles Aufteilen und Veredeln von Möbelfronten aus einem Werkstück – in einem Arbeitsgang!



GESTELLMÖBEL

- Hoher Nutzungsgrad durch einfaches Handling bei „freien“ Formteilen
- Hohe Flexibilität in den weiteren Bearbeitungen durch den Einsatz von Aggregaten



CARAVANBAU

- Sauberes Schneiden z.B. von Schaumstoff, Teppich oder Furnier
- Bearbeiten von Kunststoffen und Wabenplatten

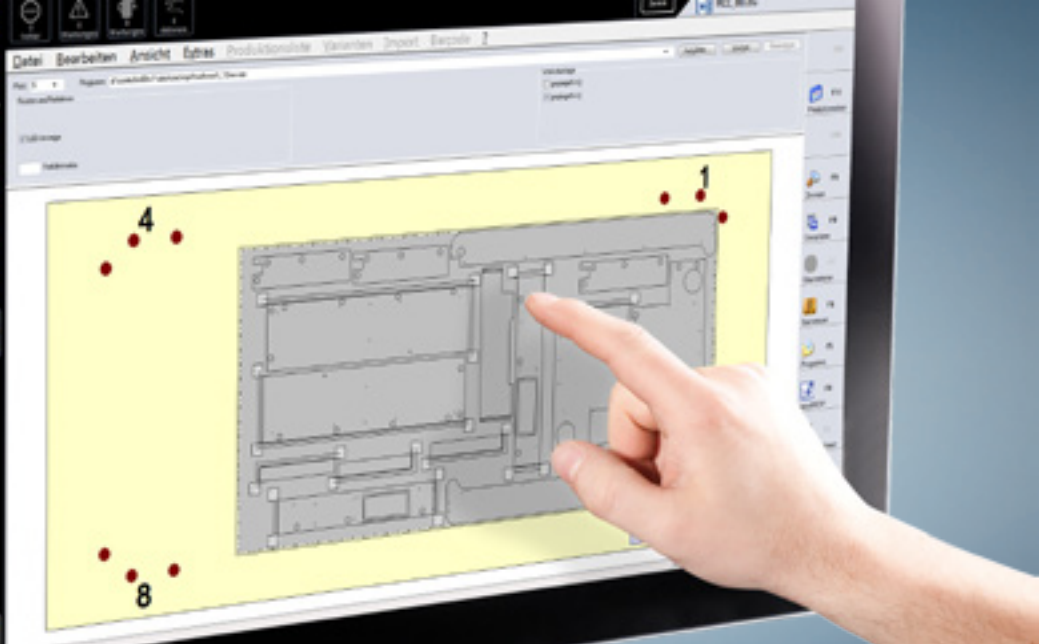


FASSADENBAU

- Hohe Flexibilität in den Bearbeitungsmöglichkeiten von z.B. Blockelementen, Plexiglas oder Kunststoffplatten
- Hochglanz-Polierfräsen

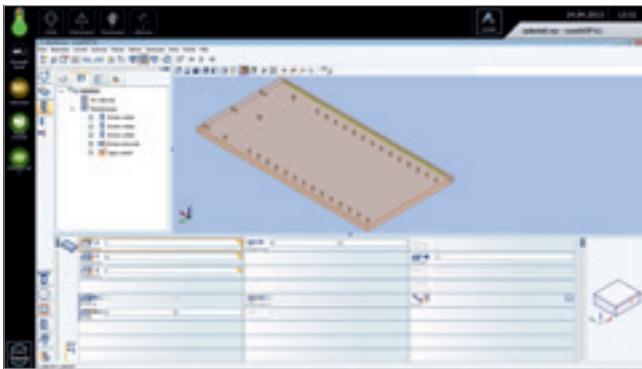
powerControl mit powerTouch

- 21,5" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



Software | Maschine

Bereits im Standard sind unsere Maschinen mit allem ausgestattet, was für einen produktiven Einsatz benötigt wird. Zusätzlich kann aus einem breiten Angebot an modularen Softwarebausteinen die optimale Konfiguration ergänzt werden.



woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Import von CAD-Daten im DXF-Format
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit
- Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP



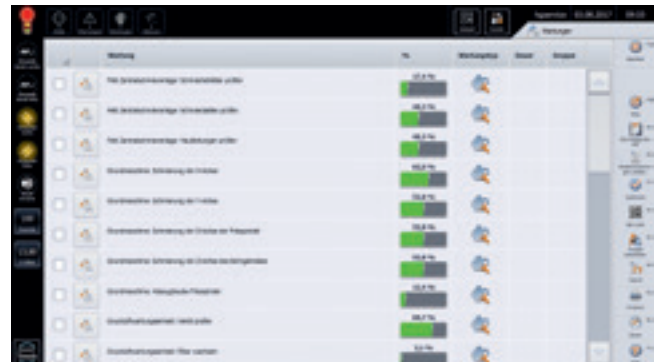
Produktionslistensoftware

- Zur Verwaltung und Erstellung von Produktionslisten für die individuelle Fertigung



MCC

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

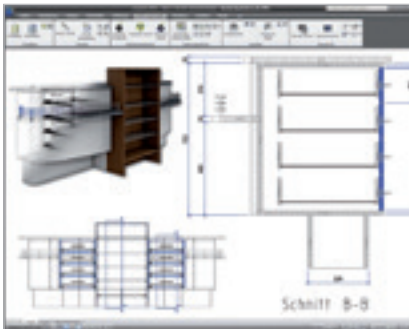


MMR Basic

- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler
- Anzeige und Protokollierung von Wartungsmaßnahmen

Prozessoptimierung

ALS OPTIMIERUNGSSOFTWARE DER HOMAG wird SchnittProfi(t) für die Plattenaufteilung auf Sägen sowie auf Nestingmaschinen eingesetzt. Da die Software modular aufgebaut ist, können Anwender, die mit SchnittProfi(t) bereits ihre Säge ansteuern, problemlos das Nestingmodul integrieren. Zusätzlich können die Prozesse beim Kunden durch woodCAD|CAM und das Restteilmanagement noch effizienter gestaltet werden.



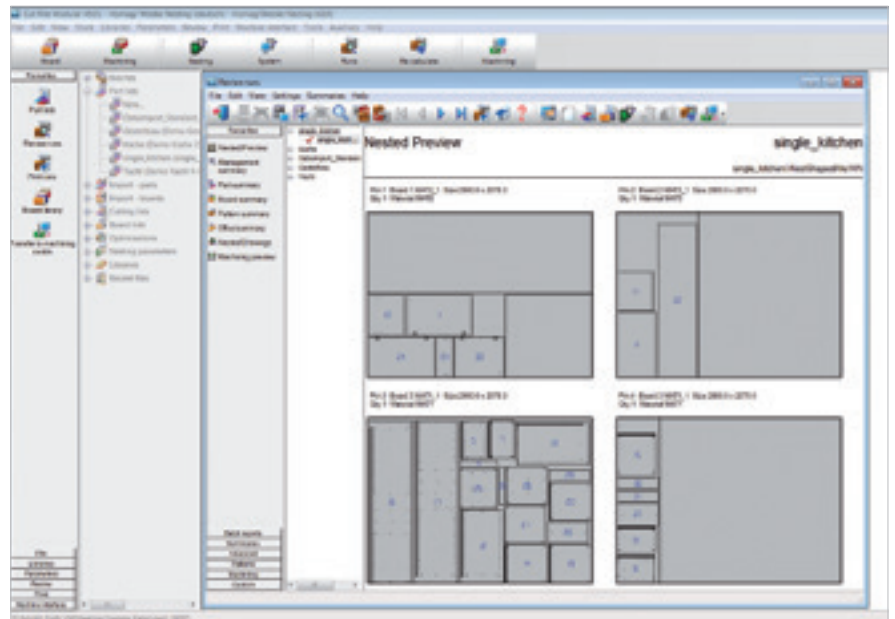
woodCAD|CAM

- Parametrische Konstruktion in 3D
- Durchgängiger Datenfluss im Betrieb
- Stückliste, Zuschnitt und Kalkulation
- CNC-Daten für Maschinen der HOMAG
- Barcode-Generierung
- Fotorealismus für Verkaufsgespräche



Restteilmanagement | Basic

- Etikett für Restteile aus Schnitt Profi(t)
- Manuelle Verwaltung



Optimierungssoftware: woodNest Basic und SchnittProfi(t) Nesting

- Optimierung und Generierung von Zuschnittplänen für Rechteck- und Freiformteile (woodNest Basic: manuell | SchnittProfi(t) Nesting: automatisch)
- Funktionen bei SchnittProfi(t):
 - Import von Stücklisten, z.B. aus Excel, oder direkter Import von woodWOP-Programmen
 - Zusätzliche Frässtrategien „Stege“, „Common Line“ und „Stay-Down“
 - Inklusive Materialverwaltung, Sortierung der Teile nach Materialart und Etikettendruck im Büro
 - Manuelles Editieren der Schnittpläne



Restteilmanagement | Advanced

- Automatische Verwaltung in der Lagerdatenbank
- Manuelles Auflegen in Automatikbetrieb
- Etikett für Restteile direkt an der Maschine

Restteilmanagement | Professional

- Automatisches Restteilhandling bei Nestingkonzepten in Verbindung mit Lager von HOMAG Automation
- Nur in Kombination mit Restteilmanagement Advanced



Aggregate

INNOVATION. PRÄZISION. PASSION. Über 20 Jahre Erfahrung in der Aggregate-Entwicklung spiegeln sich im heutigen Entwicklungsstand wider. Die Aggregate der HOMAG zeichnen sich durch eine extreme Steifigkeit, große Präzision und hohe Standfestigkeit aus.



C-Achse (0-360°) für den Einsatz von Aggregaten



Erweiterung auf FLEX5 bestehend aus FLEX5-Schnittstelle und FLEX5-Aggregat

HIGH PERFORMANCE AGGREGATE

gewährleisten die optimale Schmierung der Getriebebauteile bei lang andauernden Bearbeitungen.



HIGH PERFORMANCE
Bohren/Sägen/Fräsen



HIGH PERFORMANCE
Sägen Ø 220 mm



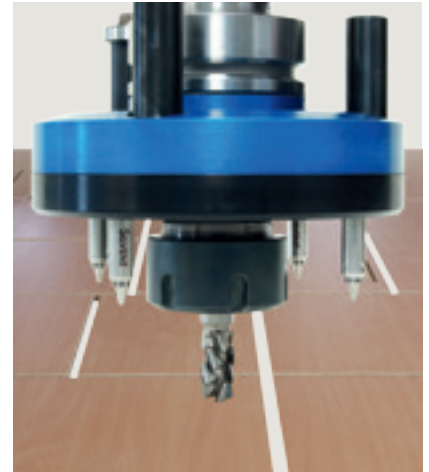
HIGH PERFORMANCE
Hobelaggregat |
Werkzeughdurchmesser
max. 120 mm



Bohren/Fräsen/Sägen
2 Spindeln
(auch als HIGH PERFORMANCE Aggregat)



Bohren/Sägen
schwenkbar (0° - 90°), Ø 180 mm,
(auch als HIGH PERFORMANCE Aggregat)



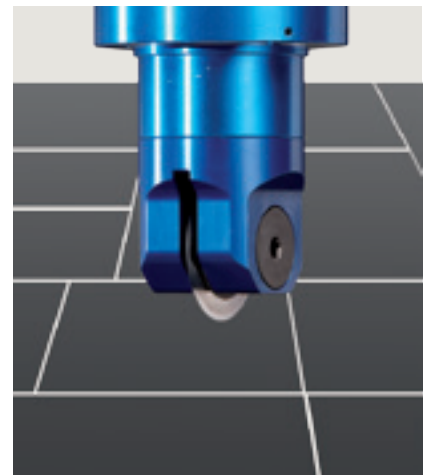
Fräsen
mit 4-fach Blasdüsen



Getastetes Fräsaggregat mit Tastring
Ø 70 mm | Ø 130 mm



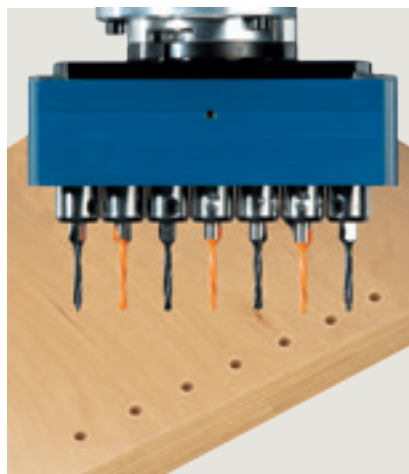
Schneidaggregat
1 Schneidmesser | 10 mm Schnittfläche



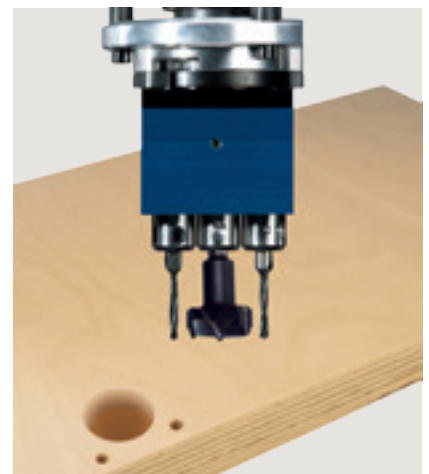
Folienschneidaggregat
1 Rollmesser | Ø 75 mm



Bohren/Fräsen
schwenkbar gekröpft (0° - 90°)



Bohren
7 Spindeln, 25 mm Raster



Beschlagbohrkopf
3 Spindeln

Entdecken Sie die Möglichkeiten...

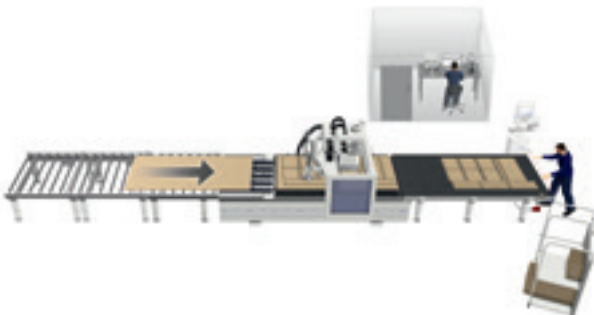
MIT DEN NESTING-SOLUTIONS sind Sie immer gut aufgestellt. Ob die Zuführung der Werkstücke per Hand, per Hubwagen oder per Lager geschieht – wir haben immer das passende Konzept für Ihre Anforderung. Sie möchten z.B. per Barcode den Teilefluss konkret identifizieren? Kein Problem!



Nesting „Start-up“



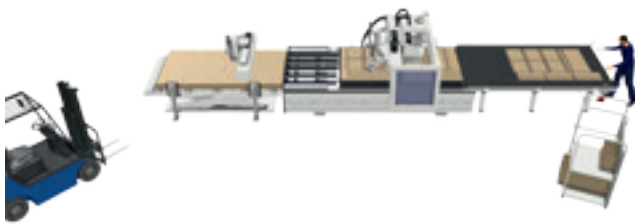
Nestingkonzept 1



Nestingkonzept 1R



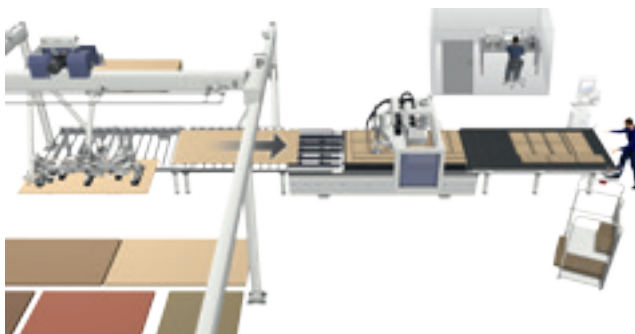
Nestingkonzept 2



Nestingkonzept 3



Nestingkonzept 3R

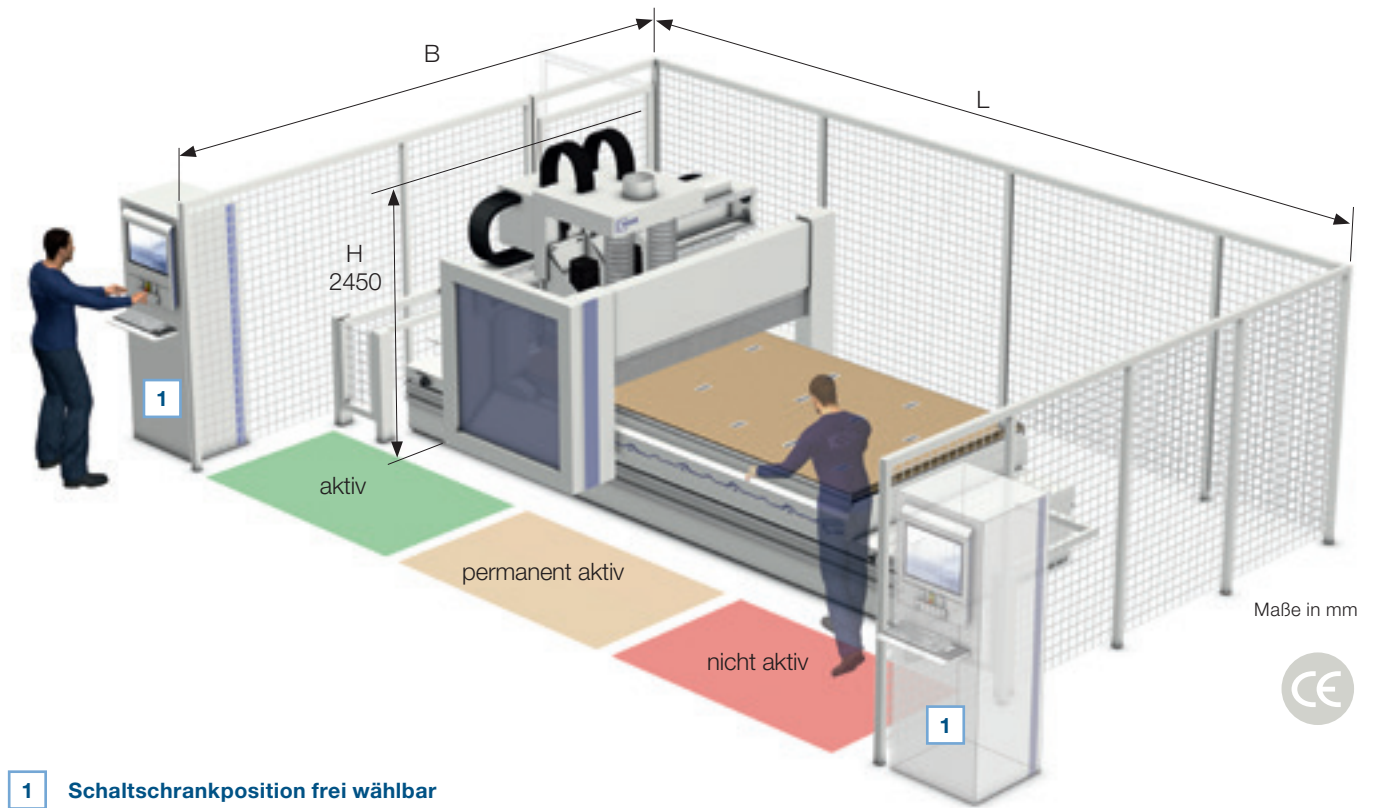


Nestingkonzept 1R mit Lager



Nestingkonzept 3R mit Lager

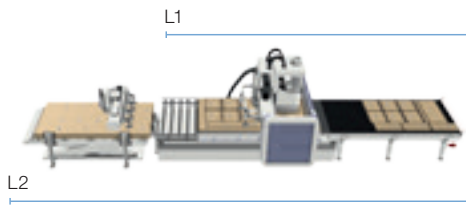
Technische Daten



Maße in mm



1 Schaltschrankposition frei wählbar



	L	B	L1	L2
Vantage 200/510	7080	5070	9400	14300
512	7480	5070	9800	15600
610	7080	5350	9400	14300
612	7480	5350	9800	15600
710	7080	5780	9400	14300
714	8230	5780	11500	17780

L1 (mit Gurtband)

L2 (Konzept 3 mit Hubtisch und Gurtband)

Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 130 - (Z) 20
Druckluftanschluss	Zoll	R ½
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 200
Absaugleistung	m³/h	min. 3170
Maschinengesamtgewicht 510-714	kg	ca. 5100 - 7300
Elektrischer Anschlusswert	kW	26,5 - 38
Schaltschrank	mm	1000/800 x 800 x 1970

VANTAGE 200 BAUREIHE – ARBEITSFELDER							
	Breite (mm)	Länge (mm)	Dicke (mm)	Breite (Fuß)	Länge (Fuß)	Dicke (Inch)	Vakuumleistung
Vantage 200/ 510	1550	3130	100	5	10	3,94	580/690 m³/h 50/60 Hz
512	1550	3700	100	5	12	3,94	580/690 m³/h 50/60 Hz
610	1880	3130	100	6	10	3,94	580/690 m³/h 50/60 Hz
612	1880	3700	100	6	12	3,94	580/690 m³/h 50/60 Hz
710	2250	3130	100	7	10	3,94	870/1035 m³/h 50/60 Hz
714	2250	4300	100	7	14	3,94	870/1035 m³/h 50/60 Hz

HOMAG Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
Deutschland
Tel. +49 5245 445-0
info-herzebrock@homag.com
www.homag.com



Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der
Originaltechnologie. Eine
Kampagne des VDMA