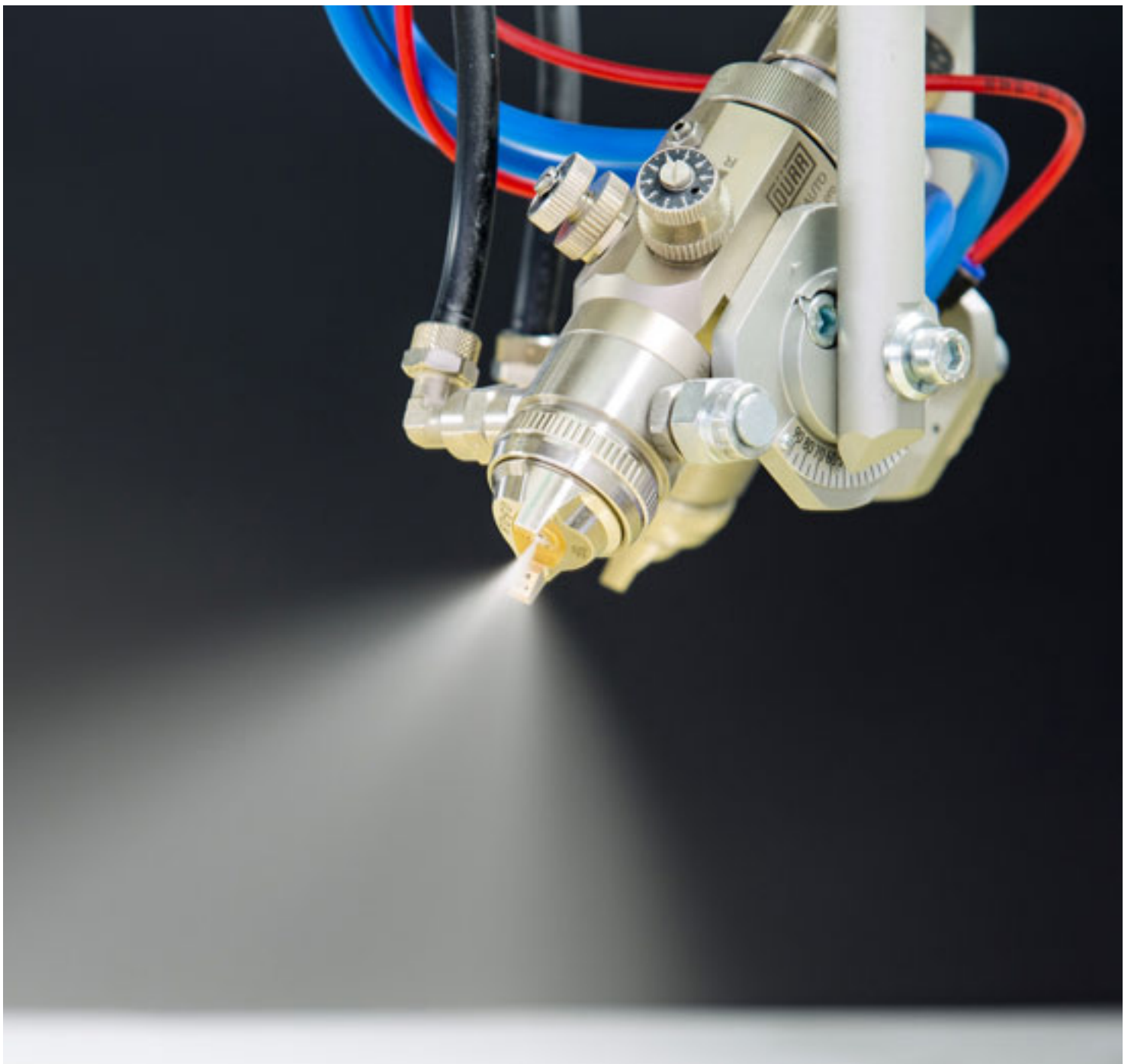


Lackiermaschinen
Baureihe GSF 100







Von der manuellen Lackierung hin zur automatisierten Spritztechnik. Dafür bieten wir: **IHRE LÖSUNG**

Trends ändern sich, oftmals sogar in kurzen Zeiträumen. Doch der Wunsch vieler Endkunden nach hochwertigen Möbelloberflächen bleibt.

Sie als Hersteller können diese Wünsche Ihrer Kunden nach erstklassigen Möbeln und erlesenen Innenausbaueteilen am besten mit lackierten Oberflächen erfüllen. Lackierte Werkstücke zeichnen sich durch exzellente Eigenschaften aus. Flächen und Kanten können ohne Fuge vollflächig beschichtet werden. Sie bieten widerstandsfähige Oberflächen und überzeugen durch Optik und Haptik.

Ganz gleich, ob Sie Möbel- oder Massivholzmöbel, Küchen oder Büromöbel, Innenausbaueteile, Treppen oder Türen herstellen: Mit dem neuen Programm an Spritzmaschinen – GSF 100 – bietet HOMAG Ihnen die passende und zuverlässige Lösung für Ihre hochwertigen Oberflächen.

Hier erfahren Sie mehr: www.homag.com

Inhalt

- 04 GSF 100 P | Das Konzept
- 06 GSF 100 P | Highlights und Optionen
- 10 GSF 100 SH | Spritzmaschine mit Be- und Entladekonzept
- 14 GSF 100 S | Alternative zum manuellen Spritzlackieren
- 16 Technische Daten

Nur **14** Quadratmeter
Aufstellfläche

Kann auch Losgröße

1
effizient produzieren

2.400 Teile
können pro Schicht lackiert werden



Die GSF 100 P

Die GSF 100 P ist die Spritzmaschine zum automatisierten Lackieren von Möbelteilen, Türen, Treppen- und Innenausbauelementen mit wasser- oder lösemittelbasierten Lacken. Sie kann sowohl als autonom arbeitende Spritzmaschine oder als Bestandteil einer umfangreichen Beschichtungsanlage eingesetzt werden. Ausgestattet mit einem Schlittenläufer, einem Spritzarm für vier Spritzpistolen und einem Werkstücktransport mit Vakuumtransportband

und Papieraufgabe steht die GSF 100 P für Leistung, Flexibilität und Zuverlässigkeit. Durch die geringen Investitions- und Betriebskosten – in Kombination mit der erzielbaren Produktionsmenge – eignet sich diese Maschine für kleine oder mittelständische Unternehmen, die eine effektive Lösung für eine qualitativ hochwertigen Spritzapplikation suchen.



Platzsparend:

- Kompakte Maschine, Ablufteinheit und Schaltschrank im Maschinengestell integriert

Effizient:

- Präzisions-Teilerkennung ermöglicht eine exakte Steuerung der Spritzpistolen und damit eine bestmögliche Lackeinsparung
- Großes Absaugvolumen und eine optimale Luftführung sichern eine hohe Lackübertragungsrate

Prozesssicher:

- Überwachung von Papierspannung, Papierbruch und Papieraufwicklung

Anwenderfreundlich und zugänglich:

- Optimale Einsicht durch vierseitige Verglasung
- Einfacher Maschinenzugang zu allen Filtern für Service und Reinigung



Schlittenläufer mit einem Spritzarm für vier Spritzpistolen.



Groß dimensionierte Filter für Reinigung und Wartung einfach zugänglich und wechselbar.



Vakuumtransport mit zusätzlicher Papierauflage. Einweg-Papier macht aufwendiges Transportreinigungssystem sowie das Reinigen der Maschine bei Chargenwechsel überflüssig.



Transport: Werkstücke werden mit einem Vakuumtransportband gefördert. Das Einweg-Papier dient nur zur Abdeckung. Dadurch kann sehr dünnes Papier mit mehr Laufmetern auf einer Rolle eingesetzt werden, um den Wartungsaufwand zu verringern. Die Papierspannung wird per Sensor überwacht – mit zusätzlicher Papier-Bruch- und Aufwickelkontrolle.

Farbkreislauf mit Schnellkupplungen:

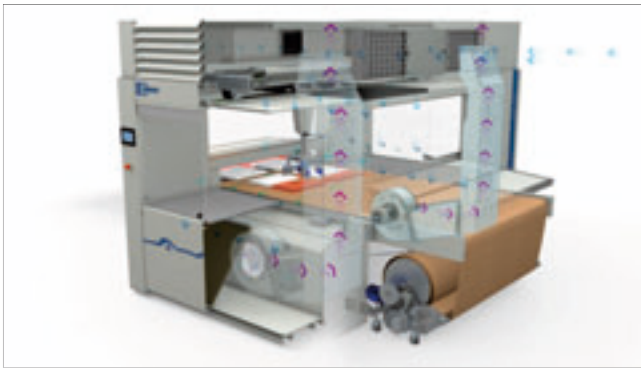
Schnellkupplungen ermöglichen einen Wechsel zwischen Farbkreisläufen in kürzester Zeit. Standardmäßig ist die GSF 100 P mit zwei separaten Hochdruck-Farbkreisläufen ausgestattet.



GSF 100 P – Highlights serienmäßig

Die GSF 100 P steht für Leistung, Flexibilität und Zuverlässigkeit. Um diese Versprechen zu halten, haben wir die Spritzmaschine mit innovativen technischen Funktionen

ausgestattet, welche die lösungsorientierte Ausrichtung dieses Maschinenkonzeptes unterstreichen.



Geringe Maschinenmaße: Da das Filter- und Abluftsystem sowie der Schaltschrank vollständig in das Maschinengestell integriert sind, hat diese Maschine eine minimale Grundfläche und die Bediener behalten den Überblick.



Präzisions-Teilerkennung: Werkstückkonturen werden mittels Lichtgitter mit Feinauflösung genau ermittelt. Dies ermöglicht eine punktgenaue Steuerung der Spritzpistolen und 12-15 % Lackeinsparung gegenüber Systemen mit einfachen Lichtschranken.



Pistolenträger mit Schnellverschluss: Eine ergonomische und flexible Lösung zum schnellen Wechsel der Pistolen. Die vorbereiteten Pistolenträger ersparen aufwendiges Montieren und Justieren.

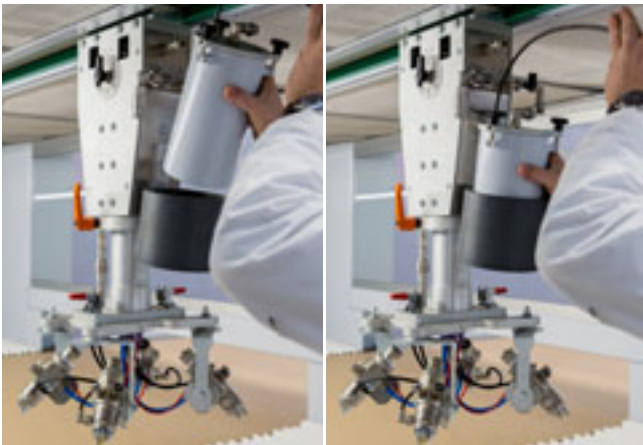


Verringerung von Overspray: Eine optimale Lüftführung in Kombination mit einem großen Absaugvolumen sorgen für einen gleichmäßigen Lackauftrag, eine hohe Übertragungsrate und eine geringe Verschmutzung der Maschine.

Funktionen, die sich lohnen...

Egal ob Sie Möbel, Innenausbaulemente, Treppen oder Türen herstellen, die GSF 100 P kann sowohl als autonom arbeitende Spritzmaschine als auch als Bestandteil in einer umfangreichen Beschichtungsanlage in Ihrer

Produktion eingesetzt werden. Bestens geeignet für kleine und mittelständische Unternehmen passt sich unsere Spritzmaschine dank praktischer Optionen genau den Kundenanforderungen an.



Kleinmengenversorgung: Eine ideale Ergänzung beim Lackieren kleiner Losgrößen mit verschiedenen Farben. Der 2-Liter-Behälter wird direkt am Spritzarm montiert und versorgt die Spritzpistolen auf direktem Weg.



Belüftungseinheit: Die zusätzlich auf die Spritzmaschine aufgebaute Einheit optimiert die Luftverteilung und die Luftströmung innerhalb der Spritzkabine und sorgt mit zusätzlichen Filtern für saubere Luft in der Spritzzone.



Zusätzliche Farbkreisläufe: Zum einfachen Wechsel zwischen unterschiedlichen Farben kann die Maschine mit bis zu vier Farbkreisläufen ausgestattet werden.



Manuelles Farbwechselventil: Für schnelle Farbwechsel kann mit dieser Option sehr einfach zwischen einem Reinigungskreislauf und bis zu drei Farbkreisläufen geschaltet werden – ohne dafür Schläuche umstecken zu müssen.



7

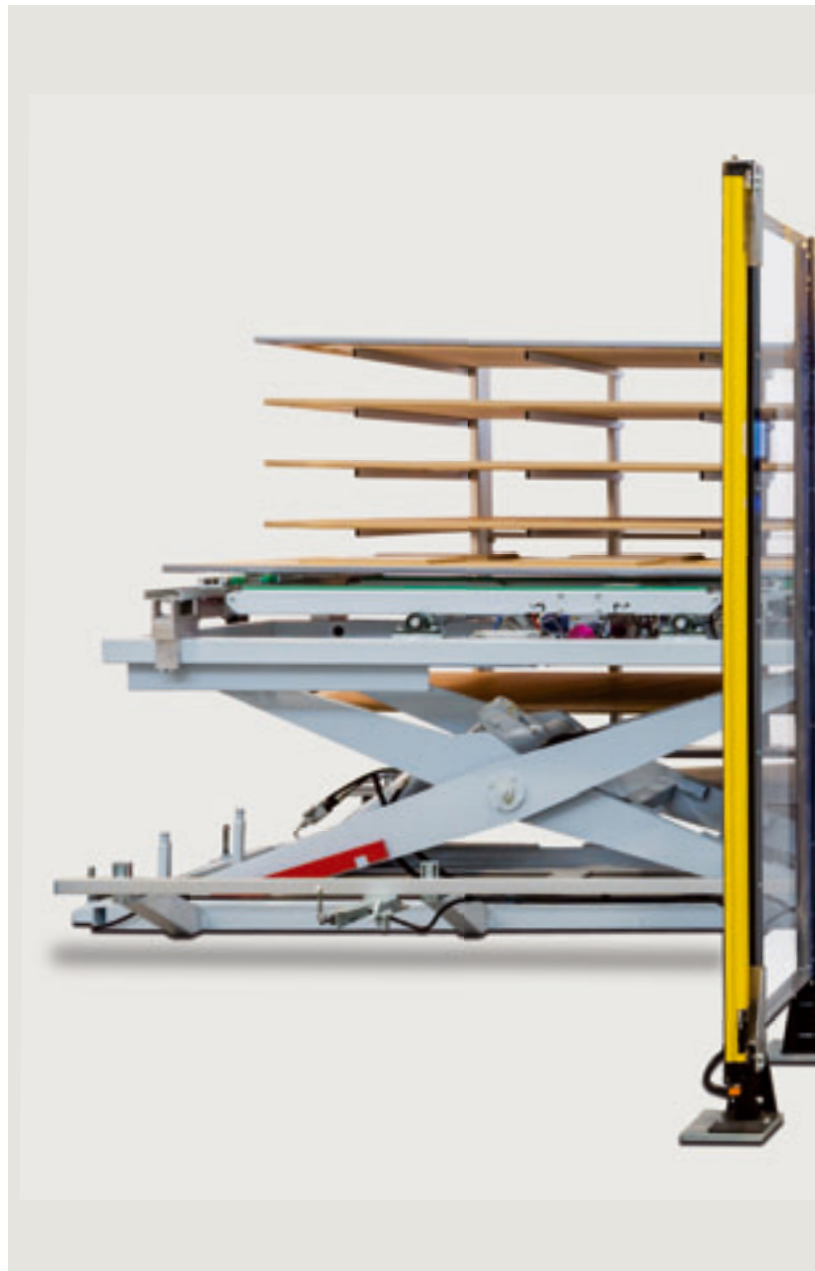
Bis zu Paletten mit Werkstücken
pro Hordenwagen automatisch be- und
entladen

1

Personen-Bedienung

600

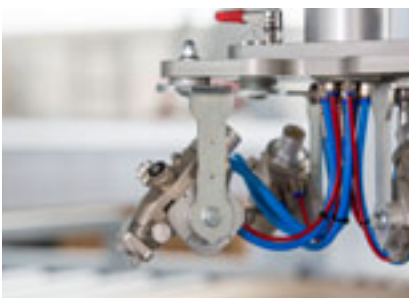
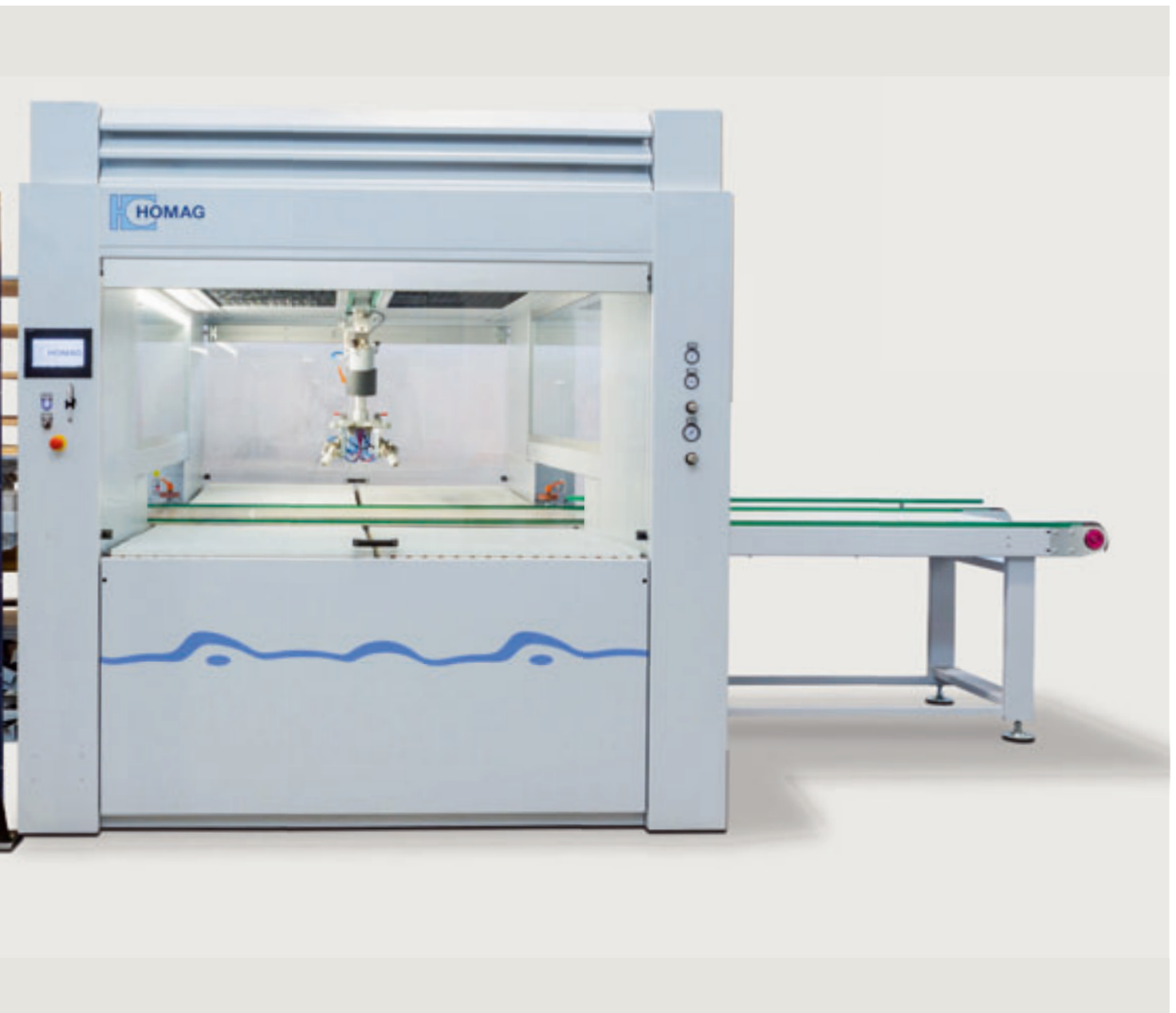
Teile können pro
Schicht lackiert werden



Lackiermaschine GSF 100 SH

Die GSF 100 SH ist eine effiziente Spritzmaschine mit innovativem Be- und Entladekonzept zum automatisierten Lackieren von Möbelteilen, Türen, Treppen- und Innenausbauerelementen mit wasser- oder lösemittelbasierten Lacken. Durch das kompakte Maschinendesign in

Kombination mit dem automatisierten Werkstückhandling eignet sich dieses Anlagenkonzept bestens für kleine und mittelständische Unternehmen. Sie ermöglicht die einfache, flexible und zuverlässige Lackierung bei geringem Personaleinsatz und Platzbedarf.



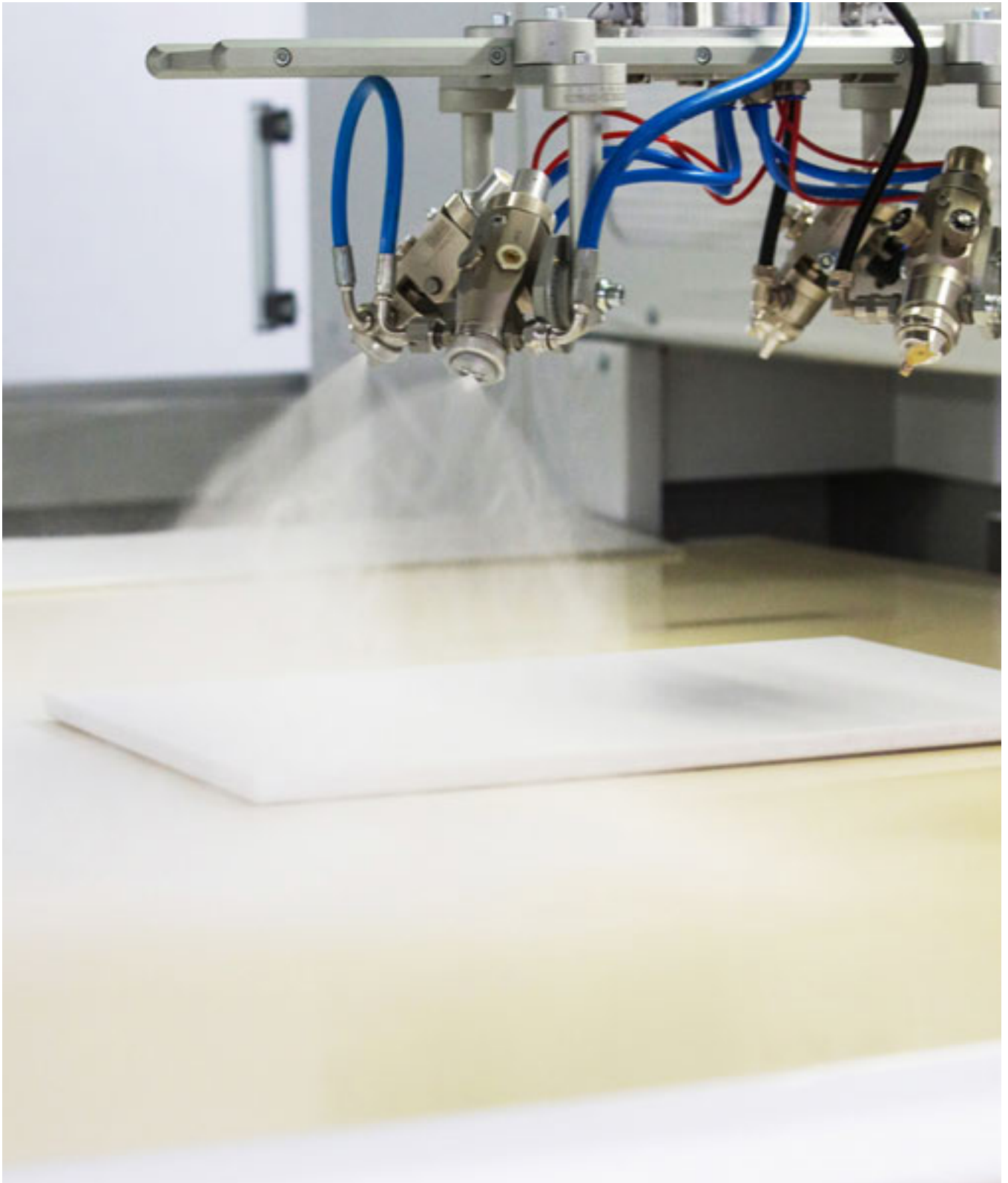
Spritzpistolen sind auf einem Pistolenträger vormontiert. Genaue Einstellhilfen erleichtern das Justieren und reduzieren den Aufwand für Rüstarbeiten.



Der Transport der Werkstückpaletten erfolgt über einen Riemenförderer. Durch die intelligente Steuerung kann dieser in beide Richtungen verfahren werden. So kann die Anlage sowohl von zwei Seiten als auch nur von einer Seite bedient werden.



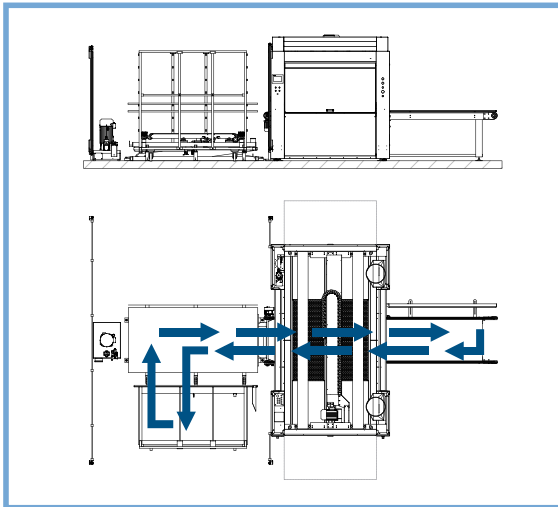
Mit der beidseitig arbeitenden Hordenwagenbeschickung als Option kann das Produktionsvolumen weiter erhöht werden.



Be- und Entladekonzepte für die GSF 100 SH

Herausragendes Merkmal der GSF 100 SH ist die innovative Verknüpfung von Spritzmaschine mit automatisiertem Werkstückhandling. Wir bieten unterschiedliche Be- und

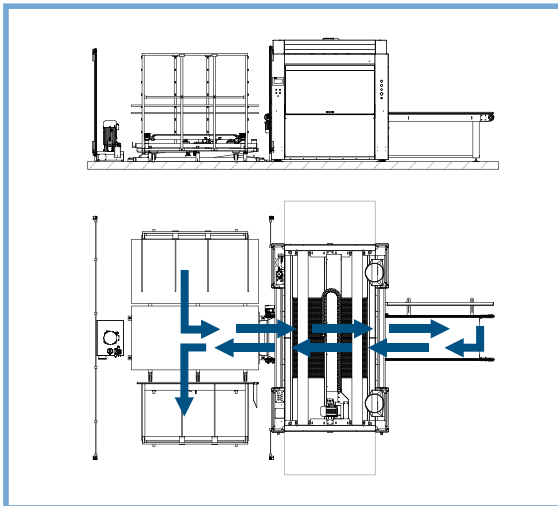
Entladekonzepte für verschiedene Anforderungen und Produktionsvolumen.



GSF 100 SH

Das Grundkonzept der GSF 100 SH beinhaltet eine am Einlauf stehende Beschickung zum Be- und Entladen der Werkstückpaletten. Paletten mit zu beschichtenden Werkstücken werden automatisch aus dem an der Bedienseite stehenden Hordenwagen entnommen und nach dem Lackieren automatisch wieder in den Hordenwagen abgelegt.

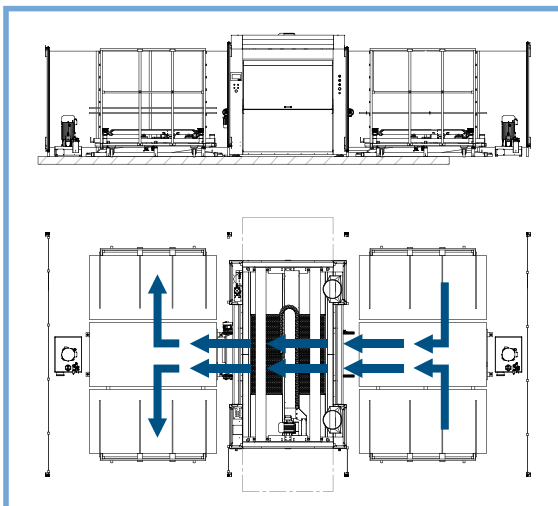
- Äußerst geringer Platzbedarf
- Ein-Personen-Bedienung
- Hoher Auslastungsgrad der Maschine



GSF 100 SH

Ein beidseitige Funktion der Hordenwagenbeschickung ist optional erhältlich. Mit dieser können sowohl auf der rechten als auch linken Seite stehende Hordenwagen be- und entladen werden.

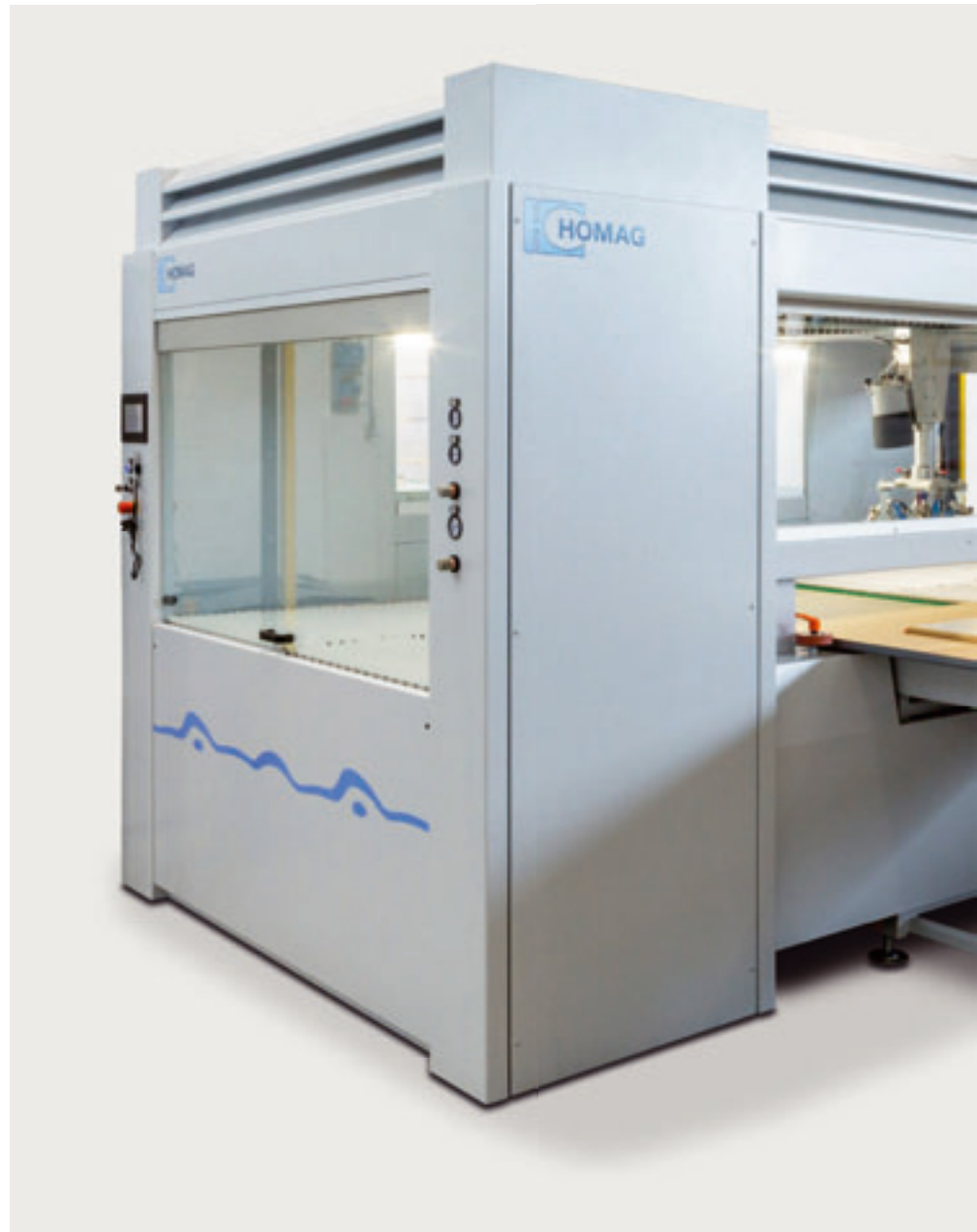
- Doppelte Menge an Werkstücken in der Anlage
- Längeres autonomes Arbeiten
- Unterbrechungsfreier Arbeitszyklus, da Hordenwagen am Chargenende im laufenden Betrieb gewechselt werden können
- Ein-Personen-Bedienung



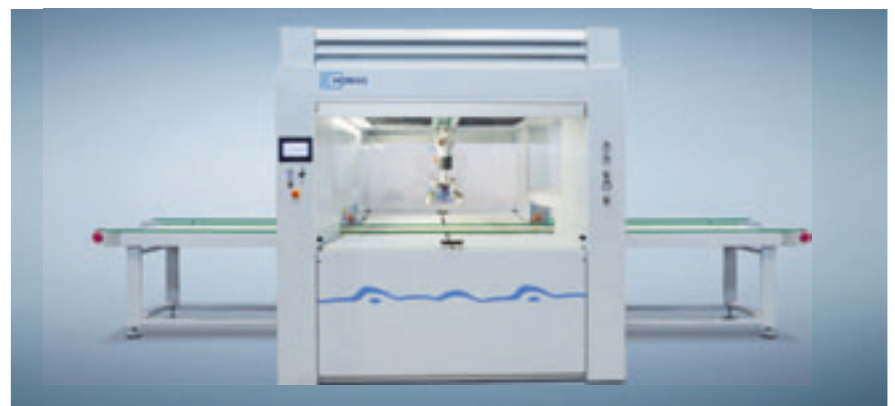
GSF 100 SH / D

Das größte Produktionsvolumen wird erreicht mit je einer am Ein- und Auslauf stehenden Be- und Entladung in Verbindung mit beidseitiger Funktion der Hordenwagenbeschickungen.

- Absolut autonomes Arbeiten
- Gleichwertige Nutzung wie bei einer Durchlaufanlage
- Unterbrechungsfreier Arbeitszyklus, da Hordenwagen am Chargenende im laufenden Betrieb gewechselt werden können
- Ein-Personen-Bedienung



Umfangreiche Ausstattungsoptionen ermöglichen die Anpassung der Maschine an individuelle Bedürfnisse.



Mit Hilfe der Werkstückpaletten können auch sehr kleine Teile (100 x 100 mm) lackiert werden. Die Werkstückpaletten können in beide Richtungen gefördert werden. Werkstücke können somit an der gleichen Arbeitsposition aufgelegt und abgenommen werden.



Gründe für automatisiertes Lackieren

- Kontinuierlich hohe Qualität und reduzierte Ausschussquote der Werkstücke
- Größeres Produktionsvolumen
- Prozesssicherheit durch Wiederholgenauigkeit
- Einsparungen bei Personal- und Lackeinsatz
- Verringerte Arbeitsbelastung für Mitarbeiter schafft bessere gesundheitliche Bedingungen
- Schonung von Umwelt und Ressourcen

GSF 100 S – die Alternative zum manuellen Spritzlackieren

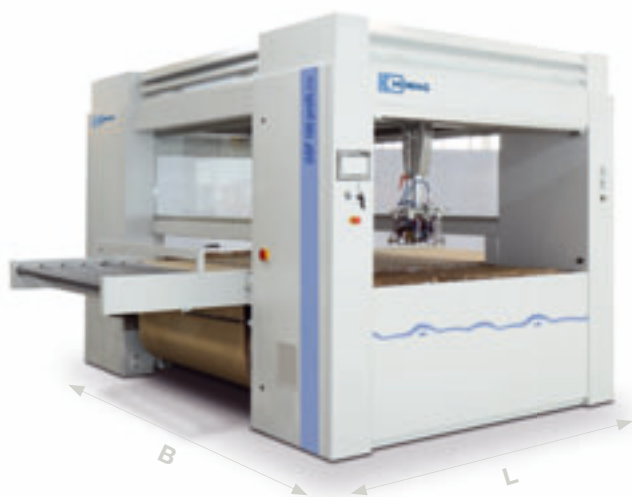
Lackieren Sie derzeit Ihre Möbelteile, Türen, Treppen oder Innenausbauerelemente ausschließlich in einem Handspritzstand? Suchen Sie nach einer Möglichkeit Ihre Ausschußrate zu verringern und die Kosten im Lackierprozess zu reduzieren? Dann ist die GSF 100 S die richtige Alternative. Das konsequent auf geringe Investitions- und Betriebskosten ausgerichtete Maschinenkonzept

bietet kleinen und mittelständischen Unternehmen die Lösung für den Übergang von einer manuellen in eine automatisierte Spritzapplikation. Die GSF 100 S ist mit einem Schlittenläufer, einem Spritzarm für vier Spritzpistolen und einem Werkstücktransport, bei dem die Werkstücke auf Paletten liegend durch die Maschine transportiert werden, ausgestattet.

Technischen Daten der Baureihe GSF 100

Die Baureihe GSF 100 wird seit vielen Jahren weltweit von einer stetig wachsenden Anzahl an Möbel- und Türenherstellern sowie Herstellern von Treppen und Innenausbauelementen eingesetzt. Die Erfahrungen der Nutzer sind genauso konsequent in die Weiterentwicklung dieser Maschine mit eingeflossen wie die Bedürfnisse und Anforderungen zukünftiger Nutzer. Das alles macht die GSF 100 zu der vielleicht zuverlässigsten, flexibelsten und qualitativ hochwertigsten Spritzmaschine am Markt.

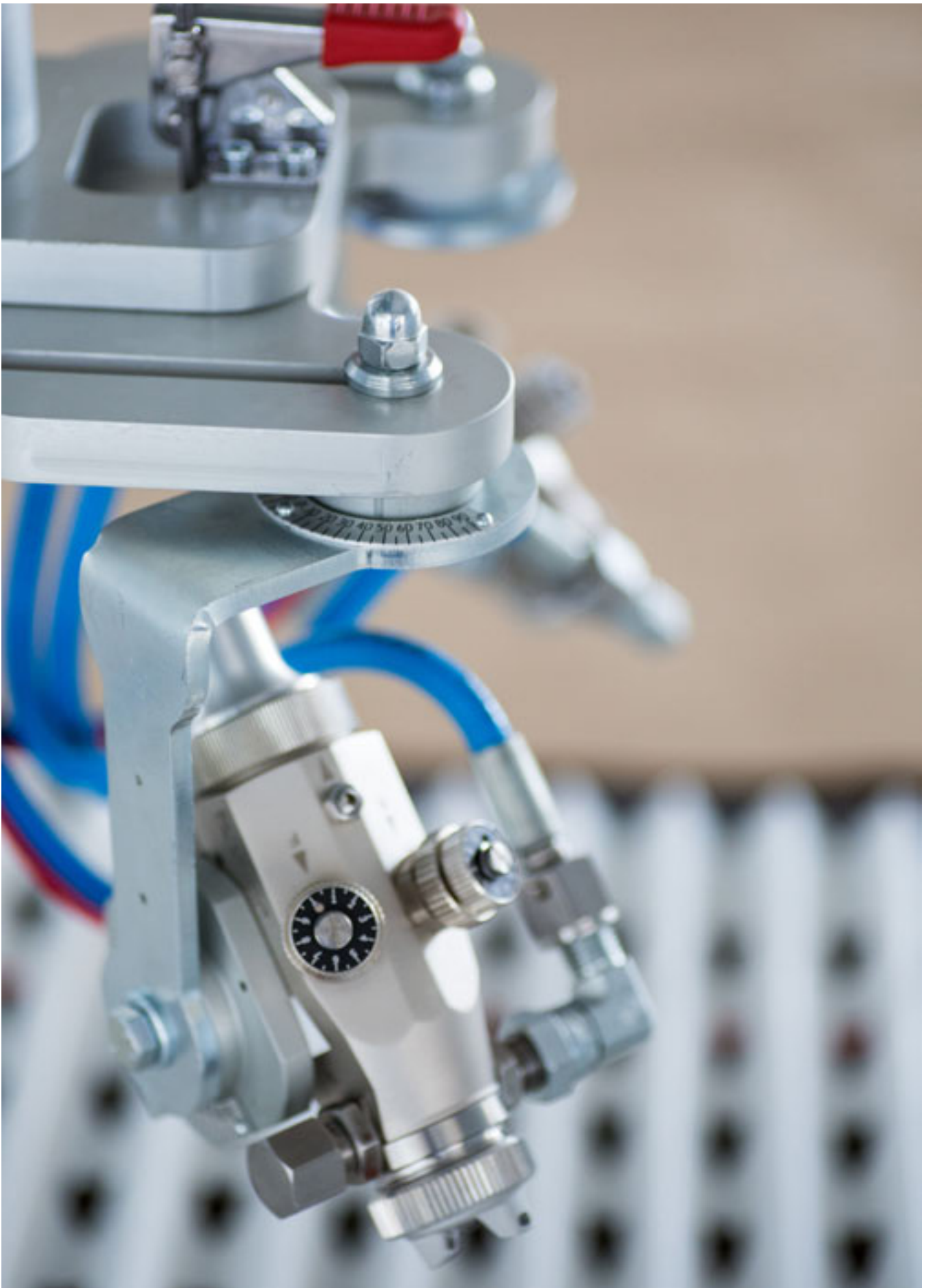
HOMAG vertraut bei seinem neuen Produktprogramm auf die weltweit bekannte Marke Makor. Deren Kernkompetenz ist seit 1968 die Lieferung kundenspezifischer Produktionsanlagen zur Beschichtung von Profilleisten, Fenstern, Möbelteilen, Türen oder Treppen- und Innenausbauelementen. Makor entwickelt und produziert alle erforderlichen Systemkomponenten, von der Vorbehandlung über die Spritzmaschinen bis hin zur Trocknungstechnik.

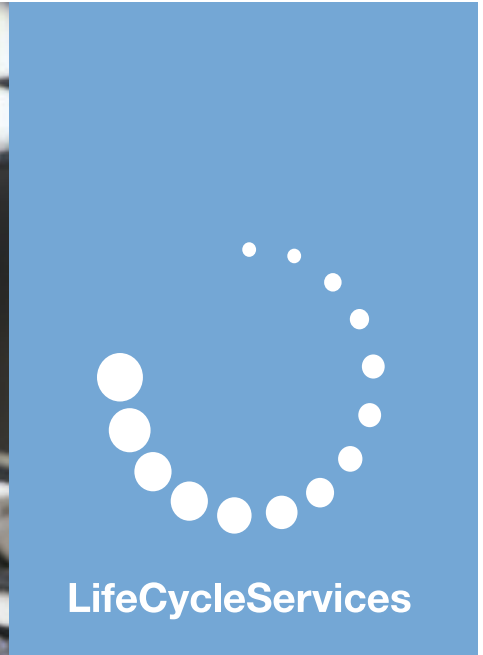


makor[®]

TECHNISCHE DATEN

BAUREIHE GSF				
	GSF 100 P	GSF 100 SH	GSF 100 SH D	GSF 100 S
Produktionsvolumen	2400 Teile	600 Teile	1200 Teile	450 Teile
Ein-Mann-Handling	NEIN	JA	JA	NEIN
Kleine Teile > 260 mm	NEIN	JA	JA	JA
Lange x Breite (mm)	3.850 x 3.660	7.500 x 5.200	8.850 x 5.200	6.200 x 5.200
Anlage erweiterbar	Ja	Bedingt	Nein	Bedingt





HOMAG LifeCycleServices

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Modernization

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



HOMAG Finance
– Passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf.
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel.

1.200
 Servicemitarbeiter weltweit.

650
 bearbeitete Ersatzteilaufträge / Tag.

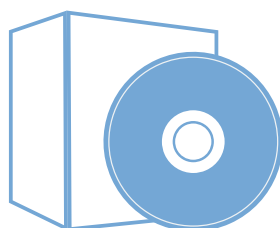
85,2%
 weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen.

>150.000
 Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts.



Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

HOMAG GmbH

Homagstraße 3-5
72296 Schopfloch
Deutschland
Tel. +49 7443 130
Fax +49 7443 132300
info@homag.de
www.homag.com



BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der
Originaltechnologie. Eine
Kampagne des VDMA