

Efficienza. Versatilità. Flessibilità.

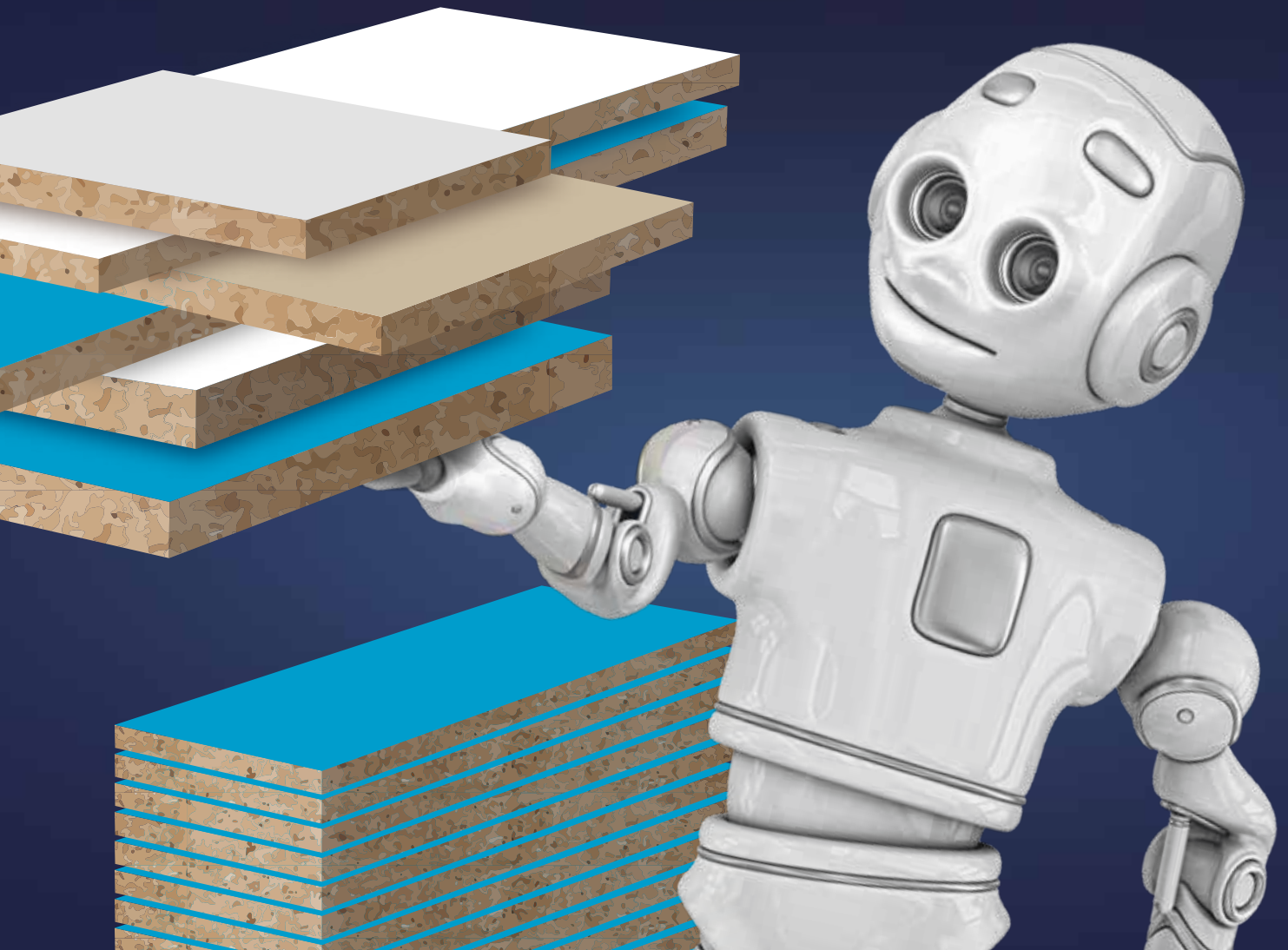
HE HOMAG

Le nostre sezionatrici

SAWTEQ B-300 flexTec

SAWTEQ B-400 flexTec

YOUR SOLUTION





Grande resa – grande versatilità

La robotica è la chiave per la produzione lotto 1 ad alto rendimento nella sezionatura. I centri di taglio dotati di questa tecnologia sono progettati dall'A alla Z sulle richieste e sui processi della sezionatura individuale. Questo garantisce un elevato rendimento, limita però le possibilità di utilizzo delle sezionatrici.

Per aziende con una produzione molto varia e un'area produttiva ridotta, soluzioni del genere spesso non sono attuabili. Per questo motivo gli esperti in sezionatura di HOMAG hanno ideato adesso una soluzione ibrida innovativa che unisce il rendimento del robot nella sezionatura automatica a lotto 1 e la grande versatilità delle sezionatrici classiche di HOMAG.

Le nuove arrivate si chiamano SAWTEQ B-300 flexTec e SAWTEQ B-400 flexTec. Entrambe le sezionatrici sono dotate di robot e la loro tecnologia permette nella produzione lotto 1 un esercizio senza operatori per tempi prolungati. In alternativa è possibile lavorare con le sezionatrici in manuale – in modo flessibile e in base alle esigenze: per esempio per la sezionatura di pacchi di pannelli.

YOUR SOLUTION

INDICE

- 04 SAWTEQ B-300 flexTec e SAWTEQ B-400 flexTec
- 06 Vantaggi
- 08 Software
- 10 Dotazione base
- 14 Dotazione supplementare
- 20 Varianti di carico
- 22 Varianti di accatastamento
- 24 Dati tecnici
- 26 Service

Tecnologia affermata in una nuova combinazione

I MODELLI BASE

- SAWTEQ B-300 flexTec come sezionatrice singola
- SAWTEQ B-300 flexTec come sezionatrice singola con tavolo elevatore
- SAWTEQ B-400 flexTec come sezionatrice singola
- SAWTEQ B-400 flexTec come sezionatrice singola con tavolo elevatore

1

Struttura delle sezionatrici

I modelli base corrispondono sostanzialmente alla struttura e alla dotazione della SAWTEQ B-300 e della SAWTEQ B-400. Per i clienti questo significa che comprano una sezionatrice per pannelli, collaudata nella pratica e simbolo per qualità ed affidabilità.

2

Robotica

SAWTEQ B-300 flexTec e SAWTEQ B-400 flexTec sono dotate entrambe dello stesso sistema robotizzato dell'isola di taglio per produzione lotto 1 SAWTEQ B-320 flexTec. Questo significa per voi una tecnologia già collaudata con il massimo dell'affidabilità.

3

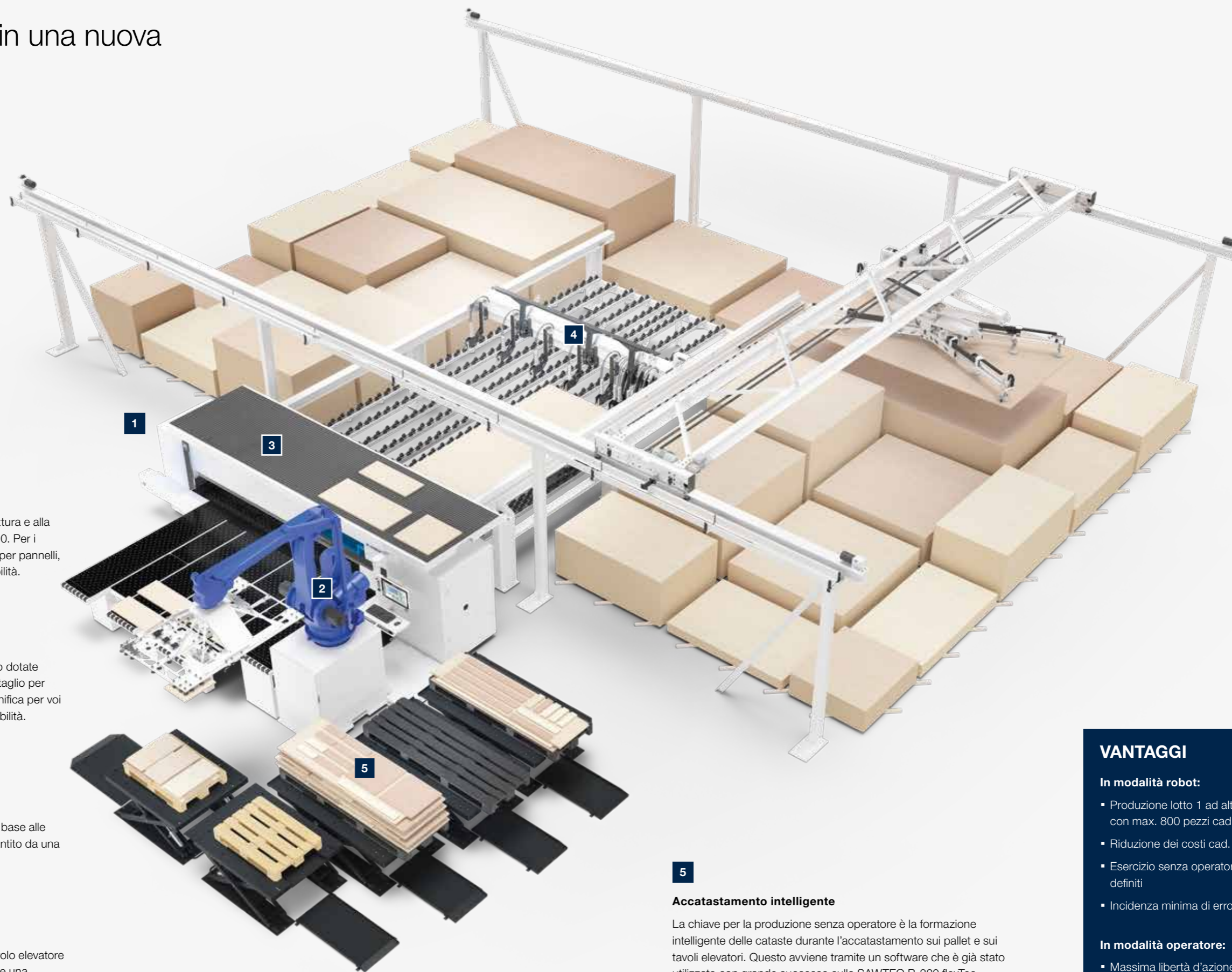
Configurazione personalizzata

Le sezionatrici robotizzate SAWTEQ B-300 flexTec e SAWTEQ B-400 flexTec possono essere configurate in base alle diverse esigenze e realtà produttive. Questo viene garantito da una vasta scelta di opzioni supplementari.

4

Soluzioni di carico

In manuale, mediante un magazzino orizzontale, un tavolo elevatore integrato o mediante il portale HOMAG HBX 150 oppure una stazione di carico posizionata la lato della sezionatrice: sono a disposizione tante diverse tecnologie per l'alimentazione dei pannelli. Ulteriori informazioni su pagina 20.



5

Accatamento intelligente

La chiave per la produzione senza operatore è la formazione intelligente delle cataste durante l'accatamento sui pallet e sui tavoli elevatori. Questo avviene tramite un software che è già stato utilizzato con grande successo sulla SAWTEQ B-320 flexTec.

Per quanto riguarda invece il hardware, le sezionatrici SAWTEQ B-300 flexTec e SAWTEQ B-400 flexTec permettono una soluzione personalizzata in base alle vostre esigenze. Ulteriori informazioni su pagina 22.

VANTAGGI

In modalità robot:

- Produzione lotto 1 ad alta efficienza con max. 800 pezzi cad. turno
- Riduzione dei costi cad. pezzo
- Esercizio senza operatore per tempi definiti
- Incidenza minima di errori

In modalità operatore:

- Massima libertà d'azione nel taglio
- Massima flessibilità
- Ad esempio per il taglio di pacchetti o la divisione di pannelli sottili

Tutti i vantaggi flexTec in breve



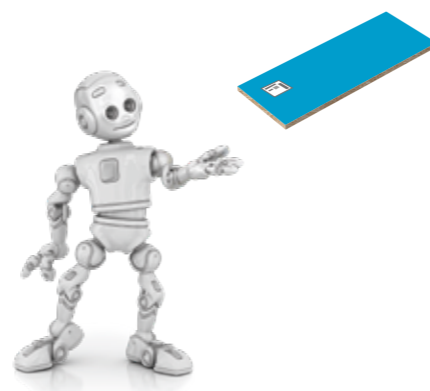
Sezionatura completamente automatica con lotto 1

- Entrambe le sezionatrici sono ottimizzate per la sezionatura individuale nell'artigianato ma sono ugualmente adatte per l'industria.
- La struttura modulare permette una grande quantità di combinazioni – abbinare individualmente alle vostre esigenze
- Il risultato: cicli continui perfetti con massima resa e minimo ingombro
- Utilizzo semplice e veloce, riduzione dei costi per gli utensili e la manutenzione
- Rendimento elevato fino a 800 pezzi cad. turno in modalità robot



Un investimento che rende in poco tempo

- Calcolo preciso del rendimento già durante la progettazione grazie al software di simulazione di HOMAG
- Ottimale rapporto prezzo/rendimento
- Notevole riduzione dei costi cad. pezzo nella produzione a lotto 1
- Costi minimi del personale grazie alla produzione completamente automatizzata e parzialmente senza operatori
- Elevata disponibilità del robot
- Minimi costi sul ciclo di vita



Movimentazione perfetta

- Sezionatura automatica in direzione longitudinale e trasversale con un'unica sezionatrice
- Elimina la movimentazione manuale dei pannelli e permette il funzionamento senza operatori – a scelta a secondo del modo operativo
- Il robot si occupa anche della movimentazione dei resti, se è previsto l'accatastamento automatico dei resti su una posizione dedicata oppure il ritorno nel magazzino
- Possibilità dell'etichettatura automatica dei pezzi finiti – con informazioni riguardanti il pezzo e la commessa per le ulteriori lavorazioni
- L'esercizio manuale consente inoltre il taglio di pacchi di pannelli e la sezionatura di pannelli sottili o particolarmente grandi o piccoli. Il robot stesso può lavorare pannelli con una lunghezza fino a 3.200 mm



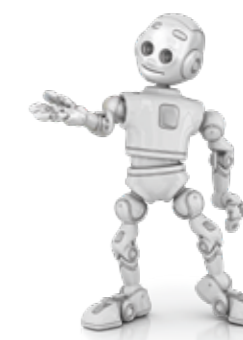
Esercizio senza operatore

- La modalità robot permette l'esercizio senza operatori per tempi prolungati
- Il robot sposta i pannelli con tecnologia vacuum, adatta anche a materiali delicati, lavora con grande precisione, richiede poca manutenzione e vanta una grande disponibilità
- L'affidabile robot industriale elimina quasi completamente le interruzioni di produzione (efficienza vicina al 100 %)
- Non sono richieste conoscenze speciali di robotica e programmazione
- Minima incidenza di errori nella modalità con robot



Tagli di riduzione senza limiti

- Totale flessibilità nella creazione degli schemi di taglio grazie alla tecnologia dei tagli di riduzione
- Permette tagli di riduzione senza limiti, a condizione che vengano rispettate le misure minime e massime dei pannelli
- Sono possibili tagli di testa e quindi pezzi principali in qualsiasi lunghezza



Sicurezza garantita

- Durante la modalità robot, il quadro di comando sulla sezionatrice viene portato in una posizione sicura. La posizione viene controllata mediante sensori durante il funzionamento del robot
- Durante la modalità robot il comando della sezionatrice è possibile mediante un quadro di comando separato che si trova all'esterno della zona di sicurezza recintata
- Nell'esercizio manuale il quadro di comando esterno si spegne automaticamente
- Una spia di controllo (a 3 colori) sulle griglie informa gli operatori sullo stato di funzionamento attuale della macchina
- I tavoli a velo d'aria ribaltabili sono in posizione verticale durante l'esercizio automatico

Conoscenze speciali di robotica e programmazione non sono necessarie

Software

Sempre aggiornato all'ultimo stato della tecnica, intelligente e sviluppato dagli esperti di HOMAG: le soluzioni Software ottimali, dall'ottimizzazione, al comando macchina fino all'accatastamento vi permettono di sfruttare la vostra sezionatrice al massimo. Efficienza ed affidabilità.



COMANDO DELLE MACCHINE

CADmatic 5 – un cambio di prospettiva

La generazione più recente del comando delle sezionatrici HOMAG è dotata di una grafica di assistenza che indica all'operatore in modo chiaro ed esaustivo le prossime azioni da intraprendere. In confronto alla grafica dei processi precedente (che visualizza tutti i processi della sezionatrice 1:1 e può essere ancora richiamata quando necessario) questo significa una prospettiva completamente nuova.

I punti di forza:

- La nuova grafica di assistenza 3D supporta l'operatore ed è caratterizzata da un utilizzo intuitivo riducendo ad un minimo i tempi di apprendimento e gli errori
- Il risultato sono processi continui con la massima resa
- Utilizzo mediante semplici gesti (funzione touch)
- Cambio rapido tra diversi campi d'utilizzo
- Visualizzazione grafica della diagnosi degli errori
- Comando macchina powerTouch
- Pronto per il collegamento a tapio
- Schermo 21"-Full-HD multitouch nel formato widescreen

Scoprite di più nel prospetto „CADmatic“.



OTTIMIZZAZIONE

intelliDivide (opzione supplementare)

Caricare l'elenco pezzi online, fatto! Il risultato? Schemi di taglio ed interi cicli in diverse varianti – a scelta. Così semplice è il funzionamento di intelliDivide.

Nel dettaglio: il software di ottimizzazione su base cloud intelliDivide sfrutta le elevate capacità di calcolo rispetto ad un software di ottimizzazione locale e può fornire all'utente in breve tempo diversi risultati di ottimizzazione.

Oltre a un risultato puramente orientato al taglio, l'operatore che utilizza intelliDivide può anche scegliere altre varianti: il risultato con il ciclo macchina più breve o con la movimentazione più semplice in base alle varie esigenze.

Le possibilità d'utilizzo sono multiple e sono indirizzate sia all'artigianato che all'industria. Volete ottimizzare schemi di taglio solo di tanto in tanto senza dover acquistare, installare ed aggiornare una soluzione software? Allora intelliDivide è la scelta giusta perchè intelliDivide può essere utilizzato on demand – "Software as a service".

Ma intelliDivide è anche molto interessante per le aziende grandi. Il motivo? Mediante il cloud l'ottimizzazione degli schemi di taglio avviene con una capacità di calcolo enorme e i risultati arrivano con grande rapidità, intelligenti e perfettamente a misura.

Le sezionatrici SAWTEQ B-300 flexTec e SAWTEQ B-400 flexTec sono tapio-ready.



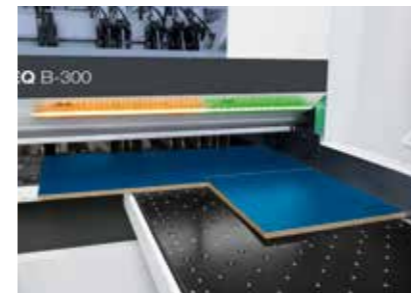
OTTIMIZZAZIONE

Schnitt Profi(t) (opzione supplementare)

Efficienza grazie alla programmazione: questo è il riassunto della forza di Schnitt Profi(t). Con questa soluzione software leader sul mercato, ottimizzate gli scarti e abbassate sistematicamente i costi complessivi della sezionatura.

- Gestione ottimizzata degli schemi di taglio
- Processi di taglio efficienti
- Pieno controllo dei costi
- Elevata velocità di calcolo

Scoprite di più nel prospetto „Schnitt Profi(t)“.



ASSISTENZA OPERATORI

intelliGuide basic (opzione supplementare)

intelliGuide indica all'operatore della sezionatrice in ogni momento già il passo successivo. Questo grazie alla barra LED sulla linea di taglio che in base alla situazione emette segnali luminosi che si trovano nel campo visivo dell'operatore!

- Segnali LED colorati sulla linea di taglio permettono l'uso intuitivo ed un lavoro veloce e sicuro
- In base agli elementi LED colorati l'operatore macchina vede immediatamente se un pezzo è finito, deve essere tagliato oppure deve essere eliminato come scarto
- Grazie alle luci LED l'operatore può vedere subito se il pezzo caricato corrisponde a quello richiesto dal comando, la striscia LED si illumina per una lunghezza uguale alla dimensione del pannello (controllo di plausibilità)



AUSILI DI ACCATASTAMENTO

Con le sezionatrici SAWTEQ B-300 flexTec e SAWTEQ B-400 flexTec l'accatastamento di regola avverrà tramite il robot, in autonomia e completamente automatico. Lavorate invece spesso nella modalità operatore? Per questo caso HOMAG mette a disposizione utili opzioni per potenziare l'accatastamento.

Sistema di accatastamento (opzione supplementare)

Il sistema di accatastamento guida l'operatore dal deposito del primo pezzo fino alla catasta finita. Questo è possibile grazie ad una combinazione perfetta di software e hardware. All'operatore viene indicato quale pezzo deve essere depositato quando e su quale posizione. L'hardware può essere configurato in base alle vostre esigenze – questo permette di migliorare l'efficienza e l'ergonomia di tutte le fasi di lavorazione. I tempi e percorsi non produttivi vengono ridotti sistematicamente.



CADmatic – modulo di accatastamento (opzione supplementare)

Quale pezzo si trova dove? A questa domanda risponde il modulo di accatastamento lite mediante una grafica di accatastamento integrata. I pezzi ricercati vengono evidenziati a colori nello schema di taglio e contemporaneamente nella grafica di assistenza. In questo modo l'operatore sa in ogni momento dove accatastare ogni singolo pezzo.

Ulteriore vantaggio: oltre a vedere la posizione di accatastamento per ogni pezzo, l'operatore vede anche in quale precisa posizione sul pallet deve essere posizionato il pezzo.

Dotazione base

Le sezionatrici SAWTEQ B-300 flexTec e SAWTEQ B-400 flexTec sono dotate di tutto quello che serve per garantire una grande resa e una produzione ad senza operatori per lunghi periodi.



Robot con traversa di aspirazione

Il cuore della sezionatrice è il robot industriale con la sua speciale traversa di aspirazione: per una gestione di pannelli, strisce e pezzi – completamente automatica, con piena flessibilità, senza errori e massima efficienza.

Principio di funzionamento: il robot solleva il materiale mediante la traversa di aspirazione, si sposta sotto il pressoio ed allinea il pezzo da lavorare con il registro angolare. Successivamente il pezzo viene spinto automaticamente indietro nelle pinze di bloccaggio. Dopo che i sensori hanno controllato la posizione e l'allineamento inizia la sezionatura. Il pezzo tagliato viene poi prelevato dal robot che lo allinea per il taglio successivo, lo deposita nel polmone pezzi oppure lo accatatasta.



Polmone pezzi

Immediatamente sopra il pressoio si trova un polmone pezzi dove il robot deposita i pezzi che devono essere accatatastati oppure ritornati alla sezionatrice in un momento successivo.

Per garantire una movimentazione sicura dei pezzi, il polmone pezzi è dotato di una stazione di pulizia per la ventosa di allineamento della traversa. Eventuali residui di polvere sulle ventose vengono rimossi regolarmente mediante dei soffiatori.



Etichettatura automatica

Dotazione necessaria nella modalità robot, un plus nella modalità operatore: l'etichettatrice è compresa nella dotazione base. Vengono etichettati automaticamente i pezzi o pacchi di pezzi finiti – anche quando vengono lavorati più strisce una di fianco all'altra (Power Concept).

Punti in evidenza: l'etichettatrice si trova nella zona del pressoio, quindi nella zona visiva dell'operatore. L'etichettatura automatica è possibile sia con il carico laterale, da davanti, o da dietro. Su richiesta è possibile regolare la posizione dell'etichetta – fino a direttamente davanti al registro angolare.

- Formato etichette: 76 x 76 mm
- Adatto per pannelli, resti e pezzi finiti
- Fornisce informazioni precise sulla posizione di scarico
- Riporta le indicazioni per le lavorazioni successive
- Risparmia tempo
- Evita errori
- Guida l'operatore



Tavoli a velo d'aria ribaltabili

- Le corsie tra i tavoli a velo d'aria sono dotate ognuna di due tavoli ribaltabili
- I tavoli supplementari della prima corsia sono dotati di ugelli d'aria
- Nella modalità operatore i tavoli possono essere alzati oppure abbassati per permettere l'accesso libero alla linea di taglio oppure per evitare l'imbarco di materiali sottili o per ingrandire la superficie di lavoro
- Per la modalità robot, i tavoli supplementari vengono alzati e tutte le corsie vengono chiuse.



Registro di espulsione automatico

- Spinge i resti dal tavolo macchina posteriore oltre la linea di taglio
- Compresa nella dotazione base, in quanto indispensabile per la modalità robot



Brevettato: dispositivo a pressione angolare centralizzato

- Integrato nel carro lame per una riduzione dei tempi dei cicli di taglio fino al 25% rispetto ai sistemi tradizionali
- Regolazione in continuo della forza di pressione per una perfetta lavorazione anche di pannelli sottili, laminati, materiali delicati e impiallacciatura. Si aggiunge la nuova regolazione automatica della forza di pressione a seconda dell'altezza del pacco. Più alto è il pacco, maggiore è la pressione

Dotazione base



Pinze di bloccaggio

- Robuste pinze di bloccaggio doppie
- Posizionamento sicuro e preciso sulla linea di taglio
- I fermi inferiori delle pinze di bloccaggio lavorano su un piano inclinato per aumentare la forza di tenuta dei pannelli. I piani di appoggio delle pinze sono rettificati in macchina e possono essere facilmente sostituiti
- Facile regolazione individuale della forza di pressione secondo il materiale in uso (manuale)
- L'esecuzione corta e massiccia delle pinze garantisce un preciso bloccaggio ed una movimentazione più delicata del materiale
- Nessun effetto leva dei fermi superiori delle pinze di bloccaggio indipendentemente dall'altezza del pacco; i fermi si abbassano orizzontalmente e con l'intera superficie di appoggio sul materiale. Aumenta così la profondità di presa e la sicurezza di bloccaggio
- Predisposto per un funzionamento a più turni nel tempo



Esclusione delle pinze

Per evitare il danneggiamento del bordo. Compresa la funzione: esclusione delle pinze di bloccaggio nel modo „Misurazione“.



Tecnologia brevettata dustEx

dustEx convoglia polvere e trucioli direttamente nell'aspirazione. Come funziona? Mediante degli ugelli combi con una geometria di aspirazione ottimizzata sul registro angolare. Il tavolo macchina è inoltre dotato di ugelli d'aria sull'intera superficie. Questo è un grande vantaggio in particolare per la sezionatura di materiali delicati oppure nella movimentazione di pannelli e pacchi particolarmente pesanti. Per sfruttare al massimo il pacchetto dustEx si consiglia l'utilizzo di un parapolvere.



Sportello di pulizia

Pratico e confortevole: gli sportelli di pulizia permettono un facile accesso alla zona sotto al carro lame per rimuovere oppure aspirare velocemente i residui di lavorazione.



Un carro lame con tanti vantaggi

- Costruzione base robusta e resistente alle deformazioni per raggiungere una elevata dinamicità e precisione
- Velocità di avanzamento regolabile in continuo da inverter: per il taglio preciso di materiali difficili
- Posizionamento automatico della sporgenza lama sullo spessore pannelli
- Posizionamento veloce, preciso, in continuo e senza usura della lama principale grazie alla guida lineare con rinvio a puleggia (brevetto)
- Risparmio energetico: nessun sollevamento del motore principale



Spintore a programma: precisione totale

- Resistente a torsione e flessione
- A controllo elettronico
- Guida precisa sul supporto a doppia T
- Sistema di misurazione elettromagnetico, che garantisce una precisione di posizionamento di +/- 0,1 mm al metro.
- Sistema di misurazione esente da usura e manutenzione

Pressore robusto per una qualità di taglio impeccabile

- Maggiore corsa del pressoio. La traversa di aspirazione può spostarsi sotto il pressoio
- L'ampia zona di pressione, molto vicina alla linea di taglio riduce al minimo le vibrazioni dei pannelli
- Guide lineari bilaterali
- Cremagliera e pignone per garantire la compensazione parallela
- Il risultato è una perfetta sezionatura dei pacchi di pannelli con una qualità e precisione di taglio superlativa
- Su richiesta con regolazione automatica dell'altezza (opzione)



Sistema Power-Loc

Per un cambio lama rapido e semplice

Opzioni supplementari

Le sezionatrici HOMAG SAWTEQ B-300 flexTec e SAWTEQ B-400 flexTec garantiscono la massima flessibilità. Questo non solo grazie alla nuova concezione di macchina ma anche alla grande quantità di opzioni supplementari disponibili. A voi la scelta!



Tavolo di precarico con introduzione integrata

Il tavolo di precarico permette di avere cicli di taglio continui e veloci: durante il ciclo di taglio, il dispositivo di carico sta già posizionando il pannello successivo sul tavolo della macchina, a differenza dei sistemi di carico tradizionali dove si deve interrompere il ciclo di taglio per caricare un nuovo pannello.

- Ideale in combinazione con l'etichettatrice per pannelli di HOMAG
- Si può installare successivamente
- Plug & Play: regolabile separatamente
- Preallineamento non necessario
- Fatto a misura della sezionatrice (altezza, larghezza, binari a rullini)
- I tempi morti sono quasi completamente eliminati



Etichettatrice per pannelli

L'innovazione per sezionatrici con collegamento automatico al magazzino: il pannello viene etichettato prima di entrare nella sezionatrice, sfruttando i tempi secondari non utilizzati. Anche in combinazione con il tavolo di precarico con introduzione integrata.

- Dimensioni pezzi min. 170 x 170 mm
- Fino a 10 etichette/min, in opzione fino a 15 etichette/min
- Etichettatura indipendentemente dalla sezionatura
- Risparmia tempo dato che l'etichettatura avviene in tempo mascherato
- Ottimizza la movimentazione durante l'accatastamento, dato che tutti i pezzi sono già identificati
- Semplifica ed accelera i cicli di produzione
- Proseguimento automatizzato dei pezzi
- Si può installare successivamente
- Per processi continui



Dispositivo gira pannelli per tagli di testa

- Integrato perfettamente nel ciclo di lavorazione della macchina
- Utilizzo facilitato per gli operatori
- Con funzione di allineamento automatico
- Tempi ridotti di preparazione
- Utilizzo più confortevole
- Notevole aumento del rendimento



Power Concept professional

Il sistema è dotato di una pinza supplementare a posizionamento indipendente che permette il taglio trasversale di diversi formati contemporaneamente. Anche strisce molto strette vengono tagliate con precisione. Grazie a questi principi Power Concept professional accelera i tempi di produzione ed aumenta notevolmente la resa della macchina.

Power Concept comprende:

- Una pinza supplementare a posizionamento indipendente
- Pinze di bloccaggio sullo spintore a programma, sollevabili dalla zona di lavoro se necessario
- Un nuovo sistema di smistamento delle strisce direttamente sulla sezionatrice. Il sistema utilizza i dati dell'ottimizzazione per ridurre ulteriormente i tempi di lavorazione.

Utilizzabile solo in modalità operatore.



Power Concept practice – per sezionatrici senza tavolo elevatore

La soluzione più economica di Power Concept professional. Utilizzabile per sezionatrici senza tavolo elevatore con le seguenti varianti di carico:

- carico mediante posizione di carico davanti alla sezionatrice
- carico mediante un collegamento a magazzini
- carico mediante il portale HBX 150

Vantaggio: Power Concept practice ha tutte le potenzialità di Power Concept ma avendo una struttura più semplice è disponibile ad un costo inferiore.

Utilizzabile solo in modalità operatore.

POWER CONCEPT

fino a **40 %** più di rendimento



Riduzione dei costi di lavorazione



Flusso materiale ottimizzato



Maggiore produttività

Opzioni supplementari

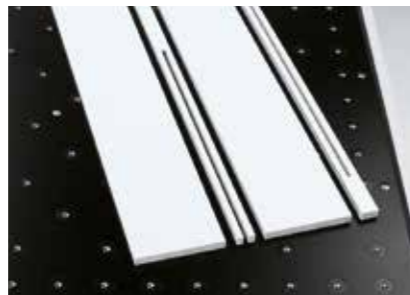


Tagli a finestra e pretagli di distensione

Per evitare che le tensioni presenti nei pannelli possano pregiudicare la precisione delle misure e l'effetto "banana", è possibile impostare dei pretagli di distensione in determinate posizioni già durante l'ottimizzazione. Nell'esercizio con operatore la funzione intagli permette di eseguire anche tasche e scanalature cieche, per esempio nella lavorazione di piani di lavoro e porte.

La funzione intagli può essere utilizzata solo in modalità operatore.

Pretagli di distensione sono possibili sia in modalità operatore che con il robot.



Dispositivo taglio angolare automatico

Esegue il taglio angolare completamente automatico in base ai dati inseriti nel comando CADmatic.

Utilizzabile solo in modalità operatore.



Soft-Touch per materiali delicati

Con una maggiore varietà dei materiali crescono anche le esigenze: sempre più spesso vengono lavorati materiali delicati come pannelli leggeri, pannelli sandwich o pannelli in materiali plastici. HOMAG offre le tecnologie più adatte. Chiedete ulteriori informazioni ai nostri venditori specializzati.



Sezionare e scanalare

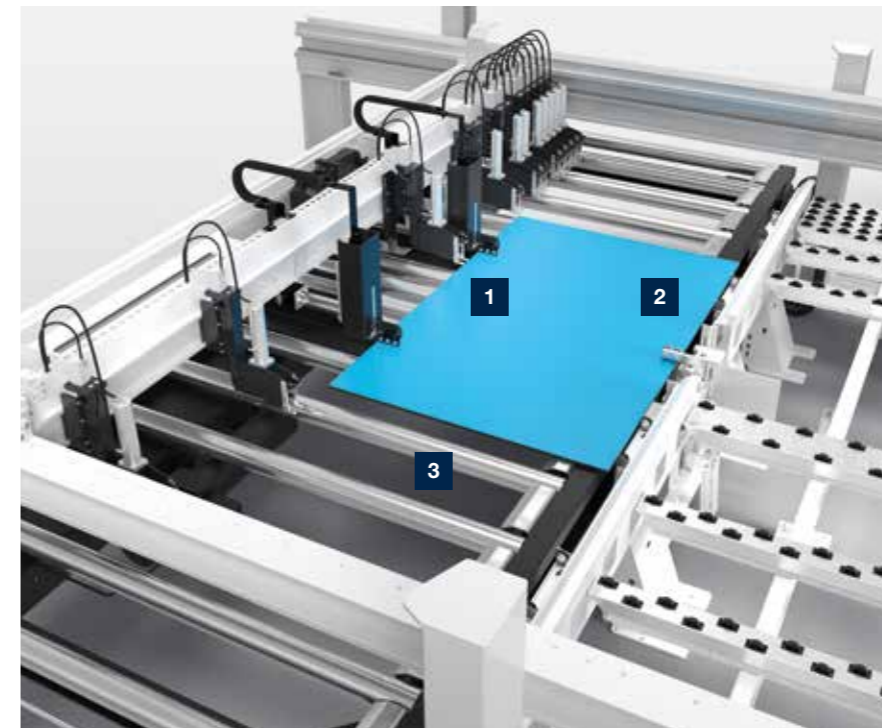
Questa funzione vi fa risparmiare un intero ciclo di lavoro. Grazie a questa opzione, la sezionatrice esegue in un unico ciclo il taglio e le scanalature nei due sensi di avanzamento, sempre alla massima velocità e molto più velocemente di un centro di lavoro.

Utilizzabile solo in modalità operatore.



Laser di posizionamento di alta precisione

- Ideale per l'allineamento di materiale in legno massiccio, pannelli impiallacciati ed altri materiali con venatura
- Posizionamento preciso sull'intera linea di taglio



1 Microintroduttori per pannelli sottili (solo per sezionatrici con tavolo elevatore)

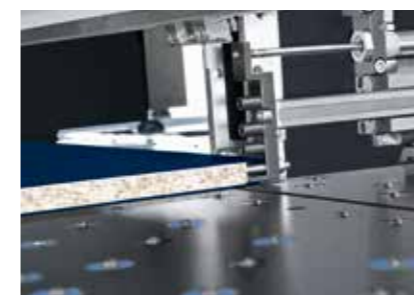
I microintroduttori permettono di spingere pannelli sottili con uno spessore minimo di 6 mm sul tavolo macchina posteriore (se corrispondono alle caratteristiche stabilite da HOMAG). La misurazione dell'altezza del pacco avviene mediante un sistema di misurazione elettromagnetico senza contatto, completamente esente da manutenzione.

2 Microspintori per pannelli sottili (solo per sezionatrici con tavolo elevatore)

Per pannelli sottili a partire da 3 mm.

3 Una marcia in più per il carico (solo per sezionatrici con tavolo elevatore)

La rulliera motorizzata ad azionamento automatico sul tavolo elevatore garantisce, in combinazione con le rulliere laterali, un cambio cataste più rapido.



Battute pneumatiche automatiche

Per lavorare materiali con rivestimento sporgente, le battute integrate nelle pinze vengono attivate mediante il comando macchina CADmatic.

- Robuste
- Regolabili sullo spessore pannelli
- Per la lavorazione di materiali delicati come laminato e impiallacciatura sporgente
- Posizionamento preciso



Dispositivi per la chiusura della linea di taglio

Aprono e chiudono automaticamente nel ciclo della macchina per impedire che strisce strette e refili si possano incastrare nella linea di taglio.

Opzioni supplementari



Parapolvere

- Fissato sul lato posteriore del pressioio
- Protegge gli operatori dal polverino
- Migliora l'aspirazione



Pulsante Start-Stop supplementare

- Permette l'avvio di programma indipendentemente dal quadro di comando
- Dotato di fungo arresto di emergenza



Rimozione automatica degli scarti

Compatto, efficiente e silenzioso: il sistema di rimozione degli scarti è formato da uno sminuzzatore robusto ed il successivo container per scarti. Il sistema è completamente chiuso e collocato all'interno di una cabina insonorizzata.

- Gli scarti cadono attraverso la botola scarti su un nastro di trasporto e vengono trasportati allo sminuzzatore
- I resti entrano nello sminuzzatore dove avviene il processo di tritatura.
- I resti tritati vengono condotti automaticamente verso l'alto e finiscono nel container per scarti.



Carrello elevatore „HuGo“

Il carrello elevatore HuGo è dotato di una regolazione automatica in altezza che permette l'accatastamento ergonomico ed intelligente. Una fotocellula controlla la corsa di salita e discesa del carrello elevatore – in questo modo è garantito che il prelievo dei pezzi avviene sempre in altezza di lavoro ottimale.



Brevetto: regolazione lama incisore mediante videocamera

Permette la regolazione completamente automatica della lama incisore. La regolazione manuale è comunque sempre possibile – mediante immissione dati sul touchscreen.

- Ottimali risultati di misurazione: la camera imposta automaticamente il colore di illuminazione e il tempo di esposizione
- La regolazione impiega al massimo 1 minuto
- Regolazione ad alta precisione

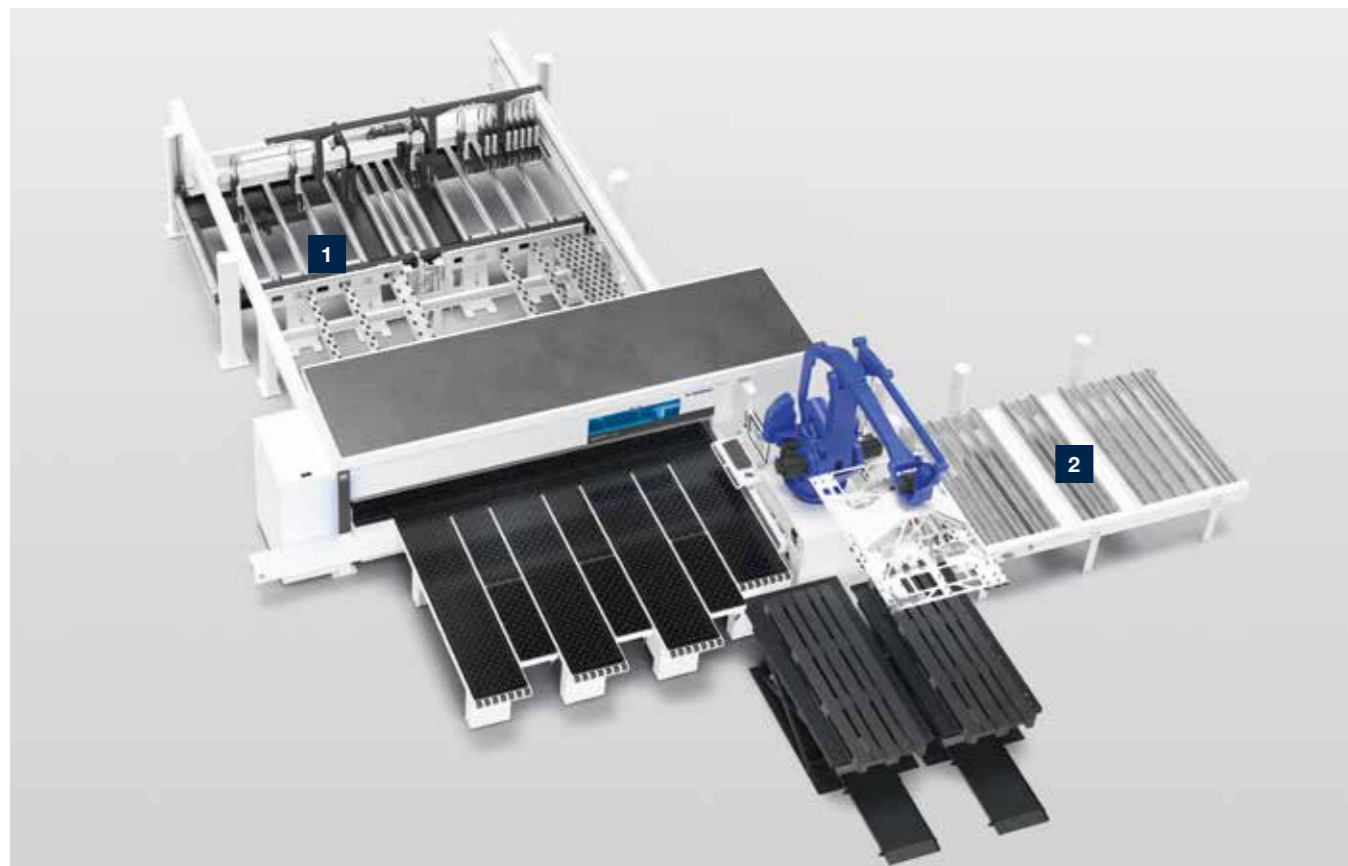


Stampante per etichette per risultati eccellenti

L'etichettatrice viene semplicemente integrata nel basamento della macchina e vi permette di creare le vostre etichette personalizzate per l'identificazione manuale dei pezzi direttamente sulla sezionatrice - con codice a barre, testo oppure grafici. Abbinata al software di ottimizzazione Schnitt-Profi(t), possono essere stampate le istruzioni per le lavorazioni successive del centro di lavoro e della bordatrice. In questo modo la sezionatrice è integrata perfettamente nel flusso di produzione.

Le varianti di carico

Le sezionatrici con robot SAWTEQ B-300 flexTec e SAWTEQ B-400 flexTec offrono tante varianti di carico. Voi quale scegliete?



1

Carico con tavolo elevatore

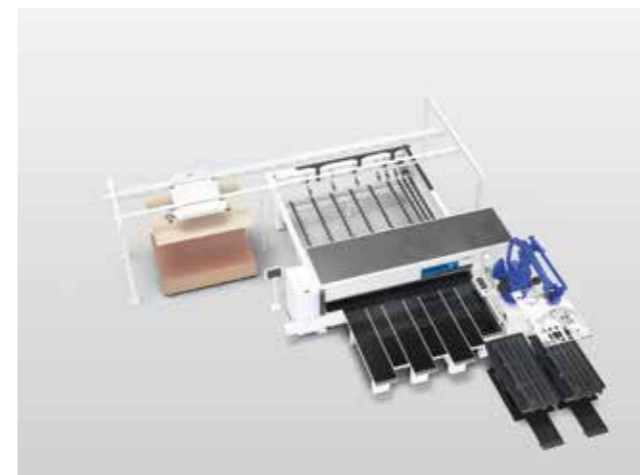
- Il carico delle sezionatrici con tavolo elevatore avviene mediante un tavolo elevatore elettro-idraulico a quattro colonne.
- Misurazione automatica dell'altezza pacco
- Dotato di profili longitudinali e dispositivo di tastatura
- Adatto anche per materiali sottili a partire da 9,5 mm. Con le opzioni microintroduttori e microspintori anche per pannelli a partire da 3 mm (p. 17)
- Esente da manutenzione e lubrificazione
- Per garantire tagli precisi, la parete di separazione è indipendente dal basamento macchina

2

Carico a robot mediante rulliera laterale

- NOVITA': solo per le sezionatrici SAWTEQ B-300 flexTec e SAWTEQ B-400 flexTec HOMAG ha progettato un tavolo laterale con rulliera
- Una catasta di pannelli preconfezionata viene posizionata mediante un muletto sulla rulliera laterale
 - Il singolarizzatore di pannelli, posizionato sulla rulliera, solleva il pannello più in alto in modo che il robot possa prelevarla mediante la traversa a depressione per poi caricarlo sulla sezionatrice

Questa soluzione di carico può essere utilizzata solo durante l'esercizio con robot.



Carico a depressione mediante HBX 150 (solo per sezionatrici singole senza tavolo elevatore)

Automazione con ingombri minimi, questa è la promessa del portale di carico a depressione HBX 150. Il portale prende il pannello dalla posizione di carico che si trova di fianco oppure dietro la sezionatrice, lo gira se necessario e lo deposita sulla sezionatrice. Completamente automatico, con rispetto di materiali delicati, e nel ciclo di lavoro della sezionatrice.

- A seconda delle condizioni sul posto e delle richieste sono possibili diversi layout
- Con dispositivo di sollevamento e traverse mobile e trasversa a depressione
- Unità di rotazione per rotazioni fino a 90°
- Con rilevamento automatico del peso
- Per una movimentazione ergonomica
- Prodotto da Barbaric

Scoprite di più nel depliant „HBX 150“.



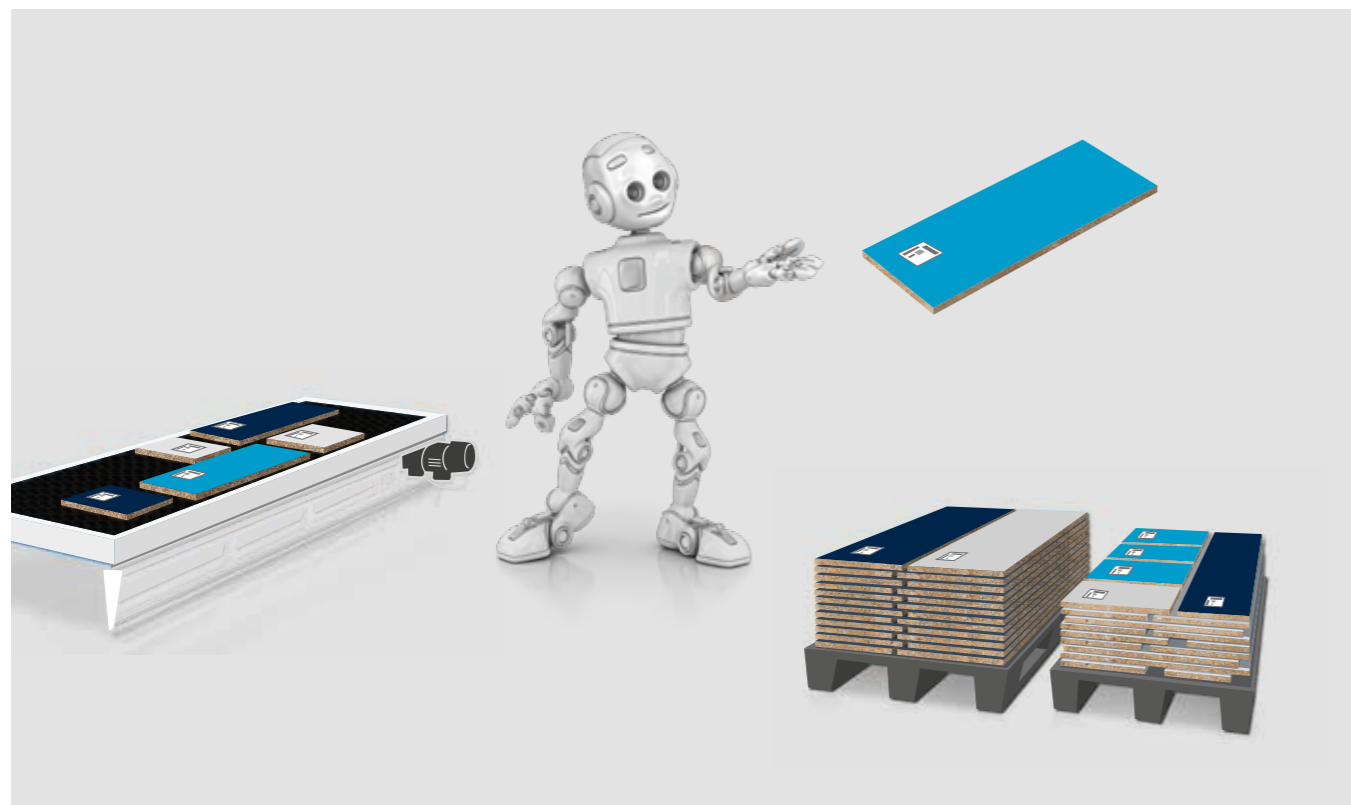
Carico mediante magazzino orizzontale

Per clienti con esigenze di automazione elevate, HOMAG offre magazzini orizzontali per tutti gli ingombri – dalla soluzione per aziende piccole e medie fino a soluzioni industriali. Si velocizzano notevolmente i cicli di lavoro e si abbassano conseguentemente i costi cad. pezzo.

- Ingombro ridotto
- Prezzo interessante
- Mobile in direzione X e Y
- Abbinamento perfetto tra sezionatrice e magazzino
- Movimentazione perfetta – anche con un solo operatore
- Uso facile ed ergonomico
- Il magazzino comanda la sezionatrice

Accatastamento intelligente

HOMAG ha progettato un software di accatastamento con un algoritmo completamente nuovo. In combinazione con il robot ed i tavoli elevatori permette l'esercizio senza operatori per periodi prolungati.



Il vantaggio: gli operatori non sono necessari per periodi molto lunghi

Dotate di tavoli elevatori nella zona di lavoro del robot, le sezionatrici sono in grado, in base alla variante di accatastamento selezionato, di lavorare per periodi prolungati completamente senza operatori.

Il funzionamento: intelligente ed altamente automatizzato

I pezzi finiti escono dalla sezionatrice nell'ordine in cui sono stati tagliati. Per ottenere la sequenza di accatastamento ideale per formare cataste stabili, ottimizzate per le lavorazioni successive, gli esperti di HOMAG hanno progettato un nuovo algoritmo.

Questo sistema intelligente permette al robot di formare cataste stabili, utilizzando se necessario, anche il polmone pezzi. Questo consente l'utilizzo intelligente dei tavoli elevatori per la formazione di cataste perfette.

Il centro di taglio è dotato di uno scanner laser che misura in tempo reale l'altezza delle cataste residue sui tavoli elevatori per il posizionamento ottimale delle piattaforme in altezza.

Il risultato: efficienza al 100%

- Il robot esegue l'accatastamento ottimizzando gli spazi e le cataste per le lavorazioni successive
- Il robot cerca sempre di utilizzare l'altezza massima delle cataste
- Vengono formate cataste stabili al 100 % e in quantità molto inferiore rispetto all'accatastamento manuale
- Interventi dagli operatori macchina sono praticamente superflui e non necessari per periodi molto lunghi

In questo modo si riduce lo spazio necessario per azioni di movimentazione. La somma di tutto questo garantisce rapido ritorno dell'investimento.



Tavoli elevatori per qualsiasi esigenza

Grande varietà di materiali, obiettivi di raggruppamento, quantità degli ordini lavorati in parallelo: ci sono tantissimi parametri che determinano la quantità, le dimensioni e il posizionamento ideali dei tavoli elevatori. Le esigenze sono molto diverse tra di loro. Per questo motivo gli specialisti HOMAG nella sezionatura progettano insieme a voi la soluzione ottimale.

- Sono necessari almeno un tavolo elevatore piccolo ed un tavolo elevatore grande
- La configurazione massima prevede la combinazione di tre tavoli elevatori grandi e di due tavoli elevatori piccoli
- Il carico con robot mediante una rulliera laterale delimita la quantità dei tavoli elevatori possibili e le varianti di posizionamento.

Rendimento e grado di automazione su misura



DATI TECNICI *	B-300 FLEXTEC	B-300 FLEXTEC CON TAVOLO ELEVATORE
Sporgenza lama (mm)	80 (95 in opzione)	80 (95 in opzione)
Lunghezza taglio (mm)	3.800 / 4.300	3.800 / 4.300
Larghezza tavolo elevatore (mm)	-	2.200
Velocità spintore a programma (m/min)	fino a 90**	fino a 90**
Velocità carrello lame (m/min)	fino a 130 (in opzione 150)	fino a 130 (in opzione 150)
Motore lama principale (kW)	50 Hz: 11 (in opzione 18 o 24) 60 Hz: 11 (in opzione 21 o 28)	50 Hz: 11 (in opzione 18 o 24) 60 Hz: 11 (in opzione 21 o 28)
Motore lama incisore (kW)	1,5 (2,2 in opzione)	1,5 (2,2 in opzione)
Consumo medio di aria (NL/min)	400	470
Aria compressa (bar)	6	6
Dimensioni pannello max. (mm)	3.200 x 2.100	3.200 x 2.100
Dimensioni pezzi max. (mm)	2.800 x 1.200	2.800 x 1.200
Dimensioni pezzi min. (mm)	190 x 100	190 x 100
Spessore pannello max. (mm)	60	60
Spessore pannello min. (mm)	8	8
Peso pannello max. (kg)	125	125

DATI TECNICI *	B-400 FLEXTEC	B-400 FLEXTEC CON TAVOLO ELEVATORE
Sporgenza lama (mm)	110 (125 in opzione)	110 (125 in opzione)
Lunghezza taglio (mm)	3.800 / 4.300	3.800 / 4.300
Larghezza tavolo elevatore (mm)	-	2.200
Velocità spintore a programma (m/min)	fino a 90**	fino a 90**
Velocità carrello lame (m/min)	fino a 130 (in opzione 150)	fino a 130 (in opzione 150)
Motore lama principale (kW)	50 Hz: 18 (in opzione 24) 60 Hz: 21 (in opzione 28)	50 Hz: 18 (in opzione 24) 60 Hz: 21 (in opzione 28)
Motore lama incisore (kW)	2,2	2,2
Consumo medio di aria (NL/min)	420	490
Aria compressa (bar)	6	6
Dimensioni pannello max. (mm)	3.200 x 2.100	3.200 x 2.100
Dimensioni pezzi max. (mm)	2.800 x 1.200	2.800 x 1.200
Dimensioni pezzi min. (mm)	190 x 100	190 x 100
Spessore pannelli max.(mm)	60	60
Spessore pannelli min. (mm)	8	8
Peso pannello max. (kg)	125	125

* Riferito alla dotazione base
** in avanti 25 m/min

HC LIFE CYCLE SERVICES

Service ottimale e supporto individuale sono inclusi nell'acquisto delle nostre macchine. Vi supportiamo con prodotti e servizi di assistenza innovativi che ci permettono di

poter soddisfare tutte le Vostre esigenze. Tempi di reazione veloci e soluzioni rapide garantiscono una elevata produttività e resa – nell'intero ciclo di vita della Vostra macchina.



TELEASSISTENZA

- Supporto Hotline con esperti addestrati in TeleService nei settori comando macchina, meccanica, e tecnica di produzione. In questo modo gli interventi sul posto si riducono del 90 % e quindi possono essere risolti più problemi in meno tempo!
- L'app ServiceBoard aiuta a risolvere problemi concreti in modo facile e veloce grazie alla videodiagnosi in diretta, l'inoltro automatico delle richieste di assistenza e il catalogo online di pezzi di ricambio eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Grande disponibilità di pezzi e consegna veloce.
- Garanzia di qualità mediante pacchetti di pezzi di ricambio e di usura predefiniti, composti da ricambi originali.
- Identificare ed ordinare pezzi di ricambi 24h al giorno su www.eParts.de oppure nel nuovo shop eCommerce online di HOMAG.



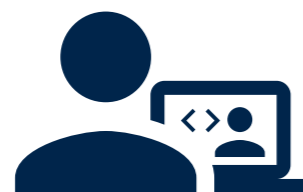
MODERNIZZAZIONE

- Salvaguardate l'attualità del vostro parco macchine ed aumentate la vostra produttività e qualità di finitura. In questo modo siete già pronti oggi per le richieste del mercato di domani!
- Vi aiutiamo con upgrade, modernizzazioni nonché consulenza e progettazione personalizzate.



DIGITAL SERVICES

- ISN (IntelliServiceNet) – la nuova soluzione di TeleService per il futuro! Rapida ripresa della produzione grazie alla possibilità del tecnico di TeleService di accedere a tutti i dati fisici rilevanti della macchina.
- IntelliAdvice App – offre aiuto per l'autoaiuto. La combinazione delle nostre esperienze e dei dati macchina disponibili crea le soluzioni proposte della nuova app.



SOFTWARE

- Supporto e consulenza telefonici riguardante i vostri prodotti software.
- La digitalizzazione dei vostri pezzi mediante la scannerizzazione 3D risparmio tempo e denaro rispetto ad una nuova programmazione.
- Collegamento successivo del vostro parco macchine con soluzioni software intelligenti, dalla costruzione fino alla produzione.



ASSISTENZA SUL LUOGO

- Aumento della resa della macchina e della qualità di produzione grazie al nostro personale di assistenza qualificato.
- Controlli regolari mediante manutenzione / ispezione garantiscono una perfetta qualità dei vostri prodotti.
- Riduzione dei tempi di fermo in caso di guasti imprevisti grazie alla grande disponibilità di tecnici qualificati.



TRAINING

- Grazie ai corsi di addestramento creati specificamente sulle vostre esigenze, gli operatori hanno una preparazione ottimale riguardante l'uso e la manutenzione delle macchine di HOMAG.
- Riceverete una documentazione specifica relativo al vostro training con esercizi pratici di lavorazione.
- Training online e webinar: imparare senza viaggiare – incontrate il vostro istruttore nell'aula digitale.



Per Voi più di...

1.350

tecnici di assistenza in tutto il mondo

90 %

meno interventi sul posto grazie alla teleassistenza

5.000

clienti partecipanti a training / anno

150.000

macchine documentate elettronicamente in 28 lingue

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION