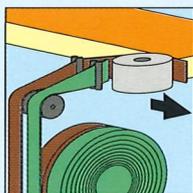


Mehrfachmagazine HL 10...11 für 2 bis 24 Rollen.



Funktion:

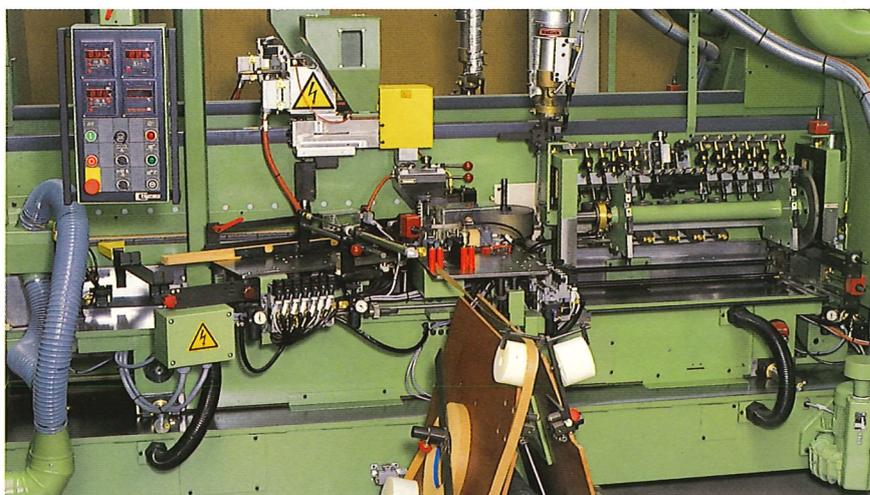
Zum Zuführen dünner Kanten aus zwei Rollenmagazinen. Bei unterschiedlichen Kanten Anwahl des Kantenkanals manuell bzw. über Programm. Bei gleichen Kanten automatischer Rollenwechsel nach Rollenende.

Merkmale:

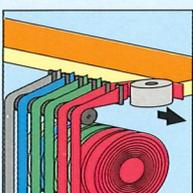
- Kantendicke $D = 0,4$ bis $1,5$ mm
- max. Kantenbreite $B = 65$ mm
- max. Rollendurchmesser bis 600 mm
- einstellbare Restlängenüberwachung meldet rechtzeitig Materialmangel
- Kantenüberwachung mit Vorschubstop

Optionen:

- Magazin-Höhenverstellung für Soffforming



Magazin HL 10 - 2 Rollen.



Funktion:

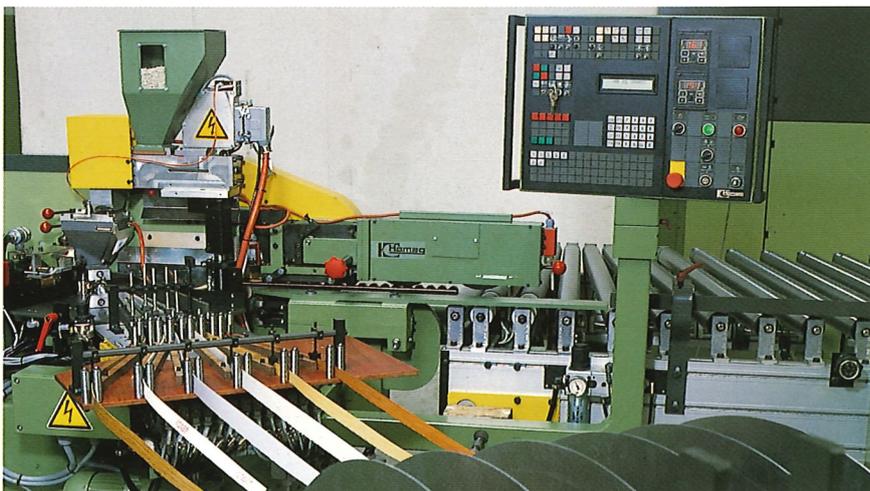
Zum Zuführen dünner Kanten aus 6 (alternativ 12 oder 24) Rollenmagazinen. Bei unterschiedlichen Kanten Anwahl des Kantenkanals manuell bzw. über Programm. Bei gleichen Kanten automatischer Rollenwechsel nach Rollenende.

Merkmale:

- Kantendicke $D = 0,4$ bis $1,0$ mm
- max. Kantenbreite $B = 45$ mm
- max. Rollendurchmesser bis 600 mm
- einstellbare Restlängenüberwachung meldet rechtzeitig Materialmangel
- Kantenüberwachung mit Vorschubstop

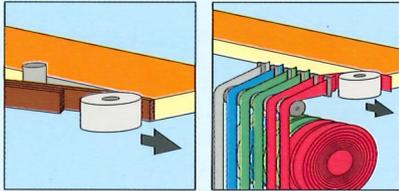
Optionen:

- Magazin HL 11 - 12 Rollen
- Magazin HL 11 - 24 Rollen
- Kantenfolgesteuerung zum zeitrichtigen Zusteuern des gewünschten Kantenkanals
- flexible Kantenfolgesteuerung zur beliebigen Belegung der Kantenkanäle und zeitrichtigen Zusteuern des zugeordneten Kantenkanals
- Magazin-Höhenverstellung für Soffforming



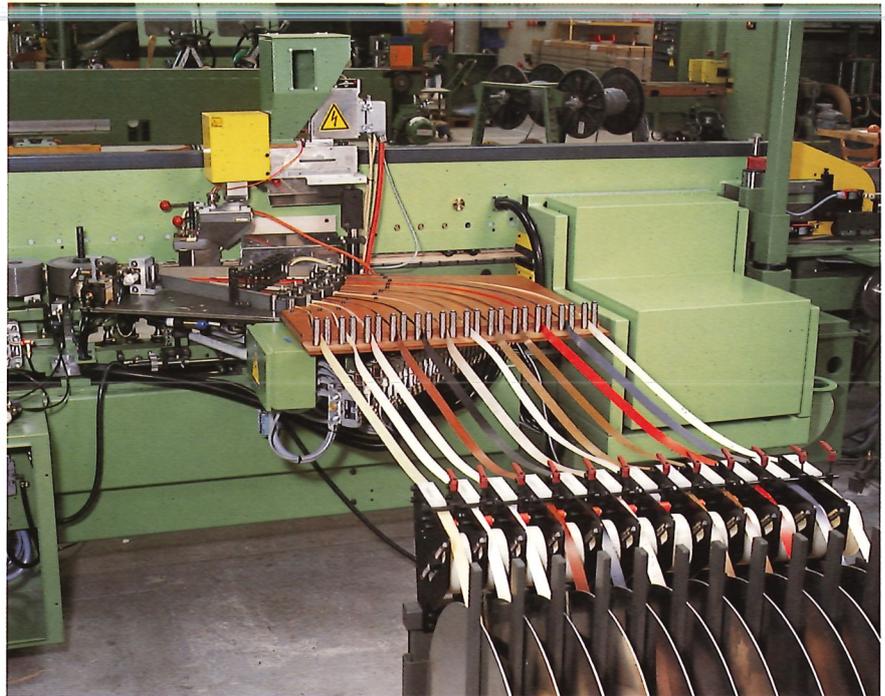
Magazin HL 11 - 6 Rollen (alternativ 12 oder 24 Rollen).

Magazine für dicke Kanten und 2 bis 18 Rollen.



Funktion:

Zum Zuführen 3,5 mm dicker Kanten aus 6 (alternativ 12 oder 18) Rollenmagazinen über das Streifenmagazin HL 21. Auswahl des Kantenkanals manuell oder über Programm. Nach Zurückfahren des Rollenmagazins können Streifen und Massivholzkanten verarbeitet werden.



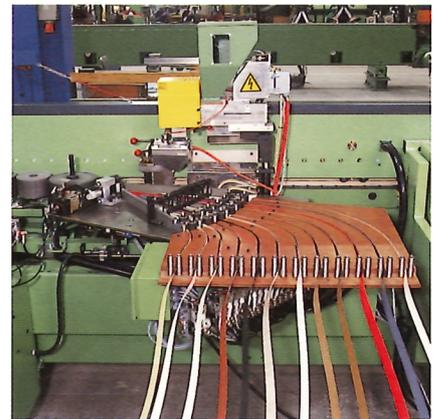
Magazin HL 12 - 6 Rollen 3,5 mm + Streifen.

Merkmale:

- maximale Kantendicke für Rollen D = 3,5 mm
- maximale Kantenbreite für Rollen B = 45 mm
- maximaler Rollendurchmesser bis 900 mm
- Rollenwechsel manuell per Knopfdruck oder bei Automation über Programm oder kombiniert manuell/automatisch
- einstellbare Restlängenüberwachung meldet rechtzeitig Materialmangel
- maximale Kantendicke für Streifen oder Massivholz D = 14 mm
- maximale Kantenbreite für Streifen oder Massivholz B = 65 mm

Optionen:

- Magazin HL 10 - 2 Rollen
- Magazin HL 11 - 6 oder 12 oder 24 Rollen
- Kantenfolgesteuerung zum zeitrichtigen Zusteuern des gewünschten Kantenkanals
- flexible Kantenfolgesteuerung zur beliebigen Belegung der Kantenkanäle und zeitrichtigen Zusteuern des zugeordneten Kantenkanals
- Magazin-Höhenverstellung für Softforming



Kantenführung im Detail.