

Plattenaufteilsägen der Baureihe 2 HPP 200





Die Baureihe 2 – und der Zuschnitt ist so vielseitig wie Ihr Handwerk

Die Säge HPP 200 bietet Ihnen genau das, was Sie für den horizontalen Plattenzuschnitt im Handwerk benötigen: Kraft, Präzision und vor allem Flexibilität. Das beginnt schon bei der Technik: Bei der HPP 200 haben Sie die Wahl aus zahlreichen Zusatztechnologien für eine Konfiguration nach Maß. So bleiben Sie immer flexibel und haben eine Säge, die mit Ihren Anforderungen wächst. Typisch HOMAG – **IHRE LÖSUNG.**

Hier erfahren Sie mehr: www.homag.com

JETZT IM VIDEO:



HPP 200

Inhalt

- 04 HPP 200
- 06 Die Grundausstattung
- 12 Die Zusatzausstattung
- 23 Technische Daten

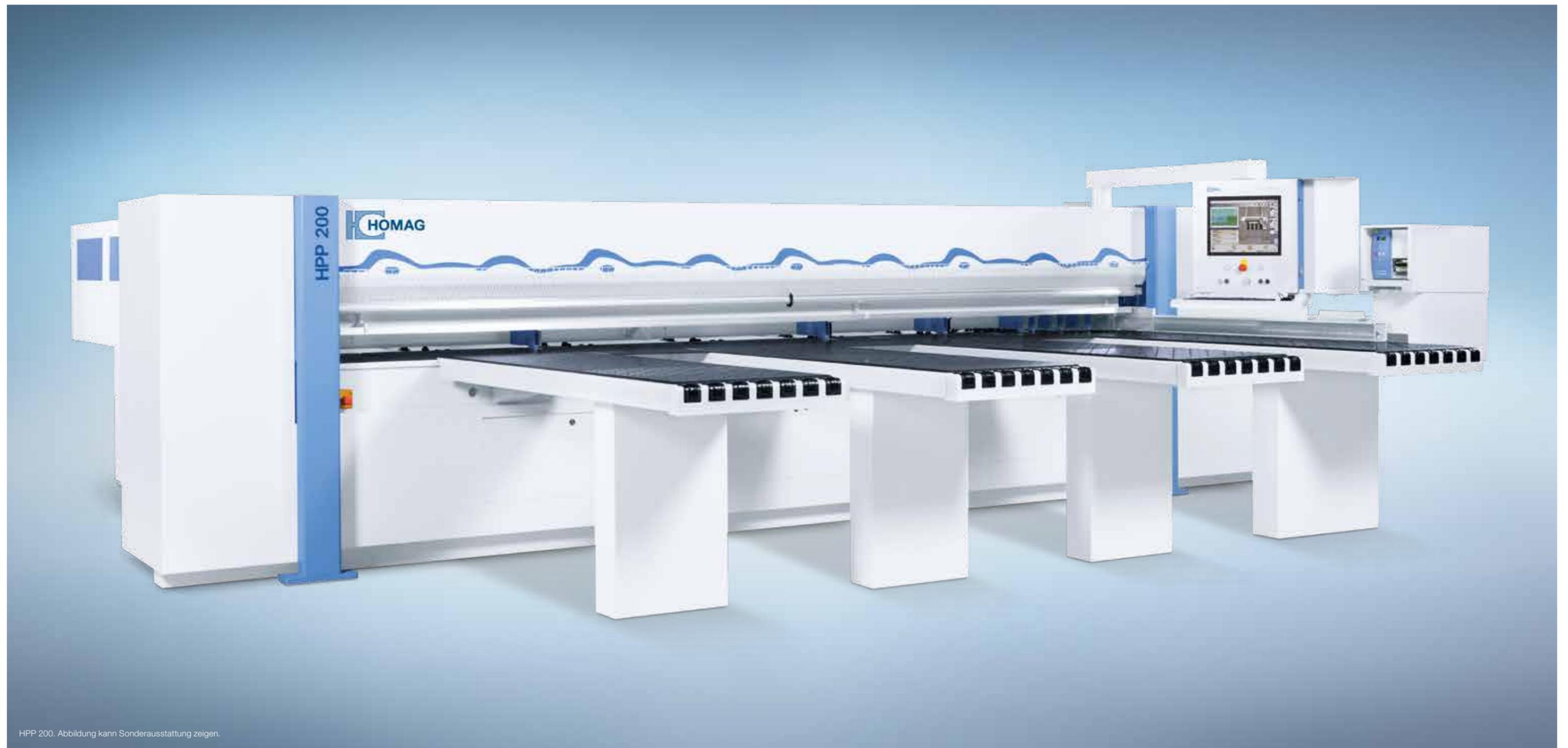
Scharf auf kleine Mengen – die HPP 200

Mit der HPP 200 setzen Sie von Anfang an auf eine Säge, die für Präzision und Flexibilität im Zuschnitt steht. Ideal für das Handwerk und jederzeit bereit für mehr.



DIE HIGHLIGHTS

- Auf Wunsch mit 80 mm statt 60 mm Sägeblattüberstand
- Optional mit einer Sägewagengeschwindigkeit von bis zu 120 m/min
- Umlaufende Schutzeinrichtung
- Manuelle Druckregulierung im Bedienbereich
- Bereit für einfache Lageranbindungen



Die Grundausstattung

Erstklassige Maschinenbau-Qualität und modernste Technologien sind bei der HPP 200 der Standard. Zugegeben: Es ist ein in dieser Leistungsklasse ungewöhnlich hoher Standard, aber Sie entscheiden sich ja auch aus guten Gründen für eine HOMAG.



Die Grundausrüstung – mehr als die Summe seiner Teile

Ob patentierte Winkelandrückvorrichtung oder robuste HOMAG Spannanzgen: Die HPP 200 punktet schon in der Grundausrüstung mit Spitzentechnologien für Ihre Produktion.



Programmschieber: präzise und maßgenau

Der massive elektronisch gesteuerte Programmschieber mit Spannanzgen und exakter Führung verfügt über ein elektromagnetisches Messsystem, das eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm garantiert – und das bei Verfahrensgeschwindigkeiten von bis zu 80 m/min. Es sind selbst minimale Besäum- und Kratzschnitte möglich. Das Messsystem läuft absolut verschleiß- und wartungsfrei.

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

Durch den großflächigen Druckbereich direkt an der Schnittlinie werden Vibrationen auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket.



Spannanzgen: Perfektion bis ins Detail

Die robusten HOMAG Spannanzgen positionieren das Material ebenso schonend wie exakt an der Schnittlinie. Die Spannanzgen auf Position 2 und 4 sind als Zusatzausrüstung erhältlich.



Zusätzliche Start-/Stopp-Taste

Eine sehr praktische und ergonomische Lösung – insbesondere beim Zuschnitt langer Streifen oder großer Platten, die den Zugang zum Bedienpult erschweren.



HOMAG Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert. Das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – ideal für dünne Platten, Laminat oder empfindliche Materialien



Abschlagkante am Winkellineal

Mit Hilfe der Abschlagkante lassen sich Abfallstreifen schnell und einfach entsorgen. Denn die robuste Kante ist für den Bediener bestens erreichbar und so am Winkellineal positioniert, dass Abfälle direkt in den Container fallen – für noch ergonomischeres Arbeiten.



Manuelle Druckregulierung

Die HPP 200 ist serienmäßig bereit für das Aufteilen druckempfindlicher Platten. Denn den Druck von Spannanzgen und Druckbalken steuern Sie hier individuell für Ihr Plattenmaterial – einfach über zwei Handregler im vorderen Bedienbereich.

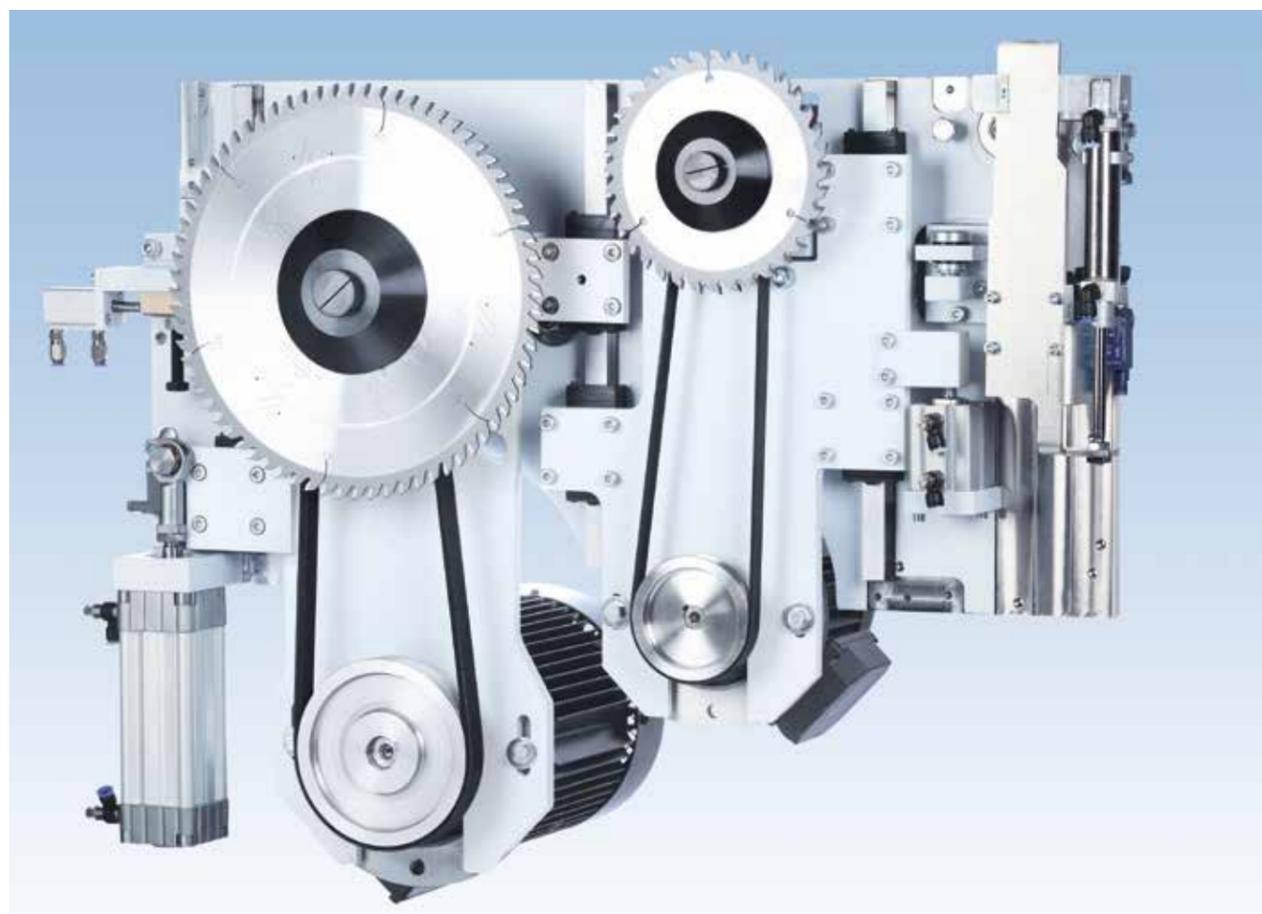
JETZT IM VIDEO:



[Zentrale Winkelandrückvorrichtung](#)



[Abschlagkante](#)



Sägewagen

Der Sägewagen besteht aus einer robusten Stahlkonstruktion mit Haupt- und Vorritzsäge sowie zentraler Winkelandrückvorrichtung.

Seine Stärken:

- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit
- Hochpräzise, geräuscharm, wartungsfrei
- Schneller Sägeblattwechsel dank Power-Loc
- Sägewagengeschwindigkeit bis zu 120 m/min (optional)



Power-Loc

Das besonders einfach zu bedienende Schnellspannsystem beschleunigt das Wechseln von Haupt- und Vorritzsäge.

- Automatische Vorritzsägeblatteinstellung

JETZT IM VIDEO:



[Power-Loc](#)

Von A bis Z auf Effizienz ausgelegt

Die besten Lösungen sind die, von denen Sie täglich profitieren, ohne es wirklich zu merken. Und davon hat die HPP 200 schon in der Grundausrüstung viele.



Steuerung nach Maß – CADmatic 4 PRACTICE

Speziell entwickelt für die Produktionsprozesse in der Plattenaufteiltechnik sorgt diese Steuerungssoftware für optimierte Abläufe.

- Leicht verständliche Bediensoftware
- Automatische Vorritzsägeblatteinstellung
- Visuelle Fehlerdiagnose
- 19"-TFT-Flachdisplay



ecoPlus – weil Effizienz beim Ressourceneinsatz beginnt

Energie, Zeit, Material und Personal sind kostbare Ressourcen. Wer sie schont, steigert seine Produktivität und spart Kosten. Dabei helfen Ihnen die ecoPlus Technologien von HOMAG. ecoPlus umfasst zahlreiche Innovationen, die Energie sparen und Ihre Betriebskosten senken. Obendrein reduziert ecoPlus den CO₂-Ausstoß und schont die Umwelt. So macht Sparen doppelt Sinn.

Mehr erfahren Sie im Prospekt „ecoPlus“.

JETZT IM VIDEO:



[ecoPlus](#)



Die Zusatzausstattung

Besondere Herausforderungen erfordern besondere Lösungen. Nichts leichter als das: Wählen Sie einfach die gewünschten Zusatzausstattungen aus und stimmen Sie Ihre HPP 200 individuell auf Ihre Produktion ab. So bekommen Sie genau **IHRE LÖSUNG**.

Beschicklösungen nach Maß

Reibungslos fließende Zuschnittprozesse beginnen mit individuell passenden Beschicklösungen. Sie haben die Wahl!



Easy2Feed

„Automatische Beschickung zum kleinen Preis“ lautet das Leistungsversprechen von Easy2Feed. Diese Zusatzausstattung spart Zeit und Platz, ist besonders ergonomisch und jederzeit nachrüstbar. Herzstück ist ein kompakter Scherenhubtisch, der sich komfortabel per Gabelstapler beschicken lässt.

- Für die Schnittlängen 3.800 mm und 4.300 mm
- Beschickbare Plattenstärke ab 9,5 mm
- Maximale Plattengröße: 3.100 x 2.200 mm (bei 4.300 mm Schnittlänge 3.660 x 2.220 mm)
- Stapelhöhe 460 mm (Standardversion)
- Hubtisch auf Wunsch in Grube stehend
- Für abschiebbares Material
- Seitliche Beschickrollenbahn optional erhältlich

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel Zusatzausstattungen abgebildet sein.



Beschicklösungen für das Handwerk

Für die HPP 200 bietet HOMAG preiswerte Beschicklösungen und passende Lageranbindungen an: zum Beispiel durch die Kombination mit einem Einfachportal oder einem Flächenlager von HOMAG Automation.

Die Vorteile einer Säge-Lager-Kombination:

- Ideal für das Handwerk
- Geringer Flächenbedarf
- Attraktiver Preis
- Säge und Lager perfekt aufeinander abgestimmt
- Automatische Beschickung für kleine Plattenaufteilsägen
- Perfektes Handling – auch mit nur einem Maschinenbediener
- Einfach und ergonomisch zu bedienen
- Lager steuert Säge



Power Concept PRACTIVE

Mit Power Concept PRACTIVE lassen sich mehrere Streifen mit unterschiedlicher Queraufteilung zusammen ablängen. Dafür arbeitet Power Concept PRACTIVE mit:

- Einer zusätzlichen, separat arbeitenden Spannzange
- Spannzangen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem überlappenden Arbeitsbereich hochfahren
- Einer erneuten, speziell auf das Power Concept PRACTIVE abgestimmten Streifensortierung direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten

Die Vorteile:

- Bis zu 40% mehr Leistung
- Deutlich verkürzte Arbeitszyklen
- Deutlich verbesserter Materialfluss
- Hoher Materialdurchsatz
- Geringere Kosten pro Schnitt
- Günstige Hightech-Lösung auf kleinstem Raum
- Präzises Aufteilen auch sehr schmaler Streifen

POWER CONCEPT

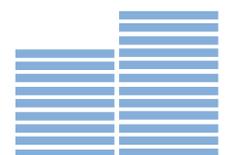
bis zu **40%** mehr Leistung



**Geringere
Kosten pro
Schnitt**



**Deutlich
verbesserter
Materialfluss**



**Hoher Material-
durchsatz**

Mehr Power und Potenzial auf Abruf

Die Baureihe 2 punktet auch mit Zusatzausstattungen für höheren Durchsatz und größere Materialvielfalt im Zuschnitt.



Manuelle Besäumanschläge

Damit meistert Ihre Säge auch Materialien mit überstehenden Deckschichten. Die Besäumanschläge sind in die Spannzangen integriert und werden bei Bedarf einfach nach vorne geklappt:

- Robust
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung



Pneumatische Besäumanschläge

Die Besäumanschläge sind an den Spannzangen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Robust
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung

JETZT IM VIDEO:



[Besäumanschläge](#)

Gesägt wird, was auf den Tisch kommt

Die Baureihe 2 hat auf fast alles Appetit. Dafür sorgen intelligente Zusatzausstattungen für nahezu alle Aufgaben und Materialien im Zuschnitt.



Der perfekte Postformingschnitt

- Ermöglicht einwandfreie Soft- und Postformingschnitte
- Sägeblattüberstand maximal 44 mm



Mehr Durchblick bei gleicher Sicherheit

Die umlaufende Schutzeinrichtung des hinteren Maschinentisches verfügt standardmäßig über ein Fenster. Auf Wunsch lassen sich darüber hinaus auch alle seitlichen Elemente mit einem Fenster ausstatten. Das sorgt für noch mehr Durchblick bei gleicher Sicherheit.



Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linear-Führungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer.

JETZT IM VIDEO:



[Postforming](#)



[Luftkissentische](#)



Komplett bedüster Maschinentisch

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.

Zusätzliche Spannanzgen

Ein Extra, das zupackt. Damit Ihre Säge auch besonders große, dünne oder glatte Materialien sicher im Griff hat.

Mehr Kraft für die Hauptsäge

Die HPP 200 lässt sich mit einem stärkeren Hauptsägemotor ausrüsten. So erhöhen Sie die Leistung von 7,5 kW auf 9,2 kW.

Schonende Materialauflage

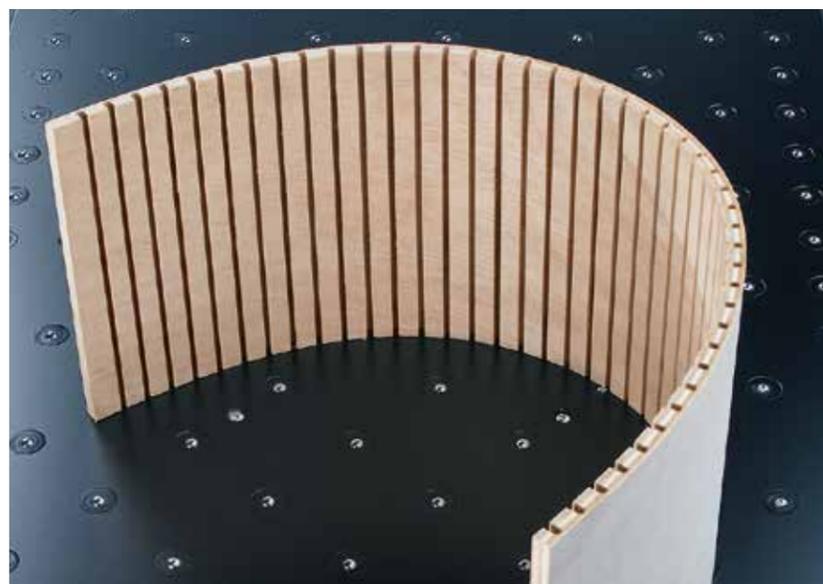
Für mehr Bedienkomfort und ein besonders schonendes Auflegen des Materials sorgen zusätzliche Rollen am Luftkissentisch.

Mehr Tempo und Durchsatz

- Sägewagengeschwindigkeit von bis zu 120 m/min statt der üblichen 80 m/min
- Höherer Sägeblattüberstand von 80 mm statt 60 mm

Extras für praktische Zusatz-Schnitte

Effizientes Plattenaufteilen ist die Stärke der HPP 200, aber längst nicht ihre einzige Fähigkeit. Schon gar nicht mit den folgenden Zusatzausstattungen.



Nutten

Mit dieser Funktion sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre Säge nutzt das Plattenmaterial gleich mit.

JETZT IM VIDEO:



[Nutten](#)



Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können die Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt. Gezielte Vorschneite lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung. Gleich mitproduzieren lassen sich mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen oder Türen benötigt werden.

JETZT IM VIDEO:



[Ausschnittfunktion](#)



[Spannungsfreischnitt](#)

module45 – und schon beherrscht Ihre Säge auch den Gehrungsschnitt

Mit dieser Innovation erledigen Sie alle Zu- und Gehrungsschnitte auf ein und derselben Säge. Ohne Stationswechsel, hoch effizient und flexibel, in stufenlos einstellbaren Winkeln von 0 bis 46 Grad.



Die module45 Vorteile

- Geringe Investitionskosten, hoher Nutzen
- Für Gehrungsschnitte benötigen Sie ab sofort keine Formatkreissäge mehr
- Höhere Energieeffizienz, da zwei Maschinen in einer
- Einfache Ein-Mann-Bedienung
- Weniger Ausschuss und höhere Qualität durch weniger Transportschäden – Material bleibt auf der Maschine
- Mehr Ergonomie und Sicherheit als bei der Arbeit mit einer Kreissäge
- Unschlagbares Preis-Nutzen-Verhältnis
- Nachrüstung auf Anfrage

Die Technik

- Das module45 besteht aus einem feststehenden Sägewagen mit schwenkbarem Sägeblatt, das sich in Winkeln von 0 bis 46 Grad stufenlos verstellen lässt
- Das Aggregat ist – von vorne gesehen – in den linken äußeren Luftkissentisch integriert
- Für einen Sägeblattwechsel lässt sich die Tischplatte öffnen, sodass der Sägewagen frei zugänglich ist
- Hinzu kommen ein eigenes Andrück- und Absaugsystem sowie das abklappbare Winkellineal für volle Flexibilität beim Handling vor der Säge

Gehrungen schon im Schnittplan berücksichtigen

Die Gehrungsschnitte können Sie bereits bei der Schnittplanerstellung einplanen: Entweder über die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) bei der Arbeitsvorbereitung vom Büro aus oder bei der direkten Planeingabe in CADmatic. Mit module45 zu bearbeitende Teile werden dann so zugeschnitten, dass der Bediener nur noch den Gehrungswinkel eingeben muss und den Schnitt starten kann.

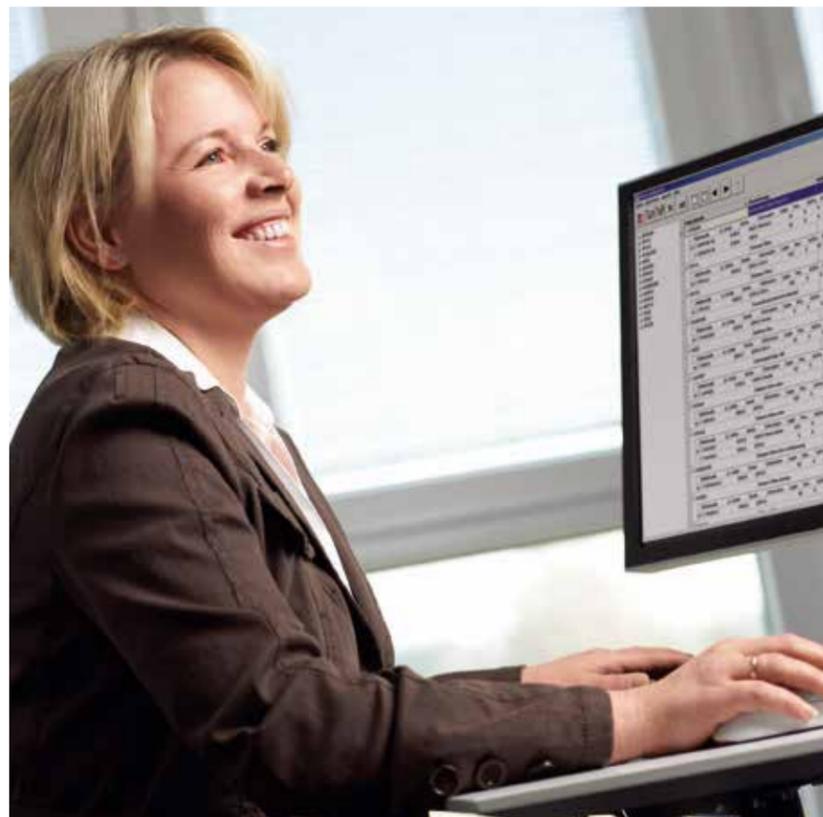
JETZT IM VIDEO:



[module45](#)

Gekonnt optimieren und identifizieren

Mit bedarfsgerechten Hard- und Software-Extras von HOMAG holen Sie aus Ihrer HPP 200 jetzt noch mehr raus.



Zuschnitt-Optimierung Schnitt Profi(t)

Effizient durch Planung: So lässt sich die Stärke von Schnitt Profi(t) in aller Kürze zusammenfassen. Mit dieser weltweit führenden Softwarelösung optimieren Sie den Verschnitt und senken systematisch die Gesamtkosten für den Zuschnitt.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Mehr erfahren Sie im Prospekt „Schnitt Profi(t)“.

Zusatzmodul CADplan

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.

Optimieren Sie Ihre Sägensteuerung: CADmatic 4.1 PROFESSIONAL

Für mehr Bedienkomfort sorgt CADmatic 4.1 PROFESSIONAL mit integrierter Touch-Bedienung und zusätzlichen Funktionen auf Wunsch.

Mehr erfahren Sie im Prospekt „CADmatic“.



Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Mit dem Etikettendrucker von HOMAG erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungsoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

JETZT IM VIDEO:



[Manuelle Etikettierung](#)

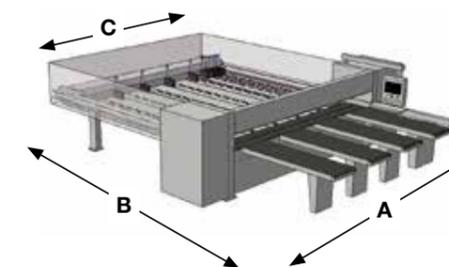
TECHNISCHE DATEN*	
Modell	HPP 200
Sägeblattüberstand (mm)	60 (optional 80)
Schnittlänge (mm)	3.200/3.800/4.300
V Programmschieber (m/min)	bis zu 80**
V Sägewagen (m/min)	bis zu 80 (optional 120)
Hauptsägemotor (kW)	7,5 (optional 9,2)
Vorritzsägemotor (kW)	1,1
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf (NI/min)	150
Druckluftbedarf (bar)	6
Absaugung (m³/h)	3.300 (26 m/sec)
Arbeitshöhe (mm)	920
Luftkissentische (mm)	3/3/4 x 1.800

* Bezogen auf Grundausstattung

** Vorwärts 25 m/min

*** Maß A: inkl. Absaugstützen 64 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite

MASCHINENABMESSUNGEN***			
HPP 200	A (mm)	B (mm)	C (mm)
HPP 200/32/32	5.307	6.037	3.587
HPP 200/38/32	5.867	6.037	4.147
HPP 200/38/38	5.867	6.637	4.147
HPP 200/43/32	6.457	6.037	4.737
HPP 200/43/38	6.457	6.637	4.737
HPP 200/43/43	6.457	7.187	4.737



HOMAG Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 Calw-Holzbronn
Deutschland
Tel. +49 7053 69-0
info-holzbronn@homag.com
www.homag.com



Für den Erfolg der Originaltechnologie.
Eine Kampagne des VDMA