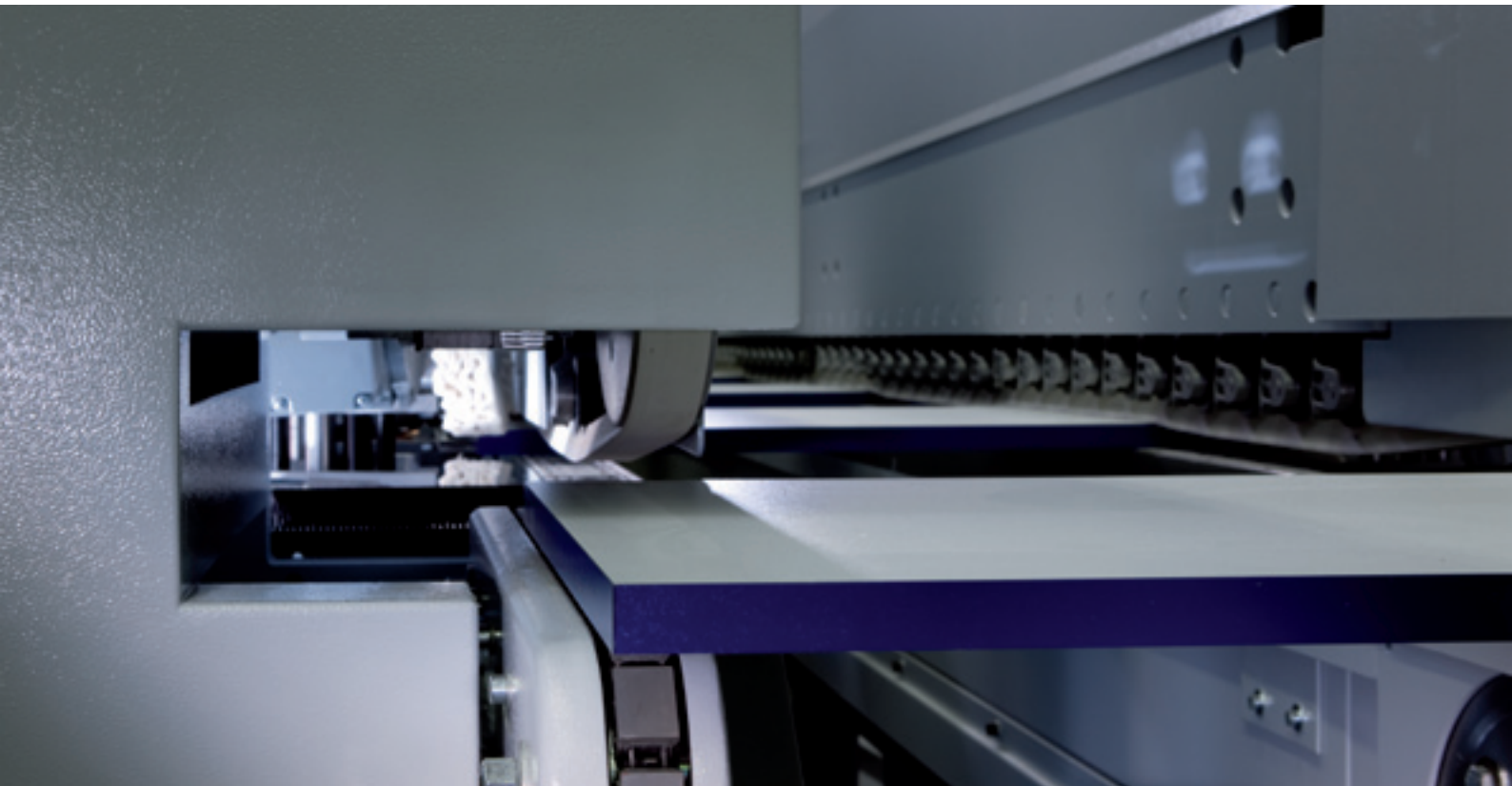


Plaqueuses de chants et façonneuses-plaqueuses série K 520



Une fabrication en série de haute qualité

Vous recherchez la qualité ? Bienvenue chez HOMAG !

Aujourd'hui, la qualité de vos produits doit être exceptionnelle pour assurer votre avance face à la concurrence. En regardant un meuble, on voit tout de suite comment il a été fabriqué. Le placage et le jointage doivent être optimaux – et ils le seront, si vous produisez avec des machines et installations HOMAG. L'utilisation de machines HOMAG performantes garantit une efficacité élevée. Grâce à une disponibilité élevée et une qualité de premier ordre, les produits de vos clients seront toujours convaincants.

Les meubles de premier ordre sont produits sur des machines de premier ordre. Des machines HOMAG.





Alèse en bois massif 20 mm



Placage 0,6 mm



PVC 2 mm

Informations détaillées sous :

www.homag.com

www.youtube.com/homaggroup



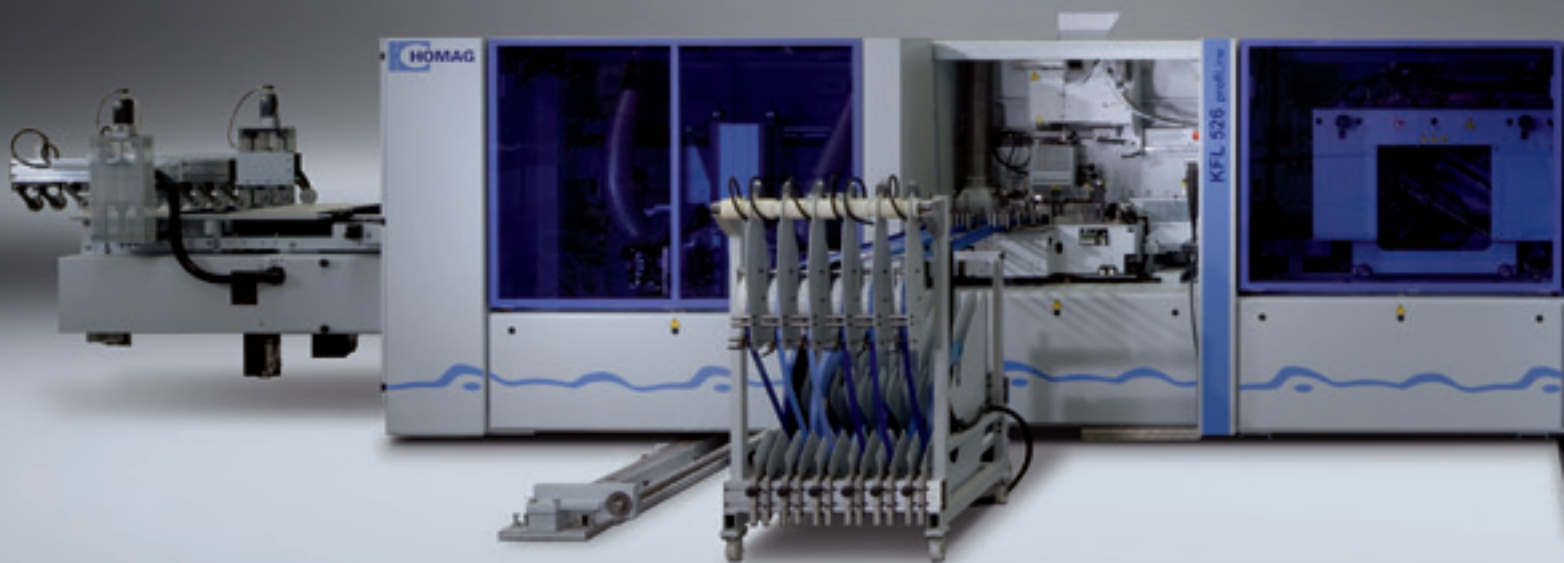
Sommaire

- 04 Le nouveau standard en matière de placage
- 08 Une fabrication de série efficace
- 10 Un système d'agrégats modulaire
- 24 Une commande simple
- 28 LifeCycleCost Management
- 30 Caractéristiques techniques K 520

K 520 – Le nouveau standard en matière de placage

La plaqueuse de chants K 520 reflète le savoir-faire éprouvé de nos machines à haut rendement. La K 520, utilisable de façon rationnelle quelque soit le chant, est performante et flexible. Et vous retrouverez la qualité et la fiabilité HOMAG dans cette gamme de machines. Vous avez le choix entre une KAL 520 qui usine les pièces préformatées à dimension brute fixe ou une KFL 520 pour le façonnage, placage ou post-usinage.

Plaqueuse de chants KFL 526 – un rapport coût-utilité professionnel pour votre fabrication en série



Le secret des chants précis : la K 520

Flexibles et robustes, les plaqueuses de chants HOMAG de la gamme K 520 se distinguent par une disponibilité élevée.

Elles réalisent toutes sortes d'opérations : façonner, profiler, plaquer, usiner, feuillurer et rainurer diverses pièces : panneaux de particules, MDF, panneaux d'ébénisterie, en bois massif ou en matière synthétique.

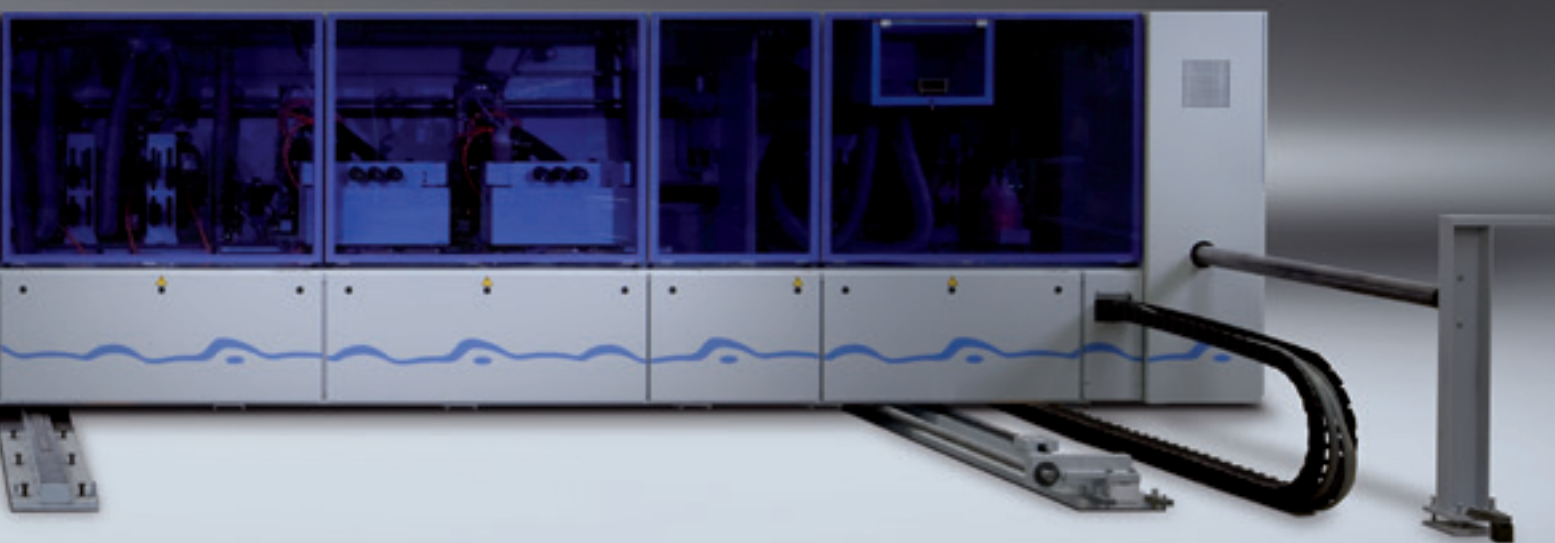
Le placage est tout aussi flexible. Vous pouvez appliquer des chants en mélamine, PVC, ABS ou placage en rouleaux ou en bandes à l'aide de colle thermofusible, de colle PU ou du système **laserTec**.

Machines doubles type K 520 : fabrication de meubles en série

Les machines doubles et les lignes de machines sont principalement utilisées pour la fabrication de moyennes et de grandes séries. Elles se distinguent par un rendement élevé et des réglages réduits.

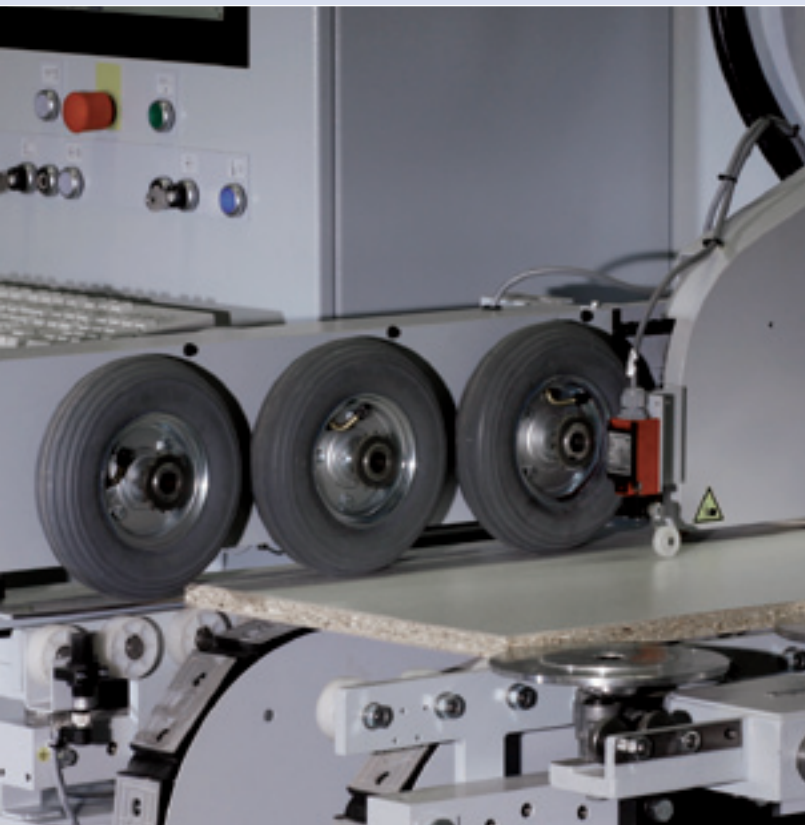
Avantages de la machine de base

- Equipement individuel avec divers agrégats
- Montage modulaire pour une flexibilité élevée
- Qualité élevée associée à une longue durée de vie
- Travail exempt de vibrations grâce à une construction fermée
- Plans de fraisage optimaux
- Fonctionnement silencieux et qualité élevée par une chaîne de transport avec des vis à billes de grand diamètre



La gamme K 520 HOMAG – aussi variable que vos réalisations

En matière d'usinage, rien ne convainc mieux que la flexibilité. C'est pourquoi les machines de la gamme K 520 HOMAG s'adaptent de façon optimale à la largeur de vos pièces : vous sélectionnez des largeurs de travail variables de 1 000 à 3 500 mm en paliers de 500 mm. Et vous pouvez réduire la largeur de travail minimale à 195 mm. Pour usiner des pièces larges, nous préconisons un support central automatique.



Usinage longitudinal avec la KFL/KAL 520

Un guidage précis : les pièces introduites reposent contre le guide d'entrée. Elles peuvent ensuite être coupées à dimension de façon précise.

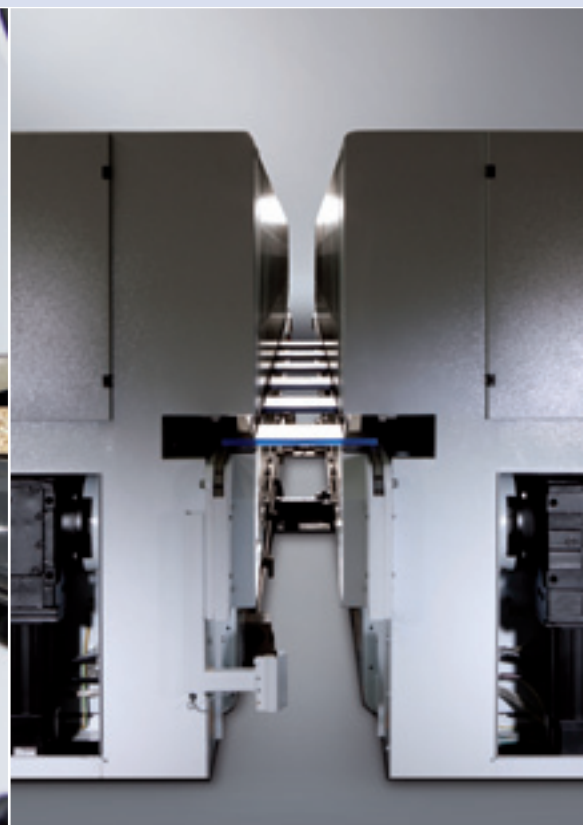


Usinage transversal avec la KFL/KAL 520

Les taquets réglables en continu de la bande de transport forment la butée pour la pièce. Ce qui permet le transport fiable et en douceur des pièces softformées ou profilées. Selon la longueur de pièce, les taquets peuvent être sortis sur des entraxes différentes entre les pièces.

Une augmentation de la rentabilité grâce à une durée de vie et une disponibilité élevées

Avec leur construction robuste et un entretien optimal, les machines de la gamme K 520 tiennent plusieurs générations. Une évacuation optimale des copeaux et des restes engendre une disponibilité élevée et une longue durée de vie.



Chaîne à maillons pleins roulante

Toutes les machines de la gamme K 520 sont équipées d'une chaîne à maillons pleins roulante. Cette technique assure un transport efficace des pièces et une précision élevée en ce qui concerne la dimension et la reproductibilité de l'usinage. Les expériences montrent que l'usure de la chaîne à maillons pleins HOMAG est considérablement inférieure à celle de la chaîne à maillons pleins à barre semi-circulaire.

La preuve : des performances élevées avec une avance de plus de 200 mètres, même dans un environnement poussiéreux.

Un arbre électronique (option)

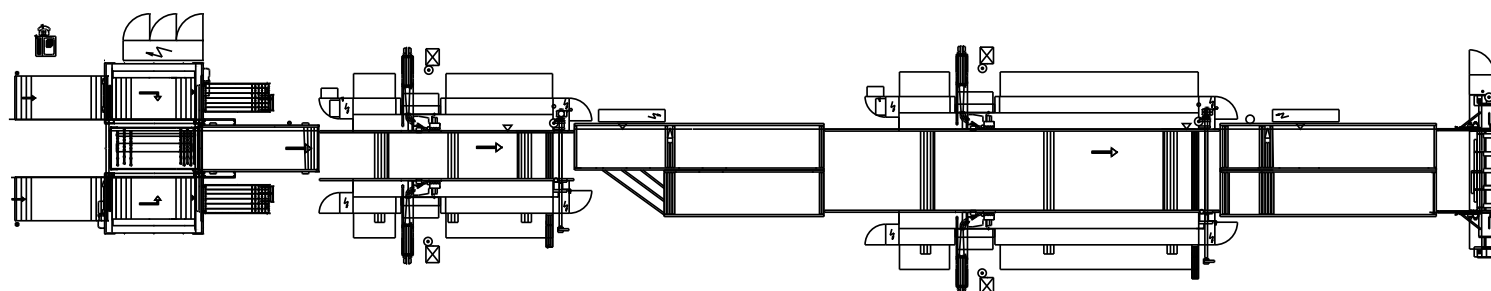
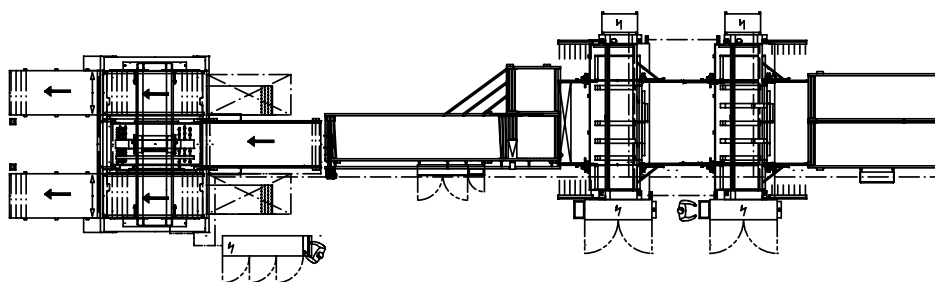
Pour les machines doubles, HOMAG propose un entraînement séparé pour chaque côté, l'arbre électronique. Ce qui permet les corrections d'angle à partir du pupitre de commande.

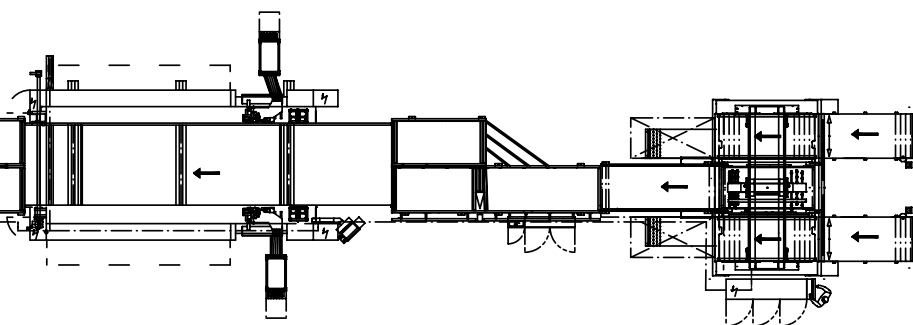
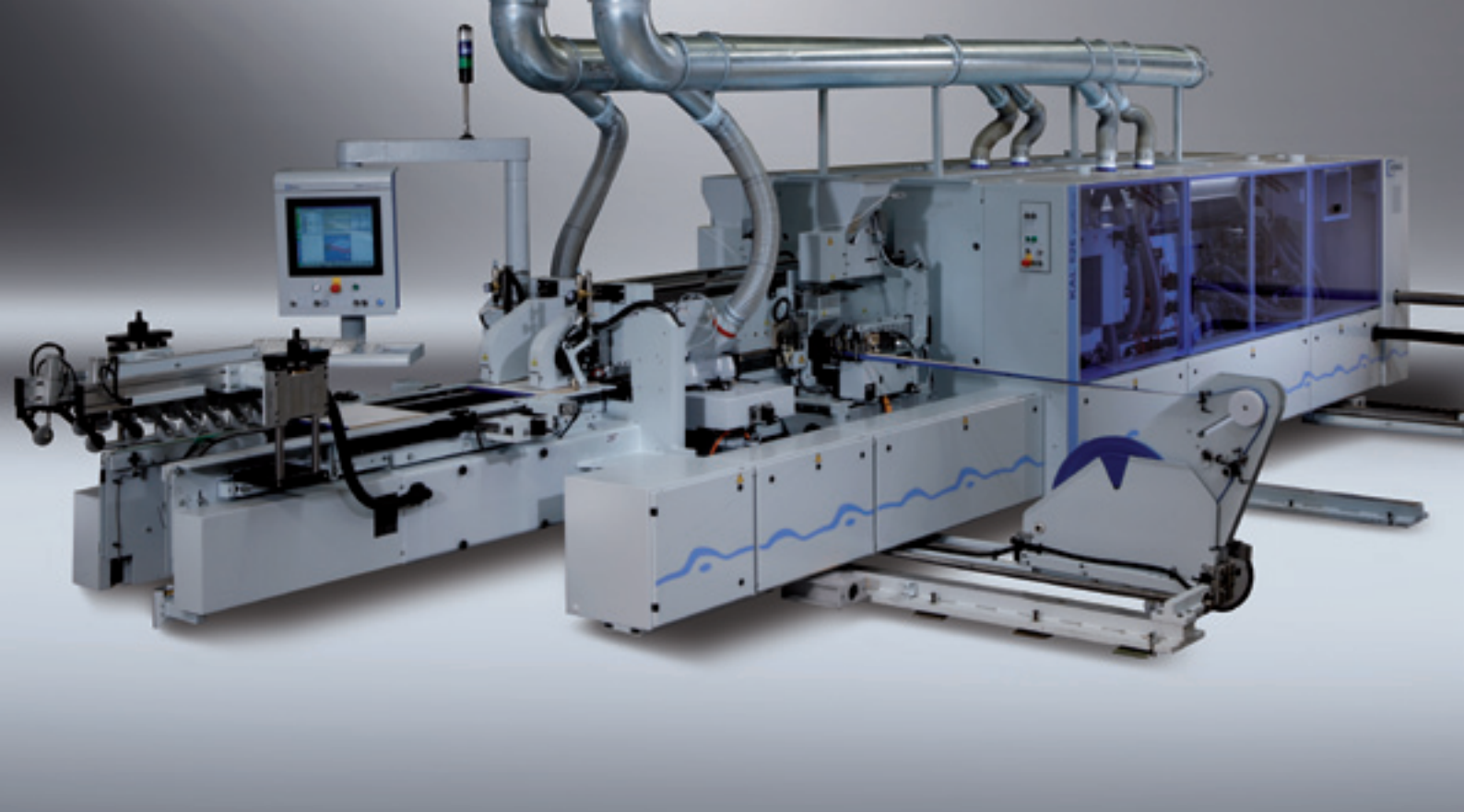
Une fabrication de série efficace

Fiable et performante, la K 520 permet une fabrication de meubles efficace. Nous vous offrons la solution adaptée à vos exigences.

Utilisez votre K 520 selon la capacité souhaitée

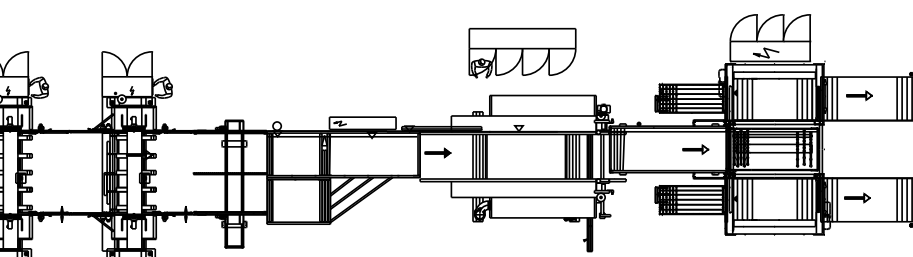
Une équipe HOMAG spécialement formée pour votre projet conçoit, installe et met en marche votre ligne de production. L'enchaînement de machines individuelles et de systèmes de flux de matériaux est un processus complexe que votre équipe HOMAG Ingénierie résout pour vous de façon optimale.





1) Petite chaîne de production – pour une capacité moyenne

Dans cet exemple, les pièces sont usinées en longitudinal et en transversal en deux passages. Avec un retour des piles. Des dépileurs, des empileurs et des stations de rotation de longitudinal à transversal ou de transversal à longitudinal permettent un déroulement automatique du cycle de production.



2) Chaîne de production – voilà à quoi pourrait ressembler votre installation

Pour l'usinage longitudinal et transversal en un seul passage pour les moyennes et les grandes séries. Avec des dépileurs, des empileurs, des automates de perçage au défilé et une scie de séparation.

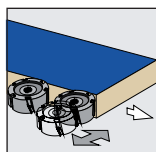
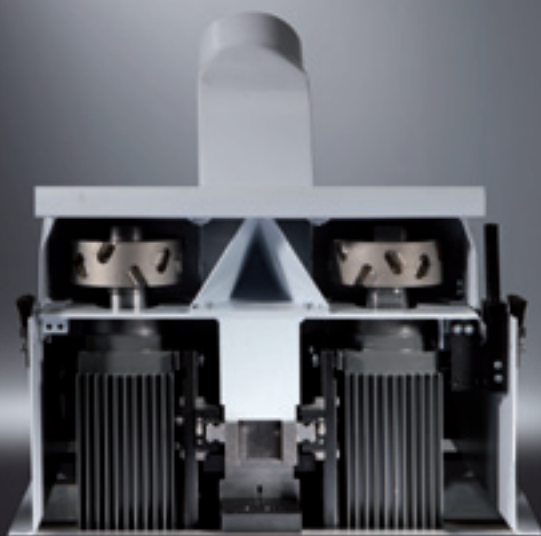
Notre système d'agrégats modulaire – toujours actuel

Une large palette d'agrégats est nécessaire pour diversifier les opérations d'usinage. Notre offre d'agrégats est en constante évolution. Demandez-nous l'agrégat flexTrim, flexBlade ou la nouvelle fraise de forme FK31 powerTrim.



Agrégats de façonnage – vos exigences, notre solution

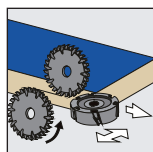
Les agrégats de déchetage HOMAG sont des experts en matière de façonnage. Qu'il s'agisse de panneaux d'ébénisterie, dépassement de revêtement ou placage transversal – les installations HOMAG se chargent de toutes les opérations.



Fraisage à dresser

Extrêmement robuste, cet agrégat permet une précision élevée et convient pour une durée de vie exceptionnelle. Le diamètre d'outil est de 125 mm.

En standard pour la KAL.



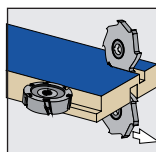
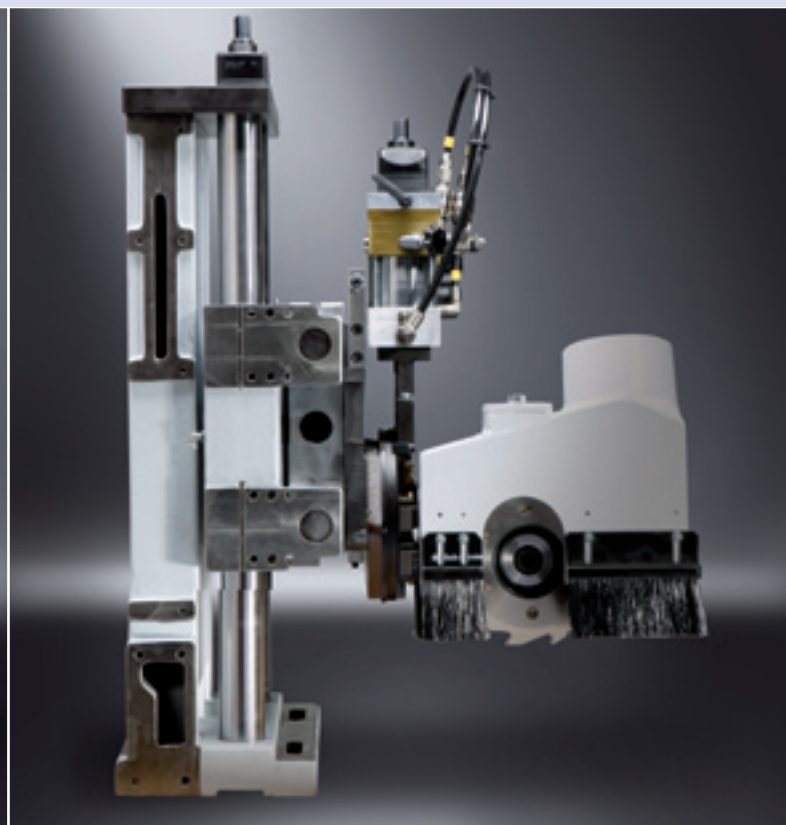
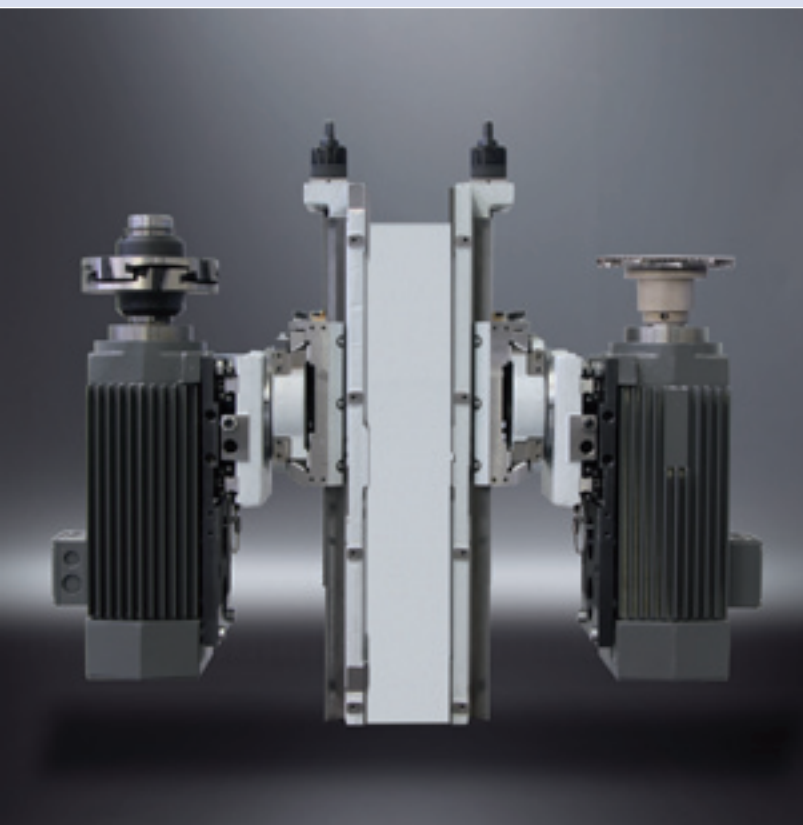
Décheteur double compact KD11

Avec des puissances de 6,6 à 11 kW, déchetage fiable et coupe impeccable de grandes surépaisseurs d'usinage. L'agrégat KD11 façonne en mode longitudinal et transversal avec trois moteurs. Le diamètre d'outil peut aller jusqu'à 250 mm.

En standard pour la KFL.

Fraisage – une performance élevée

La performance parle pour soi : avec les agrégats de fraisage HOMAG vous pouvez feuillurer, rainurer et profiler – avec palpage si vous le souhaitez.

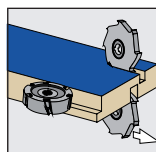


Agrégat de fraisage standard SF20

Cet agrégat de fraisage permet un fraisage et feuillurage de haut niveau. Selon les exigences, équipement possible avec un agrégat de fraisage en amont et deux agrégats de fraisage en aval de l'unité d'encollage.

Automatisation sur demande.

Réglage rapide en horizontal, vertical et par axe servocommandé.



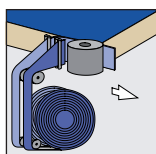
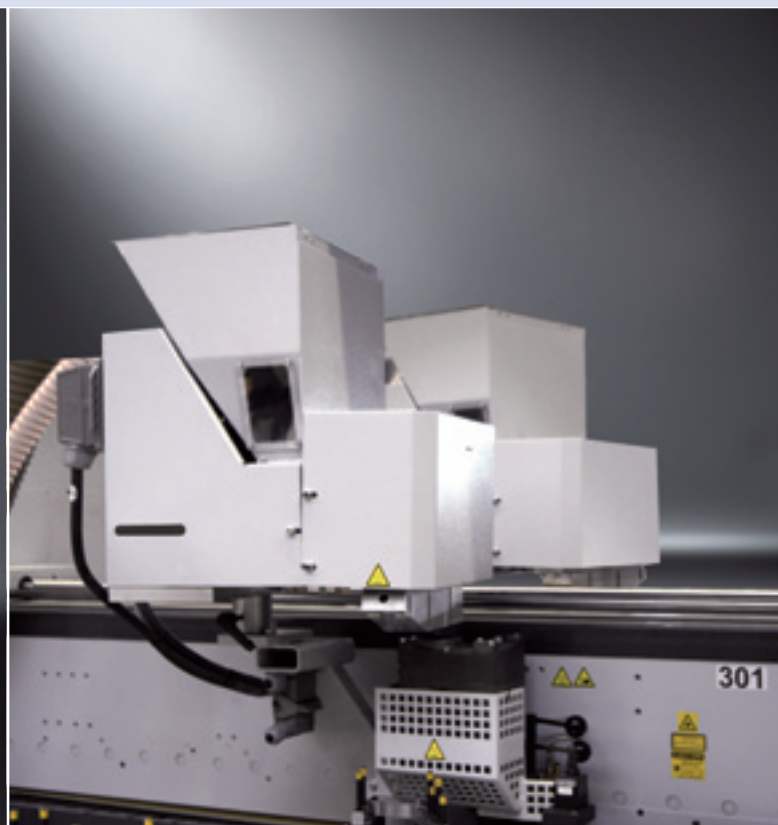
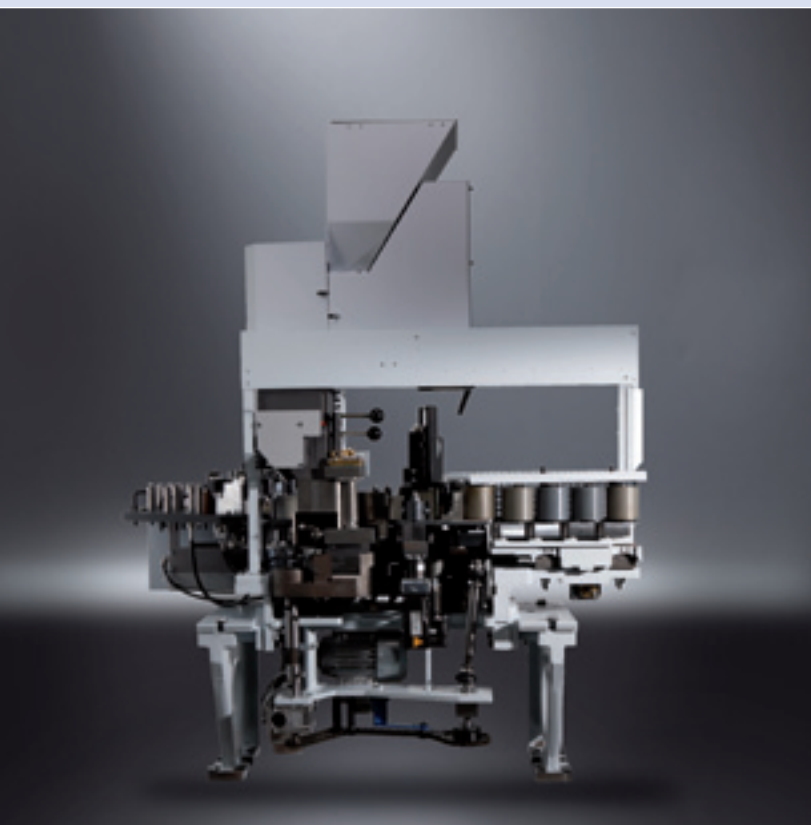
Fraisage universel UF11

L'agrégat UF11 dispose d'axes pour un réglage horizontal et vertical programmable. La pièce est palpée par le haut ou en latéral pour un profilage précis des chants.

Automatisation sur demande.

Agrégats d'encollage – une application fiable

Les agrégats d'encollage HOMAG sont idéals pour un encollage rapide et fiable. Un préfuseur est compris en standard. Un rouleau encolleur chauffé assure une température optimale de la colle et le réglage en hauteur du magasin permet l'usinage de diverses hauteurs de chant. Un changement simple et rapide de l'unité d'encollage sans outils permet l'utilisation rapide d'une autre couleur de colle.



Agrégat d'encollage pour colle thermofusible

Pour une application de colle optimale sur les surfaces étroites. Le réglage du rouleau encolleur n'est pas nécessaire en cas de modification de l'épaisseur de pièce.

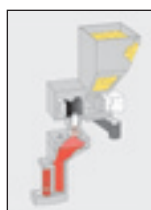
Système de serrage rapide pour unité d'encollage (option)

Pour un changement rapide de la couleur de la colle. Evite le mélange des couleurs.



En standard pour la KFL.

En option pour la KAL.



Unité d'encollage avec bac à granulés

Avec la fusion de 18 à 35 kg/h, vous disposez toujours d'une quantité de colle suffisante.

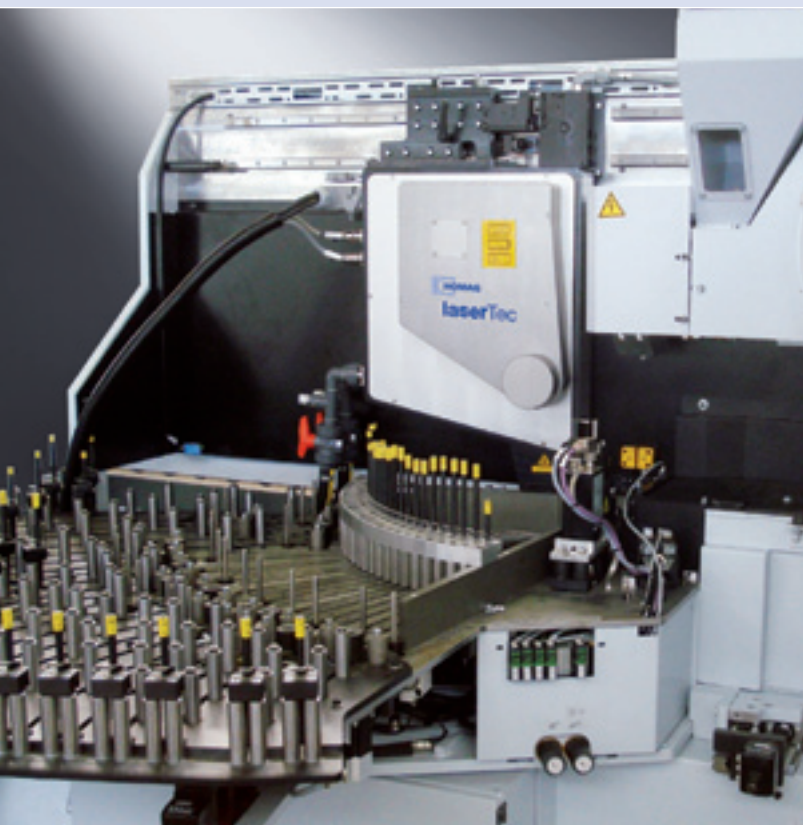
Option : Des quantités allant jusqu'à 45 kg/h sont possibles également.

Unité d'encollage pour colle PU

Nous disposons d'un grand nombre de possibilités pour la fusion de PU. Nous sommes à votre disposition.

laserTec – une nouvelle ère dans la fabrication de meubles

Une qualité de chants nouvelle : laserTec est le nom du procédé innovant qui va révolutionner la fabrication de meubles. Un trait laser fait fondre la surface à encoller qui est directement pressée sur la pièce. Le résultat : des chants d'un aspect impeccable et une qualité élevée. En Allemagne, utilisation uniquement avec des chants Rehau conformément au brevet!



Pour l'ensemble de la gamme de chants laser

HOMAG laserTec permet l'utilisation de tous les types de chants courants : PVC, ABS, PP, PMMA, placage bois ou mélamine. La fine couche de colle se trouvant sur la bande peut être réglée de façon individuelle selon les exigences spécifiques des clients.

Une rentabilité élevée grâce à HOMAG laserTec:

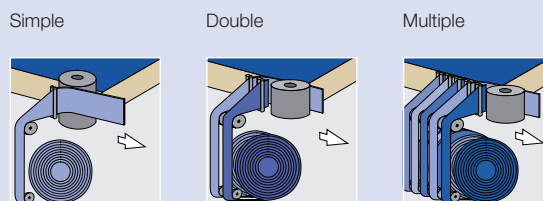
- Réduction du rebut
- Processus de commande simples
- Frais annexes réduits
- Disponibilité élevée
- Paramètres de production reproductibles
- Production économisant les ressources
- Production garantie de façon optimale

Gagnez en flexibilité

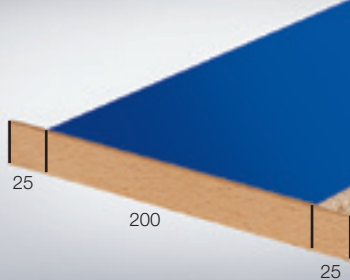
La machine de dépôt de couche fonctionnelle KBE 100 prépare les chants habituels pour une utilisation avec le système laserTec. Les rouleaux du décor de chant souhaité sont déroulés dans la KBE 100, revêtus d'une colle spéciale, séchés ou refroidis puis enroulés à nouveau. La bande de chants avec le décor souhaité est immédiatement disponible pour un usage avec laserTec. Garantit une fabrication de meuble indépendante et flexible.

Alimentation des chants : multiple et précise

L'alimentation de chants par servomoteur réduit le rebut mais aussi vos frais. Nous avons fait breveter cette alimentation de chants précise au dépassement réduit par rapport à l'angle de la pièce – puisqu'il s'agit d'une invention HOMAG. HOMAG vous propose une large palette de produits, des magasins simples et doubles aux changeurs à 12 positions ou davantage.

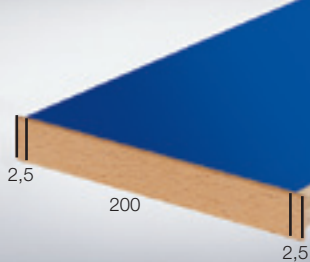


Technique d'encollage traditionnelle



Dimensions en mm

Technique d'encollage optimale avec alimentation de chants par servomoteur



Dimensions en mm



Moins de rebut, moins de frais

Une alimentation de chants par servomoteur permet une alimentation précise du chant sur l'angle de la pièce avec peu de dépassement. Elle permet une précision au chant avant et arrière de +/- 2-3 mm.

Magasins à chants multiples

Notre offre va des magasins simples ou doubles aux changeurs à 12 positions, les chants de 0,3 à 3 mm pouvant être utilisés aisément.

Chariot à rouleaux entraîné

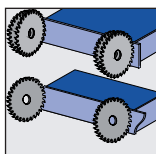
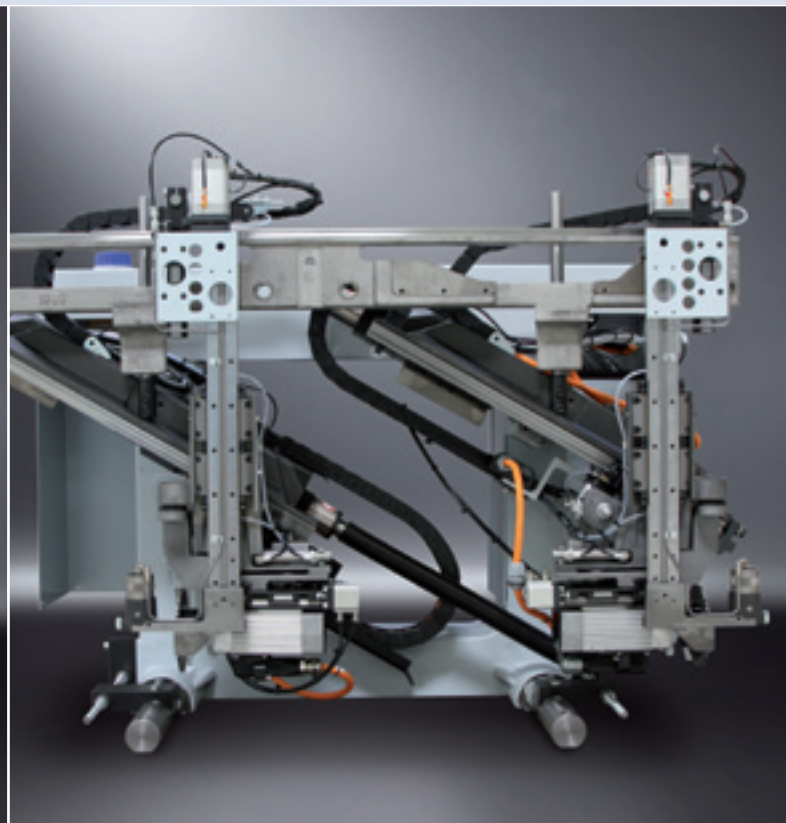
Evite l'endommagement des chants pour les avances élevées.

Gestion de longueur de chant (option)

Réduit les temps morts en raison dus au manque de chant grâce à l'affichage et à la gestion de la quantité de chant restante.

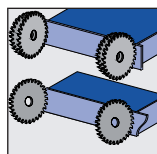
Agrégats de coupe en bout – une préparation parfaite

Nos équipements sont parfaitement coordonnés. Les agrégats de coupe en bout préparent la pièce de façon optimale pour les opérations de fraisage suivantes. La coupe en bout sur le côté frontal peut être droite ou avec un chanfrein. Si le fraisage de forme doit être utilisé, nous laissons un bout de chant pour préparer un fraisage optimal.



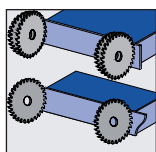
Agrégat de coupe en bout HL84

Pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière avec butée verticale. Pas d'endommagement des pièces fragiles. Coupe en bout tirante pour une qualité optimale.



Agrégat de coupe en bout HL86

Pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière avec butée verticale. Pas d'endommagement des pièces fragiles. Coupe en bout tirante pour une qualité optimale. Moteur linéaire pour des avances allant jusqu'à 35 m/min. et une qualité élevée.

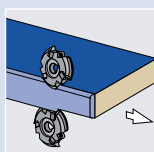


Agrégat de coupe en bout WK14

Pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière avec butée verticale. Pas d'endommagement des pièces fragiles. Coupe en bout tirante pour une qualité optimale pour des avances allant jusqu'à 35 m/min. Epaisseurs de pièces possibles jusqu'à 100 mm.

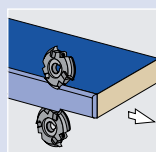
Affleurage – la base de l'usinage des chants

Les agrégats de fraisage HOMAG façonnent les chants. Nos appareils de base vous offrent déjà des solutions pratiques.



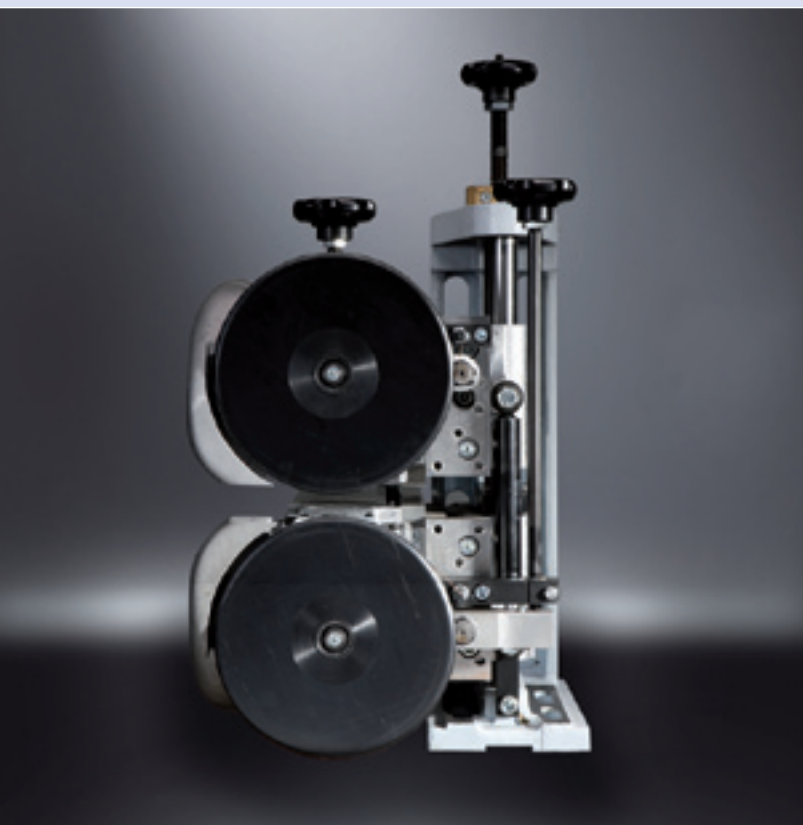
Agrégat d'affleurage BF20

Pour l'affleurage des dépassements de chants sur le chant supérieur et inférieur.



Agrégat de fraisage PF20

Pour le fraisage de chanfrein ou de rayon de chants.
Options : dispositif de réglage continu ou pneumatique pour le moteur de fraisage. Changement des moteurs de fraisage par des dispositifs de changement.



Automatisation sur demande

Pour le changement automatique affleurage / fraisage avec dépassement de chant.

Alèse en bois massif



PVC



Agrégat de fraisage PF20/21 flexTrim

Pour le changement automatique entre deux profils, ex. R2 et R3.

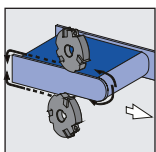
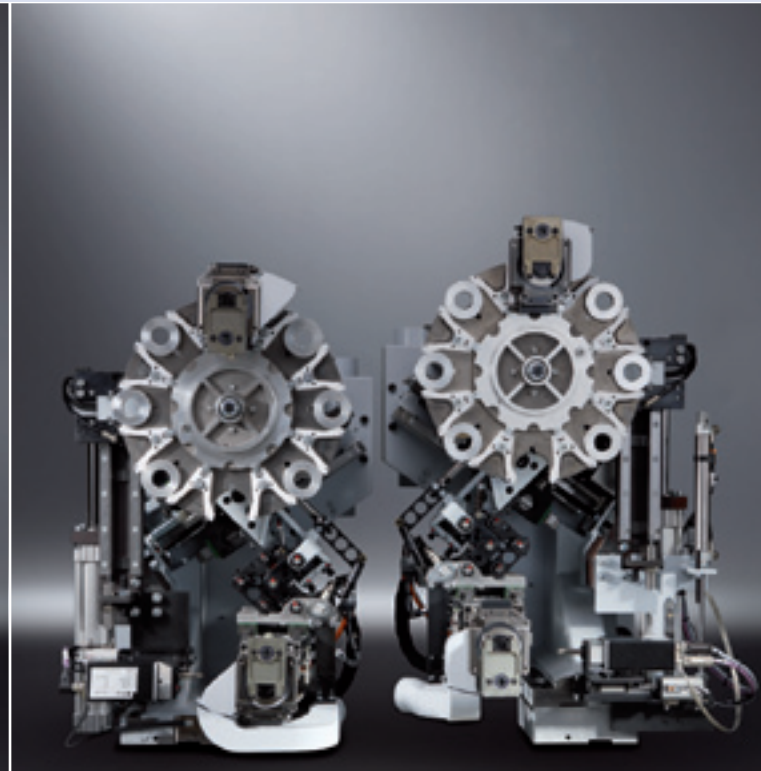
Agrégat de fraisage multiple MF21

Pour le changement automatique entre divers profils, ex. chanfrein 20°, R2 et R3.



Fraisage de forme – pour des angles arrondis

Les agrégats de fraisage de forme HOMAG assurent un fraisage optimal. L'utilisateur peut programmer les applications, leur exécution s'effectue avec une rapidité et une précision élevées. Cette méthode de travail efficace augmente la productivité. Nos agrégats de fraisage à deux moteurs permettent l'arrondissement des angles mais aussi le fraisage des dépassements de chant supérieur et inférieur.

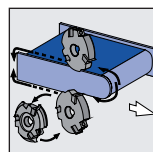


Agrégat de fraisage de forme FK11

Pour l'usinage des dépassements de chants et pour le fraisage des chants avant et arrière.

Automatisation sur demande

Réglage de chanfrein/rayon pour un changement rapide d'un chant de 0,4 mm à 2 mm, par ex.



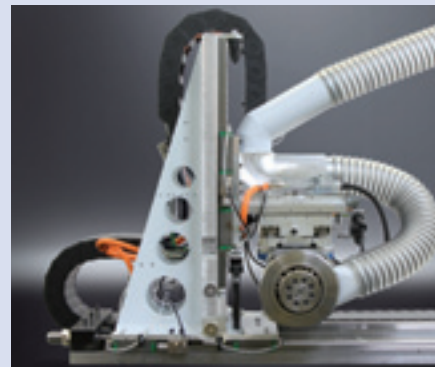
Agrégat de fraisage de forme FK13

Pour l'usinage des dépassements de chants et pour le fraisage du chant avant et du chant arrière. Avec un changeur d'outils à 8 positions.



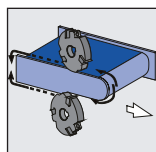
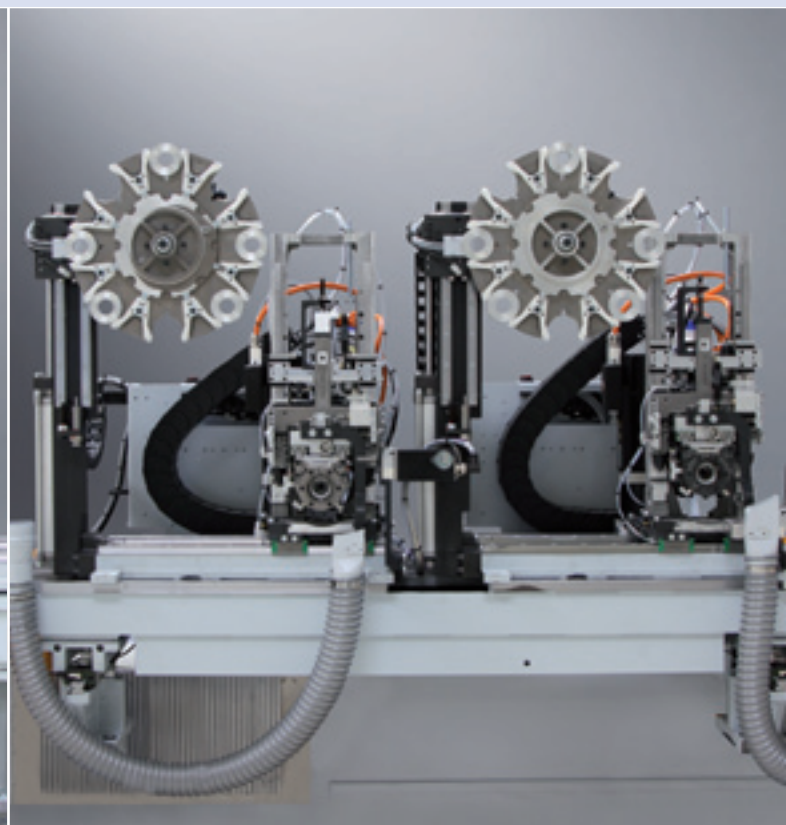
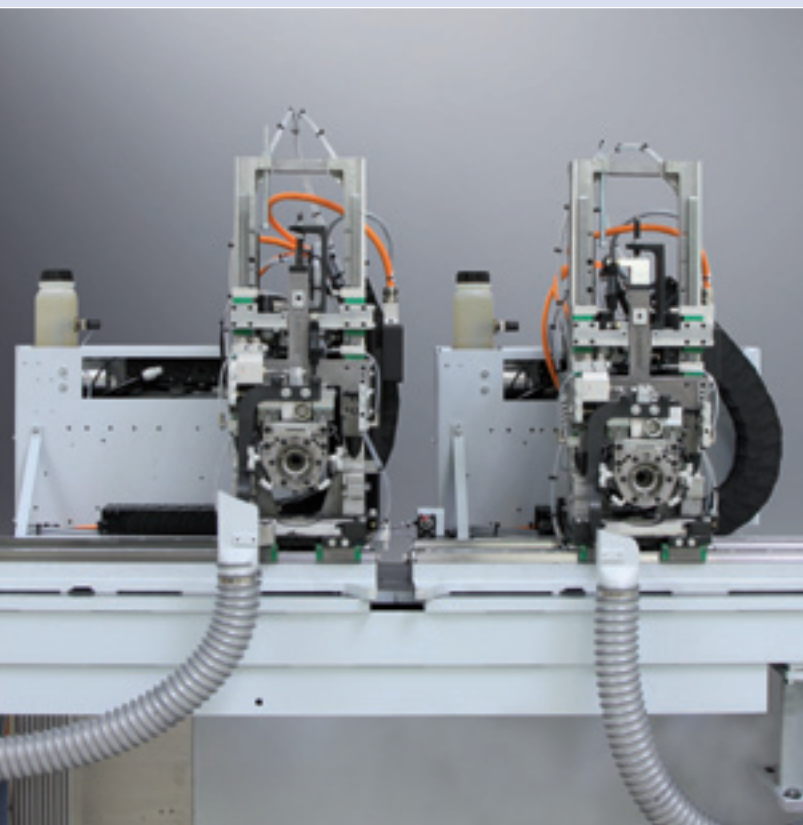
Fraisage de forme servocommandé – une efficacité accrue

Nous vous recommandons notre agrégat de fraisage de forme servocommandé. Il répond à vos exigences : assure la diversité des contours, un rendement élevé et une qualité élevée. La productivité élevée entraîne une réduction des coûts.



Agrégat de fraisage de forme FK31 powerTrim

L'agrégat FK31 powerTrim assure qualité et rendement selon une technologie actuelle.

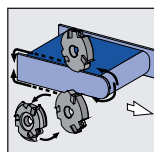


Agrégat de fraisage de forme FK21 Servo

Pour l'usinage des dépassements de chants et pour le fraisage des chants avant et arrière. Entraînement servocommandé pour une dynamique et une qualité élevées de 20 à 30 pièces/min.

Une automatisation sur demande

Réglage chanfrein/rayon pour un changement rapide d'un chant de 0,4 mm à 2 mm, par ex. En option : épaisseurs de pièces possibles jusqu'à 100 mm.



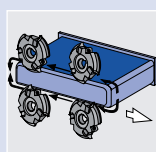
Agrégat de fraisage de forme FK23 Servo

Pour l'usinage des dépassements de chants et pour le fraisage des chants avant et arrière. Avec un changeur d'outils à 8 positions. La variété des profils et des matériaux est quasi-illimitée. Entraînement servocommandé pour une dynamique et une qualité élevées de 20 à 30 pièces/min.



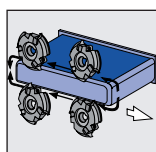
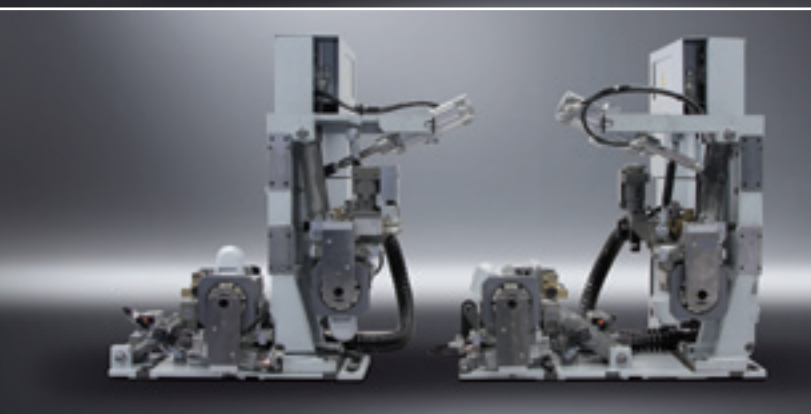
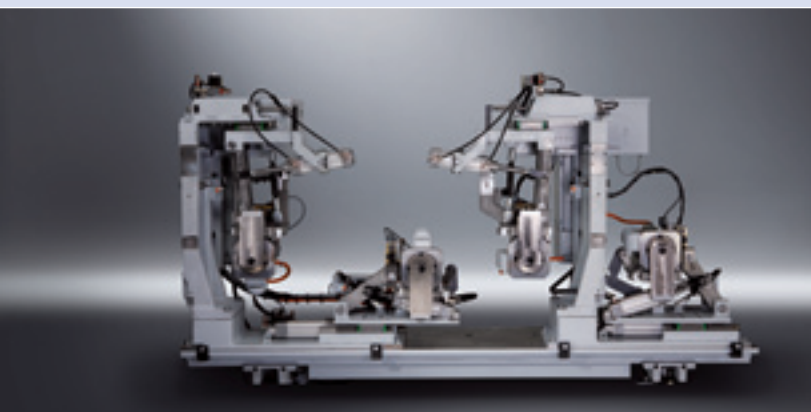
Fraisage de forme à quatre moteurs – polyvalent à souhait

Les agrégats de fraisage de forme HOMAG assurent l'arrondissement des angles même pour l'usinage de placage. Et cet agrégat permet également l'affleurage de la surface supérieure et inférieure des pièces.



Agrégat de fraisage de forme FF22

Pour le fraisage de forme à quatre moteurs à 35 m/min.



Agrégat de fraisage de forme FF32

Pour l'arrondissement supérieur et inférieur des chants avant et arrière. Grâce à la répartition de la coupe sur quatre moteurs, chaque angle peut être usiné en synchronisme. Ce qui réduit les éclats, même pour le placage.

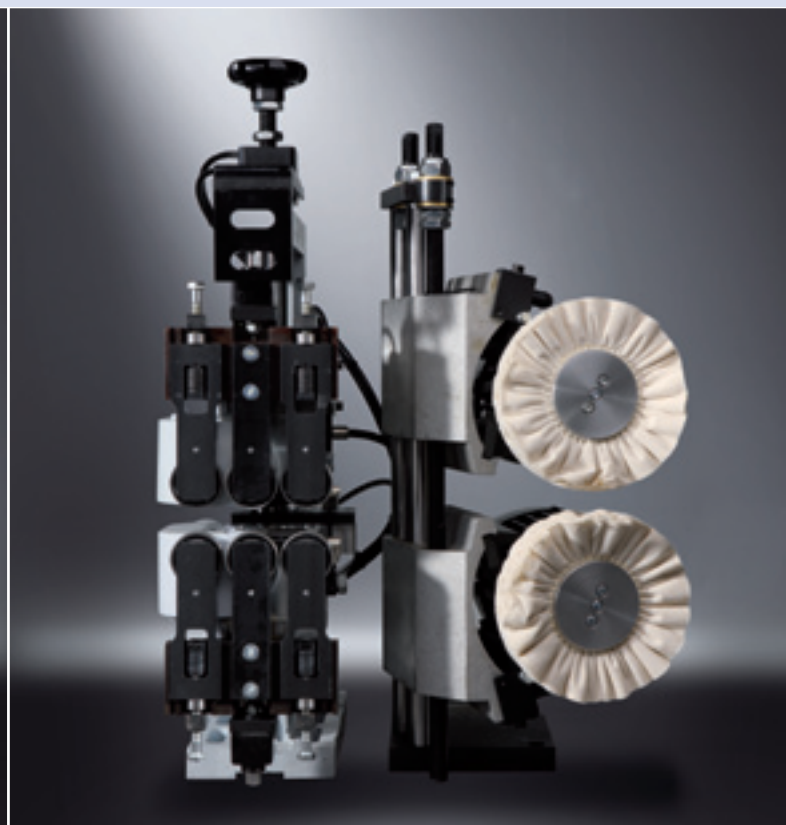
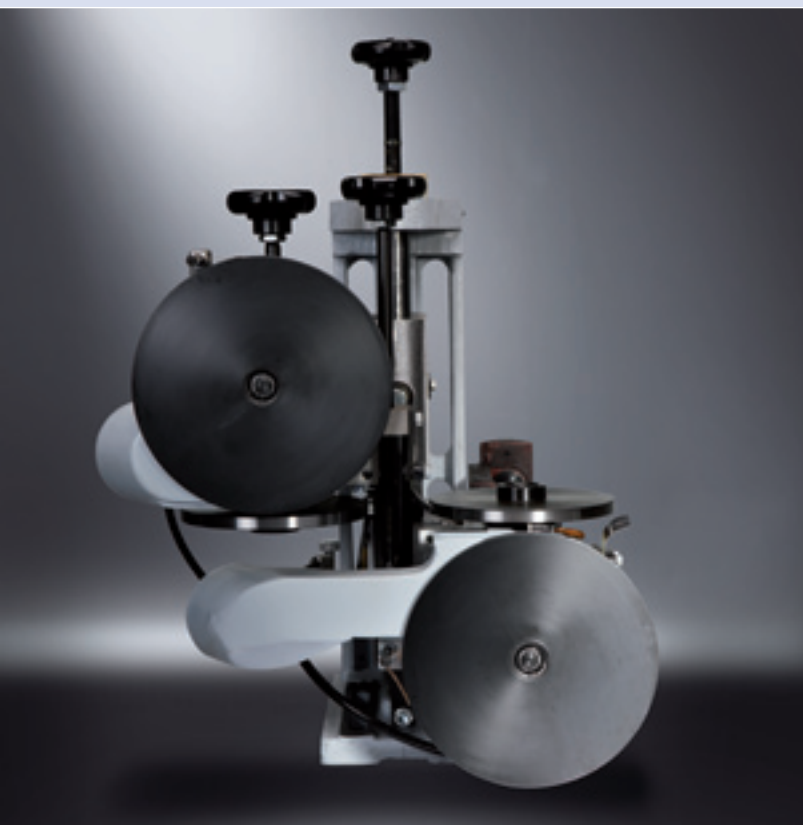
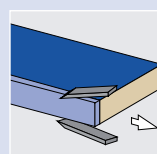
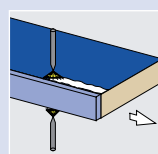
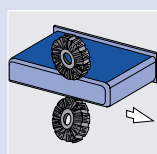
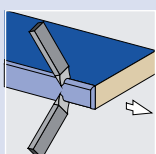


flexTrim

Les dispositifs interchangeables flexTrim peuvent être montés sur des agrégats de fraisage et de fraisage de forme. Ils permettent le changement rapide de deux profils dans l'espace entre deux pièces.

Une finition impeccable

La production peut être comparée à un marathon : tenir jusqu'au bout, c'est assurer son succès. Atteignez vos objectifs de façon fiable en confiant votre finition à HOMAG.



Racleur de profils PN20

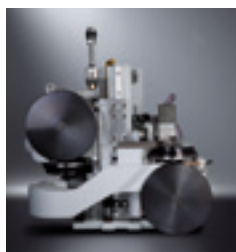
Pour le lissage des chants fraisés pour un aspect optimal.

Racleur de profils PN21 flexBlade

Pour le changement automatique entre deux profils, R2 et R3, par ex.

Racleur multiple MN21

Pour le changement automatique entre cinq profils max. différents.



Agrégat de finition FA11

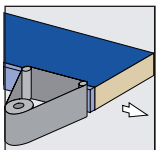
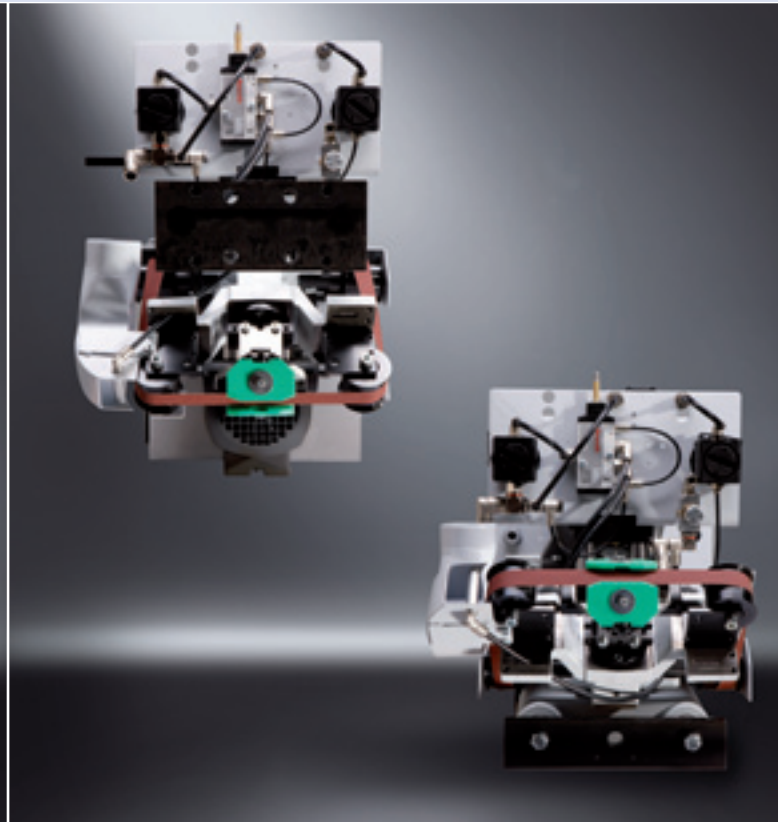
Composition : racleur pour joints de colle, applicateur de produit nettoyant et lustrage pour l'élimination des restes de colle sur les chants PVC.

Agrégat de lustrage FS24

Lustrage servocommandé pour une finition optimale.

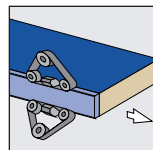
Ponçage de bande pour la finition – une forme idéale

Qu'il s'agisse de chants droits, de chanfreins ou de rayons en placage ou en bois massif : vous pouvez les confier en toute confiance à nos unités de ponçage à bande HOMAG.



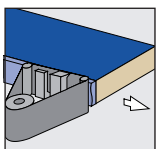
Agrégat de ponçage de bande KS10

Pour le ponçage de chants en placage ou en bois massif, oscillation comprise en standard.



Agrégat de ponçage chanfrein/rayon PS41/PS42

Pour le ponçage de chanfrein et de rayon haut/bas sur les chants en placage ou en bois massif.



PS20

Pour le ponçage de profils par la technique à 2 patins avec deux patins de ponçage à réglage séparé.

Une automatisation sur mesure

Pour l'éloignement de la zone de travail et pour le réglage continu sur diverses épaisseurs de chant.

Une commande simple qui vous fait gagner du temps

Le temps d'adaptation à votre machine doit être le plus court possible. C'est pourquoi HOMAG a voulu concevoir des installations avec une commande simple et fiable. Les interventions manuelles dans la commande de la machine ont été réduites au maximum pour la gamme K 520 HOMAG. De nombreuses fonctions sont disponibles en standard. Elles peuvent être étendues ultérieurement pour augmenter la convivialité et la productivité. Nos spécialistes sont toujours disponibles pour vos exigences spécifiques.

Informations complémentaires sous :

www.homag.com/software

Equipement standard

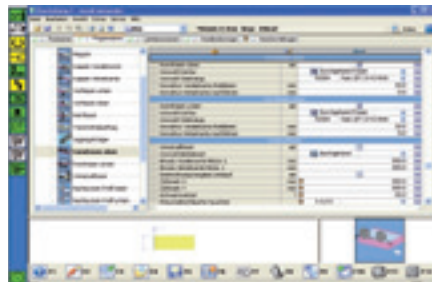


Commande powerControl PC22

Ce système de commande moderne et flexible offre de nombreuses fonctions pour une commande aisée et fiable de la machine :

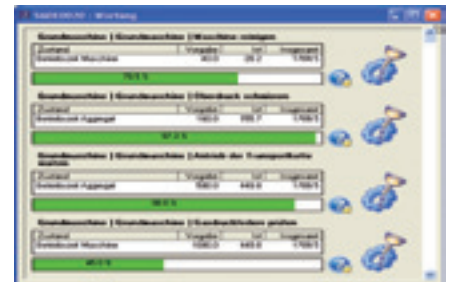
- Guidage convivial par menus au standard Windows-XP
- Grand écran 17" pour un aperçu de toutes les fonctions machine
- Messages d'erreur en clair
- Sauvegarde de données 1:1 sur disque dur séparé

Pour garantir une disponibilité élevée de votre installation.



Programmation avec woodCommander

Le système de programmation pour toutes les machines au défilé HOMAG. Particulièrement convivial grâce aux masques de saisie graphiques pour une navigation simple guidée par menus. Pour sécuriser la disponibilité de votre installation.



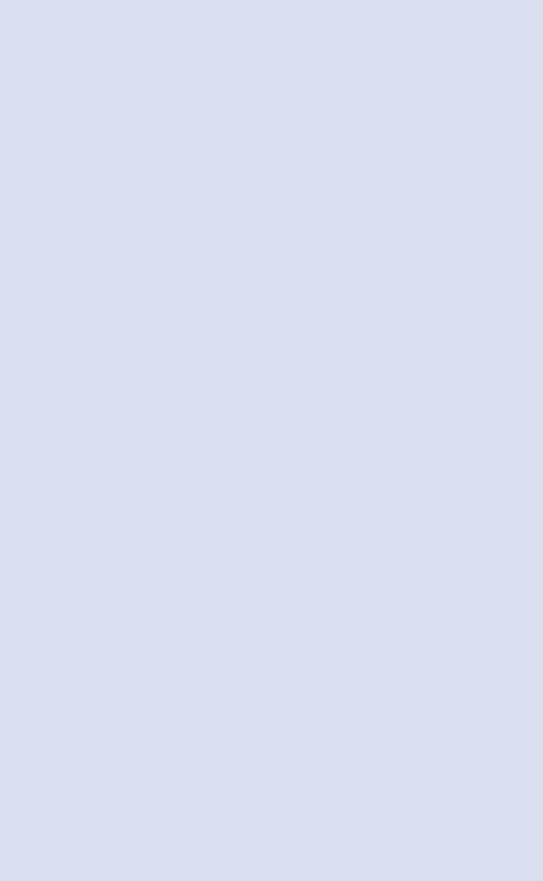
Exploitation des données de production avec MMR Basic

Le logiciel "MMR – Machine Monitoring and Reporting" vous renseigne sur la productivité de votre machine en se basant sur des données de production enregistrées de façon automatique : nombre de pièces produites, temps d'utilisation de la machine et mètre linéaire pour l'usinage des chants. Des instructions d'entretien intégrées permettent une planification et une réalisation optimales des travaux d'entretien nécessaires.



Interface USB

La saisie des données et leur sauvegarde sur une mémoire USB externe garantissent une manipulation aisée des données et une disponibilité fiable de la machine.



Options



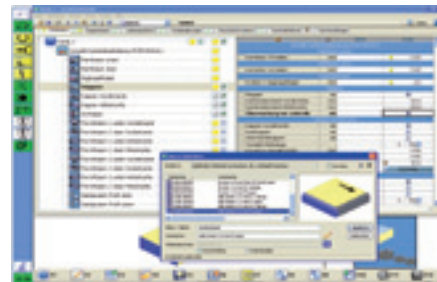
Système de diagnostic woodScout

Système de diagnostic performant avec affichage graphique des messages d'erreur en clair et de la localisation des défauts. Grâce à la possibilité d'enregistrer des mesures pour l'élimination des défauts dans woodScout le savoir expert du système de diagnostic peut être élargi continuellement par le client.



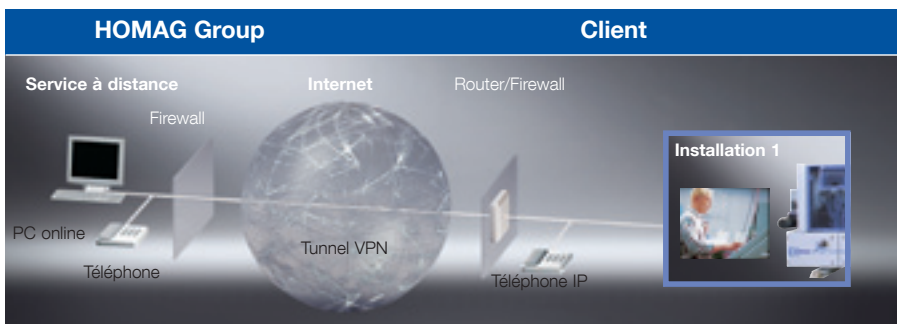
MMR Professional

L'extension de MMR Basic exploite les données machine, analyse les messages d'erreurs de la machine, permet la justification manuelle des temps morts, visualise de façon graphique les états de la machine et offre la possibilité d'une liaison à MMR Office, exploitation de données centralisée. Emission de codes pour la notation de votre machine, soutien pour l'analyse de problèmes et aperçu des potentiels d'optimisation.



Programmation de macros

La programmation de macros vise la simplification. Nous avons découpé l'ensemble du programme de la machine en sous-programmes, les macros. La commande de la machine gère chaque macro individuelle. Elles peuvent être combinées librement selon les besoins. Les paramètres de fonction sans attribution directe restent séparés. Ce qui permet la description de nouvelles variantes de pièces par la combinaison de macros existantes, une nouvelle programmation étant inutile.



TeleServiceNet

Une analyse de défaut et un diagnostic ciblés par internet offrent un SAV et une aide rapides. Une seule connexion permet d'avoir accès à toutes les machines d'une ligne jusqu'au dernier maillon de la chaîne de commande.

La productivité dépend de la commande

HOMAG mise sur la commande PC52 pour une augmentation de la productivité des lignes de machines et des îlots. Le nombre de pièces par équipe augmente, ce qui permet une production économique d'un grand nombre de variantes. Les erreurs de saisie diminuent ainsi que le besoin en personnel. Mettez sur une compétence de longue date avec plus de 500 systèmes installés.

Caractéristiques de fonctionnement pour l'augmentation du rendement*

- Commande centrale et surveillance de l'îlot de production
- Distribution de données automatique dans l'îlot de production par suivi de pièces et liaison des machines par réseau
- Commande de l'ordre de production par la commande de liste
- Augmentation du rendement par cadence automatique et calcul des temps de réglage
- Aperçu des chants pour la réduction des temps morts dus au manque de chants
- Messages retour

Caractéristiques de fonctionnement pour l'organisation des données*

- Génération et gestion centrale des informations des pièces dans une banque de données MS-SQL
- Identification des pièces par système de lecture de codes-barres automatique et manuelle
- Marquage des pièces par étiquetage et solutions à jet d'encre
- Gestion de piles avec impression intégrée de documents pour les piles

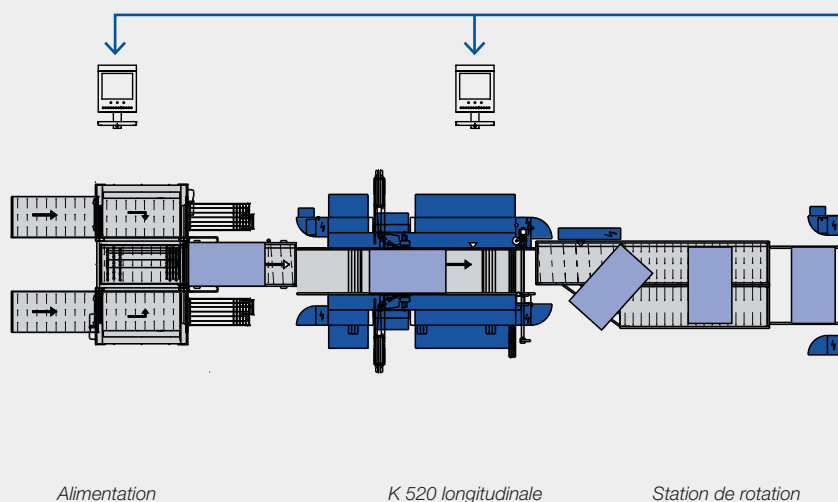
Caractéristiques de fonctionnement pour l'augmentation de la disponibilité*

- Système de diagnostic woodScout pour l'affichage centralisé de tous les messages d'erreur de la ligne à l'ordinateur pilote
- Elimination rapide et fiable des défauts par téléservice dans le monde entier

Commande d'usine

Commande d'îlot

Commande de machine



* Certaines caractéristiques de fonctionnement et interfaces en option



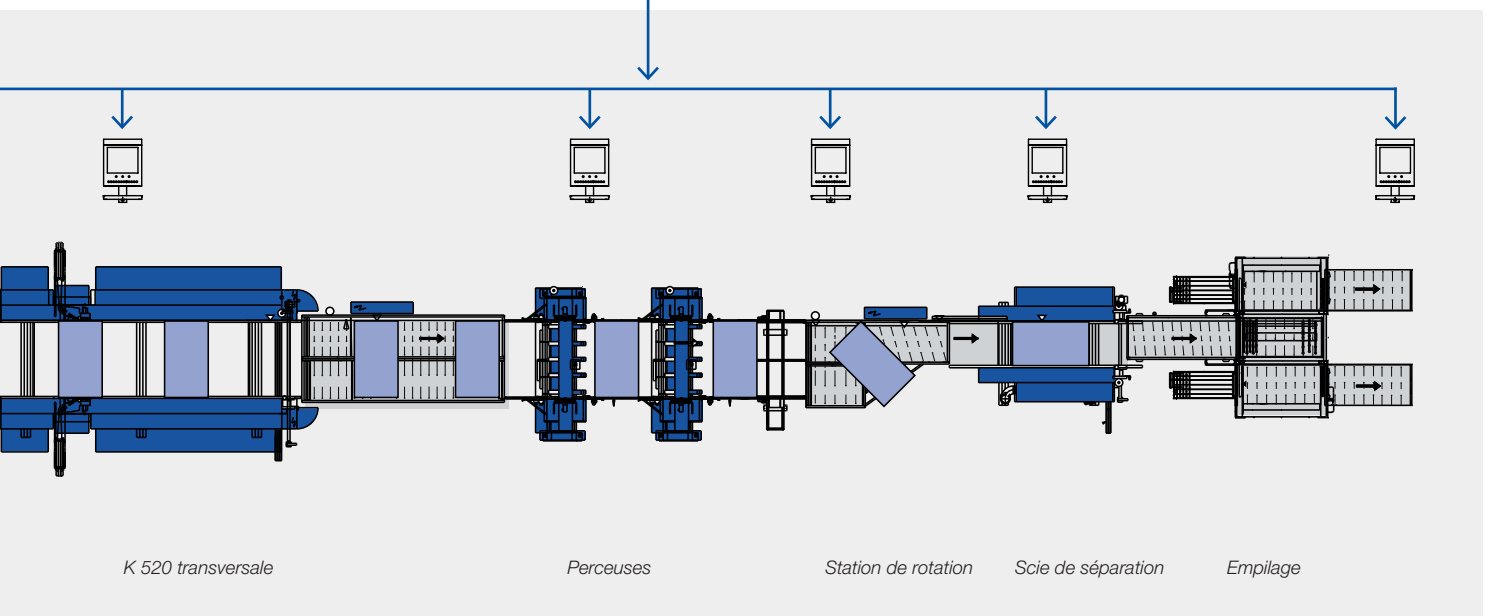
Liaison à

- PPS (planification et commande de production)
- FLS (Système de gestion de la production)
- ERP
- logiciel de branche

PC52

Interfaces pour

- information chants
- description pièce
- information pile
- statistiques produit (messages finition)
- Teleservice
- Monitoring & Reporting



K 520 transversale

Perceuses

Station de rotation

Scie de séparation

Empilage

Vous investissez, nous réduisons : LifeCycleCost Management

Le succès économique de votre production n'est pas déterminé par les frais d'investissement mais par la charge de travail et le coût unitaire. C'est pourquoi notre objectif premier est la combinaison entre une production de qualité et un usinage efficace, une productivité élevée et un coût unitaire réduit. Avec le nouveau pack technologique ecoPlus HOMAG Group, vous préservez vos ressources en énergie, temps, matériaux et personnel.

Informations complémentaires sous :

www.homag.com/services



Réduction du coût unitaire par :

Un financement optimal

- HOMAG Finance offre des concepts de financement optimaux en accord avec les exigences économiques de votre entreprise
- La stabilité de la valeur des machines HOMAG offre des avantages pour le leasing et les investissements de remplacement ultérieurs

Une qualité élevée "sans" post-usinage

- Une configuration de machine parfaitement adaptée

Une formation tournée vers la pratique

- Des formations ciblées pour une productivité optimale
- Vos collaborateurs apprennent à utiliser et maîtriser les machines

Réduction du coût unitaire des salaires

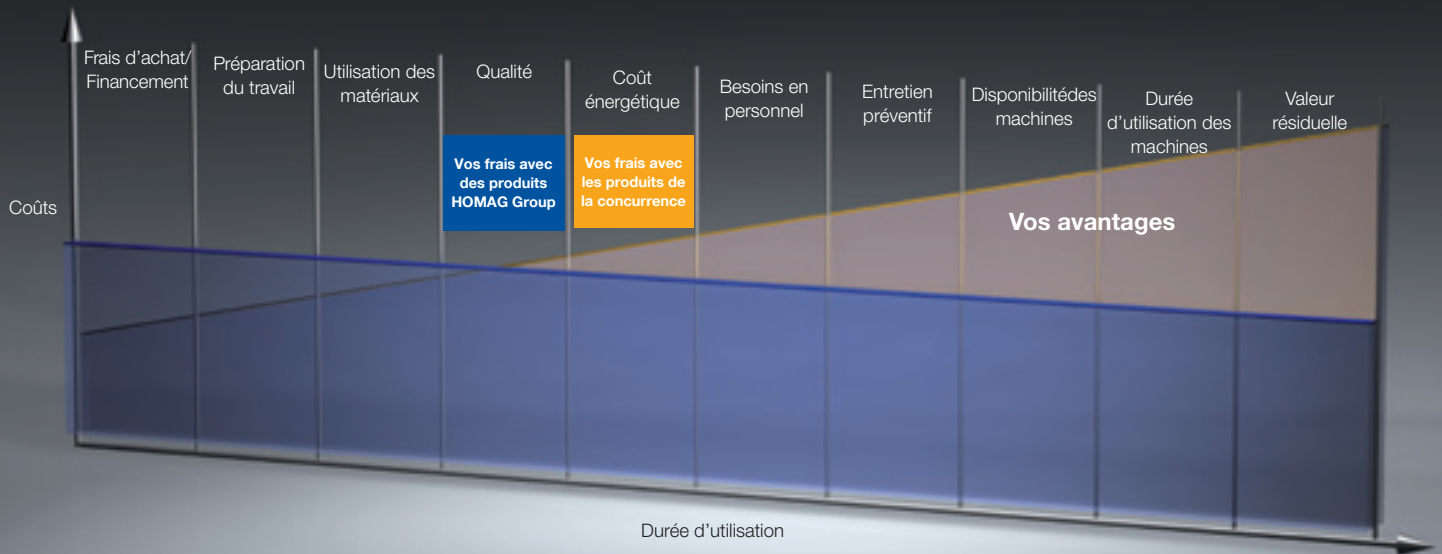
- Une utilisation rapide et simple des machines
- Des réglages simples

Disponibilité élevée des machines

- Un SAV présent dans le monde entier réduit les temps morts
- TeleServiceNet – pour éviter les interventions sur site
- Logiciel de diagnostic woodScout – une aide intelligente pour chaque opérateur

Une atteinte rapide de la productivité

- Nos collaborateurs se rendent chez vous et assurent un accompagnement de la production pour une atteinte rapide d'un rendement élevé et de la productivité souhaitée



Un entretien préventif

- Le logiciel MMR informe l'opérateur des entretiens à effectuer
- Des inspections régulières et un entretien préventif évitent les défauts et rallongent la durée de vie des machines
- Plus de 500 techniciens SAV sont à votre disposition dans le monde entier

Durée d'utilisation des machines

- Grâce à des fonctionnalités en constante évolution, votre machine sera capable de faire face aux exigences de demain
- Le service modification HOMAG propose des solutions pour les interventions de grande envergure et assure une sécurité d'investissement élevée pour de nombreuses années

Coût énergétique réduit avec ecoPlus*

- Réduction du coût énergétique de jusqu'à 90 % grâce à un mode standby intelligent
- Une commande de clapet enclenche l'aspiration sur les agrégats utilisés, ce qui réduit jusqu'à 20 % les frais d'aspiration
- Des outils I réduisent la vitesse d'aspiration nécessaire, ce qui réduit la consommation d'électricité par machine d'env. 1 250 kWh. Sans tenir compte des économies dues à la non aspiration de l'air ambiant (chauffage/climatiseur)
- Le refroidissement de l'armoire de commande pour la commande PC22 est assuré par la technique Cool-Plate. Ce refroidissement passif ne nécessite pas d'énergie. Il n'y a pas de filtre à changer et les frais d'entretien sont nuls. D'autre part, le système reste fermé. La poussière ne peut pas y pénétrer
- Tous les entraînements sont de classe d'efficacité IE2
- Disponible en option : mesure et visualisation des données de consommation actuelles en air comprimé et en courant pour l'optimisation de la consommation en énergie

Economie d'énergie avec ecoPlus

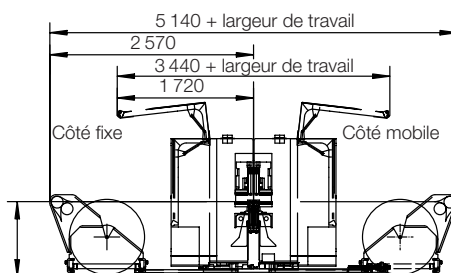
- Une alimentation de chants servocommandée réduit les besoins en matériaux



* Selon l'équipement, la durée de marche et la gamme de pièces

Caractéristiques techniques K 520

Dimensions K 520

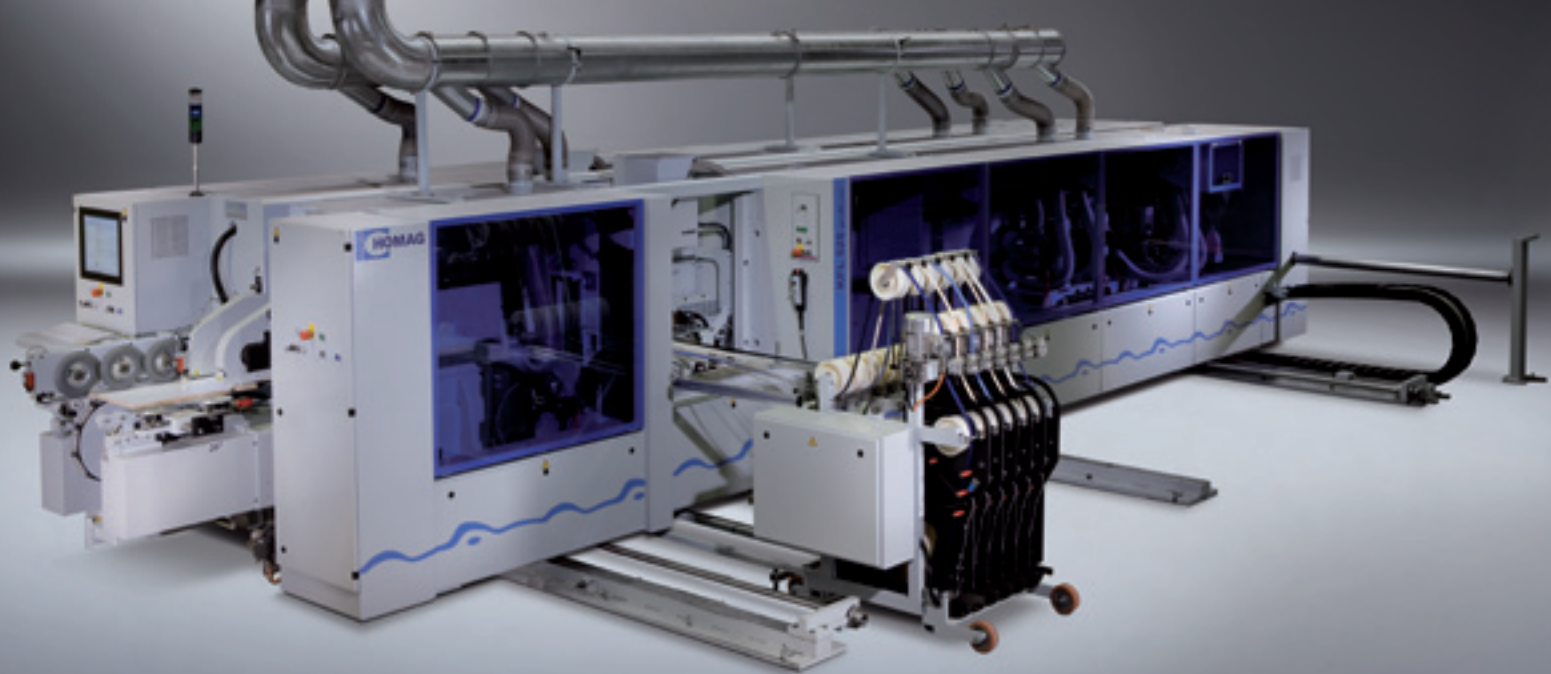


KAL 520							
Type	KAL 525/S1	5	6	7	8	9	10
Nombre de rouleaux de chants	2 / 6 / 12	x	x	x	x	x	x
Longueur de machine		6 650	7 650	8 650	9 650	10 650	11 650
Type	KAL 526/S2	5	6	7	8	9	10
Nombre de rouleaux de chants	2 / 6 / 12	x	x	x	x	x	x
Longueur machine en ligne		7 880	8 880	9 880	10 880	11 880	12 880
Longueur machine individuelle		7 650	8 650	9 650	10 650	11 650	12 650

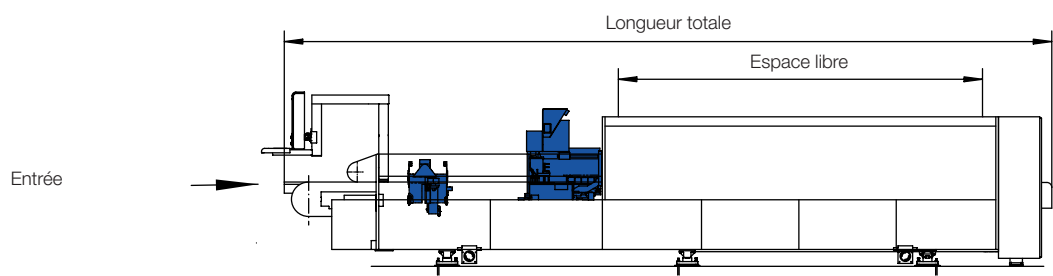
KFL 520							
Type	KFL 525	5	6	7	8		
Nombre de rouleaux de chants	2 / 6 / 12 / 24	x	x	x	x		
Longueur de machine		6 650	7 650	8 650	9 650		
Type	KFL 526	5	6	7	8	9	10
Nombre de rouleaux de chants	2 / 6 / 12 / 24	x	x	x	x	x	x
Longueur machine en ligne		7 880	8 880	9 880	10 880	11 880	12 880
Longueur machine individuelle		7 650	8 650	9 650	10 650	11 650	12 650

Dimensions en mm

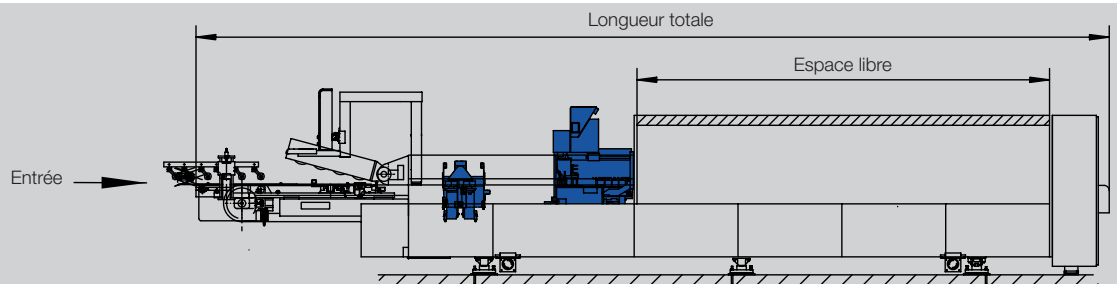
Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société HOMAG qui se garde le droit d'opérer des modifications.



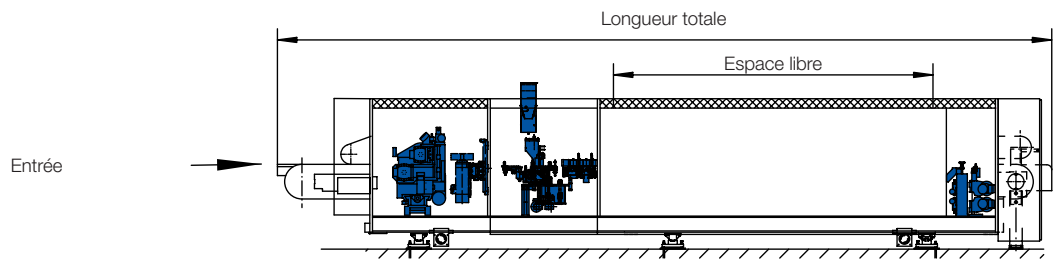
KAL 525



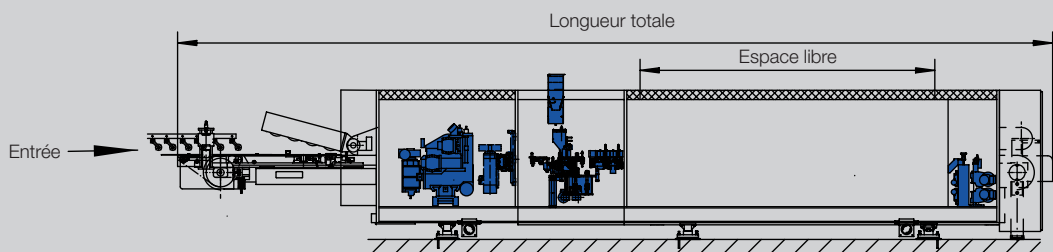
KAL 526



KFL 525



KFL 526





**Choose the Original
Choose Success!**

Pour le succès de la technologie originale
Une campagne du VDMA



Une entreprise HOMAG Group



HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALLEMAGNE

Tél. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.com