

**BD
SBD
SBFD**

Know-how und Kompetenz in der Bohr- und Dübeltechnik

Seit über 45 Jahren ist Firma KOCH marktführend in der Verbindungs-technik.

Modularer Maschinenaufbau für anwenderspezifische Anforderungen. Maßgeschneiderte Lösungen zum Vorteil unserer Kunden.

BD / SBD / SBFD

- Der moderne Präzisions-Hochleistungsautomat zum
- SÄGEN (SBD)
 - BOHREN
 - FRÄSEN (SBFD)
 - LEIMEN
 - DÜBELN

Einsatzgebiete

- Sitz- und Liegemöbel, Gestellbau, Stühle
- Schubkästen
- Rahmenteile
- Profilleisten
- Möbelteile
- Haustüren

Varianten

- Magazinbeschickung
- Ablängsäge wahlweise mit Sägeblattabrückung
- das Werkstückprofil umfahrende Ablängsäge
- Horizontale Bohrstation mit Bohrführung in Bohrbuchsen
- 1-4 vertikale Bohrstationen
- Bohrvorschub NC-gesteuert
- Werkstückwendestation zwischen den vertikalen Bohrstationen
- Längsbohrseinheiten
- Leimangabestation KOCH KLC Leimventile
- ELC Leimüberwachung (Patent erteilt)
- Leimhochdruckpumpen
- Werkstückrückführung

Know-how and competence in drilling, dowel insertion and joining technology

For more than 45 years KOCH has been the market leader in joining technology.

Modular machine design for user-specific requirements. Tailored solutions for the benefit of our customers.

BD / SBD / SBFD

The modern precision high performance machine for

- SAWING (SBD)
- DRILLING
- SHAPING (SBFD)
- GLUEING
- DOWEL INSERTION

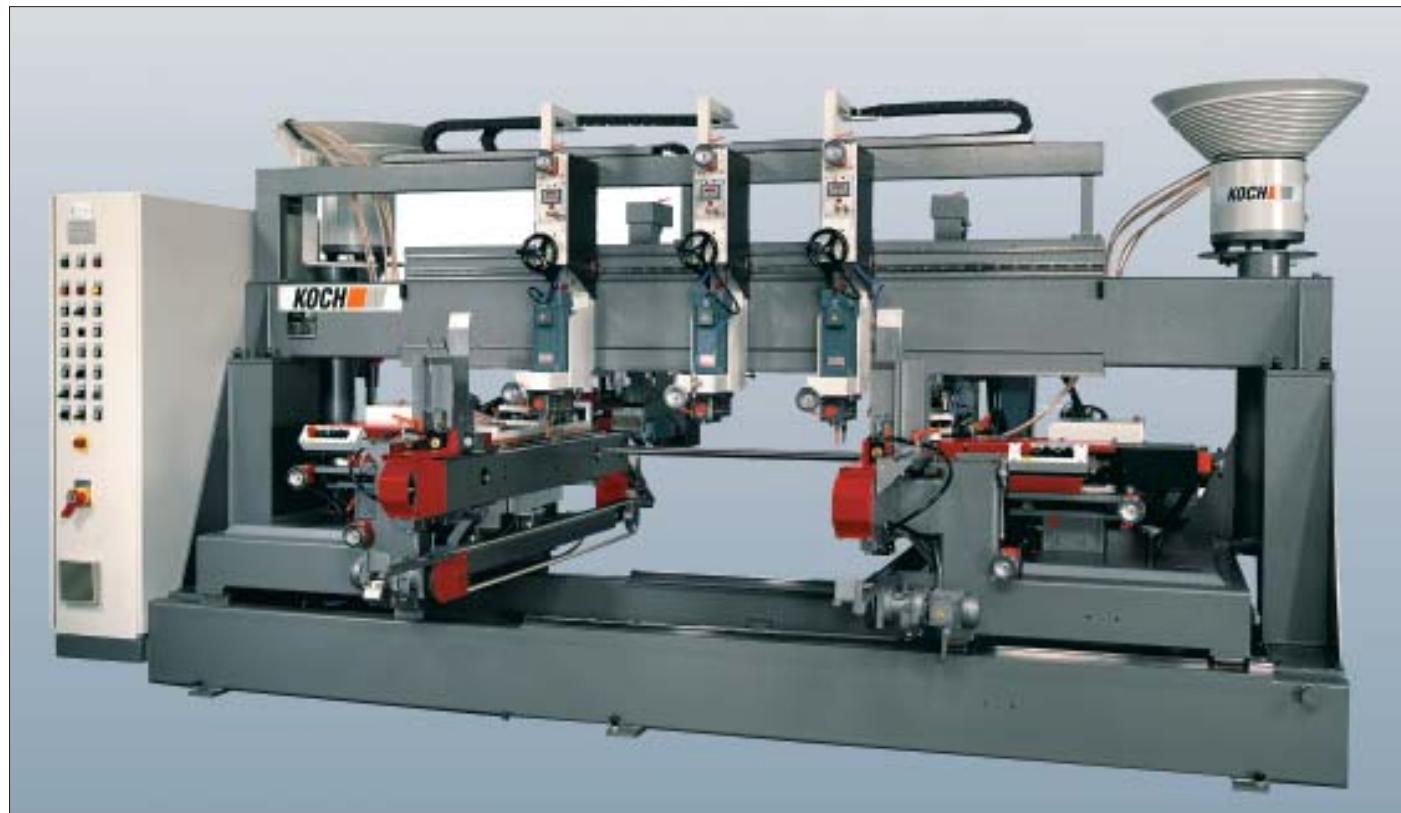
Range of applications

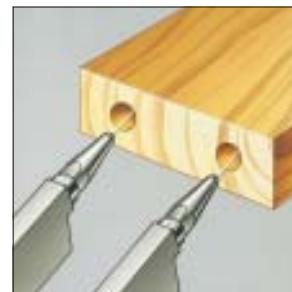
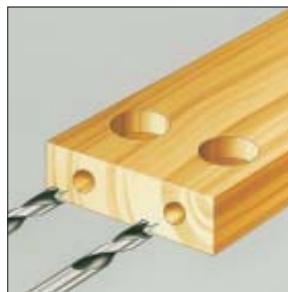
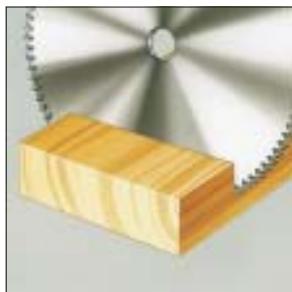
- upholstered sofas and recliners, frame components, chairs
- drawers
- cabinet door components
- profiled rails
- furniture components
- front doors

Optional equipment

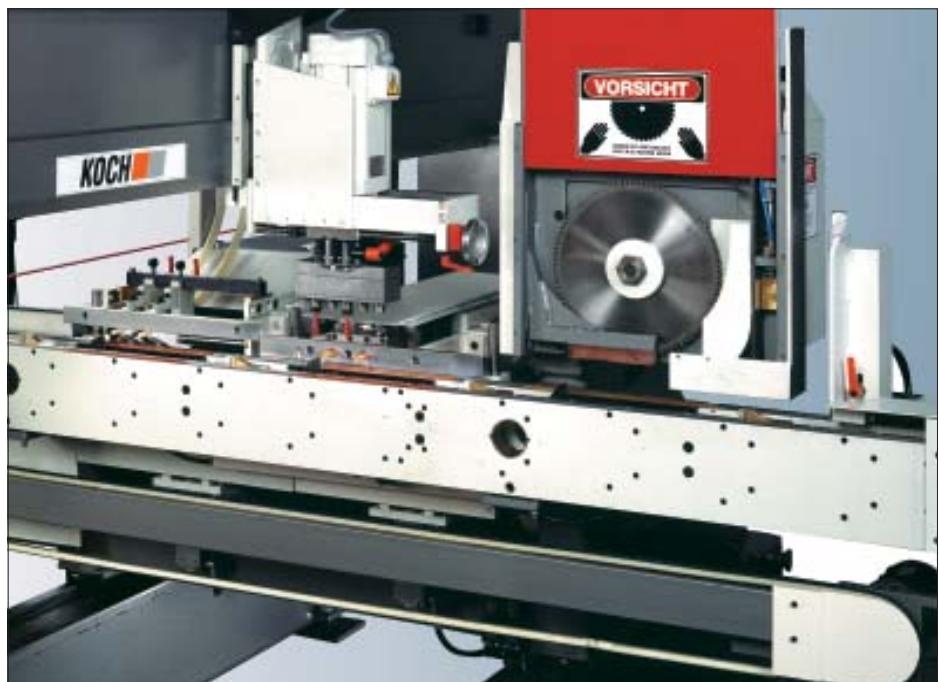
- hopper feed
- trim saw optionally with saw blade clearing on return stroke
- trim saw traversing around the perimeter of the workpiece
- horizontal drilling station with bore bushing guides for drill bits
- 1-4 vertical drilling stations
- drilling stroke NC-controlled
- stock turning station between vertical drilling stations
- edge drilling units
- glue injecting station KOCH KLC glue valves
- ELC glue control (patent granted)
- high pressure glue pump
- stock return feed

BD





SBD



SBD



Hohe Leistung

SBD: bis zu 25 Teile/Min.

BD: bis zu 30 Teile/Min.

SBFD: bis zu 18 Teile/Min.

Kurze Rüstzeiten

Bedienerfreundliche Zugänglichkeit.

Leichtgängiges Verschieben der Aggregate auf Linearführungen. Maßanzeige über LED-Anzeige.

Gemeinsame Verstellung der Bohr- und Dübelstation in der Höhe und in Durchlaufrichtung.

Feststehende Werkstückanschläge.

Solide Stabilität

Linearführung für Maschinenbett und alle Arbeitsaggregate.

Bohrköpfe in schwerer Stahlkonstruktion mit schrägverzahnten Zahnrädern.

NC Positionier-Steuerung KOCH

Numeric

- Industrie-PC (IBM kompatibel)
- On-line Anbindung
- Gleichzeitiges Positionieren aller Aggregate in weniger als 2 Minuten
- Hohe Wiederholgenauigkeit +/- 0,1mm
- Rationeller Maschineneinsatz auch bei kleineren Serien - JUST IN TIME

Leimsysteme

- Luftdicht abgeschlossenes Leimsystem: nahezu wartungsfrei
- KLC-Leimventile in höchster Präzision
- Digitale Leimmengeneinstellung
- Leimhochdruckpumpen für jede Viskosität
- ELC-Leimüberwachung
(Patent erteilt) jeder Leimspritzer wird überwacht, keine unverleimten Dübel (für Ihr Qualitätszertifikat)

Hohe Sicherheit

- Siemens SPS Steuerung mit Fehlerdiagnose
- Bremseinrichtung für Säge- und Fräsmotore
- Elektrisch verriegelte Sägehauben
- Bereichsumzäunung (wahlweise)

High Capacity

SBD: up to 25 parts/min.

BD: up to 30 parts/min.

SBFD: up to 18 parts/min.

Short set-up times

Easy access for operator.

Easy moving of workstations on linear guides. Indication of dimension by LED-readout.

Simultaneous adjustment of drilling and dowel insertion station in height and in through feed direction.

Stationary stock stops.

Sturdy design

Linear guides for machine bed and all working aggregates.

Drilling heads in heavy duty steel construction. Toothed wheels with spiral gearing.

NC-control KOCH Numeric

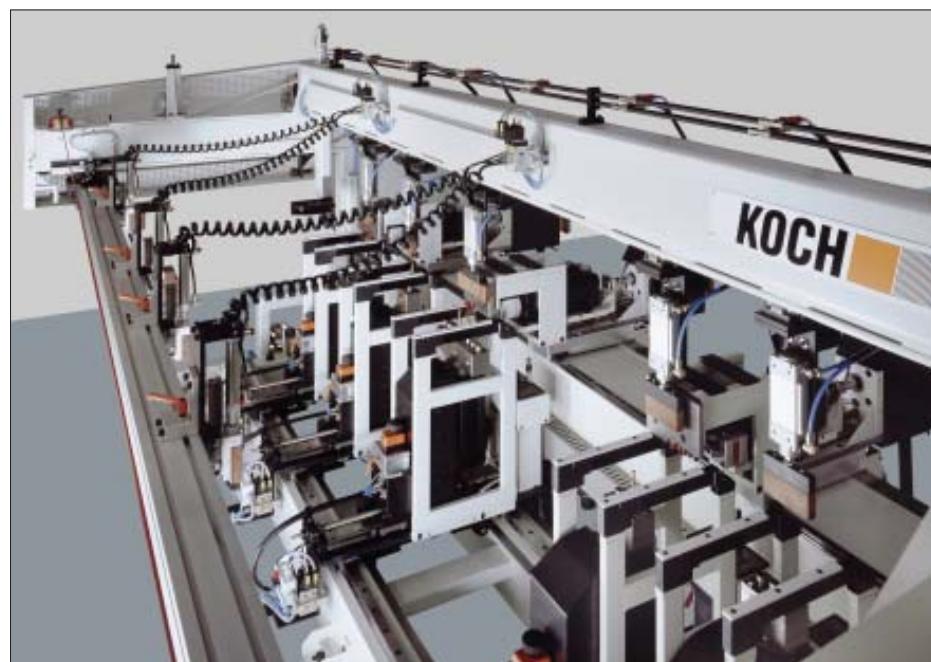
- Industrial PC (IBM compatible)
- On-line connection
- Simultaneous programming of all workstations in less than 2 minutes
- High repetitive accuracy +/- 0,1 mm
- Efficient machine production also for small series - JUST IN TIME

Glueing systems

- Air tight glueing system almost maintenance free
- KLC high precision glue valves
- Digital adjustment of glue quantity
- High pressure glue pumps for any viscosity
- ELC-glue control
(patent granted) each glue injection is controlled, no unglued dowels (for your quality certificate)

High security

- Siemens SPS control with trouble shooting
- Brake for sawing and shaping motors
- Sawing hood electrically interlocked
- Protection fence (optional)



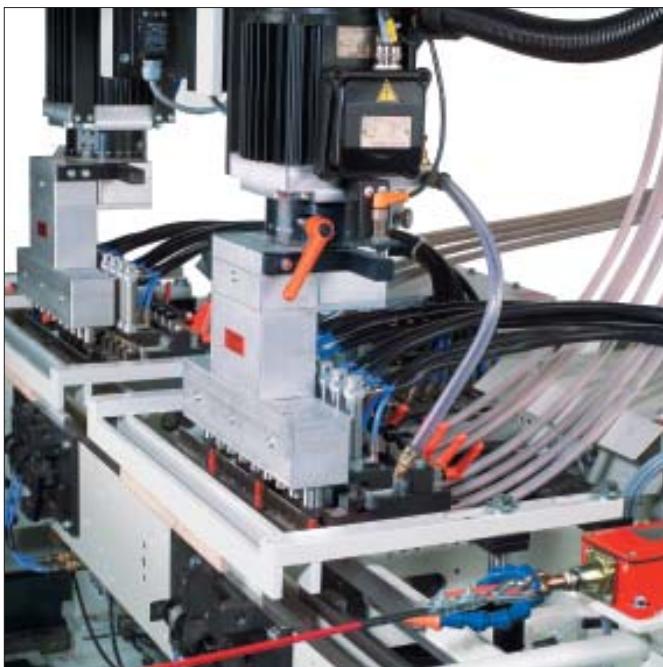
Kombination mit Längsbohrmaschine
BL-25
horizontale und vertikale (Option)
Bohreinheiten

Combination with edge drilling machine
BL-25
horizontal and vertical (option) drilling units



Längsbohereinheit am Maschinenauslauf an der rechten und linken Maschinenseite.

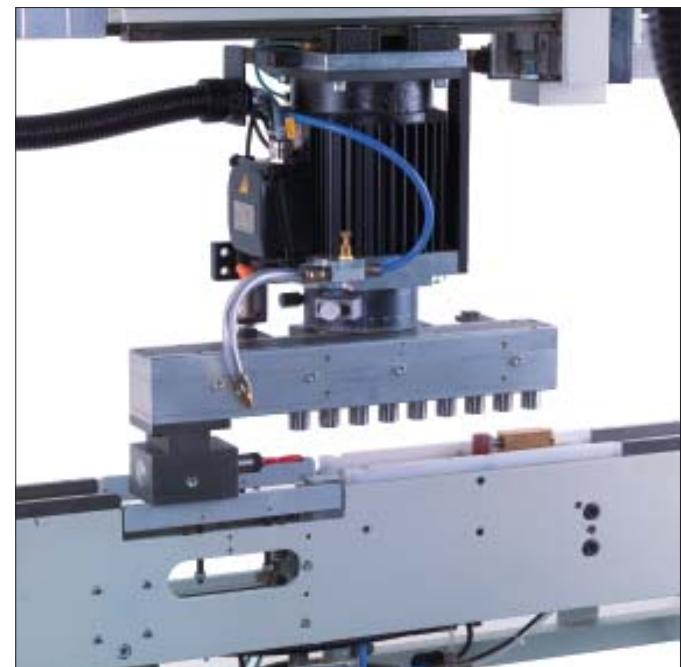
Edge drilling unit at r/h and l/h machine outfeed side.



BD

- vertikales Bohren 6 mm vom Rand in der Dübelstation

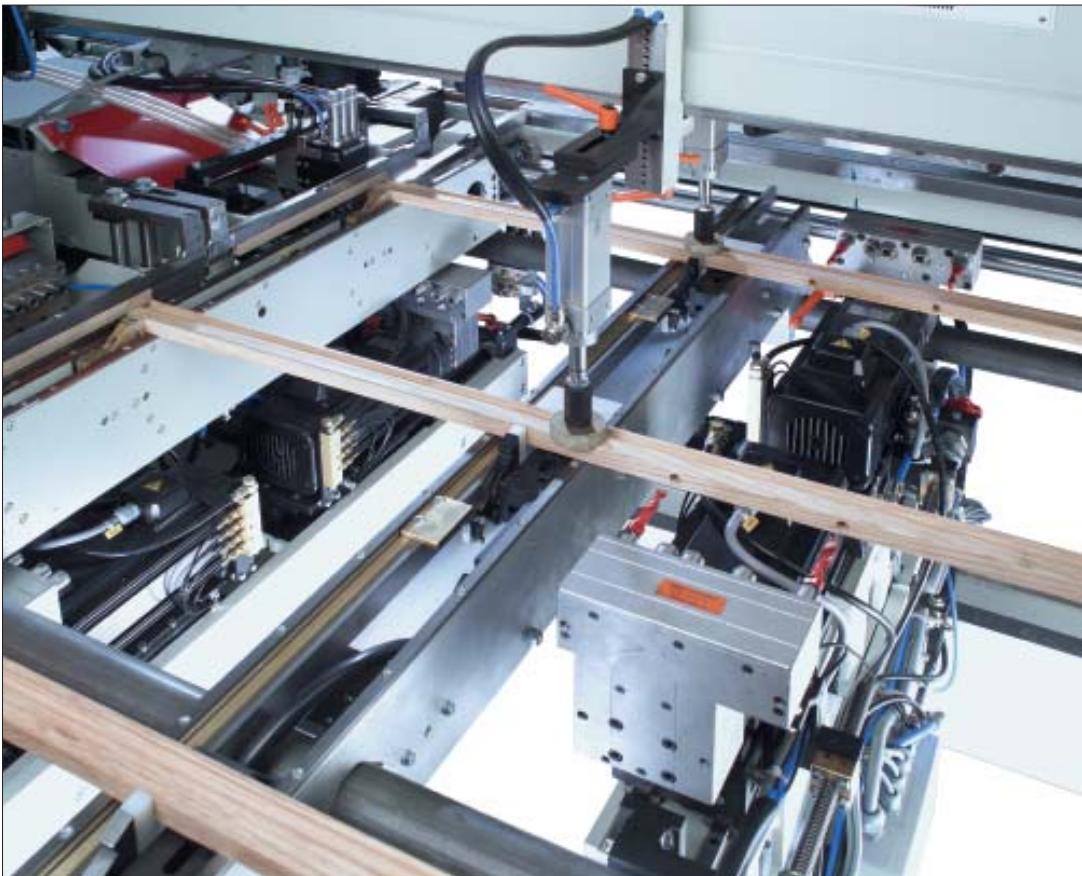
- vertical drilling 6 mm from end in dowel driving station



BD

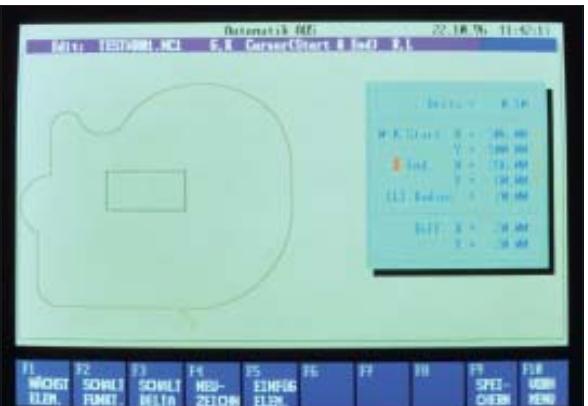
- Vertikal- und Längsbohereinheit, Bohren nah am Rand

- Vertical and edge drilling unit, drilling close to the end



BD/SBD doppelseitige
Längsbohrleinheit in 2
Arbeitsstationen

BD/SBD double sided
edge drilling unit in 2
working stations



Für einen sauberen, ausrißfreien Schnitt bei
ummantelten oder profilierten Werkstücken:
Das Werkstückprofil umfahrende Säge, die
mittels 2 NC-Achsen die Kontur abfährt (wahlweise)

In order to attain a clean, chip-free cut on
laminated and profiled parts:
Saw traversing around the perimeter of the
workpiece. The path of the saw is controlled by
2 NC-axes (optional).

BD mit vorgelagerter Kappsäge
S-250/S-400 und Wendestation.

BD with preceding trim saw
S-250/S-400 and turning station.

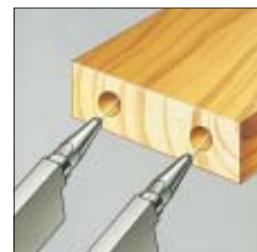
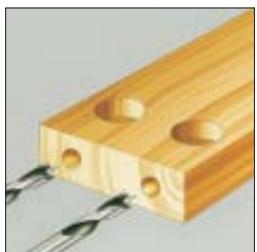
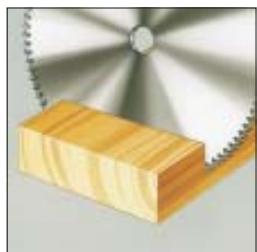


SBFD

mit 2 gegenläufigen
Fräsern (wahlweise)

SBFD

with 2 counter-rotating
shapers (optional)





Zertifizierung nach
DIN EN ISO 9001
Deutscher Akkreditierungsrat

**Gerhard Koch
Maschinenfabrik
GmbH & Co. KG**

Industriestrasse 18-22
Industriegebiet Greste
D-33818 Leopoldshöhe
Telefon (05202) 990-0
Telefax (05202) 990-101
www.kochma.de
info@kochma.de



Gerhard Koch GmbH & Co.KG, D-Leopoldshöhe/Germany

Mehr als 45 Jahre Erfahrung und die konsequente Weiterentwicklung ihrer Maschinentechnologie hat KOCH zu einem weltweit führenden Anbieter von Maschinen für die rationelle Holzbearbeitung gemacht. Dabei liegt die Kernkompetenz des Unternehmens in der Verbindungstechnik.

KOCH ist der Spezialist, wenn es um

- sägen
- fräsen
- bohren
- leimen und
- eintreiben von Dübeln

geht, für die Möbel-, Türen- und Fensterfertigung und das holzverarbeitende Handwerk.

KOCH - 45 Jahre Ideen für die rationelle Holzbearbeitung



Koch Ltd. Machinery & Systems, Atlanta, GA/USA

More than 45 years of experience and continuous technological innovation has made KOCH worldwide a leading manufacturer of machinery for better woodworking. The core competence of the company concentrates on joining technology.

KOCH is a specialist in

- sawing
- shaping
- drilling
- gluing and
- dowel insertion

for the production of furniture, case goods, furniture components, doors and windows and other wood products.

KOCH - 45 years of ideas for better woodworking.