

T2020NC T2030NC

.....
AUTOMATISCHE PROGRAMMIERBARE KAPPSÄGEN

WOOD be nice.



OMEGA

T2020NC T2030NC

AUTOMATISCHE PROGRAMMIERBARE FEHLSTELLENKAPP- UND OPTIMIERUNGSSÄGE.

Automatische programmierbare Fehlstellenkapp- und Optimierungssäge **T 2020**. Materialvorschub mit 7 Vorschubrollen, maximale Vorschubgeschwindigkeit 180 m/min Längentoleranz +/- 1 mm. Druckrollen auf Pneumatikzylindern erlauben die Bearbeitung auch von Material mit Abweichungen in der Stärke. Die numerische Steuerung arbeitet mit dem Betriebssystem Windows XP und ist daher besonders benutzerfreundlich. Auf Anfrage kann die Anlage mit verschiedenen Zusatzeinrichtungen ausgestattet werden, wie: Sensor für die Breitenablesung zur Verwaltung von 5 Qualitätsstufen (gegenüber 3 Stufen in der Standardausführung), Tintenstrahldrucker, so wie mit unterschiedlichen Vorrichtungen an der Auslaufseite.

Automatische programmierbare Fehlstellenkapp- und Optimierungssäge **T2030**. Materialvorschub mit 11 Vorschubrollen, maximale Vorschubgeschwindigkeit 240 m/min, Längentoleranz +/- 1 mm. Druckrollen auf Pneumatikzylindern erlauben die Bearbeitung auch von Material mit Abweichungen in der Stärke. Der Abstand von über zwei Metern zwischen Kamera und Sägeblatt sorgt unter Beibehaltung einer kompakten Maschinenstruktur für einen hohen Optimierungsgrad. Die numerische Steuerung arbeitet mit dem Betriebssystem Windows XP und ist daher besonders benutzerfreundlich. Auf Anfrage kann die Anlage mit verschiedenen Zusatzeinrichtungen ausgestattet werden, wie: Sensor für die Breitenablesung zur Verwaltung von 5 Qualitätsstufen (gegenüber 3 Stufen in der Standardausführung), Tintenstrahldrucker, so wie unterschiedliche Vorrichtungen an der Auslaufseite.



T 2020 NC - T 2030 NC
Advanced S500 System on P.C. basis

OPTIONAL



Zweiseitige Markierstation



Pneumatischer einseitiger Werkstücksortierer:
4000 - 6000 - 8000 mm



Ausragband



Tintenstrahldrucker



Für eine perfekte Volloptimierung...

Die Kamera befindet sich in einem Abstand von über ein Meter vom Sägeblatt und dadurch wird unter Beibehaltung einer kompakten Maschinenstruktur mit begrenzten Abmessungen eine qualitativ einwandfreie Optimierung erreicht.



Schnitt mit vorgegebener Abfolge.



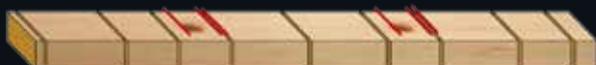
Optimierter Schnitt mit max. drei verschiedenen Holzqualitäten mit Markierung der Holzfehler.



Optimierter Schnitt mit 6 verschiedenen Optimierungskriterien.



MIT 2. KAMERA WAAGER. ABLESESUNG
Optimierung und Fehl-Stellenkappung auf verschiedenen Breiten mit automatischem Wechsel der Schneideliste.



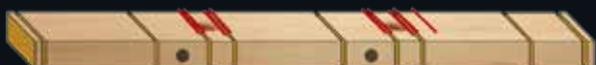
Optimierung und Fehlstellenkappung.



MIT BREITENABLESUNG
Optimierung und Fehl-Stellenkappung auf verschiedenen Breiten mit automatischem Wechsel der Schneideliste.



Fehlstellenkappung mit Anschnitt an Anfang und Ende.



Optimierung und Fehlstellenkappung mit Rückgewinnung des Verschnitts für Keilverzinkung(+).

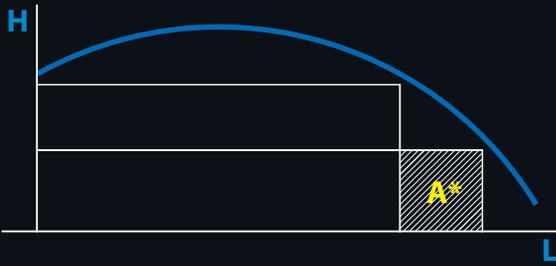


MIT BREITENABLESUNG
Optimierungsablauf nach Vorgabe für Verpackungselemente .



Optimierung und Fehlstellenkappung mit Abfallzerkleinerung (X).

T 2020 NC / T 2030 NC



mm (L x H) 220 X 90

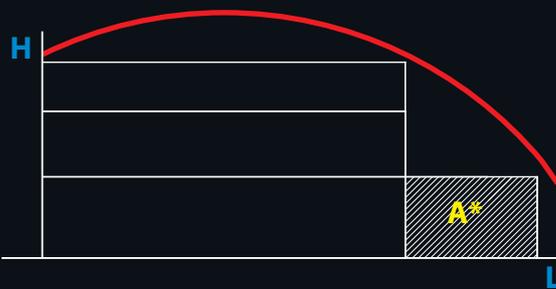
standard Ø 450

A* 270 X 50

A*

Bei Breiten über 220 mm Sonderanfertigung der Sortieranlage vereinbaren.

Mindestwerkstücklänge Einlaufseite 600 mm.

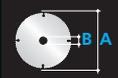


mm (L x H) 220 X 120

optional Ø 500

A* 300 X 50

Breiten unter 30 mm und/oder Höhen unter 20 mm nach Absprache mit dem Hersteller.



mm
RPM

A = 450 - Optional 500

B = 35
3000



kW

5,5
Optional 7,5

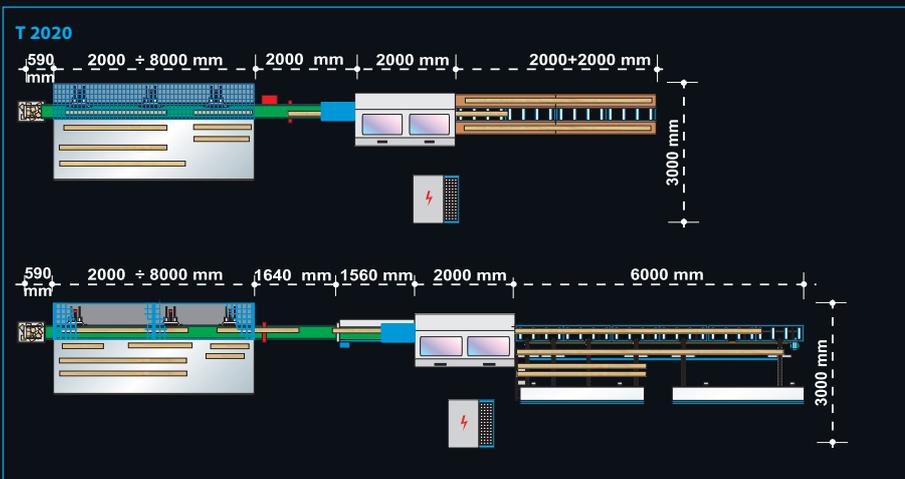
Vorschubgeschwindigkeit:
Max. 240 m/min - 5,5 kW



Ø mm

200

Beispielkonfiguration



 2900204573.01

DIERREGI SRL

VIA DELLA SCIENZA 5
41012 CARPI (MO) - ITALY
PHONE: +39.059.803.0103
FAX: +39.059.803.0113
COD. FISCALE E P.IVA:
IT 03601330362

WWW.OMGA.IT

OMGA[®]
WOOD be nice.