

Commande intelligente. Profilage précis. Solution quatre faces.

HE HOMAG

Nos raboteuses et profileuses
MOULDTEQ M-300

YOUR SOLUTION



Equipée pour l'avenir

Avec la MOULDTEQ M-300, le temps des boutons-poussoirs est révolu. Cette raboteuse allie une technologie actuelle avec un bâti solide. Vous bénéficiez d'une commande de machine intuitive et d'une qualité maximale sur une seule machine et êtes prêts au mieux pour l'avenir.



5-8 broches avec une avance variable.

Vitesse de broche variable à partir de la 2ème broche de

4 000-8 000 t/min pour une qualité de surface optimale.

Longueur de pièce min. possible : **300** mm.



Terminal manuel ergonomique pour un alignement rapide et automatique des broches sélectionnées (commande à distance)



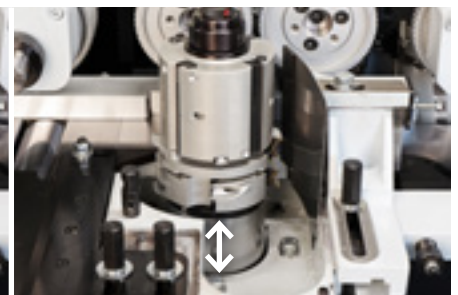
powerTouch2 HOMAG – une commande conviviale de nouvelle génération



Pièces courtes possibles à partir de 300 mm



Convivialité maximale par écran de contrôle mobile



Réglage axial aux broches verticales jusqu'à 75 mm

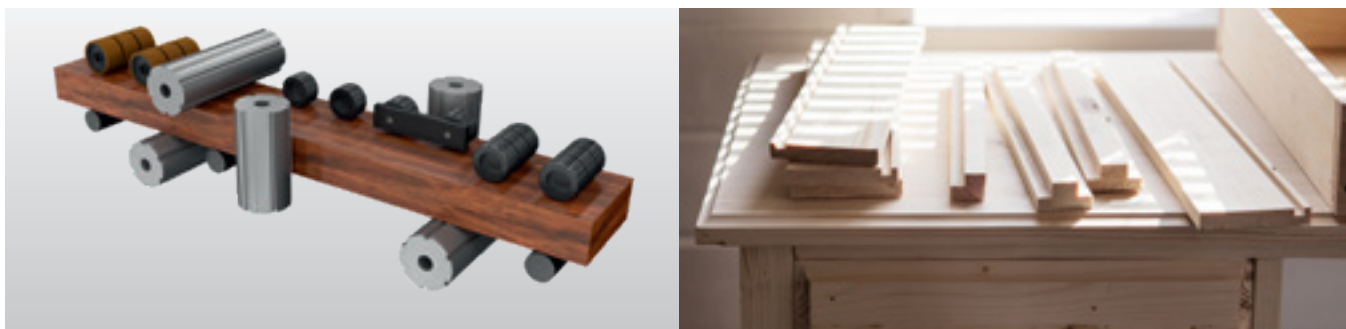
Les points forts

- Flexibilité par une avance variable et une vitesse de rotation variable
- Commande de machine intuitive grâce à powerTouch
- Réglage rapide grâce au serrage de broche proLock
- Précision grâce à une construction de machine solide
- Transmission de force idéale, chaque broche est entraînée par son propre moteur

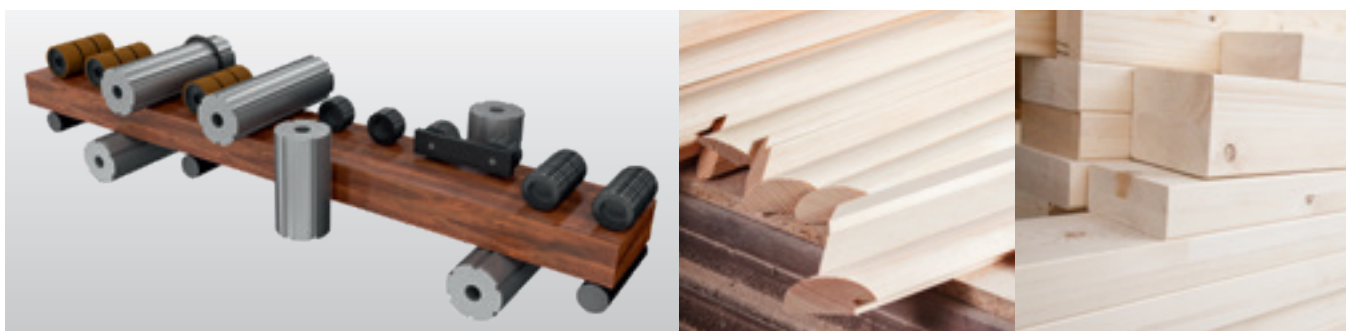
Du rabotage sur quatre faces à l'usinage de profil complet

La pièce est guidée à travers la machine par un guide linéaire et maintenue et entraînée par des rouleaux de pression. Grâce à des outils complémentaires, vous avez la possibilité de profiler ou couper le bois pendant le rabotage.

5 BROCHES | Idéal pour les entreprises artisanales

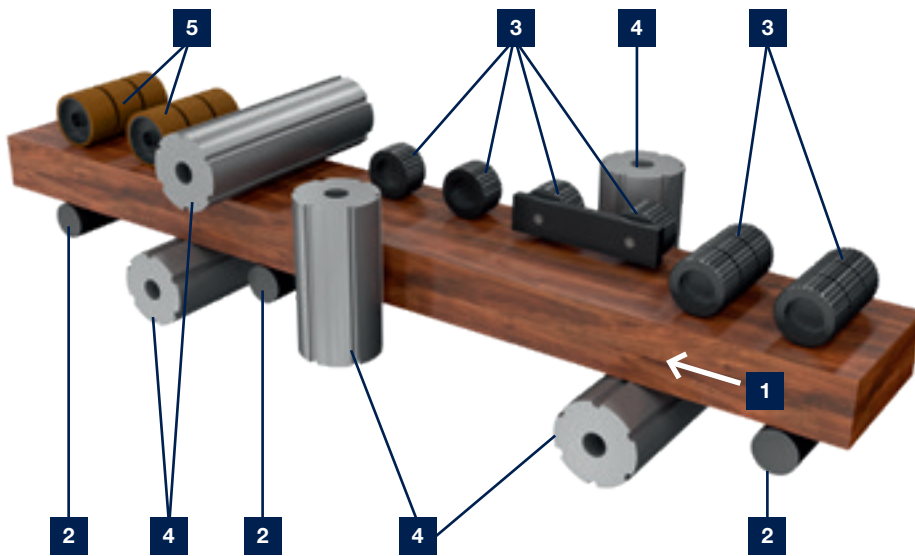


6 BROCHES | Idéal pour les fabricants de fenêtres, portes et alèses



6 BROCHES | Idéal pour les fabricants de portes et alèses





- 1** Sens de passage
- 2** Rouleaux d'entraînement dans la table
- 3** Rouleaux de pression supérieurs striés à pression pneumatique
- 4** Broches de profilage
- 5** Rouleaux de pression supérieurs entraînés caoutchoutés

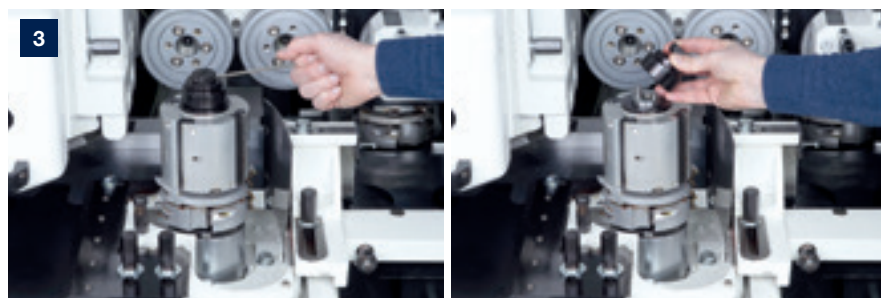
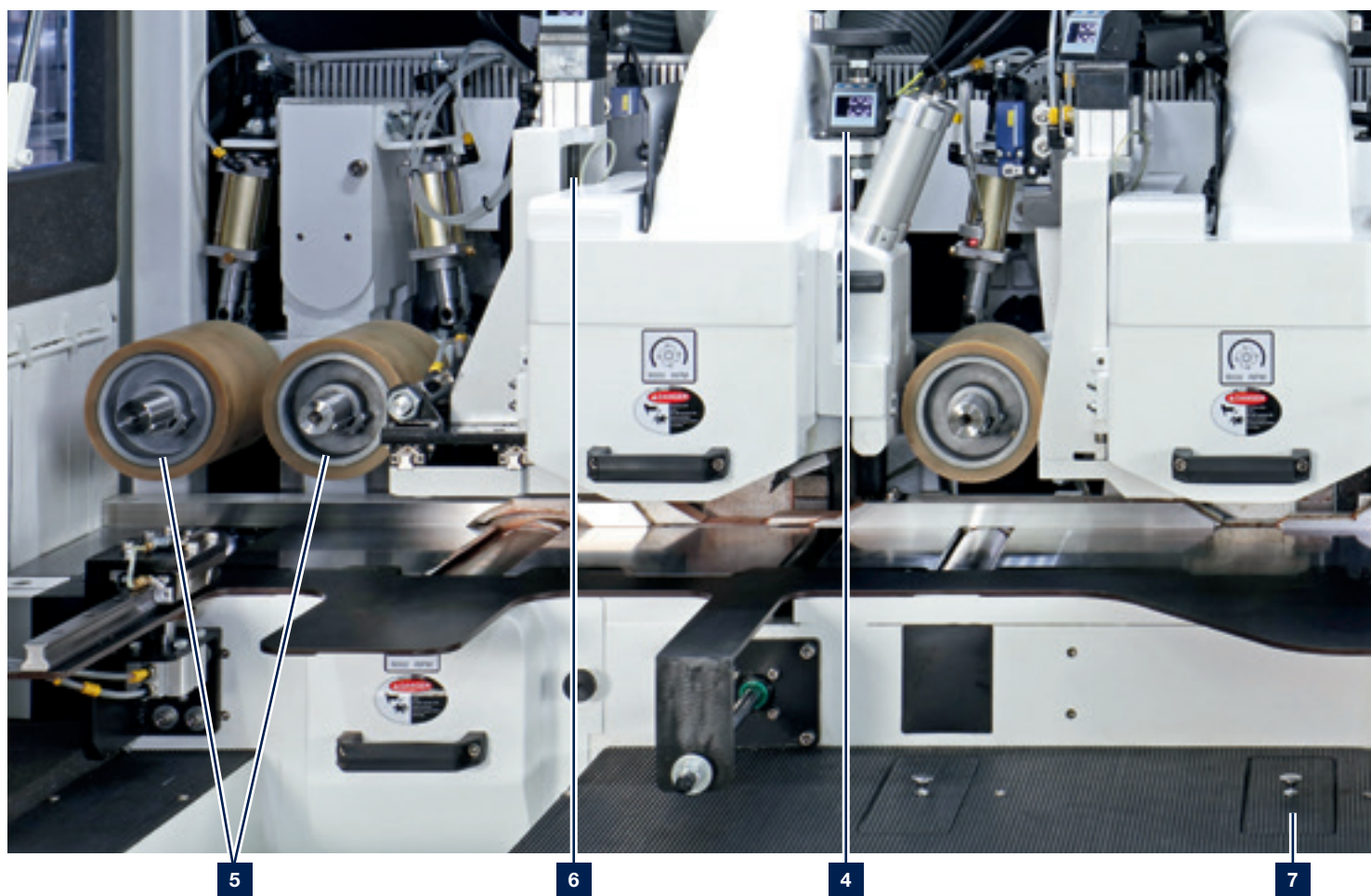
7 BROCHES | Idéal pour les fabricants de fenêtres, portes et alèses aux exigences élevées



8 BROCHES | Idéal pour les fabricants de fenêtres, portes et alèses aux exigences élevées



Les détails

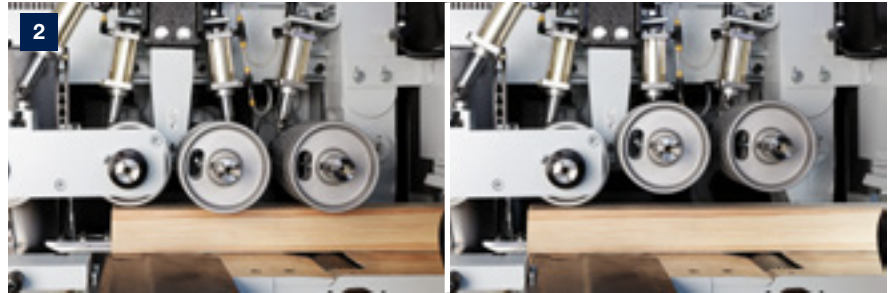


Changement d'outil simple et rapide avec la broche de serrage éprouvée ProLock

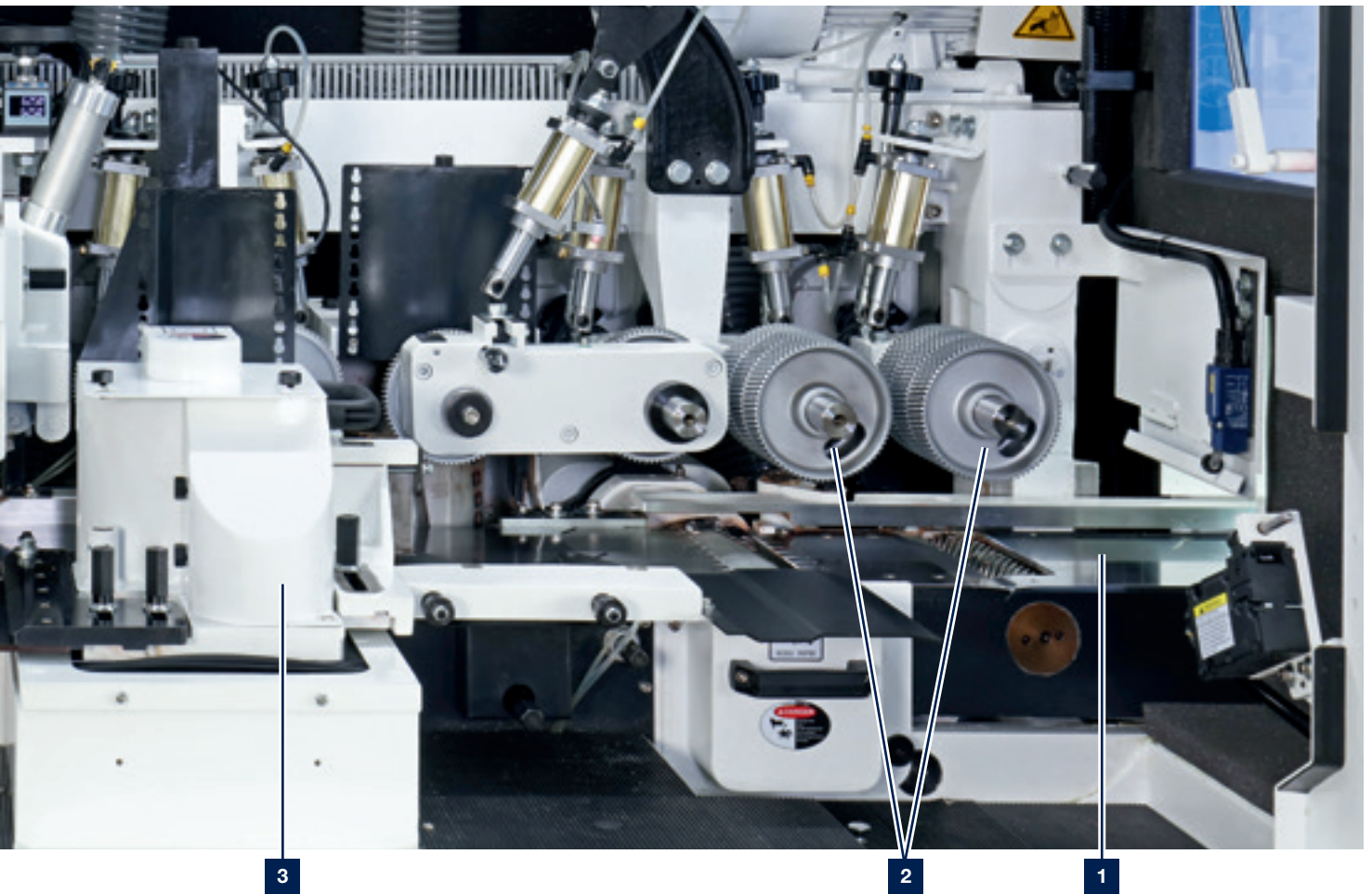
Réglage radial des éléments de pression à l'aide d'un affichage électrique pour l'affichage automatique et la rétroaction de l'analyse des écarts et du facteur de correction



1
Table de dégauchissage chromée à réglage manuel



2
Rouleaux de pression d'entrée à réglage pneumatique



3

2

1



5
Rouleaux de pression supérieurs entraînés caoutchoutés après l'usinage supérieur (dureté Shore : 80)



6
Guides linéaires pour une adaptation dynamique au diamètre d'outil des broches supérieures pour une qualité de surface optimale



7
Graissage centralisé accessible sur le côté avant de la machine

Automatisation

Diverses solutions d'automatisation pour nos raboteuses permettent de réduire les temps d'attente et de concevoir des processus plus efficaces.



Retour

- Formation non nécessaire – montez le retour, branchez-le, il est prêt
- Organisation du personnel flexible grâce à une commande économique par un seul opérateur
- Travail ergonomique – manutention manuelle réduite au maximum
- Contrôle qualité optimal – réactions rapides en cas de problème

Aperçu des avantages



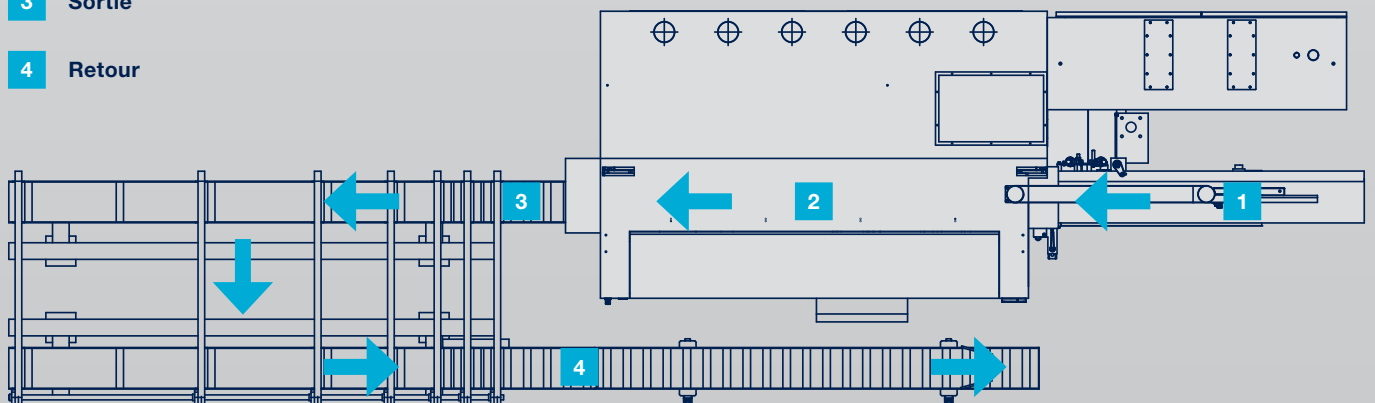
Réduisez le
temps d'attente

40%

Augmentez de
40% l'efficacité de
vos processus !

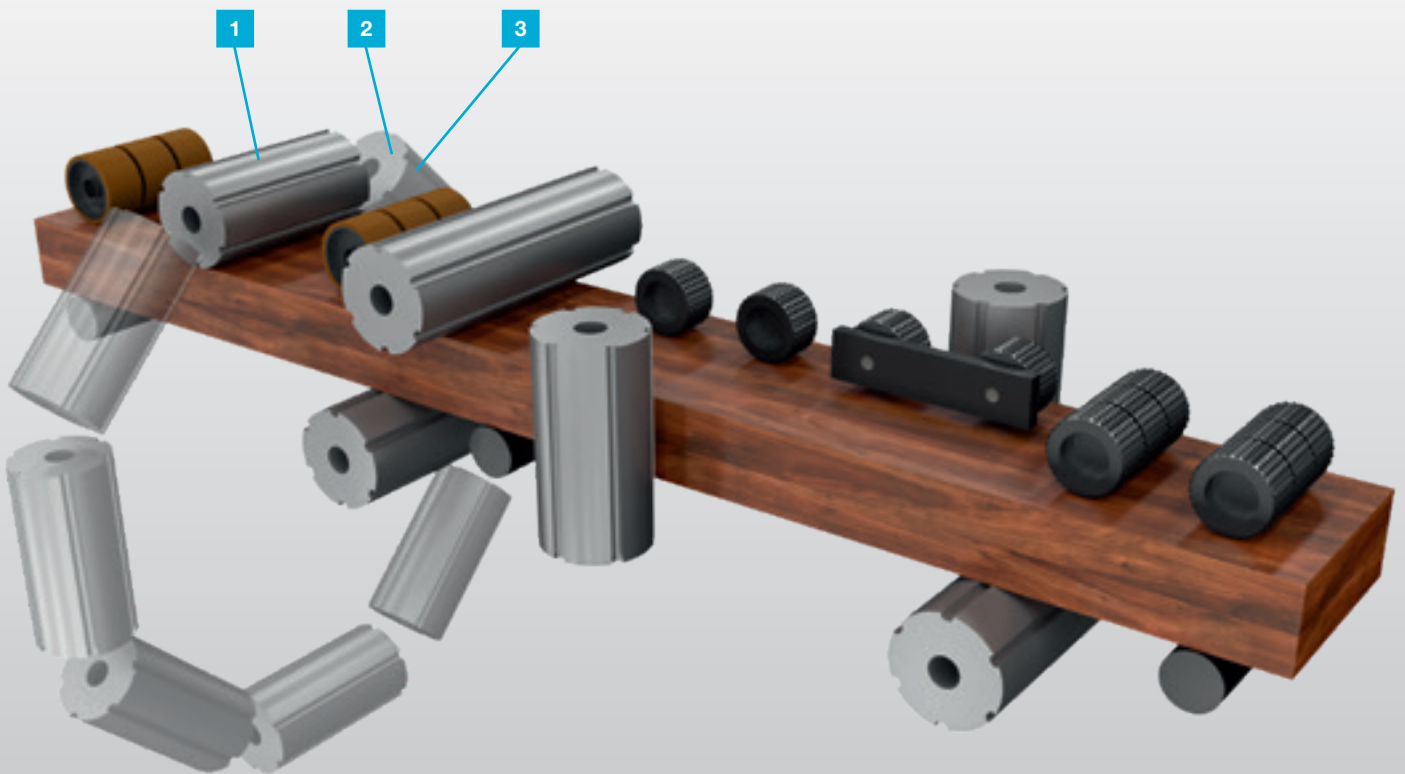


- 1 Entrée
- 2 Usinage
- 3 Sortie
- 4 Retour



Option – Broche universelle

En plus des configurations de broches classiques, une broche universelle peut être montée en option à leur extrémité. Celle-ci peut être pivotée de 360° pour se trouver précisément là où vous en avez le plus besoin. Elle convient tout particulièrement aux fabricants d'alèses ou aux clients qui ont besoin de différentes configurations de broches.



Utilisation en tant que broche supérieure



Broche en biais + outil de rabotage



Broche en biais + scie

Options

VOUS EN SOUHAITEZ D'AVANTAGE ? Avec nos options, vous disposez de nombreuses possibilités pour adapter vos raboteuses et profileuses aux exigences de votre production.

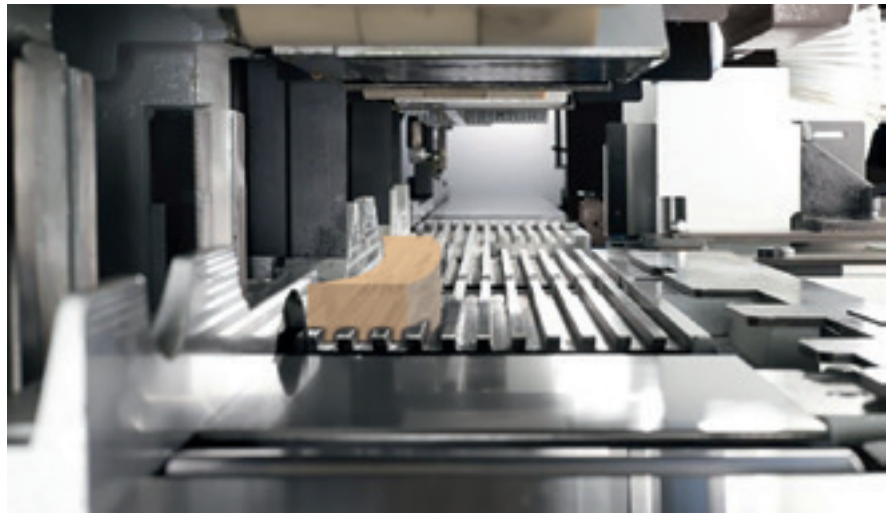


Table rainurée

Une tête de rabotage et profilage spéciale montée sur la broche de dégauchissage permet la réalisation de rainures sur la pièce. Ce qui permet à la pièce rainurée d'épouser la forme des rainures de la table lorsqu'elle passe dans la machine. Puis les rainures devenues superflues sont à nouveau rabotées sur la dernière broche inférieure.

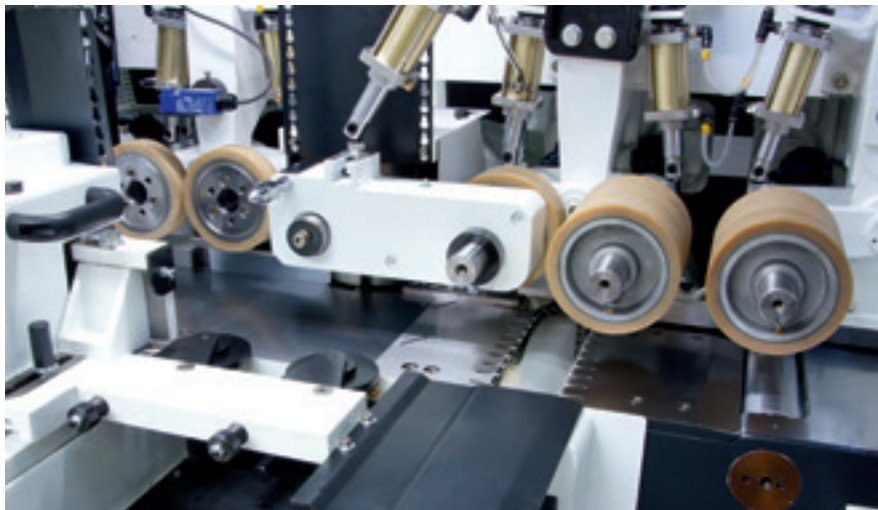
La table rainurée convient tout particulièrement aux pièces courtes, déformées ou arrondies.



Rouleaux d'avance télescopiques en face de la broche gauche

Selon les exigences, la position des rouleaux d'avance peut être réglée. Ce qui permet un réglage rapide de la raboteuse dans le cas d'une grande variété de profils ou de largeurs.

Autres options



Rouleaux caoutchoutés dans la zone d'entrée

Des rouleaux d'avance lisses dans l'ensemble de la machine évitent les marques de pression sur les pièces et garantissent un usinage en douceur. Ce qui est particulièrement utile lorsque peu ou pas de matériau est raboté par la broche supérieure et que les rouleaux d'alimentation classiques laisseraient des marques de pression en raison de leurs stries.

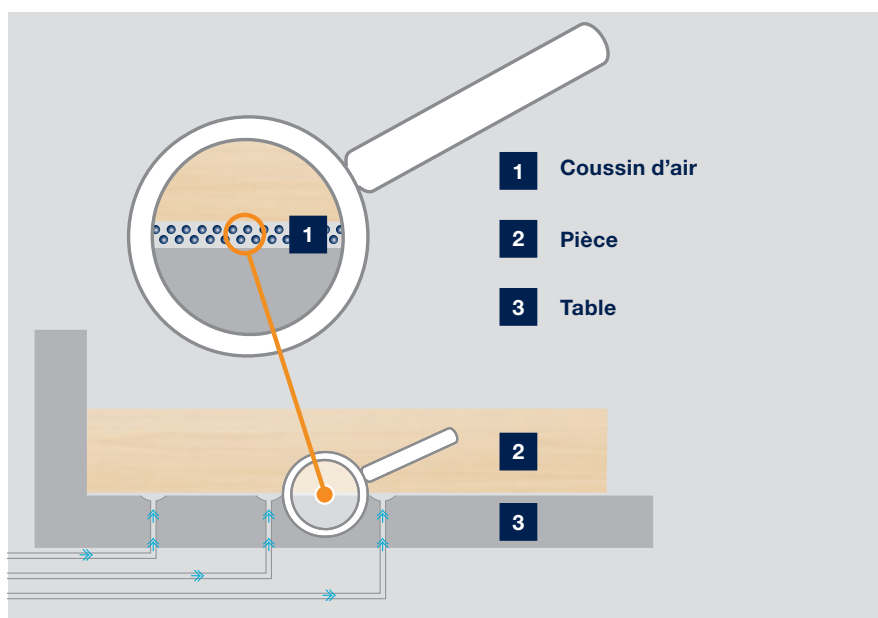


Table à coussin d'air

Un coussin d'air est créé entre la pièce et la table de la machine, ce qui assure un transport en douceur des pièces humides ou résineuses.

HOMAG intelliMoulding

L'outil numérique multifonctionnel pour tous les opérateurs d'une raboteuse et profileuse

L'app intelliMoulding App assiste l'opérateur lors de la commande d'une raboteuse-profileuse. L'application met à disposition différents outils numériques qui sont précisément adaptés aux exigences d'une installation de rabotage et de profilage. L'objectif est de minimiser les erreurs, de rendre la production plus efficace et d'exploiter de nouvelles possibilités d'optimisation. L'application intelliMoulding convient aux employés d'entreprises artisanales ou industrielles.



Plage de rabotage

Avec l'application intelliMoulding, la plage de rabotage peut être déterminée à partir des paramètres machine prescrits ou vous pouvez spécifier la plage de rabotage souhaitée et faire calculer les paramètres de machine nécessaires.



Volume de production

A partir de données telles que les dimensions des pièces, la vitesse d'avance et le temps de travail, l'application calcule le nombre de pièces produites par jour, par semaine et par mois.



Volume d'aspiration

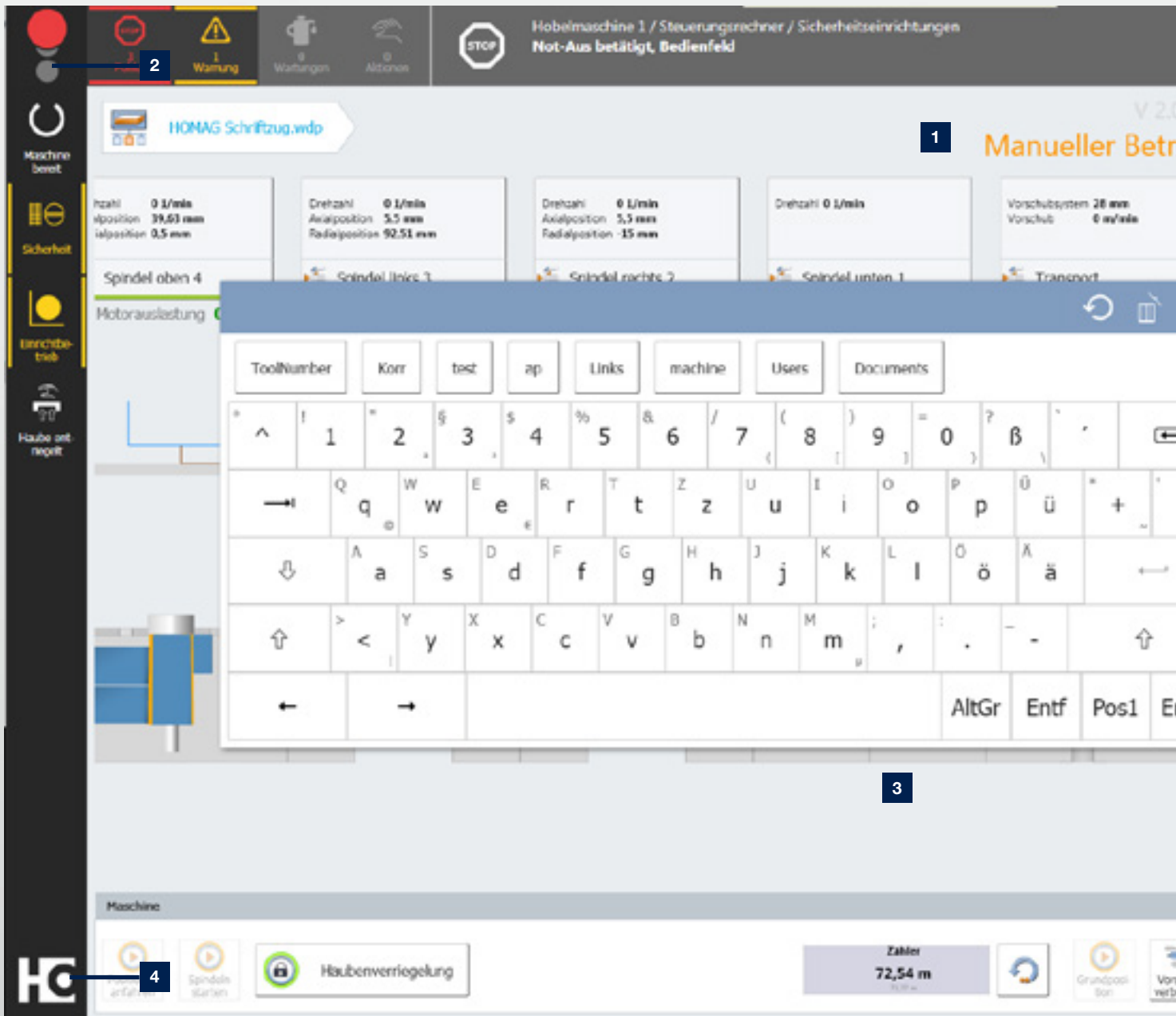
Déterminer de façon simple et conviviale le volume d'aspiration d'une raboteuse-profileuse.



NOUVEAU

L'app intelliMoulding est une aide au rabotage idéale. N'attendez plus pour la télécharger à partir de votre App Store.



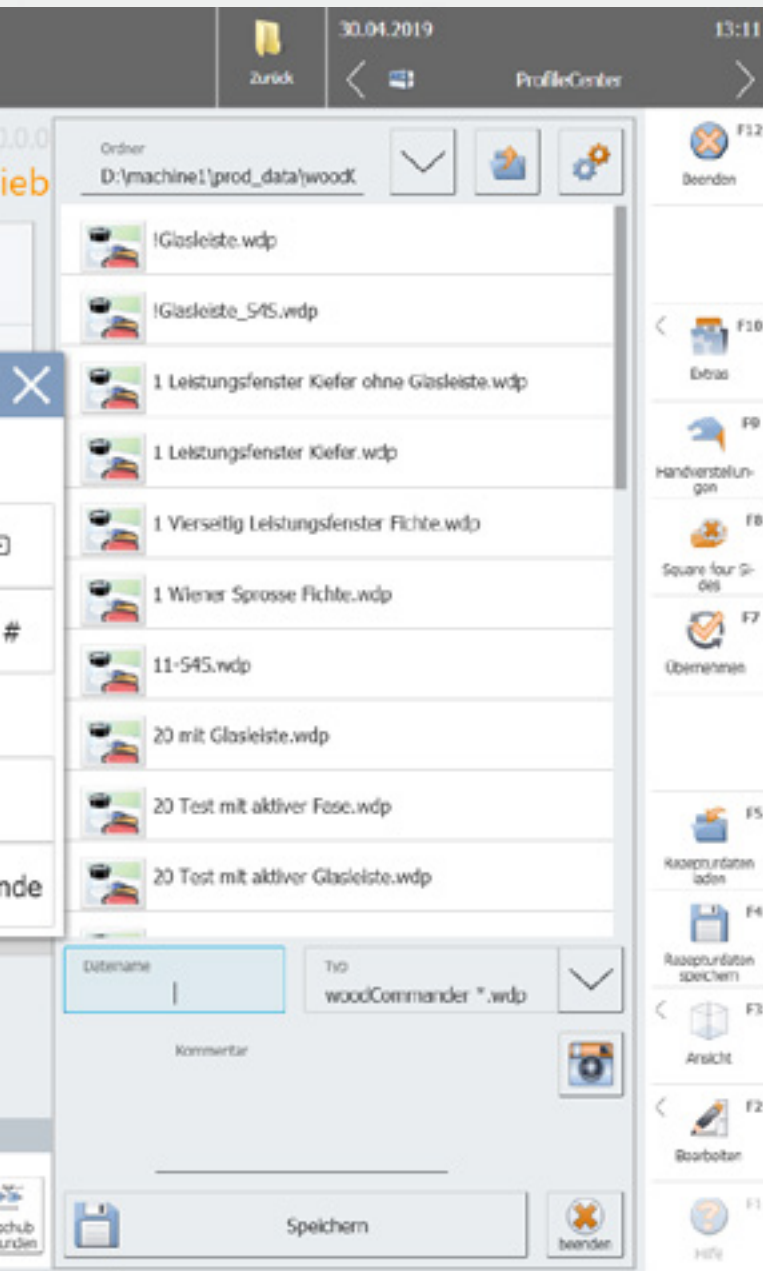


1 L'écran powerTouch2 est clairement structuré et lisible. Vous pouvez voir les éléments essentiels en un coup d'œil. Et pourtant, vous ne manquerez aucun détail.

2 Nous avons également amélioré le dialogue des voyants. Vous pouvez influencer immédiatement la disponibilité de la machine en sélectionnant des actions directement par le symbole du voyant.

3 Clavier pop-up fonctionnel pouvant rester ouvert avec auto-complétion pour une saisie rapide (lors de la saisie des premières lettres, les applications fréquemment utilisées sont proposées et peuvent être sélectionnées directement).

4 Menu Démarrer avancé avec affichage d'informations complémentaires (ex. : indication du nombre de messages en attente ou barres d'état indiquant l'état d'avancement de l'application) et appel direct des actions (ex. : acquittement des actions sans avoir à passer à l'application).



powerTouch nouvelle génération : powerTouch2

Plus rapide, plus conviviale, plus lisible : profitez des avantages de la nouvelle version de notre interface utilisateur tactile powerTouch. Nous avons optimisé ce concept de commande homogène et l'avons adapté aux exigences de nos clients. La commande de vos machines HOMAG est encore plus rapide et plus intuitive. Le nouveau design moderne est clair et concis. Cette commande tactile innovante est conçue de manière à ce que vous puissiez obtenir le résultat souhaité de façon simple et conviviale. Avec la nouvelle génération powerTouch, la saisie des données est encore plus rapide. Par rapport à la version précédente, vous gagnez jusqu'à 30% de temps. Ce qui est rendu possible grâce à de nouvelles fonctionnalités telles que la complétion automatique des mots, un clavier pop-up qui peut rester ouvert constamment et des fonctions de type Windows telles que la sélection d'actions courantes directement depuis le bouton Démarrer.

Notre philosophie powerTouch – **simple, homogène, ergonomique, évolutive** – développée de façon conséquente



APERÇU DES POINTS FORTS :

- Commande directe et efficace, jusqu'à 30% plus rapide
- Plus informative et transparente grâce à des informations complémentaires et à des aperçus en live au lieu d'icônes de programme
- Nouvelles applications pour la commande de machines et d'installations (ex. : NoCenter dans PC87 control pour machines CN ou woodCommander 4 pour machines au défilé)
- Design moderne et attrayant, basé sur le nouveau design de machine HOMAG

Commande et visualisation



ProfileCenter

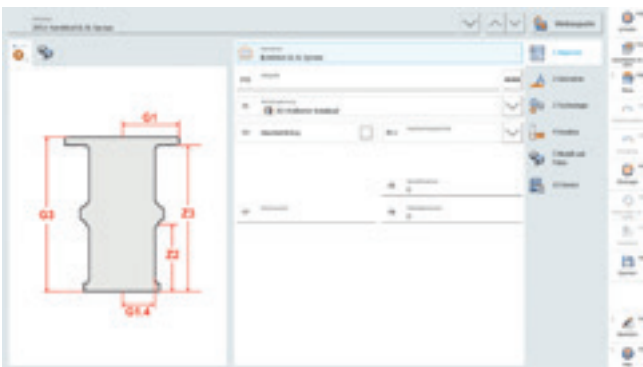
ProfileCenter est l'interface utilisateur spécialement développée pour les machines de rabotage et de profilage.

Il permet à l'opérateur de programmer et de sauvegarder des profils et des têtes de rabotage. La visualisation des têtes de rabotage de profils et de la machine elle-même permet une utilisation aisée. Tous les axes et les valeurs de réglage sont gérés par la commande.



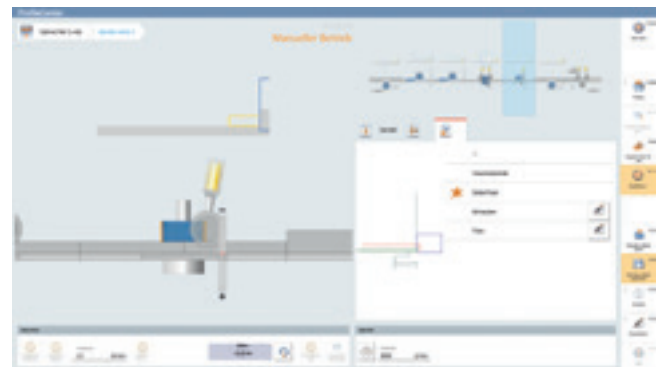
Maintenance

Le protocole de maintenance est lié au compteur de mètres linéaires de la machine, qui informe précisément le client de la maintenance à réaliser. En cliquant sur Détails, les instructions de la documentation de la machine peuvent être consultées. Les maintenances plus longues peuvent être planifiées à l'avance.



ToolManager

Toutes les têtes de rabotage, les scies et les bagues d'écartement sont gérées par le ToolManager de HOMAG. Sur demande, le contour des têtes de rabotage de profil peut également être dessiné ou importé.



Contour de collision

La position de tous les composants machine peut être mémorisée dans la commande pour éviter toute collision avec les têtes de rabotage. Si une collision est détectée, la commande le signale et ne libère pas le positionnement.



Tapio MachineBoard MOULDTEQ

Tapio MachineBoard indique le nombre actuel de mètres courants et le programme correspondant.

Des applications qui simplifient votre travail.

tapio

Partner

DataSave

- Protection des connaissances sur la machine et sa configuration
- SAV plus rapide en cas de panne de la machine
- Gain de temps lors de la reprise de la production
- Coûts de maintenance réduits
- Sauvegardes automatiques de plusieurs machines

ServiceBoard

- Créez rapidement et facilement des cas de SAV et envoyez-les au partenaire SAV compétent
- Diagnostic vidéo en direct pour résoudre des cas de SAV à l'aide d'images
- Réduction des barrières linguistiques et de distance grâce à la vidéo
- Fonctionne également sans connexion machine à tapio (donc idéal pour les machines plus anciennes)

MachineBoard

- Notifications push
- Les données et l'état de la machine peuvent être visualisés en temps réel depuis n'importe quel endroit
- Listes d'erreurs, avertissements, opérations d'entretien et actions
- Affichage du temps restant jusqu'à la prochaine intervention de l'utilisateur de la machine



Démo gratuite sans inscription pour toutes les applications tapio. Il vous suffit de les télécharger et de les tester.

tapio est l'écosystème ouvert de l'industrie du bois

Cela signifie que tous ceux qui sont actifs dans l'industrie du bois peuvent participer. Nous développons des solutions numériques pour tous en collaboration avec nos partenaires commerciaux.

Actuellement disponible dans l'UE et en Suisse.

(En raison du caractère changeant de l'environnement informatique, nous garantissons la compatibilité avec la plateforme tapio pour une durée de 5 ans)



Vous profitez de plus de...

1 350

collaborateurs SAV dans le monde entier

92 %

d'interventions sur site en moins grâce à un téléservice efficace

5 000

clients en formation / an

150 000

machines sur documents électroniques en 28 langues sur eParts

HC LIFE CYCLE SERVICES

L'achat de nos machines inclut une assistance optimale et des conseils individuels. Nous sommes à vos côtés avec des services et produits innovants parfaitement adaptés à vos besoins. Avec des délais de réaction réduits et des solutions

rapides pour vos clients, nous vous garantissons une grande disponibilité et une production économique, tout au long du cycle de vie de votre machine.



TÉLÉSERVICE

- Assistance téléphonique par des experts formés en téléservice sur la commande, la mécanique et les technologies des procédés. Le résultat : plus de 92 % d'interventions sur site en moins et une solution plus rapide pour vous !
- L'application ServiceBoard aide à résoudre rapidement, facilement et concrètement les problèmes. Elle permet d'effectuer un diagnostic vidéo mobile en direct, d'envoyer automatiquement des demandes de SAV ou d'accéder au catalogue des pièces de rechange en ligne eParts.



SERVICE PIÈCES DE RECHANGE

- Haute disponibilité des pièces et livraison rapide.
- Qualité garantie grâce à des kits de pièces de rechange et d'usure prédéfinis composés de pièces de rechange d'origine.
- Identifiez les pièces de rechange en ligne 24h/24 et faites vos demandes sur le site www.eParts.de ou commandez encore plus rapidement et plus facilement dans la nouvelle boutique en ligne HOMAG (shop.homag.com).



SERVICE SUR SITE

- Augmentation de la disponibilité des machines et de la qualité des produits grâce à du personnel de maintenance certifié.
- Contrôle régulier, par le biais d'opérations de maintenance et d'inspections, garantissant la qualité optimale de vos produits.
- Réduction au minimum des temps d'arrêt en cas de pannes imprévisibles grâce à notre disponibilité technique élevée.

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle		5 broches	6 broches	7 broches	8 broches	
Longueur de pièce min. (sans espace)	mm	300				
Longueur de pièce min. (avec espace)	mm	800				
Largeur de pièce	mm	10 – 250				
Épaisseur de pièce	mm	10 – 160 5 – 160				
Vitesse de rotation 1ère broche	t/min	4 000 – 6 000 (var)				
Vitesse de rotation 2ème broche	t/min	4 000 – 8 000 (var)				
Diamètre de broche	mm/pouces	40 mm 50 mm 1-1/2 pouces 1-13/16 pouces				
Puissance moteur de broche	kW	5,5 7,5 11 15 18,5				
Positionnement de broche radial		Affichage consigne/réel et manivelle automatique				
Positionnement de broche axial		Affichage consigne/réel et manivelle automatique				
Réglage axial						
broches horizontales	mm	20 40				
broches verticales	mm	60				
pour diamètre tête de rabot de 130 mm	mm	75				
Avance	m/min	6 – 24 6 – 40				
Puissance moteur d'avance	kW	4 5 7,5				
Longueur table de dépose	m	1,1 2 2,5 3				
Exécution table de la machine		Table lisse Table à coussin d'air Table rainurée				
Packs d'options		Pack fenêtres Pack scies Broche universelle				
Air comprimé	bar	6				
Raccordement air comprimé	pouces	R 1/2				
Supports d'aspiration	mm	5x125	6x125	7x125	8x125	
Puissance d'aspiration (moyenne)	m³/h	3 900	4 680	5 460	6 240	
Puissance d'aspiration (max.)	m³/h	6 625	7 950	9 275	10 600	
Poids total de la machine	kg	4 600	5 100	6 500	7 300	
Dimensions						
L	Longueur	mm	3 950	4 500	5 385	5 550
I	Largeur	mm	1 900	1 900	1 900	1 900
H	Hauteur	mm	2 145	2 145	2 145	2 145



HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION