

 Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) V6.22	HOS 05 Lite	HOS 10 Junior	HOS 30 Standard	HOS 50 Plus	
Kontextsensitive Hilfe auf Tastendruck	✓	✓	✓	✓	Handling
Bedienerfreundlich durch übersichtliche Masken und Mausbedienung	✓	✓	✓	✓	
Komfortable Dateiverwaltung	✓	✓	✓	✓	
Einfache Datenorganisation durch mehrere Anwenderverzeichnisse		✓	✓	✓	
Max. Anzahl verschiedener Teile in ungeteilter Liste (Eingabe)	60	120	2000	2000	Teilelisten
Frei definierbare Zusatzinformationen pro Teil			15	15	
Importieren von extern erzeugte Stücklisten dto. (Informationsreihenfolge frei definierbar)	✓	✓	✓	✓	
Eingabemaße ändern - um eine festen Wert / anhand von Kantencodes - über Kantenverzeichnis	✓	✓	✓	✓	
Kalkulation - der benötigten Kanten (laufende Meter) - einer Kantenübersicht und -stückliste - der benötigten Lamine und Furniere	✓	✓	✓	✓	Platten- verzeichnis
Max. Anzahl verschiedener Platten und Reste	9999	9999	9999	9999	
Lagerverwaltung für Platten und Reste			✓	✓	
Importieren von extern erzeugten Plattenlisten (z.B. von Bargstedt)			✓	✓	
Optimierte Platten und Reste reservieren			✓	✓	
Bestellungen und Lieferungen erfassen			✓	✓	
Lagerstatistiken			✓	✓	
Lagerbestandswert			✓	✓	
Bericht über Mindestbestand			✓	✓	Parameter
Für anwenderbezogene Optimierung (einfache/komplexe Schnittpläne)	✓	✓	✓	✓	
Zur Abstimmung der Ergebnisse auf die Säge(n)		✓	✓	✓	
Materialbezogen		✓	✓	✓	
Für Paletten, Abstapelung und Kanten			✓	✓	Optimierung
Max. Anzahl verschiedener Teile pro Optimierungslauf	60	120	250*	250*	
Max. Anzahl verschiedener Platten pro Optimierungslauf	200	200	500	500	
Max. Anzahl von Läufen im Batch (Stapelverarbeitung)			99	99	
Verschnittoptimierung, wahlweise mit Über- oder Unterproduktion	✓	✓	✓	✓	
Verlängerte Rechenzeit einstellbar		✓	✓	✓	
Stückzahlabhängig (kleine, mittlere und große Stückzahlen)		✓	✓	✓	
Quer- und Längsschnittoptimierung		✓	✓	✓	
Streifenoptimierung (separate Pläne für Längs- und Queraufteilung)		✓	✓	✓	
Gesamtkostenoptimierung (Verschnitt und Zeit), Schnittzeitkalkulation			✓	✓	
Mit Prioritäten			✓	✓	
Trennschnittoptimierung			✓	✓	
Detaillierte Ergebnisse und Schnittpläne am Bildschirm und als Ausdrucke	✓	✓	✓	✓	Ergebnisse und CAD
Drucken im Hintergrund (mit Laserdrucker)		✓	✓	✓	
Schnittpläne manuell anlegen, ändern und speichern			✓	✓	Etiketten
Frei definierbare Etiketten für Teile und Reste - Ausdruck an der Säge*		✓	✓	✓	
Frei definierbare Etiketten für Modelle - Ausdruck im Büro			✓	✓	
Zu Holzma Plattenschneidern und Aufteilanlagen - Schnittpläne - Nuten und Ausschnitte*		✓	✓	✓	Daten- übertragung
Zu BAZ von Weeke und Homag (andere Fabrikate auf Anfrage)			✓	✓	
Max. Anzahl verschiedener Teile			9999	9999	Teile- und Modell- verzeichnis mit Zeichnungen
Max. Anzahl verschiedener Modelle und Untermodelle			9999	9999	
Max. Anzahl verschiedener Teile und Zubehörteile - variabel				9999	
Max. Anzahl verschiedener Modelle und Untermodelle - variabel				9999	
Teilezeichnungen (Bohrbilder), Im- und Export auch als DXF-Datei				✓	
Modellzeichnungen				✓	
Modellkostenkalkulation				✓	
Formelverzeichnis				✓	
Variablenverzeichnis				✓	
Max. Anzahl verschiedener Kanten, Lamine und Furniere				9999	Kanten- verzeichnis
Details und Kosten für Massiv-, Endlos- und Laminatkanten				✓	
Mehrplatzfähigkeit als Option (bis zu 10 Arbeitsplätze), u.A. auf Novell- oder NetBios- kompatiblen Netzwerken (z.B.: Novell 2.x, 3.x, 4.x / WfWG)		✓	✓	✓	Netzwerk

* Bestimmte Steuerung und evtl. Zusatzausstattung an der Säge erforderlich

Die Ausbaustufe 'Standard' ist durch folgende Module erweiterbar:

- | | |
|--|---|
| 1) -Teilezeichnungen (auch auf Etiketten) | 2) - Modellzeichnungen (auch auf Etiketten) |
| - Barcodedruck beim Etikettieren im Büro | - Teile- und Modellverzeichnis variabel |
| - Datenübertragung an BAZ | - Etiketten für Modelle |
| 3) - Verzeichnis für Kanten, Lamine und Furniere | 4) - Komplette Lagerverwaltung |
| - Kalkulation von Kantenstückliste und -übersicht
sowie Laminaten und Furnieren | |

Hardware (Mindestanforderungen)

IBM PC oder 100% kompatibel mit 80386 Prozessor
Herkules Grafikkarte und Monochrom- oder Farbmonitor
DOS Version ab 5.0
540 KB Hauptspeicher und 200 KB erweiterter Speicher frei
Festplatte: 20MB frei
Diskettenlaufwerk 3,5" 1,44MB oder 5,25" 1,2MB

Drucker (Nadel: Epson, IBM kompatibel oder
Tintenstrahl: HP Desk Jet kompatibel oder Laser: HP Laser Jet kompatibel)
1 RS232 Schnittstelle (für serielles Online)
1 Parallele Schnittstelle (Sicherheitsschlüssel/Drucker)
1 freier Steckplatz (für Arcnet- oder Ethernet-Online)
Maus (optional)