

Efficaces en automatique. Universelles en manuel. Une solution flexible.

HE HOMAG

Nos scies à panneaux

SAWTEQ B-300 flexTec

SAWTEQ B-400 flexTec

YOUR SOLUTION





La performance d'un robot combinée à une grande liberté d'action

La robotique est la clé d'une découpe de lots unitaires très efficace. Le problème est que jusqu'alors les cellules de découpe qui en sont équipées sont conçues de A à Z pour répondre aux exigences et aux processus de découpe individuelle. Elles sont donc extrêmement performantes et ont un débit élevé, mais elles limitent les possibilités d'utilisation des scies.

Pour les entreprises qui ont une grande diversité de commandes et une surface de production réduite, de tels concepts ne sont souvent pas envisageables. C'est pourquoi les experts en découpe de panneaux d'HOMAG ont développé un concept hybride innovant qui combine performance robotisée, pour une découpe automatique de lots unitaires, et la diversité d'usinage des scies classiques HOMAG.

Ces solutions innovantes ont pour nom : SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec. Les deux scies disposent d'un robot intégré et sont techniquement conçues pour la fabrication de lots unitaires sur de longues distances. Les scies peuvent également être commandées de façon manuelle, comme à l'habitude, et de façon flexible selon les besoins ; par exemple, pour la découpe de paquets.

YOUR SOLUTION

CONTENU

- 04 SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec
- 06 Avantages
- 08 Logiciels
- 10 Equipement de base
- 14 Equipement supplémentaire
- 24 Variantes d'alimentation
- 26 Variantes d'empilage
- 28 Caractéristiques techniques
- 30 SAV

Nouvelle combinaison de technologies éprouvées

APERÇU DES MODÈLES DE BASE

- SAWTEQ B-300 flexTec en scie simple
- SAWTEQ B-300 flexTec en scie simple avec table élévatrice
- SAWTEQ B-400 flexTec en scie simple
- SAWTEQ B-400 flexTec en scie simple avec table élévatrice

1

Structure de la scie

Les modèles de base correspondent essentiellement aux scies SAWTEQ B-300 et SAWTEQ B-400 en termes de conception et d'équipement. Pour les clients, cela signifie qu'ils font le choix d'une scie à panneaux qui a fait ses preuves dans la pratique et qui est synonyme de qualité et de fiabilité.

2

Robotique

Les SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec sont équipées de la même technologie robotique que la cellule de découpe de lots unitaires bien établie SAWTEQ B-320 flexTec. Votre avantage : sur ce point aussi, vous misez sur une technologie éprouvée et une fiabilité maximale.

3

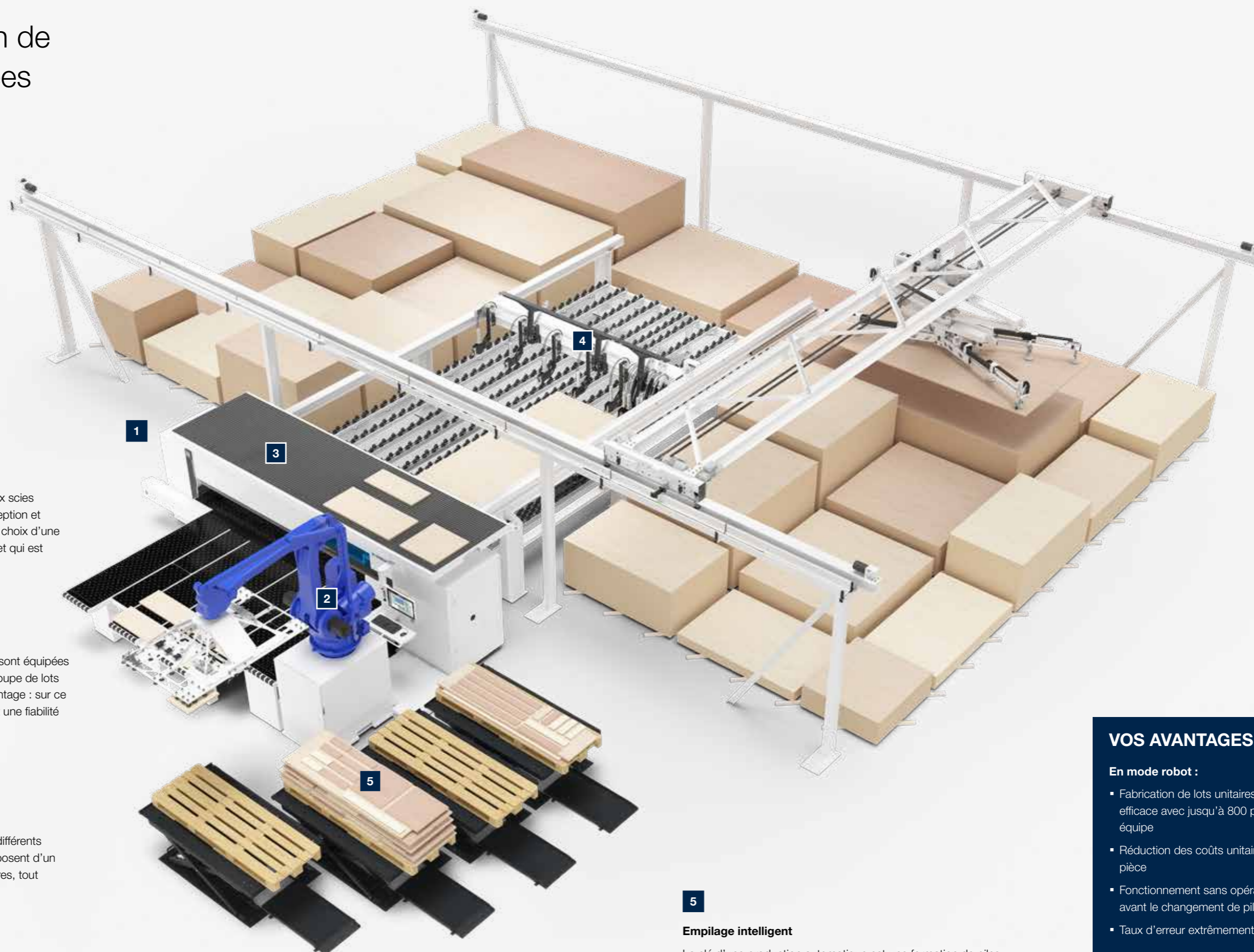
Diversité d'équipement

Les scies robotisées SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec sont réglables en fonction des différents besoins et des situations d'usinage. Pour cela, elles disposent d'un grand nombre d'équipements techniques supplémentaires, tout comme pour les scies à panneaux non robotisées.

4

Possibilités d'alimentation

Que ce soit à la main via une liaison stockeur, une table élévatrice intégrée, le portique séparé HOMAG HBX 150 ou via un espace de chargement latéral monté sur la scie : plusieurs technologies au choix sont disponibles pour l'alimentation des panneaux. Pour en savoir plus, rendez-vous à la page 24.



5

Empilage intelligent

La clé d'une production automatique est une formation de piles intelligente lors de l'empilage sur les palettes et les tables élévatoires. Celle-ci s'effectue à l'aide d'un logiciel qui a déjà fait ses preuves sur le modèle SAWTEQ B-320 flexTec. En termes de matériel d'empilage, les SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec peuvent être adaptées individuellement à vos besoins. Pour en savoir plus, rendez-vous à la page 26.

VOS AVANTAGES

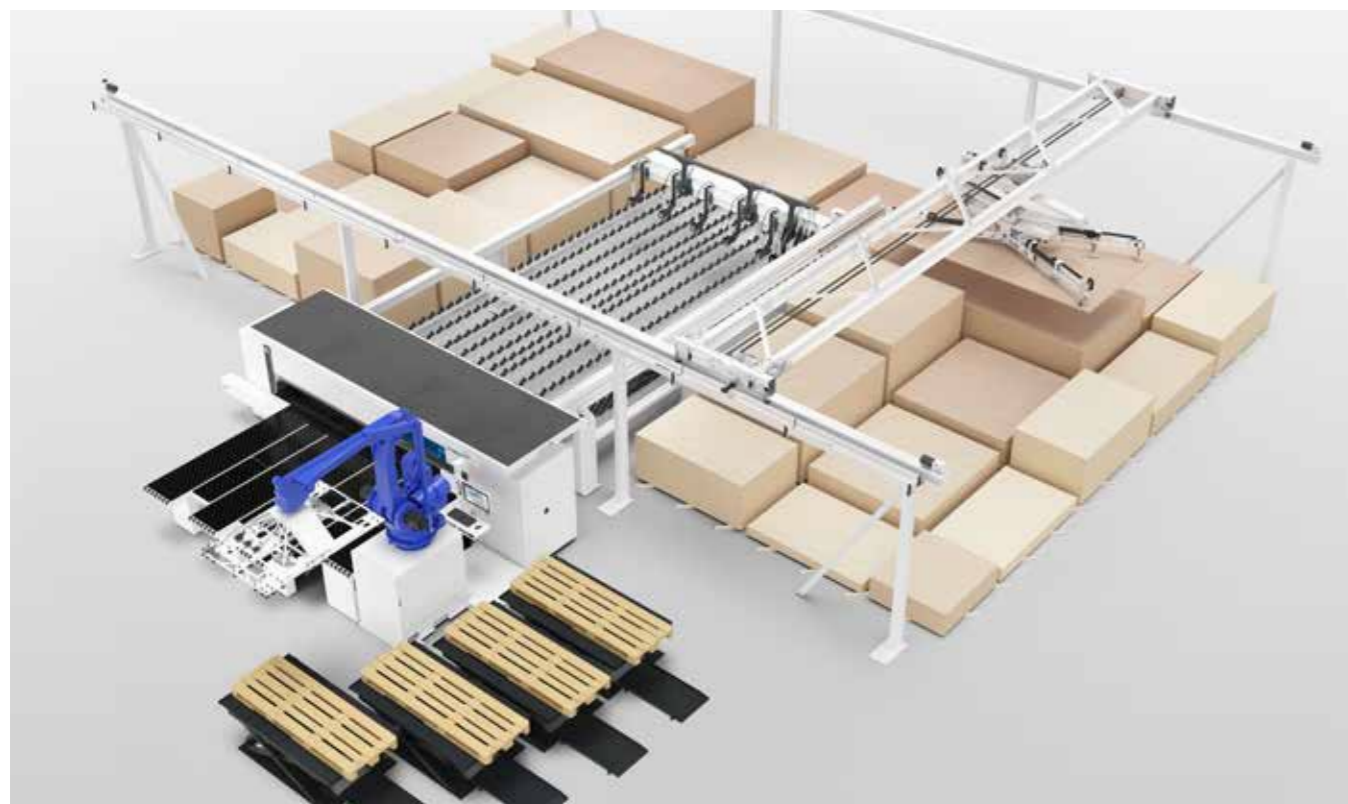
En mode robot :

- Fabrication de lots unitaires très efficace avec jusqu'à 800 pièces par équipe
- Réduction des coûts unitaires par pièce
- Fonctionnement sans opérateur avant le changement de pile
- Taux d'erreur extrêmement faible

En mode opérateur :

- Liberté de découpe totale
- Flexibilité maximale
- Possibilité de coupes en paquets

Vos avantages flexTec en bref



Il n'est pas nécessaire de disposer de connaissances spécifiques en robotique et en programmation !

Découpe de lots unitaires entièrement automatique

- Les deux scies sont optimisées pour la découpe individuelle en atelier artisanal, mais elles conviennent également à une utilisation sur site industriel.
- La structure modulaire offre de nombreuses variantes pour s'adapter à vos besoins
- Résultat : des déroulements fluides et à haut rendement sur de petites surfaces
- Coûts d'utilisation, d'outillage et d'entretien réduits
- Rendement très élevé avec jusqu'à 800 pièces par équipe en mode robot

Un investissement rentable

- Un gain calculé avec précision dès la phase de planification grâce au logiciel de simulation HOMAG
- Un rapport qualité-prix intéressant
- Des coûts unitaires nettement réduits pour la fabrication de lots unitaires
- Réduction des coûts de personnel grâce à une fabrication entièrement automatisée et en partie sans opérateur
- Grande disponibilité du robot
- Coûts de cycle de vie réduits

Manutention parfaite

- Découpes longitudinales et transversales entièrement automatiques avec une seule scie
- Plus besoin de manutention manuelle des panneaux : à la place, la possibilité d'un fonctionnement sans opérateur selon le mode de fonctionnement choisi
- Le robot prend même en charge la manutention des chutes, dans la mesure où ces dernières sont automatiquement empilées sur un emplacement réservé à cet effet ou ramenées dans le stockeur
- Possibilité d'étiquetage automatique des pièces finies, avec des informations spécifiques aux pièces et à la commande pour un traitement ultérieur
- En mode manuel, des coupes en paquets sont comme toujours également possibles, ainsi que la découpe de panneaux fins ou de panneaux aux dimensions supérieures ou inférieure à la moyenne. Le robot lui-même peut usiner des panneaux d'une longueur allant jusqu'à 3 200 mm

Fonctionnement sans opérateur

- En mode robot, un fonctionnement sans opérateur sur de plus longues distances est possible
- Le robot déplace les panneaux en douceur à l'aide d'une technologie d'aspiration, fonctionne avec précision, nécessite peu d'entretien et offre une disponibilité élevée
- Les interruptions de la production sont quasiment impossibles avec ce robot industriel éprouvé (avec un taux de disponibilité de presque 100 %)
- Il n'est pas nécessaire de disposer de connaissances spécifiques en robotique ou en programmation
- Taux d'erreur extrêmement faible en mode robot

Recoupes presque selon vos souhaits

- Flexibilité totale pour la génération de plans de coupe, grâce à la technologie de recoupe
- Permet des recoupes sans limite, dans la mesure où les matériaux des panneaux respectent certaines dimensions minimales et maximales
- Les pièces de tête et donc les pièces principales sont possibles quelle que soit leur longueur

Une sécurité systématique

- En mode robot, le terminal de commande de la scie est placé dans une position sûre. La position est contrôlée en permanence par des capteurs tant que le robot fonctionne
- En mode robot, le contrôle de la scie est possible via un terminal de machine séparé. Celui-ci se trouve en dehors de la zone de sécurité grillagée
- En mode manuel, le terminal de commande externe s'éteint automatiquement
- Un voyant de contrôle (3 couleurs) sur le grillage informe le personnel opérateur de l'état de fonctionnement actuel de la scie
- En mode automatique, les tables à coussin d'air rabattables sont repliées

Logiciels

Toujours à la pointe de la technologie, intelligentes et développées par des experts HOMAG, tirez le maximum de votre scie grâce à des solutions logicielles parfaitement adaptées, de l'optimisation à la commande de la machine en passant par l'empilage. Très performants et fiables.



COMMANDE DE MACHINE

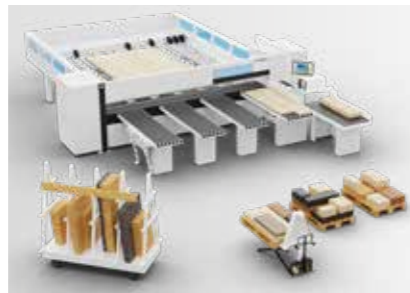
CADmatic 5 : changez de perspective

La dernière génération de commande de scie HOMAG est dotée d'une nouvelle assistance graphique qui montre à l'opérateur de la machine les prochaines étapes de manière claire et chronologique. Par rapport au graphique de déroulement précédent, qui montre toutes les étapes de sciage au format 1:1 et peut encore être appelé si nécessaire, ce nouveau modèle apporte un changement de perspective à 180 degrés.

Points forts :

- La nouvelle assistance graphique 3D assiste l'utilisateur et s'utilise de manière intuitive, ce qui réduit le temps d'apprentissage et réduit les erreurs au minimum
- Le résultat : un processus fluide et un débit uniforme
- L'écran tactile multipoint Full HD 24" grand format permet de faire glisser, de faire défiler et de zoomer facilement
- Concept de commande homogène grâce à l'interface utilisateur powerTouch
- Toutes les scies HOMAG avec CADmatic 5 sont automatiquement compatibles avec tapio

Vous trouverez plus de détails dans le prospectus « CADmatic ».



EMPLIAGE

L'algorithme d'empilage HOMAG

La centrale de commande d'empilage intelligent par robot est un algorithme spécialement développé et qui a encore été amélioré (voir page 26 pour plus d'informations).

Les nouvelles fonctionnalités :

- Composition de pile par catégorie ou définie individuellement
 - Pour davantage de flexibilité et une manipulation beaucoup plus simple
- Aperçu graphique des piles préparées
 - Le logiciel détermine à l'avance le nombre de piles générées
 - Un aperçu graphique montre à quoi ressembleront les piles planifiées
 - Pour une transparence assurée et une planification de la production facilitée
- Prévission précise des temps de production
 - L'algorithme calcule en permanence le temps de production restant jusqu'à la fin du traitement d'une pile
 - Les données sont transmises sur demande à l'application MachineBoard de tapio
 - L'application informe à temps lorsqu'une pile est terminée et que la présence de l'opérateur est requise
 - Cela facilite la planification et garantit un flux de travail régulier
 - L'opérateur n'a pas besoin de surveiller la scie, mais peut utiliser sa force de travail à valeur ajoutée ailleurs



OPTIMISATION

intelliDivide (équipement complémentaire)

Il suffit de charger la liste des pièces en ligne. Résultat ? Plusieurs variantes de plans de coupe et de processus, au choix. intelliDivide fonctionne aussi simplement que cela.

En détail : le logiciel d'optimisation intelliDivide basé sur le cloud utilise des capacités informatiques nettement plus élevées qu'un logiciel d'optimisation installé localement et peut ainsi mettre à la disposition de l'utilisateur, en peu de temps, plusieurs variantes d'optimisation.

Outre un résultat visant la pure optimisation des chutes, intelliDivide permet également à l'opérateur de sélectionner d'autres variantes, comme un résultat avec la durée de fonctionnement la plus courte possible ou la manutention la plus simplifiée possible, pour répondre parfaitement à tous les besoins.

Les possibilités d'utilisation sont innombrables, aussi bien pour l'artisanat que pour l'industrie.



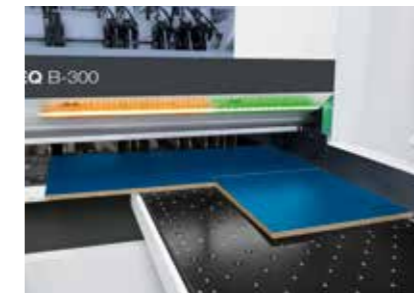
OPTIMISATION

Cut Rite (équipement complémentaire)

Efficacité grâce à la planification : c'est ce qui résume la force de Cut Rite. Cette solution logicielle leader sur le plan mondial vous permet d'optimiser les chutes et de réduire systématiquement le coût global de la découpe.

- Des déroulements transparents, précis et très efficaces permettent une gestion de projet optimisée
- Des processus de découpe efficaces qui peuvent être adaptés individuellement à vos processus de fabrication grâce à des réglages de paramètres
- Un contrôle complet des coûts de la découpe : le coût du matériau et la durée d'usinage sont calculés automatiquement dès la création de l'offre
- Un calcul plus rapide grâce à l'utilisation de tous les processeurs inclus dans le PC
- Une manutention simple : clairement structurée, facile à utiliser et visualisée graphiquement

Vous trouverez plus de détails dans le prospectus « Cut Rite ».

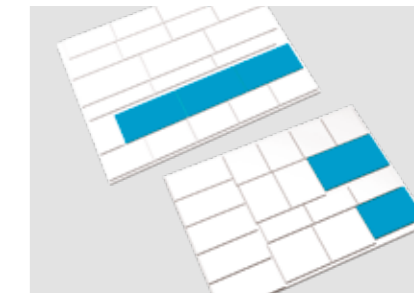


AIDE A L'OPÉRATEUR

intelliGuide Classic (équipement complémentaire)

Le système intelliGuide indique toujours l'étape suivante à l'opérateur de la scie. Pour cela, le système est équipé d'une barre de LED sur la ligne de coupe. Celle-ci fournit des signaux lumineux placés directement dans le champ de vision de l'opérateur !

- Les signaux LED colorés sur la ligne de coupe permettent une commande intuitive et un travail plus rapide et plus sûr
- Grâce aux éléments LED colorés, l'opérateur voit immédiatement si une pièce a été usinée, recoupée ou mise au rebut en tant que chute
- L'opérateur peut déjà voir, à l'aide de la barre de LED éclairante, si la pièce à usiner correspond à la pièce effectivement posée



OPTIMISATION

intelliOptimizer Stacking (équipement complémentaire)

Cette fonction logicielle supplémentaire vous permet d'obtenir le maximum de votre scie robotisée.

- Nettement plus de débit par jour à la scie
 - Un tri intelligent, spécialement adapté au concept de scie, établit au préalable des plans de coupe à l'aide d'un logiciel d'optimisation, permettant ainsi d'obtenir des piles de meilleure qualité et donc moins nombreuses (plus de pièces par pile)
 - Il réduit aussi le nombre de changements de pile nécessaires de jusqu'à 20 %
 - Les piles plus hautes et de meilleure qualité permettent de rallonger la couche fantôme, ce qui engendre donc un plus grand rendement
- Transparence et flexibilité
 - IntelliOptimizer Stacking vous propose des actions alternatives lors de votre production. Sélectionnez celle qui vous convient. Choisissez ainsi l'utilisation idéale du concept de machine : débit maximal avec un traitement à caractère sériel des commandes par coupe de paquets ou temps maximal pour un fonctionnement entièrement automatique

L'équipement de base

La SAWTEQ B-300 flexTec et la SAWTEQ B-400 flexTec sont équipées de tout ce dont vous avez besoin dans la pratique pour une fabrication hautement efficace, même sans opérateur.



Robot avec traverse aspirante

Au cœur des scies se trouve un robot industriel éprouvé doté d'une traverse aspirante spécialement développée. Il se charge de la manutention complète des panneaux, des bandes et des pièces. Entièrement automatique, très flexible, sans erreur et efficace.

Principe de base : le robot soulève le matériau en douceur à l'aide de la traverse aspirante qui se déplace ainsi sous la poutre de pression et aligne la pièce à usiner sur la règle d'équerrage. Ensuite, elle est automatiquement poussée vers l'arrière, dans les pinces de serrage. Une fois que les capteurs ont contrôlé la position et l'alignement, la découpe peut commencer. Le robot récupère ensuite la pièce usinée, l'aligne pour la coupe suivante, la met en tampon ou l'empile.



Tampon pour pièces

La machine dispose d'un tampon pour pièces situé directement au-dessus de la poutre de pression. Le robot y dépose temporairement les pièces qui doivent être empilées ou redirigées ultérieurement vers la scie.

Pour garantir une sécurité optimale du processus, le tampon pour pièces est équipé d'un poste de nettoyage pour la ventouse d'alignement de la traverse. Les dépôts de poussière sur les ventouses sont régulièrement soufflés.



Étiquetage entièrement automatique

Un indispensable en mode robot et un plus en mode opérateur, l'étiqueteuse fait partie de l'équipement de base. Elle étiquette automatiquement les pièces finies ou les paquets de pièces finies, même si plusieurs bandes sont usinées simultanément (Power Concept).

Bon à savoir : l'étiqueteuse se trouve dans la zone de la poutre de pression, c'est-à-dire dans votre champ de vision. En outre, il n'est pas important lors de l'étiquetage que les panneaux soient chargés par le côté, l'avant ou l'arrière. La position de l'étiquette peut être commandée individuellement sur demande, jusqu'à la règle d'équerrage.

- Format de l'étiquette : 76 x 76 mm
- Convient aux panneaux, chutes et pièces finies
- Donne des indications précises sur le poste d'empilage
- Donne des instructions précises pour la poursuite de l'usinage
- Gain de temps
- Évite les erreurs
- Dirige l'opérateur



Tables à coussin d'air rabattables

- Les passages entre les tables à coussin d'air sont tous équipés de deux tables rabattables
- Les tables supplémentaires du premier passage sont entièrement équipées de buses de série
- En mode opérateur, les tables peuvent être abaissées ou relevées pour permettre l'accès libre aux lignes de coupe, éviter de déformer des matériaux fins ou augmenter la surface de travail.
- En mode robot, les tables supplémentaires sont relevées et tous les passages sont fermés



Règle d'éjection automatique

- Déplace les chutes de panneaux de la table arrière de la machine vers l'avant
- Compris de série dans l'équipement de base, car essentiel au fonctionnement du robot



Breveté : dispositif d'équerrage central

- Intégré directement dans le chariot porte-scies, ce qui réduit les durées de cycle de jusqu'à 25 % par rapport aux systèmes classiques
- La force de pression peut être réglée en continu, en fonction de l'épaisseur du panneau. Ainsi, même les panneaux minces, les stratifiés ou les matériaux sensibles peuvent être parfaitement usinés. A cela s'ajoute le contrôle de la force de pression en fonction de la hauteur du paquet. Plus le paquet est haut, plus la pression est élevée.

L'équipement de base



Pincés de serrage

- Robustes et à deux doigts sur toute la longueur
- Positionnement soigneux du matériau
- Les doigts inférieurs des pincés de serrage sont démontables pour permettre une incision précise à la base des pincés de serrage – le remontage est rapide
- La force de pressage peut être réglée individuellement pour chaque matériau (manuellement)
- Du fait d'une conception courte et massive, le matériau est maintenu avec précision et traité avec soin
- Les doigts supérieurs des pincés de serrage n'exercent aucun effet de levier, quelle que soit la hauteur du paquet ; ils s'abaissent horizontalement et sur toute la surface de dépose du matériau. Ceci augmente la profondeur d'intervention et garantit un maintien parfait
- Conçu pour un fonctionnement durable en multi-équipes



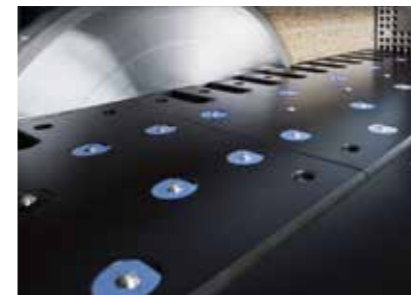
Libération des pincés de serrage

Empêche l'endommagement des chants. Désormais possible : libération des pincés de serrage en mode « Mesurage ».



Clapet de nettoyage pratique

Rapide et convivial : les clapets permettent d'accéder facilement à la zone située sous le chariot porte-scies. Les restes de sciage peuvent ainsi être facilement prélevés ou aspirés.



Technologie brevetée dustEx

dustEx guide la poussière et les copeaux directement vers l'aspiration. Comment cela fonctionne-t-il ? A l'aide de buses combinées et d'une géométrie d'aspiration optimisée sur la règle d'équerrage. En outre, la table de la machine est complètement équipée de buses. Ceci est particulièrement avantageux lors de la découpe de matériaux sensibles ainsi que lors de la manutention de panneaux et de paquets particulièrement lourds. Pour un fonctionnement optimal du pack dustEx, il est recommandé de fixer un rideau anti-poussière



Un chariot porte-scies offre d'innombrables avantages

- Chariot en panneaux en acier stable, massif et résistant pour une dynamique et une précision élevées
- Vitesse d'avance réglable en continu, pour une découpe précise de matériaux complexes
- Dépassement de lame de scie précis et durable
- Positionnement rapide, précis, à faible usure et en continu de la lame de scie principale par guide linéaire avec vis sans fin (breveté)
- Economique en énergie : pas de montée du moteur de la scie principale



Système Power-Loc

Pour un changement rapide et facile de la lame de scie.



Pousseur programmé : précis et sur mesure

- Rigidité élevée
- A commande électronique
- Guidage précis par support en T double
- Un système de mesure électromagnétique garantit une précision de positionnement de +/- 0,1 mm par mètre
- Système de mesure sans usure et sans entretien

Poutre de pression stable pour une excellente qualité de découpe

- Poutre de pression surélevée. La traverse aspirante peut se déplacer sous la poutre de pression
- La plage de pression étendue directement sur la ligne de coupe réduit au minimum les vibrations du matériau
- Guide linéaire bilatéral
- La crémaillère et le pignon assurent la compensation parallèle nécessaire
- Le résultat : des coupes précises même en paquet
- Sur demande avec commande de hauteur (disponible en option)

L'équipement complémentaire

Les scies HOMAG SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec offrent une flexibilité maximale. Ceci est garanti non seulement par le concept innovant des machines, mais aussi grâce aux nombreux équipements complémentaires. Vous avez le choix !



Etiqueteuse à plat

L'innovation pour les scies avec liaison stockeur automatique : l'étiqueteuse à plat HOMAG identifie le panneau brut avant la découpe, indépendamment de la scie, dans des temps morts non utilisés jusqu'à présent. Egalement en combinaison avec la table de préempilage avec dispositif d'insertion intégré.

- Dimensions min. des pièces 170 x 170 mm
- Jusqu'à 10 étiquettes/min, en option jusqu'à 15 étiquettes/min
- Etiquetage indépendant de la découpe
- Gain de temps grâce à une utilisation productive des temps morts
- Optimise la manutention lors de l'empilage car toutes les pièces sont déjà identifiées
- Simplifie et accélère les déroulements de la production
- Suivi automatisé des pièces
- Rajout possible
- Pour des processus fluides

Scanner de contrôle

Monté directement sur l'imprimante de la poutre de pression, le scanner de contrôle vérifie en temps réel si les pièces découpées sont correctement étiquetées.

- Idéal pour l'assurance qualité en production automatique
- Réduit les sources d'erreur au minimum : le système contrôle automatiquement si les pièces sont marquées et si les codes-barres sont lisibles
- En cas d'étiquetage manquant ou illisible, l'étiquette est produite automatiquement



Dispositif de rotation pour coupes de tête

- Processus parfaitement intégré au cycle de la machine
- Facilitation du travail des opérateurs
- Avec fonction d'alignement automatique
- Temps de préparation réduits
- Grande convivialité
- Nette amélioration des performances



Table de préempilage avec dispositif d'insertion intégré

Avec une liaison stockeur simple, la scie doit interrompre brièvement son travail lorsque le stockeur dépose un nouveau panneau. La table de préempilage assure des déroulements plus fluides et plus rapides : alors qu'un panneau est encore en cours de découpe, le stockeur place déjà le ou les panneaux suivants sur la table de préempilage avec dispositif d'insertion intégré.

- Idéal en combinaison avec l'étiqueteuse à plat HOMAG
- Rajout possible
- Plug & Play : peut être vendu séparément
- Sans alignement
- Parfaitement adapté à la scie (hauteur, largeur, rails à roulettes)
- Pratiquement plus d'attente



Power Concept Premium

La pièce maîtresse de la technologie est une pince de serrage déplaçable séparément. Power Concept permet la coupe en longueur de plusieurs bandes avec une répartition transversale variable. Même les bandes très étroites sont découpées avec précision. Au final, Power Concept professionnel accélère la production et augmente nettement le débit de matériaux.

Ce qu'offre Power Concept :

- Une pince de serrage supplémentaire qui fonctionne séparément
- Des pinces de serrage sur le pousseur programmé qui, si nécessaire, sortent de la zone de travail chevauchante
- Un nouveau tri de bandes spécialement adapté à Power Concept professionnel directement sur la scie. Les données d'optimisation existantes sont la base pour des temps de machine minimaux

Utilisable uniquement en mode opérateur.



Power Concept Advanced (pour scies sans table élévatrice)

Il s'agit de la variante économique du Power Concept professionnel qui a fait ses preuves. Power Concept practice peut être utilisé pour scier sans table élévatrice, avec les variantes d'alimentation suivantes :

- Alimentation via un poste d'alimentation en amont de la scie
- Alimentation via une simple liaison stockeur
- Alimentation via le portique d'alimentation HBX 150

Avantage : Power Concept practice fait tout ce que fait Power Concept, mais peut être intégré beaucoup plus facilement et donc de manière plus rentable.

Utilisable uniquement en mode opérateur.

POWER CONCEPT

Jusqu'à **40 %** de puissance en plus



Coûts réduits par coupe



Flux de matériau nettement amélioré



Débit de matériau élevé

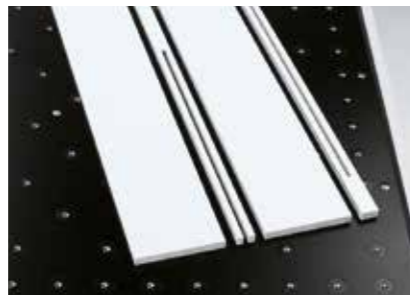
L'équipement complémentaire



Découpe et coupe de libération des tensions

Les tensions dans le matériau sont libérées au moment de la découpe et peuvent influencer sur la qualité de la mesure et de la coupe. La coupe de libération des tensions constitue une solution. Des pré-découps ciblés peuvent être spécifiés pendant l'optimisation et éliminent la tension du matériau. En mode opérateur, la fonction de découpe permet même de produire directement des ouvertures de panneaux et des rainures arrêtées, par exemple pour les portes ou les robinets de cuisine.

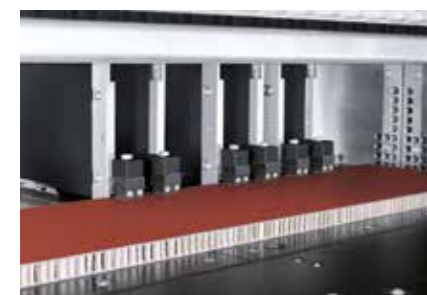
Cette fonction de découpe ne peut être utilisée qu'en mode opérateur.
Coupe de libération des tensions utilisable en mode opérateur et robot.



Dispositif automatique de coupe angulaire

Cette technologie effectue des coupes angulaires de manière entièrement automatique après saisie des données correspondantes dans la commande CADmatic.

Utilisable uniquement en mode opérateur.



Soft-Touch pour les matériaux sensibles à la pression

Les matériaux se diversifient et les exigences augmentent : l'usinage de panneaux légers, panneaux composites ou panneaux synthétiques sensibles à la pression est de plus en plus courant. La gamme de produits HOMAG est dotée des technologies appropriées. Adressez-vous simplement à votre conseiller clientèle.



Rainurage et rainurage turbo

Grâce à ces fonctions, vous évitez toute une étape de travail en post-usinage. Parce que votre scie rainure le panneau en même temps. Grâce à la fonction de rainurage turbo, elle rainure même beaucoup plus rapidement que sur un centre d'usinage.

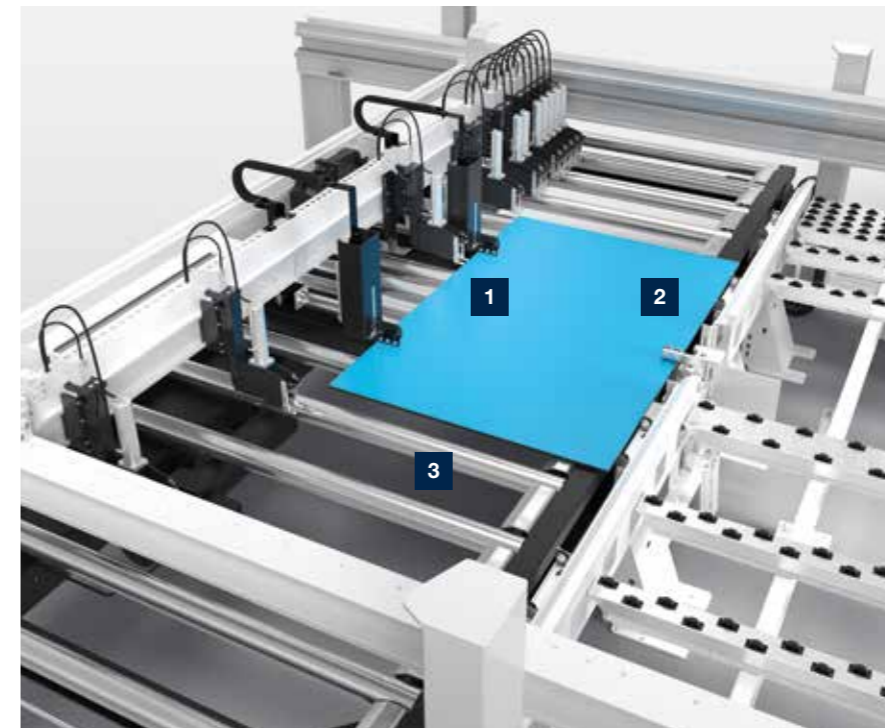
Utilisable uniquement en mode opérateur.

Utilisation de panneaux de plus de 3 200 mm de long

Grâce à un nouveau programme d'usinage, en mode robot, la scie maîtrise même les grands formats de panneaux, de plus de 3 200 mm et jusqu'à 4 200 mm, de manière entièrement automatique.

Fonctionnement :

- Après le chargement par la table arrière de la machine, une coupe de tête forcée est effectuée pour atteindre la longueur de panneau maximale de 3 200 mm
- Le panneau restant est ensuite tiré vers l'arrière et stationné dans le logement de stockage pour un usinage ultérieur
- Cela augmente l'efficacité et la flexibilité du fonctionnement en mode robot



1 Micro-alimentateur pour panneaux minces (uniquement pour scies avec table élévatrice)

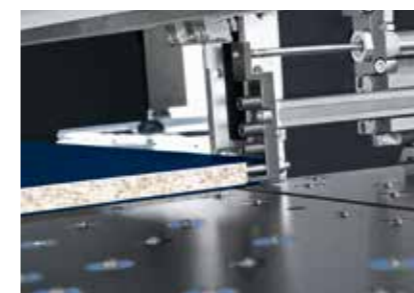
Le micro-alimentateur permet de pousser des panneaux minces à partir de 6 mm sur la table arrière de la machine (à condition qu'ils soient conformes aux spécifications HOMAG). La mesure de la hauteur du paquet est effectuée par un système de mesure électromagnétique sans contact et sans entretien.

2 Dispositif de retenue pour panneaux minces (uniquement pour scies avec table élévatrice)

Pour les panneaux minces d'une épaisseur de 3 mm ou plus.

3 Poussée supplémentaire pour le chargement (uniquement pour scies avec table élévatrice)

Le convoyeur à rouleaux à entraînement automatique sur la table élévatrice assure un changement de pile rapide grâce aux convoyeurs à rouleaux latéraux fournis.



Butées d'affranchissement pneumatiques

Les butées d'affranchissement sont montées sur les pinces de serrage et sont activées si nécessaire via la commande de machine CADmatic.

- Robuste
- Ajustable aux épaisseurs de panneaux courantes
- Usinage en douceur des matériaux sensibles avec des couches de finition dépassantes
- Positionnement précis



Dispositif de fermeture de la ligne de coupe

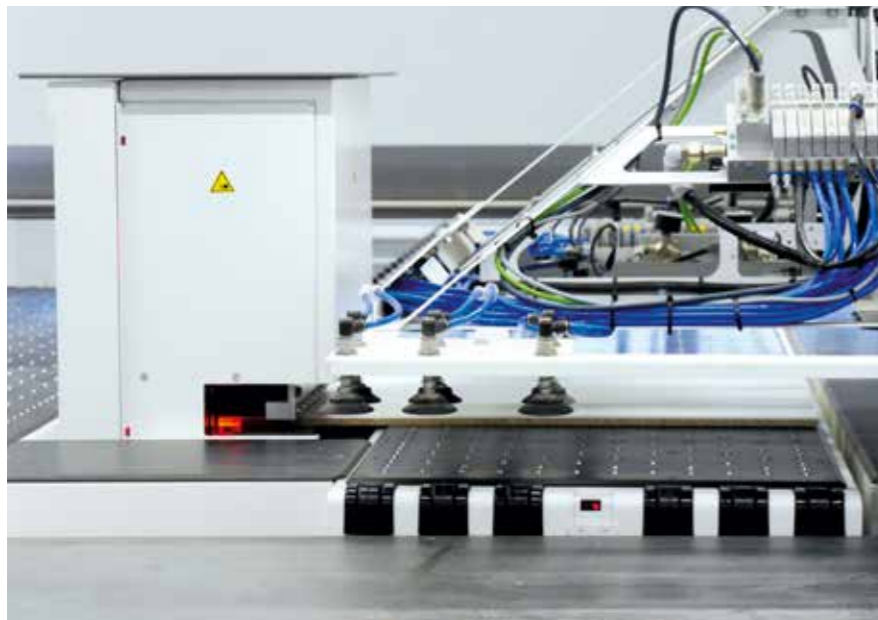
S'ouvre et se ferme automatiquement selon la cadence de la machine et empêche ainsi les bandes fines ou les affranchissements de se coincer dans la ligne de coupe.



Rideau anti-poussière

- Fixé à l'arrière de la poutre de pression
- Protège les opérateurs de la poussière
- Améliore l'aspiration

L'équipement complémentaire



NOUVEAU : système de mesure de la qualité de coupe (MSQ)

- Surveillance automatique de la qualité de coupe grâce à un contrôle régulier des cassures de chant
- Prise en compte des valeurs d'avertissement et des valeurs limites définies en fonction du matériau

De nombreux potentiels pour votre production :

- Evaluation objective et régulière : mesure de qualité plus fréquente et interprétation claire des résultats avec intervention réduite de l'opérateur
- Changement de lame de scie adapté aux besoins : exploitation de la durée de vie maximale de la lame de scie et augmentation de la disponibilité
- Prévention des rebuts : moins de charges de post-production grâce à la prise en compte des valeurs limites définies en fonction du matériau
- Augmentation de la fiabilité du processus et potentiel pour d'autres optimisations des processus et des coûts



Table élévatrice à ciseaux « HuGo »

La table élévatrice à ciseaux HuGo (« Hubwagen to Go ») est dotée d'une commande automatique de la hauteur et permet un empilage ergonomique et intelligent. Une barrière photoélectrique commande le levage et l'abaissement automatiques du chariot élévateur. Ainsi, vous pouvez atteindre à nouveau toutes les pièces de la palette à une hauteur de travail optimale, par exemple au niveau de la plaqueuse de chants.



Élimination automatique des chutes

Compacte, pratique et silencieuse. La pièce centrale de l'élimination automatique des chutes est une broyeuse à disque robuste avec conteneur de déchets intégré. Le système est entièrement clos et logé dans une cabine insonorisante.

- Les restes non recyclables tombent sur une bande transporteuse via une trappe de déchets et sont transportés vers le broyeur
- Celui-ci prend les chutes et les hache en petits morceaux
- Les chutes hachées sont automatiquement et mécaniquement éjectées vers le haut et atterrissent dans le conteneur à déchets

NOUVEAU : maintenant avec aspiration directe intégrée dans la zone de l'élimination des chutes (en option)

Avantages : la manutention entièrement automatique des chutes permet à l'opérateur de la machine de gagner du temps et de disposer de capacités inutilisées pour des activités à valeur ajoutée. Aucune intervention de l'opérateur n'est nécessaire durant le mode robot. L'élimination des chutes fonctionne de manière entièrement autonome, à condition que les chutes puissent être incinérées directement. Ce qui signifie : moins d'arrêt machine et plus de rendement !



Bouton marche/arrêt supplémentaire

- Permet de démarrer le déroulement du programme indépendamment du tableau de commande
- Equipé d'un bouton d'arrêt d'urgence

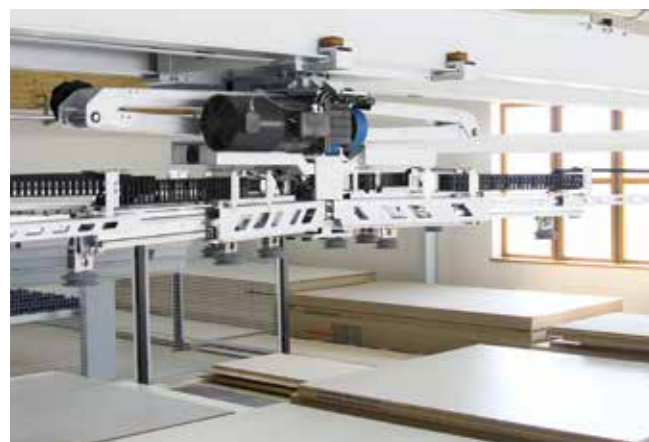


Imprimante d'étiquettes pour d'excellents résultats

L'imprimante d'étiquettes est tout simplement intégrée au socle du robot. Elle vous permet de créer des étiquettes individuelles pour l'identification des pièces directement sur la scie et de les concevoir avec un code-barres, un texte ou des graphiques, si vous le souhaitez. Si vous utilisez également le logiciel d'optimisation Cut Rite, les instructions qui y sont imprimées vous conduiront directement à la suite de l'usinage. Vous intégrez ainsi parfaitement la scie à votre flux de production.

STORETEQ S-200 ou S-500 – le stockeur à plat adapté à vos besoins

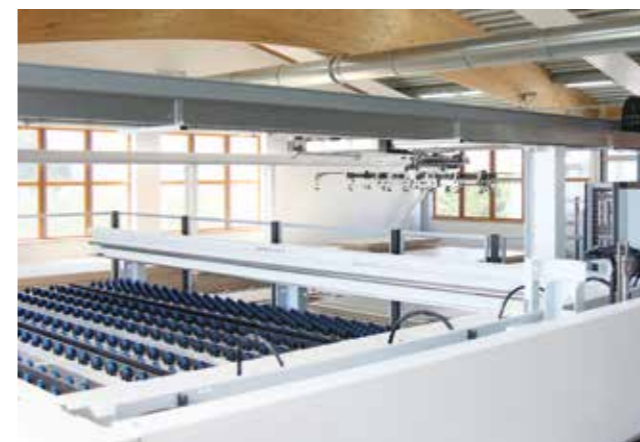
Pour une très grande variété de pièces, des vitesses élevées ou un équipement complet. Avec le STORETEQ S-200, optimisez vos déplacements, gagnez du temps et économisez des matériaux. Le STORETEQ S-200 est une solution logistique intelligente vous permettant d'optimiser vos processus de production. Pour encore plus de flexibilité et de variété de matériaux, utilisez le STORETEQ S-500, le système de stockage polyvalent.



La **traverse d'aspiration ST71** en X est l'équipement complémentaire idéal pour le STORETEQ S-200. La traverse intelligente génère de manière autonome les données nécessaires à la manutention des panneaux et garantit ainsi une sécurité fiable des processus. Il n'est pas nécessaire qu'un opérateur effectue la saisie.

Le STORETEQ S-200 optimise la zone de stockage et permet de gagner un espace de production précieux.

- Mode veille intelligent : la machine ne consomme de l'énergie que lorsqu'elle se déplace
- Consommation de matériau optimale jusqu'au reste grâce à une gestion bien pensée des matériaux
- Manutention sans frais supplémentaires : panneaux avec revêtement à partir de 3 mm d'épaisseur déjà de série grâce à la traverse aspirante ST 61
- Flexibilité élevée grâce à l'utilisation idéale de l'espace disponible, même dans les espaces les plus restreints
- Augmentation de la productivité jusqu'à 40 % avec les mêmes besoins en personnel



STORETEQ S-500 – Un système de stockage qui réunit flexibilité et diversité des matériaux

La construction stable du STORETEQ S-500 permet une grande flexibilité de conception en longueur et en largeur.

- Une portée jusqu'à 16 m et une longueur de déplacement jusqu'à 100 m ou plus
- Déplacement contrôlé et avec peu de vibrations, même avec les dimensions max.



Grande variété de matériaux

Qu'il s'agisse de plastique, de plexiglas ou de stratifiés, de panneaux revêtus ou non revêtus, et même pour la manutention de panneaux, le STORETEQ S-500 est une véritable merveille de polyvalence.

- Poids des panneaux jusqu'à 350 kg et longueur des panneaux jusqu'à 5 600 mm
- Transport optimal même avec des surfaces structurées
- Doubles ciseaux très stables pour une manutention précise des panneaux
- Manutention des panneaux en matériaux synthétiques



10 atouts de la commande de stock woodStore

1. Le système de base de données ouvert permet une intégration immédiate
2. L'utilisation de plusieurs terminaux offre de la transparence et une commande ergonomique
3. Smart Connected System : intégration complète de l'optimisation, de la machine d'usinage et du stockeur dans un système de découpe
4. intelliStore : organisation flexible du stock qui s'adapte automatiquement aux conditions de production
5. Une gestion complète des restes évite l'accroissement du stock de restes.
6. Gestion cariste : permet de découpler la découpe et l'alimentation en matériaux
7. Gestion des stocks extérieurs intégrée
8. Easy Edit pour les listes de production : modification simple des commandes et des séquences
9. Les différentes stratégies de stockage facilitent l'adaptation des scénarios de production
10. L'optimisation de l'ordre de production permet de hautes performances

woodStore 8. Mobile, connecté, convivial.



Commande mobile

Plusieurs fonctions peuvent être commandées via les terminaux mobiles du réseau local sans fil de la machine.



Gestion des utilisateurs

Commande de stock à commande personnelle dans toutes les fonctions, jusqu'à 40 droits d'utilisateur différents.



Smart Connected System

Intégration complète de l'optimisation, des scies et du stockeur dans un système de découpe avec des interfaces normalisées adaptées.



Alerte par e-mail

En cas de défaut de fonctionnement du mode stockeur, le système envoie un e-mail à un compte de messagerie défini.



Analyse de l'accès à la base de données

Les performances de la base de données clients sont mesurées et enregistrées pour identifier les goulets d'étranglement numériques.



Smart Separation Learning

Séparation des panneaux entièrement automatique et qui ne nécessite plus que deux réglages pour la manutention des panneaux.



intelliStore

Tous les mouvements du stockeur sont surveillés en permanence et adaptés automatiquement aux conditions de production actuelles.



Base de données d'images intégrée

Sélection et affectation simples des décors de panneaux pour une représentation réaliste des panneaux disponibles dans le stockeur.



Gestion des restes

Stockage automatique des restes de la scie avec mesure de panneaux intégrée lors de la dépose de matériau et gestion du stock de restes manuel simple avec des assistants.



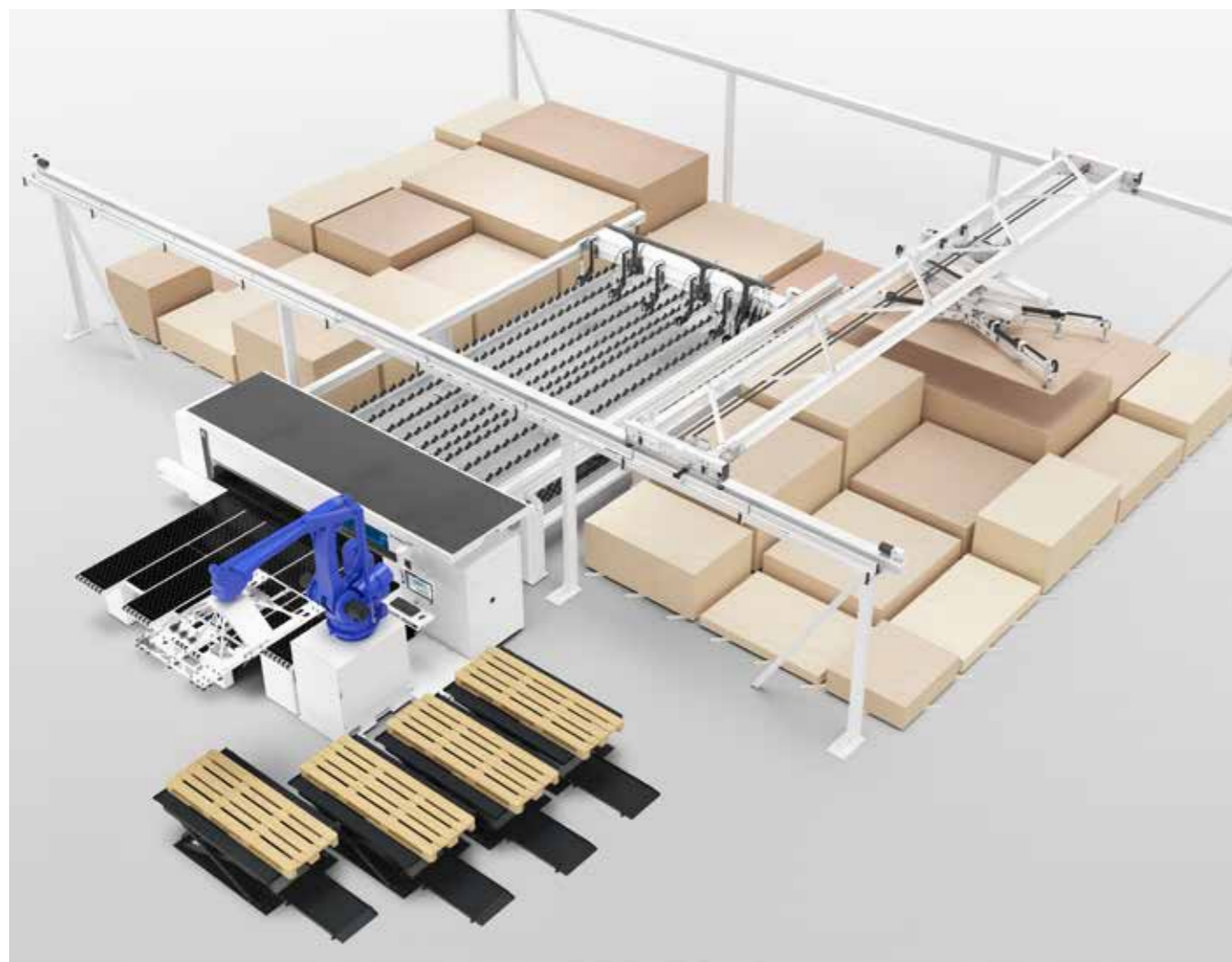
Analyseur woodStore

Pendant une durée sélectionnable, les fonctions principales du stockeur sont passées au crible en fonction des besoins du client pour déterminer si le système de stockage est utilisé de manière optimale par le client.



Les variantes d'alimentation

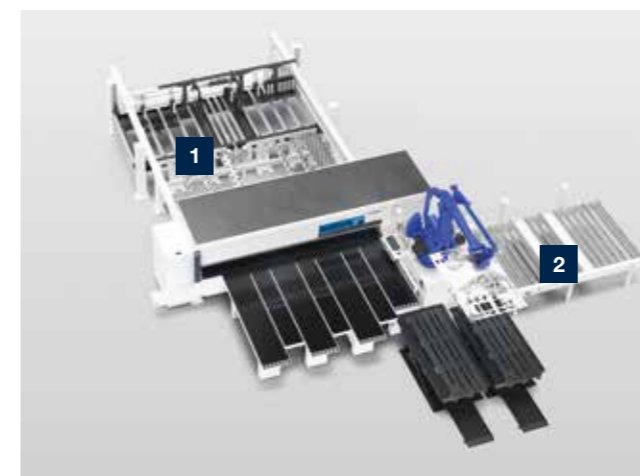
La polyvalence commence dès l'alimentation, avec les scies robotisées SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec. Quelle sera votre variante préférée ?



Chargement par stockeur à plat

Pour les clients qui ont des exigences élevées en matière d'automatisation, HOMAG propose des stockeurs à plat adaptés, que ce soit pour les petites installations artisanales ou les grandes solutions industrielles. Vous accélérez ainsi considérablement vos déroulements et réduisez vos coûts par pièce.

- Nécessite peu de surface
- Prix attractif
- Déplacement possible en x et y
- Scie et stockeur adaptés l'un à l'autre
- Manutention parfaite, même avec un seul opérateur
- Simple et ergonomique
- Le stock commande la scie



1 Chargement par table élévatrice

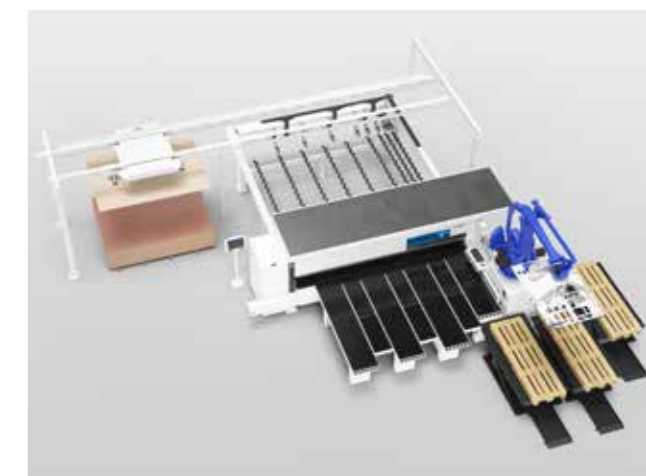
- Pour les scies à table élévatrice, le chargement s'effectue via une table élévatrice électro-hydraulique à quatre colonnes
- Mesure automatique de la hauteur des paquets
- Equipement de série de profils longitudinaux et d'un dispositif de palpé
- Convient également aux matériaux fins à partir de 9,5 mm d'épaisseur. Avec les équipements complémentaires que sont le micro-alimentateur et le dispositif de retenue, même pour les matériaux à partir de 3 mm d'épaisseur (page 17)
- Sans entretien et sans lubrification
- Pour garantir des coupes précises, le mur d'amortissement est détaché du bâti de machine

2 Alimentation robotisée par convoyeur à rouleaux latéral

Spécialement conçue pour les scies à panneaux SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec, HOMAG a développé une table montée sur le côté avec convoyeur à rouleaux.

- Un chariot élévateur permet de placer une pile de panneaux préconfectionnée sur le convoyeur à rouleaux latéral
- Un séparateur de panneaux positionné là soulève le panneau supérieur de manière à ce que le robot puisse le récupérer à l'aide de la traverse aspirante pour charger la scie

Cette variante d'alimentation peut uniquement être utilisée en mode robot.



Alimentation par aspiration via HBX 150 (uniquement pour scies simples sans table élévatrice)

Le portique d'alimentation par aspiration HBX 150 garantit une automatisation même dans les espaces les plus restreints. Le panneau suivant sort du poste d'empilage depuis le côté ou derrière la scie, il est retourné si nécessaire et placé dans la scie. Entièrement automatique, protège les matériaux lors de la cadence de sciage.

- Différents agencements sont disponibles en fonction des possibilités d'installation et des exigences
- Avec dispositif de levage mobile et traverse aspirante
- Unité de rotation pour des rotations allant jusqu'à 90 degrés
- Avec détection automatique du poids
- Pour une manutention particulièrement ergonomique
- Fabriqué par Barbaric

Vous trouverez plus de détails dans la brochure « HBX 150 ».

Empilage intelligent

Les professionnels de la découpe de panneaux d'HOMAG ont développé un logiciel d'empilage avec algorithme. Grâce à lui, au robot et aux tables élévatrices de la zone de sécurité de la machine, la SAWTEQ B-300 flexTec et la SAWTEQ B-400 flexTec peuvent être utilisées sans intervention humaine sur de longues distances. Une révolution dans la technologie de découpe de panneaux !



Avantage : plus besoin d'opérateur sur de longues distances

Equipées de tables élévatrices dans la zone d'action du robot, les scies peuvent fonctionner sans opérateur sur de longues distances, en fonction de la variante d'empilage sélectionnée.

Fonctionnement : intelligent et à un haut niveau d'automatisation

Les pièces finies sortent de la scie dans l'ordre de la découpe. Afin d'obtenir l'ordre d'empilage idéal pour des piles stables et optimisées pour les usinages ultérieurs, les experts HOMAG ont développé un algorithme.

Equipé d'une intelligence, le robot forme systématiquement des piles stables. Pour ce faire, il utilise également, si besoin, le tampon pour pièces lors de l'empilage. Ainsi, les tables élévatrices sont plus intelligentes que jamais pour former des piles parfaites.

La cellule de découpe est équipée d'un scanner laser. Celui-ci mesure en temps réel la hauteur des piles de pièces sur les tables élévatrices pour un positionnement optimal de la hauteur des tables.

Résultat : une efficacité optimale

- L'empilage peut être optimisé par le robot au poste d'empilage ou pour les processus suivants
 - Le robot essaie toujours d'utiliser la hauteur de pile maximale
 - Il forme des piles à la fois totalement stables et moins nombreuses par rapport à l'empilage manuel
 - Les activités des opérateurs de machines ne sont pratiquement plus nécessaires sur de longues distances
- Cela permet de réduire l'espace nécessaire aux tâches de manutention. Avec tout ceci, vous vous assurez un retour rapide sur investissement
- Choisissez vous-même : empilage trié par catégorie ou hétérogène



Variantes de table élévatrice répondant à chaque exigence

Diversité des matériaux, objectifs de préparation des commandes, nombre de commandes traitées en parallèle : de nombreux paramètres déterminent le meilleur nombre, la meilleure taille et le meilleur positionnement des tables élévatrices. Les exigences peuvent être très différentes. C'est pourquoi les professionnels de la découpe de panneaux de chez HOMAG développent avec vous le meilleur agencement de tables élévatrices possible pour votre entreprise.

- L'installation nécessite au minimum une grande et une petite table élévatrice
- Au maximum, trois grandes tables élévatrices et deux petites peuvent être combinées
- Le chargement par robot via un convoyeur à rouleaux latéral limite le nombre de tables élévatrices et de variantes d'installation

Puissance et degré d'automatisation sur mesure

PERFORMANCE



SAWTEQ B-300 / B-400 en scie simple



SAWTEQ B-300 / B-400 en scie simple + stockeur



SAWTEQ B-300 / B-400 flexTec en scie simple



SAWTEQ B-300 / B-400 flexTec en scie simple avec chargement par table élévatrice



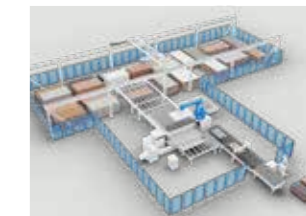
SAWTEQ B-300 / B-400 flexTec en scie simple + chargement HBX 150



SAWTEQ B-300 / B-400 flexTec en scie simple + stockeur



SAWTEQ B-320 flexTec + stockeur + empilage manuel



SAWTEQ B-320 flexTec + stockeur+ empilage automatique

AUTOMATISATION

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES*	B-300 FLEXTEC	B-300 FLEXTEC AVEC TABLE ÉLÉVATRICE
Dépassement de la lame de scie (mm)	80 (95 en option)	80 (95 en option)
Longueurs de coupe (mm)	3 800 / 4 300	3 800 / 4 300
Largeur de la table élévatrice (mm)	-	2 200
Vitesse du pousseur programmé (m/min)	jusqu'à 90**	jusqu'à 90**
Vitesse du chariot porte-scies (m/min)	jusqu'à 130 (option à 150)	jusqu'à 130 (option à 150)
Moteur de la scie principale (kW)	50 Hz : 11 (option à 18 ou 24) 60 Hz : 11 (option à 21 ou 28)	50 Hz : 11 (option à 18 ou 24) 60 Hz : 11 (option à 21 ou 28)
Moteur de l'inciseur (kW)	1,5 (option à 2,2)	1,5 (option à 2,2)
Besoins totaux moyens en air (NI/min)	400	470
Besoins en air comprimé (bar)	6	6
Dimension maximale des panneaux (mm)	3 200 x 2 100 (option à 4 200 x 2 100)	3 200 x 2 100
Dimension de pièces maximale (mm)	2 800 x 1 200	2 800 x 1 200
Dimension de pièces minimale (mm)	190 x 80	190 x 80
Épaisseur max. des panneaux (mm)	60	60
Épaisseur min. des panneaux (mm)	8	8
Poids max. des panneaux (kg)	125	125

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES*	B-400 FLEXTEC	B-400 FLEXTEC AVEC TABLE ÉLÉVATRICE
Dépassement de la lame de scie (mm)	110 (125 en option)	110 (125 en option)
Longueurs de coupe (mm)	3 800 / 4 300	3 800 / 4 300
Largeur de la table élévatrice (mm)	-	2 200
Vitesse du pousseur programmé (m/min)	jusqu'à 90**	jusqu'à 90**
Vitesse du chariot porte-scies (m/min)	jusqu'à 130 (option à 150)	jusqu'à 130 (option à 150)
Moteur de la scie principale (kW)	50 Hz : 18 (option à 24) 60 Hz : 21 (option à 28)	50 Hz : 18 (option à 24) 60 Hz : 21 (option à 28)
Moteur de l'inciseur (kW)	2,2	2,2
Besoins totaux moyens en air (NI/min)	420	490
Besoins en air comprimé (bar)	6	6
Dimension maximale des panneaux (mm)	3 200 x 2 100 (option à 4 200 x 2 100)	3 200 x 2 100
Dimension de pièces maximale (mm)	2 800 x 1 200	2 800 x 1 200
Dimension de pièces minimale (mm)	190 x 80	190 x 80
Épaisseur max. des panneaux (mm)	60	60
Épaisseur min. des panneaux (mm)	8	8
Poids max. des panneaux (kg)	125	125

* Par rapport à l'équipement de base

** Avance de 25 m/min

HC LIFE CYCLE SERVICES

L'achat de nos machines inclut une assistance optimale et des conseils individuels. Nous nous tenons à vos côtés avec des services et produits innovants parfaitement adaptés à vos besoins. Grâce à nos délais de réaction réduits et à nos

solutions rapides pour vos clients, nous vous garantissons une grande disponibilité et une production économique, tout au long du cycle de vie de votre machine.



TÉLÉSERVICE

- Assistance téléphonique par des experts formés en téléservice sur la commande, la mécanique et les technologies des procédés. Résultat : plus de 92 % d'interventions sur site en moins et une solution plus rapide pour vous !
- L'application ServiceBoard aide à résoudre rapidement, facilement et concrètement les problèmes. Elle permet d'effectuer un diagnostic vidéo mobile en direct, d'envoyer automatiquement des demandes de SAV ou d'accéder au catalogue des pièces de rechange en ligne eParts.



SERVICE PIÈCES DE RECHANGE

- Haute disponibilité des pièces et livraison rapide.
- Qualité garantie grâce à des kits de pièces de rechange et d'usure prédéfinis composés de pièces de rechange d'origine.
- Identifiez les pièces de rechange en ligne 24h/24 et passez vos demandes sur le site www.eParts.de ou commandez encore plus rapidement et plus facilement dans la nouvelle boutique en ligne HOMAG (shop.homag.com)



MODERNISATION

- Actualisez votre parc machines et augmentez votre productivité et la qualité de vos produits. Pour faire face dès à présent aux exigences futures !
- Nous nous tenons à vos côtés avec des mises à niveau, des modernisations, des conceptions et des conseils personnalisés.



SERVICES NUMÉRIQUES

- serviceRemote : la nouvelle solution de téléservice du futur. Reprise rapide de la production grâce à l'accès total de l'employé de téléservice aux données physiques pertinentes.
- serviceAssist : une aide qui vous rend autonome. La combinaison de notre expérience et des données machine disponibles nous permet de proposer des solutions préventives dans cette nouvelle application.



LOGICIELS

- Assistance téléphonique et conseils via le service d'assistance du logiciel.
- La numérisation de vos échantillons par un scanner 3D permet des gains de temps et d'argent par rapport à une nouvelle programmation.
- Interconnexion ultérieure de votre parc machines avec des solutions logicielles intelligentes, de la construction à la production.



SERVICE SUR SITE

- Augmentation de la disponibilité des machines et de la qualité des produits grâce à du personnel de maintenance certifié.
- Un contrôle régulier par le biais d'opérations de maintenance et d'inspections garantit la qualité optimale de vos produits.
- Réduction au minimum des temps d'arrêt en cas de pannes imprévisibles grâce à notre disponibilité technique élevée.



FORMATIONS

- Grâce à des formations précisément adaptées à vos besoins, les opérateurs de vos machines sont capables de commander et d'entretenir les machines HOMAG de manière optimale.
- Dans cette optique, nous vous offrons des supports de formation spécifiques comprenant des exercices pratiques qui ont fait leurs preuves.
- Formations et webinaires en ligne : suivez des formations sans voyager, rencontrez votre formateur dans la salle de classe virtuelle.



Vous profitez de plus de...

1 350

collaborateurs SAV dans le monde entier

92 %

d'interventions sur site en moins grâce à un téléservice efficace

5 000

clients en formation/an

150 000

machines avec une documentation électronique en 28 langues sur eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION