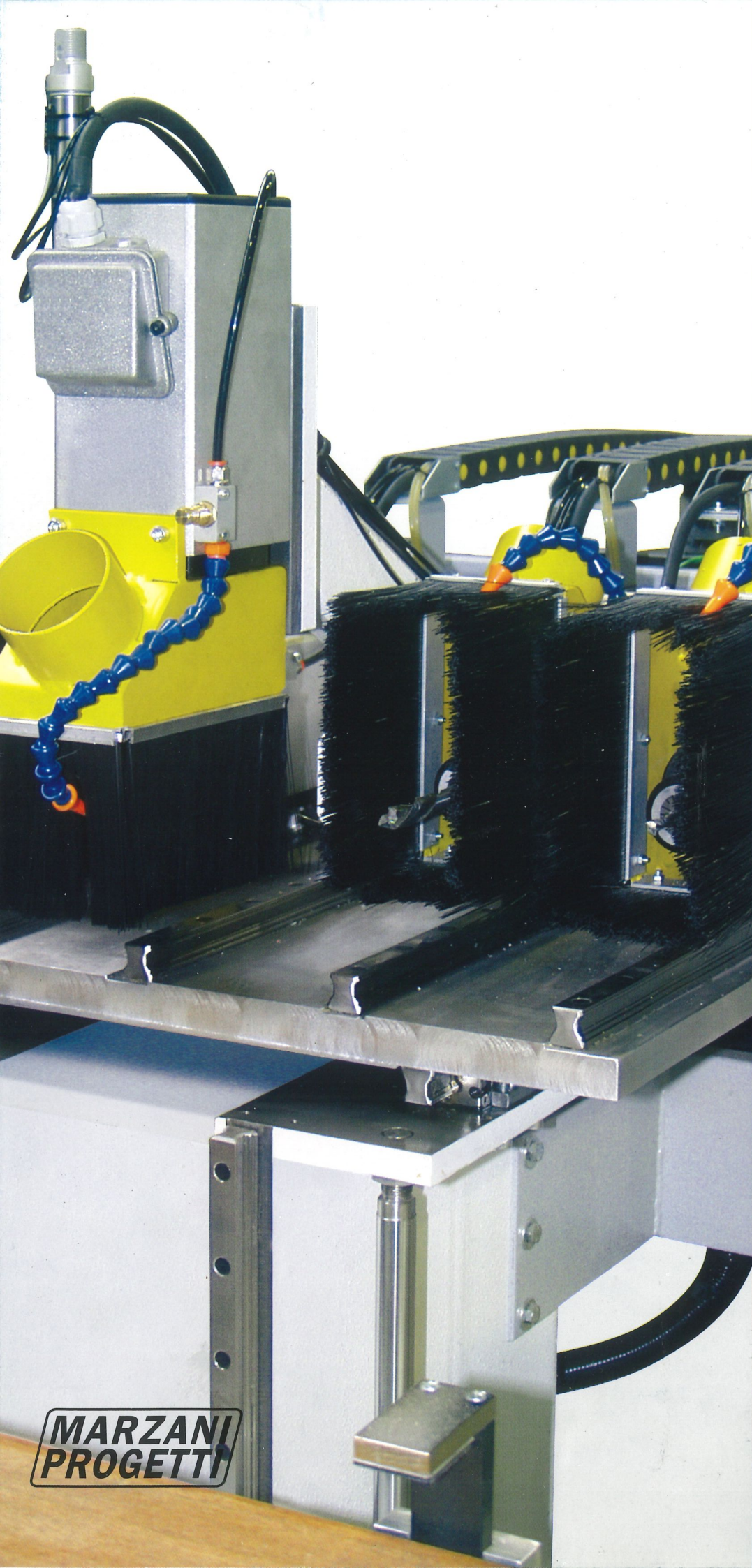



EURO  
300 N




**MARZANI  
PROGETTI**


MARZANI

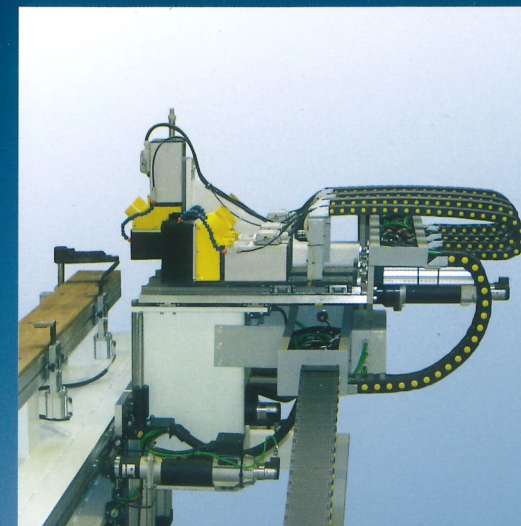
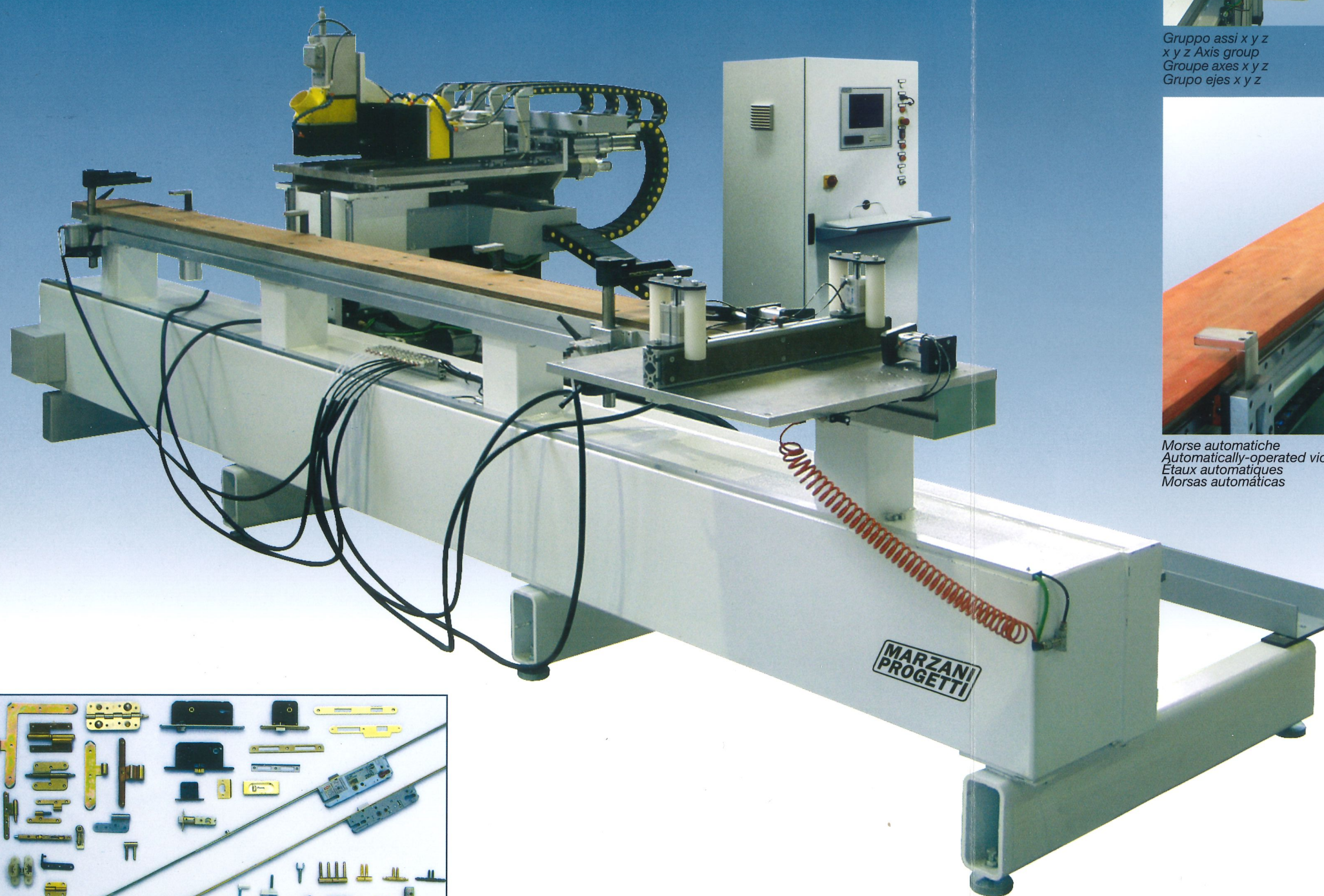
# EURO 300 N

 Centri di lavoro a controllo numerico per lavorazioni di serramenti, studiati per operazioni di fresatura e foratura con gruppi di lavoro componibili.

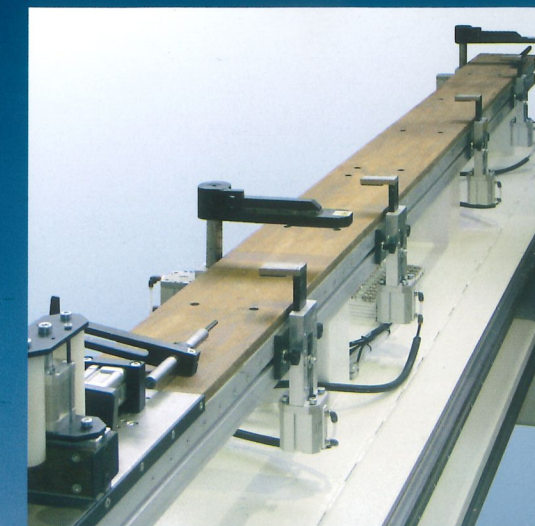
 CNC Woodworking Machinery for processing doors and windows, designed for routing and boring applications with different working units.

 Centre de travail a controle numerique pour le travail etudie pour operations de fresaage et perçage avec groupes de travail par elements.

 Centros de trabajo a control numerico para el trabajo de carpinteria de ventanas, estudiados para trabajo de fresado y taladrado con grupo de trabajo compuesto.



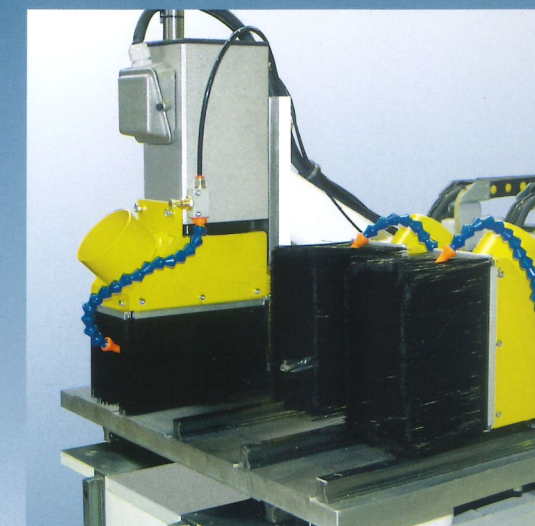
Gruppo assi x y z  
x y z Axis group  
Groupe axes x y z  
Grupo ejes x y z



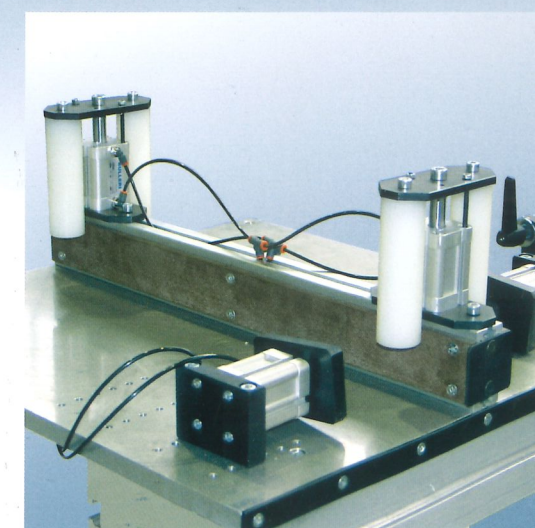
Piano di lavoro  
Work top  
Plateau de travail  
Mesa de trabajo



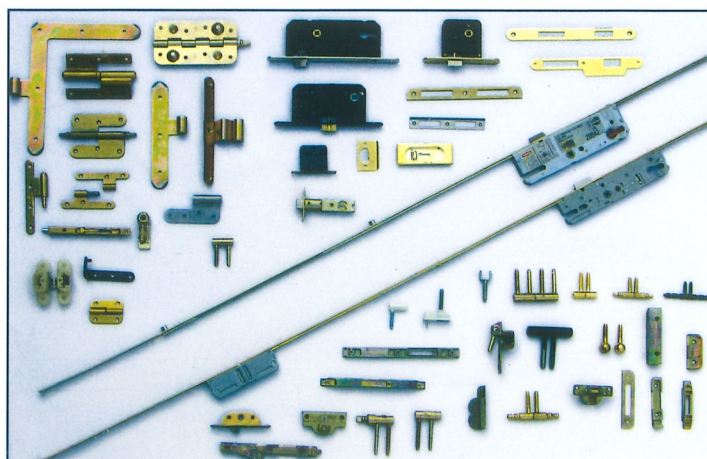
Morse automatiche  
Automatically-operated vices  
Étaux automatiques  
Morsas automáticas



Gruppo testa  
Operating head  
Groupe tête  
Grupo cabezal



Banco di foratura  
Boring table  
Table de perçage  
Mesa de taladrar



HIGH TECH PROCESSING SINCE 1953

**MARZANI  
PROGETTI**

# EURO

## 300 N



### DATI TECNICI

#### CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

CORSA DI LAVORO	mm.	x = 3200 / y = 300 / z = 200
ELETTROMANDRINI DI FRESATURA / FORATURA	kW / r.p.m.	kW.3,3 / 18.000 r.p.m.
VELOCITÀ ASSE X	mt / min.	45
VELOCITÀ ASSE Y	mt / min.	25
VELOCITÀ ASSE Z	mt / min.	15
PESO MACCHINA (Indicativo)	Kg.	2.100
POTENZA TOTALE INSTALLATA (Indicativo)	kW	15 ÷ 20
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE		400 V - 50Hz
PRESSIONE MINIMA ARIA COMPRESSA	Bar	7



### TECHNICAL DATA

#### NUMERIC CONTROL WORK CENTRE

OPERATING STROKE	mm.	x = 3200 / y = 300 / z = 200
ROUTING/BORING ELECTROSPINDLES	kW / r.p.m.	kW.3,3 / 18.000 r.p.m.
X AXIS SPEED	mt / min.	45
Y AXIS SPEED	mt / min.	25
Z AXIS SPEED	mt / min.	15
MACHINE WEIGHT (Approximate)	Kg.	2.100
TOTAL INSTALLED POWER (Approximate)	kW	15 ÷ 20
POWER SUPPLY		400 V - 50Hz
COMPRESSED AIR MINIMUM PRESSION	Bar	7



### DONNÉES TECHNIQUES

#### CENTRE DE TRAVAIL A CONTROLE NUMERIQUE

COURSE DE TRAVAIL	mm.	x = 3200 / y = 300 / z = 200
ELECTROBROCHE POUR FRAISAGE/PERÇAGE	kW / r.p.m.	kW.3,3 / 18.000 r.p.m.
VITESSE AXE X	mt / min.	45
VITESSE AXE Y	mt / min.	25
VITESSE AXE Z	mt / min.	15
POIDS MACHINE (Indicatif)	Kg.	2.100
PUISSANCE TOTALE INSTALLEE (Indicatif)	kW	15 ÷ 20
TENSION D'ALIMENTATION		400 V - 50Hz
PRESSION MINIMUM AIR COMPRIME	Bar	7



### DATOS TÉCNICO

#### CENTRO DE TRABAJO DE CONTROL NUMÉRICO

RECORRIDO DE TRABAJO	mm.	x = 3200 / y = 300 / z = 200
ELECTROMOTOR DE FRESADO Y TALADRADO	kW / r.p.m.	kW.3,3 / 18.000 r.p.m.
VELOCIDAD EJE X	mt / min.	45
VELOCIDAD EJE Y	mt / min.	25
VELOCIDAD EJE Z	mt / min.	15
PESO MÁQUINA (Indicativo)	Kg.	2.100
POTENCIA TOTAL INSTALADA (Indicativo)	kW	15 ÷ 20
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN		400 V - 50Hz
PRESIÓN MÍNIMA AIRE COMPRIMIDA	Bar	7

# MARZANI PROGETTI

CNC MACHINING CENTERS  
FOR WINDOWS DOOR LINE

MARZANI PROGETTI S.r.l.

#### SEDE PRODUTTIVA

Viale Etruria, 15  
56021 Cascina (PI) - Italy  
Tel. +39 050/71641 - Fax +39 050/700618

#### SEDE AMMINISTRATIVA

Via Mazzini, 86  
27030 S. Angelo Lomellina (PV) - Italy  
Tel. +39 0384559011 - Fax +39 0384559057  
[www.marzaniprogetti.com](http://www.marzaniprogetti.com)

SICAR  
GROUP