

# Scharf auf wachsende Mengen.

**HE HOMAG**

**Unsere Plattenaufteilsägen**  
SAWTEQ B-200

**YOUR SOLUTION**





## SAWTEQ B-200 – und der Zuschnitt ist so vielseitig wie Ihr Handwerk

Die SAWTEQ B-200 bietet Ihnen genau das, was Sie für den horizontalen Plattenzuschnitt im Handwerk benötigen: Kraft, Präzision und vor allem Flexibilität. Das beginnt schon bei der Technik: Bei der SAWTEQ B-200 haben Sie die Wahl zwischen zwei Grundmodellen und konfigurieren mit zahlreichen Zusatztechnologien eine Maschine nach Maß. So bleiben Sie immer flexibel und haben eine Säge, die mit Ihren Anforderungen wächst.

### YOUR SOLUTION

### MEHR AUF HOMAG.COM



SAWTEQ B-200

### INHALT

- 04 Software
- 12 SAWTEQ B-200
- 14 SAWTEQ B-200 mit Hubtisch
- 16 Die Grundausstattung
- 22 Die Zusatzausstattung
- 37 Technische Daten
- 38 Service

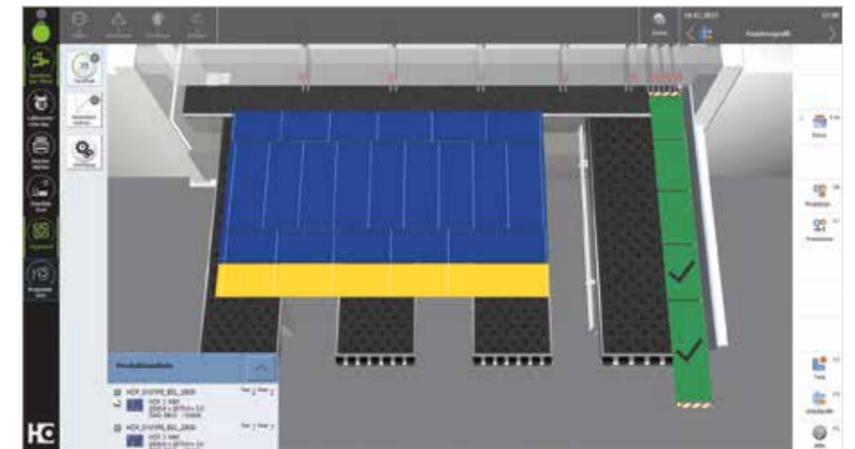


## Der Unterschied? Die Software!

Durch sie wird die Maschine effizient in die Produktion eingebunden. Das Ergebnis sind fließende und von A bis Z intelligent vernetzte Prozesse. Kurz: Die richtige Software erschließt neue Wertschöpfungspotenziale. Das macht sie so wichtig.

## CADmatic 5 – intuitiv bedienbar und offen für die digitale Vernetzung

CADmatic 5 ist die hochmoderne und leistungsstarke Sägensteuerung von HOMAG. Riesig im Funktionsumfang und einfach in der Handhabung. Dafür sorgen das intuitive Bedienkonzept und übersichtliche Verwaltungsfunktionen. Zudem ist CADmatic 5 offen für die Kommunikation mit weiteren Maschinen und Software-Lösungen.



### CADmatic 5 – der Perspektivwechsel

Die jüngste Generation der HOMAG Sägensteuerung verfügt über eine neue Assistenzgrafik, die dem Maschinenbediener alle Arbeitsschritte klar, anschaulich und chronologisch anzeigt. Im Vergleich zur bisherigen Ablaufgrafik, die 1:1 alle Arbeitsschritte der Säge zeigt und sich bei Bedarf weiterhin aufrufen lässt, ist dies ein Perspektivwechsel um 180 Grad!

### Highlights:

- Die 3D-Assistenzgrafik unterstützt den Mitarbeiter direkt an der Säge und lässt sich intuitiv bedienen, was die Einarbeitungszeit verkürzt und Fehler auf ein Minimum reduziert
- Das Ergebnis sind fließende Prozesse und ein gleichmäßiger Output
- 24"-Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat ermöglicht eine einfache Handhabung über Wischen, Scrollen und Zoomen
- Einheitliches Bedienkonzept durch die Benutzeroberfläche powerTouch (siehe powerTouch Seite 6)
- Alle HOMAG-Sägen mit CADmatic 5 sind automatisch tapio-ready

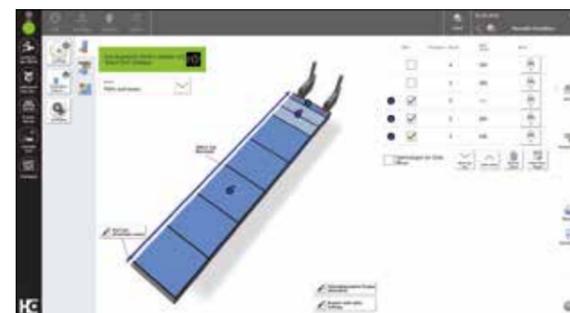
**Mehr erfahren Sie im Prospekt „CADmatic“.**

## powerTouch der nächsten Generation: **powerTouch2**

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.



Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt



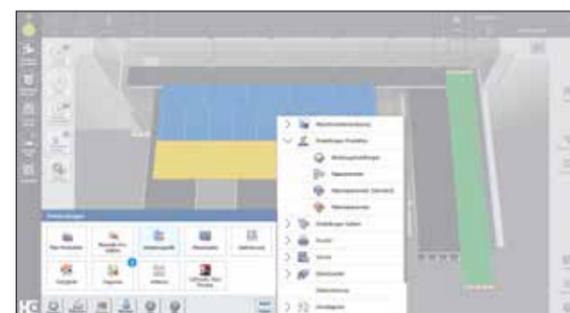
### **Noch übersichtlicher**

Wir haben die powerTouch2 Bildfläche noch klarer strukturiert. Sie sehen nur die für Sie relevanten Informationen. Alles Wesentliche auf einen Blick – und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail. Und das alles in einem frischen, ansprechenden Design.



### **Noch schneller**

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wort-Vervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.



### **Noch komfortabler**

Auch den Ampel-Dialog und das Startmenü haben wir nochmals verbessert. Durch längeres Drücken der Programm-Icons werden mögliche Aktionen nicht nur angezeigt, sondern können direkt aufgerufen und aktiviert werden. Die Bedienung ist somit unmittelbar und Sie verlieren keine Zeit durch das Öffnen von Anwendungen. Zudem können für die Applikationen auch Vorschabilder und Zusatzinformationen statt einfacher Programm-Icons angezeigt werden. Dies führt ebenfalls zu mehr Transparenz und vermeidet unnötige Navigation in Applikationen hinein.

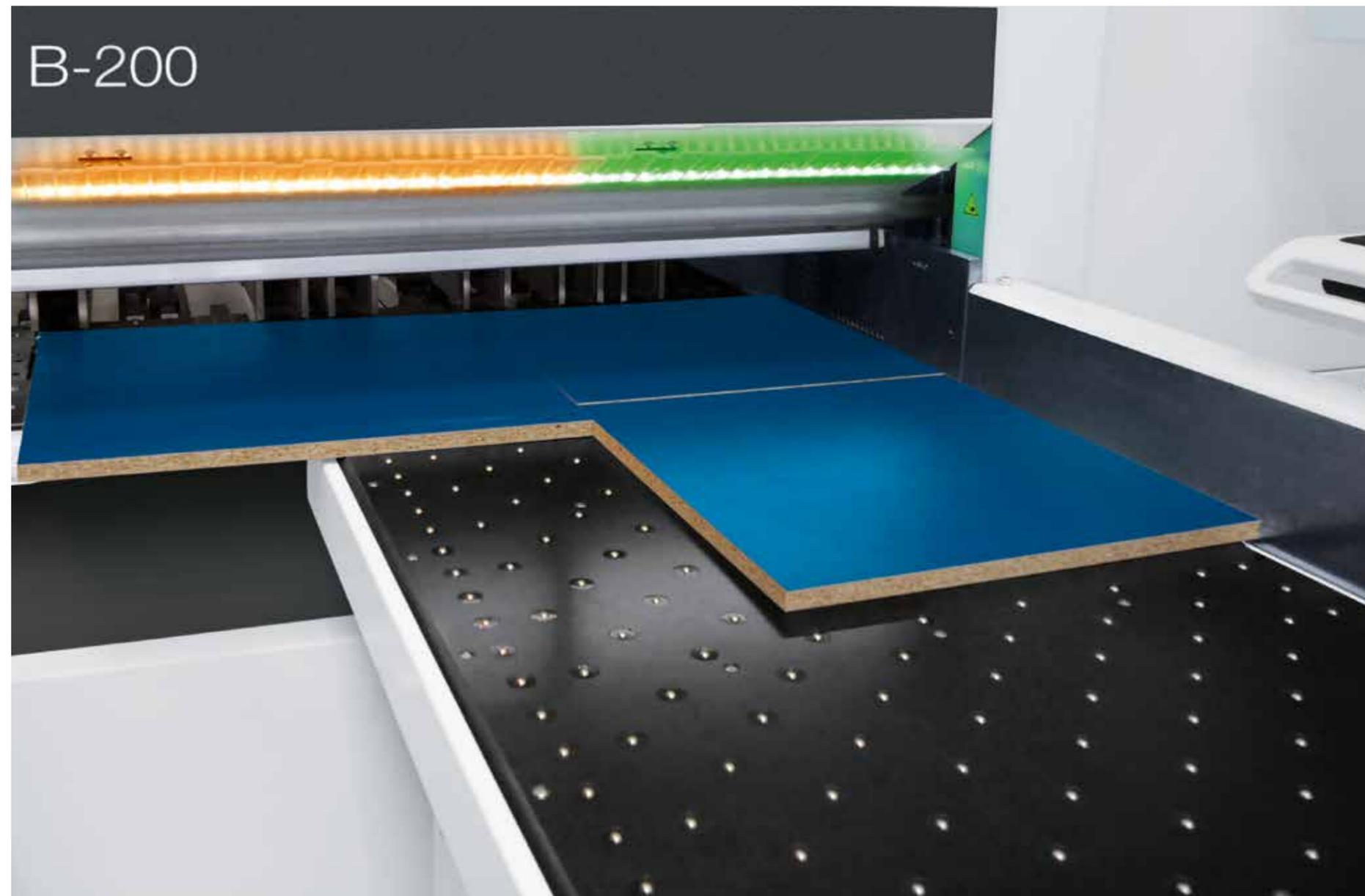


### **Noch intuitiver**

Die Maschinenbedienung ist kinderleicht. Viele Funktionen ähneln denen eines Smartphones bzw. eines Tablets und sind dadurch bereits vertraut. Selbst Einsteiger finden sich auf Anhieb zurecht und können die Maschine innerhalb kurzer Zeit bequem steuern.

## Zusatzausstattung: innovative Bedienerführung per intelliGuide Classic

Das innovative Bediener-Assistenzsystem intelliGuide ist jetzt schon für die SAWTEQ B-200 erhältlich. In der Version Classic – mit einer LED-Leiste an der Schnittlinie, die den Bediener mithilfe von Lichtsignalen führt.



### intelliGuide Classic auf einen Blick

- Farbige LED-Signale an der Schnittlinie ermöglichen die intuitive Bedienung und ein schnelleres, sicheres Arbeiten
- Anhand der farbigen LED-Elemente sieht der Maschinenbediener sofort, ob ein Teil zum Beispiel fertig bearbeitet ist, erneut zugeschnitten oder als Abfallteil entsorgt werden muss
- Der Bediener kann schon anhand der leuchtenden LED-Strecke sehen, ob das geforderte Werkstück zum tatsächlich aufgelegten passt

**Sie möchten weitere Informationen? Mehr erfahren Sie im Prospekt „intelliGuide“.**

### Vorteile intelliGuide Classic

- Schnelle und einfache Prozesse: Bediener und Säge arbeiten Hand in Hand und bremsen sich nicht gegenseitig aus
- Intuitive Maschinenbedienung durch farbige LED-Signale: Bediener muss kaum noch auf den Monitor schauen, wodurch der Schnittplan konzentriert abgearbeitet werden kann
- Flüssige, ergonomische und sichere Abläufe für effizientes Arbeiten
- Bedienerwechsel sind jederzeit und reibungslos möglich



### CADmatic 5 Abstapelmodul Classic

Welches Bauteil gehört wohin? Diese Frage beantwortet das Abstapelmodul Classic mithilfe einer integrierten Abstapelanzeige. Hier werden die gesuchten Einzelteile im Schnittplan und gleichzeitig in der Assistenzgrafik farblich hervorgehoben. Die Zuordnung der bereits produzierten Teile zu einzelnen Abstapelplätzen ist für den Maschinenbediener damit klar ersichtlich.

## Zusatzausstattung: mehr rausholen mit der passenden Zuschnittoptimierung

Produktionszeit, Materialausbeute, Teile-Handling und Logistik: Ein effizienter Zuschnitt mit fließenden Prozessen setzt intelligent optimierte Schnittpläne voraus. Für HOMAG Sägen bekommen Sie die passende Optimierungslösung auf Abruf – von groß bis klein, als fest installierte Software oder direkt aus der tapio Cloud. Sie haben die Wahl, denn die SAWTEQ B-200 ist, wie alle HOMAG Sägen, tapio-ready.



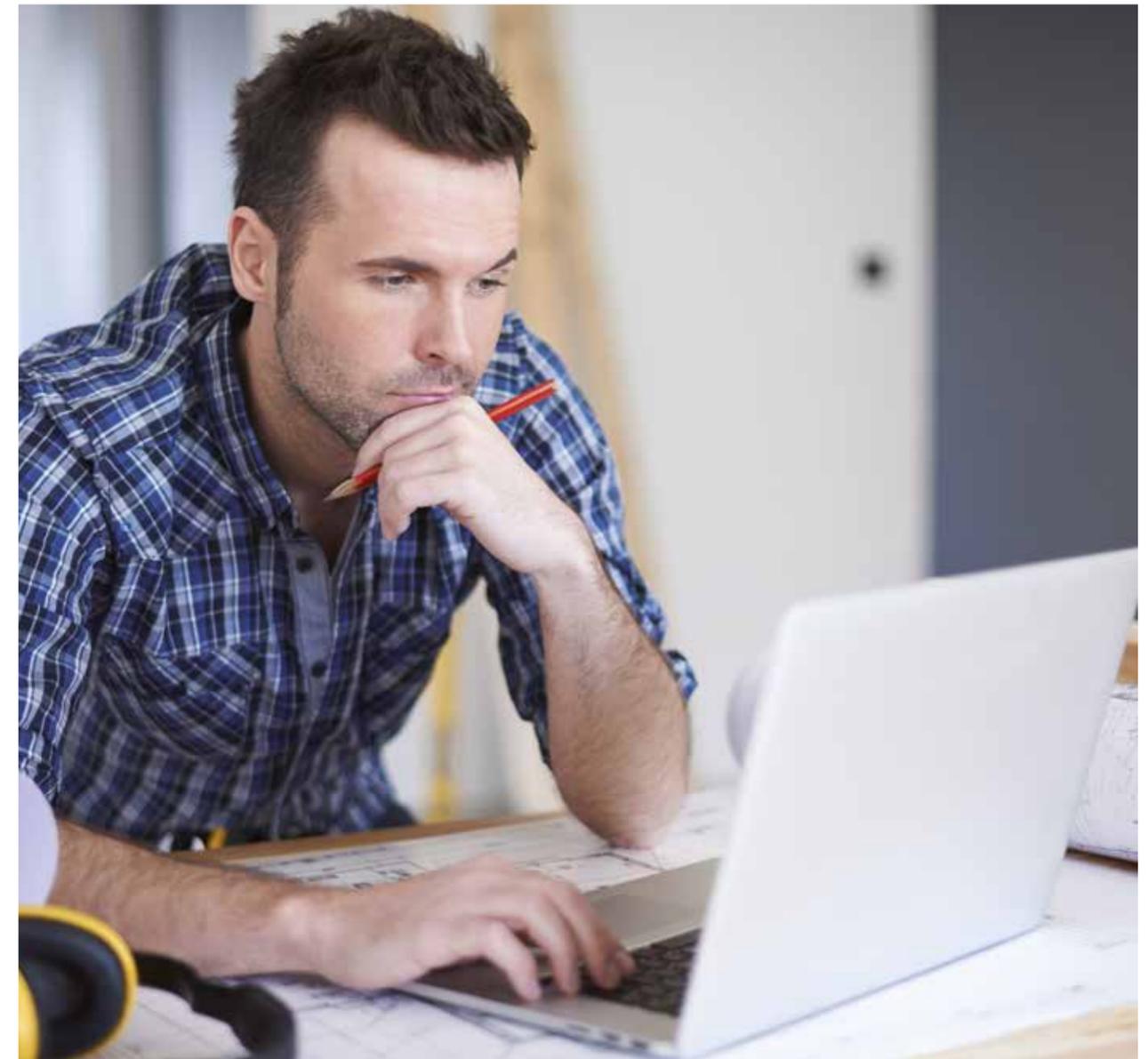
### intelliDivide – der einfache Weg zu erstklassigen Optimierungsergebnissen

Teileliste online hochladen, fertig. Das Ergebnis? Schnittpläne und ganze Läufe in mehreren Varianten – zur Auswahl. So einfach funktioniert intelliDivide.

Im Detail: Die cloudbasierte Optimierungssoftware intelliDivide nutzt deutlich höhere Rechenkapazitäten als eine lokal installierte Optimierungssoftware und kann dem Anwender dadurch in kurzer Zeit mehrere Varianten eines Optimierungsergebnisses zur Verfügung stellen.

So kann der Bediener bei intelliDivide neben einem rein verschnitt-orientierten Ergebnis auch andere Varianten auswählen – etwa das Ergebnis mit der kürzesten Maschinenlaufzeit oder mit dem einfachsten Handling – perfekt passend zu den jeweiligen Bedürfnissen.

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig und richten sich an das Handwerk und die Industrie gleichermaßen.



### Zuschnitt-Optimierung Schnitt Profi(t)

Effizient durch Planung: So lässt sich die Stärke von Schnitt Profi(t) in aller Kürze zusammenfassen. Mit dieser weltweit führenden Softwarelösung optimieren Sie den Verschnitt und senken systematisch die Gesamtkosten für den Zuschnitt.

#### Highlights

- Nahtlose, präzise und hocheffiziente Abläufe sorgen für eine optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse, die sich durch Parametereinstellungen individuell auf Ihre Fertigungsprozesse abstimmen lassen

- Volle Kostenkontrolle im Zuschnitt: Materialkosten und Bearbeitungsdauer werden bereits bei der Angebotserstellung automatisch berechnet
- Schnellere Kalkulation durch die Nutzung aller im PC enthaltenen Prozessoren
- Einfaches Handling: Klar strukturiert, einfach bedienbar und grafisch visualisiert

**Mehr erfahren Sie im Prospekt „Schnitt Profi(t)“.**

## SAWTEQ B-200

Mit der SAWTEQ B-200 setzen Sie von Anfang an auf eine Säge, die für Präzision und Flexibilität im Zuschnitt steht. Ideal für das Handwerk und jederzeit bereit für mehr.



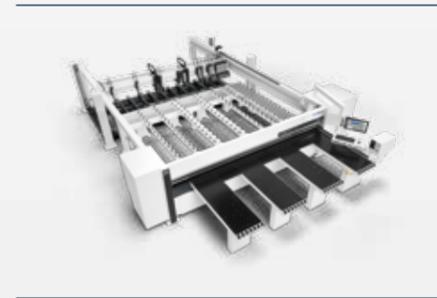
### Die Highlights

- 65 mm Sägeblattüberstand, auf Wunsch auch 80 mm oder 95 mm
- HOMAG Steuerungssoftware CADmatic5
- Neu: Power Concept Classic für noch mehr Leistung und Durchsatz



## SAWTEQ B-200 mit Hubtisch

Ausgestattet mit einem integrierten Hubtisch lässt sich die SAWTEQ B-200 programmgesteuert auch von hinten beschicken. Das ist wesentlich ergonomischer, schneller und effizienter als das ausschließlich manuelle Beschicken von vorne.



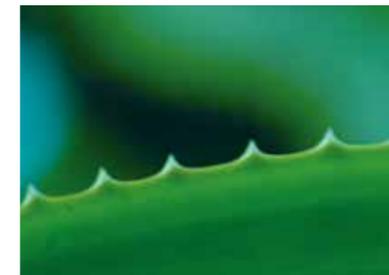
### Die Highlights

- 65 mm Sägeblattüberstand, auf Wunsch auf 80 mm oder 95 mm
- HOMAG Steuerungssoftware CADmatic 5
- Power Concept Advanced für noch mehr Leistung und Durchsatz



## ecoPlus – weil Effizienz beim Ressourceneinsatz beginnt

Energie, Zeit, Material und Personal sind kostbare Ressourcen. Wer sie schont, steigert seine Produktivität und spart Kosten. Dabei helfen Ihnen die ecoPlus Technologien von HOMAG. ecoPlus umfasst zahlreiche Innovationen, die Energie sparen und Ihre Betriebskosten senken. Obendrein reduziert ecoPlus den CO<sub>2</sub>-Ausstoß und schont die Umwelt. So macht Sparen doppelt Sinn.



### ecoPlus Technologien für maximale Energieersparnis

- Serienmäßige Standby-Taste, versetzt die Säge per Knopfdruck in einen energiesparenden Wartezustand
- SAWTEQ B-200 mit IE3-Motoren
- Variable Drehzahlregelung über eine moderne Bypassschaltung für alle Modelle mit frequenzgeregeltem Haupt-sägemotor
- Die Geometrie des Sägewagens erlaubt eine hocheffiziente Absaugung
- Alle Modelle mit Energiemonitor zur Verbrauchsüberwachung
- Minimaler Energiebedarf dank optimierter Absaugung
- Auf Wunsch Dünnschnittsägeblätter einsetzbar – unter anderem sorgen sie für einen geringeren Verschnitt
- Viele Innovationen für verbesserte Ergonomie und fließende Produktionsabläufe

## Die Grundausstattung

Erstklassige Maschinenbau-Qualität und modernste Technologien sind bei der SAWTEQ B-200 der Standard. Zugegeben: Es ist ein in dieser Leistungsklasse ungewöhnlich hoher Standard, aber Sie entscheiden sich ja auch aus guten Gründen für eine HOMAG.

## Die Grundausrüstung – mehr als die Summe ihrer Teile

Ob patentierte Winkelandrückvorrichtung oder robuste HOMAG Spannanzgen: Die SAWTEQ B-200 punktet schon in der Grundausrüstung mit Spitzentechnologien für Ihre Produktion.



### Programmschieber: präzise und maßgenau

Der massive elektronisch gesteuerte Programmschieber mit Spannanzgen und exakter Führung verfügt über ein elektromagnetisches Messsystem, das eine Positioniergenauigkeit von  $\pm 0,1$  mm pro Meter garantiert – und das bei Verfahrensgeschwindigkeiten von bis zu 80 m/min. Es sind selbst minimale Besäum- und Kratzschnitte möglich. Das Messsystem läuft absolut verschleiß- und wartungsfrei.

### Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

Durch den großflächigen Druckbereich direkt an der Schnittlinie werden Vibrationen auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket.



### Zusätzliche Start-/Stopp-Taste

Eine sehr praktische und ergonomische Lösung – insbesondere beim Zuschnitt langer Streifen oder großer Platten, die den Zugang zum Bedienpult erschweren.



### Spannanzgen: Perfektion bis ins Detail

Die robusten HOMAG Spannanzgen positionieren das Material ebenso schonend wie exakt an der Schnittlinie. Die Spannanzgen auf Position 2 und 4 sind als Zusatzausrüstung erhältlich.



### Manuelle Druckregulierung

Die SAWTEQ B-200 ist serienmäßig bereit für das Aufteilen druckempfindlicher Platten. Denn den Druck von Spannanzgen und Druckbalken steuern Sie hier individuell für Ihr Plattenmaterial – einfach über zwei Handregler im vorderen Bedienbereich.



### Sägewagen

Der Sägewagen besteht aus einer robusten Stahlkonstruktion mit Haupt- und Vorritzsäge sowie zentraler Winkelandrückvorrichtung.

- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit
- Hochpräzise, geräuscharm und wartungsfrei
- Sägewagengeschwindigkeit bis zu 120 m/min (optional)
- Ausgestattet mit IE3-Motoren
- Schneller Sägeblattwechsel dank Power-Loc



### Power-Loc

Das besonders einfach zu bedienende Schnellspannsystem beschleunigt das Wechseln von Haupt- und Vorritzsäge.

- Automatische Vorritzsägeblatteinstellung

### HOMAG Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert. Das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – ideal für dünne Platten, Lamine oder empfindliche Materialien

### MEHR AUF HOMAG.COM



Zentrale Winkelandrückvorrichtung



Power-Loc

## SAWTEQ B-200 mit Hubtisch – ausgestattet für höheren Durchsatz

HOMAG Sägen mit Hubtisch automatisieren die Beschickung ein Stück weit und verfügen dafür schon in der Grundausrüstung über zusätzliche Technikhösungen.

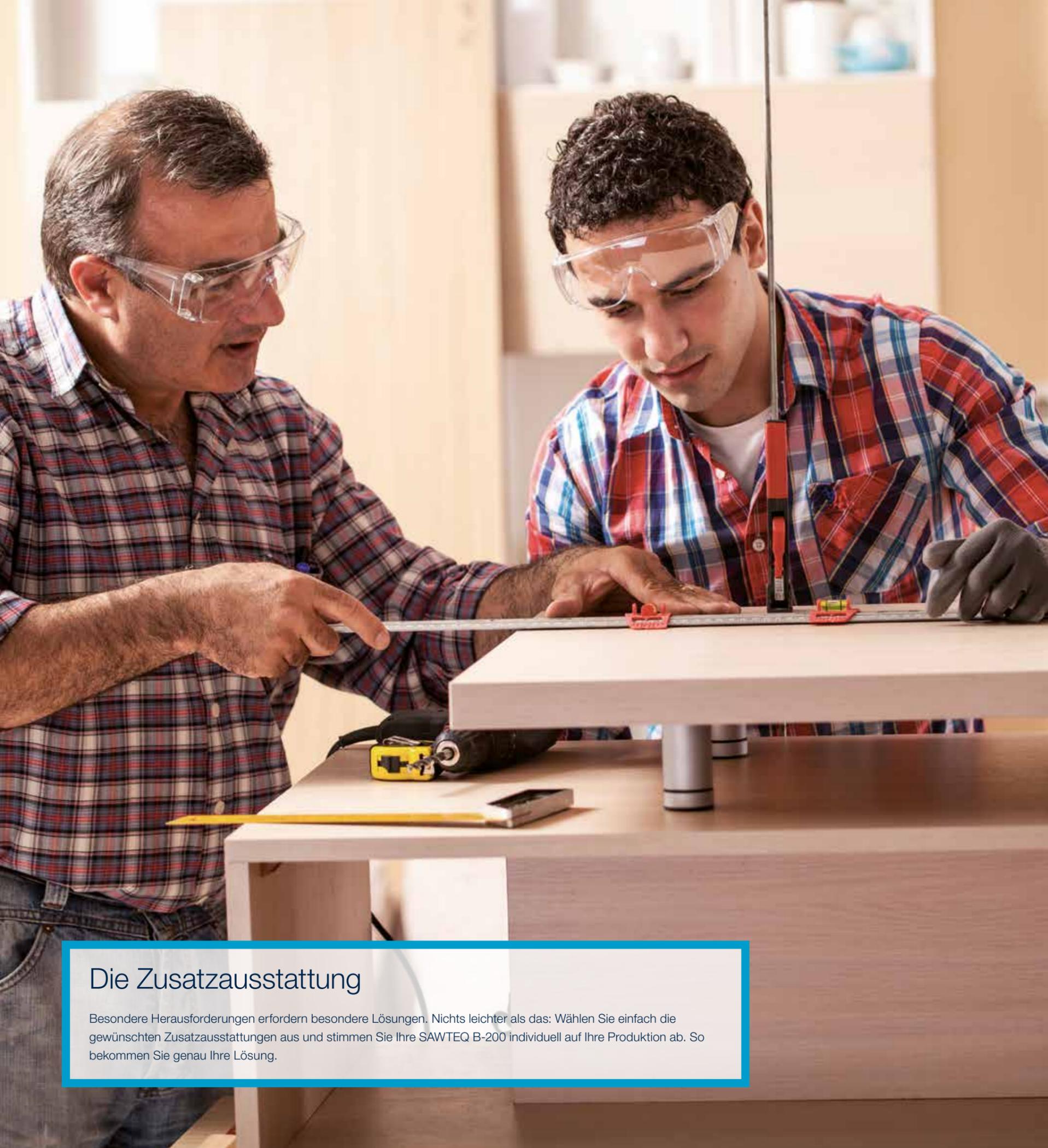


### Separate Prallwand

Die vom Maschinenbett losgelöste Prallwand sorgt für präzise Schnitte. Der Grund: Durch Stapelbewegungen auf dem Hubtisch verursachte Vibrationen werden nicht auf das Maschinenbett übertragen.

### Kraftvolle Beschickung

- Die Beschickung erfolgt über einen elektro-hydraulischen Viersäulen-Hubtisch
- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung
- Wartungsfrei und ohne Schmierung



## Die Zusatzausstattung

Besondere Herausforderungen erfordern besondere Lösungen. Nichts leichter als das: Wählen Sie einfach die gewünschten Zusatzausstattungen aus und stimmen Sie Ihre SAWTEQ B-200 individuell auf Ihre Produktion ab. So bekommen Sie genau Ihre Lösung.

## Beschick- und Lager-Lösungen von S bis XXL

Der manuelle Materialtransport vom Plattenregal bis zur Säge ist aufwendig und oft unergonomisch. Schon deshalb rechnen sich Automatisierungslösungen von HOMAG bereits nach kurzer Zeit. Zudem sparen sie jede Menge Platz und sind für nahezu jede Betriebsgröße erhältlich. Das Lösungsspektrum reicht von der einfachen Beschickung über den Hubtisch bis zur Lageranbindung an das STORETEQ S-200 und S-500 im großen Stil. Alle SAWTEQ B-200 Sägen sind zudem offen für die Anbindung an nahezu alle Lagersysteme. Für höchste Performance.



## Beschicklösungen nach Maß – für Sägen ohne Hubtisch

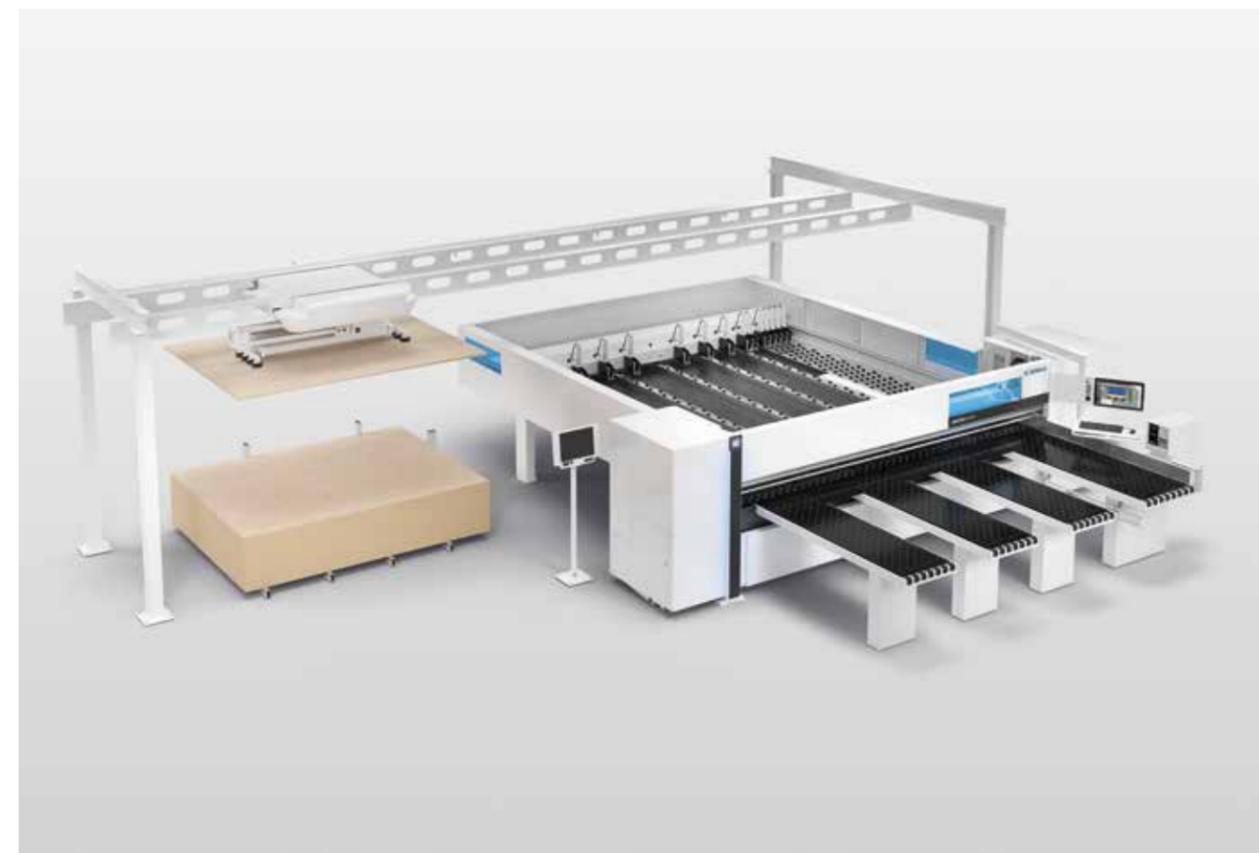
Reibungslos fließende Zuschnittprozesse beginnen mit individuell passenden Beschicklösungen. Sie haben die Wahl!



### Easy2Feed

„Automatische Beschickung zum kleinen Preis“ lautet das Leistungsversprechen von Easy2Feed. Diese Zusatzausstattung spart Zeit und Platz, ist besonders ergonomisch und jederzeit nachrüstbar. Herzstück ist ein kompakter Scherenhubtisch, der sich komfortabel per Gabelstapler beschicken lässt.

- Beschickbare Plattenstärke ab 9,5 mm
- Maximale Plattengröße:  
Bei Schnittlänge 3.800 mm: 3100 x 2.200 mm  
Bei Schnittlänge 4.300 mm: 3660 x 2.220 mm
- Stapelhöhe 460 mm (Standardversion)
- Hubtisch auf Wunsch in Grube stehend
- Für abschiebbares Material
- Seitliche Beschickrollenbahn optional erhältlich



### Vakuumbeschickportal HBX 150 (nur für Einzelsägen ohne Hubtisch)

Effizient, ergonomisch, materialschonend: Das Einachs-Beschickportal HBX 150 von **barbaric** ist ein Gewinn auf ganzer Linie – und das bei minimalem Platzbedarf. Das Portal holt per Vakuumsauger just-in-time die nächste Platte vom Stapelplatz neben oder hinter der Säge, dreht das Material bei Bedarf und legt es in die Säge. Alles vollautomatisch.

### Sie möchten weitere Informationen? Mehr erfahren Sie im Flyer „HBX 150“

### Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Höhere Produktivität**  
Produktivität und Materialdurchsatz steigen durch die automatische Beschickung
- **Ergonomischer Zuschnitt**  
Manuelles Plattenhandling durch Mitarbeiter entfällt weitgehend
- **Schonendes Material-Handling**  
Dank leistungsstarker Vakuum-Beschickung
- **Geringer Platzbedarf**  
Durch kurze Material-Transportwege und kompakte Aufstellmaße
- **Sinkende Qualitätskosten**  
Weniger Kratzer und Beschädigungen durch manuelles Plattenhandling

### Grundausrüstung

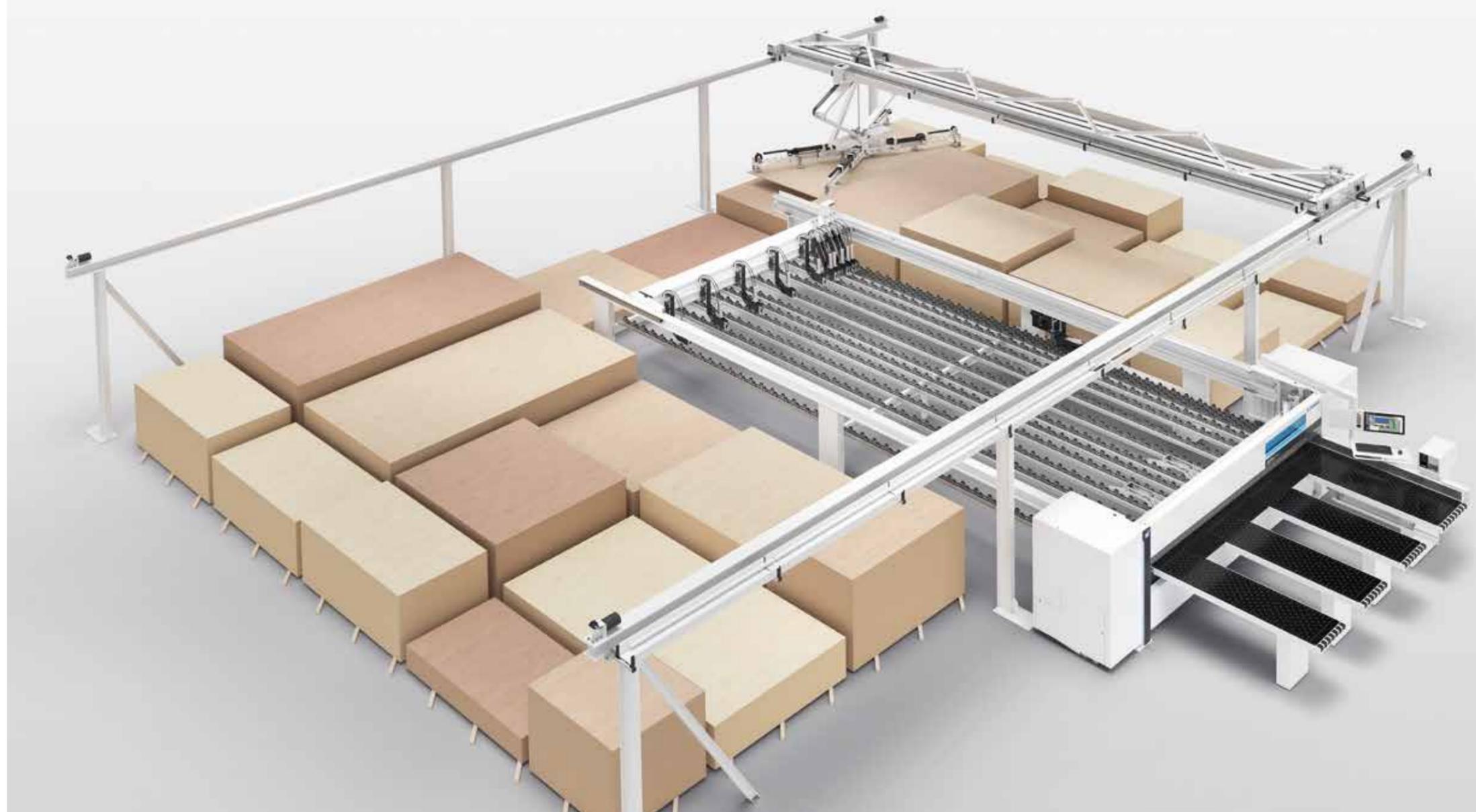
- Grundgerüst in Portalausführung
- Verfahrbare Hubeinrichtung mit Saugtraverse
- Dreheinheit – bis 90 Grad drehbar
- Automatische Gewichtserfassung
- 1 Stapelplatz neben oder hinter der Säge
- Manuelle Längeneinstellung der Saugtraverse

### Zusatzausstattung

- Motorische Längenverstellung der Saugtraverse
- Erweiterung des Stapelplatzes auf 4.200 mm Plattenlänge
- Zusätzlicher Stapelplatz

## STORETEQ S-200 oder S-500 – das passende Flächenlager für Ihren Bedarf

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollausstattung. Mit dem STORETEQ S-200 werden Verkehrswege optimiert, Material und Zeit messbar gespart. Das STORETEQ S-200 ist intelligente Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten. Für noch mehr Flexibilität und Materialvielfalt kommt das STORETEQ S-500 zum Einsatz, der Alleskönner unter den Lagersystemen.



Die **Saugtraverse ST71** in X-Geometrie ist die ideale Zusatzausstattung für das STORETEQ S-200. Die selbstlernende Traverse generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten eigenständig und sorgt so für zuverlässige Prozesssicherheit. Eingaben durch einen Bediener sind nicht notwendig.

### Das STORETEQ S-200 optimiert den Lagerbereich und spart für Sie wertvolle Produktionsfläche

- Intelligenter Standby – Die Maschine verbraucht nur dann Energie, wenn sie sich auch bewegt
- Optimaler Materialverbrauch bis zum Restteil dank durchdachtem Material-Management
- Handling ohne Extrakosten – Beschichtete Platten ab 3 mm Dicke dank Saugtraverse ST 61 bereits im Standard
- Hohe Flexibilität durch ideale Nutzung der verfügbaren Fläche auch auf kleinstem Raum
- Steigerung der Produktivität bis zu 40 % bei gleichbleibendem Personalbedarf



### STORETEQ S-500 - Flexibilität und Materialvielfalt vereint in einem Lagersystem

Die stabile Konstruktion des STORETEQ S-500 erlaubt große Flexibilität bei der Auslegung in Länge und Breite.

- Spannweiten bis 16 m und Fahrwegslängen bis 100 m und mehr
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung



### Hohe Materialvielfalt

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Lamine, beschichtet oder unbeschichtete Platten – Auch beim Plattenhandling ist das STORETEQ S-500 ein echtes Multitalent.

- Plattengewicht bis 350 kg und Plattenlängen bis 5.600 mm
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten



## 10 wichtige Gründe für die woodStore Lagersteuerung

1. Offenes Datenbanksystem ermöglicht nahtlose Integration
2. Multi Terminal bietet Transparenz und ergonomische Bedienung
3. Smart Connected System: vollständige Integration von Optimierung, Bearbeitungsmaschine und Lager zu einem Zuschnittsystem
4. intelliStore: flexible automatisch sich auf Produktionsbedingungen anpassende Lagerorganisation
5. Vollständiges Restemanagement verhindert Anwachsen des Restbestandes
6. Staplerfahrer-Management: ermöglicht vom Zuschnitt entkoppelte Materialzuführung
7. Verwaltung von Außenlagern integriert
8. Easy Edit Produktionslisten: Einfache Änderung der Aufträge und Reihenfolge
9. Verschiedene Lagerstrategien ermöglichen einfache Anpassung auf Produktionsszenarien
10. Optimierung der Produktionsreihenfolge erlaubt hohe Leistung

## woodStore 8. Mobil, vernetzt, nutzerfreundlich.



### Mobile Bedienung

Über mobile Endgeräte im WLAN der Maschine können verschiedene Funktionen gesteuert werden.



### Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung im Funktionsumfang von bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten.



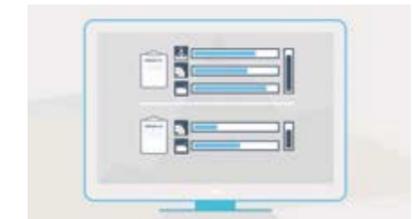
### Smart Connected System

Vollständige Integration von Optimierung, Säge und Lager zu einem Zuschnitt-System, mit standardisierten Schnittstellen die passen.



### E-Mail Nachricht

Bei Störungen im Lagerbetrieb sendet das System eine E-Mail an einen definierten E-Mail-Account.



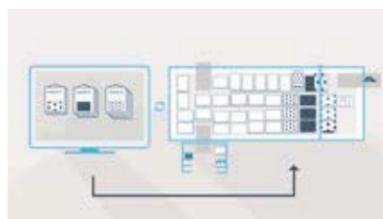
### Datenbank-Zugriffsanalyse

Kunden-Datenbank wird auf Performance gemessen und protokolliert, um digitale Engpässe zu identifizieren.



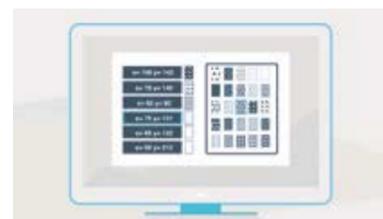
### Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.



### intelliStore

Alle Lagerbewegungen werden permanent überwacht und automatisch auf die aktuellen Produktionsbedingungen angepasst.



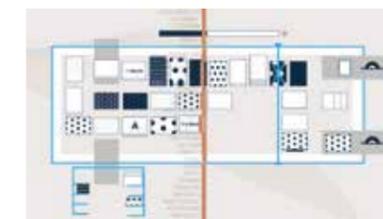
### Integrierte Bilddatenbank

Einfache Auswahl und Zuordnung von Plattendekoren zur realistischen Darstellung der im Lager vorhandenen Platten.



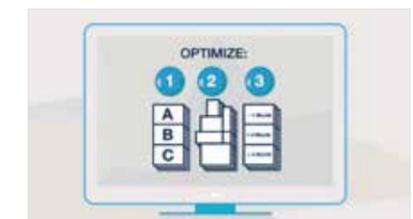
### Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Restelager mit entsprechenden Assistenten zur einfachen Einrichtung.



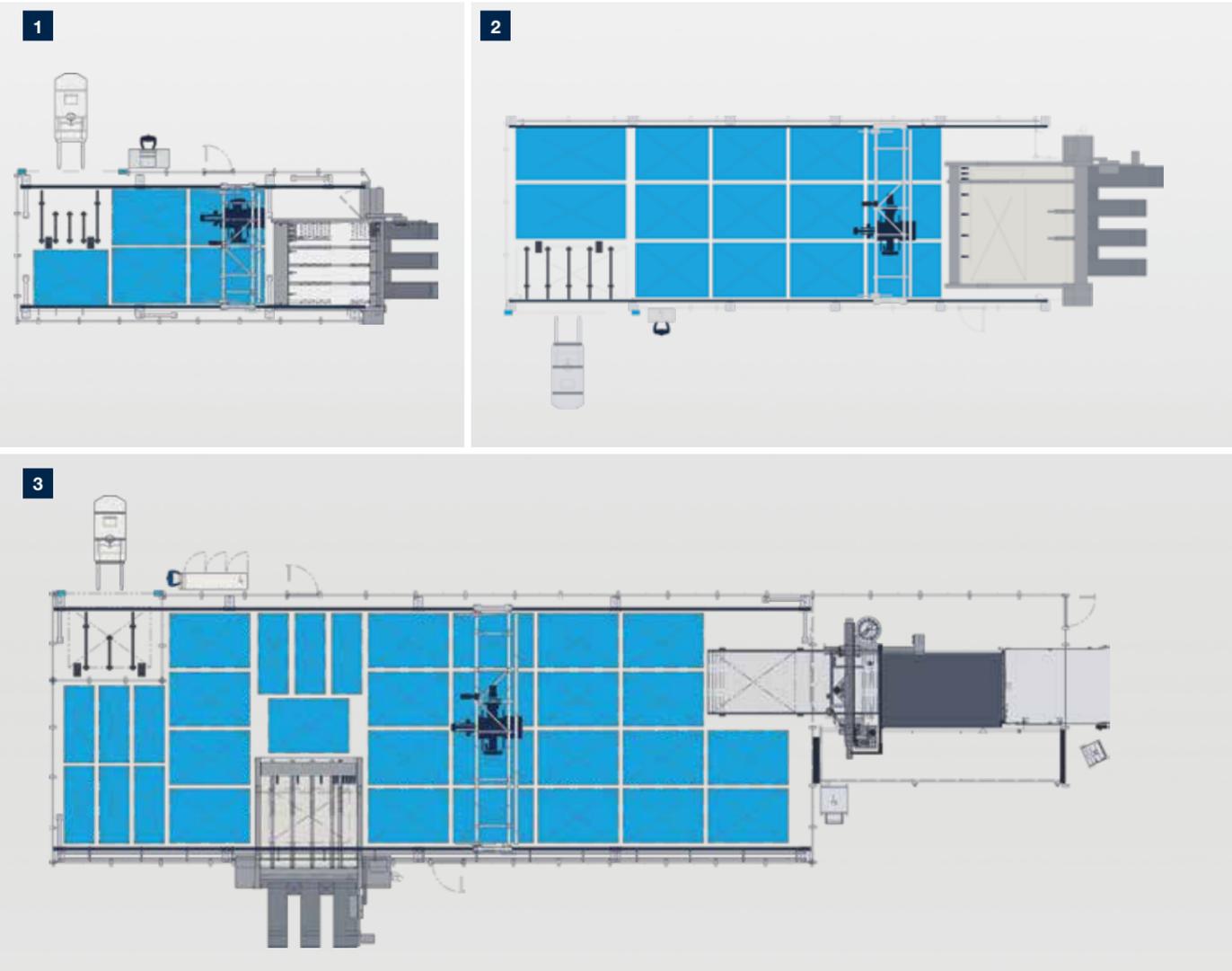
### woodStore Analyzer

In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal vom Kunden genutzt wird.



## Intelligente Logistik ist ein Schlüssel zum Erfolg

HOMAG Lager sind intelligente Multitalente, bei denen kein Wunsch offen bleibt. Vom kleinsten Lager, „das in eine Doppelgarage passt“, bis zum Mehr-Etagen Lager für industrielle Anforderungen. In allen Produktionsgrößen wird der Materialfluss optimiert, Lagerbestände transparent verwaltet und Bearbeitungsmaschinen optimal ausgelastet.



### 1 Lager und Säge mit 5 Stapelplätzen

Anwender z.B. Traditionelle Tischlerei

### 2 Lager und Säge mit 14 Stapelplätzen

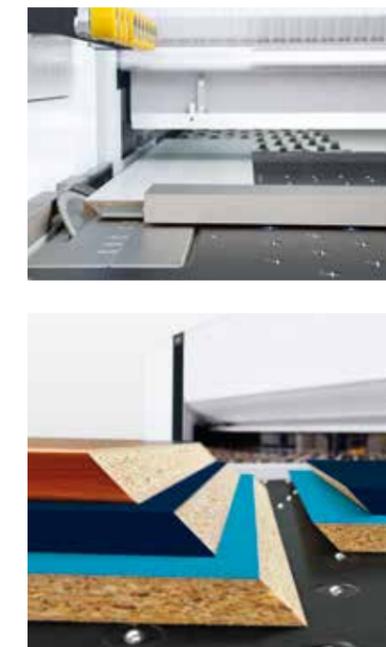
Anwender z.B. Objekteinrichter

### 3 Lager mit Säge und CNC-Bearbeitung mit mehr als 20 Stapelplätzen

Anwender z.B. Messe- und Ladenbau, Zulieferbetriebe

## module45 – und schon beherrscht Ihre Säge auch den Gehrungsschnitt

Mit module45 erledigen Sie jetzt alle Zu- und Gehrungsschnitte auf ein und derselben Säge. Ohne Stationswechsel, hocheffizient und flexibel, in stufenlos einstellbaren Winkeln von 0 bis 46 Grad.



### Die Technik

- Das module45 besteht aus einem feststehenden Sägewagen mit schwenkbarem Sägeblatt, das sich in Winkeln von 0 bis 46 Grad stufenlos verstellen lässt
- Das Aggregat ist – von vorne gesehen – in den linken äußeren Luftkissentisch integriert
- Für einen Sägeblattwechsel lässt sich die Tischplatte öffnen, sodass der Sägewagen frei zugänglich ist
- Hinzu kommen ein eigenes Andrück- und Absaugsystem sowie das abklappbare Winkellineal für volle Flexibilität beim Handling vor der Säge

### Gehrungen schon im Schnittplan berücksichtigen

Die Gehrungsschnitte können Sie bereits bei der Schnittplanerstellung einplanen: Entweder über die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) bei der Arbeitsvorbereitung vom Büro aus oder bei der direkten Planeingabe in CADmatic. Mit module45 zu bearbeitende Teile werden dann so zugeschnitten (Übermaß), dass der Bediener am module45 Aggregat nur noch den Gehrungswinkel einstellt und den Schnitt startet.

### Die module45 Vorteile

- Einfache Ein-Mann-Bedienung
- Mehr Ergonomie und Sicherheit als bei der Arbeit mit einer Kreissäge
- Weniger Ausschuss und höhere Qualität durch weniger Transportschäden – Material bleibt auf der Maschine
- Nachrüstung jederzeit auf Anfrage möglich

**MEHR AUF HOMAG.COM**



module45

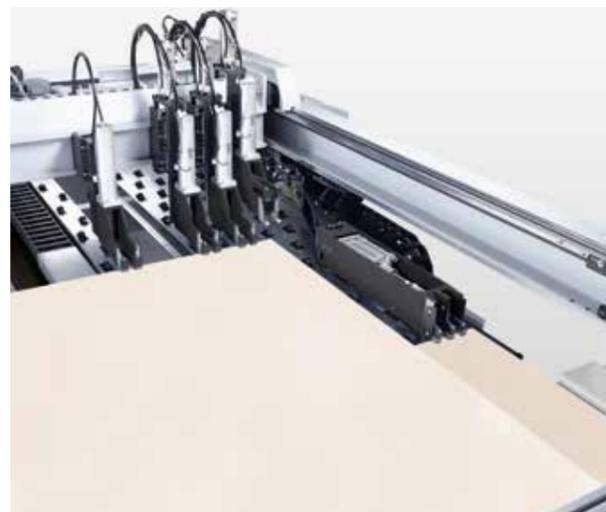
## Power Concept Classic – für noch mehr Leistung und Materialdurchsatz

Herzstück der Technologie ist eine separat verfahrbare Spannzange. Mit Ihrer Hilfe lassen sich zwei Streifen mit unterschiedlicher Queraufteilung zusammen ablängen.



### Power Concept Classic für die SAWTEQ B-200 (ohne Hubtisch) sichert bis zu 30% mehr Leistung

- Zusätzlich, separat arbeitende Spannzange am Programmschieber, die bei Bedarf vor den Programmschieber fährt
- Ein auf das Power Concept Classic abgestimmter Algorithmus sortiert die Streifen direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten
- Gut zu wissen: Entscheiden Sie sich für Power Concept Classic, erhalten Sie automatisch den ersten Luftkissentisch in einer breiteren Version. Zusätzlich ist die Säge mit einer weiteren Start-Stop-Taste am zweiten Luftkissentisch ausgestattet.



### Power Concept Advanced für die SAWTEQ B-200 mit Hubtisch sichert bis zu 40% mehr Leistung

- Eine zusätzliche separat arbeitende Spannzange
- Spannzangen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem überlappenden Arbeitsbereich hochfahren
- Ein auf das Power Concept Advanced abgestimmter Algorithmus sortiert die Streifen direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten.

#### Ausstattungsmerkmale mit Power Concept Advanced:

- Schutzzaun statt Schutzeinrichtung
- Sägeblattüberstand wird aus technischen Gründen automatisch auf 80 mm begrenzt.

## POWER CONCEPT



**Geringere Kosten pro Schnitt**



**Deutlich verbesserter Materialfluss**



**Hoher Materialdurchsatz für die einfache Bewältigung von Produktionsspitzen**

### Unsere Empfehlung: Power Concept in Kombination mit intelliGuide Classic

Das innovative Assistenzsystem unterstützt den Maschinenbediener mithilfe von LED-Lichtsignalen an der Schnittlinie bei der sicheren, einfachen und schnellen Bearbeitung des erhöhten Materialdurchsatzes.

## Gesägt wird, was auf den Tisch kommt

Die SAWTEQ B-200 hat auf fast alles Appetit. Dafür sorgen intelligente Zusatzausstattungen für nahezu alle Aufgaben und Materialien im Zuschnitt.



### Zusätzliche Spannzangen

Ein Extra, das zupackt. Damit Ihre Säge auch besonders große, dünne oder glatte Materialien sicher im Griff hat.

### Mehr Kraft für die Hauptsäge

Die SAWTEQ B-200 lässt sich mit einem stärkeren Hauptsägemotor ausrüsten. So erhöhen Sie die Leistung von 7,5 kW auf wahlweise 9,2 kW, 11 kW oder sogar 18 kW.

### Schonende Materialauflage

Für mehr Bedienkomfort und ein besonders schonendes Auflegen des Materials sorgen zusätzliche Rollen am Luftkissentisch.

### Mehr Tempo und Durchsatz

- Sägewagengeschwindigkeit von bis zu 120 m/min statt der üblichen 80 m/min
- Höherer Sägeblattüberstand von 80 oder sogar 95 mm statt 60 mm

### Der perfekte Postformingschnitt

- Ermöglicht einwandfreie Soft- und Postformingschnitte
- Sägeblattüberstand maximal 44 mm

## MEHR AUF HOMAG.COM



Postforming

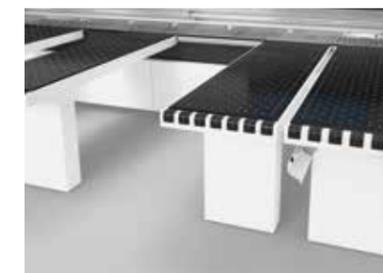


Luftkissentische



### Mehr Durchblick bei gleicher Sicherheit (nur für Einzelsägen ohne Hubtisch)

Während Sägen mit Hubtisch serienmäßig über einen umlaufenden Schutzzaun verfügen, haben Sägen ohne Hubtisch eine umlaufende Schutzeinrichtung am hinteren Maschinentisch. Die Seiten dieser Schutzeinrichtung bestehen aus mehreren Elementen, die sich auf Wunsch mit Fenstern ausstatten lassen – eines ist serienmäßig bereits integriert. Weitere lassen sich je nach Bedarf ergänzen. Das sorgt für noch mehr Durchblick bei gleicher Sicherheit.



### Verschiebbarer Luftkissentisch

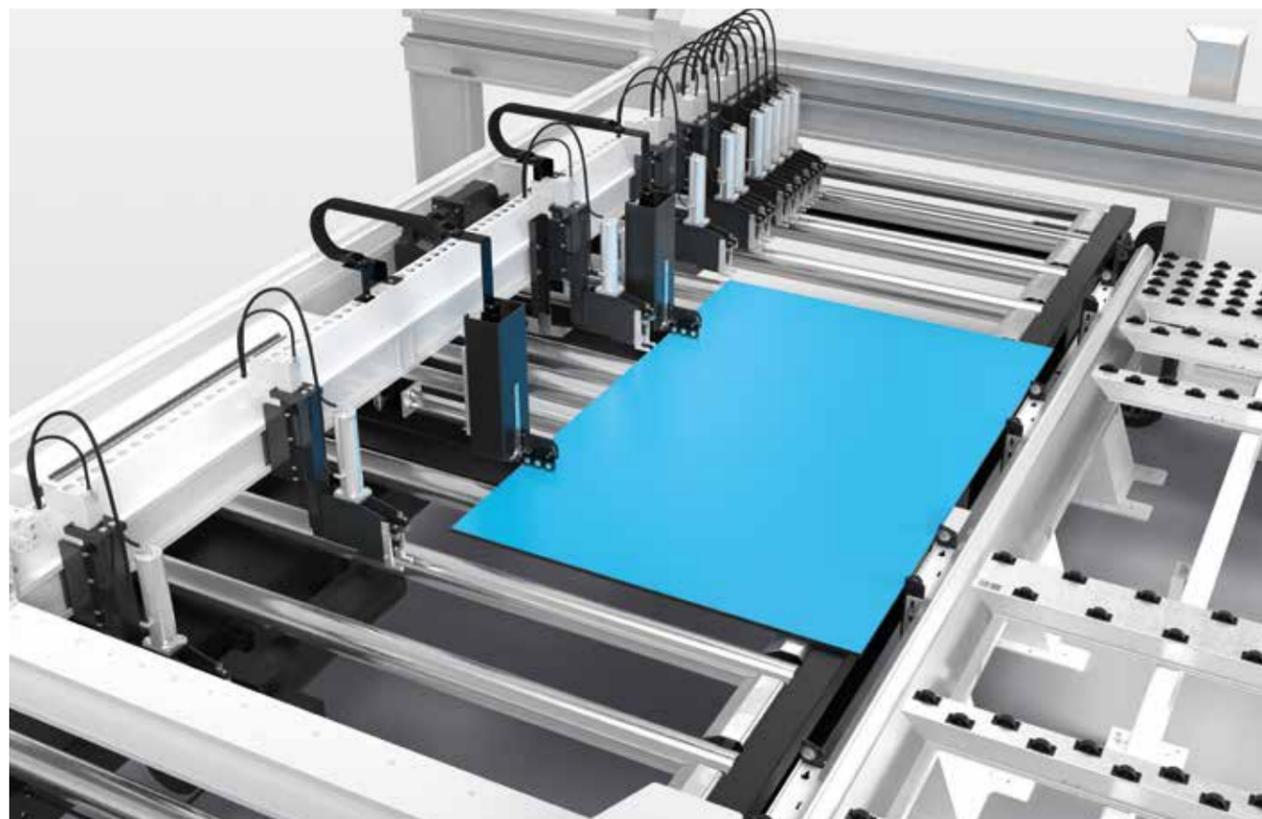
Der über Linear-Führungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete noch schonender und ergonomischer.

### Breitere Tischelemente (ohne Abb.)

Auf Wunsch sind die Luftkissentische auch in 800 mm statt 650 mm Breite erhältlich. Nur einer, zwei, drei oder gleich alle vier – so wie es für Ihre Fertigung am besten ist.

## Extras für anspruchsvolle Materialien und Schnitte

Außergewöhnliche Materialien erfordern außergewöhnliche Techniklösungen. Für die SAWTEQ B-200 gibt es sie in großer Fülle – zum Beispiel für dünne Platten.



### Mikroeinschub für dünne Platten (nur für Sägen mit Hubtisch)

Mit dem Mikroeinschub lassen sich Dünnpplatten ab 6 mm auf den hinteren Maschinentisch schieben (sofern sie in ihrer Beschaffenheit den HOMAG Vorgaben entsprechen). Die Pakethöhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem.

### Extra-Schub für die Beschickung (nur für Sägen mit Hubtisch)

Die automatisch angetriebene Rollenbahn auf dem Hubtisch sorgt mit beigestellten, seitlichen Rollenbahnen für einen schnellen Stapelwechsel.

**MEHR AUF HOMAG.COM**



Mikroeinschub



### Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können die Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt. Gezielte Vorschnitte lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung. Gleich mitproduzieren lassen sich mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen oder Türen benötigt werden.

**MEHR AUF HOMAG.COM**



Ausschnittfunktion



Spannungsfreischnitt



### Nuten

Mit dieser Funktion sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre Säge nutzt das Plattenmaterial gleich mit. Mehr noch: Dank der motorischen Nuteinstellung lässt sich die Nuttiefe individuell und komfortabel direkt am Bedienpult einstellen.

**MEHR AUF HOMAG.COM**



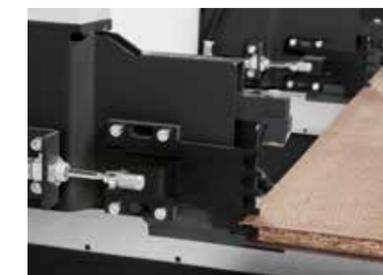
Nuten



### Manuelle Besäumanschläge

Damit meistert Ihre Säge auch Materialien mit überstehenden Deckschichten. Die Besäumanschläge sind in die Spannanzangen integriert und werden bei Bedarf einfach nach vorne geklappt.

- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung



### Pneumatische Besäumanschläge

Die Besäumanschläge sind an den Spannanzangen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung

## dustEx: Schluss mit dem Staub!

Je mehr Staub und Späne von der Absaugung erwischt werden, desto besser. Denn Staub und Späne können Kratzer auf empfindlichen Oberflächen verursachen.



[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



### Patentierte dustEx Technologie

dustEx führt Staub und Späne auf direktem Wege der Absaugung zu. Wie das funktioniert? Mithilfe von Kombidüsen und einer optimierten Absauggeometrie am Winkellineal.

## Sicher kennzeichnen und identifizieren

Damit Ihre Prozesse auch nach der Säge reibungslos weiterfließen, bietet HOMAG Ihnen bedarfsgerechte Kennzeichnungslösungen an. Fürs schnelle Kennzeichnen und sichere Identifizieren an allen nachfolgenden Stationen.



### Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Mit dem Etikettendrucker von HOMAG erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)

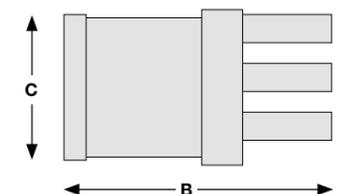


TECHNISCHE DATEN*		
Modell	SAWTEQ B-200	SAWTEQ B-200 mit Hubtisch
Sägeblattüberstand (mm)	65 (optional 80 oder 95)	65 (optional 80 oder 95)
Schnittlänge (mm)	3.200/3.800/4.300	3.200/3.800/4.300
Hubtischbreite (mm)		2.200
Programmschieber-Geschwindigkeit (m/min)	bis zu 80**	bis zu 80**
Sägewagenvorschub (m/min)	bis zu 80 (optional 120)	bis zu 80 (optional 120)
Hauptsägemotor (kW)	7,5 (optional 9,2; 11 oder 18)	7,5 (optional 9,2; 11 oder 18)
Vorritzsägemotor (kW)	1,1	1,1
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf (l/min)	150 (200 bei 95 mm Sägeblattüberstand)	150 (200 bei 95 mm Sägeblattüberstand)
Druckluftbedarf (bar)	6	6
Absaugung (m³/h)	3.300 (26 m/sek)	3.300 (26 m/sek)
Arbeitshöhe (mm)	920	920
Luftkissentische (mm)	3/3/4 x 1.800	3/3/4 x 1.800
Monitor	24"-TFT-Flachdisplay	24"-TFT-Flachdisplay

\* Bezogen auf Grundausstattung

\*\* Vorwärts 25 m/min

\*\*\* Maß A: inkl. Absaugstutzen 40 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite



MASCHINENABMESSUNGEN***			
SAWTEQ B-200	A (mm)	B (mm)	C (mm)
B-200/32/32	5.307	6.037	3.587
B-200/38/32	5.867	6.037	4.147
B-200/38/38	5.867	6.637	4.147
B-200/43/32	6.457	6.037	4.737
B-200/43/38	6.457	6.637	4.737
B-200/43/43	6.457	7.187	4.737

MASCHINENABMESSUNGEN***			
SAWTEQ B-200 mit Hubtisch	A (mm)	B (mm)	C (mm)
B-200/32/22	5.307	10.419	3.636
B-200/38/22	5.867	10.419	4.196
B-200/43/22	6.457	10.419	4.786

# HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



## TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 92 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



## SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter [www.eParts.de](http://www.eParts.de) oder im neuen HOMAG eShop ([shop.homag.com](http://shop.homag.com)) noch schneller und bequem bestellen.



## MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



## DIGITAL SERVICES

- serviceRemote – die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- serviceAssist – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



## SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zur Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



## FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



## TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- In diesem Zusammenhang erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online-Trainings und Webinare: Lernen ohne zu reisen – treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.



Für Sie mehr als...

**1.350**

Service Mitarbeiter weltweit

**92 %**

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreichen TeleService

**5.000**

Kunden in Trainings/Jahr

**150.000**

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts

## HOMAG Group AG

info@homag.com  
www.homag.com



## YOUR SOLUTION