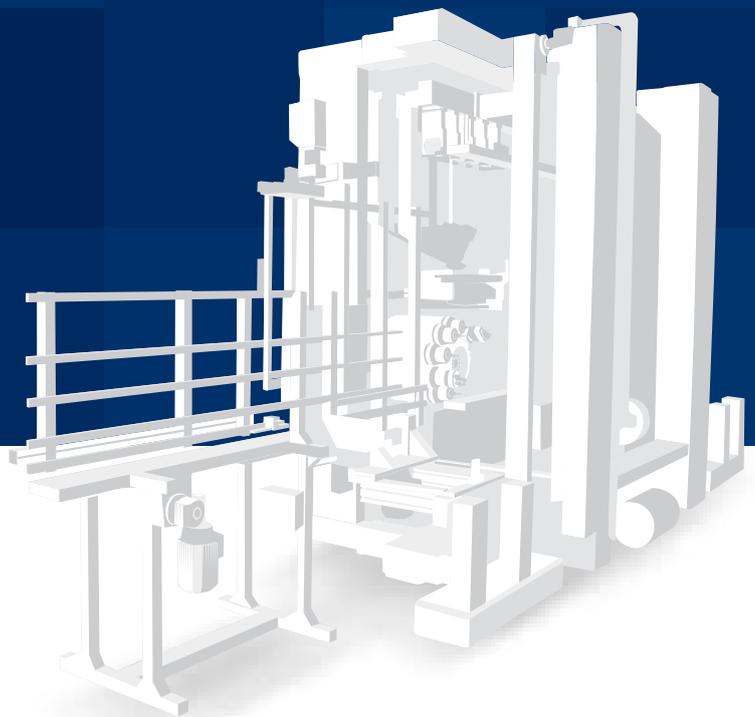


 **morbidelli**



## **Serie REM**

**Bearbeitungszentren und integrierte  
Zellen für die Einfügung von Beschlägen**

# Serie REM

Bearbeitungszentren und integrierte Zellen zum Bohren, Fräsen und Einpressen

Spitzentechnologische Lösungen für Maschinen und integrierte Zellen mit vertikaler Bearbeitung, die Produktivität und Flexibilität erfordern.

- **GEEIGNET FÜR ALLE ARTEN VON BEARBEITUNGEN:**

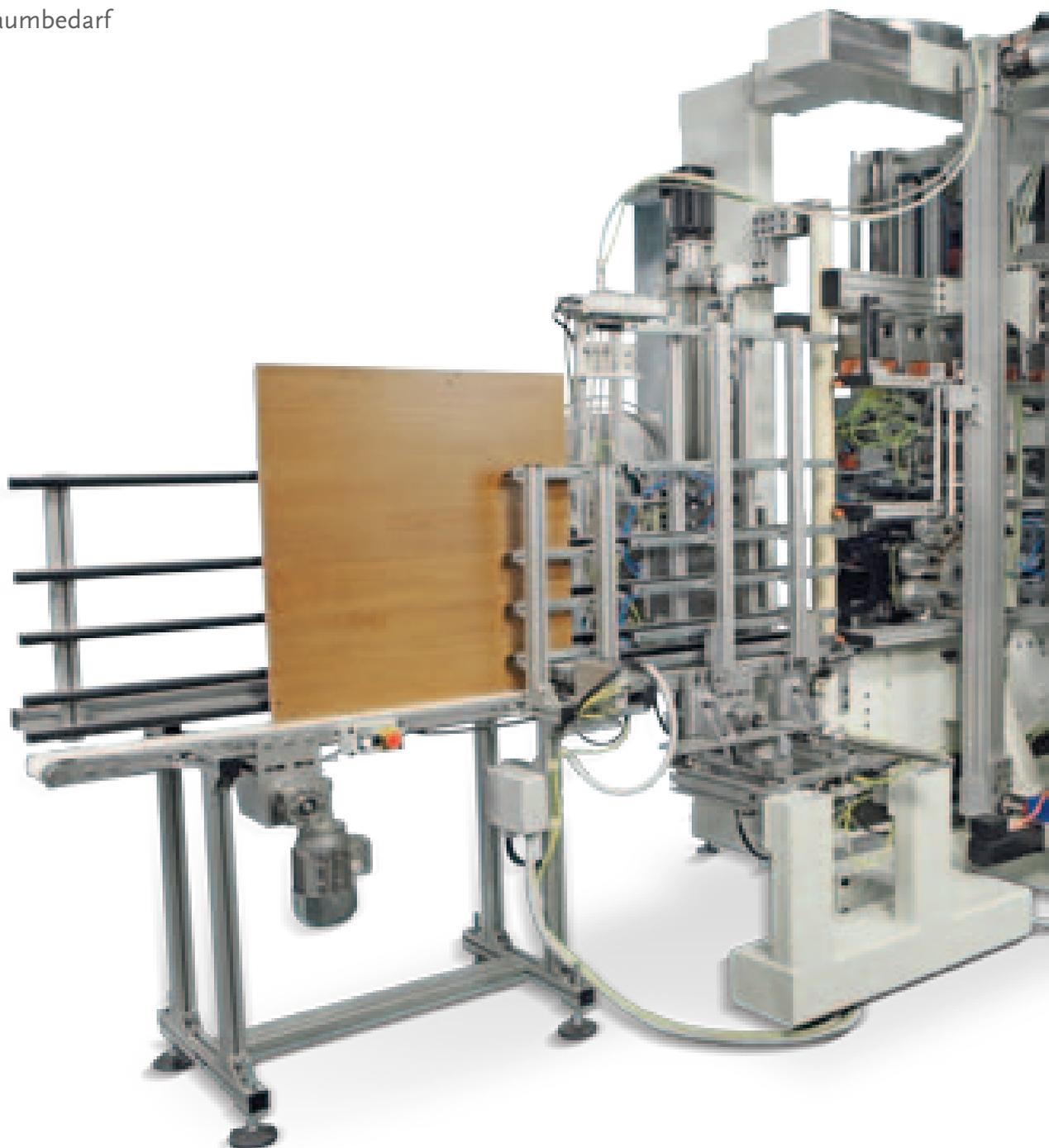
Bohrung, Fräsung und Einfügung der verschiedenen Typen von Beschlägen

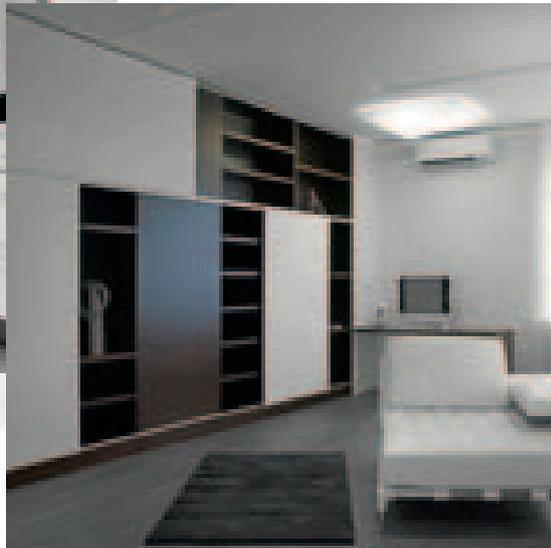
- **HOHE BEARBEITUNGSQUALITÄT**

Die starre mechanische Struktur gewährleistet hohe  
Zubringungsgeschwindigkeiten

- **REDUZIERTER VERWALTUNGSKOSTEN**

Minimaler Raumbedarf

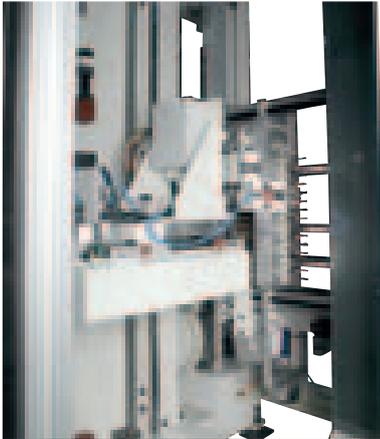




- Aufteilschnitte.
- Kantenanleimung.
- Bearbeitungszentrum.**
- Schleifen.
- Verpackung.

# Serie REM

Technologische **Vorteile**



## **EXTREM STARKE STRUKTUR**

Keine Vibrationen dank der Struktur aus verripptem, extrem eigensteifem Stahl  
Optimale Qualität der Produkt-Bearbeitung auch bei schweren Fertigungen mit sehr hohen Betriebsgeschwindigkeiten.



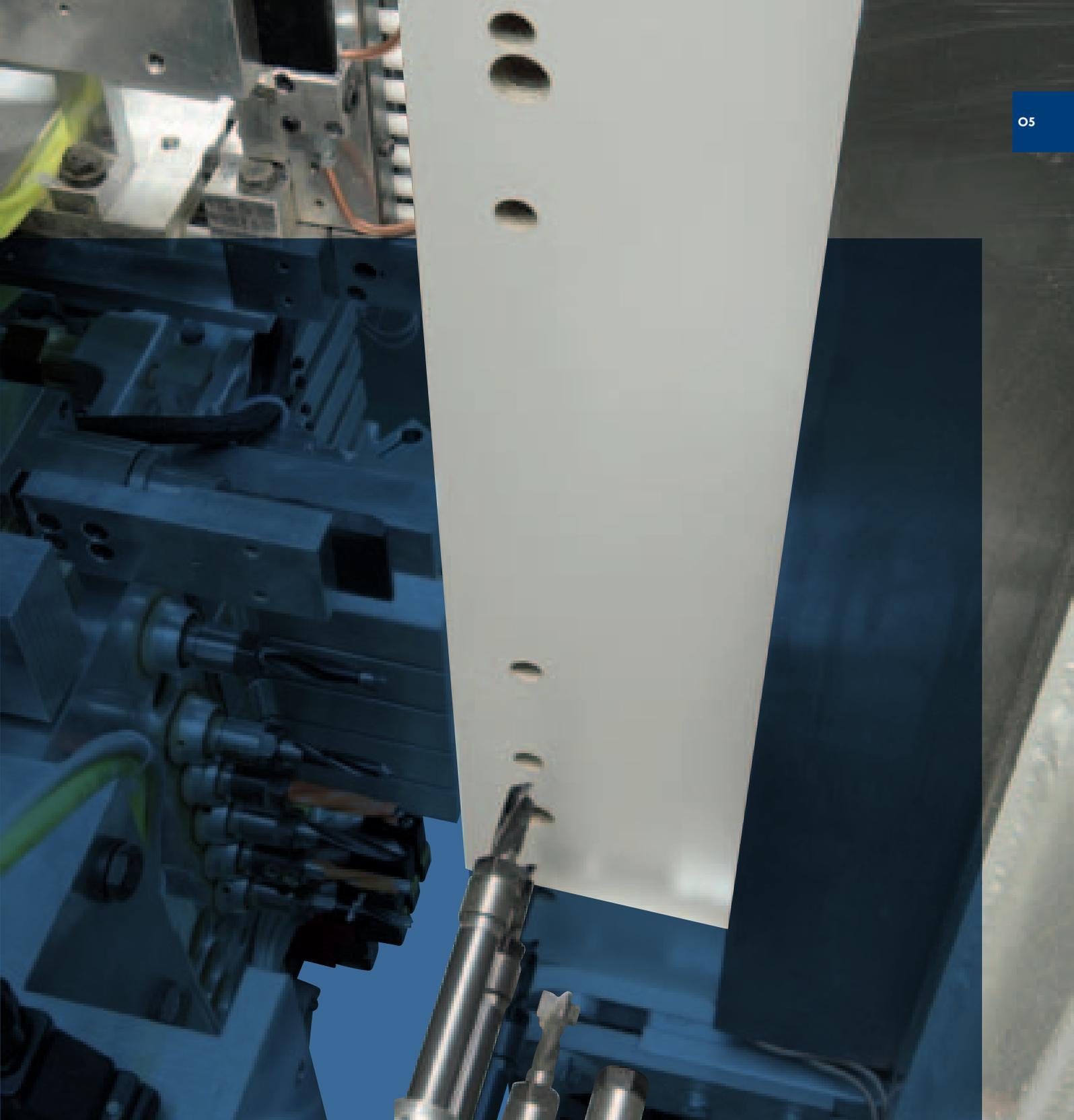
## **KETTEN VORSCHUB**

Langfristig unverformbarer Kettenvorschub für die Positionierung Gewährleistung einer präzisen Bearbeitung dank des großen Tisches für die Werkstück-Auflage, auch bei maximaler Geschwindigkeit (96mt/min).



## **SENKRECHTER KETTENVORSCHUB**

Bearbeitungen an allen Seiten der Platte (bzw. an Werkstücken mit komplexer Geometrie) mit einem einzigen horizontalen Werkstück-Vorschub.



# Serie REM

## Maschinenbaureihe

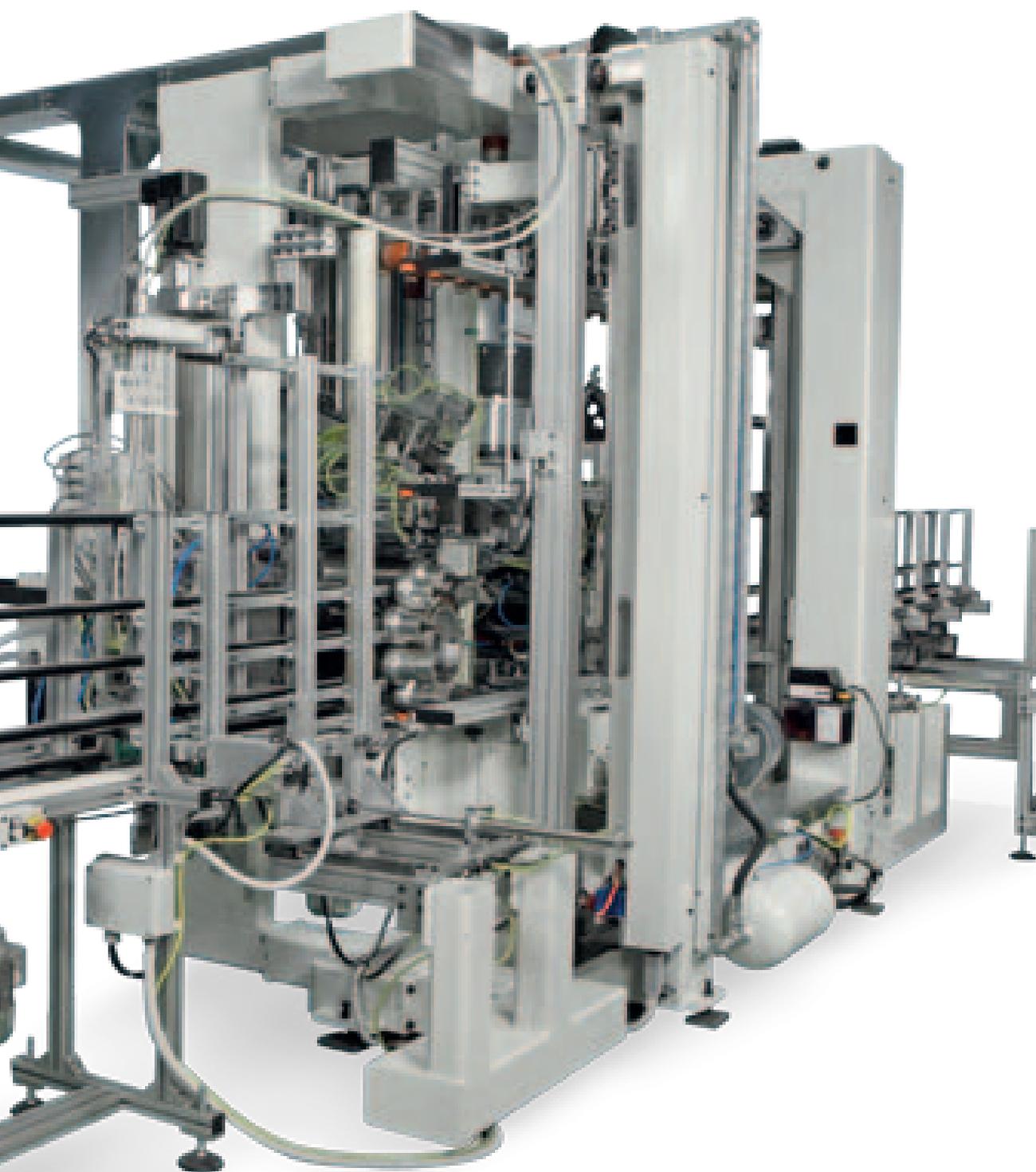
### REM 200

2 unabhängige Aggregate, ein oberes und ein unteres, die am Maschineneinlauf positioniert werden.

### REM 400

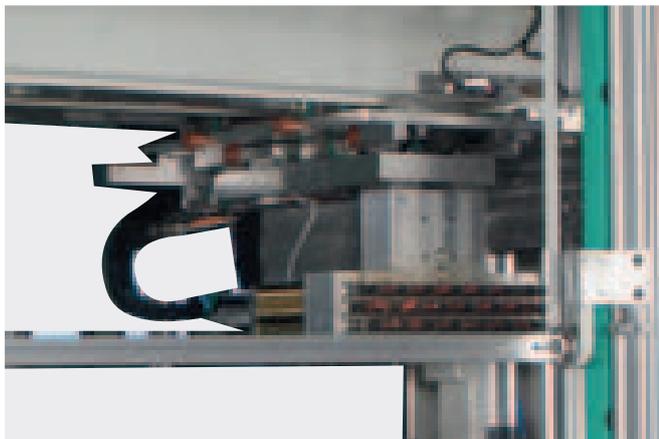
4 unabhängige Aggregate, ein oberes und ein unteres, die am Maschineneinlauf positioniert sind, sowie zwei weitere am Maschinenauslauf.





# Serie REM

Als Optional verfügbare Aggregate  
Betriebsaggregate

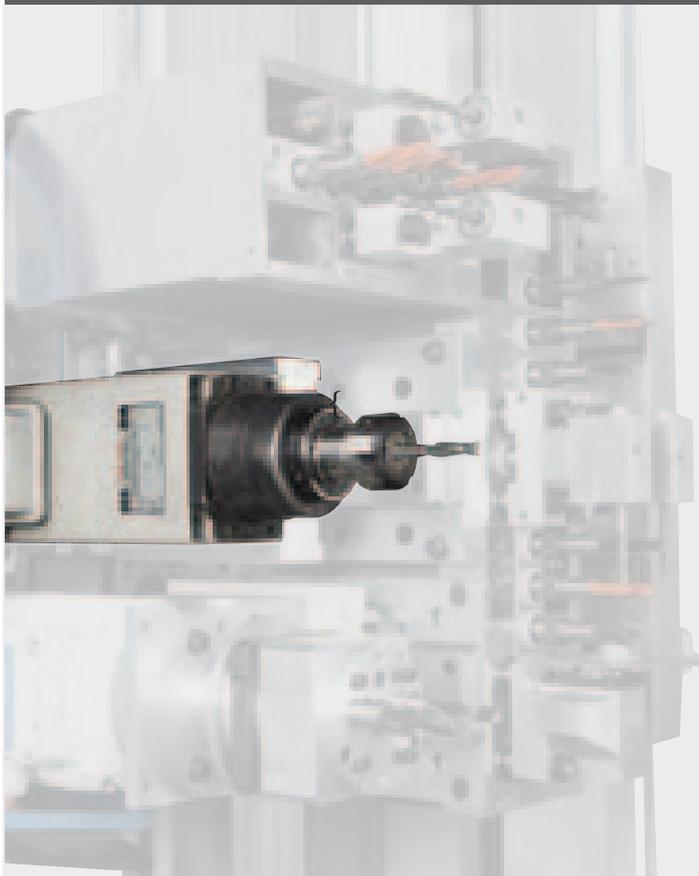


## Bohren

Bohrkopf zur Ausführung von Bohrungen mit variabler Geometrie, konfigurierbar für bis zu 48 unabhängige Spindeln: mittels Inverter regulierbare Geschwindigkeit bis zu 6000 U/min

## Revolver Wechles

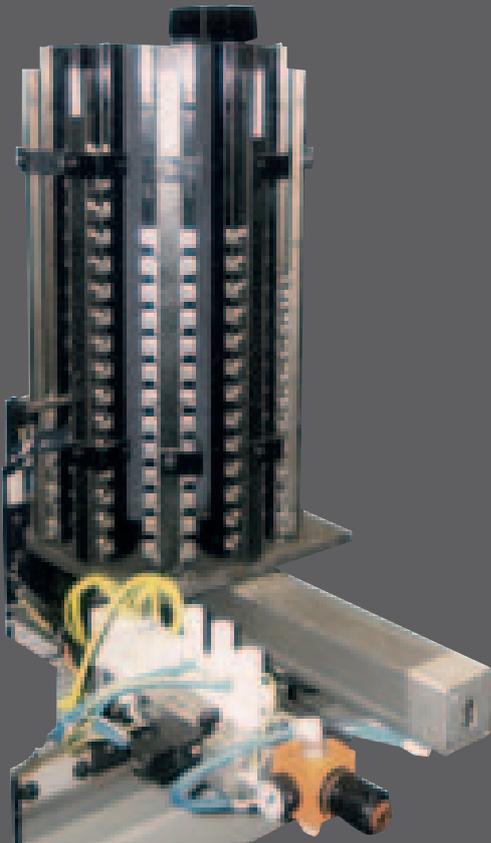
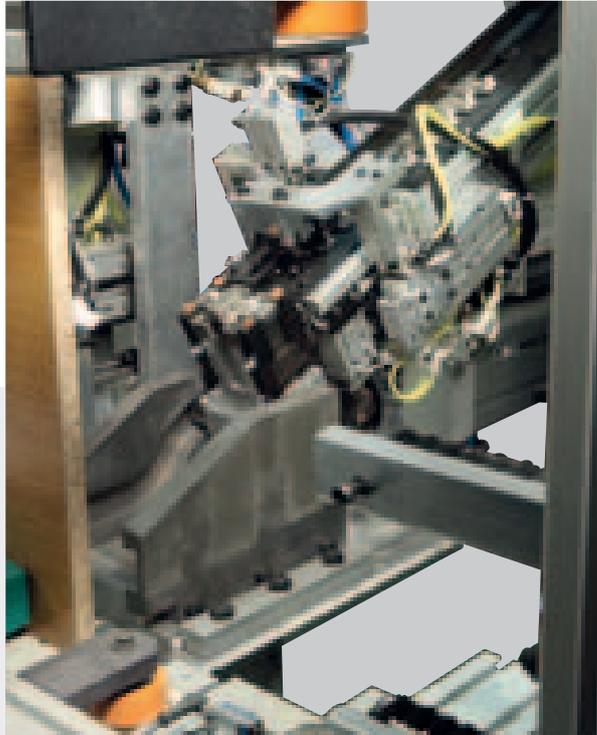
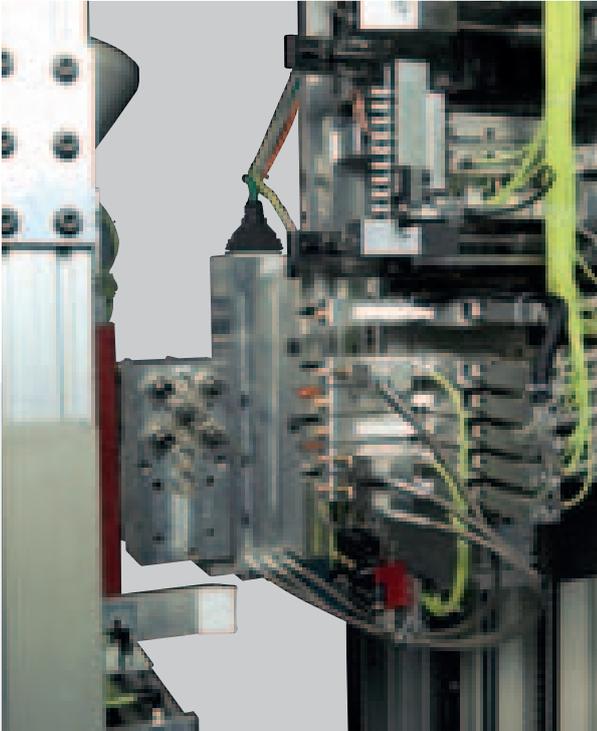
Schnell und präzise, Werkzeugwechsel mittels REVOLVER mit 10 Positionen und 11 kW Elektroschleifspindel: Werkzeugwechsel in 1,5" (Holz-Holz)



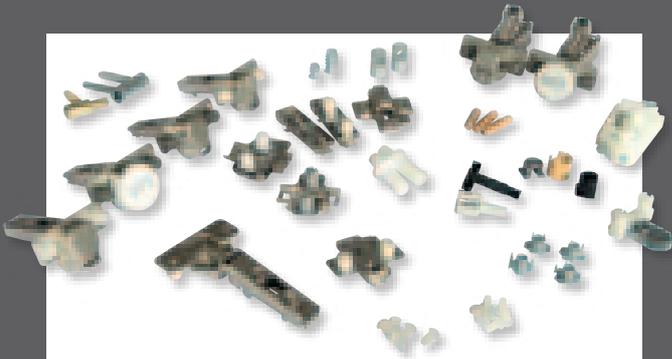
## Elektroschleifspindel

Leistungsstarke Elektroschleifspindel von bis zu 6 kW.

**Als Optional verfügbare Aggregate**  
Einpressen



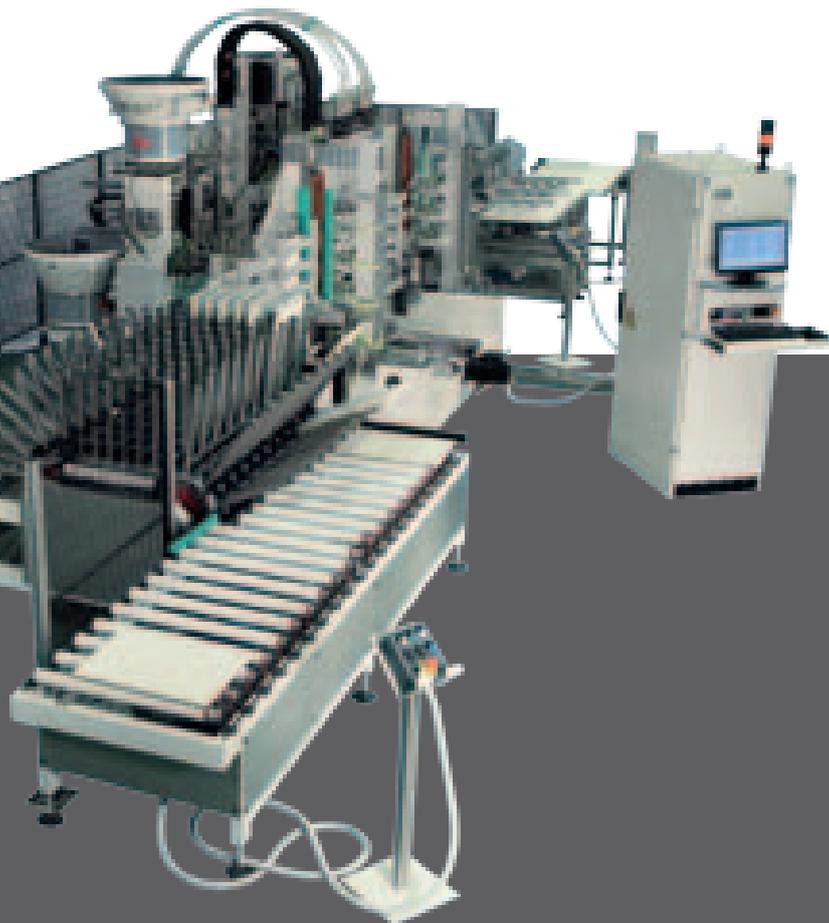
Vollständige Bearbeitungen der Platten mit der Einfügung egal welcher Beschläge: Stifte, Scharniere, Halterungen, Puffer, Zapfen, Pinolen, Anker, Träger für Einlegebretter, Schubladenführungen, Leimtabletten. Für die Anbringung der Beschläge sind drei Arten der Zuführung verfügbar: über Vibratoren, über Bahnen oder mit Korb.



# Serie REM

Als Optional verfügbare Aggregate  
Vorrichtungen für das Be- und Entladen  
der Werkstücke

Breites Spektrum an automa-  
tischen Vorrichtungen für die  
Zubringung der Werkstücke:  
Be- und Entladungsvorrichtungen  
Werkstück-Rücklauf  
Magazine mit mehreren  
Positionen am Ein- und Auslauf  
Förderer und Rotationsförderer



Forschung und Entwicklung  
von Fertigungslinien mit  
hoher Flexibilität und  
Produktivität, um alle  
Kundenwünsche zu erfüllen.



## Software und Steuerung der integrierten Zellen



Optimale Verwaltung der Maschinen STAND-ALONE und der integrierten Zellen dank einfacher Programmierung und intuitiver Bedienerchnittstelle

Maximale Produktivität der Maschine dank des leistungsfähigen Optimierungsprogramms, eigens konzipiert, um die Anzahl der Bohrgänge zu minimieren und die Abfolge des Arbeitszyklus zu optimieren



Unbeschränkt anpassungsfähig um sich optimal in die Verwaltung, Produktion und die Lager zu integrieren

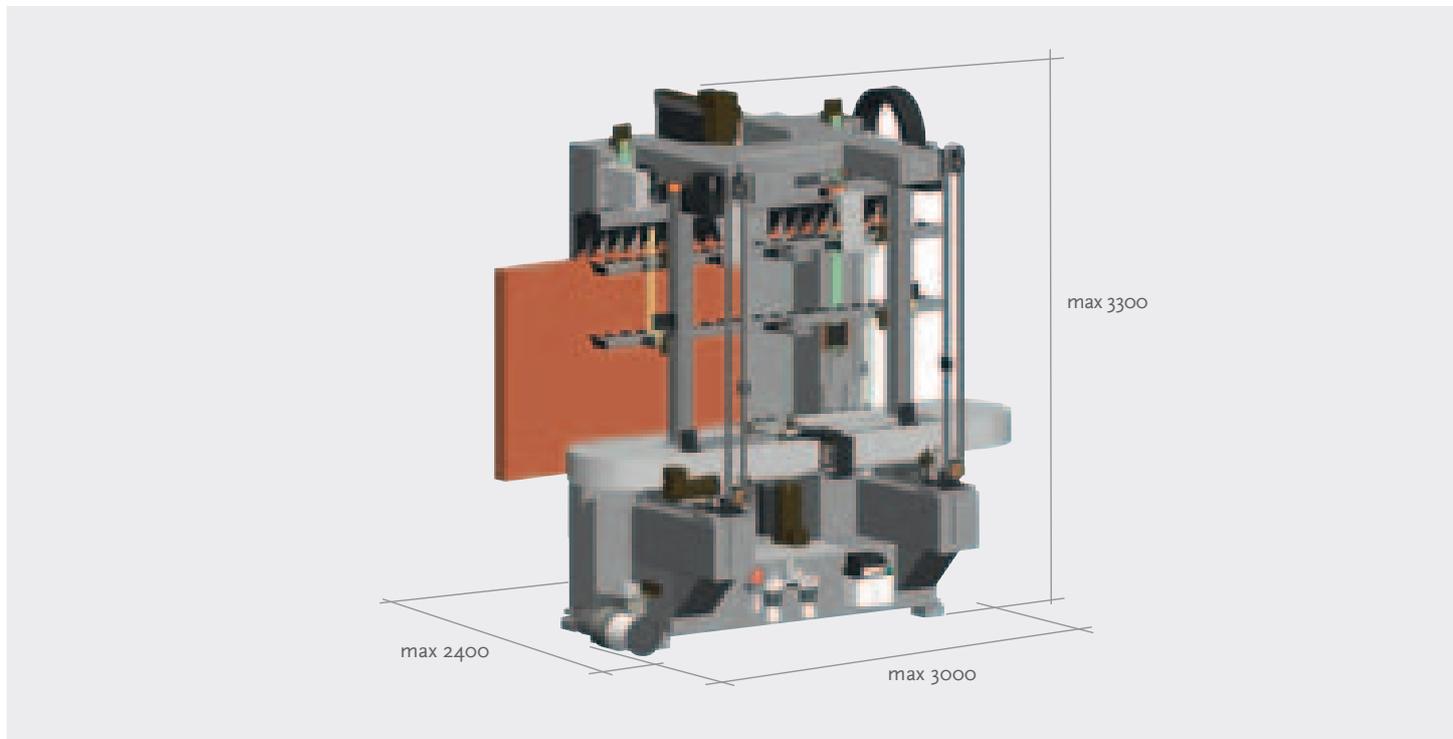
# Serie REM

Technische Daten

## SERIE REM

Technische Daten

		REM 200 - REM 400
Min. - Max. Länge der zu bearbeitenden Platte	mm	300 - uneingeschränkt
Min. - Max. Breite der zu bearbeitenden Platte	mm	50 - 1700
Min. - Max. Dicke der zu bearbeitenden Platte	mm	8 - 80
Maximale Vorschubgeschwindigkeit des Werkstücks	mt/min	96
Geschwindigkeit seitlicher horizontaler Andrücker	mt/min	18
Geschwindigkeit oberer vertikaler Andrücker	mt/min	40
Geschwindigkeit Aufwärts-/Abwärtsbewegung der unabhängigen Aggregate	mt/min	82
Geschwindigkeit Seitwärtsbewegung der unabhängigen Aggregate (Tiefe der Bearbeitung im Werkstück)	mt/min	36
Rotationsgeschwindigkeit Werkzeugwechsel-Aggregat REVOLVER	mt/min	70
Leistung Elektrospindel	kW	6
Rotationsgeschwindigkeit Spindeln Bohrköpfe mit Zahnradgetrieben	rpm	6000
Rotationsgeschwindigkeit Elektrospindeln auf Bohrköpfen	rpm	variabel bis zu 12000





Die technischen Daten können sich aufgrund der gewählten Zusammensetzung ändern. Aus Gründen der besseren Darstellung sind auf einigen Fotos Maschinen mit Zubehör gezeigt. Die technischen Daten können ohne Vorankündigung geändert werden; mögliche Änderungen haben keinen Einfluss auf die von den CE-Vorschriften vorgesehene Sicherheit.

- 
-  **scm**
  -  **minimax**
  -  **scm tecmatic**
  -  **scm**
  -  **routech**
  -  **celaschi**
  -  **dmc**
  -  **superfici**
  -  **sergiani**
  -  **gabbiani**
  -  **morbidelli**
  -  **mahros**
  -  **stefani**
  -  **cpc**
  -  **sag**
  -  **scmgroup**  
engineering
  -  **delmac**  
engineering
  -  **scmfonderie**
  -  **steelmec**
  -  **hiteco**
  -  **es**
  -  **csr**
  -  **CMS Cms**  
wood technology
  -  **CMS Cms**  
advanced materials technology
  -  **CMS Brembana**  
stone technology
  -  **CMS Brembana**  
glass technology
  -  **CMS CmsPlast**  
plastic technology
  -  **CMS Tecnocut**  
waterjet technology
  -  **CMS Balestrini**

| **1**  
große  
Industriegruppe  
/

| **18**  
Herstellungswerke  
/

| **30**  
spezialisierte  
Marken  
/

| **21**  
Filialen im Ausland  
/

| Seit über **50**  
Jahren auf den 5  
Kontinenten  
/

| **70%**  
Exportquote  
/

| **350**  
Agenten und  
Vertriebspartner  
/

| **365**  
angemeldete  
Patente  
/

| **500**  
Kundendienst-  
Techniker  
/

| **3.000**  
Quadratmeter  
Showroom  
/

| **10.000**  
klassische und  
professionelle  
Maschinen pro Jahr  
hergestellt  
/

| **240.000**  
Quadratmeter  
Produktionsfläche  
/



[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)

passion**technology**performance

**scm**  **group**



**SCM GROUP SPA MORBIDELLI** - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674235 - [morbidelli@scmgroup.com](mailto:morbidelli@scmgroup.com) - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)



00L0080499F