

OBEL-P HF-LAMINERINGSANLÆG "ØKO"

FOR
LIMNING AF MASSIVE PLADER, DØRE, O.S.V.



LIGNE "ECHO" HAUTE FREQUENCE OBEL-P POUR LE COLLAGE AUTOMATIQUE DE PANNEAUX PORTES, ETC.



Fordele:

- Høj produktionskapacitet - op til 1200 m²/skift.
- Suverænt konkurrencedygtig i forhold til pris/ydelse.
- Ægte endeløs limning indenfor maskinens arbejdsområde.
- Lamellerne lægges op på pressebåndet i samme mønster som de blev lagt op på oplæggebordet.
- Problemløs limning af hårde eller vanskelige træsorter.
- Nøjagtig limpåføring. Limpåføring sker automatisk og vertikalt via let udskiftelige dyser, hvorved nøjagtig limdosering og en limbesparelse på ca. 10% i forhold til valsepåføring opnås.
- Den nøjagtige limpåføring samt HF-afhærdning sikrer mulighed for stabling af plader umiddelbart efter afhærdning uden risiko for sammenklæbning.
- Den nøjagtige limpåføring betyder samtidigt en besparelse på pudsebånd.
- Ingen rengøring af limudstyr ved arbejdssophør og i weekenden.
- Nøjagtig oplægning i længderetningen, således at der altid er een ret kant, hvorved spild ved efterfølgende dobbeltapning reduceres.
- Enmandsbetjening.
- Let at betjene og hurtig at stille om.

Spécifications:

- Grande capacité de production, jusqu'à plus de 1200 m² par équipe de 8 heures.
- Haut ratio compétitif; cout/bénéfice.
- Encollage continu réel, selon la cadence de travail de la machine.
- Les lamelles entrent dans la presse dans l'ordre exact de chargement dans la table d'alimentation.
- Liberté de collage des bois durs ou réputés difficiles.
- Encollage précis. La colle est appliquée automatiquement et verticalement utilisant des buses de dosage, facilement interchangeables. Grande économie de colle représentant 10% par rapport à des rouleaux doseurs.
- Le grammage de colle précis, ainsi que la polymérisation HF assurent un collage immédiat des panneaux après le cycle, sans avoir le risque de panneau collés ensemble.
- Le grammage précis économise aussi les bandes de ponçage lors des opérations ultérieures.
- Pas de nettoyage des agrégats de collage en fin de travail ou week-end.
- L'introduction longitudinale est précise, alignant parfaitement les champs, réduisant ainsi les pertes de bois lors des opérations ultérieures de double profilage ou tenonage.
- Un seul opérateur.
- Facile d'emploi changement de production rapide.

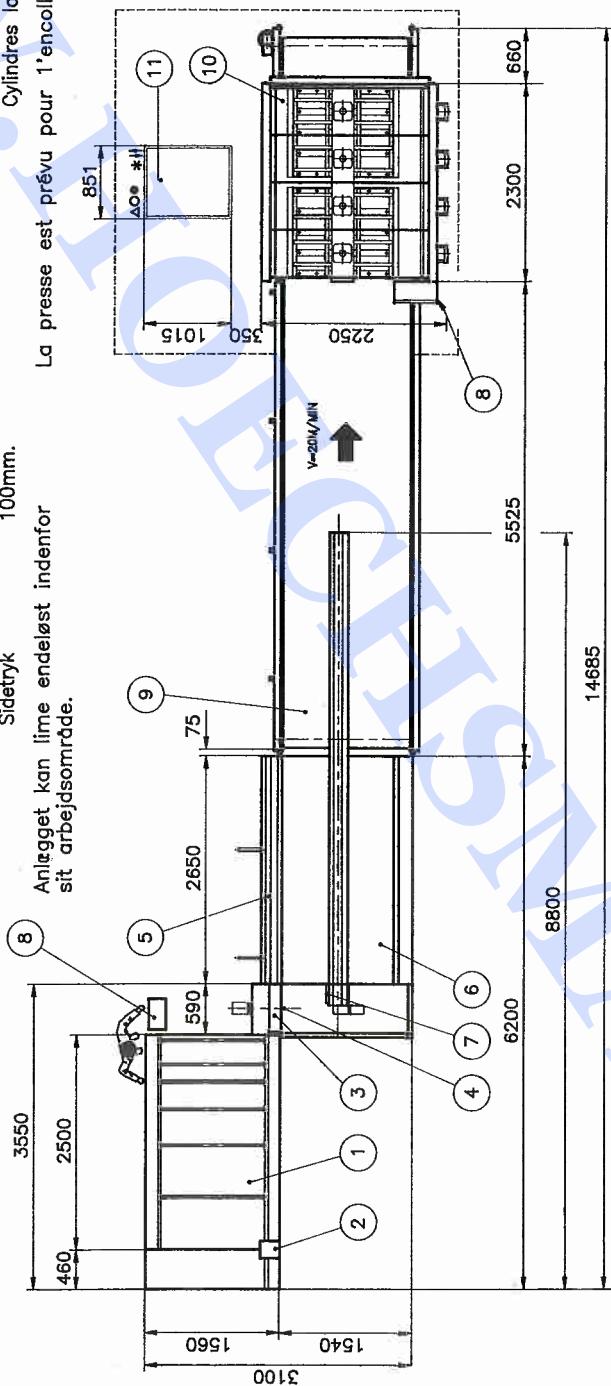
vend/Tourner s.v.p.

Data for HF-Presser	
Presseflade :	Længde. Bredde.
Ermetykkelse :	Max.
Overtryk :	Max. 20T ver
Sidetryk :	Max. 12,5T ver
Luftforbrug :	200 liter/cyl
Slaglængde :	Overtryk Sidetryk

Anlægget kan lime endeløst
sæt arbejdsmønsterde

Spécifications de la presse HF.	
Plateaux de presse :	longueur 2200mm. largeur 1300mm. max. 50mm.
Epaisseur pièces :	20 tonnes à 10 Bar
Pression verticale :	12,5 tonnes à 10 Bar
Pression latérale :	520 litres/cycle à 10 Bar
Consommation air :	Cylindres verticaux : 75mm.
Longueur de course :	

La presse est prévu pour l'encollage en continu



Operatør/Opératrice



- | | | | | |
|---|---|--|----|---------------------------------------|
| 1 | Oplæggestation
Unité de présentation | Indskubbeenhed
Unité transversale | 9 | Transportband
Tapis convoyeur |
| 2 | Indskubbecylinder
Vérin d'introduction | Aflægsbord
Table d'alimentation | 10 | Bredbandspresse
Presse large bande |
| 3 | Fremtrækshed
Unité d'alimentation | Fremføringsenhed
Unité d'introduction | 11 | HF-Generator
Générateur HF |
| 4 | Limpåføringssystem
Unité d'encollage | Kontrolpult
Console de contrôle | | |

Bemærkelse af denne tegning i enhver sammenhæng
uden skriftlig tilladelse af IB OBEL PEDERSEN
personlig, er ulovlig og vil medføre ansvar i
enhver tilfælde til lov om urrettssig konkurrence.

This drawing is the property of IB OBEL PEDERSEN and is not allowed to be used or disclosed to a third party without our written consent.

Lerhøj 10, DK-2880 Copenhagen-Bagsværd, Denmark
Tel.: +45 44 98 38 33 · Fax: +45 44 98 11 25
Telex: 37683 ibobel dk