



KLEIBERIT HotCoating®

Oberflächenveredelung von Furnier/Papier Vlieskaschierung

**KLEIBERIT
PUR 717****INFORMATION**

Mit **KLEIBERIT PUR HC 717** wurde durch die Firma KLEBCHEMIE eine Technologie entwickelt, die:

- in der Oberflächenbeschichtung völlig neue Wege geht
- eine Oberfläche erzielt, die die natürliche Optik und Haptik von Massivholz unterstreicht
- den Gesamtprozess der Oberflächenveredelung wesentlich vereinfacht

Im HotCoating - Verfahren wird **KLEIBERIT PUR HC 717** auf die Oberfläche aufgetragen. Die Beschichtung bietet auch bei geringen Auftragsmengen einen hoch abriebbeständigen und stoßfesten Schutz. Die Auftragsmenge und der Glanzgrad ist je nach Kundenwunsch variierbar.

Das **KLEIBERIT HotCoating®** Verfahren ist nicht nur denkbar unkompliziert und einfach zu bedienen, sondern lässt auch alle Diskussionen um VOC- und Formaldehydemission vergessen.

Das HotCoating - Verfahren hat eine Vielzahl an Vorteilen:

- Einmaliger Auftrag
- Kein Zwischenschliff
- 100 % Festkörper
- Kleiner Raumbedarf
- Geringe Maschinen-Investitionen
- Produktionssicher
- Variabel
- Hoch abriebfest (> AC5)

Furnier/Vliesverklebung**KLEIBERIT PUR-SK 702****Klebefuge**

- Wasserfrei
- Höhere Flexibilität
- Höhere Wasser- und Temperaturbeständigkeit
- Keine Furnierverfärbungen

**Produktionskosten**

- Erhöhte Vorschubgeschwindigkeiten bis 100 m/min
- Maschine kann auch für Mehrschichtfurnier verwendet werden
- Geringe Auftragsmenge bis 35 g/m²

Kompatibilität

- PUR ist kompatibel zu EVA- und PO-Schmelzklebstoffen

Mehrschichtfurnier**KLEIBERIT PUR-SK 702****Klebefuge**

- Wasserfrei
- Höhere Flexibilität
- Höhere Wasser- und Temperaturbeständigkeit
- Keine Furnierverfärbungen
- Hohe Anfangsfestigkeit

**Produktionskosten**

- Erhöhte Vorschubgeschwindigkeiten bis 25-80 m/min
- Energieeinsparung - es wird keine Vorwärmung und keine beheizten Pressrollen benötigt
- Einseitiger Klebstoffauftrag



KLEIBERIT HotCoating® ...

Die Alternative zum Lackieren...

HotCoating von Furnier / Papier

Bisher ...

Endlosfurnier wird aus fingergezinktem Furnier hergestellt. Vlieskaschiertes Rollenmaterial wird von der Möbelindustrie zur Ummantelung von Profilen oder ähnlichem verwendet.



Nach der Ummantelung schließen sich noch **mehrere Verarbeitungsschritte** an, um die Oberfläche zu vollenden:

- Schleifen des Profils
- Grundieren des Profils
- Schleifen des Profils
- Versiegeln/Lackieren

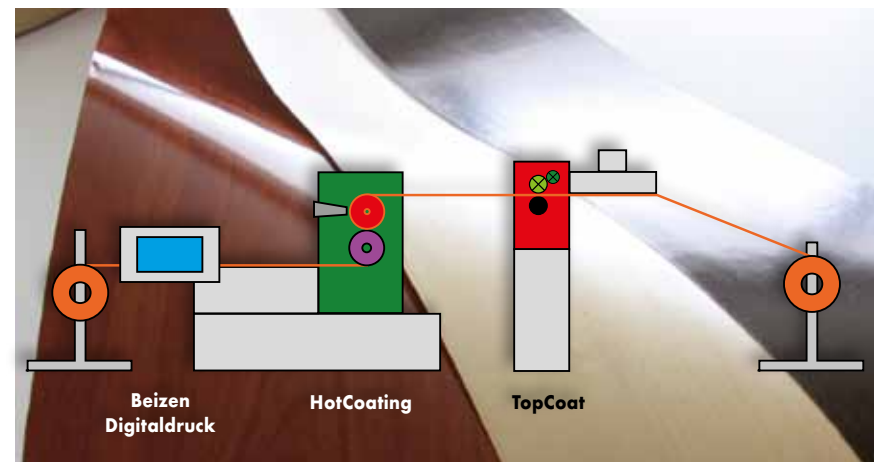
Bei schwierigen Formen des Profils, ist es nötig eine kostenintensive Multiachsenmaschine zu verwenden oder es sogar manuell zu bearbeiten.

Wenn man die HotCoating Technologie verwendet, hat man bereits nach der Ummantelung ein "Ready to Sell"-Produkt, ohne weitere Arbeitsschritte.

Ab heute ...

Die **KLEIBERIT HotCoating®** Technologie, die die Furnieroberfläche in nur einem Arbeitsschritt versiegelt, basiert auf der Entwicklung einer PUR-Beschichtung mit den folgenden Vorteilen:

- Gute Flexibilität nach der Vernetzung
- Hohe UV-Stabilität
- Sehr hohe Kratzbeständigkeit
- Für enge Ummantelungsradien geeignet



Die unvergleichbaren Vorteile dieser Technologie sind:

Nur 1 Verarbeitungsschritt

- Kein Schleifen des Profils
- 100% Festkörperanteil
- Niedriger Kapitalaufwand der Verarbeitungsanlage
- Multifunktionsanwendungssystem, d.h. eine Kombination mit Vlieskaschierung oder Furnierdoublierung

Verarbeitung

Der Auftrag des **HC 717** auf Bahnenware erfolgt über ausgereifte Schlitzdüsenteknik, die einen sehr glatten, streifenfreien Film appliziert.

Zuvor kann die Bahnenware über Beiz- oder Drucktechnik das gewünschte Dekor oder Farbgebung auch im inline-Verfahren erhalten.

Nach dem Auftrag des UV-härtenden TopCoates wird die Bahnenware sofort aufgewickelt und steht zur weiteren Verarbeitung bereit.

Zur Verfügung steht dann ein fertig oberflächenveredeltes Furnier oder Papier, das sich vor allem durch eine außergewöhnliche Flexibilität auszeichnet. Dadurch können auch komplexe **Profile mit engen Radien ohne Probleme ummantelt** werden und sind danach versandfertig.

Dekoroberflächen / Digitaldruck

In der Profilmantelung kommen neben Echtholz furnieren auch diverse Dekorpapiere und -folien zum Einsatz.

Erste Tendenzen zum Einsatz digitaler Drucktechnik zeigen auf, wie in Zukunft individuelle und kreative Gestaltung auch bei kleinen Losgrößen realisiert werden kann.

KLEIBERIT HotCoating® bietet vielfältige Kombinationsmöglichkeiten mit Kaschier- und Drucktechnik.



Die sehr guten Haftungseigenschaften des **PUR HC 717** zu Papieren, Druckfarben und Lacksystemen ermöglichen dessen Einsatz als schützende Veredelung oder auch als absperrende Basis für die Bedruckung.

KLEIBERIT HotCoating® für die Außenanwendung

Die Expertenmeinung bezüglich Beschichtungen im Außenbereich ist eindeutig. Als Eigenschaft Nr. 1 ist vor allem eines gefordert:

FLEXIBILITÄT!



Eine nahezu perfekte Kombination stellt die Vorbehandlung des Bauteils mit **KLEIBERIT PUR 555** plus **KLEIBERIT HC 717** dar. Das reaktive PUR System **KLEIBERIT PUR 555** dringt sehr gut in das Bauteil ein und weist hervorragende Eigenschaften als Weichholzverfestigung, Hydrophobierung und Brandschutzmittel auf.

Die Beschichtung der Oberfläche mit HC 717 nach der o.g. Vorbehandlung, erzielt eine äußerst witterungsstabile Oberflächenveredelung für Bauteile im Außenbereich.



HotCoating hebt sich in seiner Flexibilität weit ab von konventionellen Beschichtungssystemen und bietet darüber hinaus sehr guten Bewitterungsschutz.

Sehr hohe Wasserbeständigkeit und hervorragende Nasshaftung prädestinieren HotCoating als Schutzschicht für maßhaltige Bauteile. Fenstersysteme, Schalungplatten oder Fassadenelemente erhalten mit **KLEIBERIT HC 717** eine Oberfläche, die auch bei Quell- und Schwindbewegungen und nach mechanischen Belastungen in ihrer Schutzfunktion erhalten bleibt.

Dekorative Einfärbungen und Kombinationen mit konventioneller Beiz- oder Lackiertechnik sind auch hier realisierbar.

HotCoating Hoch Abriebfest und flexibel

Die innovative HotCoating-Technologie wurde von KLEB-CHEMIE entscheidend weiterentwickelt. Die Industrie kann nun eine HotCoating-Beschichtung einsetzen, die höchste Abriebbeständigkeit bis hin zu höchsten Abriebklassen (>AC5) gemäß DIN EN 13329 erzielt. Nach wie vor wird diese in einem einzigen Arbeitsschritt über unkomplizierte Applikationstechnik aufgetragen.

Als Anwender kann man nun selbst hoch abriebfestes Papier oder Furnier herstellen, das sehr gut verarbeitbar ist. Die Eigenschaften eröffnen ganz neue Möglichkeiten in den Märkten:

- Fußboden
- Übergangsprofile
- Leisten
- Fensterbänke

Produkt	Anwendung	Basis	Viskosität [mPas] bei 120 ° C bei 140 ° C	Auftrags- temperatur	Auftrags- menge	Farbe	Eigenschaften
PUR HC 717.0	Furnier/Papier	PUR	30.000 15.000	100 ° C - 140 ° C	25-100 g/m ²	transparent	• hoch flexibel • lichtecht
PUR HC 717.5	Fußboden/ Papier	PUR	16.000 8.000	100 ° C - 140 ° C	60-100 g/m ²	transparent	• hoch abriebfest • bis > AC5 gemäß EN 13 329 • korundhaltig
UV TopCoat 659	Topcoat	Acrylat	20 s (6 mm DIN Becher)	20 - 30 ° C	5-15 g/m ²	transparent	• verschiedene Glanzgradeinstellungen