

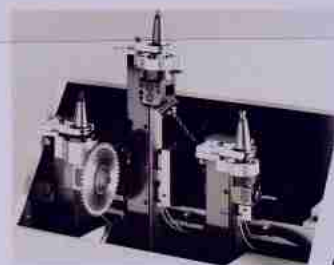
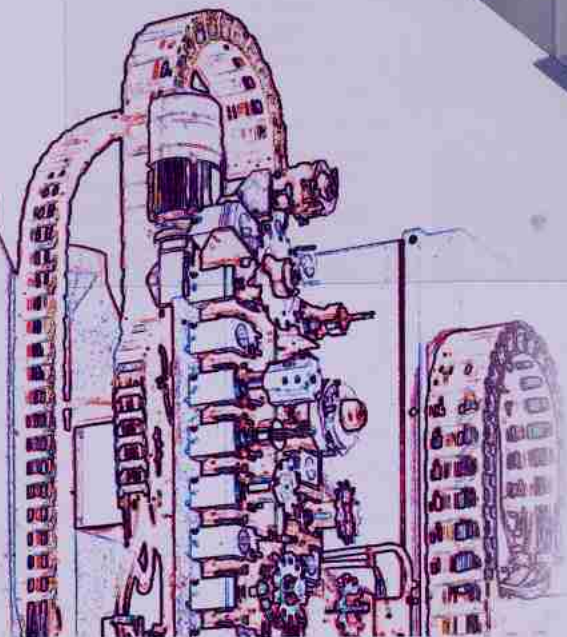
# ECM

## Solide, präzise und dynamisch im Tandemtakt

Die Ausbaversion in unserem Programm für die **Serienproduktion.**

Standportalautomaten lassen sich mit wenigen zusätzlichen Kabinenwänden zu einer voll geschlossenen Sicherheitszelle ausbilden. Das Aggregat ist innerhalb der Umwehrung auf der Rückseite des Trägers angeordnet. Durch die gekapselte Bauweise ist die kritische Zone um das Aggregat vollständig von der Umgebung abgeschirmt.

Bei der Ausstattung gibt es eine Reihe von Variationen. Aus unserem Modulbaukasten kann der Tandemtischautomat zu einen 3-, 4- oder 5-Achsenautomaten zusammengestellt werden. Aggregatkombinationen für Serienteile mit zwei Aggregaten und zwei Werkzeugwechslern sind möglich. Aggregatbestückungen mit einem 3- oder 4-Achsenaggregat und einem schweren Robotaggregat für die Haustürenbearbeitung werden angeboten.



Kombinationen mit Reihenbohraggregaten sind möglich. Sprechen Sie uns an. Wir stellen Ausstattungslösungen passend für Ihre Produktion zusammen.



### Die Auswahl im Tischbereich

Im Tischbereich bieten wir eine große Auswahl: Zwei Tandemtische oder ein großer Einzeltisch.

Aufbauten mit den Vakuumspannröhren oder Flächentische mit Vaku- und direktversorgung.

Für Sondertürenhersteller bieten wir die MAKA-Türenspanneinrichtung. Druckrollensysteme vereinfachen den freien Kontur-Zuschnitt aus großflächigen Platten unter dem Gesichtspunkt der Plattenoptimierung.

Weitere Möglichkeiten wie Sonderaufbauten und Spezialspannvorrichtungen auf Anfrage.

### Hohe Kapazität für die Serienproduktion

Die ECM leistet viel. Daher spricht sie Kunden an, die eine große Kapazitätsreserve brauchen.

Dies gilt für Serienbearbeitungen aus dem Zulieferbereich, für Holzwarenhersteller, Hersteller von technischen Teilen, Produzenten von Bauelementen und für viele andere Branchen.

### Das Standportal mit Tandemtischen und seine Vorteile

Der Standportalautomat mit Tandemtischen hat den unbestrittenen Vorteil, daß immer Bewegung herrscht: Am linken Tisch wird beschickt, während am rechten Tisch gefräst wird. Kaum ist der Zyklus abgeschlossen, wechselt der Bediener die Seite und beschickt erneut.

Durch die Unterdrückung der Nebenzeiten ist dieses MAKA-Bearbeitungszentrum ein echter Leistungsträger im Betrieb.

### ECM-Baureihe

Wirtschaftlichkeit  
ohne  
Nebenzeiten



### Blick in den Bearbeitungsbereich: Aggregatkombination

SK 40-Motor mit Kettenwerkzeugwechsler und Reihenbohraggregat



### Würfelmaße (Angaben in mm)

	ECM 24	ECM 27 R
<b>Breite</b>	2 x 1000	2 x 1000
	2 x 1600	2 x 1600
	2 x 2200	2 x 2200
<b>Höhe</b>	190	400
<b>Tiefe</b>	1500	1500
	2250	2250
	3000	3000

Die Würfelmaße beziehen sich auf Lösungen mit einem Aggregat. Sondergrößen und Aggregatkombinationen auf Anfrage.