



CNC-Spezialmaschinen



**Centre de fraisage et de perçage à technologie 5 axes BC 570**

Centre de fraisage en structure pont pour l'usinage de pièces de grande dimension

## Centre de fraisage et de perçage à technologie 5 axes BC 570

Centre de fraisage en structure pont pour l'usinage de pièces de grande dimension

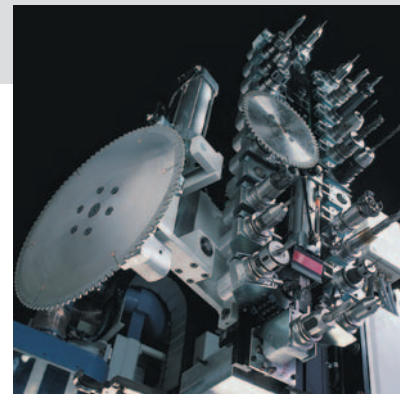
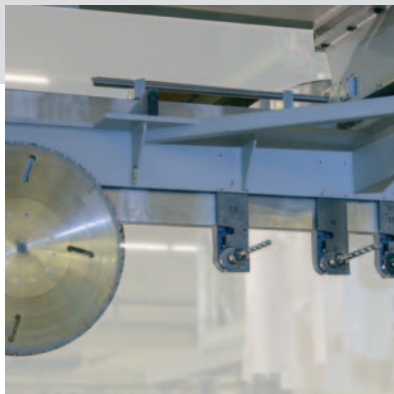
### Rayon d'application

L'usinage de très grands formats avec une longueur utile pouvant aller jusqu' à 50 m demandent des performances extrêmes de la machine. Avec le centre d'usinage à pont **BC 570 MAK** a réussi à développer une technologie répondant à ces critères.

La **BC 570** se positionne idéalement sur des marchés tel que la construction de véhicules sur rails en aluminium, les grandes maquettes, les bateaux, les véhicules, les camions, la charpente lamellée collée et les véhicules de loisir. Sa grande polyvalence lui permet de séduire avec succès les fabricants de prototypes.

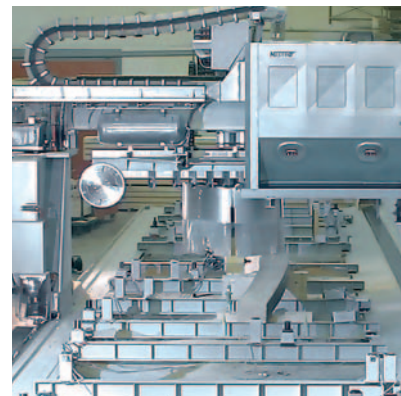
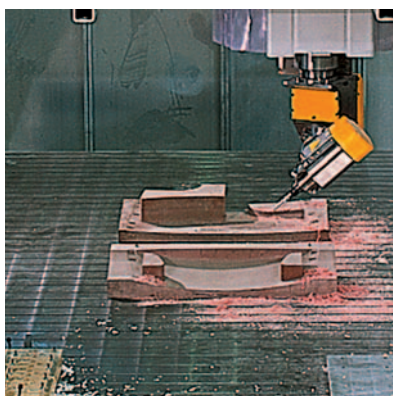
La technologie 5 axes de la **BC 570** permet l'usinage du contour de pièce d'une longueur utile allant jusqu' à 50 m, avec un déplacement jusqu' à 6 m en largeur et une course Z maxi. de 3 m avec une très haute précision.

L'unité de fraisage à haut rendement et son grand axe Z sont efficaces dans les usinages classiques.



### Magasin d'outil

Magasin d'outil à chaîne avec 12, 16, 24, 32 emplacements



### Table/espace de travail

Table plane en fonte grise avec rainures en T.

Des solutions spéciales sont disponibles pour le chargement automatique de pièces



**Usinage de matières plastiques renforcées par fibres de verre dans la construction navale**



**Charpente**

## Caractéristiques techniques BC 570 standard

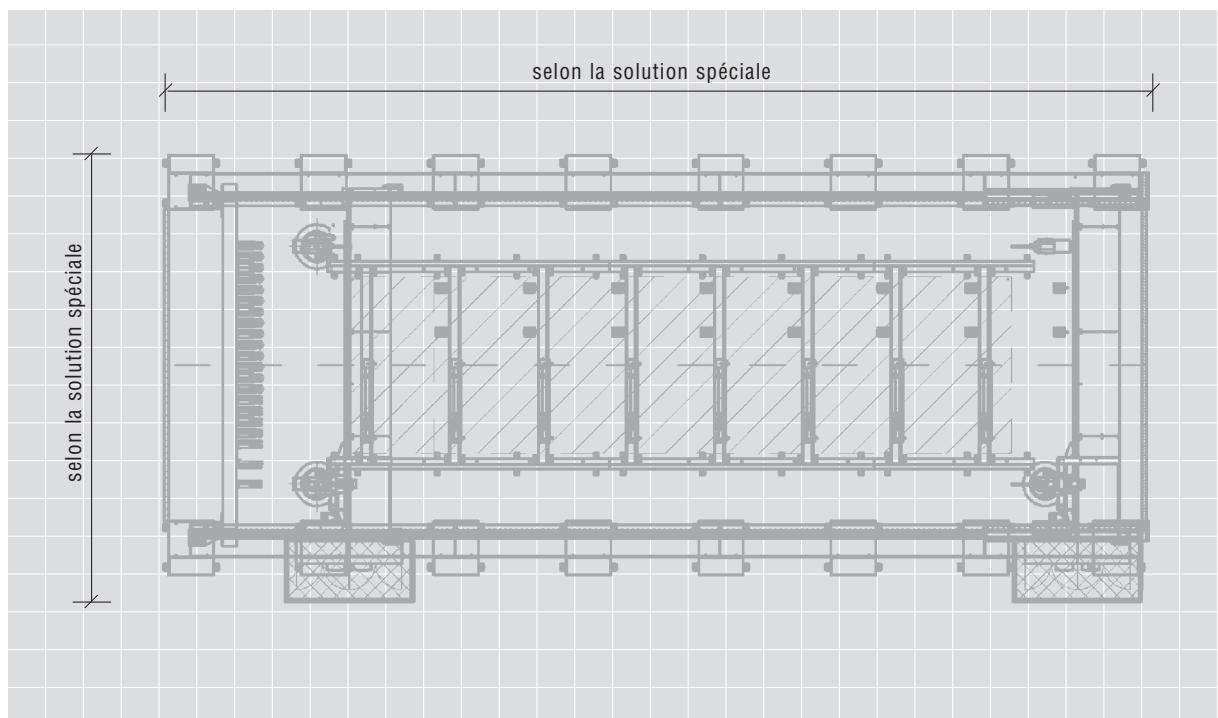
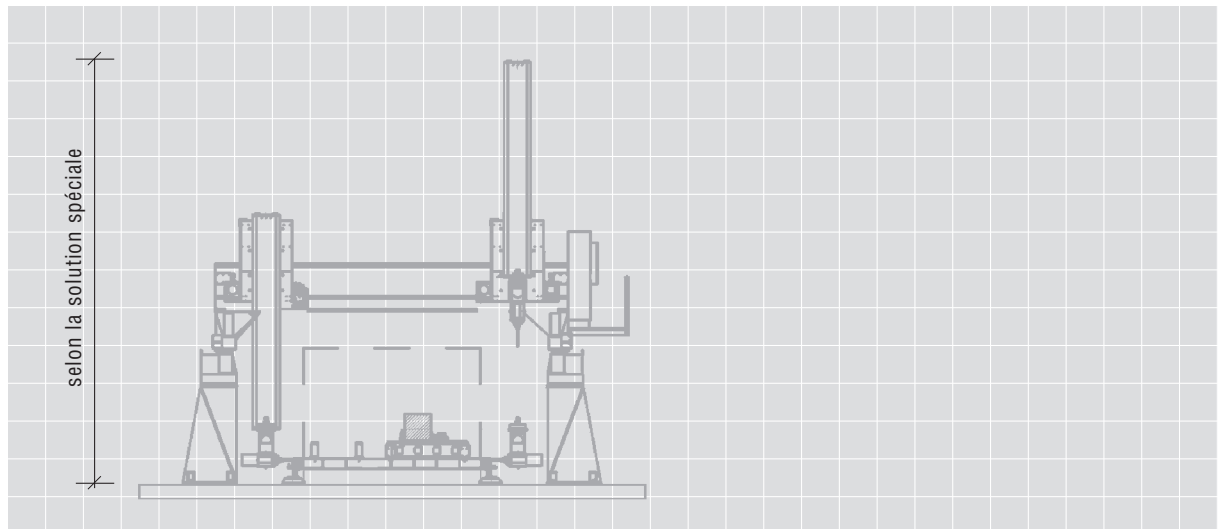
<b>Commande CN</b>	Siemens 840 Dsl, pupitre mobile
<b>Broche de fraisage</b>	Attachement d'outil par une interface HSK F 63, refroidie par l'eau, puissance 16 kW maxi., vitesse réglable jusqu'à 24.000 T/M,
<b>Unité d'usinage</b>	Unité universelle, C 540°, A +/-98° C/A montés à un angle de 50°, solutions particularisées en option
<b>Capot d'aspiration</b>	Réglable en hauteur par la CNC, raccord central 1x dia. 300
<b>Entraînement des axes</b>	Axe X crémaillère axe Y crémaillère axe Z vis à billes ou crémaillère
<b>Table de machine</b>	Définie suivant le besoin du client. Solutions spécifiques pour chargement automatique de pièces
<b>Sécurité au travail</b>	Adaptée à chaque solution
<b>Zone de travail en usinage 5 axes</b>	Dia. d'outil 160 mm, longueur totale 160 mm X = 3.000 mm, Y = 3.000 mm, Z = 1.250 mm Option X jusqu' à 50.000 mm, Y jusqu' à 6.000 mm, Z jusqu' à 3.000 mm
<b>Vitesses de déplacement</b>	X = 60 m/min, Y = 60 m/min, Z = 24 m/min, C/A = 10.000 °/min
<b>Changeur d'outil</b>	Magasin de 12 outils à chaîne embarqué en X 16, 24, 32 emplacements possibles dia. d'outil 160 mm, longueur totale 160 mm (dia. 90 mm avec 24, 32 emplacements); poids d'outil maxi. 6 kg lame de scie dia. maxi. 350 mm, emplacement pick-up pour lame de scie dia. 450 mm.
<b>Détails d'installation</b>	
Poids de machine	A définir suivant la solution retenue
Encombrement	A définir suivant la solution retenue



CNC-Spezialmaschinen

## Plan de masse et de montage

Cette dimension ne comprend pas la périphérie de la machine, tel que l'armoire électrique, le stockage etc.  
Voir le plan de masse et de montage



**MAKA – Max Mayer  
Maschinenbau GmbH**  
Am Schwarzen Graben 8  
89278 Nersingen · Allemagne  
Tél. ++49-(0)7308/813-0  
Fax ++49-(0)7308/813-170  
[www.maka.com](http://www.maka.com)