

SWT 100  
Breitbandschleifmaschinen





# Die Welt schleift mit HOMAG.

**HOMAG steht seit 70 Jahren für leistungsstarke Breitbandschleifmaschinen und innovative Oberflächenbearbeitung. Darunter fallen Spezial- und Universalschleifmaschinen zum Kalibrieren, Feinschleifen sowie dem Lackzwischenchliff. Immer fokussiert auf die Bearbeitung von Holz und holz-ähnlichen Werkstoffen.**

## **Weltweit vor Ort**

**HOMAG ist weltweit präsent und aktiv. Ob es um Beratung, Verkauf oder schnellen Vor-Ort-Service geht, in über 65 Ländern wird HOMAG als Marke kompetent betreut und vertreten.**



## Inhalt | SWT 100

- 02 Die Marke
- 04 Der Charakter
- 06 Die Baureihe
- 08 All inclusive
- 09 Die Optionen
- 10 Der richtige Druck
- 11 Die technischen Daten

# Die SWT 100 Baureihe

Die SWT 100 macht den Einstieg ins professionelle Breitbandschleifen leicht. Ob als Einbandmaschine oder mit 2 Schleifaggregaten – die SWT 100 erledigt alle Schleifarbeiten souverän.

Dazu zählen Kalibrieren, Feinschleifen von Massivholz, das Schleifen von Furnieren sowie der Lackzwischenchliff.

Alles bei kompakten Abmessungen und einer Arbeitsbreite von 1.100 mm sowie einer Schleifbandlänge von 1.900 mm.

- einfach**
- robust**
- preiswert**

## Charakter

### **Sicherheit geben...**

Je nach Bedarf sind acp® oder eps® Druckbalkensysteme verfügbar – individuell das Richtige wählbar

### **Flexibel sein...**

Bis zu 2 Aggregate einsetzbar

### **Kraft haben...**

Jedes Aggregat mit eigenem Antrieb

### **Richtig Tempo machen...**

Poly-V-Riemenantrieb für effektive Kraftübertragung

### **Stabil bleiben...**

Geschweißter, verwindungssteifer Maschinenständer

### **Leicht gemacht...**

Einfaches Bedienen über Touch-Screen-Terminal

### **Qualität geben...**

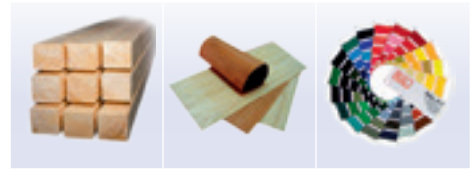
Automatische Vorschubgurtsteuerung



# Die SWT 100 Baureihe

## Zum Fertigschliff mit:

- mehreren Bandwechselln
- max. einem Bandwechsel
- Optional verfügbar



	System	Massivholz	Furnier	Lack
SWT 114 L  	acp®	■		
SWT 114 C  	eps®	■	■	■
SWT 124 RL  	acp®	■ ■		
SWT 124 RC  	eps®	■ ■	■	■

eps – elektronisch gesteuerter Gliederdruckbalken  
 acp – pneumatischer Druckbalken

## SWT 114 L | Ideal für den Einstieg

### – Aggregat:

- Kombi-Aggregat mit profilierter Stahl-Kontaktwalze und einem werkstückgesteuerten, pneumatisch abgestützten Druckbalken
- Geeignet zum Kalibrieren plattenförmiger Werkstoffe
- Geeignet zum Schleifen von Massivholz, Rahmen und Leimholzplatten, sowie von MDF, Spanplatten oder Sperrholz

### All inclusive:

- Arbeitsbreite 1100 mm
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit durch Frequenzumrichter
- Farbige Touch-Screen Bedienterminal
- Verschleisslose Bremsenrichtung
- Poly V-Riemen



# SWT 114 C | Der flexible Starter

## – Aggregat:

- Kombi-Aggregat mit profilierter, Stahlkontaktwalze und einem werkstückgesteuerten, elektronischen Gliederdruckbalken
- Geeignet zum Kalibrieren und Schleifen von Massivholz, Rahmen und Leimholzplatten, sowie von MDF, Spanplatten, Sperrholz und **furnierten Werkstücken**
- Toleranzausgleich bis zu 2 mm
- Lackzwischenchliff (optional)

## All inclusive:

- Arbeitsbreite 1100 mm
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit durch Frequenzumrichter
- Farbiges Touch-Screen Bedienterminal
- Verschleisslose Bremseinrichtung
- Poly V-Riemen



# SWT 124 RL | Massivholz einfach erledigen

## – Aggregate:

- Kalibrieraggregat mit profilierter Stahl-Kontaktwalze
- Kombi-Aggregat mit profilierter, gummierter Kontaktwalze 60° Shore und einem werkstückgesteuerten, pneumatisch abgestützten Druckbalken
- Geeignet zum Kalibrieren plattenförmiger Werkstoffe
- Geeignet zum Schleifen von Massivholz, Rahmen und Leimholzplatten, sowie von MDF, Spanplatten oder Sperrholz
- Schleifen mit 2 Körnungen in einem Arbeitsgang

## All inclusive:

- Arbeitsbreite 1100 mm
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit durch Frequenzumrichter
- Farbiges Touch-Screen Bedienterminal
- Verschleisslose Bremseinrichtung
- Unabhängig angetriebene Schleifaggregate
- Poly V-Riemen



# SWT 124 RC | Zweibandflexibilität für alle Anwendungen

## – Aggregate:

- Kalibrieraggregat mit profilierter Stahlkontaktwalze
- Kombi-Aggregat mit profilierter, gummierter Kontaktwalze 60° Shore und einem werkstückgesteuerten, elektronischen Gliederdruckbalken
- Geeignet zum Kalibrieren und Schleifen von Massivholz, Rahmen und Leimholzplatten, sowie von MDF, Spanplatten, Sperrholz und **furnierten Werkstücken**
- Toleranzausgleich bis zu 2 mm
- Schleifen mit 2 Körnungen in einem Arbeitsgang
- Lackzwischenchliff (optional)

## All inclusive:

- Arbeitsbreite 1100 mm
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit durch Frequenzumrichter
- Farbiges Touch-Screen Bedienterminal
- Verschleisslose Bremseinrichtung
- Unabhängig angetriebene Schleifaggregate
- Poly V-Riemen



\* Optional verfügbar

# All inclusive

## Serienmäßige Highlights der SWT 100 Baureihe:

- Frequenzgesteuerter, stufenloser Vorschub
- Wartungsfreie elektronische Bremsenrichtung
- Poly V-Riemenantrieb
- Unabhängig angetriebene Schleifaggregat
- Farbiges Touch-Screen Bedienterminal
- Berührungslose Schleifbandoszillation
- Eco mode-Funktion
- Leichte Zugänglichkeit zu allen Funktionen an der Bandwechsellseite
- Platzsparendes Design

### Berührungslose Schleifbandoszillation

- Berührungslose Schleifbandoszillationssteuerung zur Schonung der Schleifbandkanten



### Touch-Screen Bedienterminal

- 7" Touch-Screen für die komplette Maschinensteuerung



### ECO mode

- Automatisierter Maschinenstopp mit Vorwarnfunktion zur Energieeinsparung bei unnötigem Leerlauf der Maschine
- Bei frequenzgeregelten Antrieben wird die Leerlaufstromaufnahme um 50% gesenkt – im Standard



### Bedienelemente auf der Bandwechsellseite

- Leicht zugänglich angeordnet
- Alles im Blick und komfortabel einstellbar



# Optionen

**Darf es etwas mehr sein? Mit unseren Optionen haben Sie alle Möglichkeiten, Ihre Breitbandschleifmaschine Ihren Bedürfnissen anzupassen:**

- Reinigungsbürste
- Geregelte Schleifbandabblасvorrichtung
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit (Lackschliff)
- Upgrade des elektro-pneumatischen Druckbalkensystems auf eine Segmentbreite von 35 mm
- ME 200 Dickenmesseinrichtung
- Rollentisch an Auslaufseite RTA
- Lackschliffpaket:
  - Stufenlos, frequenzgeregelte Schnittgeschwindigkeit 2-18 m/s
  - Zusätzlicher Schleifeinsatz für den Lackzwischen-schliff
  - Regelbare Schleifbandabblасvorrichtung 5-stufig einstellbar, anwendungsoptimierte Reinigungsergebnisse bei geringem Druckluftverbrauch am letzten Aggregat
  - Upgrade des elektro-pneumatischen Druckbalkensystems auf eine Segmentbreite von 35 mm

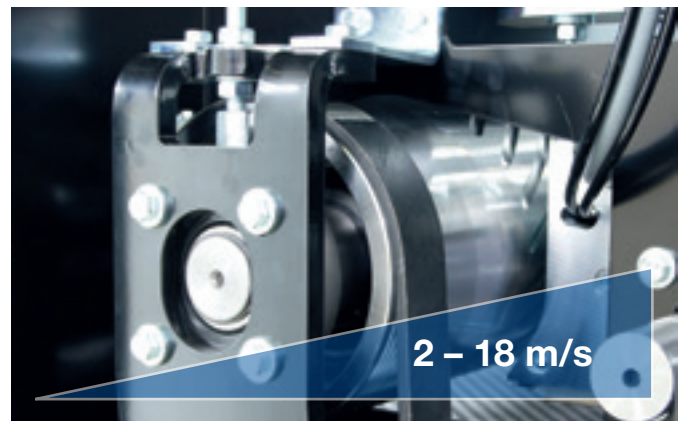
## Werkstückdickenmessung ME 200

Schneller messen und auf das richtige Dickenmaß einstellen mit ME200, ohne die Maschine vorher auf ein anderes Maß fahren zu müssen.



## Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit

- Drehzahlregelung über Frequenzumrichter
- Kraftübertragung über Poly V-Riemen



## Schleifbandabblасvorrichtung

Optimale anwendungsbezogene Reinigungsleistung verringert den Druckluftverbrauch um bis zu 40%



## Werkstückreinigungsbürste

Natürliche Rosshaarbürste sorgt für ein optimales Reinigungsergebnis. Mit separatem Antrieb, unabhängig von der Geschwindigkeit des letzten Aggregates, für konstante Reinigungsleistung.

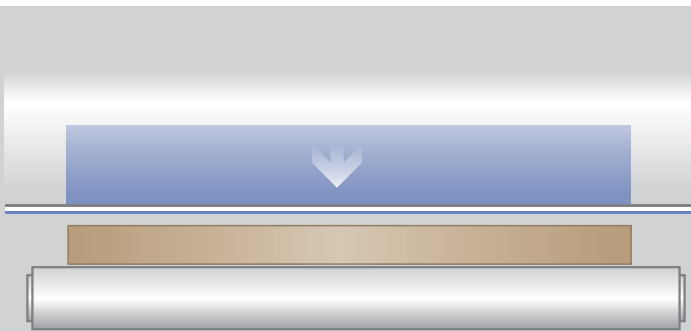
# Für den richtigen Druck zur richtigen Zeit an der richtigen Stelle

acp<sup>®</sup>

## Pneumatischer Druckbalken

### Effizienter und exakter schleifen...

Das gesteuerte pneumatische Druckbalkensystem acp<sup>®</sup> (air cushion pad) erkennt einlaufende Werkstücke und steuert so das genaue Ein- und Aussetzen des Schleifschuhs an Vorder- und Hinterkante.



### Highlights

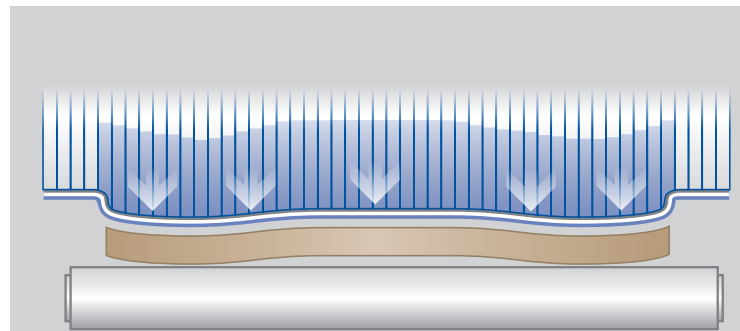
- Pneumatisches Druckbalkensystem für den richtigen Druck über die gesamte Arbeitsbreite
- Regelbarer Schleifdruck für gleichbleibende Oberflächenqualität
- Optimal für die Bearbeitung von Massivholz

eps<sup>®</sup>

## Elektro-pneumatischer Druckbalken

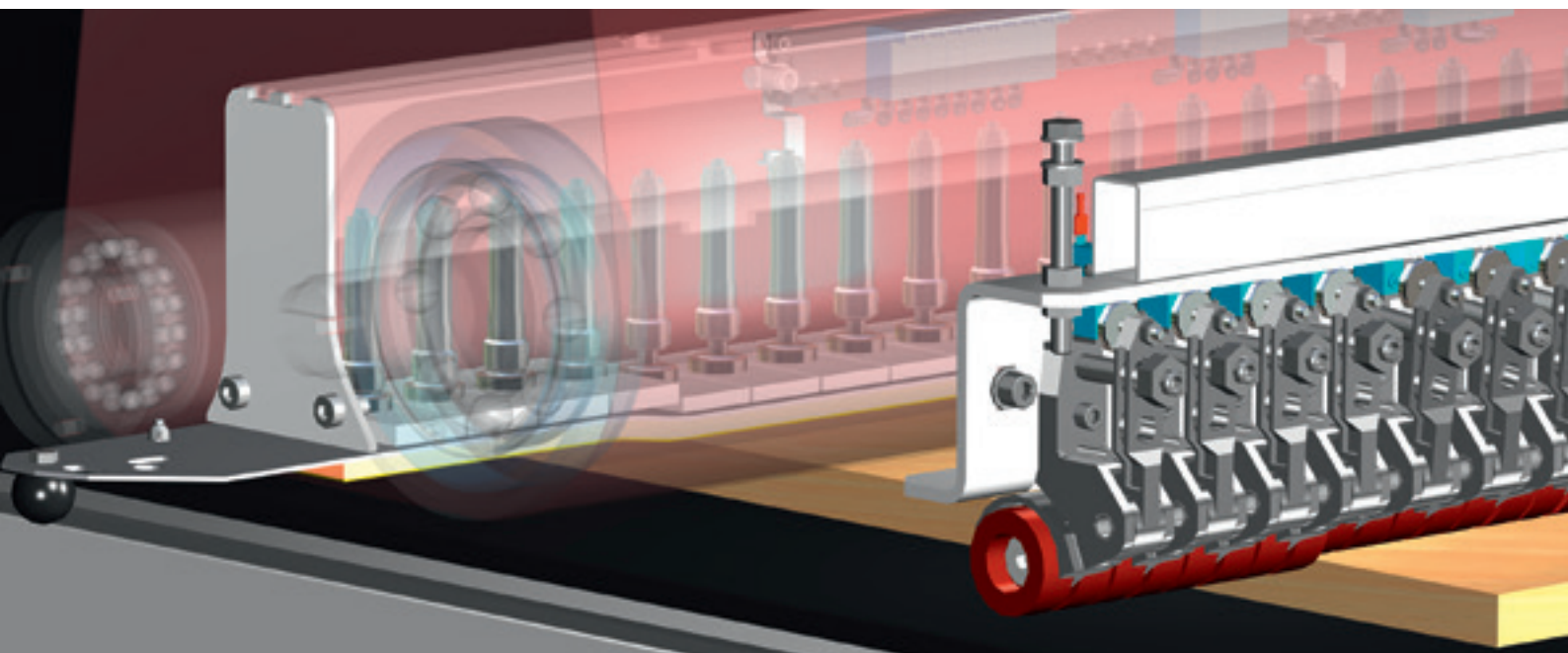
### Optimaler Andruck dank schmaler Segmentbreite von 50 mm

Das elektronische segmentierte Druckbalkensystem eps<sup>®</sup> (electronic pressure system) sorgt jederzeit für den optimalen Andruck des Schleifbandes auf alle Partien eines Werkstückes und somit für ein garantiert perfektes Schleifergebnis.



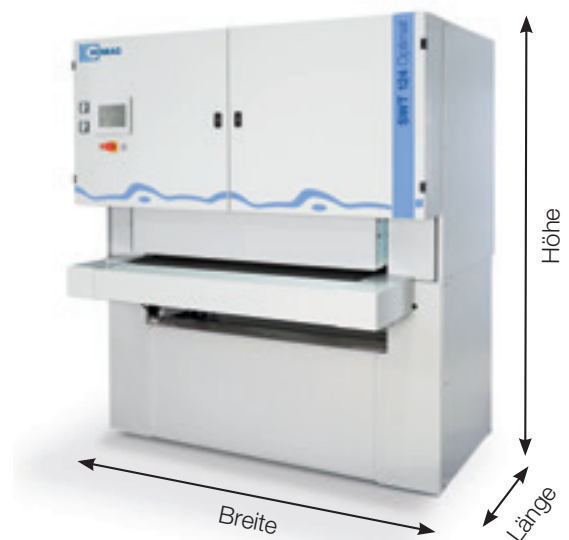
### Highlights

- Elektronisch gesteuertes, segmentiertes Druckbalkensystem für einen effizienten Andruck des Schleifbandes
- 50 mm Segmentbreite für perfektes Schleifergebnis in allen Bereichen des Werkstückes (optional 35 mm)
- Automatische Anpassung der Segmente an die Werkstückoberfläche
- Bis zu 2 mm Toleranzausgleich



# Die technischen Daten

Model	114 L	114 C	124 RL	124 RC
Anzahl der Aggregate	1	1	2	2
Arbeitsbreite mm/inch	1100 / 43"	1100 / 43"	1100 / 43"	1100 / 43"
Schleifbandbreite mm/inch	1120 / 44"	1120 / 44"	1120 / 44"	1120 / 44"
Schleifbandlänge mm/inch	1900 / 75"	1900 / 75"	1900 / 75"	1900 / 75"
Werkstückdicke min. – max. mm/inch	3-160 / 1/8" - 7"	3-160 / 1,8" - 7"	3-160 / 1,8" - 7"	3-160 / 1,8" - 7"
Druckluftverbrauch max. bar / l/min	6 / 20	6 / 20	6 / 40	6 / 40
Absaugleistung ca. m <sup>3</sup> /h	1450	1450	2900	2900
Länge / Breite/ Höhe mm	1300 / 1750 / 2000	1300 / 1750 / 2000	1550 / 1750 / 2000	1550 / 1750 / 2000
Gesamtanschlusswert kW	17	17	28	28
Gewicht ca. kg	1400	1400	1800	1800



## **HOMAG Bohrsysteme GmbH**

Benzstraße 10 - 16  
33442 Herzebrock-Clarholz  
Deutschland  
Tel. +49 5245 445-0  
Fax +49 5245 445-44139  
info-herzebrock@homag.de  
www.homag.com



**BLUECOMPETENCE**

Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative  
des Maschinen- und Anlagenbaus



**Choose the Original  
Choose Success!**

Für den Erfolg der Original-  
technologie. Eine Kampagne  
des VDMA