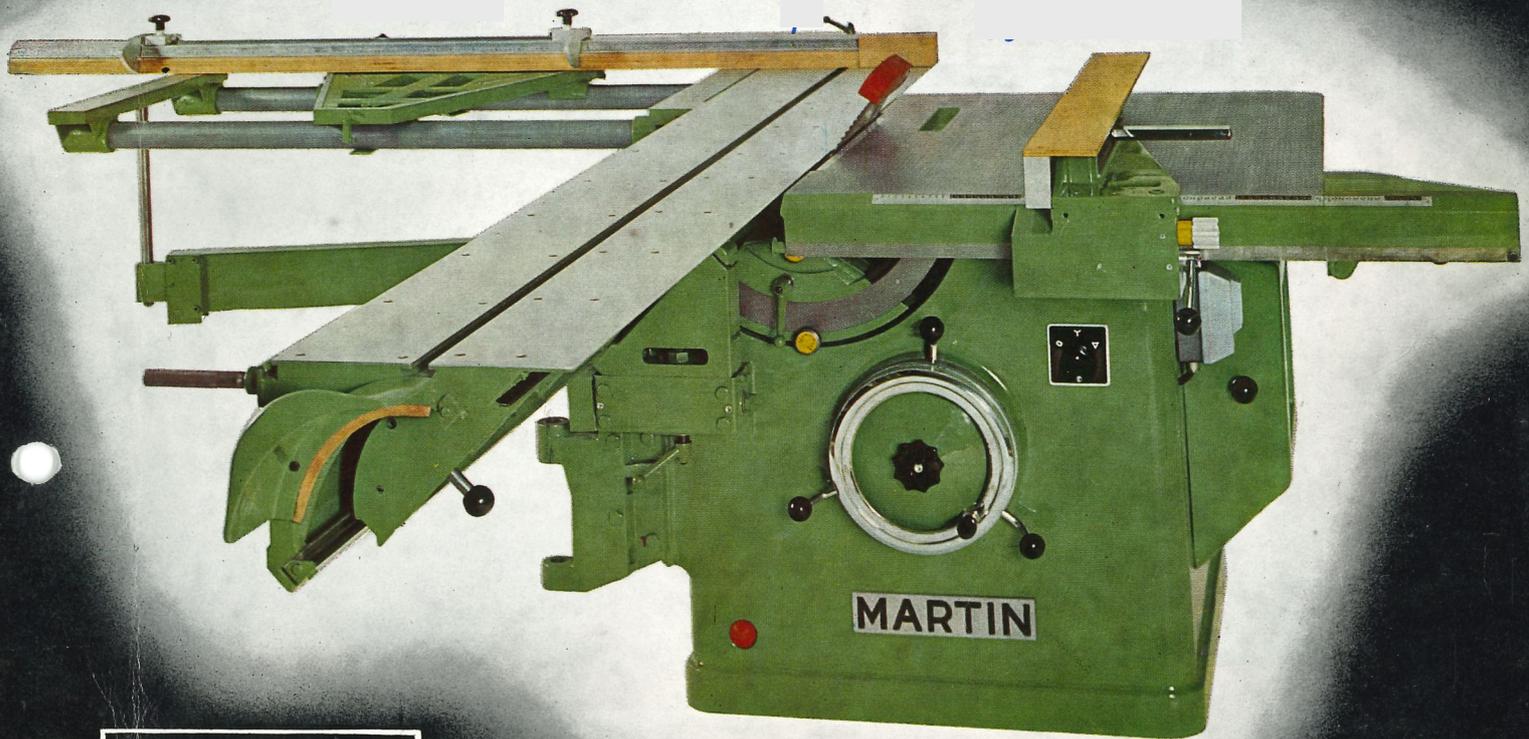


MARTIN



**T
75**

**Innenmacher
Mehl**
791 Neu-Ulm Finninger Str. 46
Tel. 0731/73021

Format- und Besäumkreissäge mit schrägstellbarem Sägeblatt

Höchste Schnittgenauigkeit durch genauen Rundlauf des Führungsflansches und hohe Stabilität der Lagerung mit Präzisions-Kugellagern.

Gleiche Genauigkeit auch bei schräggestelltem Sägeblatt, weil das Schwenkaggregat in zwei klemmbaren Schwenksegmenten ruht.

Leichtes und genaues Arbeiten, weil der Besäumtisch in **schmutzunempfindlichen Kugelführungen** aus Federstahl läuft.

Durch das Vorritzaggregat T 750 A sind **absolut ausrißfreie Schnitte bei beidseitig beschichteten Platten** — Kunststoff oder edle Furniere — möglich.

Günstige Schnittgeschwindigkeiten für alle Holzarten und Kunststoffe. **Umstellung in Sekunden.** Verwendung von Wanknuthsägen und Fräsern möglich.

Mit einer einzigen Umdrehung des leicht laufenden Handrades wird das Sägeblatt nach deutlicher Skala **bis reichlich 45° schrägestellt**. Das Schwenkaggregat ruht in zwei schweren Schwenksegmenten, die beide geklemmt werden können. Das ergibt eine absolut starre und stabile Verbindung zwischen Lagerung und Maschi-

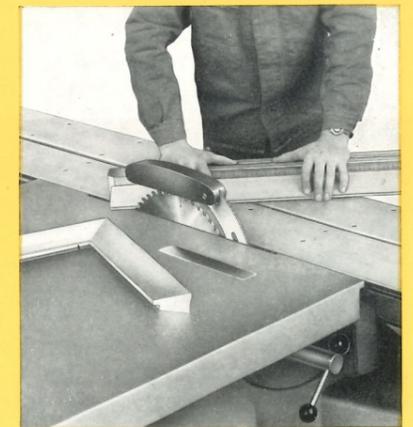
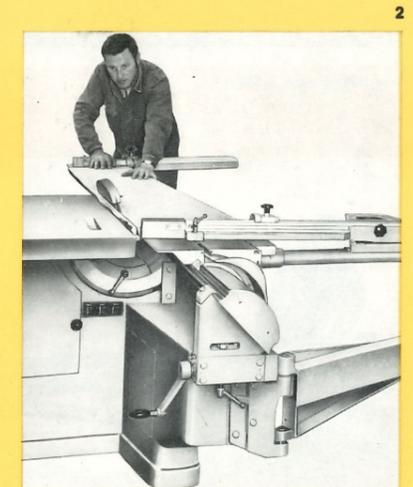
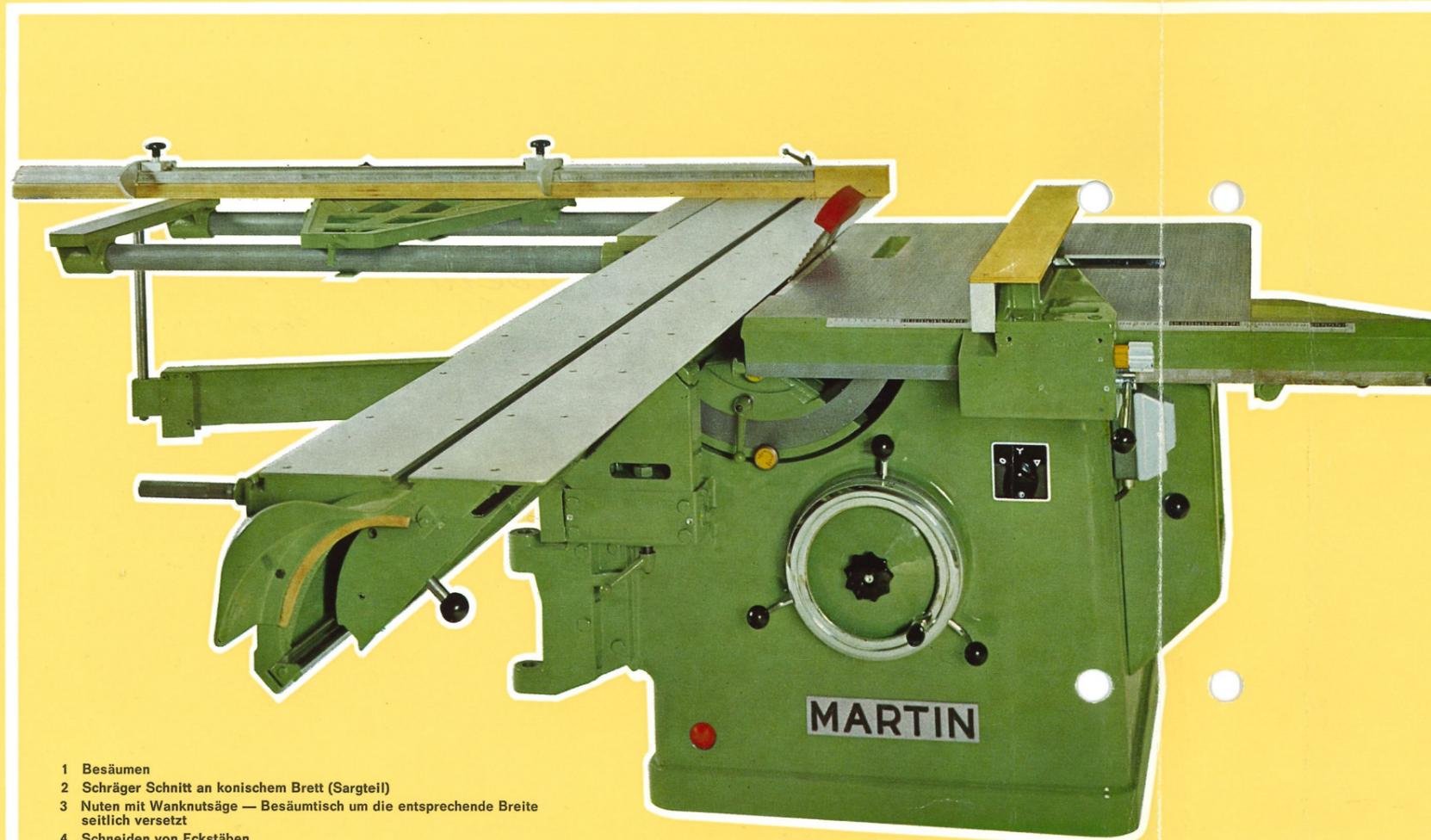
nenständer, auch in jeder Schräglage.

Das Sägeblatt ist mit einem anderen Handrad **um 75 mm in der Höhe verstellbar**. Eine Umdrehung bewirkt 3 mm Hub. Jeder Teilstrich der Nachstellkala auf dem Handrad bedeutet 0,1 mm. Bei Verwendung des maximalen Sägeblatt-Durchmessers von 450 mm beträgt die größte Schnitthöhe 147 mm. Sägeblätter bis 300 mm ϕ können unter die Tischebene versenkt werden.

Die Drehzahlen der Kreissägewelle von 2800/4000/5500 UpM ermöglichen ein wirtschaftliches Arbeiten mit allen gängigen Sägeblattqualitäten. Das Umstellen der Drehzahlen durch Stufenscheiben erfordert nur wenige Se-

kunden. Dabei bekommen die Keilriemen durch eine sinnvolle Schnellspanneinrichtung immer wieder die richtige Spannung. **Der Antrieb** erfolgt durch einen 6,3-PS-Motor. Auf Wunsch sind 7,5 PS oder 10 PS Antriebsleistung möglich. Der Motor ist gegen Überlastung und starke Unterspannung geschützt.

Der Besäumtisch erlaubt Schnittlängen bis 2600 mm. Auf Wunsch kann er für 3000 mm lange Schnitte verlängert geliefert werden. Trotz seiner besonders stabilen Konstruktion läuft er auch in belastetem Zustand besonders leicht. Dies gewährleisten Stahlkugeln, die in verschleißfesten Federstahlführungen laufen. Diese Füh-



- 1 Besäumen
- 2 Schräger Schnitt an konischem Brett (Sargteil)
- 3 Nuten mit Wanknuthsäge — Besäumtisch um die entsprechende Breite seitlich versetzt
- 4 Schneiden von Eckstäben

rungen garantieren absolut genaue, verleimfertige Schnitte. Die Kugel-Laufbahnen reinigen sich selbst und sind deshalb schmutzunempfindlich. Bei Verwendung von Fräsern, Wanknuthsägen etc. kann der Besäumtisch um 45 mm nach links verstellt werden. Die Festrosette, die den Sägeblättern einen genauen Planlauf gibt, ist dadurch fest eingebaut und verändert nie ihren Sitz. Das Bett des Besäumtisches kann, wenn die Bedienungsseite der Maschine freigemacht werden soll, so weit nach hinten geschoben werden, daß es nicht mehr

über die Kante des Maschinentisches vorsteht. Der Besäumtisch kann an der gleichen Stelle durch einen Steckstift auf dem Bett fixiert werden.

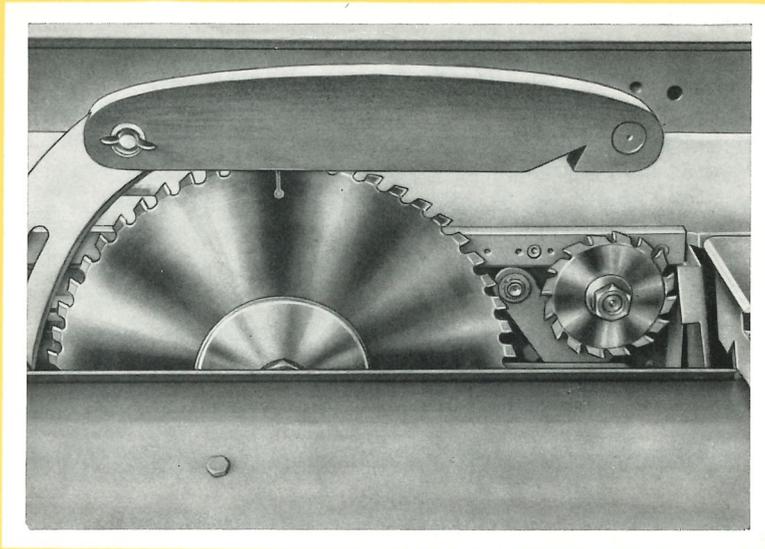
Der Quertisch hat eine Oberfläche von 1300 x 640 mm. Auf ihm ist ein in beiden Richtungen verschiebbares Lineal mit Längenanschlag befestigt, und zwar kann dieses sowohl an der Bedienungsseite des Quertisches, als auch entgegengesetzt verwendet werden. Beide Stellungen erlauben jeweils nach beiden Richtungen eine Schrägstellung nach Skala bis 60° für Gehrungsschnitte.

Durch eine ausgeklügelte Konstruktion kann in jeder Schräglage immer der größte Teil der Auflagefläche genutzt werden.

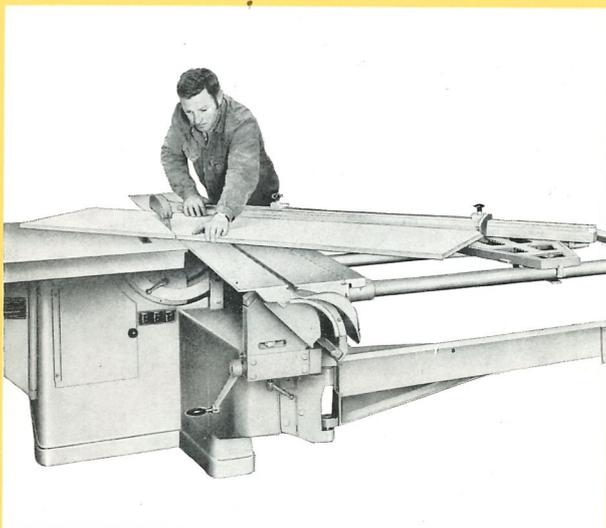
Das Kreissägelineal ist 1050 mm lang und läßt sich auch parallel zum Sägeblatt verstellen, d. h. es kann so weit nach der Bedienungsseite ausgezogen werden, daß Hölzer mit starken Spannungen sich nicht zwischen Sägeblatt und Lineal verklemmen können. Das Lineal läuft auf Kugellagern und läßt sich mit einem einzigen Handgriff schnell auf das grobe Maß einstellen. Mit einer

Mikrometerschraube erfolgt die präzise Feineinstellung nach einer deutlichen Skala. Der Zeiger ist nach dem Schrank der Sägeblätter justierbar. Wenn zum Aufteilen großer Werkstücke der Maschinentisch frei gemacht werden muß, kann das Lineal in seiner rechten Endstellung sekundenschnell abgeklappt werden. Die maximale Schnittbreite zwischen Sägeblatt und Lineal beträgt 750 mm oder 1050 mm.

Die Kreissägewelle läuft in ausgesuchten Präzisionskugellagern. Die Lagersitze sind geschliffen. Das ge-

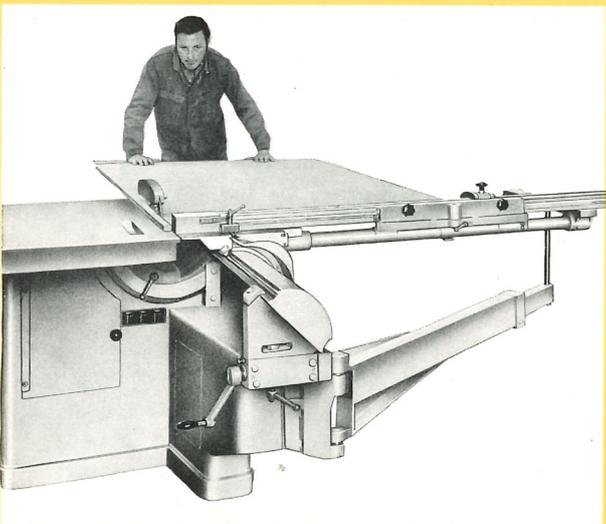


Maschine mit Vorritzaggregat T 750 A



Gehrungsschnitt an einer Platte

Winkelschnitt mit dem Längensschlag auf genaue Breite



währleistet hervorragende Rundlaufeigenschaften. Im Falle eines Schadens kann die komplette Lagerung ohne Monteurlilfe schnell gegen eine Austauschlagerung ausgewechselt werden. Zur Fixierung der Welle beim Sägeblattwechsel ist ein Fixierstift eingebaut. Mit Hilfe einer Spezialmutter können Wanknuthsägen und Fräser eingesetzt werden.

Die Nippel für die **Schmierstellen** im Inneren der Maschine sind an zentraler Stelle außen am Ständer angebracht.

Auf Wunsch kann die Maschine mit dem **Vorritzaggregat T 750 A** ausgerüstet werden. Dies ermöglicht scharfkantige und ausrißfreie Schnitte bei beidseitig beschichteten Platten. Die Vorritzsäge schneidet im Gleichlauf von unten mit 11 000 UpM. Die Schnittfugenbreite kann zwischen 3,1 und 3,4 mm dem Hauptsägeblatt angeglichen werden.

Die Höheneinstellung und die seitliche Justierung erfolgen mit Rändelschrauben außen an der Bedienungsseite. Das Vorritzaggregat macht die Schwenkbewegung der Kreissägelagerung mit und kann deshalb auch bei schrägen Schnitten verwendet werden. In Verbindung mit der Vorritzsäge können Sägeblätter bis 350 mm ϕ verwendet werden. Wenn man das Ritzblatt ausbaut, lassen sich Sägeblätter bis 450 mm ϕ auf der Hauptsägewelle verwenden.

Technische Daten:

Größte Schnitthöhe	147 mm
Größter Sägeblatt- ϕ	450 mm
Verstellhöhe des Sägeblattes	75 mm
Größte Winkelstellung des Sägeblattes	reichlich 45°
Durchmesser des Sägeblatt-Sitzes	30 mm
Schnittlänge	2600 mm oder 3000 mm
Schnittbreite zwischen Sägeblatt und Lineal	normal 750 mm auf Wunsch 1050 mm
Länge des Kreissägelineals	1050 mm
Maschinentisch: Breite	normal 760 mm auf Wunsch 1060 mm
Tiefe	1050 mm
Höhe über dem Boden	800 mm
Besäümtischgröße:	normal 2500 x 340 mm auf Wunsch 3000 x 340 mm
Seitlicher Verstellbereich des Besäümtisches	45 mm
Größe des Quertisches	1300 x 640 mm
Längensschlag für Holzlängen bis	3000 mm
Drehzahlen:	2800/4000/5500 UpM
Motorstärke	6,3, 7,5 oder 10 PS
Gewicht der kompletten Maschine	900 kg

Änderungen vorbehalten