

Power für große Plattenpakete



Vorab-Version

Die Baureihe 6:
HKL 600
Version 2015/1

HOLZMA High-Performer – die neue Baureihe 6

Die neue Baureihe 6 von HOLZMA steht mit der Winkelanlage HKL 600 für höchste Performance und Verfügbarkeit. Die Neuentwicklung kombiniert innovative Technologien mit Effizienz und beispielloser Service- und Wartungsfreundlichkeit. Dies garantiert ein langes Maschinenleben selbst bei extremer Auslastung. Damit ist die Baureihe 6 der neue High-Performer für alle, die in kurzer Zeit viele Platten im Paket zuschneiden, in Serie produzieren und eine leistungsstarke Säge für den Mehrschichtbetrieb suchen.

Ein echtes Schwergewicht

Mit ihrem massiven SORB TECH Mineralgussträger ist die HKL 600 profilLine eine der schwersten und stabilsten Maschinen am Markt – und ein Garant für dauerhafte Präzision und Langlebigkeit.



Inhalt

- 04 HKL 600 profilLine
- 08 Die Grundausstattung
- 16 Die Zusatzausstattung
- 26 Technische Daten

HKL 600 profiLine

Tempo, Präzision und Leistung: Die neue Winkelanlage HKL 600 profiLine ist ein Kraftpaket für die Serienfertigung. Dies lassen schon der Sägeblattüberstand von 190 mm erahnen und die solide konstruierte, massive Grundmaschine. Hinzu kommen individuell und flexibel wählbare Zusatzausstattungen für alle Anforderungen im industriellen Zuschnitt.

Highlights auf einen Blick:

- Winkelanlage für den industriellen Einsatz
- Maximaler Output durch vollautomatisches Längs- und Queraufteilen
- 190 mm Sägeblattüberstand
- Schnittlänge bis zu 5 600 mm
- Als Stand-alone-Lösung oder für die Integration in Produktionsstraßen
- Mehr Power ohne Aufpreis: Drei zusätzliche Spannrollen in der Quersäge sorgen für eine Leistungssteigerung von etwa 5 bis 10 Prozent (je nach Schnittplan)



Abbildung zeigt lediglich das Prinzip an älterem/anderen Modell.
Es könnten außerdem Sonderausstattungen dargestellt sein.

Sie denken nach vorn. HOLZMA auch. Das zeigt sich schon in der Grundausstattung. Profitieren Sie von modernster Technik in höchster Präzision.

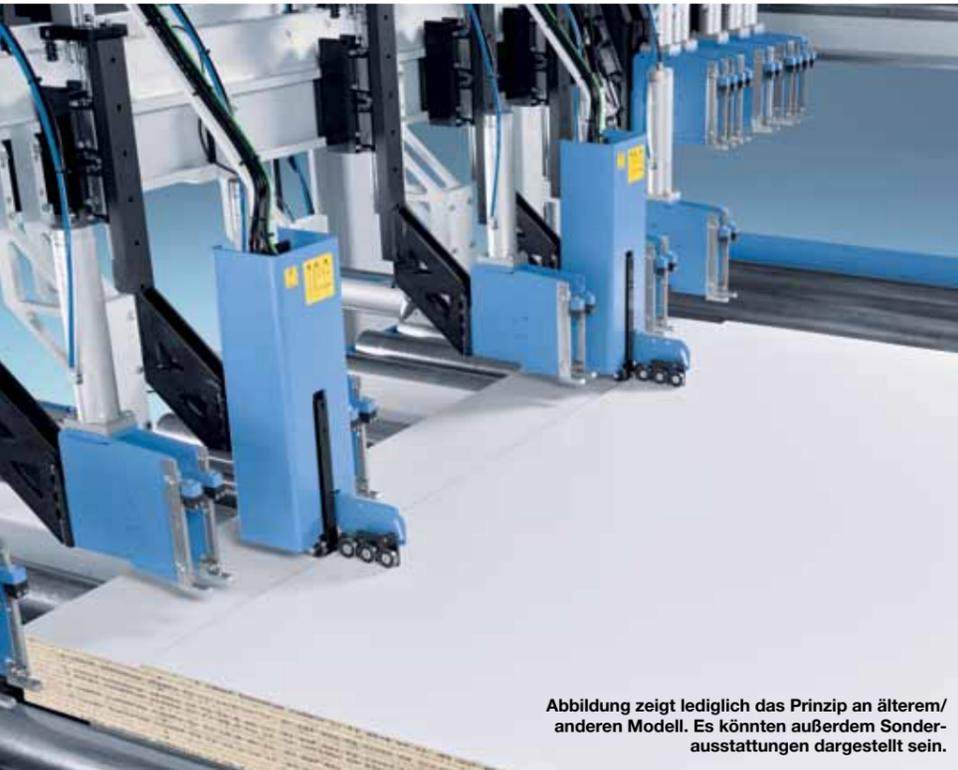


Abbildung zeigt lediglich das Prinzip an älterem/anderen Modell. Es könnten außerdem Sonderausstattungen dargestellt sein.



Abbildung zeigt lediglich das Prinzip an älterem/anderen Modell. Es könnten außerdem Sonderausstattungen dargestellt sein.

Kraftvolle Beschickung

Die Beschickung erfolgt über den elektrohydraulischen Viersäulen-Hubtisch.

- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung

- Auch für dünne Materialien ab 9,5 mm geeignet. Mit den Zusatzausstattungen Mikroeinschub und Rückhaltevorrichtung sogar für Materialien ab 3 mm
- Wartungsfrei und ohne Schmierung

Separate Prallwand

- Vom Maschinenträger losgelöst. Das sorgt für präzise Schnitte
- Das Einstapeln, Ausrichten oder Ausstapeln von Plattenpaketen wirkt sich nicht auf das Maschinenbett aus

Druckbalken

- Innovative Druckbalkenführung für dauerhafte Präzision und Langlebigkeit
- Massive Bauweise
- Sehr kurze Zykluszeiten durch dynamische Pneumatik
- Überzeugende Absaugung durch spezielle Geometrie im Druckbalken – Staub wird verwirbelungsfrei und auf kürzestem Weg abgesaugt, auch durch das Winkellineal
- Micro-Joint-Technologie: Aussparungen für optionale Spannzangen sind fest verschlossen, lassen sich bei Bedarf aber ganz einfach öffnen

- Innen an den Spannzangenaussparungen angebrachte Insert-Bürsten (patentiert) verschließen den Druckbalken und verhindern, dass Staub austritt. Mit Clip-Prinzip zum schnellen und einfachen Wechseln der Bürsten
- Anpressdruck des Druckbalkens wird werkstückabhängig und automatisch über die CADmatic gesteuert – immer über die gesamte Schnittlänge für minimale Torsion

Programmschieber: präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Rundführung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm und ermöglicht so minimale Besäum- und Kratzschnitte
- Verschleiß- und wartungsfrei



Spannzangen-
freeschaltung
Jetzt im Video

Abbildung zeigt lediglich das Prinzip an älterem/anderen Modell.
Es könnten außerdem Sonderausstattungen dargestellt sein.

Neue Winkelandrückvorrichtung

Die HKL 600 arbeitet mit einer von oben kommenden, getrennt verfahrbaren Winkelandrückvorrichtung. Sie drückt die Streifen über die gesamte Schnittlänge an.

Die Winkelandrückvorrichtung sitzt aus Sicht des Bedieners hinter der Schnittlinie. Bei Anlagen mit automatischem Auslauf kann sie optional mit einem zweiten Zylinder ausgestattet werden, sodass der Andruck auf beiden Seiten der Schnittlinie erfolgt.

Spannzangen

- Robust und durchgehend zweifingrig
- Schonende Positionierung des Materials
- Die unteren Finger der Spannzangen lassen sich jederzeit abnehmen, um den Spannzangengrund präzise einzusägen – erlaubt schnelle Nachjustierungen
- Der Anpressdruck lässt sich individuell und unabhängig von der Pakethöhe für das jeweilige Material einstellen (manuell)
- Die oberen Finger der Spannzangen üben keine Hebelwirkung aus. Sie werden nicht heruntergeklappt, sondern gerade abgesenkt und liegen dann vollflächig auf dem Material auf. Das sorgt für festen Halt
- Die Spannzangenfreeschaltung verhindert Kantenbeschädigungen (optional)
- Ausgelegt für dauerhaften Mehrschichtbetrieb

Spannzangenfreeschaltung

- Sie verhindert Kantenbeschädigungen.
- Jetzt auch möglich: Spannzangenfreeschaltung im Modus „Ausmessen“.

Schnittspaltschließer

Für ein Plus an Sicherheit und Bedienkomfort sorgen die automatischen Schnittspaltschließer. Sie verhindern, dass schmale Streifen in den Schnittspalt fallen und sich dort verkanten können.

SORB TECH Pluspunkte im Vergleich zu Stahlträgerkonstruktionen:

- 10-mal höhere Schwingungsdämpfung
- 20% höhere Schallabsorption
- 30% höhere Standzeit der Sägeblätter
- 40% weniger Primärenergiebedarf bei der Herstellung

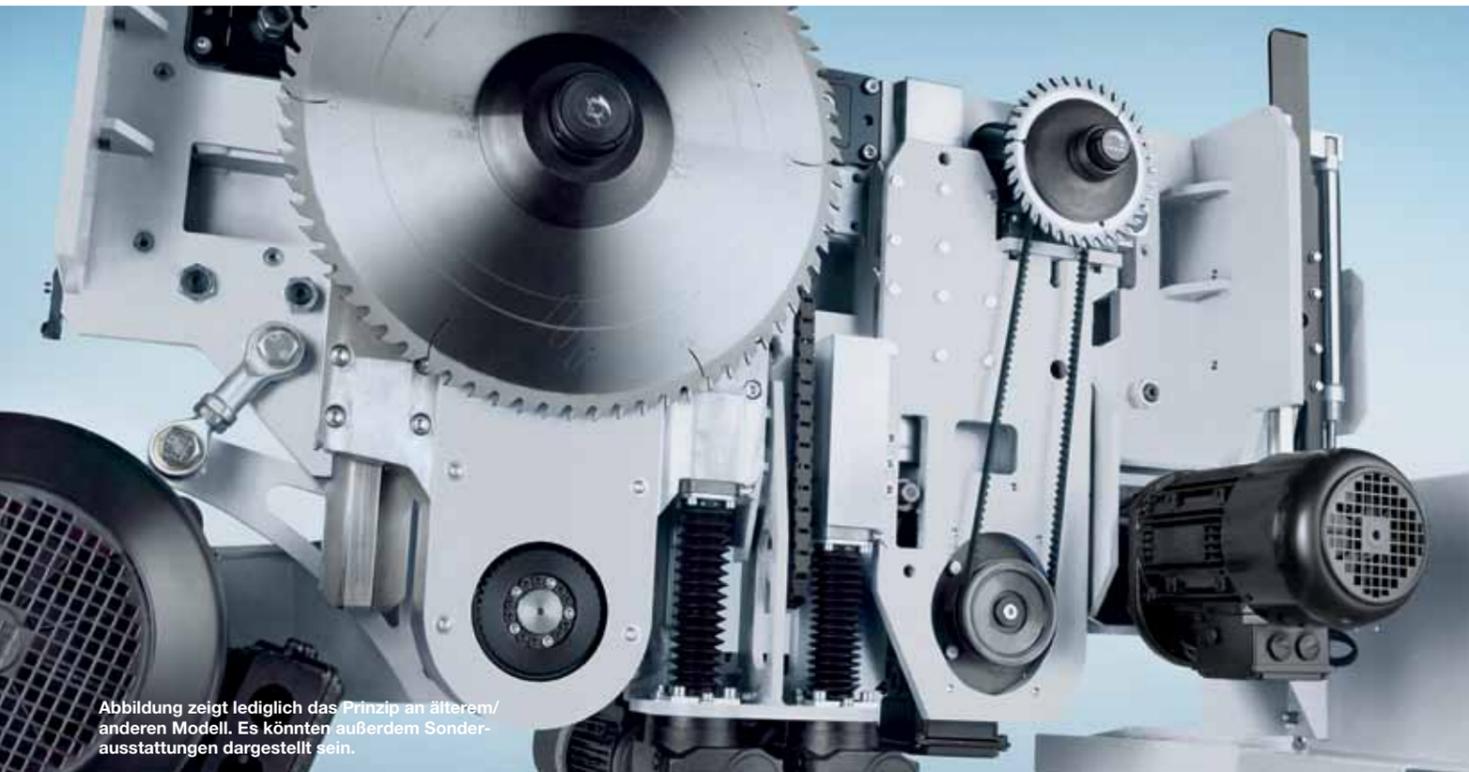


Abbildung zeigt lediglich das Prinzip an älterem/anderen Modell. Es könnten außerdem Sonderausstattungen dargestellt sein.



Sägewagen

Maximale Laufruhe und ein geringer Energieverbrauch zeichnen den Sägewagen der Baureihe 6 aus.

- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zuschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise und stufenlose Positionierung des Hauptsägeblatts durch die Linearführung mit Schwinge
- Elektrisch angetriebene Kugelrollspindel zum Heben des Hauptsägeblattes (optional erhältlich – für noch mehr Tempo)
- Geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb des Hauptsägeblatts
- Langlebig, da besonders service- und wartungsfreundlich – zum Beispiel durch vereinfachten Riemenwechsel, konstruktiv minimierten Riemenverschleiß und serienmäßig integrierte Bürste
- Alle Haupt- und Vorritzsägeparameter können gespeichert werden. So lässt sich das Sägeblattpaar nach dem Schleifen ohne erneutes Justieren direkt wieder einspannen (optional bei motorischem Hub der Vorritzsäge)
- Patentierte federvorgespannte Laufrollen – damit liegen die Laufrollen auch nach mehreren Einsatzjahren noch exakt an
- Lichttaster mit Abblaseinheit

Sägekörper aus SORB TECH

Je schneller eine Maschine arbeitet, desto höher sind die Schwingungsanfälligkeit und der Geräuschpegel. Deshalb ist der Sägekörper (Maschinenträger) der Baureihe 6 aus SORB TECH. Dieser innovative Konstruktionswerkstoff besteht aus Hartgestein unterschiedlicher Korngröße, das mit Hilfe von Bindemitteln und speziellen Additiven zu einer individuell auf die Anforderungen abgestimmten Gussmasse kombiniert wird.

Das Ergebnis: Auch nach vielen Millionen Lastwechseln ist der Sägekörper extrem verwindungssteif, schwingungsarm, spannungsfrei, leise und stabil.

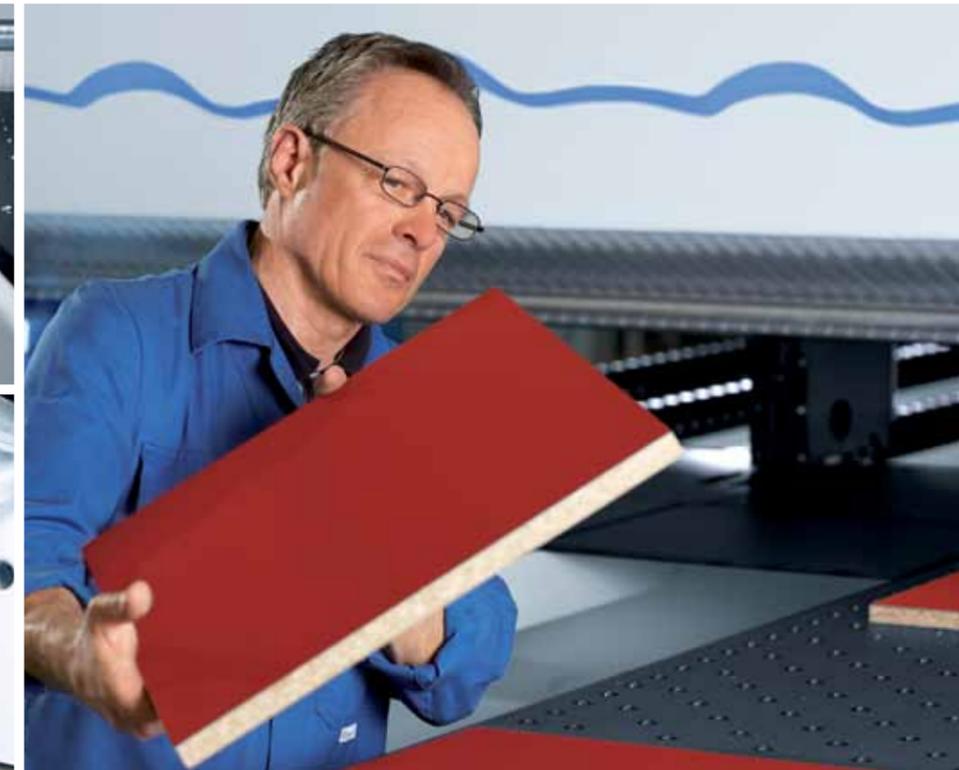
- Dadurch äußerst präziser Lauf des Sägewagens und damit der Sägeblätter
- Der Verschleiß sinkt, Standzeiten verlängern sich – das senkt die laufenden Kosten
- Baureihe 6 Modelle arbeiten dank SORB TECH viel leiser als andere Sägen

Power-Loc-System:

- Schneller und einfacher Sägeblattwechsel

Reinigungsschublade

Die im Sägewagen integrierte Bürste kehrt Staub und Späne in regelmäßigen Abständen direkt in die Reinigungsschublade. Diese lässt sich herausziehen und bequem entleeren.



CADmatic 4.1 PROFESSIONAL

Speziell auf die Anforderungen der unterschiedlichen Anwendergruppen ausgelegt und individuell gestaltbar, sorgt die Steuerungssoftware CADmatic für optimierte Abläufe.

- Intuitiv verständliche Bediensoftware
- 3D-Ablaufgrafik in Echtzeit
- 19"-TFT-Flachdisplay mit Touch-Screen
- Visuelle Fehlerdiagnose
- Verbesserte Navigation durch permanenten Zugriff auf alle Funktionen
- Noch benutzerfreundlicher durch verbessertes Design

Reinigungssockel

Die HKL 600 profiLine verfügt über einen speziellen Reinigungssockel. Seine Stahlblechverkleidungen sind so konstruiert, dass die Bereiche unterhalb der Maschine zugänglich bleiben und sich mit einem Besen leicht reinigen lassen.



Reinigungsklappe

[Jetzt im Video](#)

Praktische Reinigungsklappe

Schnell und komfortabel: Über Klappen ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen. So lassen sich Sägereste einfach entnehmen oder absaugen.



Auszug und Abfallklappe der Längssäge

- Auszug der Längssäge – Weitertransport selbst schmaler Streifen problemlos
- Abfallklappe mit Rollen für die automatische Abfallentsorgung an der Längssäge



Abbildung zeigt lediglich das Prinzip an älterem/anderen Modell. Es könnten außerdem Sonderausstattungen dargestellt sein.



Übergabe an Quersäge

- Querübergabe mit Unterflurwagen
- Energiesparende motorische Ausrichter
- Heb-/senkbare Rollen
- Ausrichtvorgang mit Spannzangen, Unterflurwagen und Winkellineal
- Heb-/senkbare Längsausrichtung vor der Quersäge

ecoPlus: modernste Technik für mindestens 20% Energieersparnis

- Serienmäßige Standby-Taste versetzt die Säge per Knopfdruck in einen energiesparenden Wartezustand
- Alle Modelle mit IE3-Motoren
- Variable Drehzahlregelung über eine moderne Bypassschaltung für alle Modelle mit frequenzgeregeltem Haupt-sägemotor
- Nur das Hauptsägeblatt wird über die patentierte Schwinde angehoben, der Motor bewegt sich nicht mit – das spart Energie
- Der Lichttaster am Sägewagen verfügt über eine abluftbetriebene Abblaseeinheit (optional); sie nutzt die Abluft aus dem Hauptsägemotor
- Hocheffiziente Absaugung dank der perfektionierten Geometrie des Sägewagens
- Intelligente Zusatzausstattung: die lastabhängige Luftkissensteuerung
- Alle Modelle mit HOLZMA Energie-monitor zur Verbrauchsüberwachung
- Sinkender Energiebedarf dank optimierter Absaugung
- Zahlreiche Innovationen für verbesserte Ergonomie und reibungslose Produktionsabläufe

Mehr Informationen im ecoPlus Prospekt.



Flächenetikettierer

Der HOLZMA Flächenetikettierer kennzeichnet die Rohplatte bereits vor dem Zuschnitt – unabhängig von der Säge, in bislang ungenutzten Nebenzeiten.

- Kleinste Teilegröße 170 x 170 mm
- Bis zu 10 Etiketten/min, optional bis zu 15 Etiketten/min
- Kennzeichnung unabhängig vom Zuschnitt

- Spart Zeit, da Nebenzeiten produktiv genutzt werden
- Optimierte das Handling beim Ab stapeln, denn alle Teile sind bereits gekennzeichnet
- Vereinfacht und beschleunigt Produktionsabläufe
- Automatisierte Teileverfolgung
- Nachrüstbar
- Für fließende Prozesse



Rückhaltevorrichtung

Mikroeinschub **A** in Verbindung mit der Rückhaltevorrichtung **B** für Dünnpplatten ab 3 mm Stärke erhältlich.



Mikroeinschub für dünne Platten

Mit dem Mikroeinschub lassen sich Dünnpplatten ab 6 mm auf den hinteren Maschinentisch schieben (sofern sie in ihrer Beschaffenheit den HOLZMA Vorgaben entsprechen). Die Paket-höhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies, elektromagnetisches Messsystem.

Extra-Schub für die Beschickung

Die automatisch angetriebene Rollenbahn auf dem Hubtisch sorgt mit beigestellten, seitlichen Rollenbahnen für einen schnellen Stapelwechsel.



Abbildung zeigt lediglich das Prinzip an älterem/anderen Modell. Es könnten außerdem Sonderausstattungen dargestellt sein.



Drehvorrichtung für Kopfschnitte

- Arbeitserleichterung für das Bedienpersonal
- Mit automatischer Ausrichtfunktion
- Deutliche Leistungssteigerung
- Vorgang perfekt in den Maschinenzyklus integriert
- Kürzere Vorbereitungszeiten
- Hoher Bedienkomfort



Automatische Abfallentsorgung

- Schüttelrinne: Hier sammeln sich die aus der Abfallklappe gefallenen Schnittreste **A**
- Kappautomat: Er zerlegt die Abfälle in kurze Stücke und erleichtert so den automatischen Abtransport der Schnittreste **B**
- Abfallsteigband: Es transportiert die Schnittreste zum Beispiel in einen Container **C**



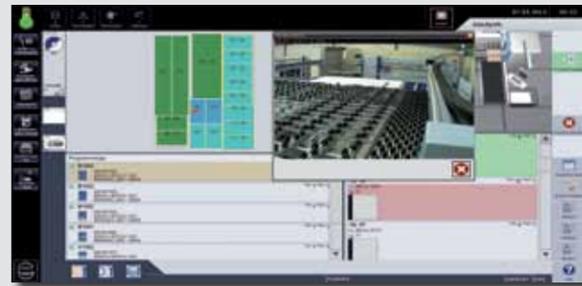
Abbildung zeigt lediglich das Prinzip an älterem/anderen Modell. Es könnten außerdem Sonderausstattungen dargestellt sein.

Automatisches Ausstoßlineal

- Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch über die Schnittlinie nach vorn
- Sie müssen nicht mehr in den Schnittbereich greifen
- Ergonomisch

Paket „Hochempfindliche Oberflächen“:

- Alle Rollen beflockt
- 5 zusätzliche Rollenschienen
- Alle Spannrollen schwimmend gelagert
- Aluoxierter und bedüster Maschinentisch
- Erhöhte, frequenzgeregelte Gebläseleistung



Alles im Blick – per Kameraüberwachung

- Empfiehlt sich bei großen Plattenaufteilsägen
- Anzeige über Steuerungssoftware CADmatic
- Sie haben den hinteren Maschinentisch und die Beschickung immer im Blick
- Kamerabilder können zur Fehlerdiagnose und Ablaufoptimierung aufgezeichnet und an den HOLZMA Service übermittelt werden

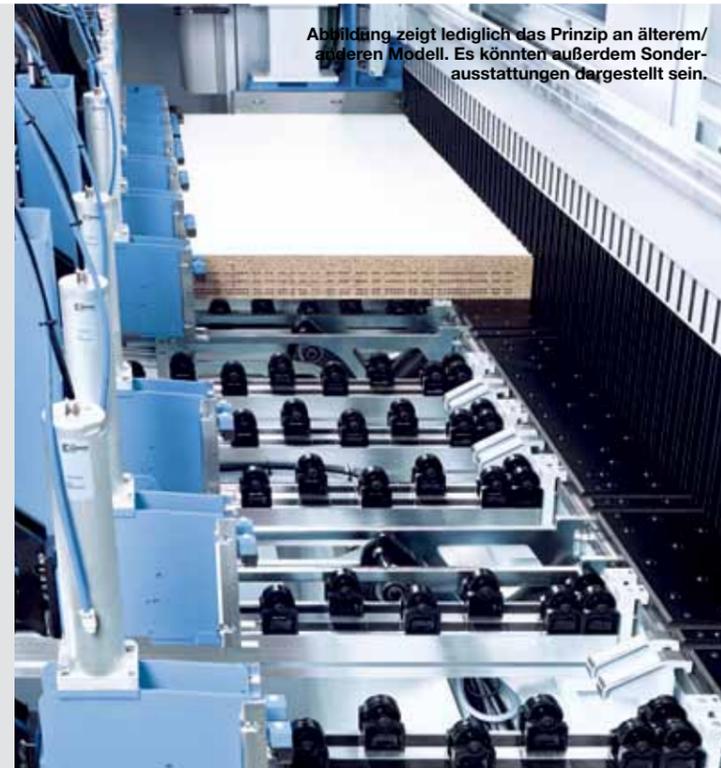


Abbildung zeigt lediglich das Prinzip an älterem/anderen Modell. Es könnten außerdem Sonderausstattungen dargestellt sein.

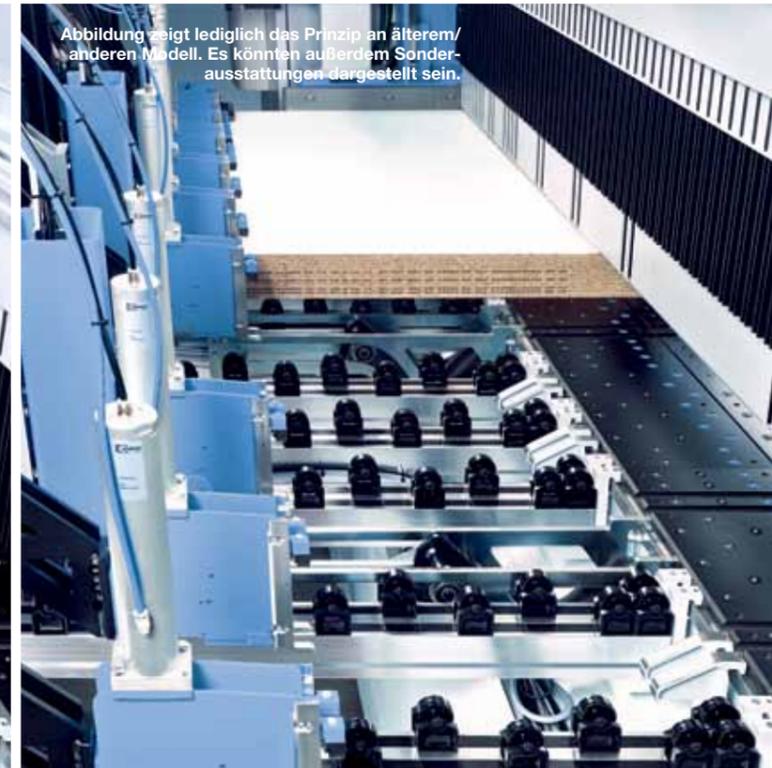


Abbildung zeigt lediglich das Prinzip an älterem/anderen Modell. Es könnten außerdem Sonderausstattungen dargestellt sein.

CADmatic 4.5 PROFESSIONAL

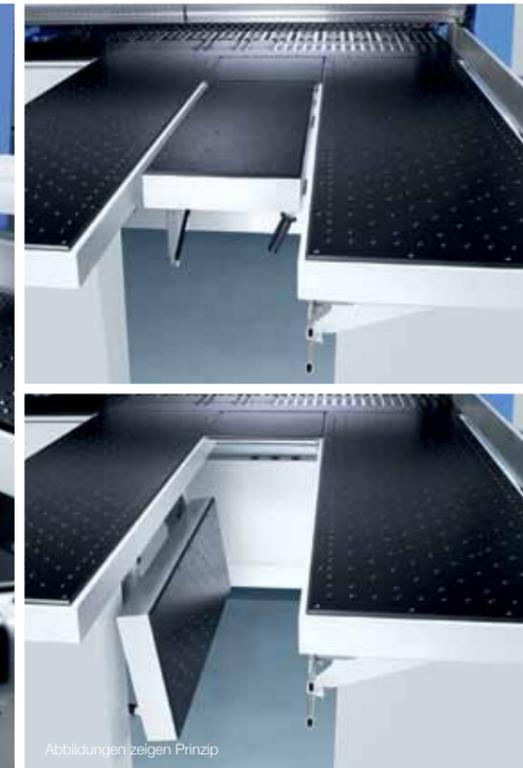
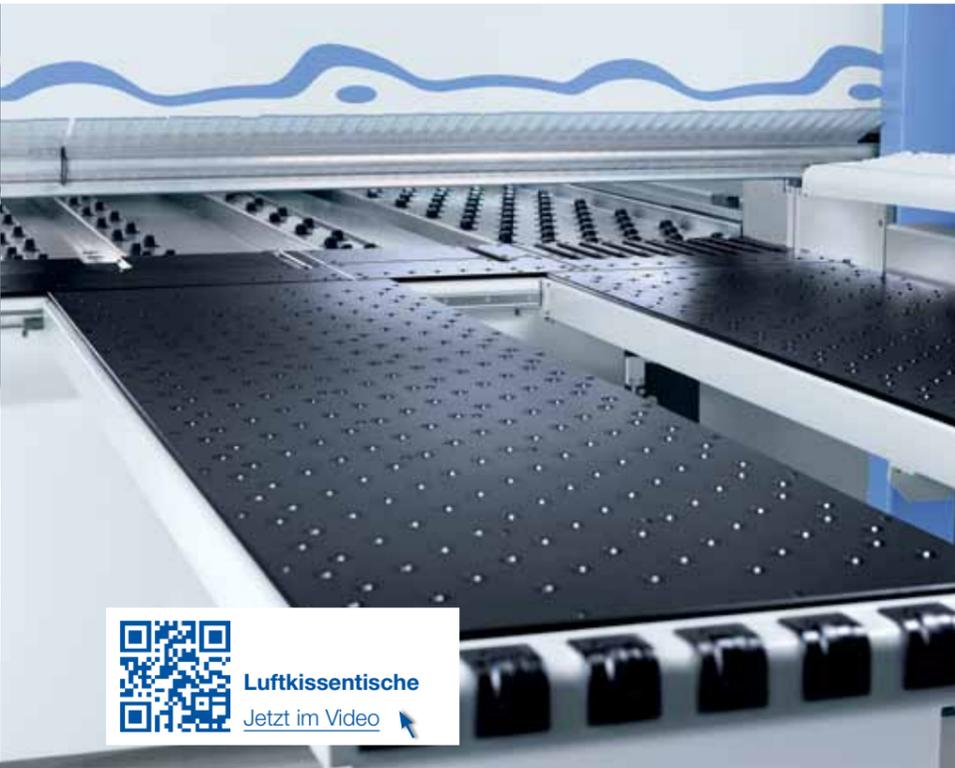
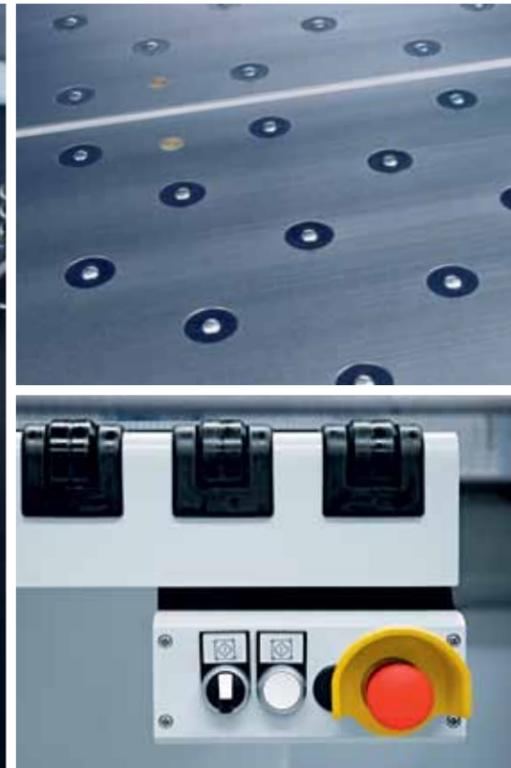
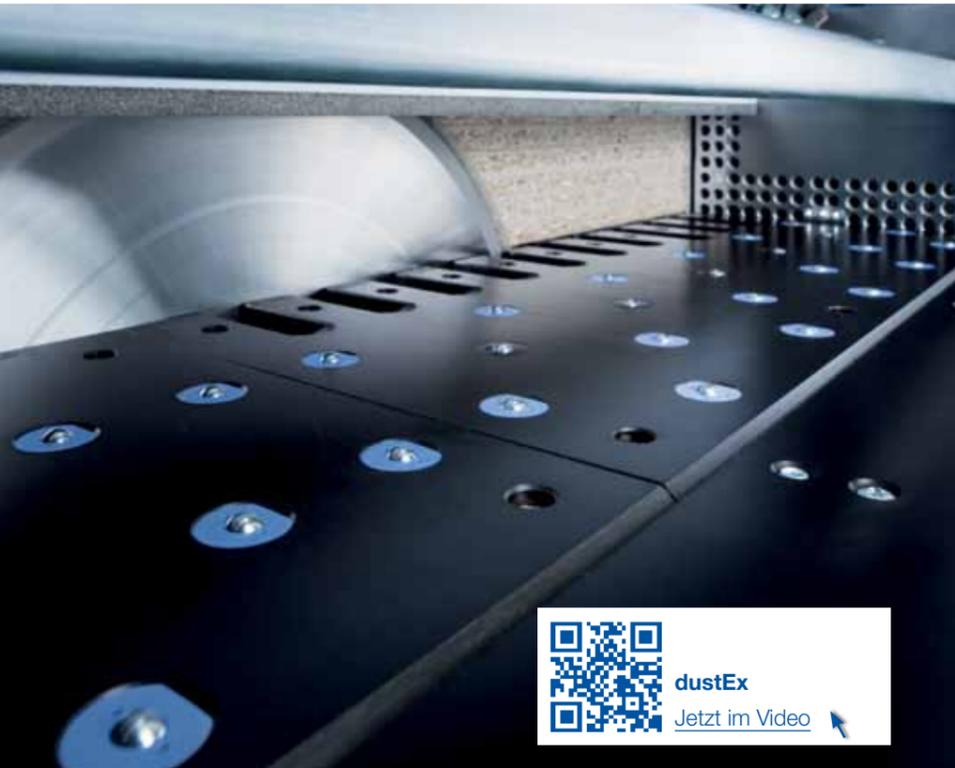
Intuitive Maschinensteuerung – einfach, schnell und übersichtlich: dafür steht CADmatic 4.5 PROFESSIONAL. Die neue Bedienung gibt es im Zusammenhang mit dem neuen Breitbildmonitor – powerTouch nennt sich dieses Paket. Es macht die Maschinensteuerung zum Vergnügen.

Beidseitiger Staubschutzvorhang

- Vorn und hinten am Druckbalken befestigt
- Schützt das Bedienpersonal vor Staub
- Verbessert die Absaugung
- Ideal für Kratzschnitte

Aluoxidierte Tischauflage

Die Spezialbeschichtung sorgt für einen äußerst schonenden Materialtransport. Ideal für hochempfindliche Materialoberflächen. Diese Option ist auch im Paket „hochempfindliche Oberflächen“ enthalten.



Abbildungen zeigen Prinzip

Komplett bedüst: der Maschinentisch

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.

Jetzt neu mit dustEx Technologie

Als einer der ersten Hersteller hat HOLZMA den komplett bedüsten Maschinentisch eingeführt. Mit dustEx folgt jetzt der nächste große Entwicklungsschritt.

Neue, zum Patent angemeldete Kombidüsen entlang der Schnittlinie transportieren Staub und Späne gezielt in Richtung Winkellineal. Hier werden sie dank neuer, innovativer Absaugtechnologien jetzt noch wirksamer aufgenommen.

Empfehlenswert: Der Staubschutzvorhang vorn und hinten macht das dustEx-Paket komplett. (vgl. S. 20).

Start-Stopp-Taste

- Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste

Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linearführungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer.

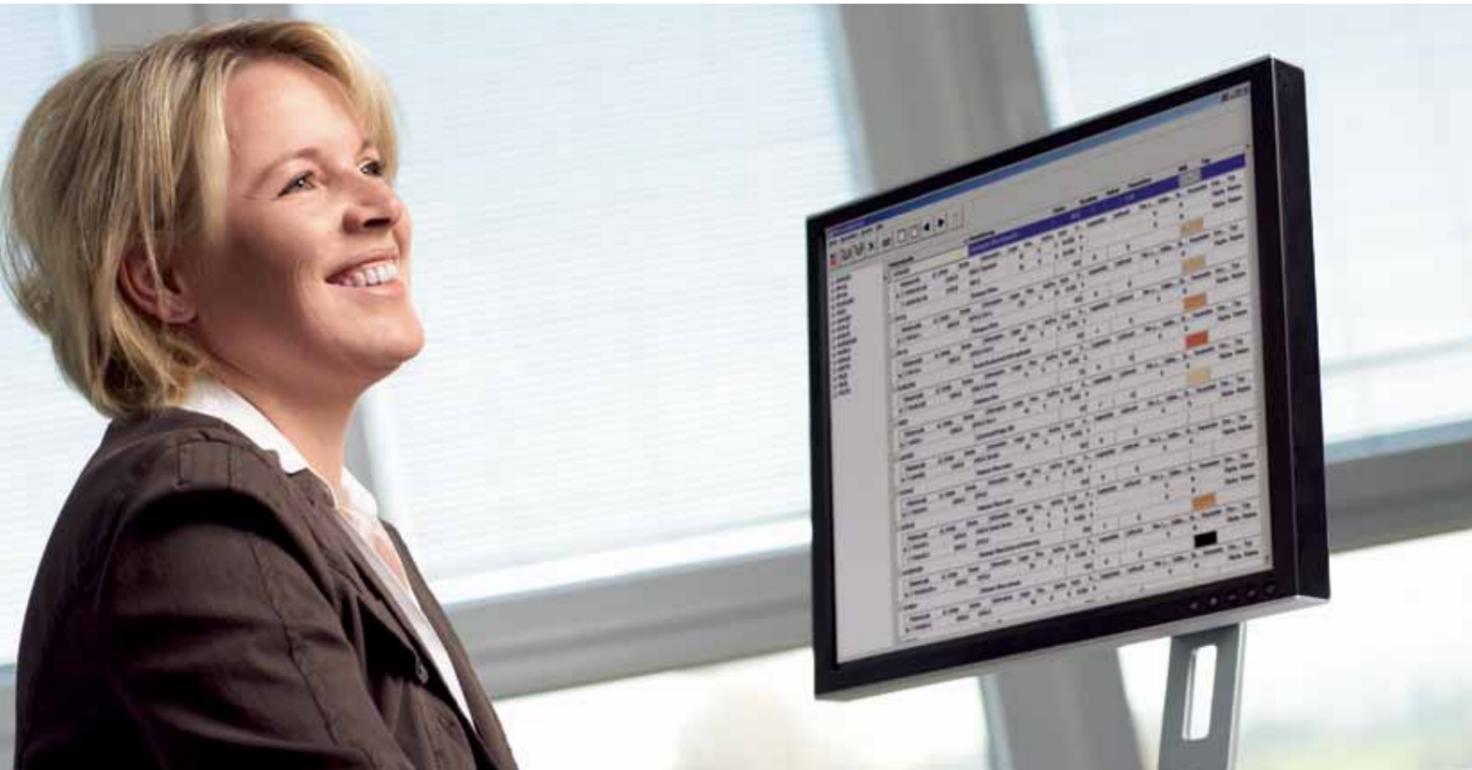
Verlängerte Luftkissentische

(Ohne Abbildung)

- Von 2160 mm auf 2810 mm verlängert
- Mehr Bewegungsfreiheit
- Bessere Anbindung an Abstapel-systeme
- Wertvolle Hilfe beim Zuschnitt größerer Plattenformate

Luftkissentisch zum Abklappen

- Verhindert das Durchbiegen dünner Materialien
- Vergrößert die Arbeitsfläche
- Vor allem für große Platten
- Abklappbar: freier Zugang zur Schnittlinie



Schnittplanoptimierung im Büro

Mit dem bewährten Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz im Zuschnitt.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.



Etikettendrucker

Für effiziente Prozesse sorgt der Etikettendrucker von HOLZMA. Damit erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

Extras im Paket

Die wichtigsten Zusatzausstattungen bietet Ihnen HOLZMA jetzt auch in kostengünstigen Ausstattungspaketen:

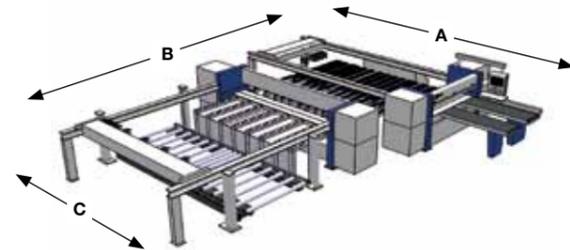
- Paket für hochempfindliche Oberflächen (S. Seite 20)
- Winkelschnittpaket
- Beschickpaket
- Nut- und Ausschnittpaket
- Etikettierungspaket
- Schnitt Profi(t) Paket PROFESSIONAL
- Dynamikpaket „Sägewagen“, für eine erhöhte Geschwindigkeit bis zu 150 m/min

Zusätzliche Spannangen

- Noch besserer Halt für dünne, schmale oder glatte Materialien

Die HOLZMA Baureihe 6 im Überblick

Größe, Leistung, Ausstattung: Hier finden Sie die wichtigsten technischen Daten der Baureihe 6 auf einen Blick. Sie wollen noch mehr wissen? Dann fragen Sie einfach Ihren HOLZMA Verkaufsberater. Er informiert Sie gerne und umfassend.



Technische Daten*	HKL 600
Sägeblattüberstand	190 mm
Schnittlänge, -breite	Längssäge: 3200/4300/5600 mm Quersäge: 2200/2700 mm
Hubtischbreite	2200/2700 mm
V Programmschieber **	Längssäge: 90 m/min, Quersäge: 140 m/min
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
Hauptsägemotor	36 kW bei 50 Hz, bzw. 42 kW bei 60 Hz
Vorritzsägemotor	2,2 kW
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf	490 NI/min
Druckluftbedarf	6 bar
Absaugung	13 100 m³/h (14 600 m³/h****), 26 m/sec
Max. Stapelhöhe o. Grube	770 mm (bis 4300 mm Schnittlänge) 660 mm (ab 5600 mm Schnittlänge)
Max. Stapelgewicht	4 t
Arbeitshöhe an Quersäge	1 130 mm
Luftkissentische	2 x 2 160 mm

Maschinenabmessungen ***			
HKL 600	A	B	C
HKL 600/32/22	9 170 mm	13 850 mm	3 636 mm
HKL 600/43/22	10 320 mm	13 850 mm	4 786 mm
HKL 600/56/22	11 670 mm	13 850 mm	6 136 mm
HKL 600/56/27	11 670 mm	16 190 mm	6 136 mm

- * Bezogen auf Grundausstattung
- ** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min
- *** Maß A: inkl. Absaugstutzen 64 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite
- **** Für die Schnittlänge 5600 mm
- ***** Nur in Rechtsausführung

Alle Maße unter Vorbehalt



Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Stand 09/15, Teilenummer 4-099-70-0189
Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY

Tel. +49 7053 69-0

Fax +49 7053 6174

info@holzma.de

www.holzma.com

www.youtube.com/holzma

www.twitter.com/holzma

www.facebook.com/holzma