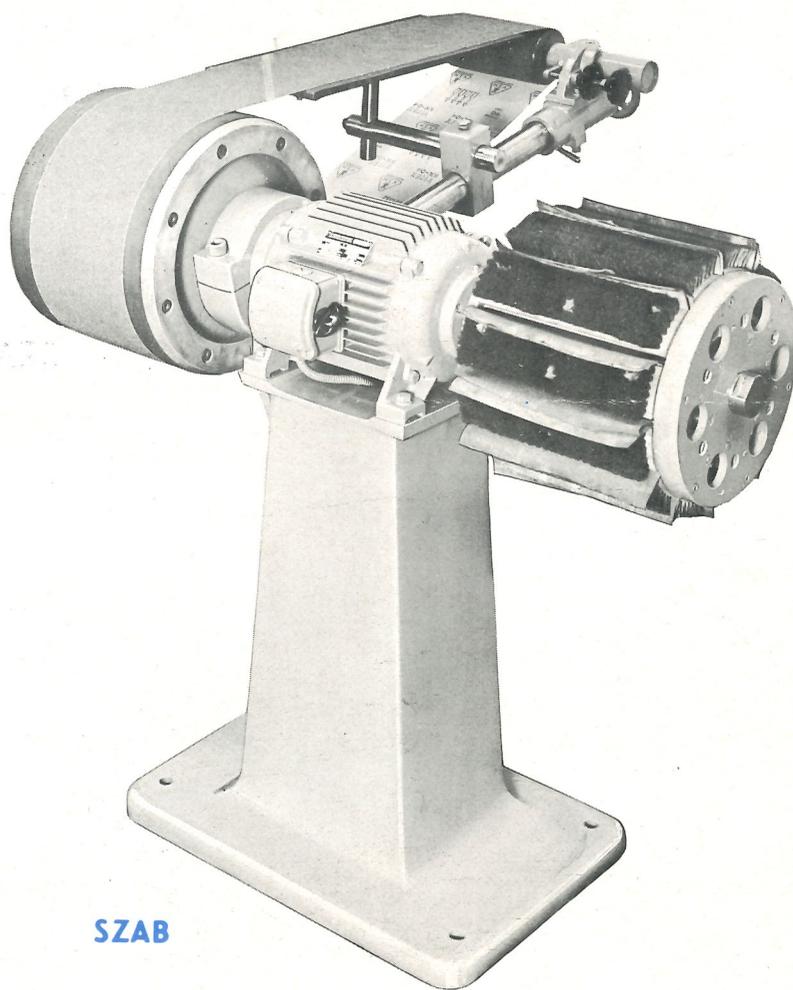


EINGEGANGEN  
7. MRZ 1974

# A. KNOEVENAGEL

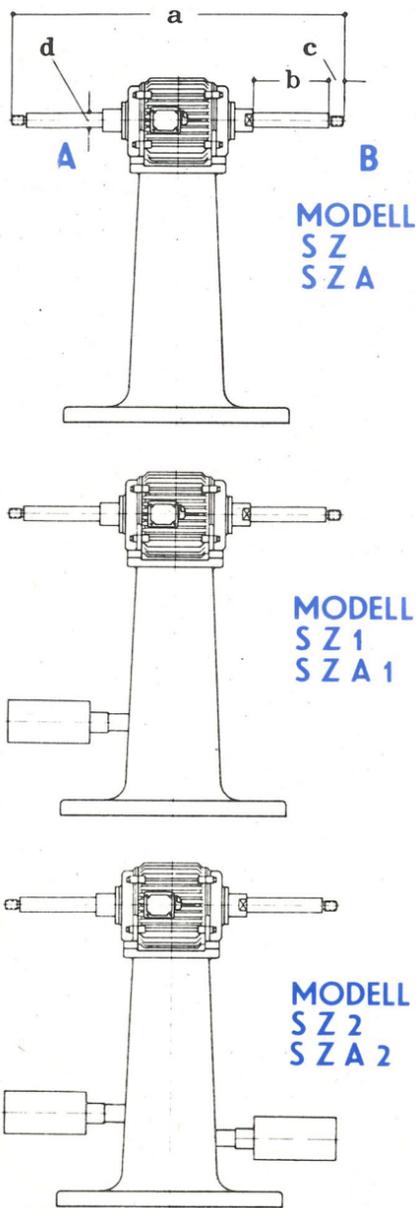
MASCHINENFABRIK  
HANNOVER-HAINHOLZ



SZAB

## PROFILSCHLEIFMASCHINEN

IM BAUKASTENSYSTEM



**PROFILSCHLEIFMASCHINEN IM BAUKASTEN-SYSTEM** werden von uns in zwei verschiedenen Größen - SZ und SZA - hergestellt, die infolge ihrer vielseitigen Kombinationsmöglichkeiten für alle anfallenden Schleif- und Polierarbeiten besonders an gebogenen und profilierten Werkstücken geeignet sind.

Die Grundmodelle SZ bzw. SZA, welche aus dem Gußständer mit aufgeschraubtem Drehstrommotor bestehen, lassen sich durch Anbau von ein oder zwei Spannrollen zur Type SZ 1 oder SZ 2 bzw. SZA 1 oder SZA 2 erweitern. Durch Anbau eines um die Motorwelle A oder B schwenkbaren Auslegerarmes mit Schleiftisch entsteht das auf der Titelseite abgebildete Modell SZAB. Sämtliche Bauteile können auch einzeln geliefert und nachträglich angebaut werden.

Die meisten Schleifarbeiten lassen sich auf Maschinen der Type SZA durchführen. Wird aber hauptsächlich mit Schleiftrommeln gearbeitet, deren Durchmesser unter 120 mm liegt, so sind die SZ-Modelle wegen ihrer höheren Drehzahl besser geeignet.

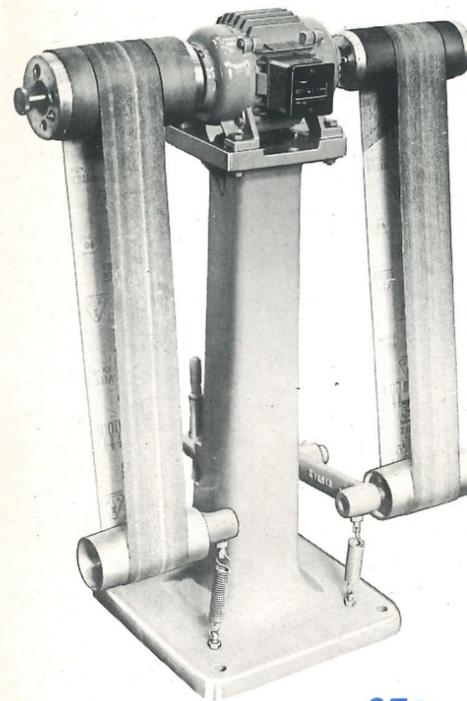
Allgemein werden die auf der Rückseite dieses Druckblattes aufgeführten normalen Lufttrommeln und Schwammgummi-Lufttrommeln zum Vorschleifen verwendet, wogegen mit den Bürstentrommeln ein Polierschliff auch bei bereits grundierten Hölzern erzielt werden kann.

Profil-Schlauchtrommeln haben über ihre ganze Schleifbreite mehrere halbkreisförmige Vertiefungen, in denen besonders gut Rundstäbe und abgerundete Holzkanten geschliffen werden können. Zum Schleifen ebener Flächen sind dagegen feste Schleiftrommeln und Spreizgummi-Zylinder besser geeignet.

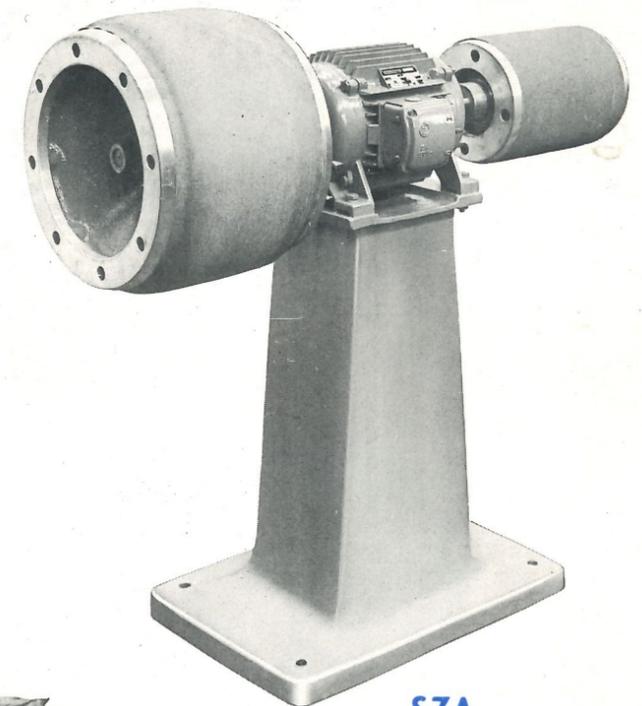
TECHNISCHE DATEN:		SZ	SZA	SZAB
Motor - Leistung	PS	1,5	2	2
Drehzahl Normalausf.	UpM	3000	1000	1000
Drehzahl Sonderausf.	UpM	1500 / 3000	--	--
Schleiftrommeln		--	--	L 550 / S 90
Spannrollendurchmesser	mm	85	125	90
Tisch - Abmessungen	mm	--	--	210 x 500
Wellenmaße a und b	mm	766 / 195	910 / 220	910 / 220
Wellenmaße c und d	mm	45 / 20	35 / 34	35 / 34
Gewinde bei A		M 20 links	1" rechts	1" rechts
Gewinde bei B		M 20 rechts	1" links	1" links
Schleifband-Abmess.	mm	1680 x 100	1880 x 200	2250 x 180
Netto - Gewicht	kg	80	120	165
Gewicht der Spannrolle	kg	7	15	--

S1.624

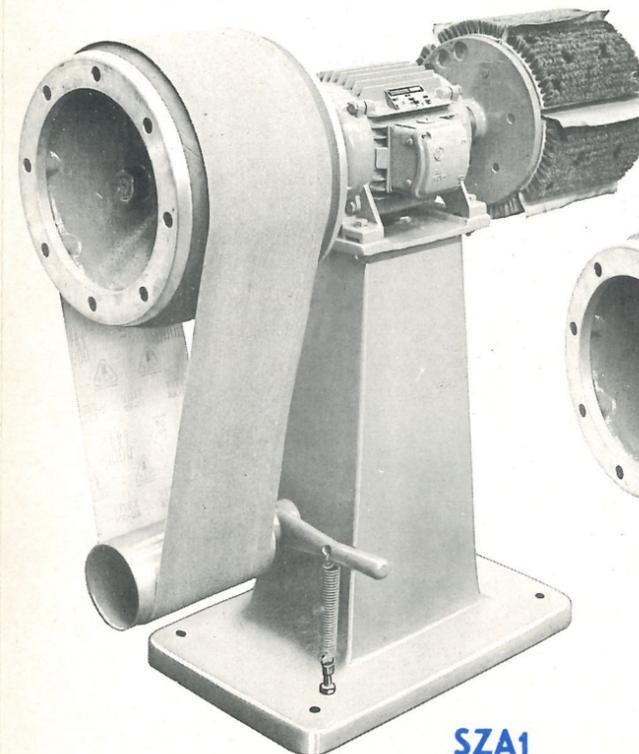
## BEISPIELE :



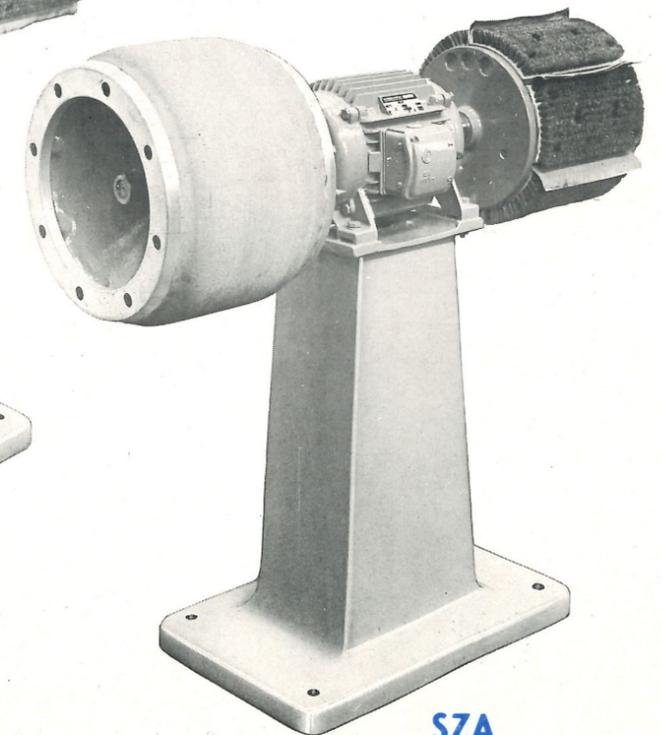
SZ2



SZA

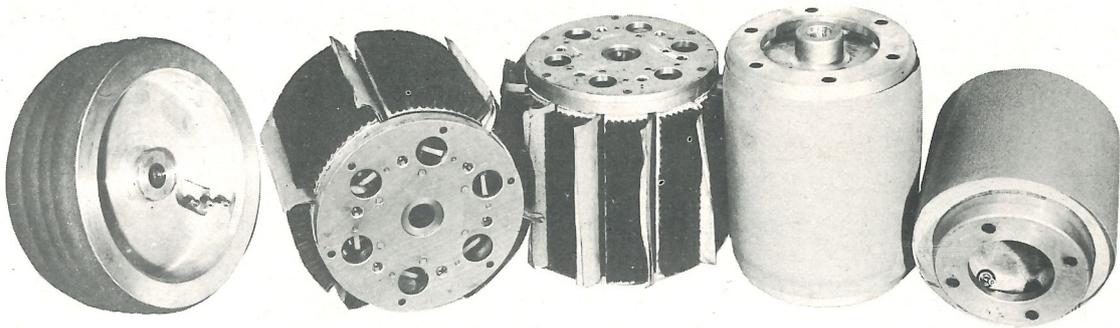


SZA1



SZA

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN !



LP 350

B 3106

B 3112

L 250

LS 250

## SCHLEIFTROMMELN

NORMALE LUFTTROMMELN					
Type	Ø	Schl. Brt.	Bohrung	UpM. max.	Gew.
	mm	mm	mm		kg
L 50	50	150	20	3000	0,5
L 60	60	150	20	3000	0,8
L 70	70	150	20	3000	1,0
L 90	90	150	20	3000	1,4
L 100	100	150	20	3000	1,9
L 120	120	150	20	3000	2,5
L 150	150	150	20	3000	3,2
L 160	160	200	34	3000	4,6
L 200	200	200	34	1500	6,7
L 250	250	250	34	1500	9,1
L 300	300	250	34	1500	12,1
L 350	350	200	34	1000	12,9

SCHWAMMGUMMI LUFTTROMMELN					
Type	Ø	Schl. Brt.	Bohrung	UpM. max.	Gew.
	mm	mm	mm		kg
LS 90	90	150	20	3000	1,0
LS 100	100	150	20	3000	1,4
LS 120	120	150	20	1500	2,2
LS 160	160	150	20	1500	3,0
LS 200	200	200	34	1500	5,5
LS 250	250	200	34	1000	8,0
LS 300	300	250	34	1000	11,0
LS 350	350	250	34	1000	14,5

PROFIL - SCHLAUCHTROMMELN					
Type	Ø	Schl. Brt.	Bohrung	UpM. max.	Gew.
	mm	mm	mm		kg
LP 350	350	120	34	1000	8,3

BÜRSTEN - SCHLEIFTROMMELN					
Type	Ø	Schl. Brt.	Bohrung Segm.	UpM. max.	Gew.
	mm	mm	mm		kg
B 1608	160	150	25 / 8	1500	6,1
B 2008	200	150	34 / 8	1500	6,3
B 2512	250	150	34 / 12	1000	9,8
B 3106	310	250	34 / 6	1000	18,0
B 3112	310	250	34 / 12	1000	21,0

FESTE SCHLEIFTROMMELN					
Type	Ø	Schl. Brt.	Bohrung	UpM. max.	Gew.
	mm	mm	mm		kg
FT 120	120	300	34	3000	
FT 200	200	300	34	1500	
FT 250	250	300	34	1500	
FT 300	300	300	34	1500	
FT 350	350	300	34	1000	
FT 400	400	300	34	1000	

SPREIZGUMMI - ZYLINDER					
Type	Ø	Schl. Brt.	Bohrung	UpM. max.	Gew.
	mm	mm	mm		kg
S 30	30	180	20	3000	0,2
S 40	40	180	20	3000	0,4
S 60	60	180	20	3000	1,4
S 80	80	180	20	3000	2,0
S 90	90	180	20	3000	2,3
S 100	100	180	20	3000	3,0
S 120	120	180	20	3000	4,2