

Sulla base della modularità delle macchine singole, NUOVA PROGETTI propone una serie di linee altamente tecnologiche ma allo stesso tempo economiche, espressamente composte per la produzione automatica di porte. Il modello base, di seguito descritto, può essere personalizzato ed implementato con banchi di movimentazione e/o macchine per lavorazioni speciali o per l'inserimento della serratura.

**Modello: NP7**

Macchina doppia contrapposta per la lavorazione automatica delle porte, completa di dispositivi di sicurezza e certificata secondo le vigenti normative CE.

**Composizione: - Anubatrice elettronica monotesta NP3 ( spalla fissa ):**

Anubatrice a controllo numerico, con Alimentazione automatica delle anuba tramite vasca vibrante della capacità di circa 400 anuba.

Struttura in acciaio, scorrimenti su guide a ricircolodi sfere e viti di precisione.

Possibilità di inclinazione da -10° a +18°. Morsa a ponte per bloccaggio della porta.

**- Fresatrice per serrature NP2SP ( spalla mobile ):**

Nr.1 fresa verticale 2,2 Kw per foro chiave e maniglia; nr.1 fresa orizzontale 3,3 Kw per scasso serratura + nr.1 fresa orizzontale 2,2 kw a scomparsa per ribasso.

Struttura in acciaio, scorrimenti su guide a ricircolo di sfere e viti di precisione.

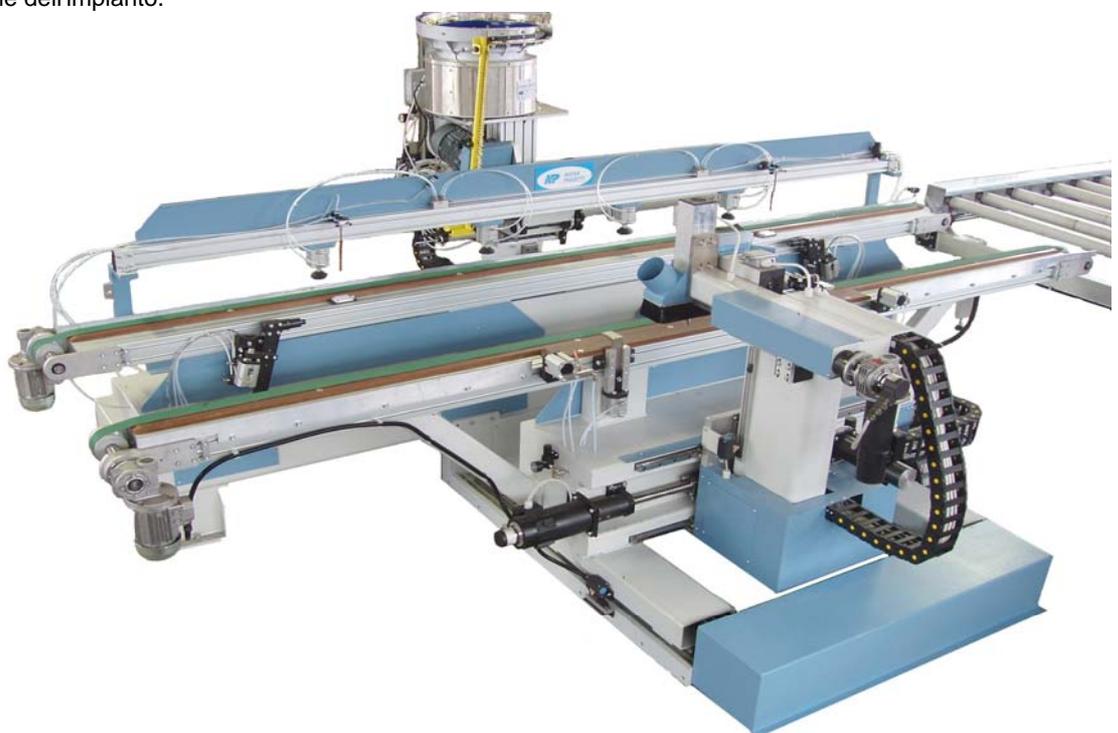
Su questo lato della macchina sono posizionate nr.2 morse e nr.2 spintori per un perfetto allineamento e bloccaggio della porta in lavorazione.

**- Movimentazione automatica della porta :**

Nastri trasportatori e sistema di riferimenti DX e SX a scomparsa per una completa automazione del ciclo produttivo. Rulliera motorizzata a rulli inclinati in entrata e rulliera folle in uscita. Possibilità di carico da destra o da sinistra.

Il software di gestione include tutte le macro standard per la lavorazione delle porte.

Possibilità di sincronizzazione del carico e dello scarico con macchine a monte o a valle dell'impianto.



**Caratteristiche:** Dimensioni Porte: Larghezza Min.500mm / Max.1100mm - Lunghezza max. 2500mm  
Produttività : circa 1 porta / minuto.  
PC di controllo con sistema operativo Windows XP, con software dedicato. Schermo LCD 17".  
Tensione di alimentazione: 400V - 50Hz  
Pressione di esercizio: 6-7 atm.



**Spalla Mobile:** Fresatrice 3 assi CN, completa di Nr.3 elettromandrini per un'esecuzione rapida e pulita delle sedi per le diverse tipologie di Serrature.

**In dotazione:** Nr.2 frese al widia d.16mm ( vert. + orizz. )  
Nr.1 fresa per ribassino d.22mm  
Nr.1 attrezzatura per anuba a campione



**Spalla Fissa:** Anubatrice NP3 completa di alimentatore automatico per le cerniere anuba



**Altre composizioni standard:**

Ad esempio, per porte a libro, è possibile montare, al posto della macchina anubatrice, una fresatrice doppia testa mod. **NP9**, espressamente progettata per le lavorazioni di testa e di piede alla porta, oppure una fresatrice CN per l'esecuzione di sedi per POMELLE, oppure entrambe le macchine, in linea, per una produzione più flessibile.

A naturale completamento dell'impianto, è possibile inserire in linea una inseritrice/avvitatrice di serrature mod. **NP8**, configurabile fino a 10 caricatori per i diversi tipi di serrature.

**LEGENDA:**

- 1 - Quadro elettrico - PC di controllo
- 2 - Rulliera di ingresso a rulli inclinati
- 3 - Fresatrice 3 assi CN con nastro motorizzato - spalla mobile
- 4 - Anubatrice monoteista con nastro motorizzato con caricatore a vibrazioni - spalla fissa
- 5 - Rulliera di uscita

A - Alimentazione elettrica: cavo sez. min. 6mmq R-S-T+Neutro+Terra

B - Attacco aria compressa Ø8mm Interno a 6,5 Atm min.

C/D - Nr.2 prese di aspirazione Ø100mm fisse

E/F - Nr.2 prese di aspirazione Ø100mm mobili



## Linea per Porte mod. NP7

