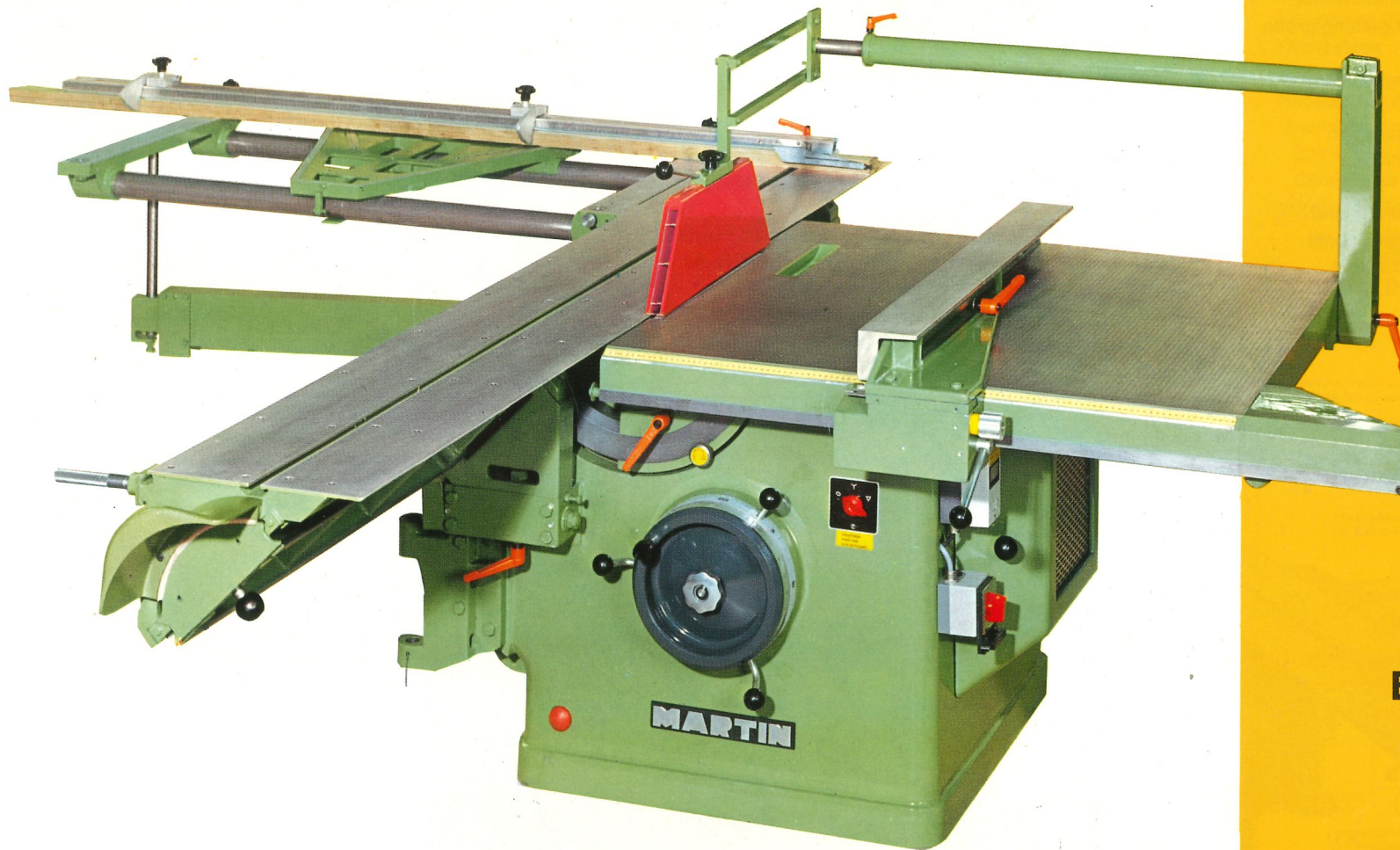


MARTIN



Schwenkbare
**FORMAT- und
BESÄUMKREISSÄGE**

T75

SCHWINGUNGSFREIER LAUF UNGEWÖHNLICH LANGE LEBENSDAUER HOHE BETRIEBSSICHERHEIT

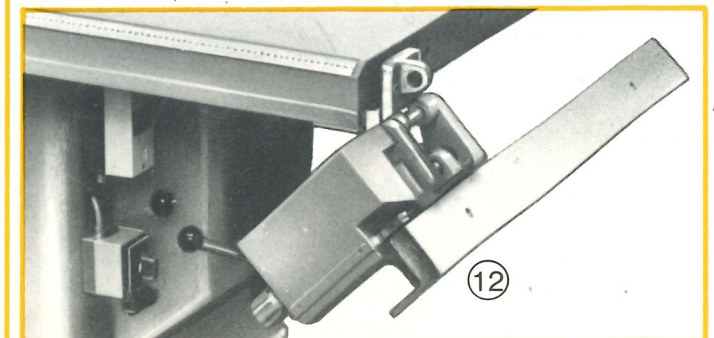
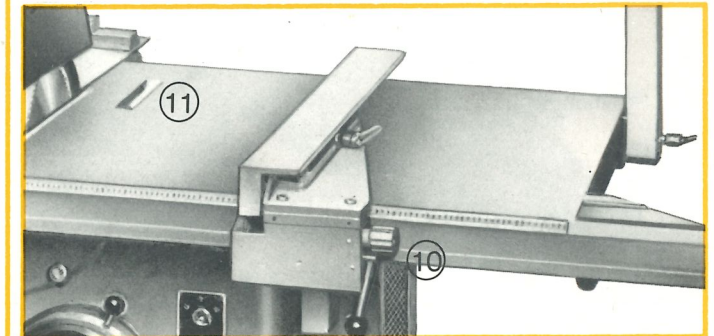
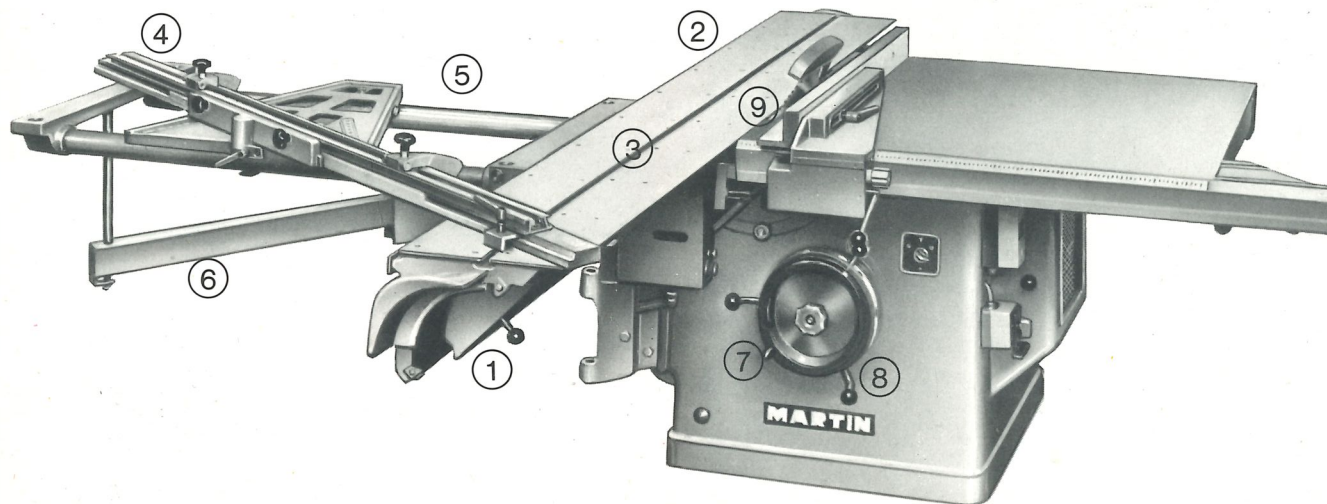
- Ständer und Tisch aus schwingungsdämpfendem Grauguß (Stahlkonstruktionen sind schwingungsempfindlich) Verwindungsstabil verrippt, Flächen planeben bearbeitet,
- in der Tischfläche Griffnute ⑪ zum sicheren Greifen des Schnittgutes
- Führungsbalken ① für den Besäumtisch, in einem Stück aus Grauguß gegossen, durch bewußte Formgebung große Steifigkeit
- Besäumtisch ② in Aluminium-Guß, verdrehungsstabile Dreiecksform mit geringem Eigengewicht
- Führungsbalken und Besäumtisch auf hochgenauen Werkzeugmaschinen absolut parallel und gerade bearbeitet – Gewähr für gerade Schnitte –
- Beide mit gehärteten Führungen, daher wartungs- und verschleißfrei, selbstreinigende Kugelführungen, somit leicht laufend, auch dann, wenn der Tisch mit einem schweren Werkstück belastet ist.

FÜR SAUBERE UND AUSRISSFREIE SCHNITTE

- Im Besäumtisch Längsnute ③ zum Befestigen vom Gehrungslineal ⑩, Längenanschlag ④ und vom Besäum-Klemmschuh ⑨
- Einsatz von Fräsern oder Wanknutsägen möglich. Besäumtisch kann dazu bis zu 45 mm vom Maschinentisch weggekurbelt werden – kein Abmontieren vom Sägeblatt – flansch notwendig und daher immer gleichbleibende Laufgenauigkeit
- Quertisch ⑤ mit großer Auflagefläche in starrer Ausführung – keine Gelenkstellen, weil solche durch das Spiel in den Gelenken zu Winkel Fehlern führen
- Abstützung des Quertisches durch biegesteif verrippten Teleskoparm ⑥, bestgeeignet auch bei großer Belastung des Tisches
- Längenanschlag ④ durch Steckstifte in allen Stellungen genau im 90°-Winkel zum Sägeblatt fixiert – für Werkstücklängen bis 2,9 m, schlüssellos nach Skala bis 60° schrägstellbar, auf ganzer Besäumtischlänge verschiebbar. Längenanschlag auch für Parallelschnitte verwendbar

GROSSE SCHNITTLLEISTUNG VIELSEITIG NUTZBAR

- Sägeaggregat beidseitig in Segmenten gelagert und schwingungslos in den Segmenten geklemmt.
- Exakter Plan- und Rundlauf vom Sägeblattflansch wird garantiert
- Spielfreie Lagerung in ausgesuchten Präzisions-Kugellagern. Lagerung mit Nachschmiermöglichkeit; Kugellager, die nachgeschmiert werden können, erreichen in der Regel eine längere Lebensdauer als sogenannte „wartungsfreie“ Kugellager.
- Säge „auf - ab“ ⑦. 1 Umdrehung = 3 mm Hub, schnell und trotzdem leichtgängig (automatische Höhenverstellung dadurch entbehrlich), Klemmung verhindert ungewolltes Verstellen.
- Säge von 0–45,5° schrägstellbar ⑧, mit nur **einer** Umdrehung (schneller als motorische Verstellung)



SCHNELL EINZURICHTEN LEICHT ZU BEDIENEN

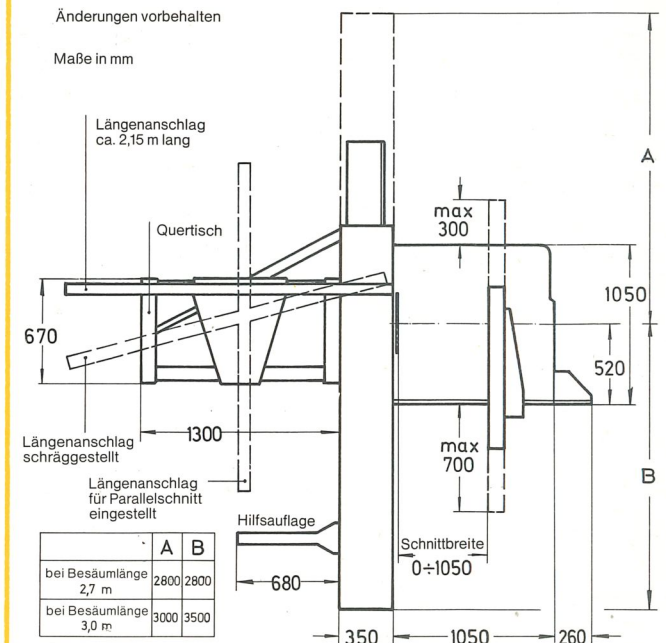
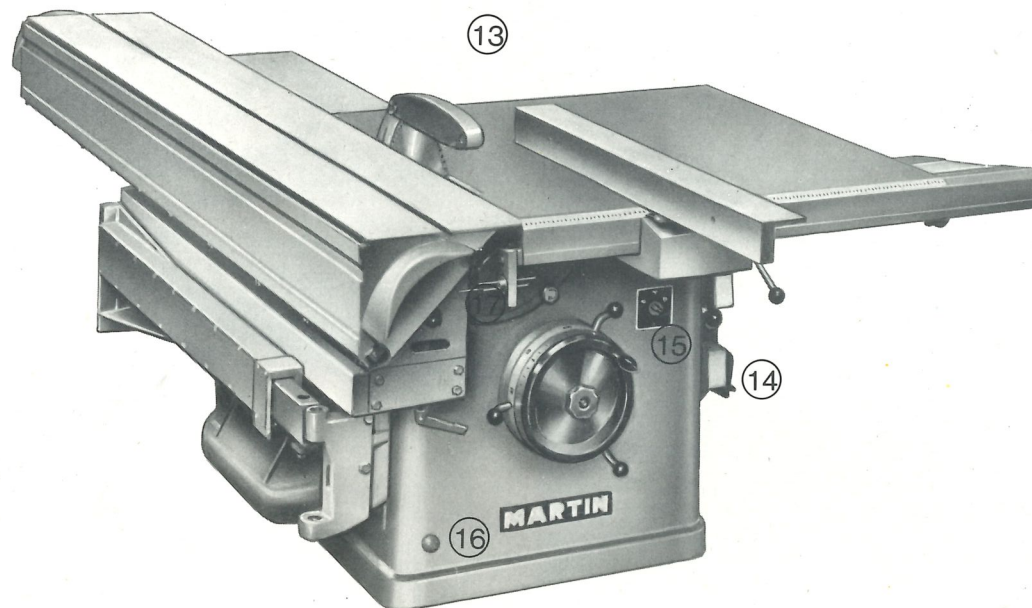
- Schnitthöhen: von 22 mm beim 200er Sägeblatt bis 147 mm beim 450er Blatt (bei 350 ϕ = 97 mm)
- Drehzahlen: 2800 + 4000 + 5500 UpM, Wechsel durch Riemenumlegen, dabei ist der eingebaute Exzenter zum Anheben des Motors eine wertvolle Hilfe.
- Kreissägelineal mit Feineinstellung^⑩, zur Bedienungsseite hin ausziehbar (lange Führung vor dem Blatt), das Lineal kann um 180° gedreht werden^⑨, so daß der lange Linealschenkel nach Bedarf bis an das Sägeblatt heranreicht (d. h. unter die Schutzhaube bzw. das schräggestellte Sägeblatt eintaucht)
- Zum Freimachen des Maschinentisches wird das Lineal in der rechten Endstellung abgeklappt^⑪
- Zentralschmierung zur Vereinfachung der Wartungsarbeiten
- Nach Wegnehmen des Quertisches und Zurückschieben des Führungsbalkens ist die Maschine als normale Tischkreissäge nutzbar.^⑬

SICHERHEIT - GEWÄHRLEISTUNG MODELL-VERZEICHNIS

- Elektrische Installation nach VDE-Vorschriften (abschließbarer Hauptschalter^⑭, Stern dreieckschalter^⑮ Schutzschalter, Unterspannungsschutz, Fuß-Abschalter^⑯)
- Die Prüfbescheinigung des Fachausschusses Holz Nr. 6/3001/69 bestätigt, daß die Maschine den zur Zeit geltenden sicherheitstechnischen Anforderungen der gewerblichen Berufsgenossenschaften entspricht.
- Geräuschpegel am Ohr des Bedienungsmannes bei Leerlauf 67 bis 72dB(A), je nach Drehzahl
- Jeder Käufer einer MARTIN-Maschine darf mit einer großzügigen Auslegung der Garantie-Bestimmungen und einem gut funktionierenden Kundendienst rechnen.
- MODELL-VERZEICHNIS: **T 75 - 4,8 kW (6,3 PS)**
T 75 - 5,5 kW (7,5 PS)
T 75 - 7,5 kW (10 PS)

TECHNISCHE DATEN

Größte Schnitthöhe	147 mm
Größter Sägeblatt- ϕ	450 mm
Verstellhöhe des Sägeblattes	75 mm
Größte Winkelstellung des Sägeblattes	45,5°
Größte Werkzeugbreite (für Fräser, Wanknitsagen etc.)	45 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm
Maschinen-Tischhöhe	800 mm
Drehzahlen	2800/4000/5500 UpM
Motorstärke	4,8/5,5/7,5 kW
Absaugstutzen ϕ	120 mm
Gewicht der kompletten Maschine (mit 4,8 kW Motor, ohne Vorritzer, ohne Parallel-Schutzhaube)	1065 kg
Vorritzer: Motorstärke	0,55 kW
Sägeblatt- ϕ	100 mm
Sägeblatt-Bohrung	22 mm
Drehzahl	11000 UpM



ZUSATZEINRICHTUNGEN SONDERAUSFÜHRUNGEN, DIE DER ARBEITSERLEICHTERUNG DIENEN

- Vergrößerung der Besäumlänge auf 3 m (Formatschnitt mit Vorritzer 2,9 × 2,9 m)
- Vergrößerung der Schnittbreite (rechts vom Sägeblatt) auf 1250 oder 1500 mm
- Absaugstutzen 120 mm Ø
- Automatische Sägeblatt-Höhenverstellung (bei Maschinen mit Vorritzer nicht möglich)

T 761 **Parallelogramm-Schutzhaube** (anstelle der Schutzhaube am Spaltkeil) Abbildung auf Titelseite mit schmaler Haube für senkrechte und breiter Haube für schräge Schnitte. Beide Hauben mit Absaugstutzen 80 mm Ø. Abklappbar unter Tischebene. Zukunftsicher (Schutzhaube am Spaltkeil wird in etwa 2 Jahren nicht mehr zulässig sein).

T 764 **Tischverlängerung nach hinten** ⑱ kein Abkippen der Werkstücke nach dem Durchtrennen

T 175 **Gehrungslineal mit Längenanschlag** ⑳ für Werkstücklängen bis 1 m, schrägstellbar nach beiden

Seiten bis 45° (wird in der Besäumtsch-Nute geklemmt)

T 177 **Hilfsauflage** ㉑ für große Platten und beim Arbeiten mit dem Gehrungslineal. Länge ~ 0,7 m, auf ganzer Besäumtschlänge verschiebbar

T 765 **Revolveranschlag** ㉒ zum schnellen Anfahren von drei verschiedenen Schnittbreiten

T 170 **Spezialmutter** für die Verwendung von Wanknüt-sägen etc.

T 750 **Vorritzer** ㉓, außerhalb der Maschine bei laufenden Sägeblättern verstellbar ㉔, mit Sägeblatt 100 mm Ø, Bohrung 22 mm, Schnittbreite zwischen 3,1 und 3,4 mm einstellbar

T 751 **Ersatzsägeblatt** zum Vorritzer (wie beschrieben)

T 179 **Furnierspanneinrichtung** ㉕ zum packweisen Schneiden von Furnier und anderen dünnen Platten (max. Schnittlänge 2,4 m)

OTTO MARTIN · MASCHINENBAU
8942 OTTOBEUREN · POSTFACH 1160

Unser Produktionsprogramm umfaßt ferner folgende Sägemaschinen:

Schwenkbare Tischlerkreissäge T 17

max. Schnitthöhe 147 mm, Schnittbreite zwischen Sägeblatt und Kreissägelineal 735 oder 1050 mm, Motorstärken 4,8 bis 7,5 kW, auch mit Schiebetisch.

Schwenkbare Format- und Besäumkreissäge T 76

Besäumlänge 2,7 oder 3,6 m, max. Schnitthöhe 147 mm, Schnittbreite zwischen Sägeblatt und Kreissägelineal 1080 mm, Motorstärken 4,8 bis 11 kW.

Unser Komfortmodell mit hydraulischer Schnitthöhenverstellung mittels Fußpedal.

Vollautomatische Plattensäge T 80

mit elektronischer Programmsteuerung, Schnittlängen und Schnittbreiten 3 m, 4,1 m oder 5,2 m.

Änderungen vorbehalten

