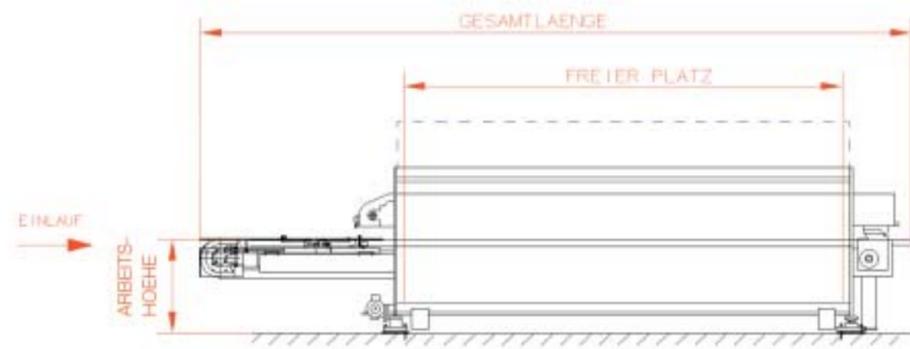


Maschine 5



Maschine 7

	Länge 5	Länge 7
Maschinenabmessungen		
Gesamtlänge [mm]	4650	5650
Freiplatz für Aggregate [mm]	1980	2970
Arbeitshöhe [mm]	950	
Arbeitsmaße laut Einsatzfall und Bestückung		
Werkstücküberstand fest [mm]	40	
optional verstellbar [mm]	30-110	
Anschlusswerte		
Luftgeschwindigkeit [m/sec]	28	
Druckverlust [mm/ws]	250	
Sonstiges		
Vorschub stufenlos regelbar [m/min]	8-32	

Technische Daten und Fotos sind nicht verbindlich.
Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.

Doppelendprofiler FPL 220



Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13 23 00
info@homag.de
www.homag.de



Optimat | profi line | power line

Doppelseitiges Bearbeiten - doppelte Stückzahl

HOMAG Doppelendprofiler sind zuverlässige, kompakte „Arbeitstiere“ für vielseitige Aufgaben: Winkel- oder Schrägschnitte, Formatieren, Profilieren, Fälzen, Nuten und Eckenbearbeitung. Sie produzieren Fenster, Türen, Fronten und Füllungen? Mit ihrer robusten, verschleiß- und wartungsarmen Technik zeichnen sich die Maschinen durch die Leistung und hohe Verfügbarkeit aus. Genau das Richtige für den Alltag.



HOMAG Doppelendprofiler geben auch Ihren Möbeln den letzten Schliff. Dafür steht eine Reihe von Schleifaggregaten zur Verfügung.

Der Aggregatbaukasten immer auf dem neuesten Stand

Für die vielseitigsten Bearbeitungsaufgaben steht Ihnen eine breite Palette an Aggregaten zur Verfügung. Der Aggregatbaukasten wird ständig erweitert und aktualisiert. Am besten, Sie fragen uns ganz einfach.



Vorritzaggregat
Zum ausrissfreien Bearbeiten von beschichteten Oberflächen oder zur sauberen Querbearbeitung von furnierten Teilen oder Massivholz.



Ritzen / Zerspanen
Perfektes Formatieren ohne Ausrisse auch bei beschichteten Trägerplatten. Vorritzaggregat mit Ausbevorzugung, Zerspanungsaggregat mit Kreuzsupport und Absghauben.



Standardfräsaggregat
Zum Nachfräsen, Fälzen, Profilieren, Nuten etc. Elektropneumatisch steuerbar, Schwenkbereich 90°. Kreuzsupport und Wendeschalter für die Drehrichtung der Werkzeuge.



Scheibenschleifaggregat NFL
Mit Profilscheibe für profilierte Kanten. Zum Schleifen von konstanten Radien an Massivholzplatten oder MDF.



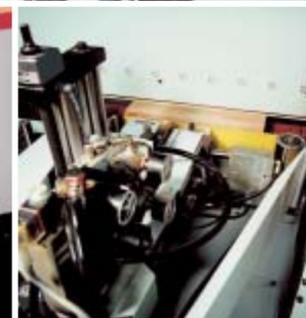
Erfolge in rauen Mengen
Zwei Durchläufe - längs und quer - genügen, um alle vier Seiten Ihrer Werkstücke zu bearbeiten. Wenn Sie beide Durchläufe hintereinander schalten, erzielen Sie natürlich enorme Produktivitätssteigerungen.



Die Aggregatetechnik macht ein einfaches Umrüsten möglich - das heißt Mengenausstoß auch bei kleineren oder häufig wechselnden Losgrößen.



Bandschleifaggregat KS 10
Zum Schleifen von geraden Kanten. Vertikale Oszillation sorgt für gleichmäßiges Schleifen und optimale Bandausnutzung. Große Bandlänge (2.100 mm), zwei Bandgeschwindigkeiten.



Profilschleifaggregat PS 10
Zum Schleifen von Profilen und geraden Kanten. Große Bandlänge (2.500 mm), zwei Bandgeschwindigkeiten, Reinigung des Bandes durch Blasdüse. Schwenkbereich bis 45°. Schleifschuh leicht austauschbar. Option: Bandoszillation.



Bandschleifaggregat PS 20
Mit einer Bandlänge von 3.200 mm und der Möglichkeit, spezielle Profile zu schleifen, die sich unabhängig voneinander einstellen lassen (Zweischuhtechnik).

