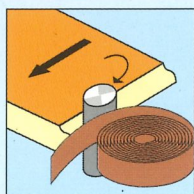
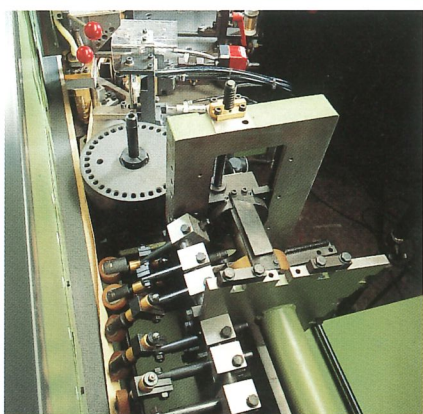


Schmelzkleber- Soffformingaggregat QE 34

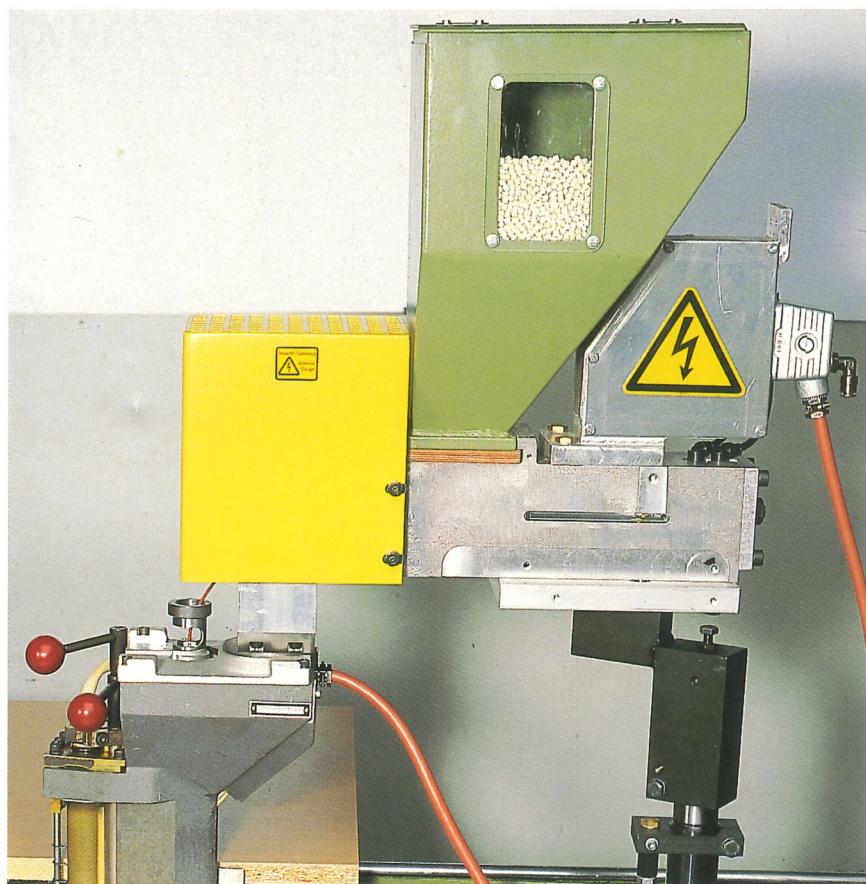


Funktion:

Schmelzkleberauftrag auf das zugeführte Kantenmaterial für Soffforming und an geraden Werkstückkanten.



Kleberauftragseinheit.



Das Schmelzkleberaggregat QE 34.

Merkmale:

Wie beim umseitig beschriebenen Schmelzkleberaggregat QA 34, jedoch zusätzlich:

- Kleberauftrag auf die zugeführte Kante für nachfolgendes Soffforming.

- Größere Aufschmelzleistung (kleberabhängig bis max. 18-34 kg/h) für Schmelzkleberaggregat QE 34
- Schmelzkleber-Granulatfördersystem (Förderleistung max. 50 kg/h)

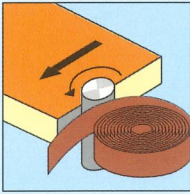
Optionen:

- Abhub der Schmelzkleberauftragseinheit bei Vorschubstop.
- Schmelzkleberauftragseinheit* QE zum Wechseln des Klebers ohne Reinigen.
- Vorheizstation für Schmelzkleberaggregat QA 34/QE 34 auf separatem Ständer.



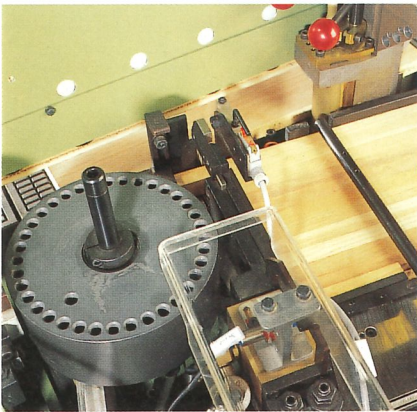
Granulatförderer.

Schmelzkleber- aggregat QA 34

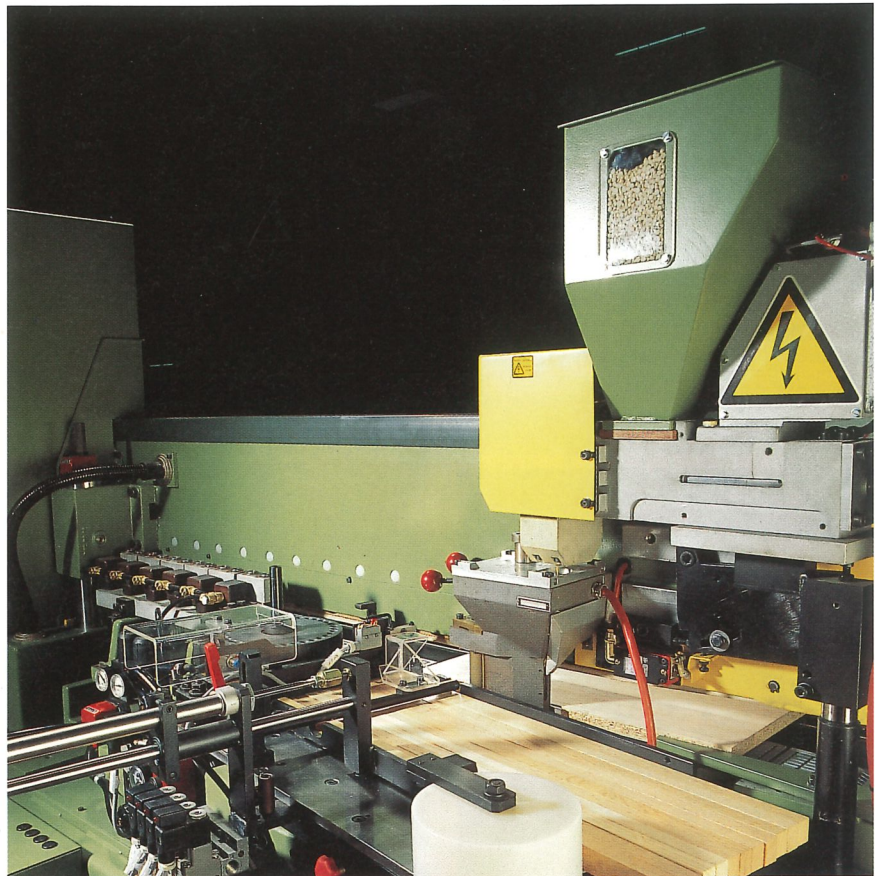


Funktion:

Schmelzkleberauftrag an geraden Werkstückkanten.



Kleberauftrag an Werkstück.



Das Schmelzkleberaggregat QA 34.

Merkmale:

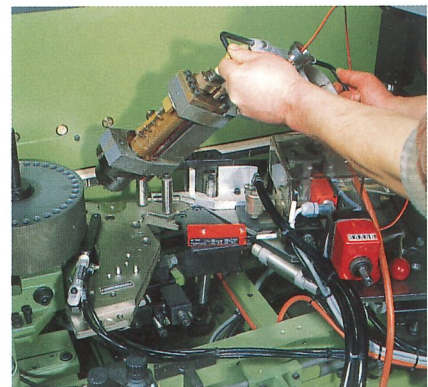
- Hohe Vorschubgeschwindigkeit im Dauerbetrieb durch große Aufschmelzleistung (Kleberabhängig bis max. 14-21 kg/h).
- Kleberschonend durch Vorheizung des Klebers auf mittlerer Temperatur. Kein Verbrennen und Oxidieren des Klebers.
- Kurze Aufheizzeit (Quickmelt) und automatische Regelung der Auftragstemperatur.
- Gleichmäßiger Kleberauftrag im Gleich- und Gegenlauf.
- Drehrichtung der Kleberwalze im Gleich- und Gegenlauf.
- Schneller Aus- und Einbau der Kleberauftragseinheit. Einfaches Reinigen und schneller Kleberwechsel.
- Optimale Fugendicke durch exakte und einfache Dosierung des Kleberauftrags über Schieber.

- Großer Granulatbehälter. Einfaches Auffüllen und Wechseln des Granulats.
- Kontrolle der Bedienfunktionen am Bedienpult direkt beim Aggregat.

- Größere Aufschmelzleistung (kleberabhängig bis max. 18-34 kg/h) für Schmelzkleberaggregat QA 34.
- Schmelzkleberauftragsaggregat für schräge Kanten bis max. 45 Grad.
- Kombinationen mit zusätzlicher PU-Auftragseinheit möglich.

Optionen:

- Abhub der Schmelzkleberauftragseinheit bei Vorschubstop.
- Schmelzkleberauftragseinheit QA zum Wechseln des Klebers ohne Reinigen.
- Vorheizstation für Schmelzkleberaggregat QA 34/QE 34 auf separatem Ständer.
- Schmelzkleber-Granulatfördersystem (Förderleistung max. 50 kg/h).



Wechsel der Kleberauftragseinheit.