

Integration der Rückführstrecke an die Durchlaufmaschine



Hübtisch mit Röllchenleisten und abgeklappter Unterstützungsrollenbahn



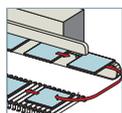
Hübtisch mit Kurbeltrieb



Bedienterminal



patent pending AZ 20 2010 002 285.1



ZHR 15 - BOOMERANG®

Der Platzsparer - Optimat für Standardteile

Die Werkstück-Rückführung ZHR15 ermöglicht die Ein-Mann-Bedienung an einseitigen Kantenanleimmaschinen und wurde speziell für den rationellen und flexiblen Einsatz im Handwerkerbereich, im Innenausbau als auch für die industrielle Sonderfertigung entwickelt.

- Platz sparende und technisch intelligente Lösung durch Anordnung der Rückführstrecke oberhalb der Teilebearbeitung
- automatische Erkennung der Teileabmaße
- geeignet für Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen
- automatisches Erkennen und Drehen der Teile von quer auf längs
- automatische Anpassung der Drehgeschwindigkeit an die Werkstücklänge

ZHR 10/BHT

ZHR 10

ZHR 30

ZHR 15

ZHR 05

ZHR 02

ZHR 01

ZHR 200

ZHR 100



LIGMATECH Automationssysteme GmbH
 Telefon: +49 37323 160
 info@ligmatech.de · www.ligmatech.de

Montage | Verpackung | Automation



ZHR 15 - BOOMERANG®

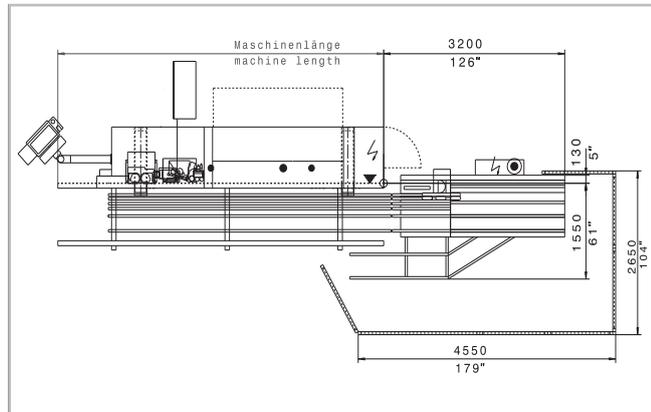
Der Platzsparer - Optimat für Standardteile

Aus der Maschine kommende Werkstücke werden von einer Rollenbahn übernommen, die die Teile auf eine Hubstation fördert. Über einen Kurbeltrieb in der schiefen Ebene werden die Teile zu einem Oberdruck gefördert, der diese zu einer schrägen Ebene, bestehend aus Röllchenschienen, fördert.

Auf dieser schrägen Röllchenbahn gleiten die Teile durch ihr Eigengewicht zum Bediener zurück.

Die angetriebene Rollenbahn ist mit einer Drehstation ausgerüstet, so dass breite bzw. kurze Teile um 90° gedreht werden können.

Zur Unterstützung breiter Teile ist eine zusätzliche Unterstützungsröllchenbahn angebaut, die bei Nichtbenutzung abgeklappt werden kann.



ZHR 15	
Automatikbetrieb ohne Drehung:	
Teilelänge	300 - 2.500 mm
Teilebreite	60 - 900 mm
Automatikbetrieb mit Drehung:	
Teilelänge	300 - 800 mm
Teilebreite	>900 - 2.200 mm
Manueller Betrieb ohne Drehung:	
Teilelänge	300 - 2.500 mm
Teilebreite	60 - 1.000 mm
Manueller Betrieb mit Drehung:	
Teilelänge	120 - 800 mm
Teilebreite	300 - 2.200 mm
Teiledicke	10 - 60 mm
4-seitige Bearbeitung*	
min. Teilegröße	300 x 300 mm
max. Teilegröße	2.200 x 800 mm
Teilegewicht	
ohne Drehung	max. 50 kg
mit Drehung	max. 30 kg
Arbeitshöhe	860 - 950 mm
Vorschub	8 - 30 m/min
Steuerung	power control

* Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.



- **Motorische Dickenverstellung**
 - **Schutzgitter**
 - **Lichtgitter**
- Weitere Optionen, siehe Preisliste



lifeline | service

- **eparts** Ersatzteilbestellung online - rund um die Uhr!

Montage | Verpackung | Automation