



**MASCHINEN
FÜR DEN
FURNIER
ZUSCHNITT**

JOSTING

Wir fertigen seit 50 Jahren Maschinen für die Holzbearbeitung. In der Entwicklung und Herstellung von Schneidemaschinen für die Möbel- und Furnierindustrie besitzen wir Erfahrungen seit Beginn der Furniertechnik. Beste Referenzen und Nachbestellungen bestätigen unsere Maschinenkonzeptionen.

Durch die hohe Schnittgenauigkeit der Maschine erhalten Sie **unsichtbare Fugen** bei allen Furnierarten. Geradlinige, saubere und zum Fügen fertige Schnittkanten sind das Ergebnis der **ziehenden Messerbewegung** (Schwingschnitt). Kräftiger Aufbau und Antrieb ermöglichen das Schneiden quer zur Faserrichtung. Dauerhafte Präzision durch breite Führungsflächen, Verarbeitung hochwertiger Werkstoffe, einfache Bedienung und anspruchslöse Wartung sind Merkmale dieser praxisgerechten Maschine. Zwei Betätigungen des **großflächig ausgebildeten Druckbalkens** sind möglich: Hoher Druck für wellige Furniere. Schwacher Druck für diffizile Furniere, kleine Furnierflächen und einseitige Einspannlage. Automatisch eilt der Druckbalken dem Messerbalken voraus und spannt das Paket während des Schnittvorganges. Der Druckbalken wird ständig parallel zum Tisch geführt und kann auch unabhängig vom Messer bewegt werden, um die Einspannlage zu korrigieren. Nach dem Schnittvorgang bewegen sich Druck- und Messerbalken automatisch in die obere Endlage zurück. Der Stillstand der Motore während des Einlegens der Furniere spart Energiekosten und vermeidet unnötige Geräusche.

Die **Zweihand-Druckknopfschaltung** für Druck- und Messerbalken in Verbindung mit der Sicherheits-Elektrosteuerung schützen Ihren Furnierzuschneider. Sicherung des Arbeitsbereiches durch die **Lichtschrankensicherung**. Eine Bruchsicherung am Antrieb bewahrt die stabile Maschine vor Schäden bei Überlastung.

Das **Richtlicht** (grünfarbiger Lichtfaden) markiert die Schnittlinie genau auf dem Furnier. Für den sparsamen Zuschnitt sind damit alle Voraussetzungen geschaffen. Richtrisse, Maßeinteilung und ein Winkelanschlag auf dem Maschinentisch erleichtern das Ausrichten der Furniere. Zum Schneiden von maßhaltigen und parallelen Breiten und Streifen ist der **Parallelanschlag** standardmäßig eingebaut. Mit der Ableseoptik in Augenhöhe sind die verschiedenen Einstellungen von der Maßbandskala mühelos und genau ablesbar. Der Parallelanschlag besitzt einen Mortorantrieb für die schnelle Verstellung in die gewünschte Position, während die Feineinstellung oder eine schrittweise Verstellung durch das Handrad vorgenommen wird.

Die **Nachschnitteinrichtung** bietet 2 Vorteile:

a) Bei Zuschnitten von Furnieren über 1 mm Blattstärke. Durch den 2. Schnitt (Nachschnitt) wird ein Schälspan abgenommen, der die Keilwirkung des Messers aufhebt und zu fugendichten Schnittkanten führt.

b) Nach dem 1. Schnitt (Vorschnitt) entspannt sich das Furnier durch Lösen des Druckbalkens. Vielfach ist dann ein Nachschnitt erforderlich, um geradlinige Schnittkanten zu erhalten. Funktion: Nach dem Vorschnitt wird der Maschinentisch mit dem vom Druckbalken entspannten Furnierpaket gegenüber dem Messer um 1 mm verstellt. Die Nachschnitt-Spanstärke kann vergrößert oder verkleinert werden.

Leistungsbeispiel: Bei einer Paketlänge von 2,5 m, einer Pakethöhe von 40 mm (50 Furnierblätter, 0,8 mm dick) und Ausführung von 4 Arbeitsgängen pro Minute (Furniere besichtigen, einlegen, pressen, schneiden und ablegen) sind 500 m fugefertige Schnittkanten pro Minute herzustellen. Außer Edel- und Absperrfurnieren können auch andere Materialien zugeschnitten werden: Papier, Pappe, Leder, Gummi, Kunststoffe usw.

Zusatzeinrichtungen nach Wahl

Lichtschrankensicherung, 3-strahlig

Nachschnitteinrichtung

Vorschub-Automatik zum Streifenschneiden

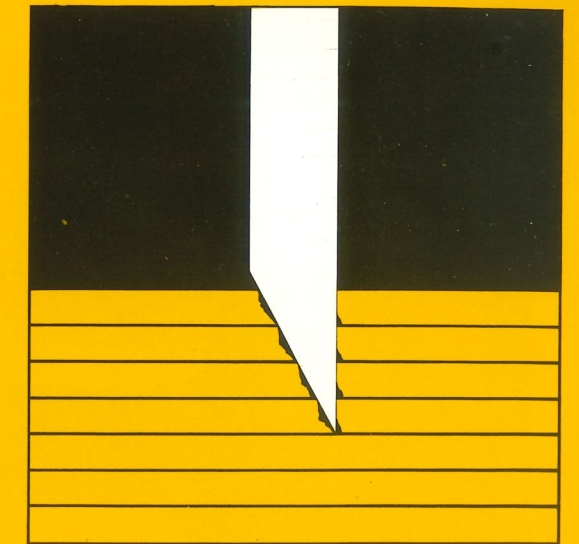
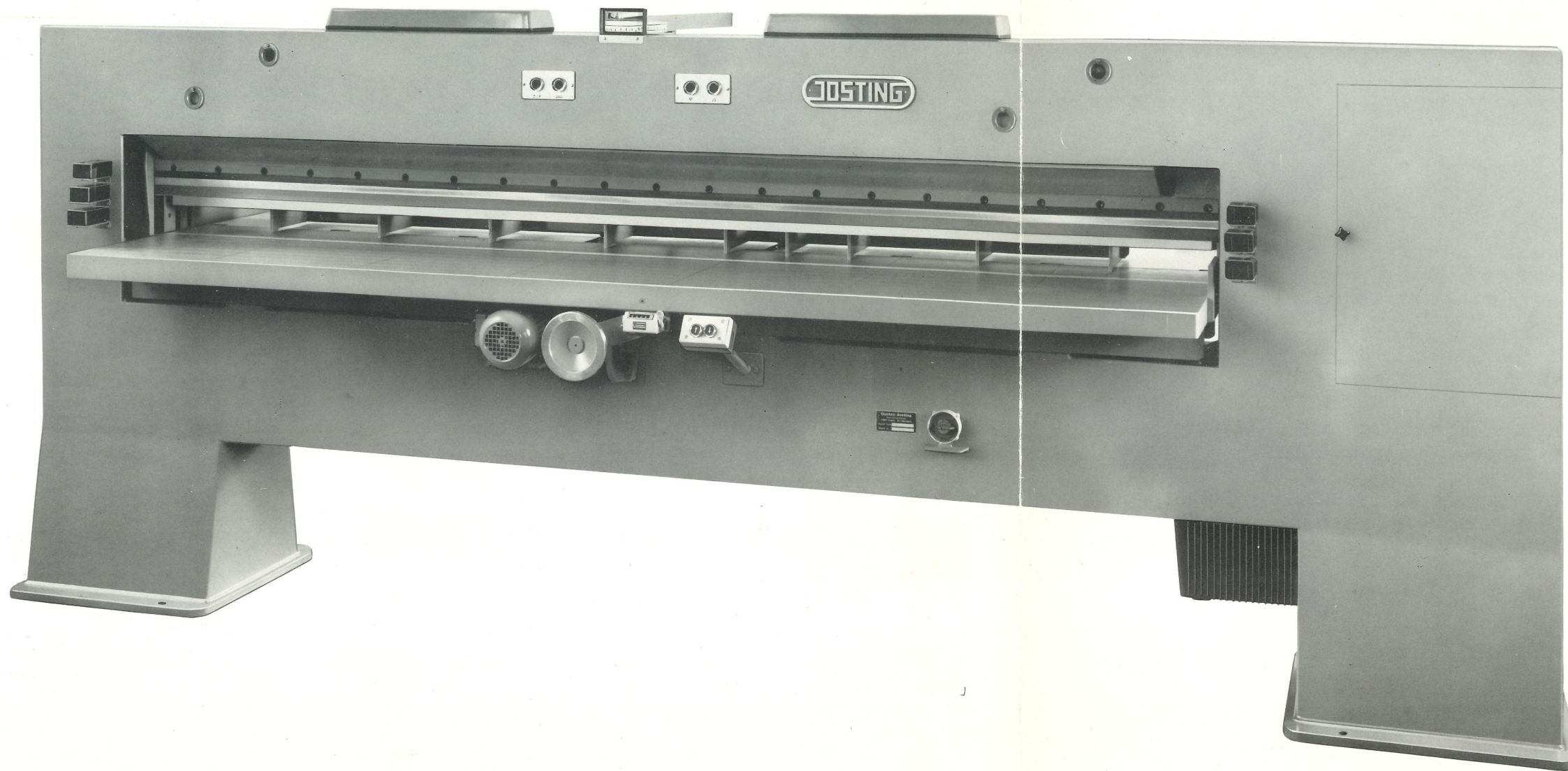
Ersatzteile

Ersatz-Messer, einbaufertig

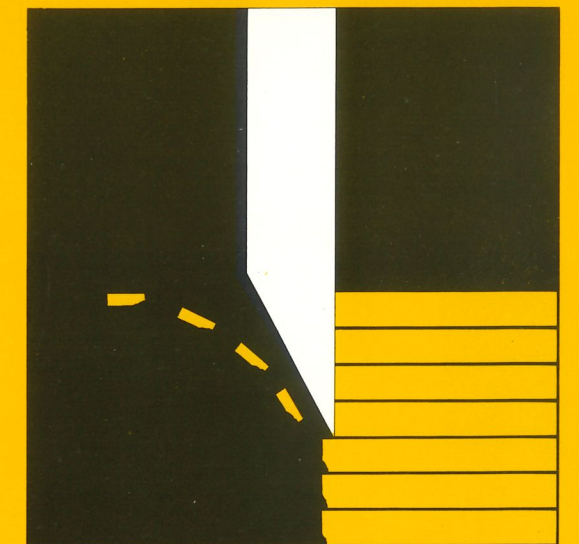
Ersatz-Schnittleisten aus Kunststoff

JOSTING

Furnierpaket- Schneidemaschine

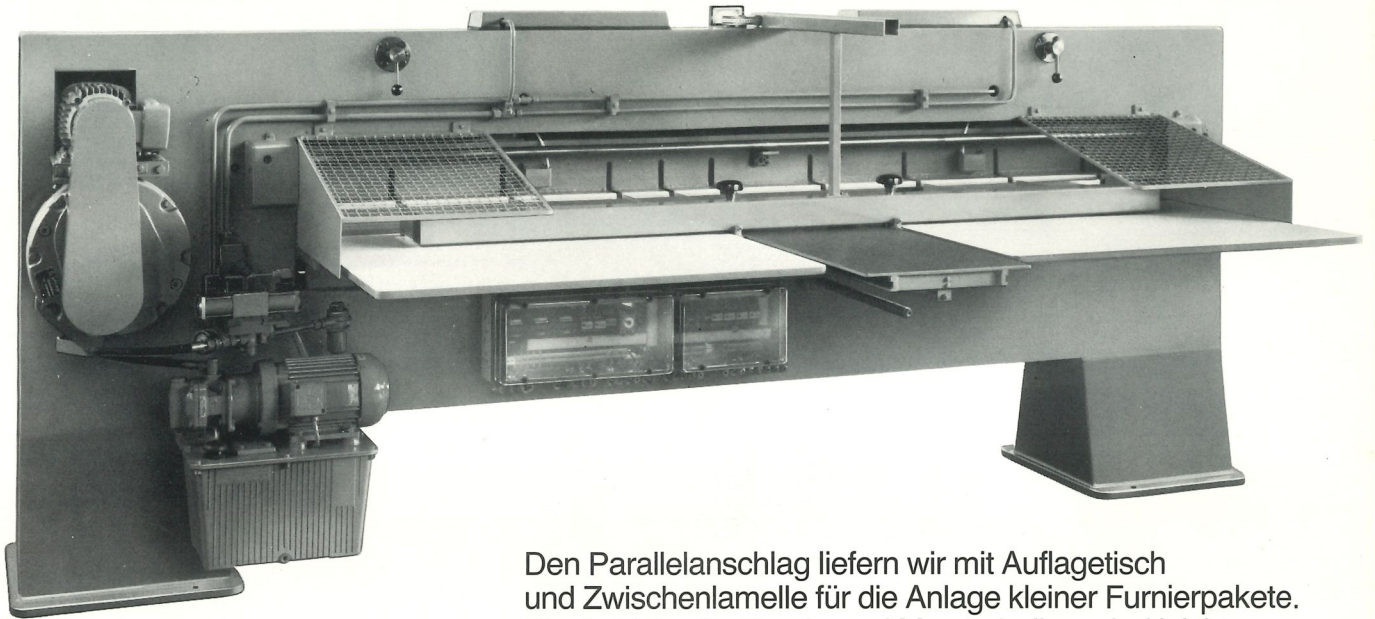


Vorschnitt

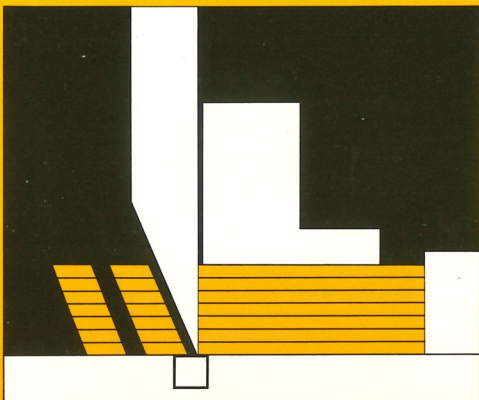


Nachschnitt

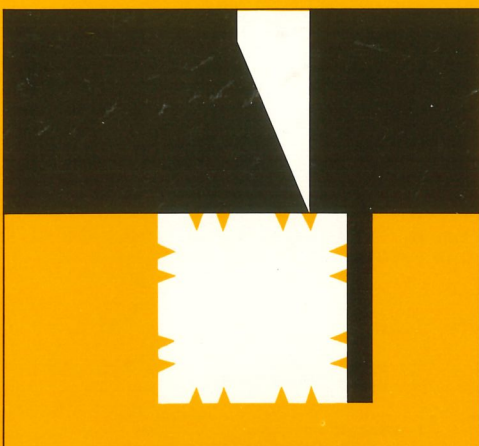
Type	PFS 1300	PFS 2100	EFS 2300	EFS 2800	EFS 3200	EFS 3600	EFS 4200	EFS 4500
Schnittlänge	1310 mm	2100 mm	2330 mm	2830 mm	3230 mm	3630 mm	4250 mm	4550 mm
Einlegehöhe	60 mm		80 mm		100 mm			
Grundfläche (mit Parallelanschlag) x Höhe	230 x 145 x 157 cm	309 x 145 x 157 cm	341 x 165 x 157 cm	391 x 165 x 157 cm	431 x 170 x 160 cm	471 x 170 x 160 cm	533 x 170 x 160 cm	563 x 170 x 160 cm
Seekistenmaß	240 x 95 x 177 cm	318 x 95 x 177 cm	350 x 110 x 176 cm	400 x 110 x 176 cm	439 x 110 x 182 cm	480 x 110 x 191 cm	542 x 110 x 191 cm	572 x 110 x 191 cm
Seekistengewicht	1530 kg	1830 kg	2770 kg	3220 kg	3970 kg	4450 kg	5200 kg	5550 kg
Netto-Gewicht	1280 kg	1550 kg	2400 kg	2800 kg	3400 kg	3850 kg	4350 kg	4660 kg
Motor-Leistungen und Antriebsart	Druckbalken	Druckluftanschluß 8 bar		2,2 KW hydraulisch durch Zahnradpumpe		3 KW hydraulisch durch Zahnradpumpe		
	Messerbalken	2,8 KW Bremsmotor, Getriebe und Kurbeltrieb		3,5 KW Bremsmotor, Getriebe und Kurbeltrieb				
	Parallelanschlag	0,12 KW Drehstrommotor		0,12 KW Drehstrommotor				
Messerlaufzeit pro Schnitt	1,7 Sekunden		1,9 Sekunden					
Einstellbereich des Parallelanschlags	20 – 680 mm (normal)		20 – 750 mm (normal)					



Den Parallelanschlag liefern wir mit Auflagetisch und Zwischenlamelle für die Anlage kleiner Furnierpakete. Die Antriebe für Druck- und Messerbalken sind leicht zugänglich.



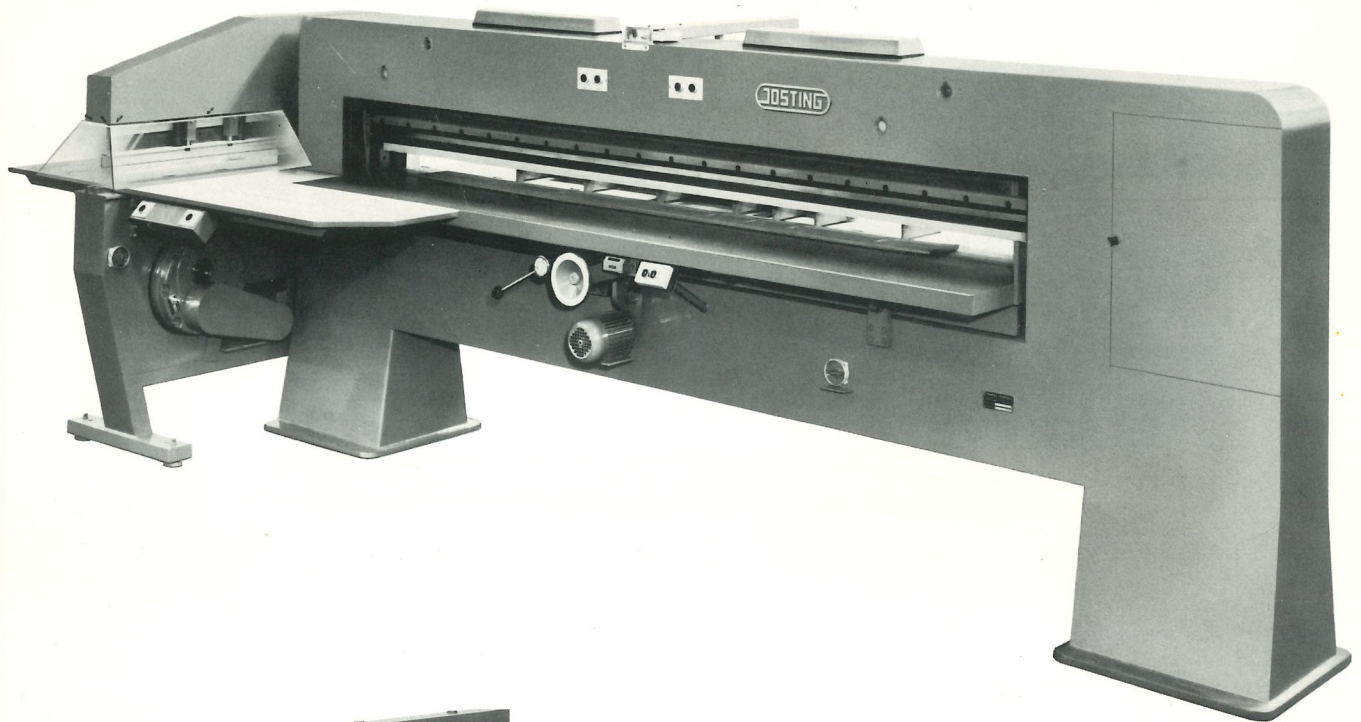
Das Schneiden von Furnierstreifen kann in einer beliebigen Stellung des Parallelanschlages beginnen. Mit dem Millimeterzähler wird die Breite der Streifen vorgewählt. Durch die Vorschub-Automatik erfolgt die schrittweise Verstellung des Parallelanschlages mit dem Furnierpaket vor dem Schnitt.



Die Schnittleiste hat einen quadratischen Querschnitt. Der Spezial-Kunststoff ist messerschonend. Durch Drehen, Wenden und Umlegen der Klemmschiene ist die Schnittleiste an 16 Schnittstellen verwendbar.



Die Arbeitssicherheit an den Maschinen ist von der Berufsgenossenschaft geprüft. Sie entspricht dem neuesten Stand der Technik. Die Arbeitsbedingungen sind angenehm durch einen niedrigen Geräuschpegel.

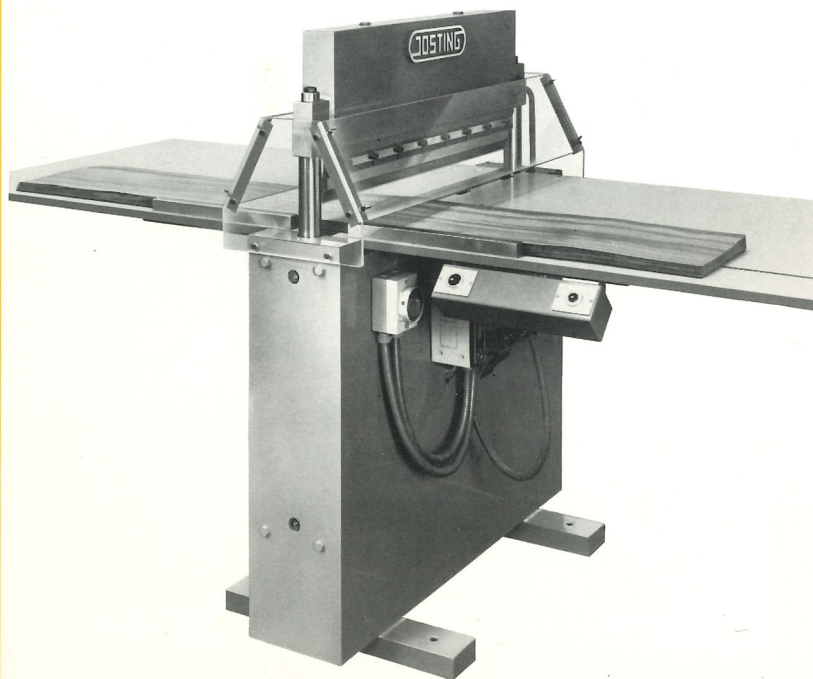


Quer-Furnierscheren zum schnellen und sauberen Ablängen von Furnierpaketen.

Aufstellungs-Beispiele:

- Einzelaufstellung, freistehend, (QFS 850. Bild links)
- Einseitige Winkelaufstellung zur Furnierpaket-Schneidemaschine (EFS 2800 + QFS 800 W. Bild oben)
- zweiseitige Winkelaufstellung, U-förmig mit 2 Maschinen QFS, zur Furnierpaket-Schneidemaschine

Weitere Informationen über QFS-Maschinen durch Einzel-Prospekte



JOSTING

G. Josting
 Maschinenfabrik
 Hagenstraße 22-24
 Postfach 170
 D-4904 Enger/Westf. W.-Germany
 Telefon (05224) 2292
 Telex 934803

Fertigungsprogramm:

Furnierpaket-
 Schneidemaschinen
 Quer-Furnierscheren
 Rolladen-Schneide-
 maschinen für Büro- und
 Tonmöbel-Herstellung
 Folien- und Kunststoff-
 Schneidemaschinen

Technische Änderungen vorbehalten