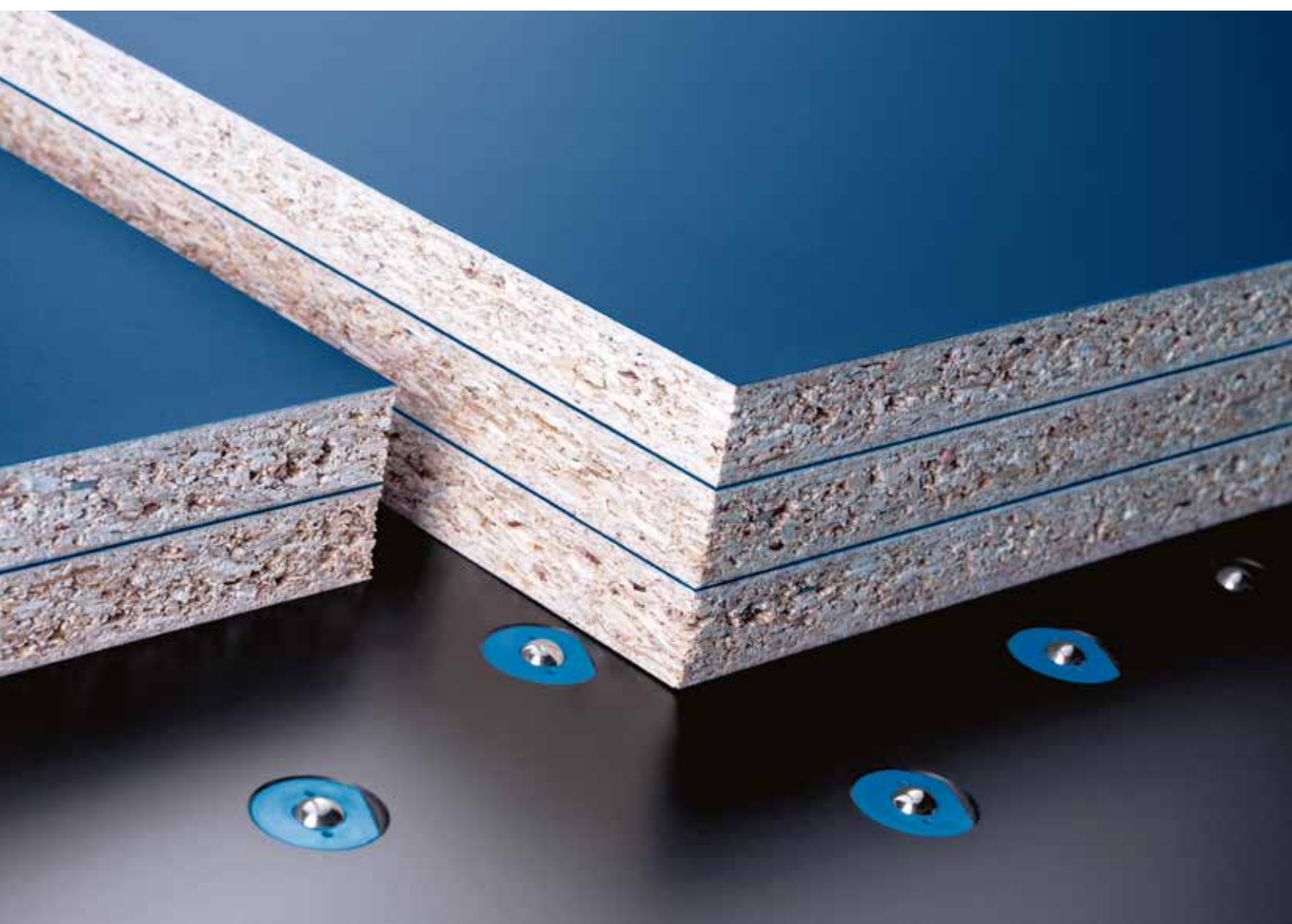


Wydajność skrojona na miarę

HE HOMAG

Nasze pilarki do rozkroju płyt
SAWTEQ B-300

YOUR SOLUTION





SAWTEQ B-300 – elastyczność, różnorodność i precyzja

Pojedyncza pilarka z ręcznym załadunkiem z przodu, pilarka ze zintegrowanym stołem podnoszonym z automatycznym załadunkiem także z tyłu, czy pilarka kątowa – maszyny SAWTEQ B-300 zawsze trafiają w punkt i sprostają nawet najbardziej wygórowanym oczekiwaniom. Oprócz bogatego wyposażenia podstawowego pilarki SAWTEQ B-300 posiadają również mnóstwo dodatków, dzięki którym można je w pełni dostosować do swoich potrzeb.

YOUR SOLUTION

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



SAWTEQ B-300

SPIS TREŚCI

- 04 Oprogramowanie
- 14 SAWTEQ B-300
- 16 SAWTEQ B-300 ze stołem podnoszonym
- 18 SAWTEQ B-300 jako pilarka kątowa
- 20 Wyposażenie podstawowe
- 30 Wyposażenie dodatkowe
- 57 Dane techniczne
- 58 Serwis

Poczuj różnicę dzięki oprogramowaniu!

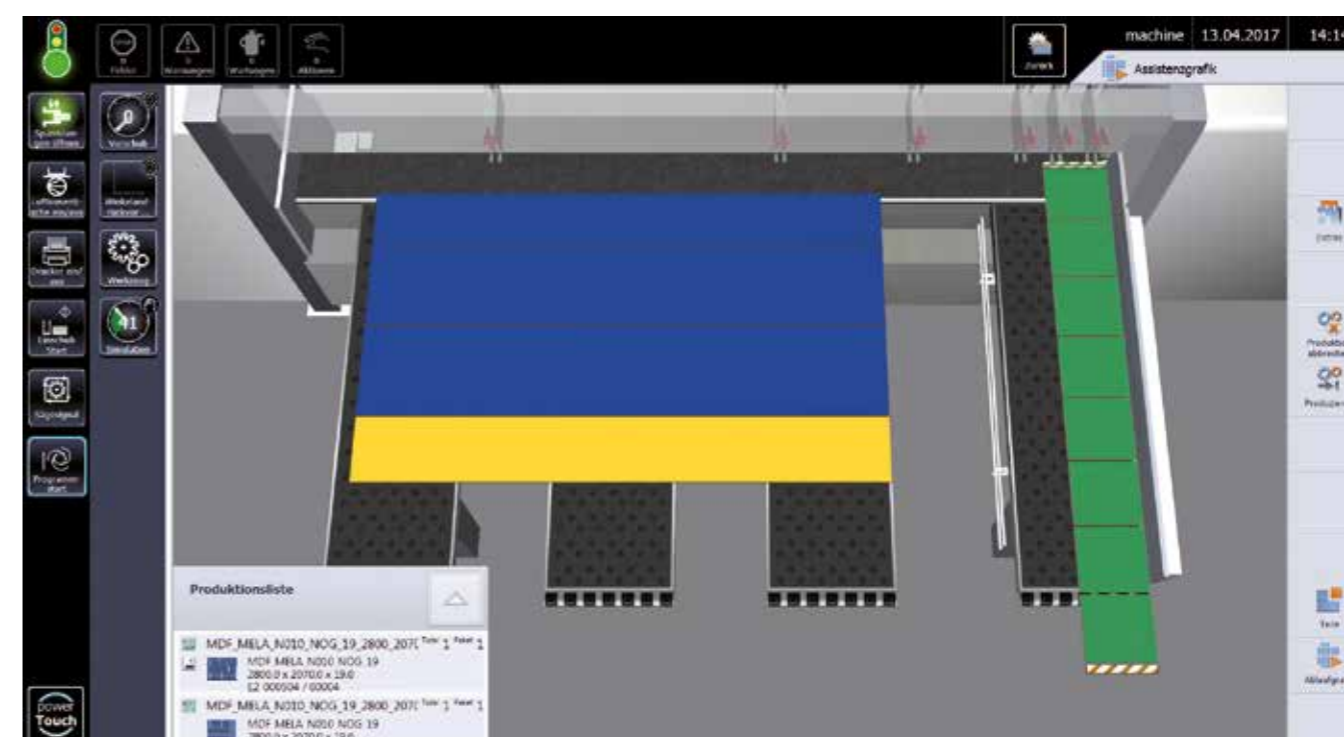
Dobre oprogramowanie to przede wszystkim gwarancja wysokiej wydajności. Oprócz wspierania procesów produkcyjnych otwiera ono również całkiem nowe perspektywy w produkcji, dzięki czemu możesz jeszcze więcej!





CADmatic 5 – intuicyjna obsługa i możliwość zintegrowania z innymi maszynami

CADmatic 5 to nowoczesne i efektywne sterowanie do pilarek opracowane przez firmę HOMAG. W myśl zasady, że geniusz tkwi w prostocie, jest ono bogate w funkcje, a jednocześnie proste w obsłudze i przejrzyste. W razie potrzeby sterowanie CADmatic 5 można również bez problemu zintegrować z innymi maszynami i oprogramowaniem.



CADmatic 5 – zmiana perspektywy

CADmatic 5 jako sterowanie najnowszej generacji charakteryzuje się czytelną grafiką, informującą operatora maszyny o kolejnych krokach, które należy wykonać. W porównaniu z dotychczas stosowaną grafiką 1:1, ukazującą poszczególne kroki obróbcze w czasie rzeczywistym, jest to prawdziwa zmiana perspektywy!

Zalety:

- optymalne wsparcie dla operatora maszyny i ograniczenie do minimum ryzyka wystąpienia ewentualnych błędów
- sprawny przebieg procesów
- łatwa, dotykowa obsługa
- szybka zmiana między poszczególnymi krokami obróbczymi
- wideodiagnoza
- interfejs użytkownika powerTouch
- możliwość podłączenia do chmury tapio
- 21-calowy ekran dotykowy Full-HD z obrazem panoramicznym

Więcej informacji znajdziesz w katalogu pt. „CADmatic“.

Wyposażenie dodatkowe: Zyskaj jeszcze więcej dzięki oprogramowaniu do optymalizacji rozkroju!

Wydajny rozkrój i płynny przebieg procesów produkcyjnych wymagają inteligentnych i optymalnych planów rozkroju. Jesteśmy tego świadomi, dlatego przygotowaliśmy dla Ciebie odpowiednie rozwiązania w zakresie optymalizacji rozkroju – w postaci oprogramowania zainstalowanego na stałe albo dostępnego w chmurze tapio. Sam decydujesz, co wybierasz!



intelliDivide – najkrótsza droga do najefektywniejszej optymalizacji

Wystarczy, że wczytasz listę elementów online i gotowe! Oprogramowanie przygotuje dla Ciebie plan rozkroju w kilku wariantach do wyboru – to dziecinnie proste!

Oprogramowanie w chmurze do optymalizacji – intelliDivide dysponuje znacznie większymi zasobami mocy obliczeniowej niż oprogramowanie na serwerze lokalnym, dzięki czemu użytkownik w krótkim czasie może otrzymać wiele wariantów optymalizacji.

Oprócz najefektywniejszego rozkroju operator maszyny może wybrać także inne kryteria optymalizacji, w pełni dostosowane do potrzeb produkcyjnych – takie, jak np. najkorzystniejszy sposób podawania i odbierania materiału.

Oprogramowanie intelliDivide to doskonałe rozwiązanie zarówno dla małych i średnich zakładów produkcyjnych, jak i tych produkujących na skalę przemysłową. Dzięki niemu można łatwo i szybko optymalizować plany rozkroju bez konieczności instalacji i uruchamiania dodatkowych programów.

Maszyny SAWTEQ B-200 są przystosowane do podłączenia do chmury tapio, co oznacza, że intelliDivide automatycznie rozpoznaje konfigurację pilarki uwzględniając ją przy każdej optymalizacji w chmurze. Podsumowując, intelliDivide to rozwiązanie, które się opłaca!



Program Cut Rite do optymalizacji rozkroju

Wydajność dzięki planowaniu – tak w skrócie można opisać Cut Rite. Dzięki temu wiodącemu na świecie oprogramowaniu zoptymalizujesz proces rozkroju i systematycznie obniżysz jego koszty.

- optymalne sterowanie projektami
- wydajny rozkrój
- pełna kontrola kosztów
- szybsza kalkulacja kosztów

Więcej informacji znajdziesz w katalogu pt. „Cut Rite“.

CADplan

Alternatywnie do rozbudowanego oprogramowania Cut Rite na samej pilarce można korzystać z modułu oprogramowania CADmatic, czyli z optymalizacji CADplan.

Wyposażenie dodatkowe: Poczuj powiew innowacyjności dzięki systemowi IntelliGuide!

IntelliGuide to pierwszy system wspierający obsługę pilarek w historii rozkroju płyt, dzięki któremu pilarka tak inteligentnie i elastycznie reaguje na działania operatora. W zależności od potrzeb, możesz wybrać właściwe dla Ciebie rozwiązanie, gdyż system jest dostępny w trzech wersjach – basic, advanced i professional.



Fundament:

1. CADmatic 5

System IntelliGuide narodził się wskutek ewolucji technologicznej, zapoczątkowanej opracowaniem genialnego sterowania CADmatic, które w nowej ulepszonej wersji – CADmatic 5 jest jeszcze bardziej dostosowane do potrzeb użytkownika. Dzięki ulepszonej grafice sterowanie informuje operatora o kolejnych krokach, które należy wykonać. W porównaniu z dotychczas stosowaną grafiką 1:1, prezentującą poszczególne kroki obróbki w czasie rzeczywistym, jest to prawdziwa zmiana perspektywy!

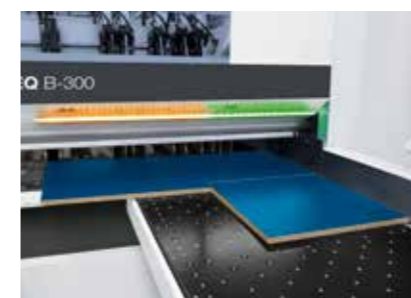
WIĘCEJ NA HOMAG.COM



IntelliGuide

Zalety IntelliGuide

- intuicyjna obsługa maszyny
- wyeliminowanie błędów i nieprawidłowości
- szybki przebieg procesów – operator i pilarka pracują „ramię w ramię” wzajemnie się uzupełniając
- operator nie musi spoglądać na monitor maszyny i może w tym czasie opracowywać plany rozkroju
- płynna i ergonomiczna obróbka
- możliwość zmiany operatora w dowolnym momencie

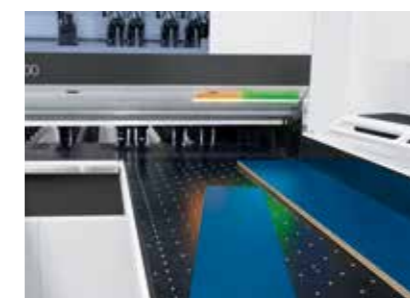


IntelliGuide basic:

1. CADmatic 5

2. Listwa LED wzdłuż linii rozkroju

- kolorowe lampy LED wzdłuż linii rozkroju umożliwiają intuicyjną obsługę oraz szybką i bezpieczną obróbkę
- dzięki kolorowym lampom LED operator widzi, czy dany element jest już gotowy, musi być ponownie docięty albo należy go wyrzucić do pojemnika na odpady
- na podstawie lamp LED operator może łatwo stwierdzić, czy wymiary gotowego elementu odpowiadają wymiarom zadany



IntelliGuide advanced:

1. CADmatic 5

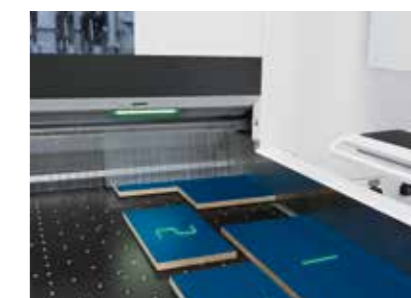
2. Listwa LED wzdłuż linii rozkroju

3. Kamera

- za pośrednictwem kamery do systemu dociera informacja, jaki element operator układa na stole oraz w jaki sposób go wyrównuje
- jeżeli operator układa na stole inny element niż zaplanowano, system IntelliGuide szybko i elastycznie reaguje na zmianę w planie rozkroju
- ewentualne zmiany w planie rozkroju nie wiążą się z żadnymi dodatkowymi czynnościami, gdyż pilarka od razu zaczyna pracować; w przeciwnym razie – operator otrzyma z systemu komunikat z dalszymi instrukcjami postępowania

4. Oświetlenie

- oświetlenie obszaru roboczego i elementów gwarantuje wyższą jakość obróbki, większe bezpieczeństwo i znacznie wyższy komfort obsługi



IntelliGuide professional:

1. CADmatic 5

2. Listwa LED wzdłuż linii rozkroju

3. Kamera

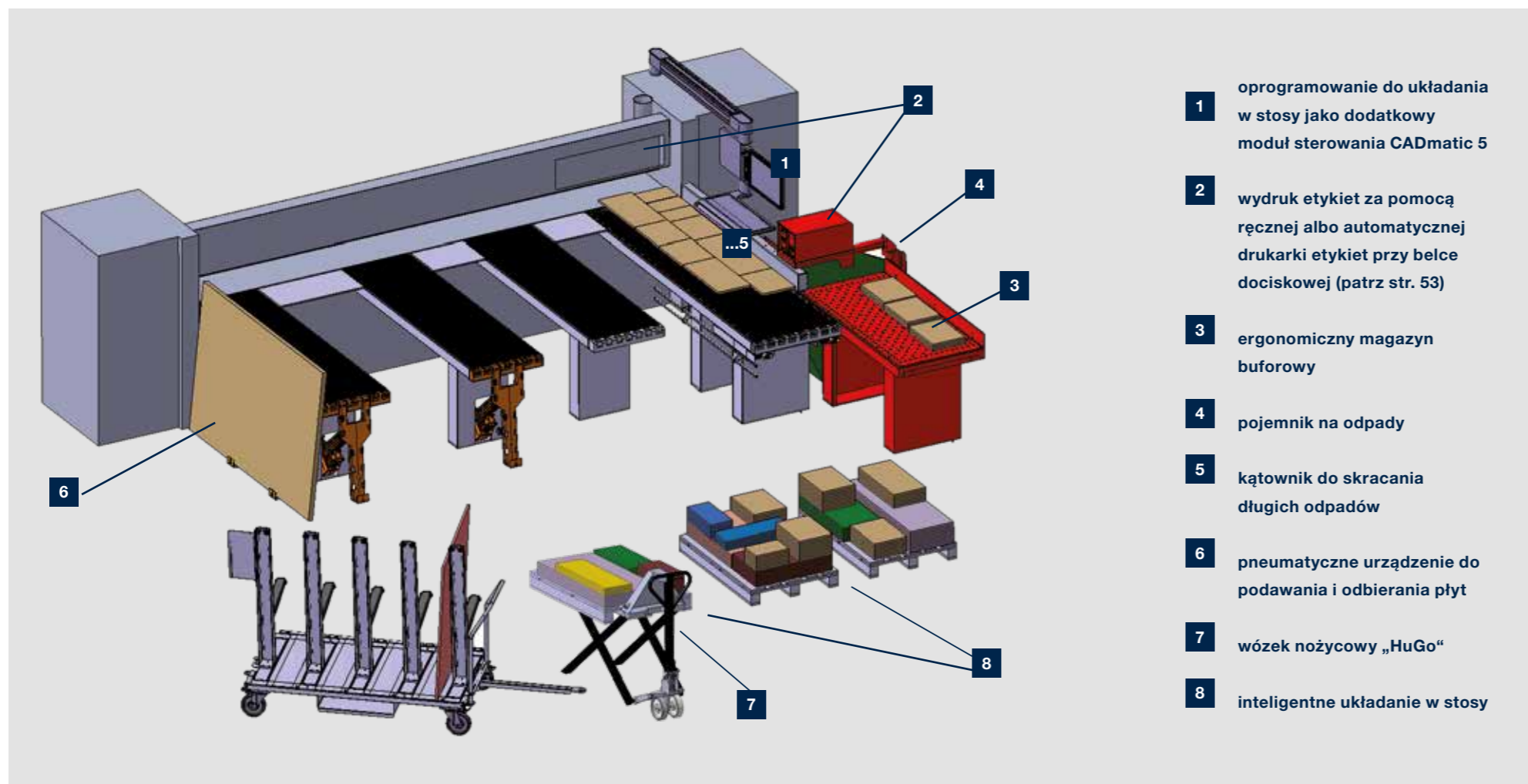
4. Oświetlenie

5. Laser

- wyświetla jasne komunikaty dotyczące obróbki bezpośrednio na obrabianym elemencie
- strzałki wskazują, w którym kierunku należy obrócić płytę i w którym miejscu ją ułożyć, znak „X” oznacza, że na stole ułożono niewłaściwą płytę, a symbol kosza na śmieci pojawia się na odpadach
- w skrócie – dzięki czytelnym piktogramom operator zawsze wie, co ma robić i dzięki temu nie popełnia błędów

Koncepcja układania elementów w stosy

Aby umożliwić operatorom bezbłędne tworzenie stabilnych stosów, opracowaliśmy specjalną koncepcję układania elementów w stosy, bazującą zarówno na urządzeniach, jak i na oprogramowaniu. Oprogramowanie informuje operatora, który element i dokąd należy odłożyć, a dzięki odpowiednim urządzeniom cały proces układania w stosy przebiega niezwykle sprawnie.



- 1 oprogramowanie do układania w stosy jako dodatkowy moduł sterowania CADmatic 5
- 2 wydruk etykiet za pomocą ręcznej albo automatycznej drukarki etykiet przy belce dociskowej (patrz str. 53)
- 3 ergonomiczny magazyn buforowy
- 4 pojemnik na odpady
- 5 kątownik do skracania długich odpadów
- 6 pneumatyczne urządzenie do podawania i odbierania płyt
- 7 wózek nożycowy „HuGo“
- 8 inteligentne układanie w stosy

Zalety

- optymalne wsparcie dla operatora podczas układania materiału w stosy
- inteligentne układanie materiału w stosy wg własnych kryteriów
- oszczędność czasu – brak konieczności wyszukiwania miejsc do układania materiału w stosy
- oszczędność miejsca dzięki mniejszej ilości potrzebnych palet
- skrócenie drogi przejazdu materiału od pilarki do miejsca układania w stosy
- znaczne ograniczenie liczby błędów

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Układanie elementów w stosy



Moduł CADmatic do układania elementów w stosy

Który element i gdzie powinien się znaleźć? Z pomocą przychodzi moduł CADmatic do układania elementów w stosy ze zintegrowaną grafiką. Jest on dostępny w wyposażeniu dodatkowym w wersjach LITE i PRACTIVE. Dzięki niemu pojedyncze elementy prezentowane są w planie rozkroju na monitorze maszyny w różnych kolorach, co sprawia, że operator widzi, kiedy i dokąd należy je odłożyć.

Moduł do układania elementów w stosy w wersji PRACTIVE posiada wiele zalet, gdyż oprócz informowania operatora który element i na której palecie powinien być ułożony, wskazuje on również dokładne położenie elementu na palecie.

Moduł PRACTIVE gwarantuje bezpieczne i inteligentne tworzenie stabilnych stosów. Dodatkowo umożliwia on także sterowanie procesem układania elementów w stosy, dzięki czemu operator może swobodnie zmieniać kolejność układania elementów oraz ustalać kryteria, według których mają być tworzone stosy – np. według zleceń albo według materiału.

W skrócie – moduł do układania w stosy to optymalne wsparcie dla operatora maszyny, gdyż oprócz skracania drogi przejazdu elementów między pilarką a miejscem układania w stosy, dba on o optymalne wykorzystanie palet i umożliwia układanie stabilnych stosów.



Wózek nożycowy „HuGo“

Wózek nożycowy HuGo z automatyczną regulacją wysokości umożliwia ergonomiczne i inteligentne układanie materiału w stosy. Fotokomórka steruje automatycznym podnoszeniem i opuszczaniem platformy wózka, dzięki czemu płyty mogą być zabierane z palet na optymalnej wysokości względem pozostałych maszyn obróbkowych.



WIĘCEJ NA HOMAG.COM

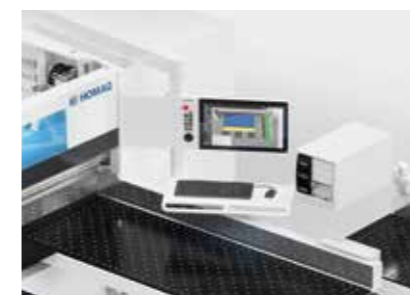


„HuGo“

Magazyn buforowy z wychylną drukarką etykiet

W trosce, by proces podawania i odbierania materiału przebiegał jeszcze sprawniej, przygotowaliśmy magazyn buforowy z wychylną drukarką etykiet.

- Magazyn buforowy za pomocą diod LED informuje operatora, jeśli dany element powinien trafić do magazynu pośredniego. Jest to bardzo ekonomiczne i wygodne rozwiązanie, gdyż umożliwia ono układanie stabilnych stosów bez konieczności przerywania pracy pilarki.
- Wychylna drukarka etykiet znajdująca się na komfortowej dla operatora pozycji w odpowiednim czasie drukuje etykiety dla poszczególnych płyt.



SAWTEQ B-300

SAWTEQ B-300 to kompaktowa pilarka pojedyncza, która od lat zachwyca swoją wszechstronnością. Mimo, iż świetnie sobie radzi solo, najlepiej sprawdza się w duecie z naszym magazynem powierzchniowym.



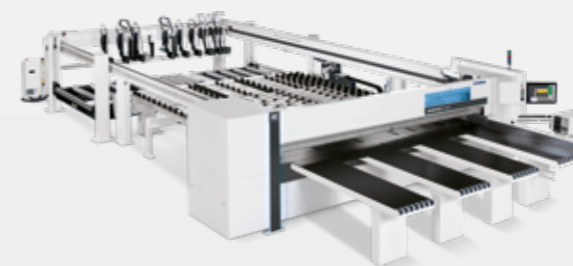
Zalety

- wystawanie tarczy piły 80 mm lub opcjonalnie 95 mm
- stół maszyny o ergonomicznej wysokości 920 mm
- komfortowe podawanie i odbieranie elementów
- niezawodność i wydajność



SAWTEQ B-300 ze stołem podnoszonym

Z tym modelem będziesz gotowy na jeszcze więcej! Dzięki zintegrowanemu stołowi podnoszonemu do automatycznego załadunku znacząco usprawnisz swoją produkcję – zwłaszcza, jeśli tniesz płyty z jednakowego materiału lub w pakiecie.



Zalety

- załadunek z tyłu za pomocą stołu podnoszonego albo ręcznie z przodu dla pojedynczych płyt
- duża przepustowość podczas rozkroju pojedynczych pakietów płyt oraz ich całych serii
- wystawianie tarczy piły 80 mm albo 95 mm
- stół maszyny o ergonomicznej wysokości 920 mm



SAWTEQ B-300 jako pilarka kątowna

SAWTEQ B-300 jako pilarka kątowna przeznaczona jest do pracy w trybie ciągłym. Świetnie sprawdza się w produkcji seryjnej, gdyż oprócz pojedynczych płyt tak samo dobrze radzi sobie z rozkrojem ich całych pakietów. Ponadto maszyna jest w pełni automatyczna i łączy w sobie wysoką precyzję oraz niezawodność.

Zalety

- oszczędność miejsca
- precyzyjny rozkrój pojedynczych płyt i ich małych pakietów
- najwyższa jakość rozkroju w krótkim czasie
- wystawanie tarczy piły 80 mm lub 95 mm
- stół maszyny w całości wyposażony w dysze już w wyposażeniu podstawowym





Wyposażenie podstawowe

Pilarki SAWTEQ B-300 są kompletne już w wyposażeniu podstawowym i mogą pracować zarówno jako maszyny pojedyncze, jak i w linii produkcyjnej. Dzięki temu sprawdzają się one idealnie nie tylko w małych i średnich zakładach produkcyjnych, lecz także w tych produkujących na skalę przemysłową.

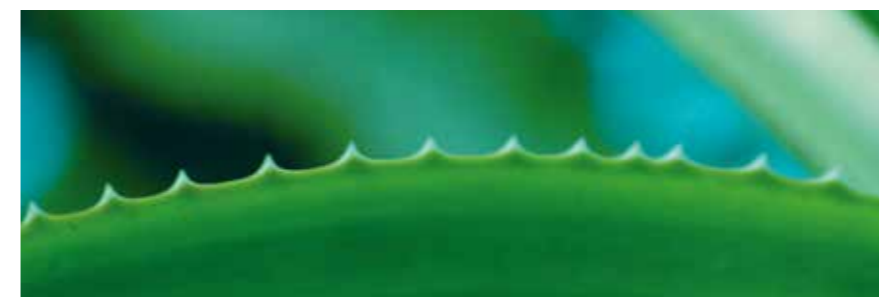
Warto wiedzieć:

- pilarki posiadają najnowocześniejsze sterowanie CADmatic 5
- dzięki technologiom ecoPlus są one niezwykle energooszczędne
- maszyny nie wymagają częstej konserwacji, są łatwe w obsłudze i ergonomiczne



ecoPlus – technologia, która się opłaca

Energia, czas, materiały i siła robocza to cenne zasoby. Kto nimi racjonalnie gospodaruje, ten zwiększa produktywność i ogranicza koszty. Aby było to możliwe opracowaliśmy ecoPlus, czyli specjalny pakiet innowacji technologicznych, dzięki któremu zaoszczędzisz zużycie energii i zmniejszysz koszty produkcyjne. Dodatkowo technologie ecoPlus są przyjazne środowisku, gdyż pozwalają zmniejszyć emisję CO₂ do atmosfery. Dzięki ecoPlus oszczędzanie nabiera całkiem nowego znaczenia!



Technologie ecoPlus dla maksymalnej oszczędności energii

- funkcja stand-by uruchamiana jednym wciśnięciem przycisku powoduje, że pilarka pobiera minimalną wartość energii elektrycznej
- pilarki SAWTEQ B-300 są wyposażone w silniki o klasie sprawności IE3
- zmienna regulacja liczby obrotów we wszystkich pilarkach wyposażonych w regulowany częstotliwościowo silnik pily głównej
- wózek pily o specjalnym kształcie – gwarantuje optymalny odciąg wiórów
- wszystkie modele wyposażone w energooszczędne wyświetlacze z kontrolą zużycia energii
- minimalne zużycie energii dzięki nowoczesnym systemom odciągu
- na życzenie możliwość zastosowania specjalnych tarcz pił do rozkroju wąskich płyt, dzięki którym powstaje mniej reszt
- liczne innowacje gwarantujące wzrost wydajności oraz płynny przebieg procesów produkcyjnych

DZIĘKI ECOPLUS ZMNIEJSZYSZ ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ

nawet o **20%***

* w porównaniu z naszymi starszymi pilarkami

Innowacyjne rozwiązania gwarancją wysokiej wydajności

Aby proces rozkroju przebiegał sprawnie i precyzyjnie należy płynnie i przede wszystkim bezpiecznie transportować materiał. Z myślą o tym opracowaliśmy szereg rozwiązań – od belki podającej, przez belkę dociskową i chwytaki, aż po opatentowany system docisku bocznego, dzięki którym rozkrój płyt będzie nie tylko precyzyjny, lecz także wydajny.



Belka podająca – precyzja i niezawodność

- wytrzymała i odporna na skręcanie
- sterowana elektronicznie
- precyzyjne prowadzenie dzięki podwójnemu wspornikowi w kształcie litery „T”
- elektromagnetyczny system pomiarowy gwarantujący dokładność pozycjonowania +/- 0,1 mm na metr
- system pomiarowy nie ulega zużyciu i nie wymaga konserwacji

Stabilna belka dociskowa dla najwyższej jakości rozkroju

- duża powierzchnia docisku zaraz przy linii cięcia ogranicza do minimum ryzyko powstania wibracji
- prowadnice liniowe po obu stronach
- listwa zębata i mniejsze koło zębate zapewniają równoległe wyrównanie
- precyzyjny rozkrój płyt również w pakietach
- na życzenie możliwość regulacji wysokości belki dociskowej (opcjonalnie)



Chwytaki

- mocne, dwupalcowe
- gwarantują bezpieczne pozycjonowanie materiału
- dolne palce chwytaków można w razie potrzeby zdemontować
- siła nacisku chwytaków jest ustawiana ręcznie w zależności od rodzaju materiału
- dzięki temu, że chwytaki są krótkie i masywne, bezpiecznie podnoszą i transportują materiał – bez ryzyka jego uszkodzenia
- niezależnie od wysokości pakietów górne palce chwytaków zawsze przylegają do materiału, dzięki czemu materiał nie podnosi się
- chwytaki idealnie sprawdzają się w wielozmianowym trybie pracy



Opatentowany centralny docisk boczny

- zintegrowany bezpośrednio w wózku piły, skraca czas cyklu nawet o 25% w porównaniu z tradycyjnymi systemami
- siła docisku jest płynnie regulowana w zależności od grubości płyty, co gwarantuje precyzyjną obróbkę cienkich płyt, płyt pokrytych laminatem albo o delikatnej powierzchni; ponadto siła docisku ustawiana jest w zależności od wysokości pakietu – im wyższy pakiet płyt, tym mocniejszy docisk



Kątownik przy liniale bocznym

Kątownik umożliwia łatwe i szybkie usuwanie reszt poprodukcyjnych. Jest on w taki sposób umieszczony przy liniale bocznym, że reszty spadają bezpośrednio do odpowiedniego pojemnika, co gwarantuje jeszcze wydajniejszą obróbkę.

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Centralny docisk boczny



Kątownik

Wózek piły – wysoka wydajność i jednocześnie niewielkie zużycie energii

Płynny ruch, maksymalna precyzja i niewielkie zużycie energii – czyli w skrócie – wózek piły opracowany specjalnie z myślą o pilarkach SAWTEQ B-300.



Jeden wózek – niezliczone korzyści

- stabilna, masywna konstrukcja gwarantująca dużą dynamikę pracy i wysoką precyzję
- płynna regulacja prędkości posuwu, umożliwiająca precyzyjny rozkrój materiałów o delikatnej powierzchni
- stałe wystawianie tarczy piły
- szybkie, precyzyjne i płynne pozycjonowanie tarczy piły głównej za pomocą opatentowanej prowadnicy liniowej z wahaczem
- oszczędność energii: silnik piły głównej nie podnosi się
- cichy, nie wymagający konserwacji napęd tarczy piły głównej
- dzięki amortyzacji za pomocą sprężyn (opcjonalnie) rolki cały czas trzymają się wzdłuż prowadnicy
- fotokomórka z systemem odmuchiwania (dostępna opcjonalnie)
- konstrukcja wózka piły umożliwiająca efektywny odciąg
- opcjonalnie możliwy rozkrój płyt o krawędziach postformingowych (patrz str. 46)



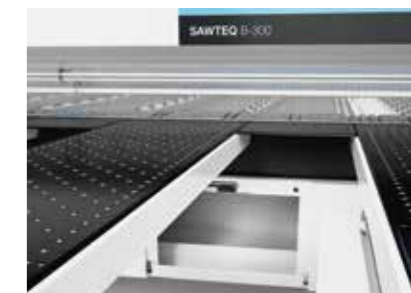
Power-Loc

System szybkiego mocowania Power-Loc gwarantuje łatwą i szybką wymianę tarczy piły.

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Power-Loc



Kłapa pod wózkiem piły

Zapewnia ona łatwy dostęp do wózka piły w celu jego wyczyszczenia. Dzięki niej można szybko i komfortowo usunąć wióry po rozkroju.



Kłapa pod wózkiem piły

Jeszcze więcej technologii – pilarki ze stołem podnoszonym i pilarki kątowe

Pilarki ze zintegrowanym stołem podnoszonym, podobnie jak pilarki kątowe, wyróżniają się automatycznym załadunkiem oraz wysokim stopniem automatyzacji. Z uwagi na to, że działają one nieco inaczej niż pilarki SAWTEQ B-300 w wersji standardowej – już w wyposażeniu dodatkowym wymagają dodatkowych rozwiązań.



Osobna ścianka odbojowa

Znajdująca się przy łożu maszyny ścianka odbojowa zapewnia precyzyjny rozkrój, gdyż chroni łożo maszyny przed wibracjami powstającymi na skutek przemieszczających się na stole podnoszonym stosów.

Efektywny załadunek

- w przypadku pilarek ze stołem podnoszonym oraz pilarek kątowych – załadunek za pomocą wspartego na czterech kolumnach, napędzanego elektro-hydraulicznie stołu podnoszonego
- automatyczny pomiar wysokości pakietów
- seryjne wyposażenie w profile wzdłużne i urządzenie do tastowania
- dla cienkich płyt o grubości już od 9,5 mm, a w przypadku zastosowania mikrozgarniaczy i systemu zgarniania cienkich płyt – dla płyt o grubości już od 3 mm (patrz str. 36)
- stół podnoszony nie wymagający konserwacji i smarowania



Urządzenie do przesuwania płyt dla piły wzdłużnej (tylko w dla pilarek kątowych)

Urządzenie to przesuwa płyty na dodatkowy stół między piłami, a odpady zgarnia do kłapy do usuwania reszt.

Dodatkowy stół między piłami do transportowania płyt do piły poprzecznej (tylko dla pilarek kątowych)

- specjalne zgarniacze napędzane z użyciem silników gwarantują szybkie i dokładne podawanie płyt do piły poprzecznej
- szyny rolkowe z funkcją podnoszenia i opuszczania
- wyrównywanie płyt wzdłuż i w poprzek
- możliwy rozkrój na zasadzie odbicia lustrzanego (tzw. system tik-tak)
- zintegrowany system umożliwiający wykonywanie cięć czołowych



Kłapa do usuwania reszt (tylko dla pilarek kątowych)

- w razie potrzeby otwiera się i przesuwa reszty po rozkroju w kierunku piły wzdłużnej
- kłapa otwiera się i zamyka zgodnie z cyklem pracy pilarki

Wyposażenie dodatkowe

Chcesz produkować indywidualnie? Z nami to możliwe! Możesz wyposażyć pilarkę dokładnie w te funkcje, których potrzebujesz na danym etapie produkcji – od podłączenia magazynu, przez rozkrój, aż po oznaczanie elementów i ich układanie w stopy. Przekonaj się, jakie to proste!



Załadunek w rozmiarze od S do XXL

Ręczne transportowanie płyt z regałów do pilarki jest czasochłonne i nieekonomiczne. Wybierając nasze propozycje załadunku już po krótkim czasie poczujesz różnicę, gdyż oprócz czasu zaoszczędzisz także sporo miejsca. Nieważne, jak duży zakład produkcyjny posiadasz, w naszej ofercie znajdziesz zarówno proste rozwiązania, jak np. załadunek za pomocą stołu podnoszonego, jak i te bardziej kompleksowe, jak np. zintegrowanie pilarki z magazynem.



Kompleksowe rozwiązania

Dużym zakładom produkcyjnym o wysokim stopniu automatyzacji oferujemy bardziej rozbudowane rozwiązania w dziedzinie załadunku, jak np. połączenie pilarki z systemami magazynowania. Takie rozwiązanie jest szczególnie korzystne, również z uwagi na fakt, że pilarki SAWTEQ B-300 można bez problemu zintegrować z niemalże każdym systemem magazynowania.

Więcej informacji znajdziesz w katalogu pt. „Załadunek dla pilarek”.



Rozwiązania dla małych i średnich zakładów produkcyjnych

Aby produkować wydajnie nie zawsze trzeba sięgać po radykalne rozwiązania. Mając na uwadze potrzeby małych i średnich zakładów oferujemy także prostsze alternatywy, jak np. zintegrowanie pilarki z jednym magazynem, dzięki czemu można zaoszczędzić i czas i pieniądze.

- oszczędność miejsca
- atrakcyjna cena
- transport w osiach X i Y
- efektywna współpraca pilarki i magazynu
- perfekcyjny załadunek – również z udziałem tylko jednego operatora
- łatwa i ergonomiczna obsługa
- możliwość zmiany kolejności produkcji przez magazyn w celu usprawnienia procesu produkcyjnego



Stół do układania elementów w stosy ze zintegrowanym popychaczem

Standardowo kiedy z magazynu podawana jest nowa płyta, pilarka na moment musi przerwać swoją pracę. Aby tego uniknąć skonstruowaliśmy stół do układania elementów w stosy ze zintegrowanym popychaczem. W momencie, gdy pilarka tnie jeszcze płytę, kolejne płyty są już podawane z magazynu na stół, dzięki czemu proces obróbki przebiega niezwykle sprawnie i płynnie.

- stół idealnie sprawdza się w połączeniu z systemem do etykietowania (patrz str. 53)
- maszynę można w dowolnym momencie doposażyć w stół
- stół nie wymaga specjalnego przygotowania
- bez funkcji wyrównywania elementów
- stół jest idealnie dopasowany do pilarki pod względem wymiarów
- oszczędność czasu, gdyż pilarka nie zatrzymuje się



Podgląd pracy maszyny (tylko dla pojedynczych pilarek bez stołu podnoszonego)

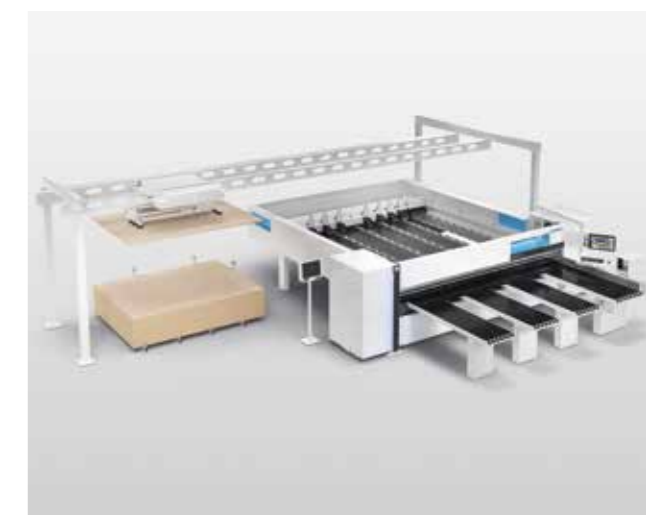
Podczas, gdy pilarki kątowe i pilarki ze stołem podnoszonym posiadają w wyposażeniu seryjnym ogrodzenie zabezpieczające wokół maszyny, pilarki bez stołu podnoszonego wyposażone są w urządzenie zabezpieczające wzdłuż tylnego stołu maszyny. Składa się ono z wielu elementów, które na życzenie mogą być wyposażone w okna, umożliwiające podgląd pracy maszyny. Jedno okno jest już dostępne w wyposażeniu seryjnym, natomiast kolejne – można w razie potrzeby zamówić. Dzięki takiemu wyposażeniu obszar wokół pilarki będzie odpowiednio zabezpieczony, a Ty będziesz widział, co dokładnie dzieje się na jej stole.



Easy2Feed – automatyczny załadunek w korzystnej cenie (tylko dla pojedynczych pilarek bez stołu podnoszonego)

Dzięki Easy2Feed zaoszczędzisz nie tylko czas, lecz także sporo miejsca. Easy2Feed jest niezwykle ergonomiczny, można go zamontować w każdej chwili i nie zajmuje on dodatkowego miejsca. Jego swoistym sercem jest kompaktowy podnośnik nożycowy, na którym można układać płyty przy pomocy wózka widłowego.

- dla płyt o grubości od 9,5 mm
- maks. wymiary płyt: 3.100 x 2.200 mm
- wysokość stosu 800 mm (w zagłębieniu)
- dla materiału, który daje się łatwo zgarnąć



Portal HBX 150 z systemem podciśnieniowym do podawania elementów (tylko dla pojedynczych pilarek bez stołu podnoszonego)

Maksimum automatyzacji na jak najmniejszej powierzchni – tak w skrócie można opisać urządzenie HBX 150. Portal zabiera kolejne płyty ze stanowiska układania w stosy umieszczonego obok lub za pilarką, w razie potrzeby obraca je i następnie odkłada na stół pilarki. Co najważniejsze, cały proces przebiega bezpiecznie i w pełni automatycznie – zgodnie z cyklem pracy pilarki.

Najważniejsze cechy:

- różne możliwości ustawienia portalu
- z podnośnikiem i trawersą ze ssawkami
- z jednostką obracania płyt w zakresie do 90 stopni
- automatyczny rejestr ciężaru płyt
- ergonomiczne podawanie i odbieranie płyt
- produkt firmy Barbaric

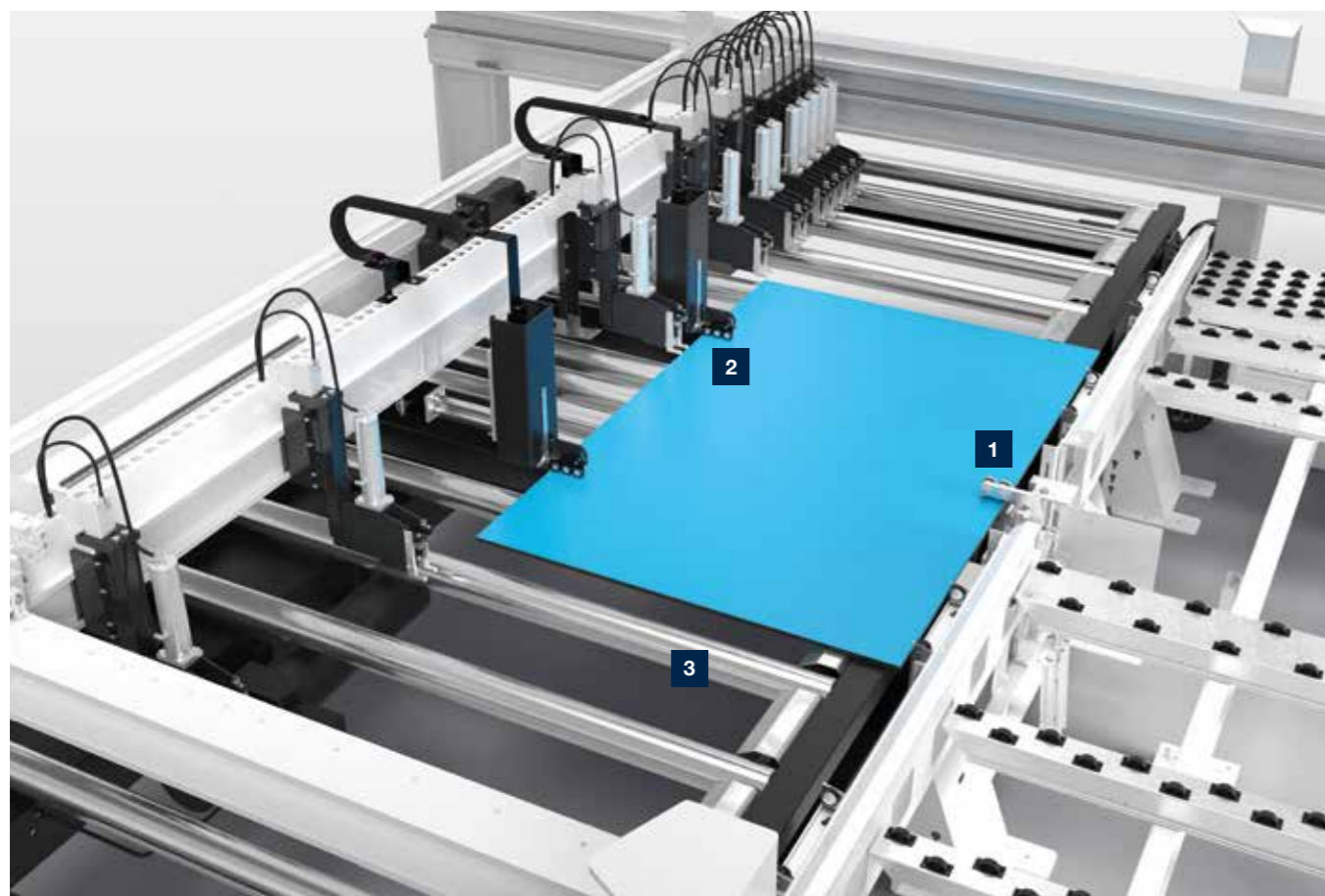
WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Easy2Feed

Specjalne dodatki dla wymagających materiałów

Nietypowe materiały wymagają nietypowych rozwiązań, dlatego pilarki SAWTEQ B-300 posiadają mnóstwo dodatków umożliwiających obróbkę nietypowych materiałów, w tym np. cienkich płyt.



1 Stacja zgarniania cienkich płyt (tylko dla pilarek ze stołem podnoszonym i pilarek kątowych)

Stacja jest przeznaczona do zgarniania płyt o grubości już od 3 mm.

2 Mikrozgarniacze dla cienkich płyt (tylko dla pilarek ze stołem podnoszonym i pilarek kątowych)

Dzięki mikrozgarniaczom można przesuwac cienkie płyty o grubości już od 6 mm (o ile są one zgodne z wytycznymi HOMAGA) na tylny stół maszyny. Pomiar wysokości pakietów wykonywany jest za pomocą bezdotykowego i nie wymagającego konserwacji, elektromagnetycznego systemu pomiarowego.

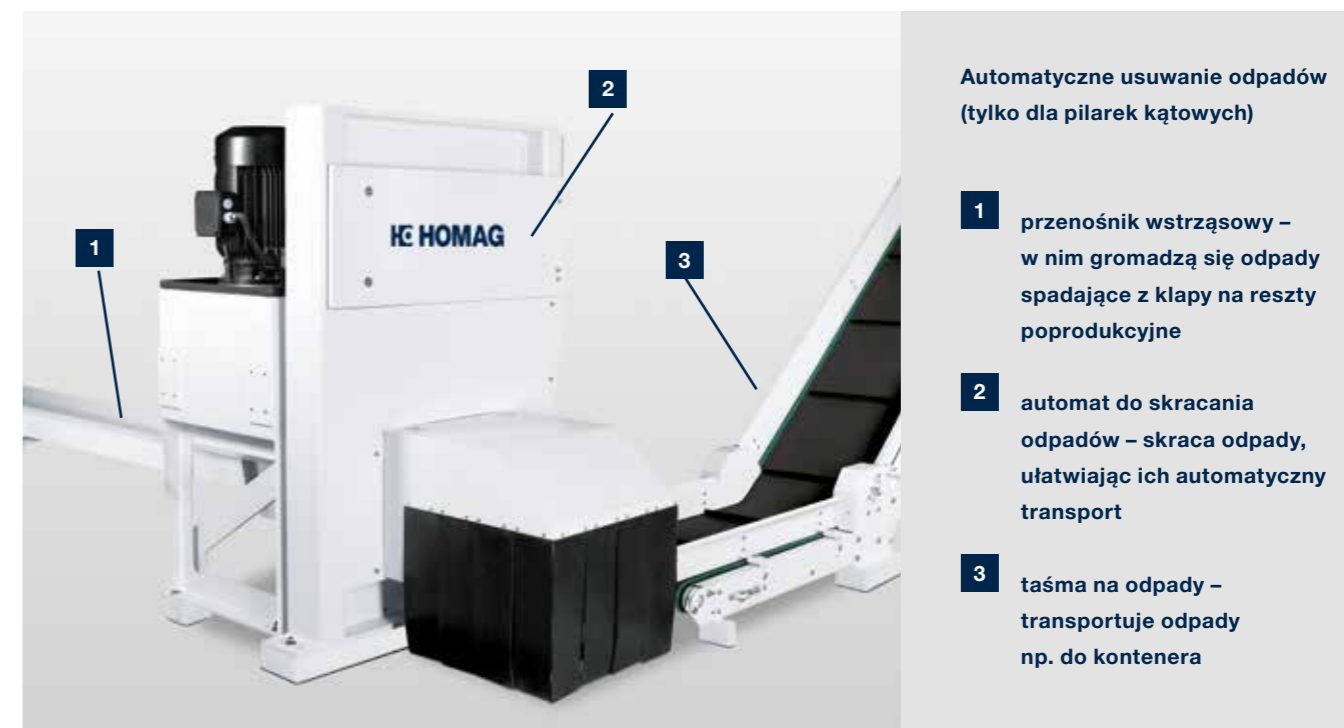
3 Super szybki załadunek (tylko dla pilarek ze stołem podnoszonym i pilarek kątowych)

Tor rolkowy z automatycznym napędem, umieszczony na stole podnoszonym gwarantuje niezwykle szybką zmianę stosów.

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](http://www.homag.com)



Mikrozgarniacze



Automatyczne usuwanie odpadów (tylko dla pilarek kątowych)

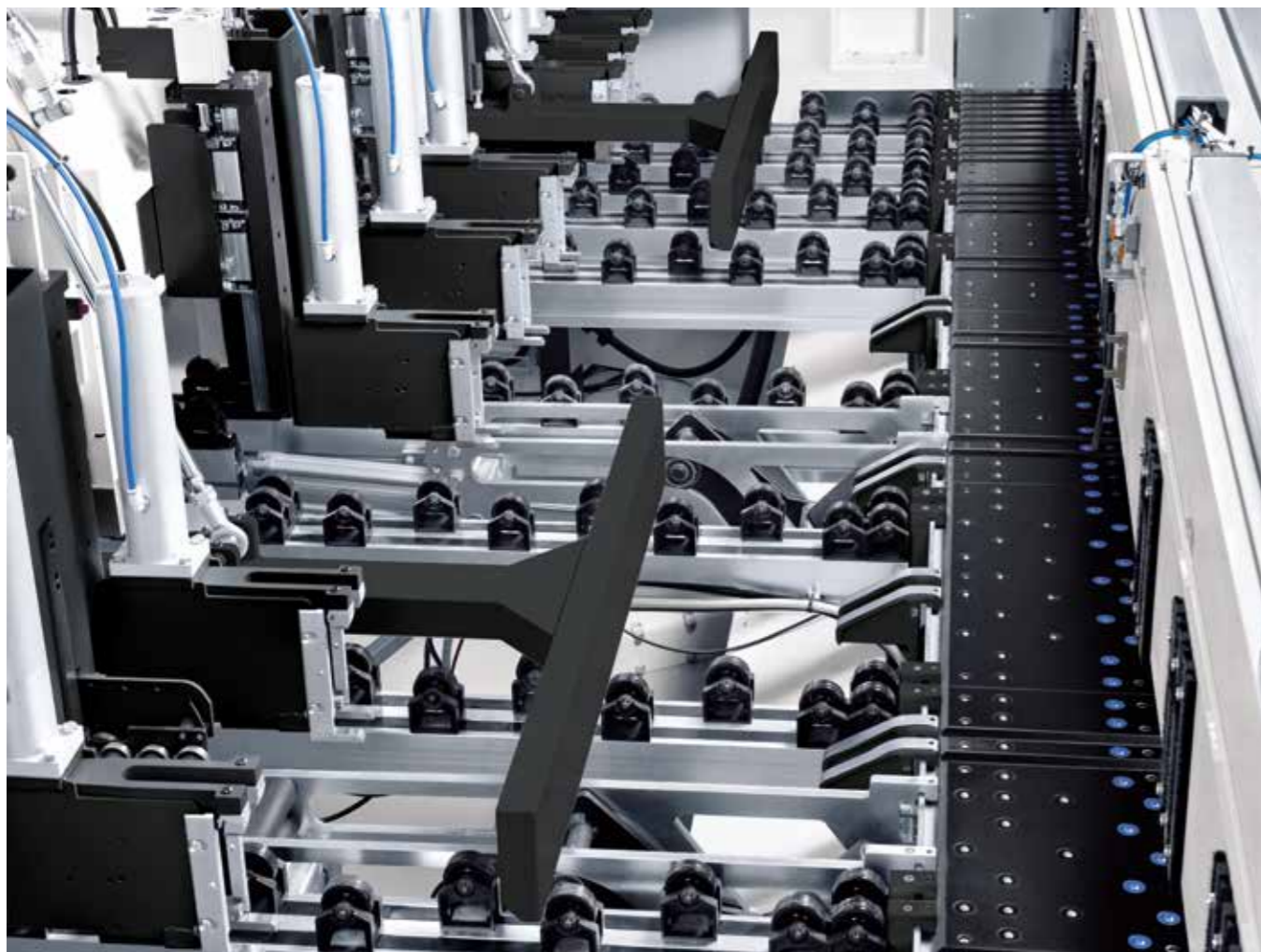
1 przenośnik wstrząsowy – w nim gromadzą się odpady spadające z kłapy na reszty poprodukcyjne

2 automat do skracania odpadów – skraca odpady, ułatwiając ich automatyczny transport

3 taśma na odpady – transportuje odpady np. do kontenera

Mała rzecz – wielki efekt

Często to właśnie detale dopełniają całości, gdyż w połączeniu z kompleksowymi rozwiązaniami widocznie usprawniają proces obróbki.



Automatyczny liniał do przesuwania reszt

- przesuwa reszty wzdłuż linii rozkroju z tylnego stołu maszyny do przodu
- nie wymaga ręcznej ingerencji w obszar roboczy
- jest niezwykle ergonomiczny



Obrotnica do cięć czołowych

- pracuje zgodnie z cyklem pracy pilarki
- ułatwia operatorowi pracę
- posiada funkcję automatycznego wyrównywania płyt
- gwarantuje oszczędność czasu potrzebnego na ustawienie płyty
- zapewnia wysoki komfort obsługi
- gwarantuje znaczny wzrost wydajności

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Obrotnica do cięć czołowych

Power Concept – I Twoja produkcja nabiera tempa!

Swoistym sercem technologii Power Concept jest ruchomy chwytak, umożliwiający jednoczesne przycinanie kilku wstępów materiału o różnej długości. Takie rozwiązanie to gwarancja znacznie szybszej i efektywniejszej produkcji!



Power Concept PROFESSIONAL pracuje z:

- jednym dodatkowym, osobno pracującym chwytakiem
- chwytakami przy belce podającej, które w razie konieczności unoszą się, opuszczając obszar roboczy
- specjalnym urządzeniem do sortowania materiału we wstępach bezpośrednio przy pilarence; urządzenie to bazuje na danych z optymalizacji, dzięki czemu czas rozkroju jest jak najkrótszy

Chwytak Power Concept PROFESSIONAL pozycjonuje ostatnią wstępę materiału przy linii rozkroju podczas, gdy belka podająca transportuje ze stołu podnoszonego kolejną płytę albo pakiet płyt. Dzięki chwytakowi Power Concept można przycinać równocześnie dwie wstępki materiału o różnych długościach. Aby produkcja była jeszcze wydajniejsza zalecamy zastosowanie Power Concept PROFESSIONAL w połączeniu z modulem do układania elementów w stosy (patrz str. 12) albo z systemem IntelliGuide (patrz str. 10).

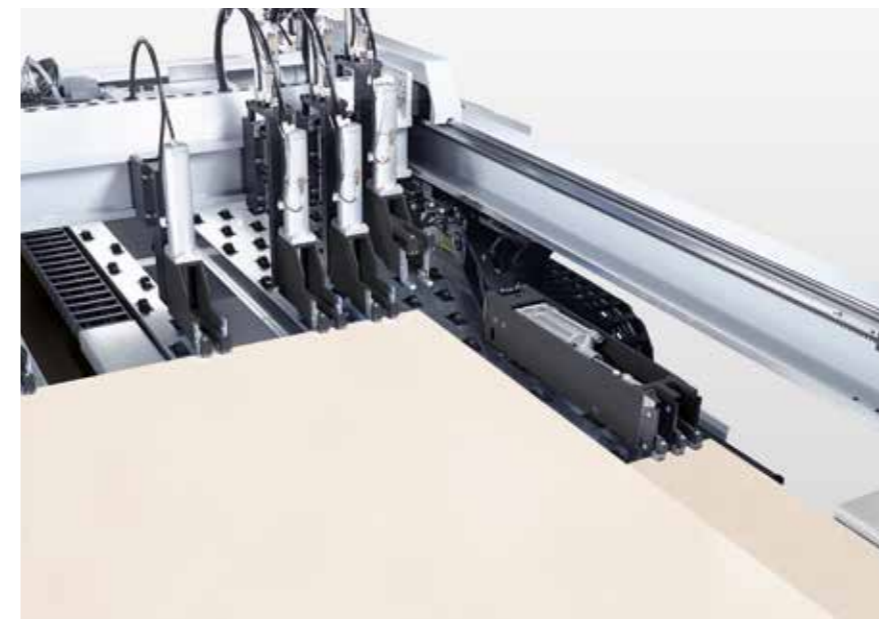
Zalety:

- znacznie krótszy czas cyklu
- oszczędność miejsca
- precyzyjny rozkrój wąskich wstępów materiału

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Power Concept
PROFESSIONAL



Power Concept PRACTIVE (dla pilarek bez stołu podnoszonego)

Power Concept PRACTIVE jest kolejnym wariantem Power Concept PROFESSIONAL opracowanym z myślą o pilarkach z załadunkiem z przodu oraz pilarkach z możliwością łatwego podłączenia magazynu i bez zintegrowanego stołu do układania materiału w stosy. Power Concept PRACTIVE działa identycznie jak Power Concept PROFESSIONAL, ale można go łatwiej i szybciej zintegrować z pilarką.

POWER CONCEPT

aż o **40%** wyższa wydajność



niższe koszty rozkroju



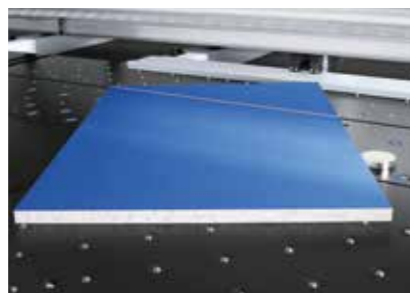
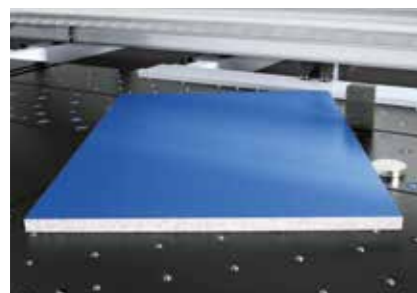
znacznie lepszy przepływ materiału



większa przepustowość

Dodatki do zadań specjalnych

Jakość tkwi w szczegółach – to nasza dewiza, w myśl której nieustannie opracowujemy coraz to nowsze rozwiązania, aby Twoje możliwości produkcyjne były dużo większe. Sprawdź, co jeszcze dla Ciebie przygotowaliśmy!



Automatyczne cięcie pod kątem

Dzięki tej technologii cięcie pod kątem wykonywane jest w pełni automatycznie po wprowadzeniu odpowiednich danych do sterowania CADmatic.

Ręczne cięcie pod kątem

Dzięki urządzeniu do cięcia pod kątem można ustawiać cięcia pod kątem w sterowaniu CADmatic.

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Ręczne cięcie pod kątem



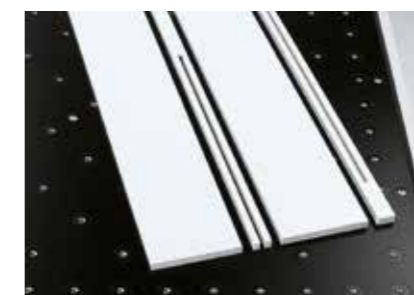
Wpusty i turbo wpusty

Funkcje te umożliwiają wykonywanie wpustów już podczas rozkroju, co gwarantuje dużą oszczędność czasu. Dodatkowo dzięki funkcji wykonywania turbo wpustów, wpusty wycinane są w iście ekspresowym tempie – jeszcze szybciej niż na centrum obróbczym.

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Wpusty



Cięcie otworów oraz cięcie bez naprężeń

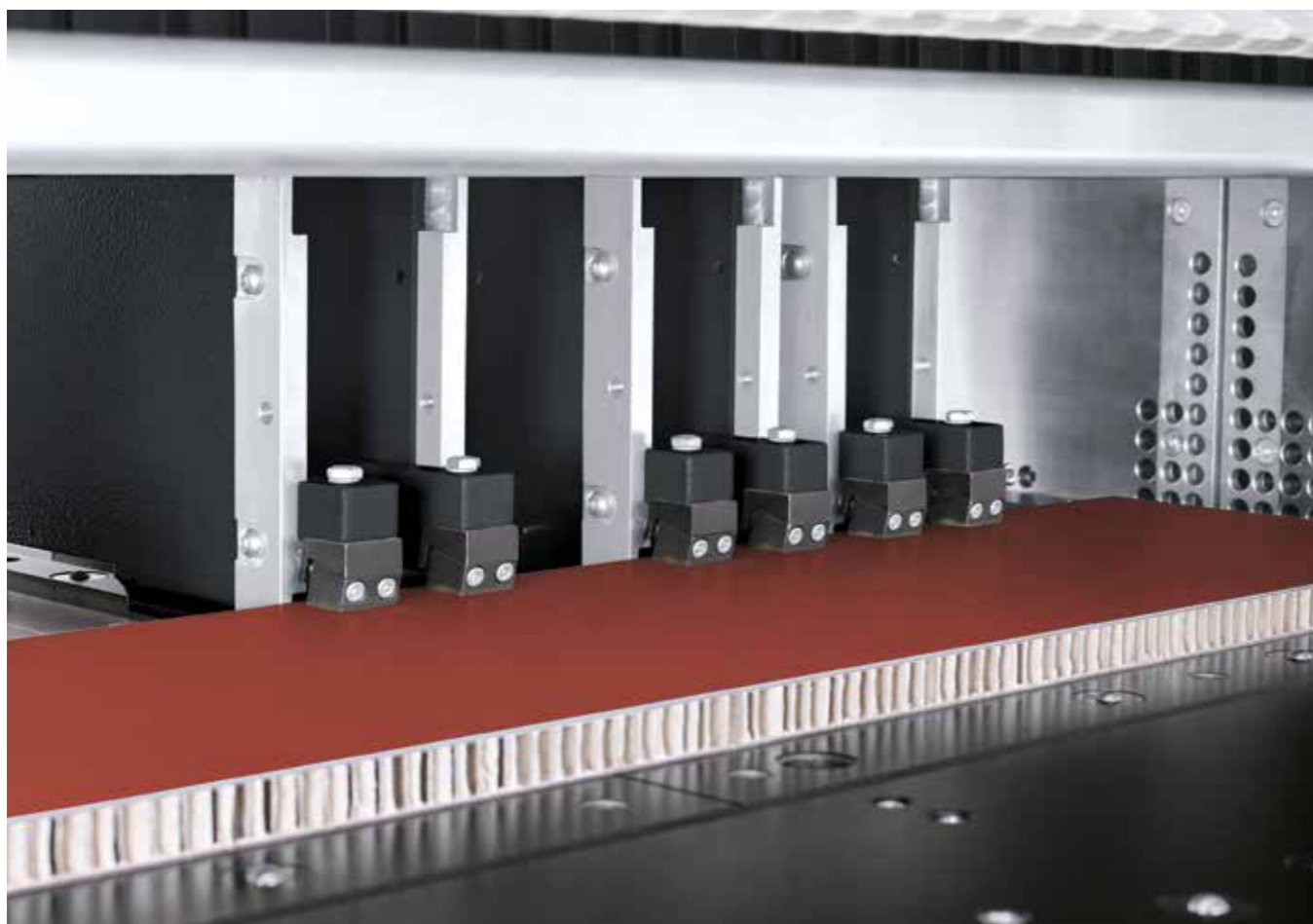
W momencie rozkroju na materiale dochodzi do naprężeń, które mogą negatywnie wpływać na jakość rozkroju. Aby temu zapobiec warto skorzystać z funkcji cięcia bez naprężeń. Za jej pomocą materiał jest wstępnie nacinany, dzięki czemu podczas właściwego rozkroju nie powstają naprężenia. Dodatkowo dzięki funkcji cięcia otworów można wycinać w materiale różne otwory np. pod szkło.



Cięcie otworów



Cięcie bez naprężeń



Funkcja Soft-Touch dla materiałów wrażliwych na nacisk

Im bardziej różnorodne materiały, tym większe wymagania co do ich obróbki. Jesteśmy tego świadomi, dlatego opracowaliśmy najróżniejsze rozwiązania, aby umożliwić Ci obróbkę płyt komórkowych, warstwowych lub z tworzywa sztucznego. Nie zwlekaj i już dziś skontaktuj się z naszym przedstawicielem handlowym!



Precyzyjny laserowy wskaźnik cięcia

- specjalnie dla litego drewna, oklejonych płyt i materiałów z widocznym usłojeniem
- gwarancja precyzyjnego pozycjonowania na całej linii

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Laserowy wskaźnik cięcia



Pneumatyczne ograniczniki do brzegowania

Znajdują się one w chwytakach i w razie potrzeby są aktywowane przez sterowanie CADmatic.

- wytrzymałe
- ustawiane na grubość płyty
- umożliwiają bezpieczny rozkrój materiałów o delikatnej powierzchni i z wystającą warstwą pokrywającą
- gwarantują dokładne pozycjonowanie

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Pneumatyczne ograniczniki do brzegowania



Odblokowanie chwytaków

Funkcja ta zapobiega uszkodzeniom obrzeża i można ją aktywować już w trybie pomiaru elementów.



Odblokowanie chwytaków

Duże długości cięcia

Wszystkie pilarki SAWTEQ B-300 są na życzenie dostępne także z długością cięcia 5.600 mm.

Dodatkowe chwytaki

- jeszcze lepsze mocowanie cienkich i wąskich płyt lub materiałów na wysoki połysk
- gwarancja większej przepustowości



Zamykanie szczeliny cięcia

Szczelina automatycznie otwiera się i zamyka – zgodnie z cyklem pracy pilarki, dzięki czemu wąskie odpady nie wpadają w szczelinę w stole.



Zamykanie szczeliny cięcia

Perfekcyjne podcinanie krawędzi postformingowych

Ta dodatkowa funkcja dostępna jest w dwóch wariantach, w skład których wchodzi podnoszona przy użyciu silników piła podcinająca z automatyczną regulacją.



Wersja nr 1: podcinanie od dołu ku górze

- pionowa piła (VVSH) do podcinania od dołu ku górze
- precyzyjne podcinanie krawędzi soft- i postformingowych
- maks. wystawianie tarczy piły 55 mm



Wersja nr 2: podcinanie od dołu ku górze i w pionie

- piła podcinająca VVSH – jak w wersji nr 1
- dodatkowa pionowa piła podcinająca (VVS) z maks. wystawianiem tarczy 90 mm
- podcinanie pakietów płyt (głębokość podcinania maks. 15 mm)
- idealne rozwiązanie dla obrzeża z forniru, obrzeża papierowego, ABS itp.

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Postforming

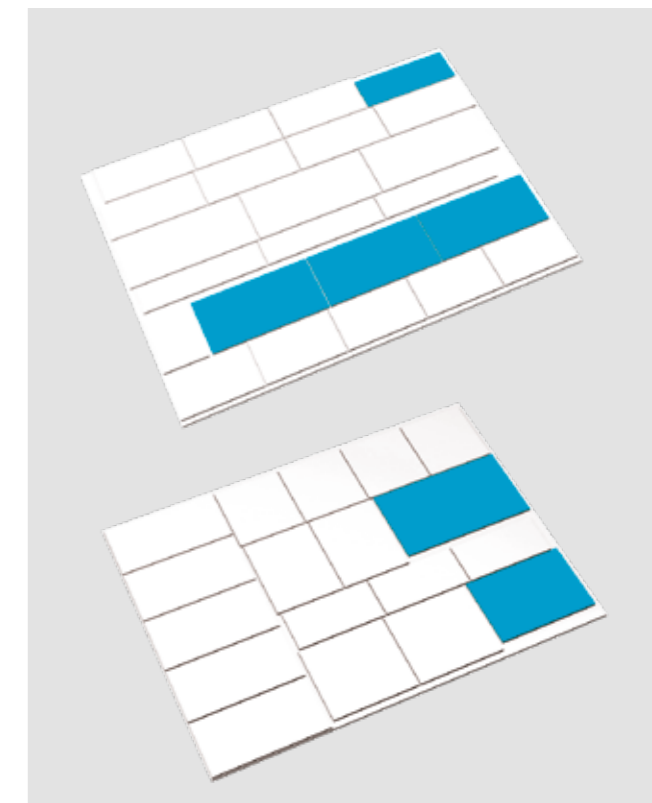
combiTec – docinanie już podczas rozkroju

Niezależnie od tego, jak duży zakład produkcyjny posiadasz, dzięki tej funkcji zaoszczędzisz czas, materiał i przede wszystkim koszty, a Twoja produkcja będzie jeszcze wydajniejsza.



combiTec – gwarancja usprawnienia produkcji

Dzięki funkcji combiTec dostępnej dla wszystkich pilarek SAWTEQ B-300 wszelkie docięcia wykonywane są w pełni automatycznie już podczas rozkroju, co w znaczący sposób usprawnia produkcję pojedynczych elementów, a także pozwala oszczędzić czas, materiał i koszty.



Zalety:

- obniżenie kosztów materiałowych
- brak konieczności ręcznego docinania płyt
- szybkie tempo pracy
- ograniczenie do minimum kosztów jednostkowych
- wysoka jakość obróbki w korzystnej cenie

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



combiTec dla pilarek kątowych



combiTec dla pojedynczych pilarek

Stół powietrzny – gwarancja ergonomicznego rozkroju

Bezpieczny rozkrój płyt ciężkich, nieodpornych na zarysowania albo o nietypowej długości?

To możliwe dzięki naszym innowacyjnym stołom powietrznym! Sprawdź i wybierz dla siebie najlepsze rozwiązanie!



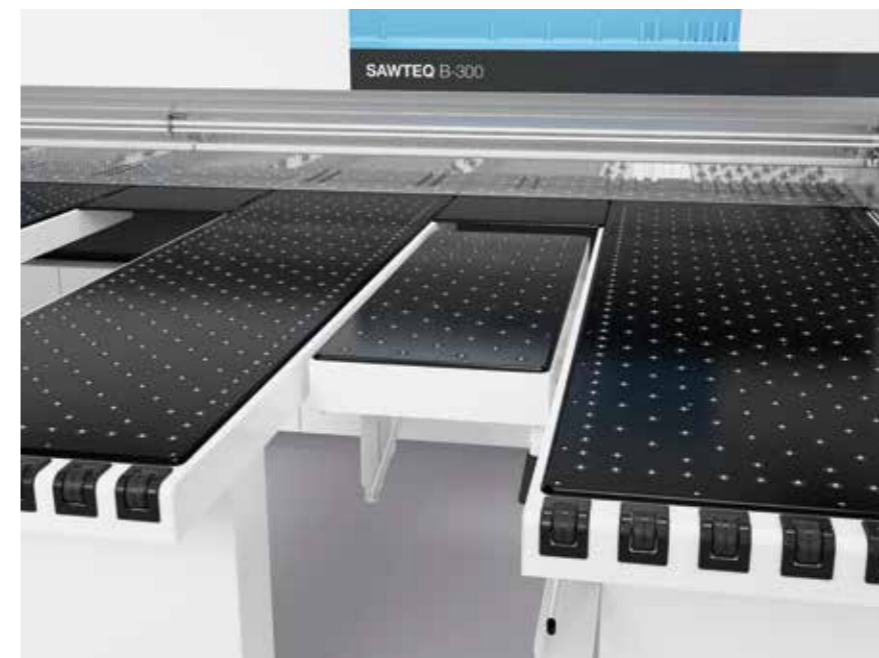
Przesuwany stół powietrzny

Przesuwany za pomocą prowadnic liniowych stół powietrzny stanowi swoistą mobilną powierzchnię roboczą. Dzięki niemu możesz bezpiecznie i wygodnie przesunąć zarówno małe i duże płyty, jak i ich całe pakiety.



Składany stół powietrzny

- zapobiega przekrzywianiu elementów z cienkich materiałów
- zwiększa powierzchnię roboczą
- idealny przede wszystkim dla płyt o dużych wymiarach
- dzięki funkcji składania nie ogranicza dostępu do linii rozkroju



Przedłużone stoły powietrzne (nie przedstawiono na zdjęciu)

- długość 2.810 mm zamiast 2.160 mm
- duża swoboda ruchów
- lepsze połączenie z systemami do układania w stosy
- wyższy komfort pracy w przypadku rozkroju płyt o dużych wymiarach

Stół o większej szerokości

Na życzenie dostępne są stoły powietrzne o szerokości 800 mm zamiast 650 mm. W zależności od potrzeb możesz poszerzyć tylko jeden, dwa, trzy albo cztery stoły.

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Stoły powietrzne

dustEx – I koniec z kurzem!

Pył i wióry powstające wskutek obróbki mogą powodować zarysowania na delikatnych powierzchniach, dlatego im skuteczniejszy odciąg zastosujesz – tym lepiej.

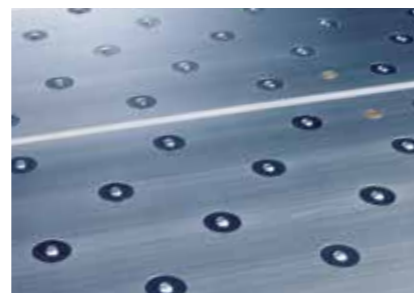


Opatentowana technologia dustEx

System dustEx za pomocą łączonych dysz transportuje pył i wióry bezpośrednio do odciągu. Aby działał on jeszcze efektywniej, zalecamy zastosowanie osłony z pasków z tworzywa sztucznego z przodu i z tyłu belki dociskowej (patrz str. 51).

Stół maszyny w całości wyposażony w dysze (w przypadku pilarek kątowych – w wyposażeniu podstawowym)

Stół maszyny w całości wyposażony w dysze to niezwykle praktyczne rozwiązanie w przypadku obróbki materiałów o delikatnej powierzchni lub płyt i pakietów o dużej wadze.



Aluminiowa anodowana powłoka stołu

Aluminiowa anodowana powłoka idealnie sprawdza się w przypadku obróbki płyt o bardzo delikatnej powierzchni, umożliwiając ich bezpieczny transport.



Oświetlenie LED (nie przedstawiono na zdjęciu)

- wzdłuż linii rozkroju
- w strefie wymiany tarczy piły
- w szafie sterowniczej

Oświetlenie LED jest bardzo ergonomiczne i ułatwia operatorowi pracę, chroniąc przy tym jego wzrok.

Osłona z pasków z tworzywa sztucznego

- zamocowana z przodu i z tyłu belki dociskowej; w przypadku zastosowania systemu do etykietowania przy belce dociskowej – tylko z tyłu (patrz str. 53)
- chroni operatora maszyny przed pyłem
- usprawnia działanie odciągu
- idealna w przypadku cięć skrawających

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



dustEx

Oznaczanie elementów w pełni dostosowane do Twoich potrzeb

W pełni automatyczne, czy ręczne oznaczanie elementów? Dzięki naszym rozwiązaniom będziesz mógł opatrzyć elementy odpowiednią etykietą, tak by bez problemu identyfikować je na kolejnych etapach obróbki.



Drukarka etykiet: mała rzecz – wielki efekt

Dzięki naszej drukarce etykiet wygodnie zaprojektujesz etykiety bezpośrednio na pilarcie. Możesz umieścić na nich kod kreskowy, tekst oraz grafikę. Ponadto w połączeniu z oprogramowaniem do optymalizacji Cut Rite drukarka umożliwi dalszą obróbkę – zgodnie z wydrukowanymi instrukcjami.



Wychylna drukarka etykiet

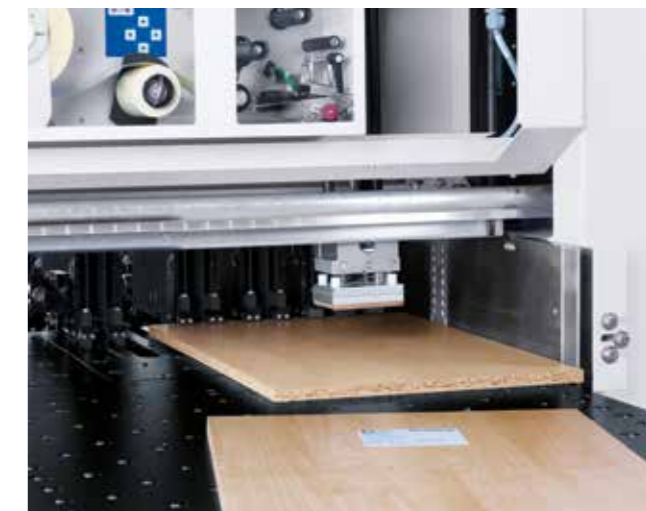
Aby zagwarantować operatorowi maszyny ergonomiczną pracę, oferujemy drukarkę etykiet wychylaną w poziomie. Jest ona dostępna w połączeniu z magazynem buforowym (patrz str. 13).



Etykieciarka

Etykieciarka to prawdziwa innowacja dla pilarek z automatycznym podłączeniem do magazynu. Etykietuje ona surową płytę jeszcze przed rozkrojem, w czasie, który dotychczas nie był wykorzystywany – nie przerywając tym samym pracy pilarki. Etykieciarka jest dostępna także w połączeniu ze stołem do układania elementów w stosy ze zintegrowanym popychaczem (patrz str. 34).

- minimalne wymiary elementów: 170 x 170 mm
- do 10 etykiet/min, opcjonalnie do 15 etykiet/min
- etykietowanie bez przerywania pracy pilarki
- oszczędność czasu
- etykiety umożliwiają optymalne podawanie płyt podczas ich układania w stosy
- usprawnienie procesu produkcyjnego
- automatyczna kontrola drogi elementu
- możliwość późniejszego doposażenia maszyny w system etykietowania
- płynny przebieg procesów



W pełni automatyczne etykietowanie

Etykieciarka znajduje się w strefie belki dociskowej i etykietuje gotowe elementy lub ich całe pakiety – również wtedy, gdy jednocześnie obrabiany jest kilka wstępów materiału (Power Concept). Cały proces przebiega niezwykle płynnie – niezależnie od tego, czy załadunek odbywa się z tyłu, czy z przodu. Na życzenie istnieje również możliwość indywidualnego określania pozycji etykiet.

- dla płyt, reszt i gotowych elementów
- dostarczanie dokładnych danych dla elementu pobranego z magazynu
- dostarczanie dokładnych danych dla kolejnego elementu do dalszej obróbki
- oszczędność czasu
- wyeliminowanie ewentualnych błędów
- optymalne wsparcie dla operatora

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Ręczne etykietowanie

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



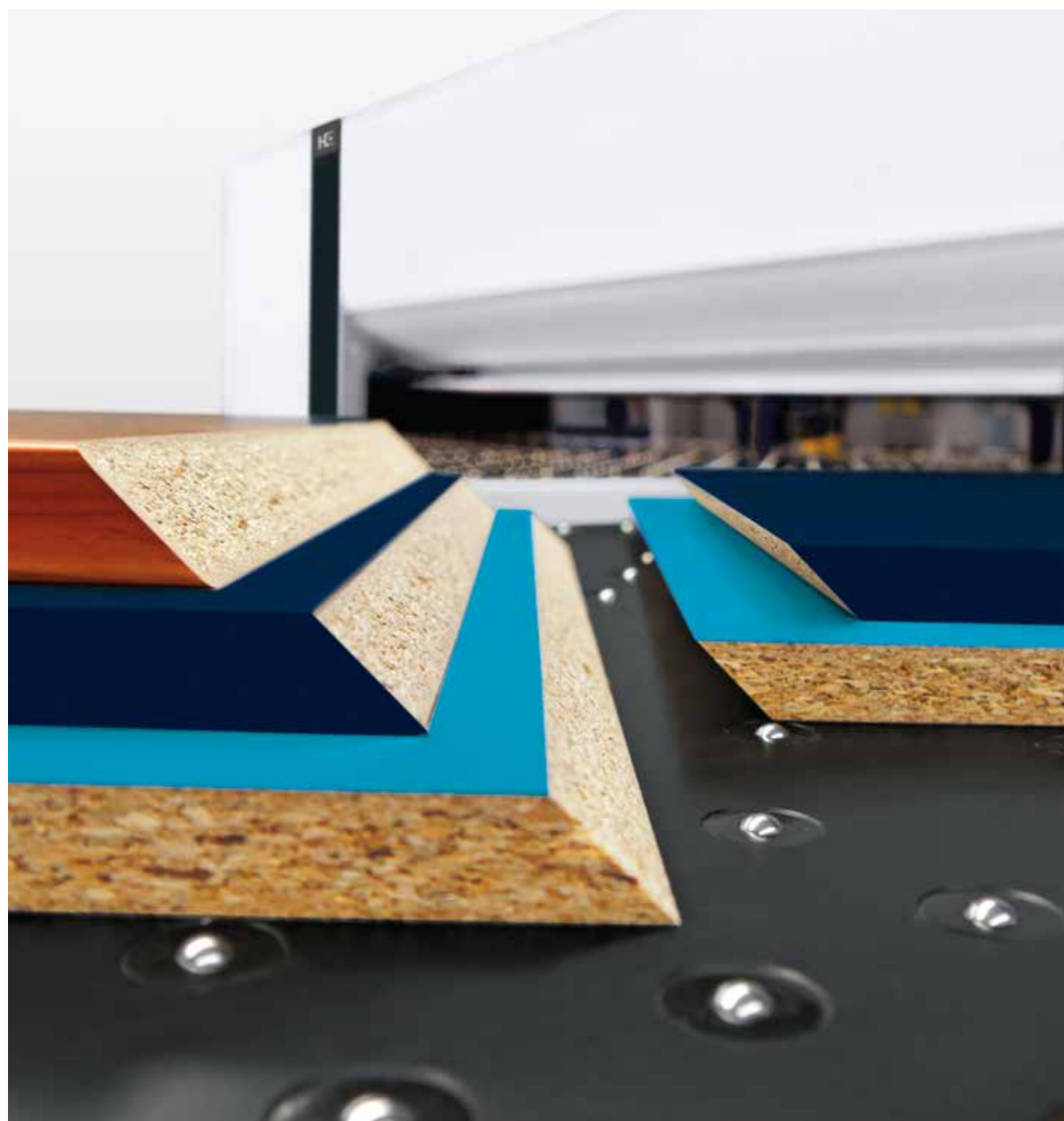
Etykieciarka



Automatyczne etykietowanie

Agregat module45 – większe możliwości dla Twojej pilarki

Dzięki temu innowacyjnemu agregatowi oprócz cięć na prosto na tej samej pilarce będziesz mógł wykonywać także cięcia pod kątem w zakresie od 0 do 46 stopni. A to wszystko szybko, wygodnie i elastycznie!



Zalety agregatu module45

- wysoka jakość obróbki
- do cięcia skosów nie potrzeba już piły tarczowej
- wyższa wydajność
- możliwość obsługi tylko przez jedną osobę
- materiał nie ulega uszkodzeniom transportowym, gdyż cięcia wykonywane są na jednej pilarce
- wyższy komfort obsługi i większe bezpieczeństwo pracy w porównaniu z piłą tarczową
- niskie koszty w porównaniu do uzyskanych korzyści
- doposażenie pilarki w agregat na zapytanie

Technologia

- agregat module45 składa się z zamontowanego na stałe wózka piły z wychylną tarczą piły, której kąt nachylenia można płynnie regulować w zakresie 0-46 stopni
- agregat – patrząc od przodu – jest zintegrowany w lewym, zewnętrznym stole powietrznym
- stół piły można otworzyć, co umożliwia łatwą i szybką wymianę tarczy piły
- agregat wyposażony jest także we własne systemy docisku i odciągu oraz w składany liniał kątowy, gwarantujący dużą elastyczność podczas podawania i odbierania płyt

Cięcie skosów uwzględnione już w planie rozkroju

Cięcie skosów można zaplanować już podczas tworzenia planu rozkroju, wprowadzając dane do oprogramowania do optymalizacji rozkroju Cut Rite w biurze lub bezpośrednio do sterowania CADmatic. Płyty będą posiadały wówczas odpowiedni naddatek. Do zadań operatora należy jedynie ustawienie kąta nachylenia, pod jakim ma być wykonane cięcie.

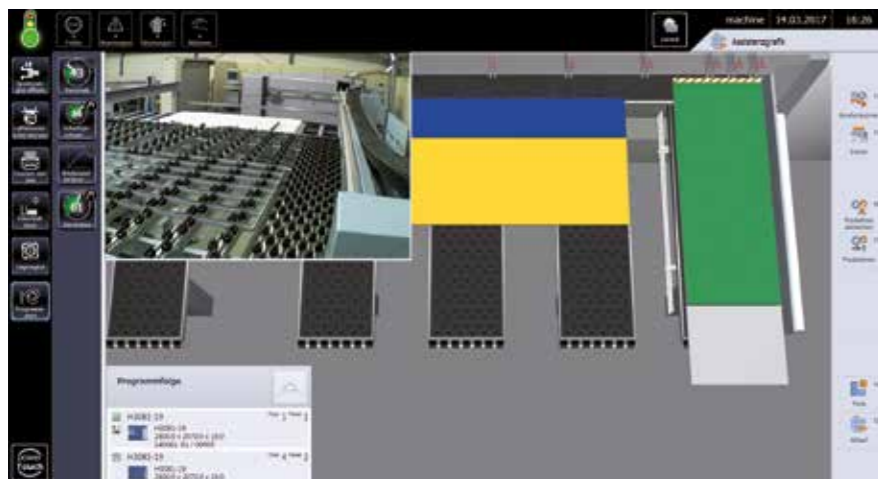
[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](http://www.homag.com)



module45

Dodatki dla jeszcze większej wydajności i pełnej kontroli

Chcesz pracować jeszcze wydajniej i mieć kontrolę nad całym procesem produkcji? Sprawdź, co dla Ciebie przygotowaliśmy!



Kamera – i wszystko pod kontrolą

- obraz z kamery wyświetlany jest za pośrednictwem sterowania CADmatic
- dzięki kamerze operator ma podgląd na tylny stół maszyny oraz widzi, jak przebiega załadunek materiału
- na życzenie obrazy z kamery mogą być zapisywane w celu przeprowadzenia optymalizacji i zdalnej diagnozy



Nasz patent: ustawianie piły podcinającej za pomocą kamery

Piła podcinająca jest ustawiana w pełni automatycznie za pomocą kamery. Ręczne kalibrowanie jest w nadal możliwe za pośrednictwem ekranu dotykowego.

Zalety:

- optymalne wyniki pomiaru
- maksymalny czas kalibrowania nie przekracza jednej minuty
- duża dokładność ustawiania



Dodatkowy przycisk start/stop

- umożliwia uruchomienie programu z dala od pulpitu obsługi
- obok przycisku start/stop znajduje się również wyłącznik awaryjny

DANE TECHNICZNE*			
Model	B-300	B-300 ze stołem podnoszonym	B-300 jako pilarka kątowna
Wystawianie tarczy piły (mm)	80 (opcjonalnie 95)	80 (opcjonalnie 95)	80 (opcjonalnie 95)
Dł. cięcia, szer. cięcia (mm)	3.200/3.800/4.300/5.600*****	3.200/3.800/4.300/5.600*****	piła wzdłużna: 3.200/4.300/5.600 piła poprzeczna: 2.200 (2.100*****)
Szer. stołu podnoszonego (mm)		2 200	2 200
Prędkość belki podającej (m/min)	do 90**	do 90**	piła wzdłużna: do 90** piła poprzeczna: do 130**
Posuw wózka piły (m/min)	do 130 (opcjonalnie 150)	do 130 (opcjonalnie 150)	do 130 (opcjonalnie 150)
Silnik piły głównej (kW)	50 Hz: 11 (opcjonalnie 18 albo 24) 60 Hz: 11 (opcjonalnie 21 albo 28)	50 Hz: 11 (opcjonalnie 18 albo 24) 60 Hz: 11 (opcjonalnie 21 albo 28)	50 Hz: 11 (opcjonalnie 18 albo 24) 60 Hz: 11 (opcjonalnie 21 albo 28)
Silnik piły podcinającej (kW)	1,5 (opcjonalnie 2,2)	1,5 (opcjonalnie 2,2)	1,5 (opcjonalnie 2,2)
Średnie całkowite zapotrzebowanie na powietrze (NI/min)	140	200	450
Zapotrzeb. na sprężone pow. (bar)	6	6	6
Odciąg (m ³ /h)	3.800 (5.230****), 26 m/s	3.800 (5.230****), 26 m/s	6.600 (9.030****), 26 m/s
Maks. wysokość stosu bez zagłębienia (mm)	–	560 (długość cięcia do 4.300) 450 (długość cięcia do 5.600)	560 (długość cięcia do 4.300) 450 (długość cięcia do 5.600)
Maks. waga stosu (t)	–	4 (długość cięcia 5.600 mm: 7)	4 (długość cięcia 5.600 mm: 7)
Wysokość robocza (mm)	920	920	920
Stoły powietrzne (mm)	3/3/4/5 x 2.160	3/3/4/5 x 2.160	2 x 2.160

* dotyczy wyposażenia podstawowego

** do przodu 25 m/min

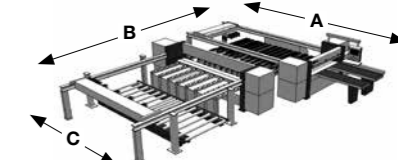
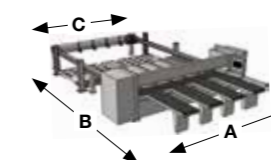
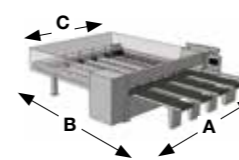
*** wymiar A: z króćcami odciągu 64 mm, wymiar C: szerokość belki podającej, szersze wymiary dla stołu podnoszonego

**** dla długości cięcia 5.600 mm

***** tylko w wersji prawostronnej

***** maks. szerokość docisku

Dane techniczne i zdjęcia nie są wiążące. Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian w trakcie dalszego rozwoju produktów.



WYMIARY MASZINY***			
B-300	A (mm)	B (mm)	C (mm)
	5.364	6.543	3.709
	5.924	6.543	4.269
	5.924	7.143	4.269
	6.514	6.543	4.859
	6.514	7.693	4.859
	7.864	9.043	6.209

WYMIARY MASZINY***			
B-300 ze stołem podnoszonym	A (mm)	B (mm)	C (mm)
	5.364	9.963	3.636
	5.924	9.963	4.196
	6.514	9.963	4.786
	7.864	11.413	6.136

WYMIARY MASZINY***			
B-300 jako pilarka kątowna	A (mm)	B (mm)	C (mm)
	8.020	11.760	3.636
	9.170	11.760	4.786
	10.520	11.760	6.136



HOMAG LifeCycleService

W pakiecie z maszyną oferujemy także optymalny serwis i fachowe doradztwo. W trosce o Twój komfort pracy nieustannie ulepszamy i rozbudowujemy naszą sieć

serwisową, oferując szybkie i optymalne wsparcie oraz gwarantując wysoką dostępność techniczną maszyn, a co za tym idzie – ekonomiczną produkcję.



HOMAG Finance – finansowanie na Twoją kieszeń

- Oferujemy indywidualne plany finansowania zakupu nowych maszyn i urządzeń, przygotowane z taką samą starannością, z jaką przygotowujemy oferty pod względem technicznym. Nad całością czuwa jedna osoba, do której możesz się zwrócić z każdym pytaniem. Dzięki temu szybko zainwestujesz w nowe technologie, pozostając niezależnym finansowo.

1.200

pracowników serwisu na całym świecie

>90%

mniej wizyt serwisowych dzięki skutecznej zdalnej diagnozie

5.000

szkoleń dla klientów rocznie

>150.000

maszyn udokumentowanych elektronicznie w eParts w 28 językach



Zdalny serwis

- Nasz zdalny serwis świadczący wsparcie w zakresie mechaniki i sterowania umożliwia rozwiązanie aż 90% wszystkich usterek bez konieczności przyjazdu serwisanta!
- Dodatkowo za pośrednictwem platformy cyfrowej ServiceBoard w przypadku awarii maszyny możesz korzystać z wideodiagnozy, tworzyć zgłoszenia serwisowe online oraz zamawiać części zamienne.



Serwis części zamiennych

- Za pośrednictwem serwisu eParts (www.eParts.de) możesz wygodnie i o każdej porze wyszukać potrzebne części zamienne, sprawdzić ich dostępność i od razu złożyć zapytanie lub zamówienie.
- W skrócie – korzystanie z eParts ogranicza do minimum ryzyko niezaplanych przestojów maszyny.



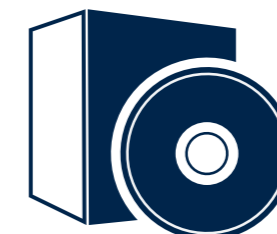
Przebudowy

- Chcesz być zawsze na bieżąco i nieustannie modernizować swój park maszynowy oraz usprawniać proces produkcji? Lepiej nie mogłeś trafić! Możesz liczyć na nasze pełne wsparcie i profesjonalne doradztwo również w zakresie przebudów.



Szkolenia

- Dzięki profesjonalnym szkoleniom operatorzy będą potrafili sprawnie i bezbłędnie obsługiwać maszyny oraz wykonywać ich konserwację. Dodatkowo do każdego szkolenia zapewniamy obszerny materiał szkoleniowy wraz z praktycznymi ćwiczeniami.



Oprogramowanie

- Na każdym etapie Twojej produkcji oferujemy telefoniczne wsparcie i doradztwo w zakresie oprogramowania.
- Dzięki innowacyjnym rozwiązaniom cyfrowym oraz inteligentnemu oprogramowaniu zaoszczędzisz nie tylko czas, lecz także pieniądze.



Serwis u klienta

- Wsparcie ze strony naszych wykwalifikowanych serwisantów to gwarancja wysokiej dostępności technicznej maszyny, a co za tym idzie – większej wydajności w produkcji.
- Ponadto wykonywanie regularnych przeglądów i konserwacji znacznie zmniejsza ryzyko niezaplanych przestojów maszyny.

HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com



YOUR SOLUTION