

259 | 3/93

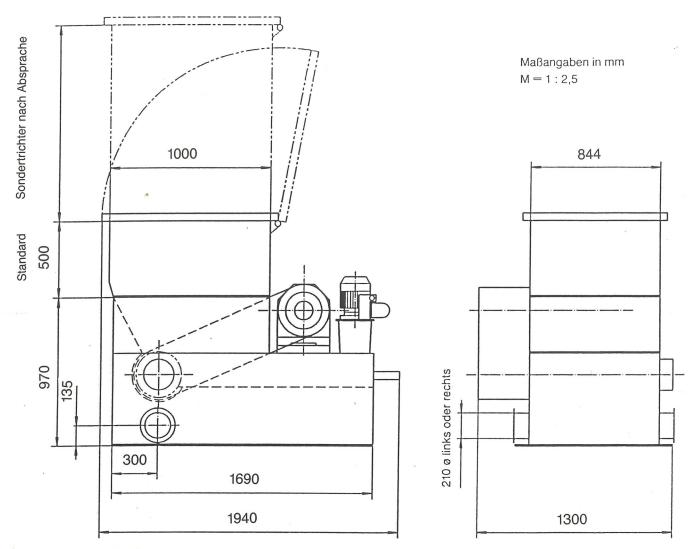
MAWERA-Zerkleinerungsmaschine Type RZM 200 zur Erzeugung von Brennspänen aus Holzabfällen, Spanplatten usw.

Robuster Langsamläufer mit automatischem Reversierbetrieb und niedrigem Anschlußwert für Hauptmotor. Weitgehend unempfindlich gegen Beschädigung durch kleinere Metallteile. Hohe Standzeiten der auswechselbaren Rundmesser (Patent angemeldet). Geräuscharme Arbeitsweise.



MAWERA-Zerkleinerungsmaschine Type RZM 200

zur Erzeugung von Brennspänen aus Holzabfällen, Spanplatten usw.



Funktionsbeschreibung:

Das zu zerkleinernde Material wird durch den Hydraulikschieber dem Rundmesserrotor zugeführt. Bei Erreichung einer bestimmten Lastgrenze schaltet der Hydraulikschieber auf langsamen Vorschub und schiebt sich entsprechend der max. möglichen Stromaufnahme des Hauptantriebes vor. In der vorderen Endlage wird der Hydraulikschieber mit Schnellvorschub zurückgefahren und auf einen neuen Vorschub umgesteuert. Bei Überlast des Antriebes stoppt der Rundmesserrotor, reversiert und löst die Überlastung. Durch Austausch des Siebes, welches leicht zugänglich und ausschwenkbar befestigt ist, kann die Spangröße den Anforderungen der Feuerung angepaßt werden.

Hauptmotor 18,5 oder 22 kW, elektronischer Sanftlauf automatische Leerlaufabschaltung

Hydraulik 1,0/1,4 kW polumschaltbar

Einwurföffnung 844 x 1000 mm

Vollstahlrohr:

270 mm ø

Rotordrehzahl:

10511

Hackzähne:

135 Upm

riaonzaririo.

30 Stück auswechselbar

Hackleistung:

500 - 850 kg/h

Absaugung:

210 ø links oder rechts

Absaugleistung:

30 - 35 m/s

Gewicht:

2100 kg (ohne Schaltschrank)

Schaltschrank:

mit SPS-Microprozessorsteuerung

Änderungen auf Grund technischer Weiterentwickung vorbehalten.

Der völlig neue Rundmesserrotor (Patent angemeldet)

- hohe Hackleistung
- geräuscharmer Lauf
- geringer Schneidenverschleiß
- bis 8-fach verdrehbare Schneidenkante
- schneller Messerwechsel
- Schnittdruckentlastung im Randbereich
- weitgehend unempfindlich gegenüber Fremdkörper
- niedrige Ersatzmesserkosten