



CNC-Spezialmaschinen



CNC- Bearbeitungszentrum mit 5-Achs- Technik CR 27

für die Hochgeschwindigkeitssbearbeitung von Holzwerkstoffen, Aluminium, Kunststoff und Verbundstoffen – in Single- oder Tandemtischausführung –

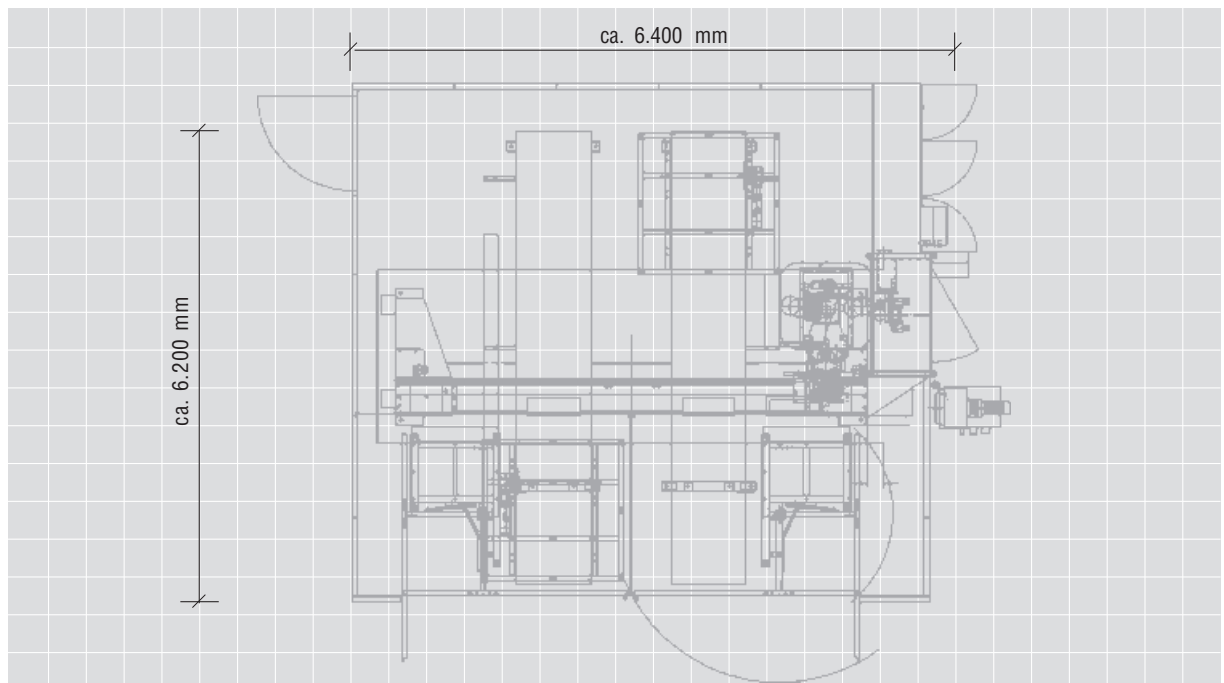
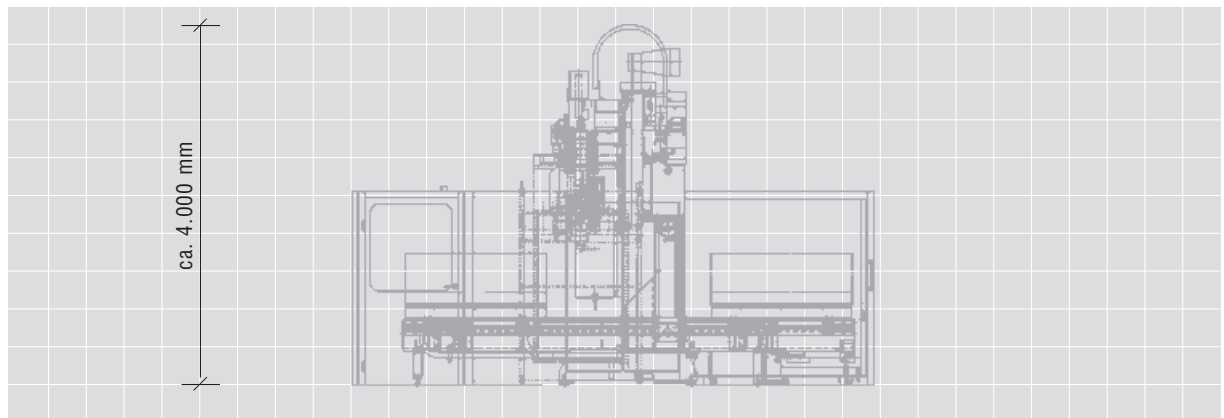


CNC-Spezialmaschine n

Fundament-/Flächenplan

Tandemanlage ca. 6.400 x 6.200 x 4.000 mm (B x T x H) reine Maschinenstellmaße

Sie benötigen für Peripherie-Geräte (Schaltschrank u.a.) weiteren Platz siehe Fundament- und Flächenplan



MAKA Systems GmbH

Am Schwarzen Graben 8

89278 Nersingen · Germany

Tel. +49 (0) 7308/ 813-0

Fax +49 (0) 7308/ 813-170

www.maka.com

CNC -Be arbeit un gs zentrum mit 5- Ac hs- Technik CR 27

für die Hoch ge schw indi gkei tsbe a rbeitung von Holzwerkstoff en, Al uminium, Kunstst off und Verbundst off en

Einsatzmöglichkeiten

Der Konstruktion des 5-Achs-Bearbeitungszentrum **CR 27** liegt ein bewährtes Konzept zugrunde: die Standportalautomaten ermöglichen eine hohe Fahrdynamik und damit erstklassige Fräsergebnisse. Mit dieser Baureihe werden die hohen Ansprüche der Anwender, die Mehrseiten- und Freiformbearbeitung benötigen, erfüllt. Die **CR 27** ist für Präzisionsarbeiten entwickelt worden und findet ihren Einsatz in der Automobil- und Zuliefererindustrie für Fahrzeugbau ebenso wie im Möbelbau und bei Herstellern für Bauteile technischer Produkte.

Die **CR 27** für die Aluminium-HSC-Bearbeitung ist als spezielle Konstruktion direkt auf die Anforderungen in der Leichtmetallbearbeitung zugeschnitten.

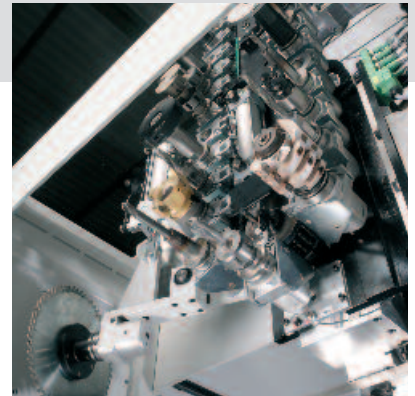
Dynamisch-steife Bauweise, Hochleistungs-Fräsggregat und großes Werkzeugmagazin ermöglichen in Kombination mit ausgereifter 5-Achs-Technik Komplettbearbeitungen in einer Aufspannung. Für Sägearbeiten ist ein Sonderablegeplatz für D 450mm im Kettenwerkzeugmagazin optional möglich. Ein höhenpositionierbarer Schutz- und Absaugkorb dämmt Späneflug und Staubentwicklung.

Der Wechselbetrieb, ermöglicht durch die Tandemtscheinrichtung, minimiert Nebenzeiten für Beschickung und Entnahme der Werkstücke. Zur Bearbeitung großer Bauteile können beide Tische gekoppelt werden.



Fräsaggregat

mit Werkzeugschnittstelle HSK F 63, optional andere Frässpindeln lieferbar



Werkzeugmagazin

Werkzeugkettenmagazin, 12, 16, 24, 32 Magazinplätze, optional horizontales Magazin und Toolshuttle möglich



Maschinentisch

Flächentisch, alternativ Auflagerohre



CNC-Steuerung

Siemens 840 Dsl oder BWO 920



Maschinentisch alternativ

Vakuumrastertisch mit Nutfräsungen



Aluminium-Bearbeitung:

Vakuum-Spannvorrichtung zur Bearbeitung von Skateboard-Rohlingen

Technische Daten/ Ausrüstung CR 27 Standard

Steuerung	Siemens 840 Dsl oder BWO 920, fahrbares Bedienpult
Frässpindel	Werkzeugschnittstelle HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 16 kW Drehzahl bis 24.000 ¹ /min stufenlos regelbar
Aggregat	Universal Aggregat mit Z-Hub 800 mm, C 540°, A +/- 98° C/A in 50° Winkel angeordnet
Absaughaube	CNC-höhenverstellbar, Anschluß 1 x D 300
Achsantriebe	X-Achse Zahnstange Y-Achse Zahnstange Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch	Aluminium-Flächentisch mit planer Oberfläche
Aufspannstation	Vakuumspannvorrichtung, 1 Vakuumspannkreis pro Tisch
Schutzeinrichtung	Drehtüren vorne, Schutzkabine mit 1 Zugangstüre hinten, Trennwand und Schutzrollos
Bearbeitungsbereich	im 3- und 5-Achsenbetrieb Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 1.500 mm, Y = 1.500 mm, Z = 420 mm Tandemtisch X = 2 x 1.500 mm, 1 x 3.000 mm gekoppelte Tische
Fahrgeschwindigkeit	X = 60 m/min, Y = 60 m/min, Z = 24 m/min, C/A = 10.000 °/min
Werkzeugmagazin	Werkzeugkettenmagazin, Magazinplätze 12 (Standard), 16, 24, 32 möglich D 160 mm, GL 160 mm (D 90 mm, GL 160 mm bei 24, 32er Magazin) Werkzeuggewicht max. 6 kg, Sägeblatt bis max. 350 mm Ø, Pickup für Sägeblatt D 450 mm optional
Aufstellbedingungen	Maschinengewicht ca. 10.000 kg bei Y-Hub 1.500 mm Platzbedarf ca. 8.100 x 5.800 x 4.000 mm (B x T x H) siehe Fundament- und Flächenplan