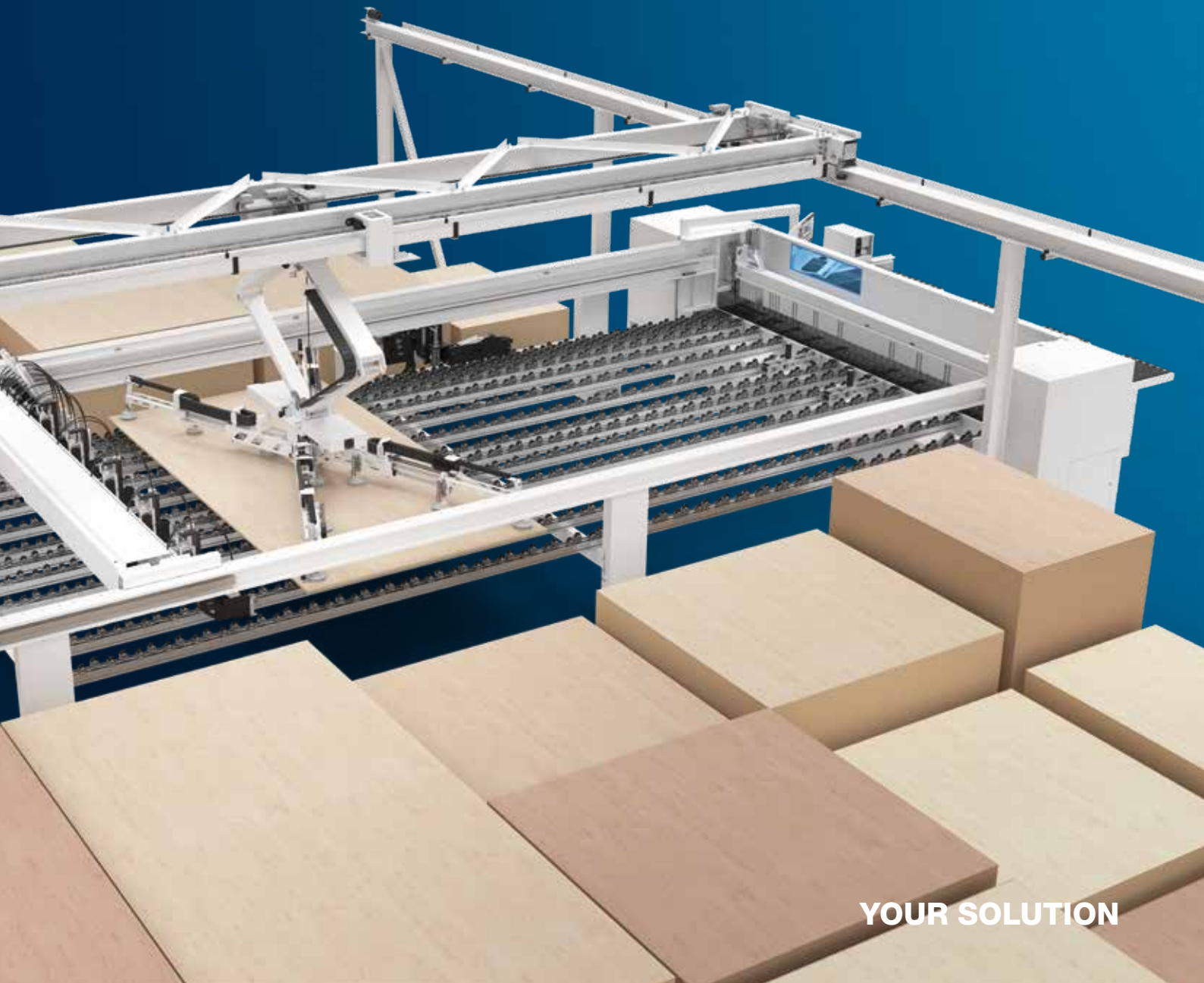


STORETEQ S-200/S-500

Leistung nach Maß.
Unsere Flächenlager





Mehr Potenzial für Bearbeitungsmaschinen

Vom Handwerker, der ein Lager von der Größe einer Doppelgarage nutzt, bis hin zum industriell fertigenden Möbelbauer, der ein Flächenlager in seinen Maximalabmessungen betreibt – Lagersysteme lösen die logistischen Anforderungen am Anfang der Prozesskette.

Sie haben die Wahl: Kombiniert mit einer Bearbeitungsmaschine oder als reines Kommissionierlager. Ein Flächenlager ermöglicht Ihnen erhöhte Produktionskapazitäten, sinkende Personal- und Qualitätskosten und eine flexiblere, schnellere und wirtschaftlichere Auftragsbearbeitung.

YOUR SOLUTION

MEHR: [HOMAG.COM](https://www.homag.com)



STORETEQ

INHALT

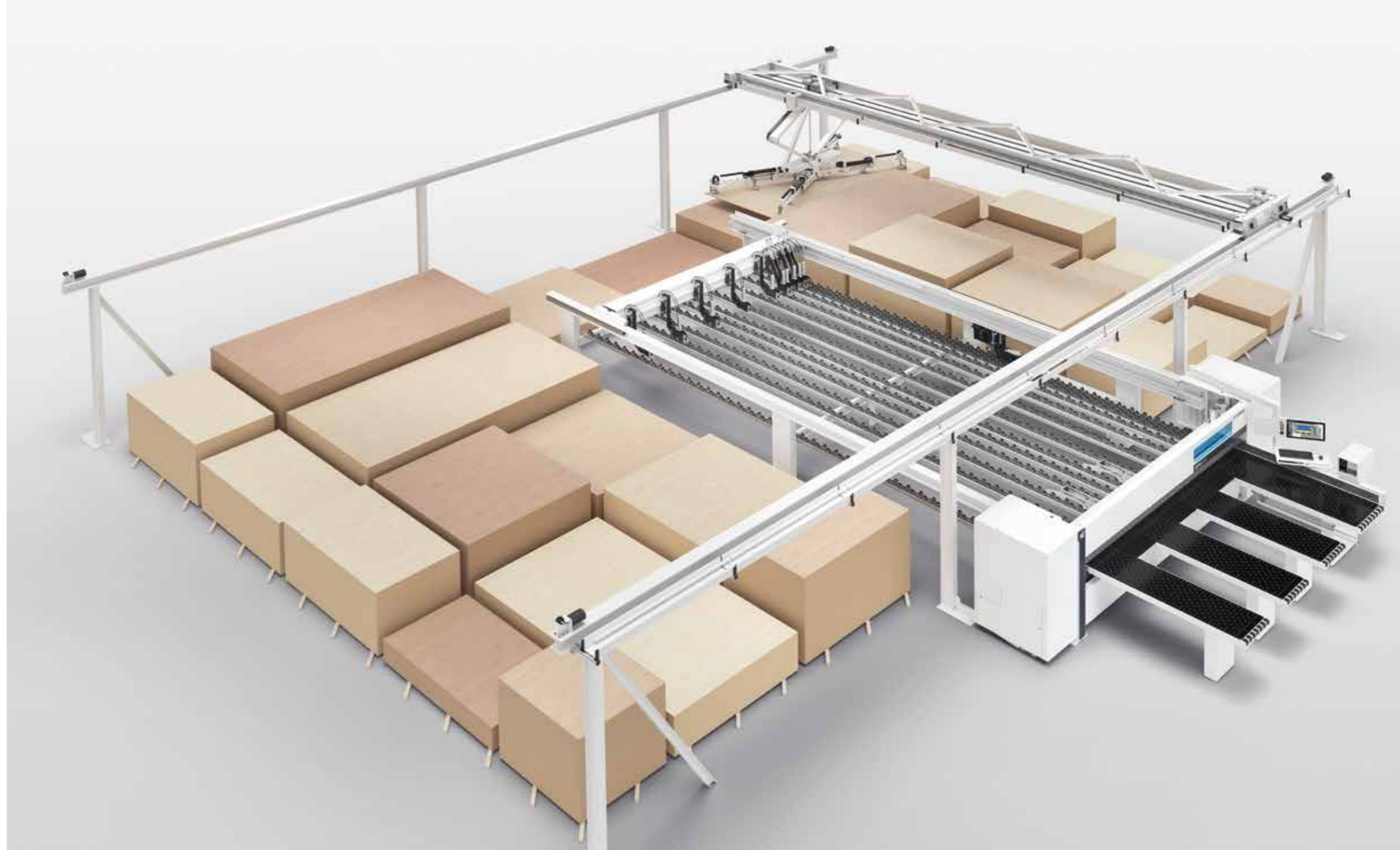
- 04 STORETEQ S-200
- 06 STORETEQ S-500
- 10 woodStore Lagersteuerung
- 12 Lösungen
- 14 Technische Daten

STORETEQ S-200 – Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollausstattung. Mit dem STORETEQ S-200 werden Verkehrswege optimiert, Material und Zeit messbar gespart. Das STORETEQ S-200 ist intelligente Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten.

STORETEQ S-200 optimiert den Lagerbereich und spart für Sie wertvolle Produktionsfläche

- Intelligenter Standby – Die Maschine verbraucht nur dann Energie, wenn sie sich auch bewegt
- Optimaler Materialverbrauch bis zum Restteil dank durchdachtem Material-Management
- Handling ohne Extrakosten – Beschichtete Platten ab 3 mm Dicke dank Saugtraverse ST 61 bereits im Standard
- Hohe Flexibilität durch ideale Nutzung der verfügbaren Fläche auch auf kleinstem Raum
- Steigerung der Produktivität bis zu 40 % bei gleichbleibendem Personalbedarf



Die **Saugtraverse ST71** in X-Geometrie ist die ideale Zusatzausstattung für das STORETEQ S-200. Die selbstlernende Traverse generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten eigenständig und sorgt so für zuverlässige Prozesssicherheit. Eingaben durch einen Bediener sind nicht notwendig.



Die **Anbindung von Bearbeitungsmaschinen** lösen standardisierte Schnittstellen. Ob direkt auf eine Säge abgelegt werden soll oder eine Bearbeitungsmaschine per Rollenbahn mit dem Lager verbunden wird - das STORETEQ S-200 sorgt für eine optimale Wertschöpfung der angeschlossenen Bearbeitungsmaschinen.

„Ein wichtiger Wettbewerbsvorteil entsteht über die Zeitersparnis dank des automatischen Flächenlagers. Die Fakten Suchzeit, Qualität und Geschwindigkeit sind spürbar effektiver geworden. Hier haben sich insbesondere die Merkmale Materialübersicht, Resteverwaltung sowie die strukturierteren Abläufe bereits vielfach bezahlt gemacht.“

Mario Beck - Inhaber, Tischlerei Mario Beck

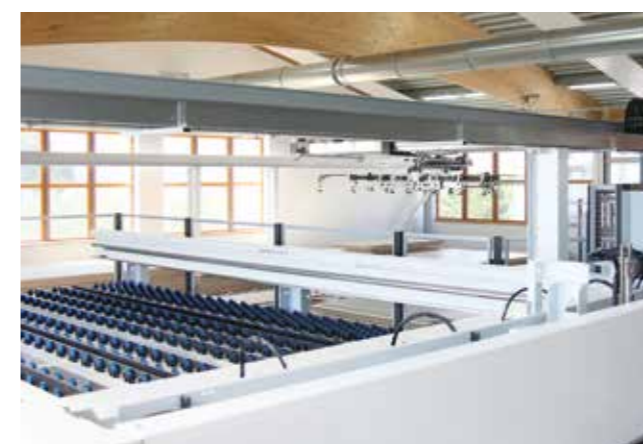


STORETEQ S-500 - Mehr Potenzial für Bearbeitungsmaschinen

Jede Menge Spielraum bei der Kombination mit Bearbeitungsmaschinen und in den Plattenvarianten macht das STORETEQ S-500 zum Alleskönner unter den Lagersystemen. Dieses Lagersystem bietet hocheffiziente Logistik für Industrie und Handwerk.

„Kein Mensch ist so gewissenhaft, ausdauernd und schnell wie unser Lager. Die Investitionsrechnung geht auf. Der Betrieb läuft rund und viel berechenbarer, auch bei Schnellschüssen. Wir sparen zwei Mann ein, die wir an anderer Stelle dringend brauchen. Außerdem erkennt das Lager Ladehüter und unterbreitet Verwendungsvorschläge.“

Josef Eibl - Inhaber, Josef Eibl GmbH



STORETEQ S-500 - Flexibilität und Materialvielfalt vereint in einem Lagersystem

Die stabile Konstruktion des STORETEQ S-500 erlaubt große Flexibilität bei der Auslegung in Länge und Breite.

- Spannweiten bis 16 m und Fahrwegslängen bis 100 m und mehr
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung



Hohe Materialvielfalt

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Lamine, beschichtet oder unbeschichtete Platten – Auch beim Plattenhandling ist das STORETEQ S-500 ein echtes Multitalent.

- Plattengewicht bis 350 kg und Plattenlängen bis 5.600 mm
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten



10 wichtige Gründe für die woodStore Lagersteuerung

1. Offenes Datenbanksystem ermöglicht nahtlose Integration
2. Multi Terminal bietet Transparenz und ergonomische Bedienung
3. Smart Connected System: Vollständige Integration von Optimierung, Bearbeitungsmaschine und Lager zu einem Zuschnittsystem
4. intelliStore: flexible automatisch sich auf Produktionsbedingungen anpassende Lagerorganisation
5. Vollständiges Restemanagement verhindert Anwachsen des Restbestandes
6. Staplerfahrer-Management: Ermöglicht vom Zuschnitt entkoppelte Materialzuführung
7. Verwaltung von Außenlagern integriert
8. Easy Edit Produktionslisten: Einfache Änderung der Aufträge und Reihenfolge
9. Verschiedene Lagerstrategien ermöglichen einfache Anpassung auf Produktionsszenarien
10. Optimierung der Produktionsreihenfolge erlaubt hohe Leistung

woodStore 8. Mobil, vernetzt, nutzerfreundlich.



Mobile Bedienung

Über mobile Endgeräte im WLAN der Maschine können verschiedene Funktionen gesteuert werden.



Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung im Funktionsumfang von bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten.



Smart Connected System

Vollständige Integration von Optimierung, Säge und Lager zu einem Zuschnitt-System, mit standardisierten Schnittstellen die passen.



E-Mail Nachricht

Bei Störungen im Lagerbetrieb sendet das System eine E-Mail an einen definierten E-Mail-Account.



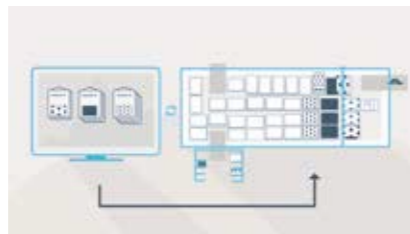
Datenbank-Zugriffsanalyse

Kunden-Datenbank wird auf Performance gemessen und protokolliert, um digitale Engpässe zu identifizieren.



Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.



intelliStore

Alle Lagerbewegungen werden permanent überwacht und automatisch auf die aktuellen Produktionsbedingungen angepasst.



Integrierte Bilddatenbank

Einfache Auswahl und Zuordnung von Plattendekoren zur realistischen Darstellung der im Lager vorhandenen Platten.



Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Restelager mit entsprechenden Assistenten zur einfachen Einrichtung.



woodStore Analyzer

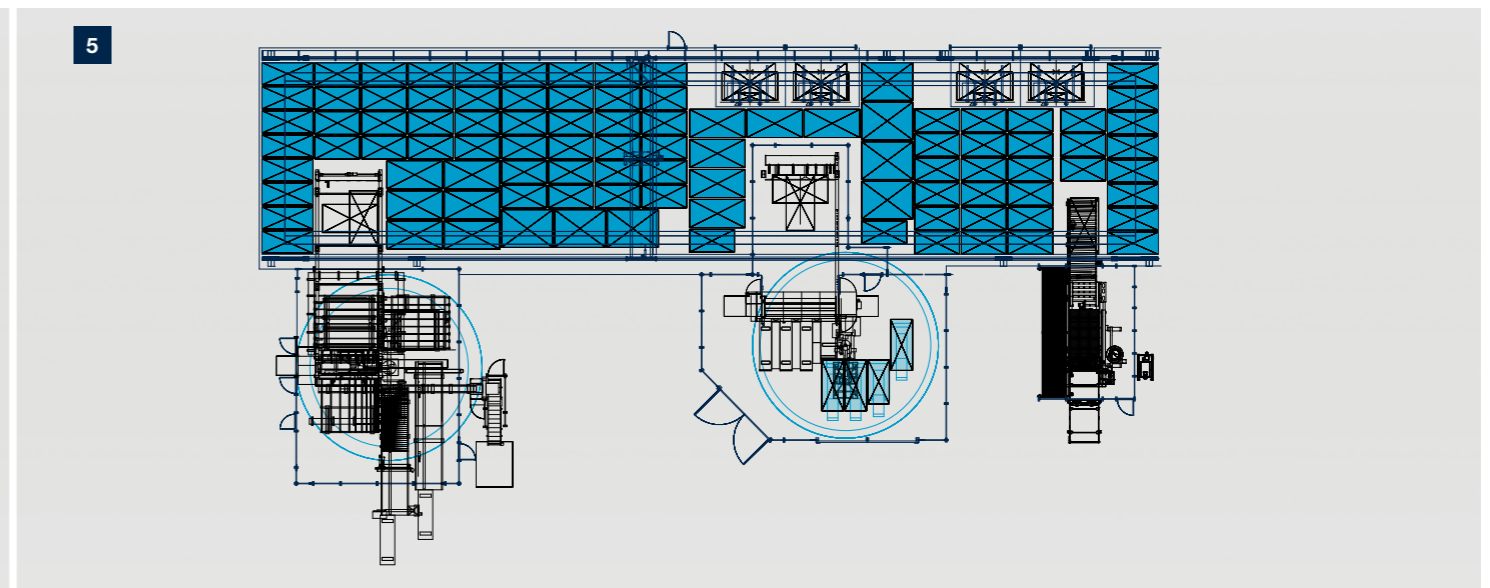
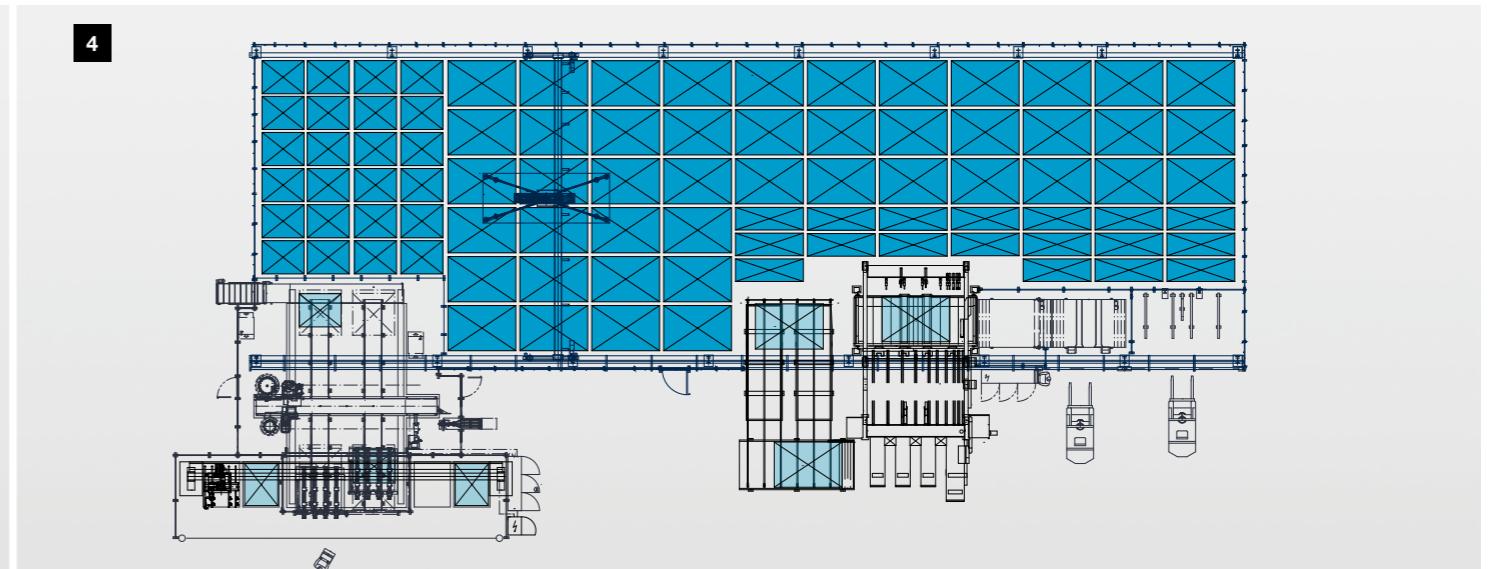
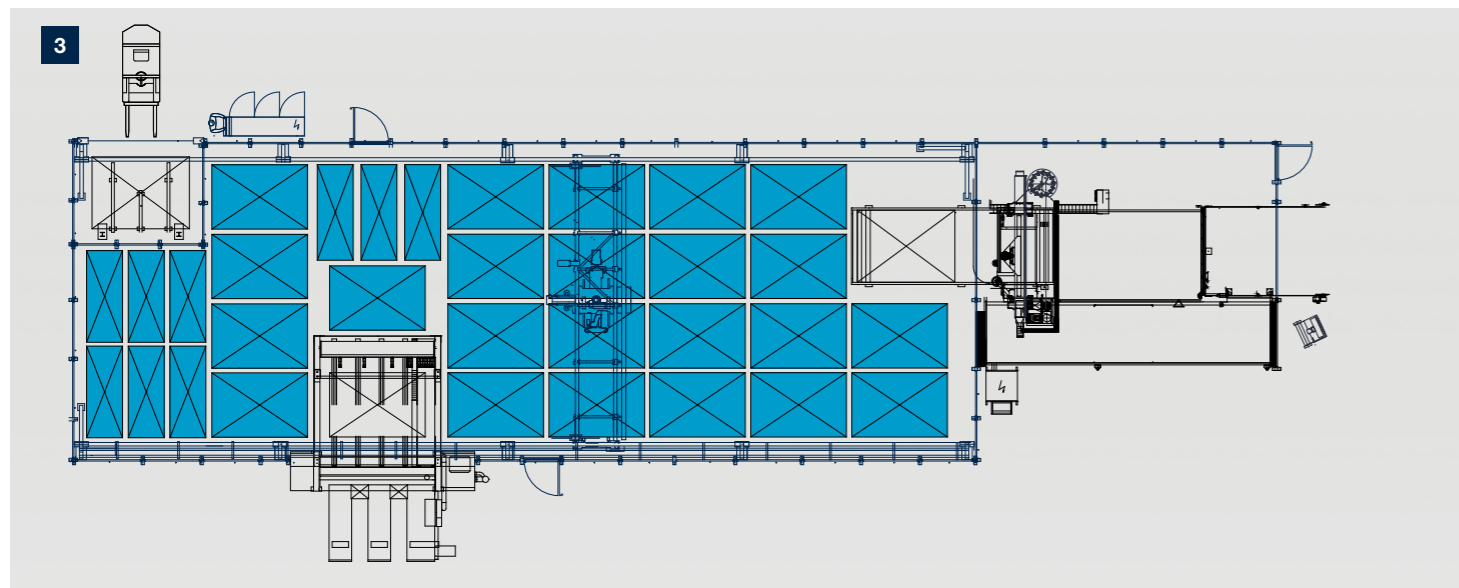
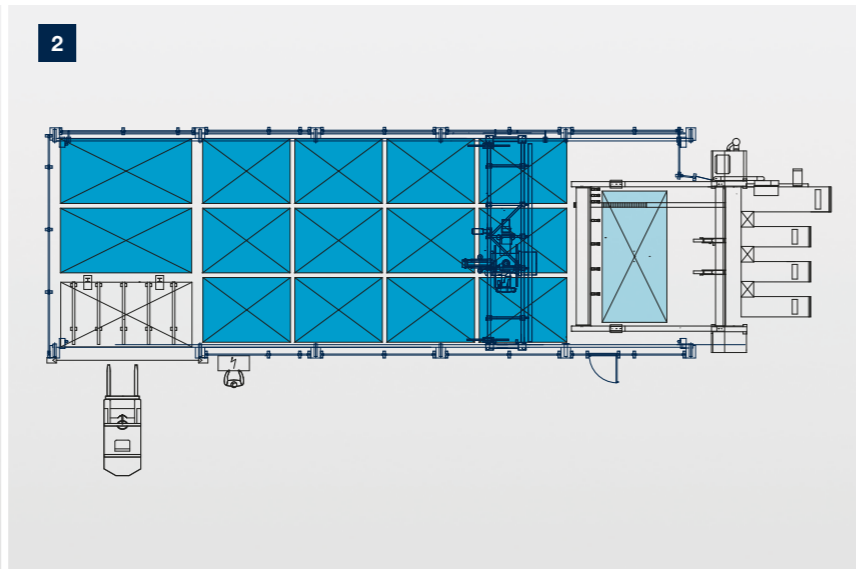
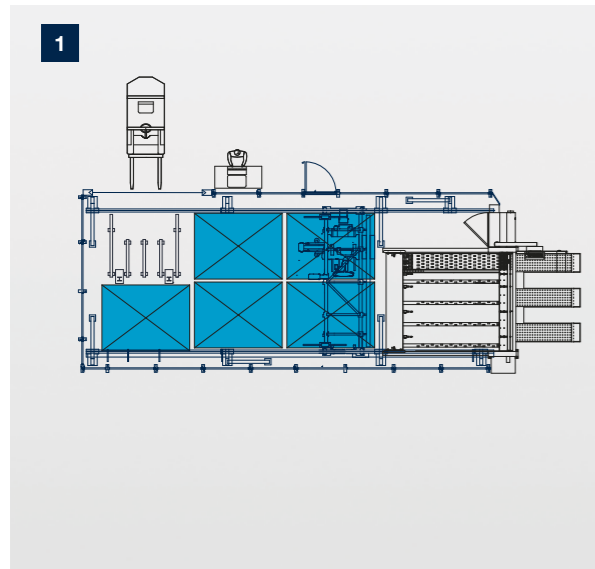
In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal vom Kunden genutzt wird.



Intelligente Logistik ist ein Schlüssel zum Erfolg

HOMAG Lager sind intelligente Multitalente, bei denen kein Wunsch offen bleibt. Vom kleinsten Lager, „das in eine Doppelgarage passt“, bis zum Mehr-Etagen Lager

für industrielle Anforderungen. In allen Produktionsgrößen wird der Materialfluss optimiert, Lagerbestände transparent verwaltet und Bearbeitungsmaschinen optimal ausgelastet.



1 Lager und Säge mit 5 Stapelplätzen

Anwender z.B. Traditionelle Tischlerei

2 Lager und Säge mit 14 Stapelplätzen

Anwender z.B. Objekteinrichter

3 Lager mit Säge und CNC-Bearbeitung mit mehr als 20 Stapelplätzen

Anwender z.B. Messe- und Ladenbau, Zulieferbetriebe

4 Lager mit Säge und Bearbeitungszentrum mit mehr als 30 Stapelplätzen

Anwender z.B. industriell orientierte Küchen- und Möbelbauer

5 Lager mit Säge, Nesting- und CNC-Bearbeitung mit mehr als 50 Stapelplätzen

Anwender z.B. industriell orientierte Küchen- und Möbelbauer

FLÄCHENLAGER STORETEQ S-200	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite (mm)	5.000	12.000
Gerüstlänge (mm)	10.000	100.000
Geschwindigkeit		
Brücke (m/min.)	60	110
Fahrwagen (m/min.)	80	120
Hubantrieb (m/min.)	30	45
Werkstücklänge (mm)	2.000 – 4.200	max. 5.600
Werkstückbreite (mm)	800 – 2.200	min. 400
Werkstückdicke Rohplatten (mm)	ab 12	ab 3
Werkstückdicke beschichtet (mm)	ab 8	ab 3
Werkstückgewicht (kg)	250	250
Stapelhöhe (mm)	2.100	2.500

FLÄCHENLAGER STORETEQ S-500	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite (mm)	5.000	16.000
Gerüstlänge (mm)	10.000	50.000
Geschwindigkeit		
Brücke (m/min.)	60	120
Fahrwagen (m/min.)	80	120
Hubantrieb (m/min.)	30	60
Werkstücklänge (mm)	2.000 – 4.200	max. 5.600
Werkstückbreite (mm)	800 – 2.200	min. 400
Werkstückdicke Rohplatten (mm)	ab 12	ab 3
Werkstückgewicht (kg)	250 (ST 61)	350 (ST 71)
Stapelhöhe (mm)	2.100	2.500

woodStore – Softwaremodule für STORETEQ	S-200	S-500
Datenbanksystem SQL-Server	x	x
Multiterminal-Oberfläche	x	x
Smart Connected System	x	x
Restemanagement	*	*
Außenlager-Management	x	x
Staplerfahrer-Management	x	x
Flexible Lagerorganisation	x	x
Optimierungsmodul intelliStore	x	x
FlexSortPlus – Vorsortierung	x	x
woodStore Analyzer	x	x
Erweiterte Lagerfunktionen	x	x
Lagerstrategien	x	x
Hochleistungszwischenpuffern	x	x
Rainbow Pattern	x	x
Import, Export Stapelinformation	x	x
Plattenreservierung	x	x
Integrierte Bilddatenbank	x	x
Support Mehrplatzoptimierung	x	x
Anbindung Stationärmaschinen	*	*
Hubtischverwaltung	*	*
Kopfschnittmodul	*	*
ERP/PPS-Integration	*	*
Stabilisierungsfunktion für dünne Platten	x	x
Datenbankzugriff-Analyse	x	x
E-Mail Alert	*	*
Intelligente Vakuumsteuerung	x	x
Smart Separation Learning	x	x
Stammdatenpflege/ -verwaltung	x	x
Stammdaten-Übersicht	x	x
Easy2Work-Paket	x	x
Produktionslistenmodul	x	x
Backup-System	x	x
Reportgenerator, Im- und Exportschnittstellen	x	x
Benutzermanagement	x	x
Mobile Bedienung	x	x
Cloud Ready	x	x

* Für den vollen Funktionsumfang der Anwendung sind Zusatzeinrichtungen notwendig.

HC LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreichen Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts



HOMAG Group AG
info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION